

Интегрирано спречување и контрола на загадувањето



БАРАЊЕ ЗА ИЗМЕНА И ДОПОЛНУВАЊЕ НА А-ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

ИНСТАЛАЦИЈА: ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН
СТИЛ“ ДООЕЛ С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН

ДЕКЕМВРИ, 2023

ВОВЕД

Друштвото за трговија и производство „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран (во понатамошниот текст: Инсталација „Дојран Стил“), врши дејности и активности за производство на: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по МИГ постапка, бакарисување на челични жици, врзувачи, складирање на неопасен/метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаична централа на кров), на локација која се наоѓа на периферијата на село Николиќ, општина Дојран.

Производните активности на локацијата на Инсталацијата ги започнува компанијата „Никол Ферт“ во 1994 година. Почетното производство на компанијата вклучувало производство на носачи за градежништво, додека во 2000 година со изградбата на погонот „Валавница“, започнало производството на бетонско железо.

Во 2006 година настанува промена во сопственоста на Инсталацијата, односно грчката компанија „Sidenor“ ја купува „Никол Ферт“, со што истата станува подружница на „Sidenor Steel Products Manufacturing Co. SA. Со менување на сопственоста, „Никол Ферт“ е преименуван во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николиќ, општина Дојран.

Со новата сопственичка структура во Инсталацијата изградени се дополнителни објекти и воведени активности за зголемување и подобрување на производниот процес, како и зголемување на производниот капацитет и готови производи.

До 2010 година во Инсталацијата постоеле следните погони: „Валавница“, „Габиони“, „Носачи за градежништво“ и „Мрежи за градежништво“.

Во согласност со Уредбата за определување на инсталациите, за кои се издава интегрирана еколошка дозвола, односно дозвола за усогласување со оперативен план и временскиот распоред за поднесување барање за дозвола за усогласување со оперативен план („Службен весник на Република Македонија“ бр. 89/05), во Инсталацијата се изведувале активности кои припаѓаат во Прилог I, точка 2 Производство и преработка на метали, 2.3 Инсталации за обработка на ферометали а) Валавници со капацитет над 20 t/h суров челик.

Со цел исполнување на законските обврски за интегрирано спречување и контрола на загадувањата, Инсталацијата „Дојран Стил“ во 2010 година подготви и достави Барање за добивање А-Дозвола за усогласување со оперативен план до Министерството за животна средина и просторно планирање, Сектор за индустриско загадување и управување со ризик (бр. 11-10289/1 од 02.11.2010).

Во периодот до 2012 година во Инсталацијата настанале промени во производниот процес, односно Инсталацијата ја збогатува својата производна линија за потребите на градежништвото со Погон „ЕВГ“, наменет за производство на галванизирани заварена жица и Погон „Бакарисување“ наменет за производство и намотување на обакарена жица за заварување по МИГ постапка.

Како резултат на проширување на дејноста и изградба на новите погони, Операторот на Инсталацијата подготви дополнување на Барањето за добивање А-Дозвола за усогласување со оперативен план, во кое се вклучени новите погони (бр. 11-11385/1 од 03.12.2012).

Врз основа на првично поднесеното Барање за добивање А-Дозвола за усогласување со оперативен план и неговото дополнување, Министерството за животна средина и просторно планирање во 2014 година на Инсталацијата „Дојран Стил“ и издава А-Дозвола за усогласување со оперативен план (бр. 11-2650/1 од 28.02.2014), во која се опфатени следните погони: „Валавница“ производство на бетонско железо; „Габион“, производство на габион мрежи за разни намени, „Мрежи за градежништвото“ производство на мрежи за градежништво, „Носачи за градежништвото“ производство на носачи за градежништво; „ЕВГ“ производство на галванизирана заварена жица; „СО₂“ жици за заварување по МИГ постапка.

Во издадената А-Дозвола за усогласување со оперативен план е наведено дека сите активности од Оперативниот план се реализирани. И покрај реализираните активности од Оперативниот план на Инсталацијата не и е издадена А-Интегрирана еколошка дозвола.

Во периодот по издавањето на А-Дозволата за усогласување со оперативен план од 2014 година до 2017 година, во Инсталацијата се настанати промени во однос на површината на Инсталацијата, објектите, дејностите, технолошките линии и сл.

Поконкретно, како резултат на потребата од зголемување на производниот асортиман во Инсталацијата, изграден е нов објект кој претставува продолжување, односно проширување на погонот „Валавница“. Со доградбата на новиот објект создадени се услови за проширување на технолошките линии и добивање профили со поголема должина.

До 2017 година во проширениот дел од објектот, во кој е сместен погонот „Валавница“, на горниот кат од објектот поставени се два нови погони/оддели, односно „Врзувачи“ наменет за производство на врзувачи по пат на заварување и „Бакарисување“ наменет за производство на бакарна жица по пат за бакарисување на челична жица.

Дополнително, со цел да се подобри начинот на управување со санитарните и технолошките води, како и подобрување на термичките карактеристики на мазутот, кој се користи како погонско гориво во печката во погонот „Валавница“, во Инсталацијата изградени се: а) пречистителна станица за третман на санитарните отпадни води; б) таложници за третман на технолошките отпадни води и кула за ладење на технолошките води; в) фекална и атмосферска канализациона мрежа; г) компресорска станица и д) нова котлара и мазутна потстанција. Исто така, во проширениот дел од погонот „Валавница“, отворена е лабораторија за испитување на физичко-хемиските карактеристики на технолошките води.

Покрај овие објекти, во 2015 година во Инсталацијата е изграден складишен простор за складирање на неопасен отпад (метален отпад-коварина), за кој Инсталацијата

поседува Дозвола за складирање неопасен отпад, издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање-Сектор отпад.

Како резултат на фактот што Инсталацијата работела врз основа на Дозвола за усогласување со оперативен план и како резултат на ново настанатите состојби и промени на локацијата на Инсталацијата, а со цел работењето да биде во согласност со законските барања за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“, во 2017 година подготви Барање за добивање на А-Интегрирана еколошка дозвола во кое се интегрирани сите активности кои во тоа време се одвивале во Инсталацијата. Врз основа на поднесеното Барање, Инсталацијата добива А-ИЕД (бр. 11-164/2 од 08.01.2020 година), издадена од МЖСПП.

Во периодот од добивање на А-ИЕД, настанати се промени во Инсталацијата, како: проширување на границите на Инсталацијата, изградени се нови објекти, настанати се промени во намената на постојните објекти, променет е начинот на испуштање на третираните санитарни отпадни води, имплементирани се мерки од програмата за подобрување, промена на гориво како енергенс за потисната печка (мазутот е заменет со природен гас), започната е активност за вршење енергетска дејност (инсталација на фотоволтаична централа на кров), инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од погон Валалница, како и други промени поврзани со подобрување на работењето од аспект на заштита на животната средина и заштеда на сировини, намалување на отпад и подобрување на енергетската ефикасност.

За горенаведените промени во Инсталацијата, а во согласност со законските барања, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“ со допис (бр.11-880/1 од 23.12.2022 година), ја информирал Управата за животна средина–Сектор за индустриско загадување и управување со ризик во МЖСПП.

Врз основа на доставениот допис, МЖСПП го задолжува Операторот на Инсталацијата да подготви и достави Барање за измена и дополнување на А-ИЕД (допис арх. бр. 11-598/1, од 24.01.2023 год.).

Врз основа на горе наведеното, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“ изработи и поднесува Барање за измена и дополнување на А-Интегрирана еколошка дозвола до Министерството за животна средина и просторно планирање, со цел измена на А-ИЕД за работата на целата Инсталација, која ги вклучува сите настанати измени во Инсталацијата.

СОДРЖИНА

I	ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ	6
I.1	ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ	6
I.1.1	СОПСТВЕНОСТ НА ЗЕМЈИШТЕТО	6
I.1.2	СОПСТВЕНОСТ НА ОБЈЕКТИТЕ	6
I.1.3	Вид на барањето	6
I.2	Информации за инсталацијата	7
I.2.1	Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата	8
I.3	Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола	8
II	ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ	9
III	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	10
IV	СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	11
V	РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ	11
VI	ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	13
V.1.1	ДЕТАЛИ ЗА ЕМИСИЈА ОД ТОЧКАСТИ ИЗВОРИ ВО АТМОСФЕРАТА	13
VI.1.1.1	ФУГИТИВНИ И ПОТЕНЦИЈАЛНИ ЕМИСИИ	13
VII	СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА	17
VIII	ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е ВОЗМОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ	22
IX	МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ	22
X	ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ	22
XI	ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ	23
XII	ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ	24
XIII	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	24
XIV	НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД	25
XV	ИЗЈАВА	27

I ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ

I.1 Општи информации

Име на компанијата ¹	Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран
Правен статус	ДООЕЛ
Сопственост на компанијата	СОВЕЛ ХЕЛЕНИК СОЦИЈЕТЕ АНОНОМ ЗА ПРЕРАБОТКА НА ЧЕЛИК МЕСОГИО бр.2/4 Атина, Атина Приватна сопственост (Содружник)
Адреса на седиштето	1 Николиќ, Дојран
Поштенска адреса (доколку е различна од погоре споменатата)	1 Николиќ, Дојран
Матичен број на компанијата ²	6069657
Шифра на основната дејност според НКД	24.10.-Производство на сурово железо, челик и феролегури
SNAP код ³	0403
NOSE код ⁴	105,12
Број на вработени	305 вработени
Овластен претставник	
Име	Валентина Картова
Единствен матичен број	1602968487004
Функција во компанијата	Заменик генерален директор
Телефон	034/219111, 034/219201, 071 207 647
Факс	034/ 219260
е-маил	vkartova@dojransteel.com

I.1.1 Сопственост на земјиштето

Име и адреса на сопственикот(-ците) на земјиштето на кое активностите се одвиваат (доколку е различна на барателот именуван погоре).

Име на сопственикот	„ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николиќ
Адреса:	1 с. Николиќ, Дојран

I.1.2 Сопственост на објектите

Име и адреса на сопственикот(-ците) на објектите и помошните постројки во кои активностите се одвива (доколку е различно од барателот спомнатата погоре).

Име на сопственикот	„ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николиќ
Адреса:	1 с. Николиќ, Дојран

I.1.3 Вид на барањето⁵

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	
------------------	--

¹ Како што е регистрирана во Централен регистар на РМ, важечка на денот на апликацијата

² Копија од регистрацијата треба да се вклучи во Додатокот I.1

³ Selected nomenclature for sources of air pollution, дадено во Анекс 1 од Додатокот од Упатството за подготовка на образецот за А-Дозвола за усогласување со А-интегрирана еколошка дозвола (во понатамошниот текст: Упатство)

⁴ Nomenclature for sources of emission, дадено во Анекс 1 од Упатството

⁵ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

Постоечка инсталација	
Значителна измена на постоечка инсталација	✓
Престанок со работа	

I.2 Информации за инсталацијата

Име на инсталацијата ⁶	Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николик, Дојран	
Адреса на која инсталацијата е лоцирана, или каде ќе биде лоцирана	1 с. Николик, Дојран	
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри-5 Исток, 5 Север) ⁷	X	Y
	7646131.18	4569919.70
	7646011.71	4569908.90
	7645887.51	4569947.93
	7645998.84	4570083.48
	7645975.87	4570129.12
	7646134.19	4570273.42
	7646146.24	4570323.80
	7646100.72	4570414.74
	7646126.79	4570447.97
	7646215.06	4570460.78
	7646146.24	4570323.80
	7646200.91	4570326.18
	7646304.17	4570417.00
	7646309.41	4570494.62
	7646353.27	4570479.30
	7646414.52	4570430.51
	7646495.61	4570465.30
	7646535.67	4570475.48
	7646633.12	4570464.93
	764610.12	4570455.38
	7646620.61	4570423.13
	7646604.88	4570391.98
	7646584.45	4570368.86
	7646550.30	4570350.43
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ⁸	Прилог I, точка 2: Производство и преработка на метали, 2.3 Инсталации за обработка на ферометали а) Валавници со капацитет над 20 t/h суров челик	
Проектиран капацитет	Погон „Валавница“: производство на 120 000 t/год бетонско железо и челични профили Погон „Downstream Activities“ што ги опфаќа следните производни единици – оддели: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Оддел за производство на Бетонска мрежа и носачи: - Производство на 20 000 t/год. мрежи за градежништво; 	

⁶ Се однесува на името на инсталацијата како што е регистрирана или ќе биде регистрирана во Централен регистар на РМ. Да се вклучи копија на регистрацијата во **Прилогот I.2.**

⁷ Мапи на локацијата со географска положба и јасно назначени граници на инсталацијата треба да се поднесат во **Прилогот I.2.**

⁸ Внеси го(ги) кодот и активноста(е) наброени во Прилог 1 од Уредбата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола односно дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување на барање за дозвола за усогласување со оперативен план („Службен весник на Република Македонија“ бр. 89/05). Доколку инсталацијата вклучува повеќе технологии кои се цел на интегрирано спречување и контрола на загадувањето, кодот за секоја технологија треба да се означат. Кодовите треба јасно да се одделени меѓу себе.

	<ul style="list-style-type: none"> - Производство на 5 000 t/год. носачи за градежништво; <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Оддел за Производство на Галванизирана мрежа и Габиони:</i> - Производство на 8000 t/год. галванизирана заварена жица; - Производство на 3 000 t/год. габион мрежи; <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Оддел за производство на Бакарисана жица:</i> - Производство на 1200 t/год. обакарена жица - Намотување на 1180 t/год. обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка. <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Оддел за производство на Врзувачи:</i> - Производство 550 t/год. врзувачи. <p>Складирање на неопасен/метален отпад: 180 000 t/год. Производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаични панели на кровна конструкција) со јачина од 2,1 MW</p>
--	--

Да се вклучат копии од сите важечки дозволи на денот на аплицирањето во Прилогот Бр. I.2. Да се вклучат сите останати придружни информации во Прилогот бр. I.2.

I.2.1 Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата

Име	Валентина Картова
Единствен матичен број	1602968487004
Адреса	1 Николиќ, Дојран
Функција во компанијата	Заменик генерален директор
Телефон	034/219111, 034/219201, 071 207 647
Факс	034/219260
е-маил	vkartova@dojransteel.com

I.3 Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола

Операторот/барателот да пополни само во случај на измена на добиената А интегрирана еколошка дозвола.

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран
Датум на поднесување на апликацијата за А интегрирана еколошка дозвола	26.09.2017
Датум на добивање на А интегрираната еколошка дозвола и референтен број од регистрот на добиени А интегрирани еколошка дозволи	11-164/2 од 08.01.2020
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	1 Николиќ, Дојран

Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	1 Николиќ, Дојран
Причина за аплицирање за измена во интегрираната дозвола	Проширување на границите на Инсталацијата, изградени се нови објекти, настанати се промени во намената на постојните објекти, променет е начинот на испуштање на третираните санитарни отпадни води, имплементирани се мерки од програмата за подобрување, промена на гориво како енергенс за потисната печка (мазутот е заменет со природен гас), започната е активност за вршење енергетска дејност (инсталација на фотоволтаични панелиа централа на кровна конструкција), инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од погон Валалница, како и други промени поврзани со подобрување на работењето од аспект на заштита на животната средина и заштеда на суровини, намалување на отпад и подобрување на енергетската ефикасност

II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи, (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа) и останатите поединости, извештаи и помошна документација кои треба да ги опишат сите аспекти на активноста. Овде треба да се вклучи приказ на развитокот на процесите.

Прилог II треба да содржи листа за сите постапки/процеси од одделните делови кои се одвиваат, вклучувајќи дијаграми на постапки за секој од нив со дополнителни релевантни информации.

ОДГОВОР

Инсталација „Дојран Стил“ врши дејности и активности за производство на: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по МИГ постапка, бакарисување на челични жици, врзувачи, складирање на неопасен/метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаична централа на кров) на локација која се наоѓа на периферијата на село Николиќ, општина Дојран.

Главни објекти во Инсталацијата се објектите каде се изведуваат производните активности за производство на различни асортимани на готов производ, односно погон „Валалница“ и погон „Downstream Activities“ во кој влегуваат одделите за производство на „Габиони“, „Мрежи и носачи за градежништвото“, „ЕВГ мрежа“, „Бакарисување - производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка“ и одделот „Врзувачи“, како и склад/простор наменет за складирање на неопасен/метален отпад.

Во главните погони во Инсталацијата се изведуваат главните производни активности, односно се изведуваат низа технолошки процеси и операции, со цел производство на бараниот производ.

Покрај главните производни активности во погоните, во Инсталацијата, исто така, постојат и други објекти во кои се изведуваат активности и технолошки процеси кои се неопходни за обезбедување енергија, за водоснабдување, управување со отпадни води, отпад и сл.

Во Прилог II е даден опис на процесите и операциите, како и активностите кои се изведуваат во рамките на Инсталацијата.

III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Треба да се наведат детали за структурата на управувањето со инсталацијата. Приложете организациони шеми, како и сите важечки изјави за политики за управувањето со животната средина.

Наведете дали постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата.

Доколку постои сертифициран систем за управување со животната средина за инсталацијата, наведете за кој стандард станува збор и вклучете копија од сертификатот за акредитација.

Овие информации треба да го сочинуваат Прилог III.

ОДГОВОР

Организационата поставеност во Инсталацијата е направена така што сите прашања во врска со целите и активностите на компанијата ќе можат брзо, детално и ефикасно да се решат.

Во Инсталацијата има назначено лица, вработени на полно неопределено работно време, кое се одговорни за прашања од областа на: Заштита на животната средина и Безбедност и здравје при работа. Во отсуство на одговорното лице, секогаш има барем уште едно лице со соодветни компетенции за замена.

Одговорното лице за заштита на животната средина е надлежно за сите работи и прашања поврзани со животната средина. Исто така, ова лице е одговорно за организација на мониторингот на емисиите, за целосна примена на стандардите за животна средина во севкупното работење на Инсталацијата и за подобрување на процесот, онаму каде што ќе биде потребно.

Инсталацијата има воведено Интегриран систем за управување ИМС кој ги опфаќа следните стандарди: ИСО 9001:2015 (Систем за управување со квалитет), ИСО 14001:2015 (Систем за управување со заштита на животна средина), ИСО 45001:2018 (Систем за управување со безбедност и здравје при работа) и ИСО 50001:2018 (Систем

за управување со енергии). Дополнително, во рамките на ИСО 9001:2015, Инсталацијата го има воведено концептот познат како 5S и концептот “Six Sigma”.

Во Прилог III дадена е организационата структура на управување со Инсталацијата, со детална систематизација на клучните работни позиции, како и осврт кон управувањето со животната средина.

IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Да се даде листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива, и енергија која се произведува или употребува преку активността.

Листата(-тите) која е дадена треба да биде сосема разбирлива и треба да се вклучат, сите употребени материјали, горивата, меѓупроизводи, лабораториски хемикалии и производ(и).

Посебно внимание треба да се посвети на материјалите и производите кои се составени или содржат опасни супстанции. Списокот мора да ги содржи споменатите материјали и производи со јасна ознака согласно Анекс II од Додатокот на Упатството.

Табели IV.1.1 и IV.1.2 мораат да се пополнат.

Дополнителни информации треба да се дадат во Прилогот IV.

ОДГОВОР

Листата на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергии употребени и произведени во Инсталацијата дадена е во Прилог IV.

Табелите IV.1.1 и IV.1.2 кои се дел од Барањето се пополнети и дадени во АНЕКС 1. Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог IV.

V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

V.1 Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи

Во табелите IV.1.1 и IV.1.2 од Глава IV треба да се набројат сите материјали.

Овде треба да се истакнат детали за условите на складирање, локација во објектот, системот за сегрегација и транспортните системи во објектот. Приложете информациите кои се однесуваат на интегрираноста, непропусливоста и финалното тестирање на цевките, резервоарите и областите околу постројките.

Дополнителните информации треба да бидат дел од Прилогот V.1.

ОДГОВОР

Во Инсталацијата ракувањето со сировини, помошни материјали, горива, хемикалии, помошни материјали, производи и сл. се одвива во согласност со законската регулатива и карактеристиките за секоја од овие компоненти.

Дополнителни информации дадени се во Прилог V.1.

V.2 Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата

За секој отпаден материјал, дадете целосни податоци;

- (а) Името;
- (б) Опис и природа на отпадот;
- (в) Извор;
- (г) Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање;
- (д) Количина/волумен во м³ и тони;
- (е) Период или периоди на создавање;
- (ж) Анализи (да се вклучат методи на тестирање и Контрола на Квалитет);
- (з) Кодот според Европскиот каталог на отпад.

Во случај кога одреден отпад се карактеризира како опасен, во информација треба тоа да биде јасно нагласено, согласно дефиницијата за опасен отпад од Законот за отпад.

Сумарните табели V.2.1 и V.2.2 треба да се пополнат, за секој отпад соодветно. Потоа, треба да се даде информација за Регистрацискиот број на Лиценцата/дозволата на претприемачот за собирање на отпад или на операторот за одложување/повторна употреба на отпадот, како и датумот на истекување на важечките дозволи.

Дополнителни информации треба да го сочинуваат прилогот V.2.

ОДГОВОР

Детални информации за типовите на отпад кои се создаваат во Инсталацијата, нивните количини, карактеристики и постапувањето со истите е прикажано во Прилог V. Табелите V.2.1 и V.2.2 се пополнети и дадени во АНЕКС 1 Табели, кои се дел од Барањето.

V.3 Одложување на отпадот во границите на инсталацијата (сопствена депонија)

За отпадоците кои се одложуваат во границите на инсталацијата, треба да се поднесат целосни детали за местото на одложување (вклучувајќи меѓу другото процедури за селекција за локацијата, мапи на локацијата со јасна назначеност на заштитените водни зони, геологија, хидрогеологија, план за работа, составот на отпадот, управување со гасови и исцедокот и грижа по затворање на локацијата). Дополнителните информации да се вклучат во Прилогот V.3.

ОДГОВОР

Во границите на Инсталацијата, не се врши депонирање на отпад.

VI ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

VI.1 Емисии во атмосферата

V.1.1 Детали за емисија од точкасти извори во атмосферата

Сите емисии од точкасти извори во атмосферата треба детално да бидат објаснети. За емисии од парни котли со топлотен влез над 5 MW и други котли над 250 kW треба да се пополни Табела VI.1.1. За сите главни извори на емисија треба да се пополнат Табелите VI.1.2 и VI.1.3, а табелата VI.1.4 да се пополни за помали извори на емисија.

Потребно е да се вклучи список на сите извори на емисии, заедно со мапи, цртежи, и придружна документација како Прилог VI. Информации за висината на емисиите, висина на покривите, и др. , исто така треба да се вклучат, како и описи и шеми на сите системи за намалување на емисиите.

Барателот треба да го наведе секој извор на емисија од каде се емитираат супстанциите наведени во Анекс III од Додатокот на Упатството.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

ОДГОВОР

Во Инсталацијата се идентификувани вкупно 12 стационарни, односно точкасти извори на емисии. Емисиите од стационарни извори во атмосферата потекнуваат од: согорување на природен гас во потисната печка, отпрашување и вентилација од погонот Валавница (три филтри), неутрализација на растворите од процесот на бакарисување, вентилирање на халата и кадите за бакарисување, вентилирање на халата од процесите на заварување (оддел Врзувачи), како и од кулите за ладење.

Во Прилог VI дадени се информации за емисиите од точкасти извори во атмосферата.

VI.1.1.1 Фугитивни и потенцијални емисии

Во Табела VI.1.5. да се даде листа на детали за фугитивните и потенцијални емисии.

Согласно активностите наведени во Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување во врска со ограничувањето на емисиите на испарливи органски соединенија при употреба на органски раствори во поединечни активности и инсталации:

- наведете дали емисиите се во границите дадени во гореспоменатиот Правилник, и доколку не се, како тие ќе се постигнат.

Целосни детали и сите дополнителни информации треба да го сочинуваат Прилогот VI.1.2.

ОДГОВОР

Како потенцијални извори на емисии се идентификувани резервоарот за складирање на ТНГ (пропан-бутан гас) и сигурносниот вентил на станицата за декомпресија на компримиран природен гас. Емисиите од потенцијалните извори, односно од резервоарот за ТНГ (пропан-бутан) и станицата за декомпресија, може да настанат само во случај на отворање на сигурносниот вентил. Главен извор на дисперзни емисии се тешките и лесни возила кои влегуваат или излегуваат од локацијата на Инсталацијата. Дополнителни информации за овој тип емисии дадени се во Прилог VI.

VI.2 Емисии во површински води

За емисии во површинските води треба да се пополнат табелите VI.2.1 и VI.2.2.

Листа на сите емисиони точки, заедно со мапите, цртежите и придружната документација треба да се вклучи во Прилог VI.2.

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс IV од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите. Мора да бидат вклучени сите истекувања на површински води и сите поројни води од дождови кои се испуштаат во површинските води. За сите точки на истекување треба да биде дадена географска положба по националниот координативен систем (10 цифри, 5 И, 5 С). Треба да се наведе идентитетот и типот на реципиентот (река, канал, езеро и др.)

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означа-т конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секое значително надминување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

ОДГОВОР

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата, не се идентификувани директни емисии во површински води. Но, со оглед на фактот што третираните отпадни санитарни води се испуштаат во земјен канал, кој води кон блиската суводолица (повремен површински водотек), која е дел од сливното подрачје на Дојранското Езеро, може да се смета дека има индиректни емисии во површински води (суводолица). Дополнителни информации за овој тип емисии дадени се во Прилог VI.

VI.3 Емисии во канализација

Потребно е да се комплетираат табелите VI.3.1 и VI.3.2.

Сумарна листа на изворите на емисии, заедно со мапите, цртежите и дополнителната документација треба да се вклучи во Прилог VI.3. Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во било кои емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите. Исто така во Прилогот VI.3. треба да се вклучат сите релевантни информации за канализацијата приемник, вклучувајќи и системи за намалување/третирање на отпадни води кои не се досега опишани.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Дадете детали за сите емисии кои може да имаат влијание на интегритетот на канализацијата и на безбедноста во управувањето и одржувањето на канализацијата.

ОДГОВОР

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата, не се идентификувани емисии во канализација.

VI.4 Емисии во почвата

За емисии во почва да се пополнат Табелите VI.4.1 и VI.4.2.

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материји во подземните води, како и постапките за спречување на нарашување на состојбата на било кои подземни водни тела.

Барателот треба да обезбеди детали за видот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) кој треба да се расфрла на почвата (отпадна мил, пепел, отпадни течности, кал и др.) како и предложените количества за апликација, периоди на испуштање и начинот на испуштање (испустна цевка, резервоар).

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

ОДГОВОР

Извори на емисии во почва од Инсталацијата се третираните санитарни отпадни води и атмосферските води.

Санитарни отпадни води, се собираат, третираат пречистителната станица и испуштаат во земјен канал од каде истекуваат во суводолицата која поминува, поминува во непосредна близина на станицата.

Атмосферските води во Инсталацијата се собираат во атмосферска канализациона мрежа, која ја сочинуваат канали, цевки, бетонски шахти и два таложници каде се врши таложење на суспендираните материји. Од таложник 2, водите преку подземен цевковод се носат во близина на пречистителната станица и се испуштаат во земјен канал, од каде продолжуваат во суводолицата.

Во Прилог VI дадени се подетални информации за емисиите во почва.

VI.5 Емисии на бучава

Дадете детали за изворот, локацијата, природата, степенот и периодот или периодите на емисиите на бучава кои се направени или ќе се направат.

Табела VI.5.1 треба да се комплетира, како што е предвидено за секој извор.

Придружната документација треба да го сочинува Прилогот VI.5.

За емисии надвор од опсегот предвиден со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетната бучава потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ.

ОДГОВОР

Главни извори на бучава во Инсталацијата се: вентилатори, пумпи, компресори, транспорт на суровини и готов производ и механичките операции во погоните. Последните се сметаат како површински емитери од отворените површини и од фасадите на халите. Во Прилог VI дадени се информации за емисиите на бучавата во границите на Инсталација.

VI.6 Вибрации

Податоците (и опис на вибрациите) треба да се предвидат или да се однесуваат на изминатата година.

Идентификувај ги изворите на вибрации кои влијаат на животната средина надвор од границите на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои

се изведувале. Во извори на вибрации може да се вклучат и бучавата од транспортот што се одвива во инсталацијата. За новите инсталации или за измените во инсталациите се вклучуваат сите извори на вибрации и било кои вибрации кои настануваат за време на градбата. Сите извори треба да се опишат во графички анекси. Дополнителната документација треба да го сочинува Прилогот VI.6.

ОДГОВОР

Извори на вибрации во Инсталацијата се машините, уредите, опремата и возилата. Најголем дел од изворите на вибрации се во затворени простории и истите не се сметаат за извори во животната средина, иако дел од нив може да бидат почувствуван и надвор од погоните. Во Прилог VI дадени се информации за емисиите од вибрациите во рамките на Инсталацијата.

VI.7 Извори на нејонизирачко зрачење

Идентификувај ги изворите на нејонизирачко зрачење (светлина, топлина и др.) кои влијаат на животната средина надвор од хигиенската зона на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се извршени.

ОДГОВОР

Како главен извор на нејонизирачко зрачење во животната средина во Инсталацијата е трафостаницата. Во Прилог VI дадени се информации за извори на нејонизирачко зрачење во рамките на Инсталацијата.

VII СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

VII.1 Опишете ги условите на теренот на инсталацијата

Обезбеди податоци за состојбата на животната средина (воздухот, површинската и подземна вода, почвата, бучавата) кои се однесуваат на изградбата и започнувањето на инсталацијата со работа.

Обезбеди оценка на влијание на било кои емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите во кои не се направени емисиите.

Опиши, каде е соодветно, мерки за минимизирање на загадувањето на големи далечини или на територијата на други држави.

VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитетот на воздухот со посебена напомена на стандардите за квалитет на амбиенталниот воздух.

Да се наведе дали емисиите од главните загадувачки супстанции од Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материји што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување во атмосферата можат да наштетат на животната средина. Ако е детектиран мирис надвор од границите на

инсталацијата да се обезбеди оценка на мирисот во однос на фреквенцијата и локацијата на појавување.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Во Прилогот VII.2 треба да се дадат модели за дисперзија на емисиите во атмосферата од различните процеси во инсталацијата.

VII.3 Оценка на влијанието врз површинскиот реципиент

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитет на водата со посебно внимание на стандардите за квалитет на животна средина (Уредба за класификација на водите. Треба да се пополни Табелата VII.3.1.

Наведете дали емисиите на главните загадувачки супстанции (како што се дефинирани во Анекс IV од Додатокот на Упатството) во водата можат да наштетат на животната средина.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други релевантни информации за реципиентот треба да се поднесат во Прилог VII.3.

VII.4 Оценка на влијанието на испуштањата во канализација

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други дополнителни информации треба да се поднесат во Прилог VII.4.

VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води

Опиши го постоечкиот квалитет на подземните води, согласно Уредбата за класификација на водите. Табелите VII.5.1 треба да се пополнат.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во почвата (пропусливи слоеви, почви, полупочви и карпести средини), вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Ова вклучува расфрлање по површината, инјектирање во земјата и др.

Деталите за оценката вклучувајќи хидрогеолошки извештај (да се вклучат метеоролошки податоци и податоци за квалитетот на водата, класификација на водопрпусливиот слој, осетливост, идентификација и зонирањето на изворите и ресурсите), како и педолошки извештај треба да се поднесат во Прилогот VII.5. Кога емисиите се насочени директно на или во почвите треба да се направат испитувања на

почвите. Треба да се идентификуваат сите осетливи водни тела (како резултат на површински емисии).

VII.5.1 Расфрлање на земјоделски и неземјоделски отпад

Табелите VII.5.2 и VII.5.3 треба да се комплетираат онаму каде што е соодветно. Повеќе информации се достапни во Упатството за ова барање.

Доколку отпадот се расфрлува на земјиште во туѓа сопственост, да се приложи соодветен договор со сопственикот.

VII. 6 Загадување на почвата/подземната вода

Треба да бидат дадени детали за познато минато или сегашно загадување на почвата и/или подземната вода, на или под теренот.

Сите детали вклучувајќи релевантни истражувачки студии, оценки, или извештаи, резултати од мониторинг, лоцирање и проектирање на инсталации за мониторинг, планови, цртежи, документација, вклучувајќи инженеринг за спречување на загадувања, ремедијација и било кои други дополнителни информации треба да се вклучат во Прилогот VII.6.

VII.7 Оценка на влијанието врз животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање

Опиши ги постапките за спречување на создавање отпад и искористување на истиот.

Дадете детали и оценка на влијанието врз животната средина на постоечкото или предложеното искористување на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Овие информации треба да се дел од Прилогот VII.7.

VII.8 Влијание на бучавата

Дадете детали и оценка на влијанијата на сите постоечки или предвидени емисии врз животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Мерења од амбиенталната бучава

Пополнете ја Табела VII.8.1 во врска со информациите побарани подолу:

1. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на карактеристични точки на границите на инсталацијата. (наведете го интервалот и траењето на мерењето)
2. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на посебни осетливи локации надвор од границите на инсталацијата.
3. Наведете детали за постоечкото ниво на бучава во отсуство на бучавата од инсталацијата.

Во случај кога се надминати граничните вредности дадени со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетната

бучава, во Прилогот VII.8 треба да се приложат модели на предвидување, мапи, дијаграми и придружни документи, вклучувајќи детали за намалување и предложените мерки за контрола на бучавата.

ОДГОВОР

Инсталацијата „Дојран Стил“ се наоѓа во подножјето на планината Беласица, односно ридот Боска. Над локацијата доминираат растителни заедници од типот на грмушки и/или тревеста вегетација, а има и брдски пасишта. Под локацијата на Инсталацијата се наоѓа населеното место Николиќ, кое е рурална населба од збиен тип, како и земјоделско земјиште кое го сочинува Асанлиско Поле. Инсталацијата се наоѓа во подрачје значајно за зачувување/управување со одредени животински видови – подрачје Боска⁹ и во близина на Дојранското Езеро (заштитено подрачје Споменик на природата, Рамсар подрачје, дел од Балканскиот зелен појас и др.).

Влијанијата врз животната средина потекнуваат од емисии во воздух, води (атмосферски и санитарни), бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење.

Во однос на влијанијата врз амбиентниот воздух, од работата на Инсталацијата може да се претпостави дека влијанието врз квалитетот на воздухот не е значително. Поради замената на мазутот со природен гас, елиминира е потребата од согорување мазут, а со тоа се елиминираат емисиите на SO₂ од инсталацијата. Со цел да се оцени влијанието на емисиите на цврстите честички врз квалитетот на животната средина, направен е модел на дисперзија на емисијата на ПМ₁₀ и NO_x од Инсталацијата. Врз основа на резултатите од моделот на дисперзија на ПМ₁₀ и NO_x во воздухот, може да се заклучи дека емисиите на ПМ₁₀ од инсталацијата имаат мало влијание врз квалитетот на воздухот во окружувањето. Максималниот пораст на концентрацијата на ПМ₁₀ се јавува во границите на Инсталацијата. Влијанијата врз квалитетот на воздухот на осетливи рецептори се незначителни, а најизложено е селото Николиќ со концентрации од 2 до 15 µg/m³.

Од Инсталацијата нема директни емисии во површински води. Третираните санитарни и атмосферски води се испуштаат во земјен канал, во близина на суводолицата која ги насочува водите кон околното земјоделско земјиште, како и кон Дојранското Езеро. Како резултат на горенаведеното, може да се заклучи дека квалитетот на водата во суводолицата може да се наруши од аспект на физичко-хемиските и микробиолошки карактеристики. Влијанијата може да бидат индиректи или одложени.

Од Инсталацијата нема испуштања во канализација, затоа влијанијата од ваков вид емисии не се разгледуваат.

Како резултат на производните активности во Инсталацијата, можни се влијанија врз

⁹ Зајакнување на еколошката, институционалната и финансиската одржливост на системот на заштитени подрачја во Република Македонија, Извештај, Скопје, март, 2011

почите и подземните води во случај на:

- Несоодветен третман на отпадните санитарни и атмосферски води;
- Дефект на пречистителната станица;
- Прелевање од базените за третман (бајпас), заради вишок вода за третман;
- Можни инциденти и хаварии во Инсталацијата;
- Несоодветно управување со отпад.

Санитарните отпадни води од Инсталацијата се собираат и третираат во пречистителната станица, од каде се испуштаат во земјен канал. Имајќи предвид дека каналот во голем дел од годината е без вода, испуштањето на пречистените води од пречистителната станица може да се смета како извор на емисии во почва и подземни води.

Атмосферските води се собираат и третираат во таложници, од каде се испуштаат во земјен канал во близина на испустот на третирани санирани води. Имајќи предвид дека истите може да се загадат при промивање на површините во Инсталацијата (суспендирани материји, масла, хемикалии и сл.), а применетиот третман вклучува само таложење на суспендирани материји, нивното испуштање може да се смета како извор на емисии во почва и подземни води и да предизвикаат негативно влијание врз квалитетот на почвата и подземните води.

Генерално, со отпадот кој се генерира во Инсталацијата се управува во согласност со законската регулатива, иако идентификувани се некои можни мали влијанија.

Активности на расфрлање на земјоделски/неземјоделски отпад не се релевантни за Инсталацијата.

Во границите на Инсталацијата се врши времено складирање на метален неопасен отпад, меѓутоа не се вршат ниту се планираат активности за депонирање на отпад. Со создадениот отпад во Инсталацијата се управува во согласност со законската регулатива, со одредени отстапување.

Со цел определување на влијанието од бучава, направен е модел на влијанието на бучавата. Врз основа на добиените резултати од моделирањето, може да се констатира дека: Инсталацијата нема значително влијание врз животната средина надвор од производствените погони, а уште помалку надвор од опфатот на Инсталацијата. Нивото на дневна бучава не ја надминува вредноста од 52.5 dB(A) кај најблискиот населен објект. Пристапниот пат за товарните возила кој сега минува надвор од селото Николиќ силно го намалува нивото на бучава од транспортот, особено во вечерните и ноќните часови.

Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог VII.

VIII ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е ВОЗМОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

Опиши ја предложената технологија и другите техники за спречување или, каде тоа не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата.

VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

За секоја идентификувана емисиона точка пополнете Табела VIII.1.1 и вклучете детални описи и шеми на сите системи за намалување.

Прилогот VIII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

Прилогот VIII.2 треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Во прилогот VIII дадени се информаците за мерките за третман и контрола на загадувањето вклучени во процесот и на крајот од процесот.

IX МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

Идентификувајте ги места на мониторинг и земање на примероци и опишете ги предлозите за мониторинг на емисиите.

Пополнете ја табелата IX.1.1 (онаму каде што е потребно) за емисиите во воздух, емисии во површински води, емисии во канализација, емисии во почва и за емисии на отпад. За мониторинг на квалитетот на животната средина, да се пополни табелата IX.1.2 за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

Потребно е да се вклучат детали за локациите и методите на мониторингот и земање примероци.

Прилогот IX треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог IX.

X ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

Опишете ги накратко главните алтернативи на предлозите содржани во барањето, доколку постојат такви.

Опишете ги сите еколошки аспекти кои биле предвидени во однос на почисти технологии, намалување на отпад и замена на суровините.

Опишете ги постоечките или предложените мерки, со цел да се обезбеди дека:

1. Најдобрите достапни техники се или ќе се употребат за да се спречи или елиминира или, онаму каде што не е тоа изводливо, генерално да се намали емисијата од активноста;
2. не е предизвикано значајно загадување;
3. создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
4. енергијата се употребува ефикасно;
5. преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во Делот XI);
6. преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба (како што е детално опишано во Делот XII);

Прилогот X треба да ги содржи сите други придружни информации.

Образложете го изборот на технологијата и дадете образложение (финансиско или друго) зашто не е имплементирана технологија предложена со Белешките за НДТ или БРЕФ документите.

ОДГОВОР

Со оглед на разновидноста на активностите во Инсталацијата кои имаат значење за квалитетот на животната средина, овде се разгледувани Најдобри достапни техники (НДТ) од повеќе дејности на индустријата, имено:

- Преработка на феро метали – топло валање;
- Складирање, ракување и транспорт на течни и цврсти материјали и супстанции;
- Индустриски системи за ладење;
- Третман на отпадни води и отпадни гасови;
- Енергетска ефикасност.

Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог XI.

XI ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Операторите кои поднесуваат барање за интегрирана еколошка дозвола приложуваат предлог-програма за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина.

ОДГОВОР

Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог XI.

XII ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

XII.1 Спречување на несреќи и итно реагирање

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

Прилогот XII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

XII.2 Други важни документи поврзани со заштитата на животната средина

Коментарите за други придружни документи како што се: волонтерско учество, спогодби, добиена еко ознака, програма за почисто производство итн. треба да се содржат во Прилогот XII.2.

ОДГОВОР

Постапките за итно реагирање при вонредни состојби, несреќи и инциденти се дел од Интегрираниот систем за управување на „Дојран Стил“. Операторот располага со т.н. Штаб за управување со вонредни ситуации, со кој управуваат одговорните лица за заштита на животната средина и безбедност и здравје при работа. Штабот е одговорен за спроведување на активностите кои се опишани погоре. Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог XIII.

XIII РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по престанок на целата или дел од активноста, вклучувајќи мерки за грижа после затворање на потенцијални загадувачки резиденти.

Прилог XIII треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Во прилогот XIII дадени се информации за ремедијација престанок со работата и повторно започнување со работата како и грижа по престанок на активностите во самата инсталација.

Во прилог XIII-1 е даден Концепт на план за престанок со работа и управување со резидуи.

XIV НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

Нетехничкиот преглед на барањето треба да се вклучи на ова место. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише сите постоечки или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

Следните информации мора да се вклучат во нетехничкиот преглед: Опис на :

- инсталацијата и нејзините активности,
- суровини и помошни материјали, други супстанции и енергија кои се употребуваат или создаваат од страна на инсталацијата,
- изворите на емисии од инсталацијата,
- условите на теренот на инсталацијата и познати случаи на историско загадување,
- природата и квантитетот на предвидените емисии од инсталацијата во секој медиум поодделно како и идентификацијата на значајните ефекти на емисиите врз животната средина,
- предложената технологија и другите техники за превенција или, каде не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата,
- проучени главни алтернативи во однос на изборот на локација и технологии;
- каде што е потребно, мерки за превенција и искористување на отпадот создаден од инсталацијата,
- понатамошни планирани мерки што соодветствуваат со општите принципи на обврските на операторот, т.е.
 - (а) Сите соодветни превентивни мерки се преземени против загадувањето, посебно преку примена на најдобрите достапни техники;
 - (б) не е предизвикано значајно загадување;
 - (в) создавање на отпад е избегнато во согласност Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
 - (г) енергијата се употребува ефикасно;
 - (д) преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици;

(е) преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба.

- планираните мерки за мониторинг на емисиите во животната средина.

Прилогот XIV треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Деталите од ова поглавје се дадени во Прилог XIV.

XV ИЗЈАВА

ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола во согласност со одредбите на Законот за животната средина прописите усвоени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите на Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на неговите делови за потребите на друго лице.

Потпишано од: Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ, Дојран

Датум: 04.12.2023

Име на потписникот: Валентина Картова

Позиција во организацијата: Заменик генерален директор

Печат на компанијата



АНЕКС 1 ТАБЕЛИ

ТАБЕЛА IV.1.1 Детали за сировини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или се создадени на локацијата

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
Основни сировини								
1.	Челични гредици	НП	НП	77.56 t	77 558 t	Сировина за производство на шипки за армирање бетон и проифили од железо и нелегиран челик во погон „Валавница“	НП	НП
2.	Котор жица	НП	НП	3 086.80 t	30 868 t	Сировина за производство во оддел „Бетонски мрежи и носачи“	НП	НП
3.	Поцинкувана жица	НП	НП	2 697.80 t	26 978 t	Сировина за производство во оддел „Галванизирани мрежа и габиони- EVG“	НП	НП
4.	Црна жица	НП	НП	2.50 t	2500 t	Сировина за производство во одделот „Бакарисување“	НП	НП
5.	Жица за заварување со CO₂	НП	НП	2.40 t	2400 t	Сировина за производство во одделот	НП	НП

¹ Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни супстанции, дадете детали за секоја супстанца

² Chemical Abstracts Service

³ Закон за превоз на опасни материи

⁴ Според Анекс 2 од Додатокот на упатството

⁵ Листа на приоритетни супстанции согласно табела III до VIII од Уредбата за класификација на водите

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
						„Бакарисување“ - CO ₂ – намотување на жица за заварување		
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Вода								
6.	Техничка вода	НП	НП	4440.1 t	44 401 t	Во процес на производство во погоните „Валавница“ и оддел „Бакарисување“, како и во Водостопанство	НП	НП
7.	Санитарна вода	НП	НП			Санитарни потреби (во тоалети, за чистење, за миене на дворна површина и сл.)	НП	НП
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Хемикалии кои се користат во оддел „Бакарисување“								
8.	Сулфурна киселина 95-98% (H₂SO₄)	7664-93-9	8	1.55 t	15.5 t	Во оддел „Бакарисување“ за формирање на раствор за бакарисување.	R35	S2, S26, S30, S45
9.	Натриум хидроксид 42-45% (NaOH)	1310-73-2	8	0.12 t	1.2 t	Во процес на неутрализација на отпадни раствори од оддел „Бакарисување“	R34	S26, S36/37/39, S45
10.	Натриум карбонат (Na₂CO₃)	497-19-8	9	1.72 t	17.2 t	Пуферски раствор во оддел „Бакарисување“	R23/24, R36/38/38	S22, S26
11.	Antifoaming – Средство против создавање на пена R 200N (01-0050) A00308.0050 Емулзија базирана на силиконски полимери	8050-81-5	8	0.087 t	0.87 t	Спречува создавање пена за време на реакција на неутрализација на отпадни води од оддел „Бакарисување“ и во ПСОВ	R22, R37/38, R41, R43	S2, S24/25, S26, S37/39, S45, S51

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
12.	Бакар(II) сулфат пентахидрат (CuSO ₄ *5H ₂ O)	7758-99-8	9	0.66 t	6.6 t	Во оддел „Бакарисување“ за формирање на раствор за бакарисување.	R22, R36/38, R50/53	S22, S60, S61
13.	Tehnolubre FM198 Смеса: Калциум хидроксид (Ca(OH) ₂) Калциум карбонат (CaCO ₃) Титаниум диоксид (TiO ₂) Естри на масни киселини и неоргански соли	1305-62-0 471-34-1 11317-80-2	8	0.14 t	1.42 t	Лубрикант низ кој поминува жицата пред да биде обложена со бакар во оддел „Бакарисување“	R37, R38, R41	S26, S27/28, S36/37/39 S45
14.	Sinteks FL 21-22 Смеса: Натриум хидроксид (NaOH) Диетил нонил фосфат (C ₁₃ H ₂₉ O ₄ P) Натриумови или калиумови соли на масни киселини со C ₁₄ -C ₁₈ јаглеродни атоми	1310-73-2 52933-07-0 8002-13-9 4719-04-491032-13-2	8	0.15 t	1.5 t	Лубрикант низ кој поминува жицата откако ќе се обложи со слој бакар во оддел „Бакарисување“	R34, R38, R41	S26, S27/28, S36/37/39 S45
15.	Superflam Смеса: Животинска маст Вода Неоргански соединенија на калциум	НП	НП	0.095 t	0.95 t	Средство за намастување на челичната жица во оддел „Бакарисување“	R22, R41	S26, S27/28, S36/37/39 S45
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Хемикалии за рецикулаторен систем								
16.	Ecotreat SL-1203 Orthophosphonic acid	13598-37-3	8	0.32 t	3.2 t	Средство против формирање алги во	R35, R41, R37, R53	S2, S23, S36/37/39,

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
						рециркулаторен систем		S49, S61/64,
17.	Ecotreat SI-1101 Phosphonic acid (1-hydroxyethylidene)bis	2809-21-4	8	0.38 t	3.8 t	Средство против корозија во рециркулаторен систем	R2, R41	S49, S36/37/39, S26
18.	Ecoflog WD 60 не содржи опасни супстанци	НП	НП	0.12 t	1.2 t	За перење на песочни филтри во Водотопанство	НП	НП
19.	Spectrus NX 1164 Смеса: 5-хлоро-2-метил-4-изотиазолин-3-он. 2-метил-4-изотиазолин-3-он Магнезиум нитрат	261727-55-4 268220-20-4 10377-60-4	8	0.25 t	2.5 t	Хемикалија која се користи против микроорганизми во рециркулаторен систем	R23, R24, R25, R35, R41, R51	S26, S27/28, S36/37/39 S45
20.	Натриум хипохлорит (NaClO)	7681-52-9	5.1	0.03 t	0.3 t	Во рециркулаторен систем како средство за дезинфекција	R35, R41, R50, R61	S26, S27, S46, S62, S64
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Хемикалии кои се користат во лабораторија								
21.	Лабораториски хемикалии	НП	НП	0.001 t	0.01 t	Лабораторија – индикатори за присуство на метали и слободен хлор, стандардни раствори за титрации, растворувачи и сл.	НП	НП
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Масла и мазива								
22.	Hydraulic 46	64742-54-7	3	3.1016 t	31.016 t	За хидрауликата на механизмите за движење по транспортните ленти	R23, R24, R36/38, R43, R50, R53	S1/3, S26, S27/28, S46, S62, S63, S64
23.	Hydraulic Leda 220	64742-54-7 68784-17-8	3					

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
		122-39-4						
24.	Hydraulic 68	6474-54-7	3			Подмачкување на лежиштата на работните валци Подмачкување на делови од машини и опрема и др.		
25.	Estin/46-S	128-39-2	3					
26.	Eko Gearlub F 320	6472-54-7 6472-57-0 64742-62-7 68955-53-3	3					
27.	Alphasyn EP 320	НП	3					
28.	Mobildte Oli Heavy	128-37-0 68478-81-9	3					
29.	Nuto H46	128-39-2 4259-15-8	3					
30.	Mobil Vactra Oil No.2	128-37-0 112-90-3	3					
31.	Energol GR XP 220	НП	3					
32.	Eco Circulating RM Oil-220	НП	3					
33.	LGHB 2/180	70024-69-0 61789-86-4 1335202-81-7 1190625-94-5	3					
34.	Grease XR-2	64742-54-7	3					
35.	Grease Letoplex 2	64742-54-7	3					

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
36.	Grease Sylet 2	38037-01-4 7620-77-1 1310-66-3	3					
37.	652 E Pneumatic Lubrikant & Conditioner	39464-69-3	3					
38.	601E Chain drive pin & Bushing Lubrikant	124-38-9 39464-69-2	3					
39.	Boge 3000 plus	НП	3					
40.	Biosint 030: Emulsion	107122-08-7 603-082-00-1 929-06-6 102-71-6	3					
41.	Трансформаторско масло	64742-53-6	3			Дополнување во трансформаторите во главната трафостаница и трафо боксовите		
42.	Антифриз	107-21-1 1330-43-4	3	0.002 t	0.02 t	Средство за виљушкари	R36/38, R53	S1/3, S26, S27/28, S63
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Технички гасови								
43.	Пропан-бутан (C₃H₁₀-C₄H₁₀)	74-98-6 106-97-8	1	0.98 t	9.77 t	За сечење на гредици во погон „Валавница“	R2, R11, R25, R30	S1, S15, S21, S23
44.	Кислород O₂	7782-44-7	1	0.64 t	6.35 t	За сечење на гредици во погон Валавница и во оддел Врзувачи	R2	S1, S21
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Енергенци								

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
45.	Електрична енергија	НП	НП	/	/	За работа на машини и опрема во Инсталацијата	НП	НП
46.	Дизел гориво Смеса: Дизел (хексан + хептан + октан + нонан) Нафталин <0.1%	68476-34-6 91-20-3	3	1.07 t	10.72 t	Гориво за виљушкар	R10, R21, R38	S1, S15, S21, S29
47.	Природен гас Метан (CH ₄)	74-82-8	1	3.35 t	3 348.486 t	Гориво за потисна печка во погон „Валавница“	R10, R26, R28, R38, R45, R48,	S7, S16, S17, S36/37/39, S53
Помошни материјали, други супстанции и енергии: Пакувања								
48.	Најлон	НП	НП	0.0128 t	0.128 t	Материјал за пакување на готови производи	НП	НП
49.	Каротнски кутии	НП	НП	324 парче	3 240 парче	Материјал за пакување на готови производи	НП	НП
50.	Дрвени палети	НП	НП	165.4 парче	1 654 парче	Материјал за пакување на готови производи	НП	НП
51.	Пластични котори	НП	НП	12 757.8 парче	127 578 парче	Материјал за пакување на готови производи	НП	НП
52.	Поврзувач С-жица прстен	НП	НП	33 704.2 парче	337 042 парче	Материјал за пакување на готови производи	НП	НП
Готови производи								
53.	Топловалани прачки од железо со вдлабнатини, ребра или други деформации	НП	НП	552 t	5 520 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
	добиеени во процесот на валање							
54.	Мрежи од ребреста жица со максимална димензија на напречен пресек од 3mm или поголема и отвори големи 100cm² или поголеми заварени на места на крстосување	НП	НП	488.4 t	4 884 t	Готов производ во оддел „Бетонска мрежа и носачи“	НП	НП
55.	Други решетки, мрежи и огради заварени на места на крстосување од жица со максимална димензија на напречниот пресек од 3 mm или поголема и кои имаат отвори големи 100 cm² или поголеми (решеткасти носачи)	НП	НП	226.4 t	2 264 t	Готов производ во оддел „Бетонска мрежа и носачи“	НП	НП
56.	Топловалани прачки од железо со кружен напречен пресек со дијаметар помал од 80 mm	НП	НП	764.2 t	7 642 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП
57.	Топловалани прачки од железо со квадратен напречен пресек	НП	НП	513.6 t	5 136 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП
58.	Хексагонална плетена мрежа во ролни и во форма на габиони	НП	НП	0.183 t	183 t	Готов производ во оддел „Галванизирани мрежа и Габиони“	НП	НП

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	CAS број ²	Категорија на опасност ³	Дневна/месечна количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R ⁴ Фраза	S ⁵ Фраза
	превлечена или прекриена со цинк							
59.	Жица од железо или нелегиран челик превлечена со бакар	НП	НП	112.5 t	1 125 t	Готов производ во оддел „Бакарисување“	НП	НП
60.	Овално свиткана и заварена жица од железо или челик за кревање товар	НП	НП	0.257 t	257 t	Готов производ во оддел „Врзувачи“	НП	НП
61.	U, I или H профили, само топло валани и топло влечени или екструдирани со висина помала од 80 mm	НП	НП	0.5 t	500 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП
62.	Профили од железо или нелегиран челик – L – профили	НП	НП	1 472.8	14 728 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП
63.	Профили од железо или нелегиран челик – T – профили	НП	НП	0.3 t	300 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП
64.	I профили со висина од 80 mm или поголеми но што не надминува 220 mm со паралелно бочни страни	НП	НП	3 331.3 t	33 343 t	Готов производ во погон „Валавница“	НП	НП

ТАБЕЛА IV.1.2 Детали за сировини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или се создадени на локацијата

Реф.број или шифра	Материјал/супстанција ¹	Мирис			Приоритетни супстанци ²			
		Миризливост Да/Не	Опис	Праг на осетливост $\mu\text{g}/\text{m}^3$				
Основни сировини								
1.	Челични гредици	Не			Не			
2.	Котор жица	Не			Не			
3.	Поцинкувана жица	Не			Не			
4.	Црна жица	Не			Не			
5.	Жица за заварување со CO ₂	Не			Не			
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Вода								
6.	Техничка вода	Не			Не			
7.	Санитарна вода	Не			Не			
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Хемикалии кои се користат во оддел „Бакарисување“								
8.	Сулфурна киселина 95-98% (H ₂ SO ₄)	Да	Загушлив (иритирачки)		Не			
9.	Натриум хидроксид 42-45% (NaOH)	Да	Загушлив (иритирачки)		Не			
10.	Натриум карбонат (Na ₂ CO ₃)	Да			Не			
11.	Antifoaming – Средство против создавање на пена R 200N (01-0050) A00308.0050	Да			Да			
12.	Бакар(II) сулфат пентахидрат (CuSO ₄ *5H ₂ O)	Не			Да			
13.	Tehnolubre FM198	Да			Не			
14.	Sinteks FL-21-22	Да			Не			
15.	Superflam	Да			Не			
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Хемикалии за рецикулаторен систем								
16.	Ecotreat SC-1203 – Orthophosphonic acid	Да			Не			

¹ Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни супстанци, дадете детали за секоја супстанца

² Листа на приоритетни супстанци согласно табела III до VIII од Уредбата за класификација на водите

17.	Ecotreat SL-1101 – Phosphonic acid (1-hydroxyethylidene)bis	Да			Не			
18.	Ecoflog WD 60	Да			Не			
19.	Spectrus NX 1164	Да			Да			
20.	Натриум хипохлорит (NaClO)	Да			Не			
Помошни материјали, други супстанции и енергии: Хемикалии кои се користат во лабораторија								
21.	Лабораториски хемикалии	Да			Да			
Помошни материјали, други супстанции и енергии: Масла и мазива								
22.	Hydraulic 46	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
23.	Hydroulic Leda 220	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
24.	Hydraulic 68	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
25.	Estin 46-S	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
26.	Eko Gearlub F 320	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
27.	Alphasyn EP 320	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
28.	Mobildte Oli Heavy	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
29.	Nuto H46	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
30.	Mobil Vactra Oil No.2	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
31.	Energol GR XP 220	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
32.	Eco Circulating RM Oil-220	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
33.	LGHB 2/180	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
34.	Grease XR-2	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
35.	Grease Letoplex 2	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

36.	Grease Sylet 2	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
37.	652 E Pneumatic Lubrikant & Conditioner	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
38.	601E Chain drive pin & Bushking Lubrikant	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
39.	Boge 3000 plus	Да	Мирис на јаглеводороди		Не			
40.	Biosint 030: Emulsion	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
41.	Трансформаторско масло	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
42.	Антифриз	Не	/		Да			
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Технички гасови								
43.	Пропан-бутан	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
44.	Кислород	Не	/		Не			
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Енергенци								
45.	Електрична енергија	Не			Не			
46.	Нафта - дизел	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
47.	Природен гас – CH ₄	Да	Мирис на јаглеводороди		Да			
Помошни материјали, други супстанци и енергии: Пакувања								
48.	Најлон	Не			Не			
49.	Картонски кутии	Не			Не			
50.	Дрвени палети	Не			Не			
51.	Пластични котори	Не			Не			
52.	Поврзувач С-жица прстен	Не			Не			
Готови производи								
53.	Топловалани прачки од железо со вдлабнатини, ребра или други деформации добиени во процесот на валање	Не			Не			
54.	Мрежи од ребреста жица со максимална димензија на напречен пресек од 3mm или	Не			Не			

	поголема и отвори големи 100cm ² или поголеми заварени на места на крстосување							
55.	Други решетки, мрежи и огради заварени на места на крстосување од жица со максимална димензија на напречниот пресек од 3 mm или поголема и кои имаат отвори големи 100 cm ² или поголеми (решеткасти носачи)	Не			Не			
56.	Топловалани прачки од железо со кружен напречен пресек со дијаметар помал од 80 mm	Не			Не			
57.	Топловалани прачки од железо со квадратен напречен пресек	Не			Не			
58.	Хексагонална плетена мрежа во ролни и во форма на габиони превлечена или прекриена со цинк	Не			Не			
59.	Жица од железо или нелегиран челик превлечена со бакар	Не			Не			
60.	Овално свиткана и заварена жица од железо или челик за кревање товар	Не			Не			
61.	U, I или H профили, само топло валани и топло влечени или екструдирани со висина помала од 80 mm	Не			Не			
62.	Профили од железо или нелегиран челик – L – профили	Не			Не			
63.	Профили од железо или нелегиран челик – T – профили	Не			Не			
64.	I профили со висина од 80 mm или поголеми но што не надминува 220 mm со паралелно бочни страни	Не			Не			

ТАБЕЛА V.2.1: ОТПАД – Користење/одложување на опасен отпад

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
Минерални нехлорирани моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување	13 02 06*	Одржување на на опремата за работа во погоните на Инсталацијата, виљушкари, од обејктот за машинско одржување и талог од маслени подруми	0,6	/	Се собира во метални буриња и се складира во магацински простор за отпадни масла	„ЕЗО ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/
	13 08 99*						
Смеси од мазира и масла од разделување на масла од вода неспомнати во 19 08 09	19 08 10*	Од третман на технолошка отпадна вода	0,43	/	Се собира во метални буриња со капацитет од 200 l и се складира во магацински простор за отпадни масла	„ЕЗО ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/
Апсорбенси, филтерски материјали (вклучувајќи филтри за масла неспецифичани поинаку) платна за бришење, заштитна облека загадена со	15 02 02*	Од одржување на погони и машинска работилница	1,54	/	Се собира во пластични садови посатвени во погоните и машинската работилница	„ЕЗО ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
опасни супстанции							
Пластична амбалажа од сулфурна киселина	06 01 01*	Реагенс кој се користи во погон Бакарисување	/	/	Реупотреба во погонот Бакарисување	/	/
Најлонски вреќи од натриум карбонат	06 02 05*	Реагенс кој се користи во погон Бакарисување			Реупотреба во одделот Бакарисана жица	Прогрес Груп Компани ДООЕЛ Гевгелија	/
Најлонски вреќи со бакар сулфат пента хидрат	06 03 13*	Реагенс кој се користи во погон Бакарисување			Реупотреба во одделот Бакарисана жица	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/
Пластични буриња од хемикалии кои се употребуваат во базените и ладилните кули	06 01 04*	Реагенси кои се користат за заштита од корозија и создавање на алги во базени и ладилни кули			Реупотреба во објектот за дозирање	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје Близнак-Ком ДОО Гевгелија	
Мил од третман на технолошка отпадна вода	06 05 02*	Од резервоарите за противточно перење на филтри	0,4		Се црпи со цистерна од страна на овластена компанија	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/
Мил и филтер погачи што содржат опасни супстанции	11 01 09*	Од процесот на нетурализација на искористени раствори од одделот Бакарисана жица	0,6	/	Милта се собира во пластични контејнери од 1 m ³ , додека филтер погачите се собираат во пластични вреќи од 1 t. Времено се складираат во магацински простор за	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
					отпадни филтер погачи и мил од Станица за неутрализација		
Отпадна вода од процес на неутрализација	16 10 01 *	Од процесот на неутрализација на искористени раствори од одделот Бакарисана жица	73		Се собира во пластични контејнери од 1 m ³ . Времено се складира во магацински простор за отпадни филтер погачи и мил од Станица за неутрализација	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	/
Флуоросцентни ламби и др вид на отпад што содржи жива	20 01 21*	Електро-одржување	0,7		Се собира во празни метални буриња. Времено се складира во магацин за отпад од електрична и електронска опрема	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	

ТАБЕЛА V.2.2 ОТПАД – Друг вид на користење/одложување на отпад

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
Измешан комунален отпад	20 03 01	Од вработените во Инсталацијата	6,5	/	Во погоните како и во кругот на Инсталацијата поставени се садови за собирање на комунален отпад	ЈПКД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран	/

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
Отпадно масло и маст за готвење	20 01 25	Од кујната во Инсталацијата	0,02	/	Се собира во сад од 1m ³ и времено се складира во магацин за отпадно масло од готвење	ДПТУ „Интер Медиа“ ДООЕЛ Струмица	/
Пакување од хартија и картон	15 01 01	Од набавка на помошни материјали за административни простории и погони во Инсталацијата	/	/	Во кругот на Инсталацијата поставени се садови за отпад од пакување хартија и картон	ЈПКД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран Прогрес Груп Компани ДООЕЛ Гевгелија	/
Пакување од пластика	15 01 02	Од набавка на помошни материјали за административни простории и погони во Инсталацијата	0,7	/	Во кругот на Инсталацијата, поставени се садови за собирање на отпад од пластика	Прогрес Груп Компани ДООЕЛ Гевгелија Близнак Ком ДОО Гевгелија	/
Пакување од дрво	15 01 03	Од набавка на помошни материјали за административни простории и погони во Инсталацијата	0,7	/	Во кругот на Инсталацијата, Реупотреба во Инсталацијата Оштетени палети времено се складираат во близина на магацинот за резервни материјали	ЈПКД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран	/

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
Метален отпад	10 02 10	Валавничка коварина од погон Валавница	20	/	Во складишен простор за неопасен отпад	Се продава на ДПТУ „Минерали-метали“ ДООЕЛ Велес	/
	10 02 99	Метален отпад од таложници во погон Валавница и базен за грубо таложење					
	20 01 40	Од одржување во Инсталацијата	650	/	Се носи на локација за складирање на метален отпад	Се предава на Сиденор Грција и Стомана Индустри СА Бугарија врз основа на склучен договор, приложени во Прилог V и врз основа на согласност за извоз издадена од Секторот за управување со отпад, МЖСПП	/
	12 01 01	Од процес на стругање и годање на необоени метали					
	12 01 02	Обработување на валци во погон Валавница Прав од систем за вентилација и аспирација на погон Валавница					

Отпаден материјал	Број од европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (метод, локација, превземач)	Одложување надвор од локација (метод, локација, превземач)
			t/месечно	m ³ /месечно			
Отпадна електрична и електронска опрема	20 01 36	Електро-одржување	1,4	/	Се собира во празни метални буриња. Времено се складира во магацин за отпад од електрична и електронска опрема	„ЕЗО-ТЕХ“ ДООЕЛ Скопје	
Отпад од чистење на атмосферска канализација	20 03 03	Атмосферска канализациона мрежа	Не може да се одреди	/	Се чисти од страна на ЈПКД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран	ЈПКД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран	/
Мил од пречистителна станица за санитарни отпадни води	19 08 05	Од пречистителна станица за третман на отпадни санитарни води	Не може да се одреди	/	Се црпи со помош на цистерни од страна на овластена компанија	ЈПКД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран	/

ТАБЕЛА VI.1.1 Емисии од парни котли во атмосфера

(1 страна за секоја точка на емисија)

Точка на емисија: Нема емисија од котли од оваа инсталација

Точка на емисија реф. бр:	
Опис:	
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E, 6N):	
Детали за вентилација Дијаметар (m): Висина на површина (m):	
Датум на започнување со емитирање:	

Карактеристики на емисијата: Нема емисија од котли од оваа инсталација

Вредности на парниот котел Излез на пара: Топлински влез:	
Гориво на парниот котел Вид: Максимални вредности на кои горивото согорува % содржина на сулфур	
NO _x	
Максимален волумен на емисија	
Температура	°C(max) °C(min) °C(avg)

(i) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучи почеток со работа/затворање):

Период на емисија (средно):	
-----------------------------	--

ТАБЕЛА VI.1.2 Главни емисии во атмосферата

(1 Страна за секоја емисиона точка)

Точка на емисија: A2 – 1: Оџак на потисна печка

Емисиона точка реф. бр.:	A2 - 1
Извор на емисија:	Оџак на потисна печка
Опис:	
Географска локација по UTM:	645781.3 E 4569392.3 N
Детали за вентилација Дијаметар (m): Висина на површина (m):	1.2 14.5
Датум на започнување со емитирање:	2000

Карактеристики на емисијата:

(i) Волумен кој се емитира:			
Средна вредност/ден	1620000 m ³ /ден	Макс./ден	1750000 m ³ /ден
Максимална вредност/час	6670 m ³ /h	Мин. брзина на проток	m.s ⁻¹
(ii) Други фактори			
Температура	230 °C (max)	170 °C (min)	200 °C (ср.вредност)

Извори од согорување:

Волуменските изрази изразени како: суво. влажно

_____ %O₂

Период на емисија (средно):

60min/h, 24 h/ден, 300 ден/год.

ТАБЕЛА VI.1.3: Главни емисии во атмосферата – Хемиски карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: A2-1 Оџак на потисна печка

Параметар	Пред да се третира ¹				Краток опис на третманот	Како ослободено					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h		kg/год	
	Средно	Макс.	Средно	Макс.		Средно	Макс.	Средно	Макс.	Средно	Макс.
PM ₁₀		10		0,36	Не се третира		10		0,36		2000
SO ₂		/		/			/		/		/
NO _x		200		2.4			200		2.4		14000
CO		15		0,58			150		4156		6350

¹ Концентрациите треба да се базирани на нормални услови на температура и притисок т.е. (0 °C, 101.3 kPa). Влажно/суво треба да биде дадено исто како што е во табела VI.1.2 доколку не е нагласено на друг начин.

ТАБЕЛА VI.1.4: Емисии во атмосферата – Помали емисии во атмосферата

Точки на емисија Референтни броеви	Опис	Детали на емисијата ¹				Применет систем за намалување (филтри..)
		материјал	mg/Nm ³⁽²⁾	kg/h.	kg/година	
A3-1	Вентилатор 1 на кула за ладење	PM ₁₀	/	0,029	120 (проценето)	Фаќач на капки
A3-2	Вентилатор 2 на кула за ладење	PM ₁₀	/	0,029	120 (проценето)	Фаќач на капки
A3-3	Вентилатор 3 на кула за ладење	PM ₁₀	/	0,029	120 (проценето)	Фаќач на капки
A3-4	Отпрашување и вентилација на валавница 1	PM ₁₀	5	0,20	417	Фаќач на капки
A3-5	Отпрашување и вентилација на валавница 2	PM ₁₀	5		417	Вреќаст филтер
A3-6	Отпрашување и вентилација на валавница 3	PM ₁₀	5		417	Вреќаст филтер
A3-7	Нова кула за ладење	PM ₁₀	/	0,015	97 (проценето)	Вреќаст филтер
A3-8	Вентилација на погон за бакарисување	SO ₂ /SO ₃ (кисели гасови)	/	/	/	/
A3-9	Вентилација на реактор за неутрализација	Пареа, кисели гасови	/	/	/	/
A3-10	Вентилација на хала од процес на заварување	PM ₁₀ Вкупна прашина	/	/	/	/

ТАБЕЛА VI.1.5: Емисии во атмосферата – Потенцијални емисии во атмосферата

Точки на емисија реф.бр. (претставен во дијаграмот)	Опис	Дефект кој може да предизвика емисија	Детали за емисијата (Потенцијални макс. емисии) ³		
			Материјал	mg/Nm ³	kg/час
A4-1	Резервоар за ТНГ	Откажување на сигурносен вентил на резервоарот за ТНГ	C ₃ H ₈ /C ₄ H ₁₀		1043 kg за 5 min
A4-2	Склад за КПП	Оштетување на флексибилна цевка	CH ₄		22 m ³ /200 bar за 23 min

¹ Максималните вредности на емисии треба да се зададат за секој емитиран материјал, концентрацијата треба да се наведат за максимум 30 минутен период.

² Концентрациите треба да се базираат при нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C/101.3kPa). Влажно/суво треба јасно да се истакне. Вклучете референтни услови на кислородот за изворите на согорување.

³ Пресметајте ги потенцијалните максимални емисии за секој идентификуван дефект.

ТАБЕЛА VI.2.1: Емисии во површински води

(1 страна за секоја емисија):

Точка на емисија: Од Инсталацијата нема директни емисии во површински води

Точка на емисија Реф. Бр:	
Извор на емисија	
Локација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	
Име на реципиентот (река, езеро...):	
Проток на реципиентот:	Непознат _____ m ³ .s ⁻¹ проток при суво време _____ m ³ .s ⁻¹ 95% проток
Капацитет на прифаќање на отпад (Дозволен самопречистителен капацитет):	kg/ден

Детали за емисиите: Не е релевантно

(i) Емитирано количество			
Просечно/ден	m ³	Максимално/ден	m ³
Максимална вредност/час	m ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Период на емисија (средна вредност)	
-------------------------------------	--

ТАБЕЛА VI.2.2: Емисии во површинските води – Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точки на емисија: Не е релевантно

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	

ТАБЕЛА VI.3.1: Испуштања во канализација

(Една страна за секоја емисија)

Точка на емисија: Од Инсталацијата не се испуштаат води во канализација

Точка на емисија Реф. Бр:	
Локација на поврзување со канализација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	
Име на превземачот отпадните води:	
Финално одлагање:	

Детали за емисијата: Не е релевантно

(i) Количина која се емитира			
Просечно/ден		Максимално/ден	
Максимална вредност/час			

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Период на емисија (средна вредност)	
-------------------------------------	--

ТАБЕЛА VI.3.2: Испуштања во канализација – Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: Не е релевантно

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	

ТАБЕЛА VI.4.1: Емисии во почва (1 Страна за секоја емисиона точка)

Емисиона точка или област: SWW1: Третирани санитарни води кои завршуваат во земјен канал

Емисиона точка/област Реф. Бр.:	SWW1
Патека на емисија: (бушотини, бунари, пропусливи слоеви, квасење, расфрлување итн.)	Квасење, пропусливи слоеви
Локација:	Стационарен извор кај суводолица
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5 Исток, 5 Север):	Точка на испуст: 4569166.34 m N 645731.51 m E
Висина на испустот: (во однос на надморската висина на реципиентот)	~50 cm
Водна класификација на реципиентот (подземното водно тело):	Нема податоци
Оценка на осетливоста од загадување на подземната вода (вклучувајќи го степенот на осетливост):	Нема податоци за ниво на подземни води
Идентитет и оддалеченост на изворите на подземна вода кои се во ризик (бунари, извори итн.):	Не е познато
Идентитет и оддалеченост на површинските водни тела кои се во ризик:	Суводолица на оддалеченост ~ 30 m и Дојранско Езеро ~ 1.3 km

Детали за емисијата:

(i) Количина која се емитира			
Просечно/ден	< 45 m ³	Максимално/ден	45 m ³
Максимална вредност/час	< 3,8 m ³		3,8 m ³

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се направени, или ќе се направат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	60 min/h 24 h/ден 300 ден/год 1,9 m ³ /h
--------------------------------	--

ТАБЕЛА VI.4.2: Емисии во почвата – Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на емисиона точка/област: SWW1

Параметар	Пред третманот				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Мах. на час средно (mg/l)	Мах. Дневно средно (mg/l)	kg/ден	kg/година	Мах. средна вредност на час (mg/l)	Мах. средна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	
pH	8,1				7,67				5,3
Мирис *	Има				Нема				100
Температура	22,4 °C				22,6 °C				/
Суспендирани материи*	77 mg/l				40 mg/l				43
ХПК _{K₂Cr₂O₇}	268 mg/IO ₂				17 mg/IO ₂				93,6
БПК ₅	160,35 mg/IO ₂				2,54 mg/IO ₂				98,4
Сулфати SO ₄ ²⁻	26 mg/l				23 mg/l				11,5
Сулфити, SO ₃ ²⁻	1,40 mg/l				0,84 mg/l				40
Хлор вкупен * Cl ₂ ⁻	0,62 mg/l				0,24 mg/l				61,3
Хлориди Cl ⁻	66 mg/l				38 mg/l				41,2
Нитрити, NO ₂ ⁻	3,5 mg/IN				0,10 mg/IN				97,2
Нитрати, NO ₃ ⁻	50 mg/IN				7,6 mg/IN				84,8
Амонијак NH ₄ ⁺	15 mg/IN				103 mg/IN				/
Цинк, Zn*	0,28 mg/l				0,2 mg/l				28
Бакар, Cu*	0,25 mg/l				0,02 mg/l				92

Емисиона точка или област: SW1: Атмосферски води кои се испуштаат после таложник 2 во земјен канал

Емисиона точка/област Реф. Бр.:	SW1
Патека на емисија: (бушотини, бунари, пропусливи слоеви, квасење, расфрлување итн.)	Квасење, пропусливи слоеви
Локација:	Стационарен извор
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5 Исток, 5 Север):	Точка на испуст: 4569163.16 m N 645710.22 m E
Висина на испустот: (во однос на надморската висина на реципиентот)	~50 cm
Водна класификација на реципиентот (подземното водно тело):	Нема податоци за ниво на подземни води
Оценка на осетливоста од загадување на подземната вода (вклучувајќи го степенот на осетливост):	Не е познато
Идентитет и оддалеченост на изворите на подземна вода кои се во ризик (бунари, извори итн.):	Не е познато
Идентитет и оддалеченост на површинските водни тела кои се во ризик:	Суводолица на оддалеченост ~ 30 m и Дојранско Езеро ~ 1.3 km

Детали за емисијата:

(iii) Количина која се емитира			
Просечно/ден	Не може да се утврди	Максимално/ден	Не може да се утврди
Максимална вредност/час			

- (iv) Период или периоди за време на кои емисиите се направени, или ќе се направат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	При атмосферски врнежи
--------------------------------	------------------------

ТАБЕЛА VI.4.2: Емисии во почвата – Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на емисиона точка/област: SW1 испуст на третирани атмосферски води после Таложник 2

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/ден	kg/година	
pH					5,86				
Мирис *					Нема				
Температура					22,5 °C				
Суспендирани материи*					19 mg/l				
ХПК _{K2Cr2O7}					13 mg/IO ₂				
БПК ₅					7,77 mg/IO ₂				
Сулфати SO ₄ ²⁻					<0,5 mg/l				
Сулфити, SO ₃ ²⁻					0,81 mg/l				
Хлор вкупен * Cl ₂ ⁻					0,15 mg/l				
Хлориди Cl ⁻					2,5 mg/l				
Нитрити, NO ₂ ⁻					0,019 mg/IN				
Нитрати, NO ₃ ⁻					1,7 mg/IN				
Амонијак NH ₄ ⁺					4,6 mg/l N				
Масти и масла*					0.9 mg/l				
Цинк, Zn*					0,85 mg/l				
Бакар, Cu*					0,21 mg/l				

ТАБЕЛА VI.5.1: Емисии на бучава – Збирна листа на изворите на бучава

Извор	Емисиона точка Реф. Бр	Опрема	Вид на изворот	Звучен притисок			Периоди на емисија
				dBA на референтна оддалеченост			
				Ден	Вечер	Ноќ	
Потисна печка	Б-1	Вентилатор на оџак на печка	Точкаст	90	90	90	24/7
Компресорска станица	Б-2	Компресор	Точкаст	80	80	80	24/7 (со прекини)
Кула за ладење 1	Б-3	Пумпа 1	Точкаст	80	80	80	24/7
Кула за ладење 2	Б-4	Пумпа 2	Точкаст	80	80	80	24/7
Кула за ладење 3	Б-5	Пумпа 3	Точкаст	80	80	80	24/7
Пумпа-4	Б-6	Пумпа 4	Точкаст	80	80	80	24/7 со прекини
Кула 1	Б-7	Вентилатор на кула 1	Точкаст	80	80	80	24/7
Кула 2	Б-8	Вентилатор на кула 2	Точкаст	80	80	80	24/7
Кула 3	Б-9	Вентилатор на кула 3	Точкаст	80	80	80	24/7
Нова кула	Б-10	Вентилатор на нова кула	Точкаст	75	75	75	24/7
Пумпа-5	Б-11	Пумпа 5	Точкаст	80	80	80	24/7
Клима 1	Б-12	Клима 1	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 2	Б-13	Клима 2	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 3	Б-14	Клима 3	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 4	Б-15	Клима 4	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 5	Б-16	Клима 5	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 6	Б-17	Клима 6	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 7	Б-18	Клима 7	Точкаст	54	54	54	24/7

Клима 8	Б-19	Клима 8	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 9	Б-20	Клима 9	Точкаст	54	54	54	24/7
Клима 10	Б-21	Клима 10	Точкаст	54	54	54	24/7
Филтер-1	Б-22	Филтер-1	Точкаст	72	72	72	24/7
Филтер-2	Б-23	Филтер-2	Точкаст	54	54	54	24/7
Филтер-3	Б-24	Филтер-3	Точкаст	54	54	54	24/7
Отвор на сид-1	Б-25	Отвор на сид-1	Површински	72	72	72	24/7
Отвор на сид-2	Б-26	Отвор на сид-2	Површински	65	65	65	24/7
Отвор на сид-3	Б-27	Отвор на сид-3	Површински	65	65	65	24/7
Отвор на сид-4	Б-28	Отвор на сид-4	Површински	61	61	61	24/7
Отвор на сид-5	Б-29	Отвор на сид-5	Површински	65	65	65	24/7

Табела VII.3.1: Квалитет на површинска вода

(Лист 1 од 2) Точка на мониторинг/Референци од Националниот координатен систем: **Во близина на Инсталацијата нема површински водотек, освен суводилицата која поминува низ Инсталацијата и досега не се вршени мерења**

Параметар	Резултати (mg/l)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
рН							
Температура							
Електрична проводливост ЕС							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Хемиска потрошувачка на кислород							
Биохемиска потрошувачка на кислород							
Растворен кислород O ₂ (p-p)							
Калциум Са							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							

Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							

Квалитет на површинска вода (Лист 2 од 2)

Параметар	Резултати (mg/l)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							
Сулфат SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичност (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод TOC							
Вкупен оксидиран азот TON							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							
Фекални колиформни бактерии во раствор (/100млс)							
Фосфати PO ₄							

Табела VII.5.1: Квалитет на подземна вода

Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем: **Нема податоци за квалитет на подземни води**

Параметар	Резултати (mg/l)				Метод на земање примерок (смеса и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
pH							
Температура							
Електрична проводливост EC							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Растворен кислород O ₂ (p-p)							

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Остатоци од испарување (180°C)							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							
Цијаниди Cn, вкупно							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							

Параметар	Резултати (mg/l)				Метода на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
Фосфати PO ₄							
Сулфати SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичност (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод							
Вкупен оксидиран азот							
Арсен As							
Бариум Ba							
Бор B							
Флуор F							
Фенол							
Фосфор P							
Селен Se							
Сребро Ag							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							

Фекални бактерии во раствор (/100млс)							
Вкупно бактерии во раствор (/100mls)							
Ниво на водата (според надмор. висина на Пула)							

ТАБЕЛА VII.5.2: Список на сопственици/поседници на земјиштето: Не е релевантно

Сопственик на земјиштето	Локација каде што се врши расфрлањето	Податоци од мапа	Потреба од фосфорно губре за секоја фарма

Вкупна потреба на Фосфорно губре за секој клиент _____

ТАБЕЛА VII.5.3: Распространување: Не е релевантно

Сопственик на земјиште/Фармер _____

Референтна мапа _____

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
(а) Употреблива површина (ha)	
Тест на почвата за Фосфор mg/l	
Датум на правење на тестот за фосфор	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m ³ /ha)	
Процентот количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
(б) Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m ³)	

Вкупна количина што може да се внесе на фармата.

Концентрација на Фосфор во материјалот што се расфрла	- kg Фосфор/m ³
Концентрација на Азот во материјалот што се расфрла	- kg Азот/m ³

ТАБЕЛА VII.8.1 Оценка на амбиенталната бучава

	Координати (Lat, Lon)	Нивоа на звучен притисок		
	(5 Север, 5 Исток)	L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
1. Граница на инсталацијата				
Место 1: 1 м-влез во фабриката-капија	41°15'41,52"N 22°44'29.46"E	52.4 dBA	/	/
Место 2: 5 м-пред ресторанот во кругот на фабриката	41°15'45.18"N 22°44'29.50"E	46.2 dBA	/	/
Место 3: 10 м-од ивицата на халата странично над канцелариите	41°15'47.57"N 22°44'32.08"E	56.8 dBA	/	/
Место 4: 15 м-позади халата	41°15'50.99"N 22°44'29.03"E	59.1 dBA	/	/
Место 5: 20 м-странично кај магацините	41°15'53.24"N 22°44'37.48"E	57.9 dBA	/	/
Место бр. 6: 5 м северна страна на валавница, во насока на складот за ТНГ	41°15'49.93" 22°44'29.48"	58.7 dBA	/	/
Место бр.7: 3 м од јужноит влез во Оддел за бакарисување	41°15'45.09" 22°44'22.69"	59.5 dBA	/	/
Локации осетливи на бучава				
Место 1:	/	/	/	/
Место 2:	/	/	/	/
Место 3:	/	/	/	/

Место 4:	/	/	/	/
----------	---	---	---	---

Забелешка: Сите локации треба да бидат назначени на придружните цртежи.

ТАБЕЛА VIII.1.1: Намалување / контрола на третман

Референтен број на емисионата точка: SW1 – Испуст на атмосферски води

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Концентрација на суспендирани материји Минерални масла	Таложници за атмосферски води Маслофаќач	Редовно чистење на таложниците и маслофаќачот	/	/

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Концентрација на суспендирани материји Минерални масла	Концентрација на суспендирани материји Минерални масла	Визуелен мониторинг Акредитирана лабораторија	/

Референтен број на емисионата точка: SWW1 – Испуст од пречистителна станица за санитарни води

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Контрола на квалитет на третирана санитарна вода на испуст од пречистителна станица	BIG технологија, надградена со MBR (Bioaerobic Membran Filtration) систем Систем за таложење со примарен третман; пред-денитрификација; оксидација со нитрификација; терциерен третман на таложење; микрофилтрација	Редовно одржување од страна на овластена компанија/производителот	/	/

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Контрола на квалитет на третирана санитарна вода на испуст од пречистителна станица	Физичко хемиски и микробиолошки карактеристики на третираната санитарна вода	Акредитирана лабораторија / сопствена лабораторија	Според стандард за акредитација на методата

¹ Наброј ги оперативните параметри на системот за третман/намалување кои ја контролираат неговата функција.

² Наброј ја опремата потребна за правилна работа на системот за намалување/третман.

³ Наброј ги мониторинзите на контролните параметри кои треба да се изведат.

Референтен број на емисионата точка: А3-1, А3-2, А3-3 и А3-7 испусти од вентилатори на кули за ладење

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Количество капки од водата, која се повлекуваат со воздушната струја на ладилната кула	Фаќачи на капки	Редовна проверка на исправноста	/	/

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Концентрација на растворени цврсти честички во водата која циркулира	Континуиран квалитет на водата која циркулира	Класична лабораторија	Според стандард за акредитација на методата

Референтен број на емисионата точка: А3-4, А3-5, А3-6 испусти од систем за отпрашување на погон Валавница (филтри)

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Пад на притисок низ филтер и емисии на прашина	Филтер	Редовна проверка на исправноста, чистење и одржување по препорака на производителот	/	/

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Пад на притисок низ филтерот и емисии на прашина	Отчитување на притисок и контрола на емисии на прашина	Визуелно и периодични мерења од страна на акредитирана лабораторија	Според стандард за акредитација на методата

Референтен број на емисионата точка: А3-8 - Испуст на вентилација од оддел и кади за бакарисување

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Поддршка на опремата
Содржина на киселински пареи во отпаден гас	Систем за вентилација	Редовна одржување на опремата	/	/

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
Количина на киселински пареи на испуст	Мерење на концентрација на кисели пареи во отпаден гас	Акредитирана компанија	Според стандард за акредитација на методата

ТАБЕЛА IX.1.1: Мониторинг на емисиите и точки на земање на примероци (1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на емисионата точка: SW1 – Испуст на атмосферски води после третман

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Суспендирани материји (mg/l)	Два пати годишно	Обезбеден пристап	Акредитиран метод	MKC ISO 1 1923
Минерални масла (mg/l)				MKC EN ISO 9377-2
Лесноразградливи ароматски јаглевороди (mg/l)				MKC EN ISO 10301

Референтен број на емисионата точка: SWW1 – Испуст на санитарни води после третман во пречистителна станица

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
pH	Два пати годишно	Обезбеден пристап	Акредитиран метод	MKC ISO 10523
Температура				Стандарден метод
Боја				MKC EN ISO 7887
Мирис				MKC EN 1622
Суспендирани материји				MKC EN ISO 1 1923
БПК5 (mgO ₂ /l)				MKC EN 1899-1
ХПК (mgO ₂ /l)				MKC ISO 6060 MKC ISO 15705
Вкупен органски јаглерод (mgC/l)				MKC EN 1484
Минерални масла (mg/l)				MKC EN ISO 9377-2
Лесноразградливи ароматски јаглевороди (mg/l)				Стандарден метод
Фосфор вкупен (mgP/l)				MKC EN ISO 6678
Хлор вкупен (Cl ₂ mg/l)				MKC EN ISO 7393-1 MKC EN ISO 7393-2 MKC EN ISO 7393-3
Сулфиди растопени (mg/l)				MKC ISO 10530 MKC ISO 13358
Амониум (mgN/l)				MKC ISO 5664 MKC ISO 7150-1
Вкупен азот (mgN/l)				MKC EN ISO 25663

				МКС EN ISO 1 1905-1
				МКС EN ISO 12260
Нитрати (mgN/l)				МКС ISO 7890-3
Нитрити (mgN/l)				МКС ISO 26777
Ортофосфати				МКС EN ISO 6878
Колиформни бактерии				МКС EN ISO 9308- 1
Стрептококи				МКС EN ISO 7899- 2

Референтен број на емисионата точка: A2-1 - Испуст од оцак на потисна печка

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Прашина (PM ₁₀)	Два пати годишно	Обезбеден пристап	Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)	EN 12341
СО			МКС EN 12341:2006 МКС EN 15058:2009	МКС ISO 12039 EN 15058:2006 недисперзивна инфрацрвена спектрометрија
Азотни оксиди (NO _x) изразени како NO ₂			МКС EN 14211:2006 МКС EN 14792:2009	EN 14792:2005 Хемилуминисценција
Сулфурни оксиди (SO ₂)			ISP/FDIS 10498	Метод на ултравиолетова флуоресценција
Чаден број			/	/

Референтен број на емисионата точка: A3-4, A 3-5 и A 3-6 - Испусти од систем за вентилација и аспирација на погон Валавница (филтри)

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина)	Два пати годишно	Обезбеден пристап до мерно место	МКС EN 146261:2007	МКС ISO 9096 или друг акредитиран метод

Референтен број на емисионата точка: A3-8 - Испуст од вентилација на оддел и кади за бакарисување

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина)	Два пати годишно	Обезбеден пристап до мерно место	МКС EN 146261:2007	МКС ISO 9096 или друг акредитиран метод
Киселински пари (SO ₂ , SO ₃)			Акредитиран метод	Акредитиран метод

ТАБЕЛА IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина

(1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на точката на мониторинг: AA1 - На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)	Два пати годишно	Лесен пристап	EN 12341	Собирање на PM ₁₀ фракцијата од суспендирани материи во воздухот исталожени во филтерот и гравиметриско определување на масата
SO ₂			ISP/FDIS 10498	Метод на ултравиолетова флуоресценција
CO			ISO 4224	Недисперзивниот инфра-црвен спектрометриски метод
NO _x			ISO 7996:1985	Метод на хемилуминисценција

Референтен број на точката на мониторинг: AA2 - На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)	Два пати годишно	Лесен пристап	EN 12341 - Собирање на PM ₁₀ фракцијата од суспендирани материи во воздухот исталожени во филтетрот и гравиметриско определување на масата	
SO ₂			ISP/FDIS 10498-Метод на ултравиолетова флуоресценција	
CO			ISO 4224-недисперзивниот инфра-црвен спектрометриски метод	
NO _x			ISO 7996:1985-Метод на хемилуминисценција	

Референтен број на точката на мониторинг: AA3 - Југоисточно од погон Валавница

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)	Два пати годишно	Лесен пристап	EN 12341 - Собирање на PM ₁₀ фракцијата од суспендирани материи во воздухот исталожени во филтетрот и гравиметриско определување на масата	
SO ₂			ISP/FDIS 10498-Метод на ултравиолетова флуоресценција	
CO			ISO 4224-недисперзивниот инфра-црвен спектрометриски метод	
NO _x			ISO 7996:1985-Метод на хемилуминисценција	

Референтен број на точката на мониторинг: AA4 - Источно од погон Валавница

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)	Два пати годишно	Лесен пристап	EN 12341 - Собирање на PM ₁₀ фракцијата од суспендирани материи во воздухот исталожени во филтетрот и гравиметриско определување на масата	
SO ₂			ISP/FDIS 10498-Метод на ултравиолетова флуоресценција	
CO			ISO 4224-недисперзивниот инфра-црвен спектрометриски метод	
NO _x			ISO 7996:1985-Метод на хемилуминисценција	

Референтен број на точката на мониторинг: BB1 - На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Лд (ден) Лв (вечер) Лн (ноќ) LAeq LMax	Два пати годишно	Обезбеден пристап до мерно место	МКС ISO 1999-2 2010	Стандарден акредитиран метод

Референтен број на точката на мониторинг: BB2 - На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Лд (ден) Лв (вечер) Лн (ноќ) LAeq LMax	Два пати годишно	Обезбеден пристап до мерно место	МКС ISO 1999-2 2010	Стандарден акредитиран метод

Референтен број на точката на мониторинг: BB3- Југоисточно од погон Валавница

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Лд (ден) Лв (вечер) Лн (ноќ) LAeq LMax	Два пати годишно	Обезбеден пристап до мерно место	МКС ISO 1999-2 2010	Стандарден акредитиран метод

Референтен број на точката на мониторинг: BB4- Источно од погон Валавница

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Лд (ден) Лв (вечер) Лн (ноќ) LAeq LMax	Два пати годишно	Обезбеден пристап до мерно место	МКС ISO 1999-2 2010	Стандарден акредитиран метод

ПРИЛОГ I.1

ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ I.1

ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

СОДРЖИНА

1. ВОВЕД 3

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1 Тековна состојба..... 7
Додаток 2 Имотни листови 11
Додаток 3 Решенија, согласности и дозволи од Надлежни органи 31

1. **ВОВЕД**

Друштвото за трговија и производство „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран (во понатамошниот текст: Инсталација „Дојран Стил“), врши дејности и активности за производство на: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, производство на бакарни жици, производство на жици за заварување по МИГ постапка, складирање на неопасен метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаични панели на кровна конструкција), на локација на периферијата на село Николиќ, општина Дојран.

Производството на широк асортиман производи се изведува во два главни погони, „Валавница“ и „Downstream Activities“ (погон кој го сочинуваат повеќе оддели), кои се опремени со машини и уреди за постигнување на потребниот капацитет на производство, како што е прикажано во продолжение.

Погон „Валавница“:

- Производство на 120 000 t/год. бетонско железо и челични профили.

Погон „Downstream Activities“

Овој погон ги опфаќа следните производни единици – оддели:

- *Оддел за производство на Бетонска мрежа и носачи:*
 - Производство на 20 000 t/год. мрежи за градежништво;
 - Производство на 5 000 t/год. носачи за градежништво.
- *Оддел за производство на Галванизирана мрежа и Габиони:*
 - Производство на 8000 t/год. галванизирана заварена жица;
 - Производство на 3 000 t/год. габион мрежи.
- *Оддел за производство на Бакарисана жица:*
 - Производство на 1200 t/год. обакарена жица;
 - Намотување на 1180 t/год. обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка.
- *Оддел за производство на Врзувачи:*
 - Производство на 550 t/год. врзувачи.

Покрај производните погони, во Инсталацијата, обезбеден е простор за складирање на неопасен метален отпад, со волумен од 800 m³ и капацитет за складирање 180 000 t неопасен метален отпад.

Проектираниот капацитет на производните погони е идентичен со оперативниот капацитет. Операторот на Инсталацијата планира во следниот период Инсталацијата да работи со капацитет на производство на готов производ за секој погон како што е наведено претходно.

Покрај главните производни погони, во Инсталацијата се наоѓаат пречистителна станица за третман на санитарните отпадни води, систем за третман на отпадните технолошки води, компресорска станица, трафостаница, станица за технички гасови (пропан-бутан, кислородна станица), станица за природен гас, фотоволтаична централа на кров, магацински простори и др.

Инсталацијата работи во согласност со издадената А-Интегрирана Еколошка Дозвола, (бр. 11-164/2 од 08.01.2020 година), издадена од МЖСПП.

Во согласност со Уредбата за определување на инсталациите, за кои се издава интегрирана еколошка дозвола, односно дозвола за усогласување со оперативен план и временскиот распоред за поднесување барање за дозвола за усогласување со оперативен план („Сл. весник на РМ“ бр. 89/05), во Инсталацијата се изведуваат активности, кои припаѓаат во Прилог I, точка 2 *Производство и преработка на метали, 2.3 Инсталации за обработка на ферометали а) Валавници со капацитет над 20 t/h суров челик.*

И покрај тоа што во Инсталацијата се изведуваат низа производни и други активности, само активностите во погонот „Валавница“ влегуваат во Прилог I, точка 2 а) *Валавници со капацитет над 20 t/h суров челик* од горе споменатата Уредба. Останатите активности и дејности во Инсталацијата припаѓаат во активности за кое е потребно да се подготви Елаборат за заштита на животната средина, а за чие одобрување е надлежен органот за вршење на стручни работи од областа на животната средина или градоначалникот на општината.

Во согласност со член 4 од горенаведената Уредба, доколку еден оператор врши неколку активности што потпаѓаат под ист индустриски сектор во истата инсталација или на истата локација, капацитетите на ваквите активности се собираат.

Во периодот од добивање на А-ИЕД, настанати се промени во Инсталацијата, како: проширување на границите на Инсталацијата, изградени се нови објекти, настанати се промени во намената на постојните објекти, променет е начинот на испуштање на третираните санитарни отпадни води, имплементирани се мерки од програмата за подобрување, промена на гориво како енергенс за потисната печка (мазутот е заменет со природен гас), започната е активност за вршење енергетска дејност (инсталација на фотоволтаична централа на кров), инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од погон Валавница, како и други промени поврзани со подобрување на работењето од аспект на заштита на животната средина и заштеда на суровини, намалување на отпадот и подобрување на енергетската ефикасност.

Со цел исполнување на законските барања, за горе наведените проширувања и измени, Операторот има обезбедено соодветна документација и дозволи, приложени во Додаток 3:

- Одобрение за градење за нов производен погон со намена Г2 (бр. УП1 -11-346 од 15.12.2022 година), издадено од Општина Дојран;

- Лиценца за вршење енергетска дејност, производство на електрична енергија издадена од Регулаторна комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија (УП бр.12-369/2 од 01.12.2022 година за ФЕЦ1, ФЕЦ2, ФЕЦ3 и ФЕЦ5);
- Претходна согласност за локација за изградба на склад за компримиран природен гас, издаден од Министерство за внатрешни работи, Оддел за граѓански работи - Сектор за оружје, експлозивни и опасни материји, агенции за обезбедување и детективска дејност (регистарски бр.12.2-112071/2 од 24.12.2021 год);
- Решение за ставање прв пат во употреба на техничка опрема MPC CNG станица-мерно регулациона станица за компримиран природен гас (MPC CNG) со капацитет $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3/\text{h}$, Државен инспекторат за техничка инспекција (арх. бр. 08-778/2 од 10.11.2021 година);
- Дозвола за складирање и третман на неопасен отпад (бр.12 уп1-31-633/2020 од 29.06.2020 година) издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање - Сектор за управување со отпад;
- Согласност за спроведување извоз на пратки отпад (бр. УП1-11/2-1968/2023 од 27.09.2023 година) издадена од Управа за животна средина, Сектор за управување со отпад.

За горенаведените промени во Инсталацијата, а во согласност со законските барања, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“ со допис (бр.11-880/1 од 23.12.2022), година ја информирал Управата за животна средина – Сектор за индустриско загадување и управување со ризик во МЖСПП.

Врз основа на доставениот допис, МЖСПП го задолжува Операторот на Инсталацијата да подготви и достави Барање за измена и дополнување на А-ИЕД (допис арх. бр. 11-598/1, од 24.01.2023 год.).

Врз основа на горе наведеното, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“ изработи и поднесува Барање за измена и дополнување на А-Интегрирана еколошка дозвола до Министерството за животна средина и просторно планирање, со цел измена на А- ИЕД за работата на целата Инсталација, која ги вклучува сите настанати измени во Инсталацијата.

За реализирање на проектираниот годишен капацитет на производство на готови производи во целата Инсталација, истата работи 10 месеци во годината или приближно 300 дена, во 3 (три) работни смени, по 8 (осум) работни часа во една смена. Вкупниот број на вработени во Инсталацијата изнесува 305.

Инсталацијата „Дојран Стил“ е дел од „Виохалко“ Групацијата, која ја сочинуваат „Сиденор Челична индустрија Социете аноним“ и „Совел хеленик социете аноном“ за преработка на челик. Инсталацијата „Дојран Стил“ е во сопственост на „Совел“ (а следователно и на „Сиденор“). Двете компании, поконкретно „Дојран Стил“ и „Совел“ се во сопственост на „Сиденор“, односно „Виохалко Групацијата“.

Податоците за сопственоста на Инсталацијата се прикажани во Тековната состојба, издадена од Централен Регистар на Република Северна Македонија (види Додаток 1).

Во согласност со Изводот од Урбанистички план за село Николик и разработка на Блок 1, 2, 3, 4, 5 и 6 КО Николик, општина Дојран, донесен со Одлука на Совет на општина Дојран (бр.08-874/4 од 06.07.2021 година), Инсталацијата „Дојран Стил“ влегува во границите на индустриската зона Николик, со намена Г2, Г3 и Г4.

Вкупната површина на Инсталацијата изнесува 182 218 m². Земјиштето и објектите на Инсталацијата се во сопственост на „Дојран Стил“, потврдено во имотните листови, приложени во Додаток 2.

Додаток 1 Тековна состојба



Трговски регистар и регистар на други правни лица

www.crm.com.mk

Број: 0805-50/150020230168638

Датум и време: 4.7.2023 г. 08:53:35

Дигитално потпишан од: CRRSM

Централен Регистар на Република Северна Македонија

Датум и час на потпишување: 04.07.2023 во 08:53

Издавач на сертификатот: KIBSTrust Issuing Qseal CA G2

Сертификатот е валиден до: 07.11.2024

Документот е дигитално потпишан и е правно валиден

/Електронски издаден документ/

ТЕКОВНА СОСТОЈБА

ПОДАТОЦИ ЗА СУБЈЕКТОТ	
ЕМБС:	6069657
Целосен назив:	Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
Кратко име:	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
Седиште:	1 НИКОЛИЌ, ДОЈРАН
Вид на субјект на упис:	ДООЕЛ
Датум на основање:	31.1.2006 г.
Деловен статус:	Активен
*Вид на сопственост:	Приватна
ЕДБ:	4006006119266
Потекло на капиталот:	Странски
Големина на субјектот:	голем
Организационен облик:	05.4 - друштво со ограничена одговорност основано од едно лице
Надлежен регистар:	Трговски Регистар

ОСНОВНА ГЛАВНИНА	
Паричен влог EUR:	65.363.500,00
Непаричен влог EUR:	0,00
Уплатен дел EUR:	65.363.500,00
Вкупно основна главнина EUR:	65.363.500,00

Број: 0805-50/150020230168638

Страна 1 од 4

СОПСТВЕНИЦИ	
ЕМБГ/ЕМБС:	002294101000
Име и презиме/Назив:	СОВЕЛ ХЕЛЕНИК СОЦИЈЕТЕ АНОНИМ ЗА ПРЕРАБОТКА НА ЧЕЛИК
Адреса:	МЕСОГИО бр.2/4 АТИНА, АТИНА
Држава:	ГРЦИЈА
Тип на сопственик:	Содружник
Паричен влог EUR:	65.363.500,00
Непаричен влог EUR:	0,00
Уплатен дел EUR:	65.363.500,00
Вкупен влог EUR:	65.363.500,00

ДЕЈНОСТИ	
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	24.10 - Производство на сурово железо, челик и феролегури
ОПШТА КЛАУЗУЛА ЗА БИЗНИС	
Евидентирани се дејности во надворешниот промет	
Други дејности:	Сите регистрирани дејности во надворешен промет

ОВЛАСТУВАЊА	
Управител	
ЕМБГ:	АТ3633008
Име и презиме:	ЕФСТРАТИОС ТОМАДАКИС
Адреса:	АМАРУСИУ ХАЛАНДРИУ бр.33 АМАРУСИ, АТИНА
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - приватен службеник
Ограничувања:	Управител со овластување да го застапува друштвото колективно со два потписа на било кои два управители
Овластено лице:	Управител

ЕМБГ:	АТ1479317
Име и презиме:	МИХАИЛ ИВОС
Адреса:	АЛКЕУ бр.2 АТИНА, КИФИСИА АТИКИ
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - приватен службеник
Ограничувања:	Управител со овластување да го застапува друштвото колективно со два потписа на било кои два управители
Овластено лице:	Управител

ЕМБГ:	АТ4070948
-------	-----------

Име и презиме:	НИКОЛАОС МАРИУ
Адреса:	ИРИДОС бр.42 АТИНА, ВУЛА-АТИКИ
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - приватен службеник
Ограничувања:	Управител со овластување да го застапува друштвото колективно со два потписа на било кои два управители
Овластено лице:	Управител

ЕМБГ:	АТ0328694
Име и презиме:	ГЕОРГИОС МИХОС
Адреса:	ТАЈЕТОЈ 5 КИФИСИА, АТИКА
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - Главен извршен директор на СОВЕЛ
Ограничувања:	Управител со овластување да го застапува друштвото колективно со два потписа на било кои два управители.
Овластено лице:	Управител

ЕМБГ:	АР6539424
Име и презиме:	ЕФСТРАТИОС ПАЦАЦИЗ
Адреса:	ГКИКА ЗА КИФИСИА, АТИКА
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - Главен финансиски менаџер на СОВЕЛ
Ограничувања:	Управител со овластување да го застапува друштвото колективно со два потписа на било кои два управители.
Овластено лице:	Управител

ЕМБГ:	АТ0583043
Име и презиме:	МИХАИЛ КОНСТАНТИНИДИС
Адреса:	ПТОЛЕМЕУ 38 ПИЛЕА, СОЛУН
Држава:	ГРЦИЈА
Овластувања:	Управител - Директор на Дојран Стил
Ограничувања:	Управител со овластување да го застапува друштвото колективно со два потписа на било кои два управители.
Овластено лице:	Управител

ДОПОЛНИТЕЛНИ ИНФОРМАЦИИ
КОНТАКТ

E-mail:	info@dojransteel.com
---------	----------------------

Напомена:

Во тековната состојба прикажани се само оние податоци за кои има запишана вредност.

*Видот на сопственоста се определува врз основа на својството на основачот/содружникот /сопственикот и служи исклучиво за статистички цели на Државниот завод за статистика на Република Северна Македонија

Правна поука: Против овој реален акт може да се изјави приговор до Централниот регистар на Република Северна Македонија во рок од 8 дена од денот на приемот.

Додаток 2 Имотни листови

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5678/2023 од 06.06.2023 11:27:48

Падници на организираниот на АНН на Р. Македонија
Издадено на: ЕЛЕКТРОНИЧЕН ПРИСТАП
Класирање: Македонија Гевгелија, СР
Сериен број: 97 25 54 96
Валиден до: 15.08.2023
Датум и час на потпишување: 06.06.2023 од 11:28:15
Документот е дигитално потпишан и е скански копиран.



ИМОТЕН ЛИСТ број: 15 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
Број на катастарска парцела	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
1	6069557	БРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИЌ, ДОЈРАН	С.НИКОЛИЌ -Г-Г, С.НИКОЛИЌ	1/1	Договор за купопродажба ОДУ Број 144/2019 од 07.03.2019 год. Нотар Горѓи Николов.	1112-494/2016	15.03.2016 08:36:45

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ											
Број на катастарска парцела	основен	дел	Викано место/улица	Катастарска		Површина во м2	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Право првобитно при регистрација на податоците од стариот е-катастар	Бр. на кат. лист	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
				култура	класа						
475			СЕЛО	га	па	978	СОПСТВЕНОСТ			1113-659/2022	07.11.2022 15:11:28
475			СЕЛО	га	апа 1	83	СОПСТВЕНОСТ			1113-659/2022	07.11.2022 15:11:28
476			СЕЛО	га	па	847	СОПСТВЕНОСТ			1113-659/2022	07.11.2022 15:11:28
476			СЕЛО	га	апа 1	830	СОПСТВЕНОСТ			1113-659/2022	07.11.2022 15:11:28

Г.Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, прибележување на факти од влијание за недвижностите и предбележување

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5678/2023 од 06.06.2023 11:27:48



ИМОТЕН ЛИСТ број: 15 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)																									
Број на катастарска парцела		Број на зградата/објект		Влез/Кат/Број на посебно/приватен дел од зграда			Намена на пообележување на дел од зграда		Визуелно одредба на м2		Опосредствено на м2		Волумен во м3		Индекс на побарувањето		Правен основ на запишување			Број на предмет по кој е извршено запишување		Датум и час на првпат на пријавата за запишување			
основен	дел	основен	дел	Влез	Кат	Број	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	Класа	
475	0																								
476	0																								

Легенда на внесени шифри и кратенки:		Тип		Опис	
Шифри	Опис	Примен	Опис	Примен	Опис
гпа	градско/изградено земјиште				
апа	Земјиште под зграда				
па	Викални неопределени земјишта				



Овластено лице:
Горѓи Николов
Име и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6681/2023 од 06.06.2023 11:30:12

Послужба за интегрираност на АНЧ на Р. Македонија
Издадено на: ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА
Издадено: Николов Горги С.А.
Серија: Број: 39/39 Македонија
Внесено дат: 06.06.2023
Датум и час на компјутерски: 06.06.2023 во 11:30:28
Директорат за државно катастар и недвижности



ИМОТЕН ЛИСТ број: 39 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
Бр. лист	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Име	Адреса / Социјале	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на прв. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
1	6069657	ЗРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИЌ, ДОЈРАН	С.НИКОЛИЌе -Н., С.НИКОЛИЌе	1/1	Договор за купопродаја Бр. ОДУ Број 384/2016 од 30.05.2016 год. Нотар Горги Николов.	1112-2990/2016	06.07.2016 14:47:28

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ									
Бр. на катастарска парцела	Вид на земјиште	Катастарска		Покривна површина во м ²	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Прав. примено при издавање на Листот од издавачката институција	Бр. на катастарска парцела	Бр. на прв. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
		квотиде	члест						
480	СЕЛО	1/1	1/1	588	СОПСТВЕНОСТ		1115-650/2023	07.11.2022 15:11:26	

Г.Промени на други ствари и права и други права чие запишување е утврдено со закон, приобележување на факти од влијание за недвижностите и предбележување

Г1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)														
Носител на правото (должник)		ЕМБГ / ЕМБС	Адреса / Социјале											
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ		4065573	СКОПЈЕ, ОРЧЕ НИКОЛОВ 3											
Хипотекарни должник		ЕМБГ / ЕМБС	Адреса / Социјале											
ИПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николѝ		6069657	ДОЈРАН, С. НИКОЛИЌЕ УЛ.1 66											
Бр. на катастарска парцела	Бр. на хипотекарни лист	Валутен (Бр.) на постојан заеднички дел на земјиште			Име на недвижностен дел на земјиште	Валутен проценат на дел	Страна по која е дел	Валутен дел во м ²	Дел на недвижност	Правен основ на запишување			Бр. на прв. по кој е издадено запишување	Датум и час на промена на податоците за запишување
		Име	Бр.	Вид						Име	Бр. и датум	Орган што го држи архивот		
480	0				18500000 ЕМУ (ЕМ)				ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСПРАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ Бр.582/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-415/2019	30.09.2019 10:29:45	

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6681/2023 од 06.06.2023 11:30:12



ИМОТЕН ЛИСТ број: 39 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Правен основ - вид:	СОГЛЕМАНИЈА НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ	ОДУ Бр.582/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-422/2019
---------------------	---------------------------------	------------------------------	---------------------	---------------

Легенда на внесени симболи и кратеници:		Тип	Опис
1/1	Дел	Првостепен	Цело содржина од имотен лист
1/1	Валутен дел		
1/1	Гривна дел		



[Handwritten signature]

Овластено лице:
Горги Николов
Име и презиме, потпис

www.katastar.gov.mk

Страна 2 од 2

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5703/2023 од 06.06.2023 11:55:36

Податок за сертификација на АИИ на Р. Македонија
Идентификационен број: 105
Издавач: Македонски Телеком АД
Сектор: Београд, Београдски булевар бр. 11
Валовитост: 06.06.2023 до 11.03.2024
Датум и час на регистрација: 06.06.2023 во 11:55:36
Директор на државната агенција за катастар на недвижности

ИМОТЕН ЛИСТ број: 211 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
бр. на лист	ЕМГ / ЕМС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на град. по н. и издавано запишување	Датум и час на запишување
1	1005965401960	ЦАНЕ ПЕТРУШЕВИ	С.МАРИНО,УЛ.М.ТИТО 7, СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА	1/3	договор за купопродажба Оп.бр. 549/98 од 12.05.1980 год.	1112-91/01/2018	18.05.2019 08:13:17
2	606967	ДП ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ	С. НИКОЛИЌ УЛ.1 66. ДОЈРАН	2/3	договор за купопродажба ОДУ број 239/2022 од 20.04.2022 год. Нотар Горги Николов.	1112-734/2022	27.04.2022 09:14:16

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ									
Бр. на катастарска парцела	Видно место/улица	Катастарска		Површина во м2	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Право првобитно при регистрација на недвижност од страна на сопственик	Бр. на лист	Бр. на град. по н. и издавано запишување	Датум и час на запишување
		култура	класа						
509	СЕЛО	га	па	1835	СОСОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022

Легенда на внесени шафри и кратенки:		Тип	Опис
Шафр	Опис	Грешки	Цела содржина од имотен лист
га	Видно место/улица		
па	Градбена/инженерска конфигурација		

Овластено лице:
Горги Николов
Име и презиме, потпис

www.katastar.gov.mk страница 1 од 1

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5683/2023 од 06.06.2023 11:53:05

Податок за сертификација на АИИ на Р. Македонија
Идентификационен број: 105
Издавач: Македонски Телеком АД
Сектор: Београд, Београдски булевар бр. 11
Валовитост: 06.06.2023 до 11.03.2024
Датум и час на регистрација: 06.06.2023 во 11:53:05
Директор на државната агенција за катастар на недвижности

ИМОТЕН ЛИСТ број: 257 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
бр. на лист	ЕМГ / ЕМС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на град. по н. и издавано запишување	Датум и час на запишување
1	606967	ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИЌ, ДОЈРАН	С.НИКОЛИЌ „А“, С.НИКОЛИЌ	1/1	Договор за купопродажба ОДУ број 385/2016 од 30.08.2016 год. Нотар Горги Николов	1112-2902/2016	06.07.2016 14:42:36

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ									
Бр. на катастарска парцела	Видно место/улица	Катастарска		Површина во м2	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Право првобитно при регистрација на недвижност од страна на сопственик	Бр. на лист	Бр. на град. по н. и издавано запишување	Датум и час на запишување
		култура	класа						
610	СЕЛО	га	па	633	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022
610	СЕЛО	га	па	31	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ																
Бр. на катастарска парцела	Адреса (улица и куќен број на зградата)	Бр. на лист	Ниво на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Начин на зградата	Право првобитно при регистрација на недвижност од страна на сопственик	Бр. на лист	Бр. на град. по н. и издавано запишување	Датум и час на запишување	
																Класа
610	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	06.07.2016 14:42:36
610	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21.06.2016 15:24:21
610	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21.06.2016 15:24:21
610	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21.06.2016 15:24:21

Г.Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, прибележување на факти од штеѓане за недвижностите и предбележување

www.katastar.gov.mk страница 1 од 3

Обединение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5683/2023 од 06.06.2023 11:33:05



ИМОТЕН ЛИСТ број: 257 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г.1.1 ТРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)

Број на катастарска единица		Број на зградата објект		Вид на правото			Промени на земјиште				Промени на записување			Број на предмет на кој е ивршено записување	Датум и час на првото наредување на записување						
Сопственик	Датум	Вид	Класа	Пр	Кл	Кл1	Кл2	Кл3	Кл4	Кл5	Кл6	Кл7	Кл8	Кл9	Кл10	Датум и час на првото наредување на записување					
510	0	1	1	ПР	1									9	15800000 ЕМУ (ЕЛ)	ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСТРЖАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ Бр.582/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-4152019	20.09.2019 10:29:45	
510	0	1	1	ПР	1									30							
510	0	1	2	К1	1									27							
510	0	1	2	К1	1									16							
Промени на земјиште - внес:												СОПЕНИМАЦИЈА НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ	ОДУ БР.902/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-4222019						

Г.9. Промени во прилежување

www.katastar.gov.mk

Страна 2 од 3

Обединение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5683/2023 од 06.06.2023 11:33:05



ИМОТЕН ЛИСТ број: 257 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г.9.з Други факти чие прилежување е предвидено со закон:

Број на катастарска единица		Број на зградата објект		Вид на правото			Промени на земјиште				Промени на записување			Број на предмет на кој е ивршено записување	Датум и час на првото наредување на записување						
Сопственик	Датум	Вид	Класа	Пр	Кл	Кл1	Кл2	Кл3	Кл4	Кл5	Кл6	Кл7	Кл8	Кл9	Кл10	Датум и час на првото наредување на записување					
510	0	1	1	ПР	1									9	ТРАВА И ДОБИВА ПРИВЕН СТАТУС СЕГАНЕНО ЗАЛОЖИ ЗА ОБЕЗБЕДУВАЊЕ СО ВОСТАНОВЕНО ИМЕНАТО ОБЈЕКТО	РЕШЕНИЕ ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИ СТАТУС НА БЕСПРАВЕН ОБЈЕКТ УП. 1 БР. 11-83/03 ДД 11.03.2019 НА ОПШТИНА ГЕВГЕЛИЈА	1112-2902/0016	06.07.2016 15:42:36			
510	0	1	1	ПР	1									30							
510	0	1	2	К1	1									27							
510	0	1	2	К1	1									16							

Легенда на лични шифри и кратеници:

Шифра	Значење
А1-1	општина куќа со дозорен - самостојна
СТ	стај
МЗ	Земјата под трава
НЗ	Повремено користена земјиште
П	Благочина наследство земјиште
П1	Имената повремено (трерава, паѓаја, бањани)

Тип	Откаж
Привен	Земјиште под дозорен лист



Handwritten signature of Gorge Nikolov

Овластено лице:
Горги Николов
име и презиме, потпис

www.katastar.gov.mk

Страна 3 од 3

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Имот: Грѓин Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5676/2023 од 06.06.2023 11:24:18

Преплетен со сертификата на АМН на Р. Македонија
Имотен лист: 426 ПРЕПИС
Катастарска Општина: НИКОЛИЌ
Катастарски број: 02/018
Катастарски лист: 10/03/2023
Датум и час на издавање: 08.06.2023 на 11:24:18
Дополнителни информации: Катастарски лист



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Бр. на лист	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Име	Адреса / Општина	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на проц. по кој е издавано запишување	Датум и час на запишување
1	000000909657	ДИТ ДО.ИАН СТИЛ ДООЕЛ	НИКОЛИЌ	1/1		1112-662/2022	29.03.2022 06:52:40

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЛИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Бр. на катастарска парцела	Бр. на лист	Видно место/улица	Катастарска		Површина во м ²	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Правен основ при регистрација на податоците за парцелата од страна на носител	Бр. на проц. лист	Бр. на проц. по кој е издавано запишување	Датум и час на запишување
			култура	класа						
1129		СЕЛО	г	лн	352	СОПСТВЕНОСТ			1122-187/2014	02.06.2014 16:58:25
1130	1	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	2891	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022
1132	3	СРГОТ	г	лн	5349	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1132	5	СРГОТ	г	лн	198	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1138	7	СЕЛО	г	лн	425	СОПСТВЕНОСТ			1113-452/2019	25.04.2019 16:17:22
1141	11	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	335	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1141	3	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	3042	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	3	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	4567	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	3	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	479	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	3	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	4378	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	3	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	1671	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	3	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	97	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	5	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	3423	СОПСТВЕНОСТ			1121-1102/2014	18.11.2014 10:09:30
1141	7	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	1307	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1141	5	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	7162	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1141	5	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	4	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23

www.katastar.gov.mk

страница 1 од 14

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Имот: Грѓин Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЛИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Бр. на катастарска парцела	Бр. на лист	Видно место/улица	Катастарска		Површина во м ²	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Правен основ при регистрација на податоците од страна на носител	Бр. на проц. лист	Бр. на проц. по кој е издавано запишување	Датум и час на запишување
			култура	класа						
1141	8	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	8	СОПСТВЕНОСТ			1113-453/2019	25.04.2019 13:00:23
1142	1	КАМИНСКИ РУД	г	лн	19788	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1142	2	КАМИНСКИ РУД	г	лн	3495	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1142	3	КАМИНСКИ РУД	г	лн	15004	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1143	5	ПЕТРОВА РЕКА	г	лн	9254	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1147	2	СЕЛО	г	лн	2885	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	18.08.2022 12:32:05
1147	2	СЕЛО	г	лн	326	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	18.08.2022 12:32:05
1148	2	МАНДРА ЧЕШМА	г	лн	6516	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1148	4	МАНДРА ЧЕШМА	г	лн	189	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2015	23.11.2015 09:10:56
1154	2	СЕЛО	г	лн	461	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022
489	2	СЕЛО	г	лн	1066	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022
489	2	СЕЛО	г	лн	57	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022
490		СЕЛО	г	лн	67	СОПСТВЕНОСТ			1113-459/2022	07.11.2022 15:11:28
490		СЕЛО	г	лн	1520	СОПСТВЕНОСТ			1113-459/2022	07.11.2022 15:11:28
491		СЕЛО	г	лн	349	СОПСТВЕНОСТ			1113-459/2022	07.11.2022 15:11:28
491		СЕЛО	г	лн	513	СОПСТВЕНОСТ			1113-459/2022	07.11.2022 15:11:28
492		СЕЛО	г	лн	166	СОПСТВЕНОСТ			1113-459/2022	07.11.2022 15:11:28
492		СЕЛО	г	лн	423	СОПСТВЕНОСТ			1113-459/2022	07.11.2022 15:11:28
497		СЕЛО	г	лн	98	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 14

Објавено за катастар на недвижности Гевгелија

Имот Гевгелија, Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5676/2023 од 05.06.2023 11:24:16



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ											
Број на катастарска парцела	Вид на земјиште	Катастарска			Површина во м ²	Сопственост / одговорност / заедничка сопственост	Права припадници на сопствениците на парцелите од сториот епископ	Бр. на имотен лист	Бр. на прв. по кој е направено записување	Датум и час на запишување	
		култура	класа	класа							
497	СЕЛО	га	апа 1		625	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022	
501	СЕЛО	га	па		410	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
501	СЕЛО	га	апа 1		291	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
503 3	СЕЛО	аа	апа 1		339	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 1	СЕЛО	га	па		6769	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 1	СЕЛО	га	апа 1		19	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 1	СЕЛО	га	апа 2		139	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 1	СЕЛО	га	апа 3		161	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 1	СЕЛО	га	апа 4		25	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 1	СЕЛО	га	апа 5		5943	СОПСТВЕНОСТ			1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05	
504 2	СЕЛО	га	па		58	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	25.12.2022	
504 2	СЕЛО	га	апа 1		1541	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022	
504 3	СЕЛО	га	па		2223	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022	
504 3	СЕЛО	га	апа 1		2944	СОПСТВЕНОСТ			1113-737/2022	23.12.2022	
63 3	КАМИНСКИ РИД	га	па		4325	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2016	23.11.2015 09:10:56	
63 5	ПУЛАТСКА РЕКА	га	па		1190	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2016	23.11.2015 09:10:56	
65 2	КАМИНСКИ РИД	га	па		4449	СОПСТВЕНОСТ			1112-1910/2016	23.11.2015 09:10:56	

www.katastar.gov.mk

страни 3 од 14

Објавено за катастар на недвижности Гевгелија

Имот Гевгелија, Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5676/2023 од 06.06.2023 11:24:16



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ																		
Број на катастарска парцела	Адреса (Улица и број на зграда)	Класа на зграда	Вид на зграда	Површина на зградата	Површина на посебни делови од зградата	Класификација на зградата			Површина на посебни делови од зградата	Витрати на енергија (кВт)	Страна на енергија (кВт)	Витрати на енергија (кВт)	Сопственост / одговорност / заедничка сопственост	Права припадници на сопствениците на парцелите од сториот епископ	Бр. на имотен лист	Бр. на прв. по кој е направено записување	Датум и час на запишување	
						Класа	Класа	Класа										
504 1	0000	3	Г4-6	1	П0	-	П	10					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	2	Г4-6	1	ПР	-	ПП	11					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	2	Г4-6	1	ПР	-	ДП	82					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	2	Г4-6	2	ПР	-	ПП	11					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	3	Г4-6	1	ПР	-	ПП	11					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	3	Г4-6	1	ПР	-	ДП	106					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	4	Г4-6	1	ПР	-	ДП	21					СОПСТВЕНОСТ				1113-414/2020	30.06.2020 11:33:29
504 1	0000	5	Г4-6	1	К 1	9	ДП	217					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	1	ПР	1	ДП	19482					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	2	К 1	10	ДП	71					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	2	ПР	2	ДП	16					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	3	К 1	11	ДП	50					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	3	ПР	3	ДП	112					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	4	ПР	4	ДП	18					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	5	ПР	5	ДП	18					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	6	ПР	6	ДП	18					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	7	ПР	7	ДП	18					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
504 1	0000	5	Г4-6	8	ПР	8	ДП	127					СОПСТВЕНОСТ				1113-292/2022	10.06.2022 12:32:05
1141 3	ПЕТРОВА РЕКА	1	ЗГРАДИ ВО ИНФРАСТРУКТУРА И РУДАРСТВО	1	ПР			4398						801		1 / 11		20.01.2011
1141 5	ПЕТРОВА РЕКА	2	ЗГРАДИ ВО ИНФРАСТРУКТУРА И РУДАРСТВО	1	ПР			490						801		1 / 11		20.01.2011

www.katastar.gov.mk

страни 4 од 14

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Обединети за каталог на недвижности Регистар

Нотар Горги Николов Регистар

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ																
Број на катастарска парцела	Адреса (улица и куќин број на зградата)	Број на катастарски објект	Број на катастарски дел	Име на објект, зграда или објект на недвижен имот	Класификација на недвижен имот			Вид на право на сопственост	Површина на парцела и во м ²	Површина на зграда и во м ²	Површина на посебен дел од зградата	Сопственост / сопственост / земиничка сопственост	Прво прелиминарно бележење на податоците од страна на катастар	Бр. на ЕМД лист	Бр. на гео. по н/с и нивото на зачувување	Датум и час на запишување
					Вид	Класа	Група									
				РУДАРСТВО												
1141	пЕТРОВСКА	3		ЗГРАДА ВО ИНДУСТРИЈА И РУДАРСТВО	1	ПР		4626				831		1/11	20.01.2011	
1141	пЕТРОВСКА	4		ЗГРАДА ВО ИНДУСТРИЈА И РУДАРСТВО	1	ПР		1705				831		1/11	20.01.2011	
1141	пЕТРОВСКА	5		831 м ²	1	ПР	ТС2	102			СОПСТВЕНОСТ			1121-4/2014	06.01.2014 11:28:08	

Г. Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, приклучување на факти од влијание за недвижностите и предделување

Г.1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)															
Имот на право (доставител)															
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ										ЕМБГ / ЕМБС				Адреса / Седиште	
Хипотекарна должник										ЕМБГ / ЕМБС				СКОПЈЕ, ОРЧЕ НИКОЛОВ 3	
ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С. НИКОЛИЌ										ЕМБГ / ЕМБС				Адреса / Седиште	
ДОЈРАН										ЕМБГ / ЕМБС				С.НИКОЛИЌ, С.НИКОЛИЌ	
Број на катастарска парцела	Број на катастарски објект	Вид на недвижен имот	Број на катастарски дел од зградата	Име на недвижен имот	Вид на право на сопственост	Површина на парцела и во м ²	Површина на зграда и во м ²	Валутен код	Износ на побарувањето	Правен основ на запишување			Број на прелиминарно бележење	Датум и час на запишување	
										Назив	Број и датум	Орган што го доставил документот			
1141	3	1	1	ПР		4298		5500000 ЕМУ (ЕУ)	ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА) ОДУ БР. 180/2014 / 18.02.2014	ОДУ БР. 180/2014 / 18.02.2014	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-73/2014	18.02.2014 10:36:41		

www.katastar.gov.mk

Страна 6 од 14

Обединети за каталог на недвижности Регистар

Нотар Горги Николов Регистар

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

1141	3	2	1	ПР		480									
1141	3	3	1	ПР		4626									
1141	3	4	1	ПР		1705									
1141	3	5	1	ПР	ТС2	102									
1141	8														
Правен основ - акто:									ДОГОВОР ЗА РАЗМЕНА НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ БР. 180/2019 / 04.08.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1113-453/2019			
Правен основ - акто:									ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)	ОДУ БР. 180/2014 / 18.02.2014	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1113-453/2019			

Г.1.2. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)															
Имот на право (доставител)															
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ										ЕМБГ / ЕМБС				Адреса / Седиште	
Хипотекарна должник										ЕМБГ / ЕМБС				СКОПЈЕ, ОРЧЕ НИКОЛОВ 3	
ДТТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С. НИКОЛИЌ										ЕМБГ / ЕМБС				Адреса / Седиште	
ДОЈРАН, С. НИКОЛИЌ УЛ.1 66										ЕМБГ / ЕМБС				ДОЈРАН, С. НИКОЛИЌ УЛ.1 66	
Број на катастарска парцела	Број на катастарски објект	Вид на недвижен имот	Број на катастарски дел од зградата	Име на недвижен имот	Вид на право на сопственост	Површина на парцела и во м ²	Површина на зграда и во м ²	Валутен код	Износ на побарувањето	Правен основ на запишување			Број на прелиминарно бележење	Датум и час на запишување	
										Назив	Број и датум	Орган што го доставил документот			
83	3							15500000 ЕМУ (ЕУ)	ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСТРАЖА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ БР. 582/2019 / 27.08.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-415/2019	30.08.2019 10:29:45		
83	5														
85	2														
88	2														
490	0														
491	0														
492	0														

www.katastar.gov.mk

Страна 6 од 14

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Матрица Гевгелија/Николиќ/Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

1141	3							воспоставување и на договорно комунално- техничка службеност на недвижен имот за издвојување на постојачки 30 кв. договор од ТС м/ков Дојран до ТС Николиќ врз основа на Проект за инфраструктур а и поддршка опоработ и тоа за делот од катастарските парцели и тоа за кв. 1143/5 во површина од 93 м ² , за кв. 1143/2 во повр. од 35 м ² , за кв. 1142/3 во повр. од 67 м ² , за кв. 1142/1 во повр. од 150 м ² , за кв. 1142/2 во повр. од 5 м ² и кв. 1141/3 во повр. од 17 м ² , без надоместок со обврска осветлувањето на	НЕОПТАНИЧЕН 0	договор за воспоставување на додочисена службеност врз недвижен имот оду бр. 699/2014 од 23.12.2014 нотар Јорѓиј Николов Гевгелија	1113-453/2019	25.04.2019 13:00:21
------	---	--	--	--	--	--	--	---	------------------	---	---------------	---------------------

www.katastar.gov.mk

страница 8 од 14

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Матрица Гевгелија/Николиќ/Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

издвојување добро дано града и вредност вишност/вреднос ти растенија диск. издвојување на вишност/вреднос ста норма и на надоместок на примитивно то добро да му древина негативен преступ до имотот или од тоа не може портиба во случај на дефект. рекорди или случај										
1142	1									
1142	2									
1142	3									
1143	5									
1148	2									

Г.9. Промени во прилежувања

www.katastar.gov.mk

страница 10 од 14

Сопственик за катастар на недвижности Галичиќ

Нотар Горги Николов Галичиќ

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5675/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г9.а. Други факти чие прибележување е предвидено со закон:
Сид на прибележување: ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ (ИПОТЕКА)

УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕТО НА СРБИЈА (ПОСРЕДСТВОМ, УПОТРЕБА И ДОКУМЕНТ)										ЕМБГ / ЕМБС		Адреса / Секторите	
Број на катастарска парцела	Вид на прибележување	Катастарска		Плоштина во м2	Број на уредба во предмет	Влез/Кат/Број на посебеност			Плоштина на посебноста	Влезниот број на парцелата	Општина / Општински дел	Број на предмет по кој е извршено прибележувањето	Датум и час на прибележување
		Улица	Класа			Влез	Кат	Број					
1141 3					1	1	ПР		4299			ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ (ИПОТЕКА) ОДУ БР. 1000014 ОД 18.02.2014 - НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ БР9 ОСНОВА НА ДОГ. ЗА ГРАМКОБЕН РЕЗЕРВУАРИ КРЕДИТ ЛИЗИТ БР.02-1630-4657/130, 12.2013	25.01.2023 13:02:50
1141 3				2	1	ПР		490					
1141 3					3	1	ПР		4629				
1141 3					4	1	ПР		1705				
1141 3					5	1	ПР	ТС2	102				
1141 8	ПЕТРОВА РЕКА	ГЗ	Пна	7162	0								
1141 8	ПЕТРОВА РЕКА	ГЗ	Пна	4	1								
1141 8	ПЕТРОВА РЕКА	ГЗ	Пна	8	2								

www.katastar.gov.mk

Страна 11 од 14

Сопственик за катастар на недвижности Галичиќ

Нотар Горги Николов Галичиќ

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5675/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г9.а. Други факти чие прибележување е предвидено со закон:
Сид на прибележување: УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕСПРАВНО ИЗГРАДЕНИ ОБЈЕКТИ

УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕТО НА СРБИЈА (ПОСРЕДСТВОМ, УПОТРЕБА И ДОКУМЕНТ)										ЕМБГ / ЕМБС		Адреса / Секторите	
Број на катастарска парцела	Вид на прибележување	Катастарска		Плоштина во м2	Број на уредба во предмет	Влез/Кат/Број на посебеност			Плоштина на посебноста	Влезниот број на парцелата	Општина / Општински дел	Број на предмет по кој е извршено прибележувањето	Датум и час на прибележување
		Улица	Класа			Влез	Кат	Број					
504 1					2	1	ПО			10		РЕШЕНИЕ ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕСПРАВНО ИЗГРАДЕНИ ОБЈЕКТИ ЛП БР.11-107 ОД 26.11.2019 Г. НА ОПШТИНА ДОЈРАН	30.06.2020 11:35:29
504 1					2	1	ПР	ДП	92				
504 1					2	1	ПР		11				
504 1					2	2	ПР		11				
504 1					3	1	ПР		105				
504 1					3	1	ПР		11				
504 1					4	1	ПР		21				
504 1													

www.katastar.gov.mk

Страна 12 од 14

Областена за катастар на недвижности Гевгелија

Никола Георги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г9.2 Други факти чие приобележување е предвидено со закон:

Опис на приобележување:

УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕОПРАВЕН ОБЈЕКТ

Начелен на правен на сопственост (застапувачка, употреба и др.)

ЕМБГ / ЕМНС		Адреса / Сидриште															
Број на катастарска парцела	Линен идентификатор	Катастарска партиципација	Планинска н/д														
Категорија	Планинска н/д	Број на издавање у/објект	Внесителски бр. на сопственост														
Категорија	Планинска н/д	Внесителски бр. на сопственост	Внесителски бр. на сопственост														
Категорија	Планинска н/д	Внесителски бр. на сопственост	Внесителски бр. на сопственост														
504	1	5	1	К 1	9	ДП	217	19452	71	16	90	112	16	16	16	16	127

Краток опис на приобележувањето: УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕОПРАВЕН ОБЈЕКТ СГЛП ОД ЗАКОНОТ ЗА ПОСТАПОВИТЕ СО ЗАКОНОМ ПРВАДЕНИ ОБЈЕКТИ ВОСВЕЩЕНИА РЕБР.ДЕЛ1 ЗАП1_ЦДЛ2_САЛ2_ГДЛ2_МНЛ4_ГДЛ14_19914_ЦДЛ12_ЦДЛ16_ДЛ174_176_180_177

Првен однос на законидење: РЕШЕНИЕ ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕОПРАВЕН ОБЈЕКТ УП11 БР. 11-107 ОД 04.04.2022 ГОДИНА-ОПШТИНА ДОЈРАН

Број на предмет по кој е поднесено приобележувањето: 1113-260/2022

Датум и час на законидење: 10.06.2022 12:31:39

Симбол	Опис	Тип	Опис
Г-2	градби на отворено земјиште	Првен	Цела содржина од имотен лист
Т02	инженерска граѓа на втор категорија, како посебен дел од зградата		

www.katastar.gov.mk

Областена за катастар на недвижности Гевгелија

Никола Георги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6676/2023 од 06.06.2023 11:24:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 426 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Листа на внесени симболи и краток опис:

Симбол	Опис	Тип	Опис
501	ПРАВО НА СОПСТВЕНОСТ	Првен	Цела содржина од имотен лист
502	Земјиште под купид		
503	Задолжително наследство		
504	Волонтерско наследство		
505	Градско наследство		
506	Градско наследство		
507	Градско наследство		
508	Градско наследство		
509	Градско наследство		
510	Градско наследство		
511	Градско наследство		
512	Градско наследство		
513	Градско наследство		
514	Градско наследство		
515	Градско наследство		
516	Градско наследство		
517	Градско наследство		
518	Градско наследство		
519	Градско наследство		
520	Градско наследство		
521	Градско наследство		
522	Градско наследство		
523	Градско наследство		
524	Градско наследство		
525	Градско наследство		
526	Градско наследство		
527	Градско наследство		
528	Градско наследство		
529	Градско наследство		
530	Градско наследство		
531	Градско наследство		
532	Градско наследство		
533	Градско наследство		
534	Градско наследство		
535	Градско наследство		
536	Градско наследство		
537	Градско наследство		
538	Градско наследство		
539	Градско наследство		
540	Градско наследство		
541	Градско наследство		
542	Градско наследство		
543	Градско наследство		
544	Градско наследство		
545	Градско наследство		
546	Градско наследство		
547	Градско наследство		
548	Градско наследство		
549	Градско наследство		
550	Градско наследство		
551	Градско наследство		
552	Градско наследство		
553	Градско наследство		
554	Градско наследство		
555	Градско наследство		
556	Градско наследство		
557	Градско наследство		
558	Градско наследство		
559	Градско наследство		
560	Градско наследство		
561	Градско наследство		
562	Градско наследство		
563	Градско наследство		
564	Градско наследство		
565	Градско наследство		
566	Градско наследство		
567	Градско наследство		
568	Градско наследство		
569	Градско наследство		
570	Градско наследство		
571	Градско наследство		
572	Градско наследство		
573	Градско наследство		
574	Градско наследство		
575	Градско наследство		
576	Градско наследство		
577	Градско наследство		
578	Градско наследство		
579	Градско наследство		
580	Градско наследство		
581	Градско наследство		
582	Градско наследство		
583	Градско наследство		
584	Градско наследство		
585	Градско наследство		
586	Градско наследство		
587	Градско наследство		
588	Градско наследство		
589	Градско наследство		
590	Градско наследство		
591	Градско наследство		
592	Градско наследство		
593	Градско наследство		
594	Градско наследство		
595	Градско наследство		
596	Градско наследство		
597	Градско наследство		
598	Градско наследство		
599	Градско наследство		
600	Градско наследство		

www.katastar.gov.mk

Овластено лице: **Георги Николов**
лице и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Никола Герѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5702/2023 од 06.06.2023 11:53:26

Податоци за документот на АМТ на Р. Македонија
Имотен лист: 5485 ПРЕПИС
Имотен лист: 5485 ПРЕПИС
Секторски број: 97/23 на
Внесено на: 16.06.2023
Датум и час на внесување: 06.06.2023 на 11:53:00
Димензии и деловни единици и слично барање



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5485 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Бр. / З.	ЕМЕГ / ЕМЭС	Име и презиме / Назив	Адреса / Село/шле	Дел на недвижност	Правен основ на стекнување	Бр. на акт по кој е стекнато стекнување	Датум и час на стекнување
1	-	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА		81/5954	Решение за приватизација, УП Бр. 25-04 од 27.11.2019 година на Министерство за финансии-Управа за ИГР-Одделение за просторно-управна поставка во Гевгелија	1112-6589/2019	27.12.2019 09:52:17
2	8089657	ДП ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ	с. НИКОЛИЌ УЛ.1 ББ ДОЈРАН	58735954	Решение за приватизација, УП Бр. 25-04 од 27.11.2019 година на Министерство за финансии-Управа за ИГР-Одделение за просторно-управна поставка во Гевгелија	1112-6589/2019	27.12.2019 09:52:17

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Број на катастарска парцела	Земјишно право	Вид на земјиште	Катастарска		Плоштина во м ²	Сопственост / сопственост / заснована сопственост	Право приклучно или одвоено на подполна од степен од степен	Бр. на акт, лист	Бр. на акт, по кој е стекнато стекнување	Датум и час на стекнување
			култура	класа						
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090	4556	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 1	752	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 2	70	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 3	209	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 4	183	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 5	51	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 6	118	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21
1541	4	НИКОЛИЌЕ	09	090 7	16	СОПСТВЕНОСТ			1113-219/2020	13.03.2020 13:01:21

www.katastar.gov.mk

страница 1 од 2

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Никола Герѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5702/2023 од 06.06.2023 11:53:26



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5485 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Податоци за поврзани банкови и кредитни:

Број	Опис
00	Кредитно институционална
01	Земјишно право
02	Ведение на земјишно право

Тип	Опис
Грени	Својо надлежно од имотен лист

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 2



(Handwritten signature)

Овластено лице:
Герѓи Николов
Име и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Подделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5695/2023 од 06.06.2023 11:42:59

Податок за регистрација на акт на Р. Македонија
Податок за: О.Д.П.С.О.С.В.И.Т.С.Т.
Идентификационен број: 1105-5695/2023
Создадено на: 07.06.2023
Влезен датум: 19.08.2023
Датум и час на внесувањето: 19.08.2023 во 11:43:26
Датум и час на внесувањето: 19.08.2023 во 11:43:26



**ИМОТЕН ЛИСТ број: 5486 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ**

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Бр. на катастарска локалност	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Име	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Прован исход на запишување	Во наград по кој и какован запишување	Датум и час на запишување
1	8069687	ДП ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ	С. НИКОЛИЌ УЛ.1 86, ДОЈРАН	ЦП	договор за купопродаба ОДУ, бр. 53/19 од 11.03.2019 год. Нотар Ангелина Јанева.	1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Бр. на катастарска локалност	Адреса (улица и куќен број на зградата)	Површина на зградата (кв. метри)	Ниво на зградата	Површина на сопственост (кв. метри)	Вид на сопственост		Површина на сопственост (кв. метри)	Сопственост / соопственост / заедничка сопственост	Прогласено приклучување на водопровод од стварна сопственост	Бр. на лист	Во наград по кој и какован запишување	Датум и час на запишување
					Вид	Вид						
1541 4	Николиќ	1	Б1-17	1	К 1	1	ДП	139			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	1	ПР	-	ДП	137			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	1	ПР	-	ДП	5			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	2	ПР	-	ДП	8			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	2	ПР	-	ДП	37			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	3	ПР	-	ДП	58			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	3	ПР	-	ДП	361			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	1	Б4-6	4	ПР	-	ДП	91			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	2	Б4-6	1	ПР	1	ДП	81			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	5	Б2-10	1	ПР	-	ДП	25			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	5	Б2-10	2	ПР	-	ДП	18			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	6	Г2-6	1	ПР	-	ДП	108			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	7	Г2-6	1	ПР	-	ДП	7			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29
1541 4	Николиќ	7	Г2-7	1	ПР	-	ДП	6			1112-899/2019	13.03.2019 13:23:29

Г.Промена на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, приобележување на факти од влијание за недвижностите и предбележување.

www.katastar.gov.mk

страница 1 од 4

Подделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5695/2023 од 06.06.2023 11:42:59



**ИМОТЕН ЛИСТ број: 5486 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ**

Г.1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)

Носител на правото (ипотекар)		ЕМБГ / ЕМБС	Адреса / Седиште										
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ		4086573	СКОПЈЕ, ОРЌЕ НИКОЛОВ 3										
Должник/обврзаник		ЕМБГ / ЕМБС	Адреса / Седиште										
ДП ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ		8069687	ДОЈРАН, С. НИКОЛИЌ УЛ.1 86										
Бр. на катастарска локалност	Бр. на прокатна лист	Вид на право на прокатна лист	Ниво на зградата	Површина на зградата (кв. метри)	Површина на сопственост (кв. метри)	Сопственост / соопственост / заедничка сопственост	Волумен во м3	Услов на забавување	Прован исход на запишување			Бр. на лист по кој и какован запишување	Датум и час на запишување
									Налик	Бр. и датум	Договор или друго документ		
1541 4	1	1	К 1	1	ДП	139		15500000 ЕМУ (ЕУ)	ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСПРАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ бр.562/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРЃИ НИКОЛОВ	1114-415/2019	30.09.2019 10:29:45
1541 4	1	1	ПР	-	ДП	137							
1541 4	1	1	ПР	-	ДП	5							
1541 4	1	2	ПР	-	ДП	37							
1541 4	1	2	ПР	-	ДП	8							
1541 4	1	3	ПР	-	ДП	361							
1541 4	1	3	ПР	-	ДП	58							
1541 4	1	4	ПР	-	ДП	91							
1541 4	2	1	ПР	1	ДП	81							
Прован исход - земај:									СОПЕНИВАЊА НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ	ОДУ бр.562/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРЃИ НИКОЛОВ	1114-422/2019	

Г.9. Промена во приобележувања

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 4

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-8695/2023 од 06.06.2023 11:42:59



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5486 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г-3. Други факти чие прилежување е предвидено со закон.

ИД на прилежување										
РЕГИСТРАЦИЈА										
Имотна права на отуѓање (ипотека, уговор и доверба)										
СМБГ / СМБС										
Адреса / Седиште										
ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ										
ДОЈРАН С. НИКОЛИЌ УЛ.1 66										
Број на катастарска парцела	Вид на катастарска парцела	Катастарска парцела	Плоштина во м ²	Број на катастарска парцела	Вид на катастарска парцела	Начин на прилежување	Вид на прилежување	Степен на прилежување	Вредност	Датум и час на регистрација
5141	4			5	1	ГР	-	ДП	25	13.03.2020 13:01:21
5141	4			5	2	ГР	-	ДП	19	
5141	4			6	1	ГР	-	ДП	106	
5141	4			7	1	ГР	-	ДП	7	
5141	4			7	1	ГР	-	ДП	6	

Цифра	Опис	Тип	Опис
54-6	дело деловни простори	Првич	Цела содржина од имотен лист
55-17	дело недвижноста и деловна парцела		
73-7	дело отвореност		
Л	поземно наследство		
ПТ	вештачки правен статус, зајак, банкар		
ВЗ-10	дело објект на одржување и управување со имот		
ГЗ-8	дело објект на лична и невладини надзор		
ДП	деловна парцела		

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-8695/2023 од 06.06.2023 11:42:59



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5486 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ



Овластено лице:
Горги Николов
име и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6684/2023 од 06.06.2023 11:35:18

Листови на патентност од 400 до 9. Младина
Издание на: 02.07.2019 од 191
Издание: Младина Телена 04
Службена Врз: 01.02.2014
Валидност до: 14.01.2023
Датум и час на потпишување: 06.06.2023 во 11:35:18
Дигитален и дигитално потпишан и валиден документ



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5516 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
№	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Име	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на записувањето	Бр. на пред. по-ново истражување	Датум и час на записувањето
1	609667	ПРИШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИЌ, ДОЈРАН	С.НИКОЛИЌ -Г., С.НИКОЛИЌ	1/1	Договор за купопродажба ОДУ бр.143/2018 од 07.03.2018 Нотар Горги Николов Гевгелија	1113-492/2018	09.03.2018 13:08:54

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ									
Бр. на катастарска парцела	Вид на земјиште	Видно неогрупување	Катастарска		Површина во м ²	Сопственост / сопственост / земјинна сопственост	Правен основ на записувањето на недвижност од страна на сопственик	Бр. на пред. по-ново истражување	Датум и час на записувањето
			класа	класа					
478	2	СЕЛО	к	пш	777	СОПСТВЕНОСТ		1113-659/2022	07.11.2022 16:11:28

Г. Промени на други стварни права и други права чие записување е утврдено со закон, прилежување на факти од влијание за недвижностите и предбележување

Г.1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)												
Носител на правото (Должник)		ЕМБГ / ЕМБС		Адреса / Седиште								
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ		4065073		СКОПЈЕ: ОРЧЕ НИКОЛОВ 3								
Должник/вн.должник		ЕМБГ / ЕМБС		Адреса / Седиште								
ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ		609667		ДОЈРАН, С. НИКОЛИЌ УЛ.1 88								
Бр. на катастарска парцела	Бр. на зградата/објектот	Одговорен бр. на посебно/заеднички дел од зградата	Површина на поземнина на дел на зграда	Вредност поземнина (в.м.)	Површина на зградата (в.м.)	Вкупен в.м.	Резерв на користењето	Правен основ на записувањето			Бр. на предходно истражување	Датум и час на праве на записување
								Име	Бр. и датум	Орган што го донес одобрувањето		
478	2						18000000 ЕМУ (ЕУ)	ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСПРАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ бр.562/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-415/2019	30.09.2019 10:29:45

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 2

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6684/2023 од 06.06.2023 11:35:18



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5516 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Правен основ - влез:	СОГЛЕМАНИЦА НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ	ОДУ БР.562/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-422/2019
----------------------	---------------------------------	------------------------------	---------------------	---------------

Легенда на вносни шифри и кратеници:		Тип	Опис
Шифра	Опис	Легенда	Цела содржина од имотен лист
С	Вештачко-историски опис		
П	Градско инженерско опис		

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 2



(Handwritten signature)

Овластено лице:
Горги Николов
Име и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6688/2023 од 06.06.2023 11:37:06

Политика на заштита на податоци
Редовно се обновуваат податоци
Редовно се обновуваат податоци
Секторски број: 11.01.01.01
Број на документ: 1105-6688/2023
Датум и час на потпишување: 06.06.2023 во 11:37:06
Директорат за катастар на недвижности и еколошка заштита



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5518 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Број на лист	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижноста	Првен основ на запишување	Бр. на лист по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
1	8069657	ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИЌ, ДОЈРАН	С.НИКОЛИЌ -4, С.НИКОЛИЌ	1/1	Договор за купопродаја ОДУ Бр. 305/2018 од 04.04.2018 год. Нотар Горѓи Николов.	1113-715/2016	13.04.2016 09:54:04

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Број на катастарска парцела	Вид на земјиште	Видно местоување	Катастарски		Површина во м ²	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Права произлежни при извршување на податоците од улогите на листите	Бр. на лист	Бр. на лист по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
			култура	класа						
477		СЕЛО	га	лпа	205	СОПСТВЕНОСТ			1113-469/2022	07.11.2022 15:11:28
477		СЕЛО	га	лпа 1	612	СОПСТВЕНОСТ			1113-469/2022	07.11.2022 15:11:28

Г. Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, приклучување на факти од ширание за недвижноста и предбележување

Г.1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)

Број на катастарска парцела		ЕМБГ / ЕМБС		Адреса / Седиште	
Имотот на кој е земено залога		4065673		СКОПЈЕ, ОРЏЕ НИКОЛОВ 3	
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ		ЕМБГ / ЕМБС		Адреса / Седиште	
Хипотекарна дозвола:		8069657		ДОЈРАН С. НИКОЛИЌ УЛ. 1 ББ	
ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ					

www.katastar.gov.mk

страница 1 од 2

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-6688/2023 од 06.06.2023 11:37:06



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5518 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Број на лист	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижноста	Првен основ на запишување	Бр. на лист по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
477	0				ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСПРАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ Бр. 962/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРЃИ НИКОЛОВ 1114-415/2019 30.09.2019 10:29:45
Права зона - занао:		СОПСТВЕНОСТ НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ		ОДУ Бр. 962/2019 / 27.09.2019		НОТАР ГОРЃИ НИКОЛОВ	1114-422/2019

Листа на имовенски цифри и кратеници:	
Шифра	Опис
010	Земјата под града
011	Градоносно земјиште
10	Водоземно катастарска парцела

Тип		Опис	
Правна		Свој подготвен од имотен лист	

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 2



Дополнето лице:
Горѓи Николов
Име и презиме, потпис

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5691/2023 од 06.06.2023 11:38:45

Податоци за интегрираност од 08/08/2019
Имотен лист бр. 5537
Катастарска општина: НИКОЛИК
Сопственик: ГОРГИ НИКОЛОВ
Датум и час на поднесување: 06.06.2023 во 11:38:45
Датум и час на издавање: 06.06.2023 во 11:38:45



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5537 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИК

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
№	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижноста	Првобитен основ на запишување	Вр. на грч. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
1	606967	ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИК, ДОЈРАН	С.НИКОЛИК-ЈА, С.НИКОЛИК	1/1	договор на купопродаба ОДУ бр. 196/2017 од 16.03.2017 год. Нотар Горги Николов.	1112-672/2017	32.03.2017 10:36:49

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ										
Број на катастарска парцела	Основа	Дел	Вид на застапување	Катастарска		Површина во м ²	Сопственост / доделеност / заедничка сопственост	Првобитен основ на запишување / одредба на законот	Вр. на грч. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
				култура	класа					
478			СЕЛО	19	190	438	СОПСТВЕНОСТ		1115-659/2022	07.11.2022 16:11:28
479			СЕЛО	19	190	139	СОПСТВЕНОСТ		1115-659/2022	07.11.2022 16:11:28

Г. Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, приобложување на факти од значајност за недвижноста и предбележување

Г.1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)										
Имот на правото (допринесител)		ЕМБГ / ЕМБС	Адреса / Седиште							
КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ		4065673	СКОПЈЕ, ОРШЕ НИКОЛОВ 3							
Кредиторава должност		606967	Адреса / Седиште							
ДЛТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николік		606967	ДОЈРАН, С. НИКОЛИК УЛ.1 66							

Број на катастарска парцела	Дел	Број на застапувачки одмет	Вид на застапување			Начин на воспоставување на право на заштита	Вид на застапување	Износ на застапувањето	Услов на застапувањето	Првобитен основ на запишување			Вр. на грч. по кој е издадено запишување	Датум и час на грч. по кој е издадено запишување
			Врн	Лп	Брп					Назив	Вр. и датум	Орган што го даде застапувањето		
478														

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5691/2023 од 06.06.2023 11:38:45



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5537 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИК

479	0					16600000 ЕМУ (ЕМ)	ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСПРАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ бр. 362/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-415/2019	30.09.2019 10:29:45
Првобитен основ - внио:							СОЛЕМИНИЦИЈА НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ	ОДУ бр. 362/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1114-422/2019	

Легенда на внесени шифри и кратоник:	
0000	Овој
19	ПОДЛЕЖНО ЗАСТАПУВАЊЕ НА НЕДВИЖНОСТ
190	Земјата под откоп
19	Подложна на застапување

Тип	Опис
Грч. грч.	Свој поднесок со внесување лист



Овластено лице:
Горги Николов
Име и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Имот: Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5693/2023 од 06.06.2023 11:40:40

Потпис за скенирање на ОДУ на Р. Македонија
Идентификатор: 02.07.01.0000.00.1.001
Имотен лист: Горги Николов Гевгелија
Секторски број: 39.20.02.01
Печатен датум: 06.06.2023
Датум и час на скенирање: 06.06.2023 од 11:41:08
Директорат за катастар на недвижности и правен кадар



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5565 ПРЕГИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Бр. / З.	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на трг. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
1	606957	ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ	с. Николиќ ул.1 66, ДОЈРАН	1/1	Договор за купопродажба ОДУ Број 351/2019 од 16.05.2019 год. Нотар Горги Николов.	1112-1134/2019	16.05.2019 16:42:35

Бр. на катастарска парцела	Вид на место/улица	Катастарска			Площина 50 м ²	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Право притомено при скенирање на податоците за отворен систем	Бр. на инд. лист	Бр. на трг. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
		култура	вид	вид						
481	СЕЛО	га	па	па	593	СОПСТВЕНОСТ			1113-659/2022	07.11.2022 15:11:28
482	СЕЛО	га	па	па	484	СОПСТВЕНОСТ			1113-659/2022	07.11.2022 15:11:28

Г. Промени на други стари права и други права чие запишување е утврдено со закон, прилежување на факти од влијание на недвижностите и придобивање

Бр. на катастарска парцела		Бр. на катастарски лист	Бр. на трг. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
481	0	0	0	0
482	0	0	0	0

www.katastar.gov.mk

страни 1 од 2

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Имот: Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5693/2023 од 06.06.2023 11:40:40



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5565 ПРЕГИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

481	0								15000000 ЕМУ (ЕУ)	ПОТВРДА НА ПРИВАТНА ИСПРАВА-ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ НА НЕДВИЖЕН ИМОТ	ОДУ Бр.562/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1116-415/2019	30.09.2019 10:29:45
482	0									СОЛЕМИЗАЦИЈА НА ДОГОВОР ЗА ЗАЛОГ	ОДУ БР.562/2019 / 27.09.2019	НОТАР ГОРГИ НИКОЛОВ	1116-423/2019	

Историча на внесени шифри и кратеници:	
Шифра	Опис
00	Видлива надворешна граница
01	Гранично инженерско значење

Тип		Опис	
Претход		Црвена	Црвена

www.katastar.gov.mk

страни 2 од 2



Овластено лице:
Горги Николов
име и презиме, потпис

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Имот: Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5898/2023 од 06.06.2023 11:47:05

Решение за регистрација на 600 на Р. Николов
Имот на: 4.04.2023 09:54:28
Адреса: Улица "Свети Димитр"
Сопственик: М.С.С.С.С.
Вредност: 10.00.000
Датум и час на катастарски: 06.06.2023 во 11:47:07
Директор и деловодител: Горѓи Николов



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5644 ПРЕГИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Дел	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Првен соопственик	Бр. на лист, по кој е издадено забележување	Датум и час на забележување
1	0602967442004	КОЛО КОЛОВО	с. Николиќ ул.3 66, ДОЈРАН	396629		1112-469/2022	29.03.2022 07:57:09
2	6069657	ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ	С. НИКОЛИЌ УЛ.1 06, ДОЈРАН	323429	договор за купопродажа СДУ брј 132/2022 од 04.03.2022 год. Нолар Горѓи Николов.	1112-469/2022	29.03.2022 07:57:09

Бр. на катастарска парцела	Видно местоулица	Катастарска		Површина во м ²	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Права поврзани при конверзија на податокот од старост на имотот	Бр. на лист, по кој е издадено забележување	Датум и час на забележување
		култура	класа					
489	1	СЕЛО	п	пш	629	СОСОПСТВЕНОСТ	1113-469/2022	07.11.2022 15:11:28

Г.Промени на други стварни права и други права чие забележување е утврдено со закон, прилежување на факти од влијание за недвижностите и предбележување

Г.9. Промени во прилежувања

www.katastar.gov.mk

Одделение за катастар на недвижности Гевгелија

Имот: Горѓи Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-5898/2023 од 06.06.2023 11:47:05



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5644 ПРЕГИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

Г9.3. Други факти чие прилежување е предвидено со закон:

Опис на прилежувањето:

ПРЕД ДОГОВОР		ЕМБГ / ЕМБС	Адреса / Седиште
Опис на право на сопственост (употреба и употреба и др.)		6069657	С.НИКОЛИЌ, С.НИКОЛИЌ -
ДРИДСТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА ДОЈРАН СТИЛ ДОО С. НИКОЛИЌ, ДОЈРАН			

Бр. на катастарска парцела	Видно местоулица	Катастарска	Површина во м ²	Бр. на издадено забележување	Вид на забележување	Начин на забележување	Вредност на забележување	Откажан ли е забележувањето	Вкупна вредност	Краток опис на забележувањето	Првен соопственик	Бр. на лист, по кој е издадено забележување	Датум и час на забележување
489	1	СЕЛО	п	пш	629	0				ПРЕД ДОГОВОР ЗА КУПОПРОДАЖА НА 323429 ДЕЛ СДУ ОЛ 489	ПРЕД ДОГОВОР ЗА КУПОПРОДАЖА БР УСИ 1648/2016 ОД 07.03.2016, ИСТАР ГОРЌИ НИКОЛОВ ГЕВГЕЛИЈА	1113-469/2022	07.11.2022 15:11:27

Легенда на внесениот шифр и кратенки:		Тип	Опис
п		Правно	Цела содржина на имотниот лист
пш			Вештешки изјавени имоти
пш			Граѓански изјавени имоти



Gorji Nikolov

Овластено лице:
Горѓи Николов
име и презиме, потпис

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 2

Подготвено за катастар на недвижности Гевгелија

Нотар Горги Николов Гевгелија

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-8333/2023 од 21.06.2023 11:18:45

Получено во нотарството на АОН на Р. Македонија
Улица: ул. Битолско село /
Нотари: Младенко Тодоров АД,
Бројна куќа: 112/11/01
Број на акт: 11.03.2023
Датум и час на регистрација: 21.06.2023 во 11:18:45
Датум и час на регистрација: 21.06.2023 во 11:18:45



ИМОТЕН ЛИСТ број: 5662 ПРЕПИС
Катастарска општина: НИКОЛИЌ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
Бр.	ЕМБГ / ЕМСС	Име и презиме / Име	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на зацелување	Бр. на грнд. по кој е извршено зацелување	Датум и час на зацелување
1	8099507	ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЈЕКТИ ДОЈРАН СТИЛ С.Н.О.О.Л.	НИКОЛИЌ УЛ.1 -ИИ, ДОЈРАН	1/1	Сопствеништво-Датумот за отпорување на предметно земјиште со нотарска општина ОДУ.Бр.397/2023 од 06.07.2023г. на Нотар Горги Николов од Гевгелија.	1112-1045/2023	18.07.2023 09:02:20

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ										
Број на катастарска парцела	Вид на земјиште	Важно местоулица	Катастарска			Плоштина во м2	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Правен основ на отпорување на предметно земјиште	Бр. на грнд. по кој е извршено зацелување	Датум и час на зацелување
			класа	класа	класа					
1143	Б	ПЕТРОВА РЕКА	18	18	18	20354	СОПСТВЕНОСТ		1112-1045/2023	18.07.2023 09:02:20

Легенда на внесени цифри и кратенки:		Тип		Опис	
Цифра	Опис	Правис	Опис	Правис	Опис
18	Важно местоулица				
Б	Транзитно-интерградни земјиште				



Овластено лице:
Горги Николов
Име и презиме, потпис

www.katastar.gov.mk

Додаток 3 Решенија, согласности и дозволи од Надлежни органи



РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
ОПШТИНА ДОЈРАН

Уп.1 број: 11-346 од 15.12.2022 год.

Градоначалникот на Општина Дојран, решавајќи по барањето на ДПТ Дојран Стил Николиќ ДООЕЛ со седиште во с.Николиќ на ул.1.66, Општина Дојран, поднесено под УП1Бр.12-346 од 02.09.2022год., за издавање на одобрение за градење на објект производна хала за производство на мрежни носачи од втора категорија со намена Г2 – лесна и загадувачка индустрија, врз основа на член 58 став 2 и член 59 од Законот за градење („Службен весник на РМ“ бр. 130/09, 124/10, 18/11, 36/11, 54/11, 13/12, 144/12, 25/13, 79/13, 137/13, 163/13, 27/14, 28/14, 42/14, 115/14, 149/14, 187/14, 44/15, 129/15, 217/15, 226/15, 30/16, 31/16, 39/16, 71/16, 132/16, 35/18, 64/18, 168/18, 244/19, 18/2020 и 227/2022), а во врска со член 88 од Законот за општата управна постапка („Службен Весник на РМ“ бр. 124/2015), го издава следното:

ОДОБРЕНИЕ ЗА ГРАДЕЊЕ

На инвеститорот ДПТ Дојран Стил Николиќ ДООЕЛ со седиште во с.Николиќ на ул.1.66, Општина Дојран, му се одобрува градење на објект производна хала за производство на мрежни носачи од втора категорија со намена Г2 – лесна и загадувачка индустрија, на ГП.2.1;(КП бр. 1142/1, 1142/3, 1141/3, 63/3,)во КО. Николиќ - општина Дојран.

Одобрението за градење се издава за целата градба.

Инвеститорот може да ја започне градбата, откако ова одобрение ќе стане правосилно во управната постапка.

Ова одобрение престанува да важи доколку инвеститорот не почне со изградба во рок од две години од денот на правосилноста на одобрението за градење, согласно член 66 од Законот за градење.

Доколку градбата отпочнала да се гради по истекот на рокот од две години од денот на правосилноста на одобрението, се смета дека градењето е бесправно.

ОБРАЗЛОЖЕНИЕ

Инвеститорот ДПТ Дојран Стил Николиќ ДООЕЛ со седиште во с.Николиќ на ул.1.66, Општина Дојран, поднесе барање УП1Бр.12-346 од 02.09.2022год., за издавање одобрение за градење на објект производна хала за производство на мрежни носачи од втора категорија со намена Г2 – лесна и загадувачка индустрија, на ГП.2.1;(КП бр. 1142/1, 1142/3, 1141/3, 63/3,)во КО. Николиќ - општина Дојран.

Со барањето инвеститорот ја приложи следната документација и докази:

1. Извод од Урбанистички план за село Николиќ со бр.12-1277/2 од 23.09.2021год. издаден од општина Дојран;
2. Основен проект со технички бр.389/2021 од 03.06.2022 год. изработен од ТДПГ „ НОВ ДОМ,, Дооел од Гевгелија, фаза архитектура, фаза градежништво, фаза електрика, фаза водовод и канализација, фаза ПП-заштита и DWG документи за сите фази ;
3. Ревизија на основниот проект –фаза Архитектура, фаза градежништво, со тех. бр.76/21-Р од Октомври 2021год. извршена од ДРУШТВО ЗА ПРОЕКТИРАЊЕ,РЕВИЗИЈА И НАДЗОР ЗУМ ПРОЕКТ ДОО Скопје;
4. Доказ за право на градење (имотен лист со запишано право на сопственост–имотен лист бр.426 од 12.05.2022 год. издаден од Агенција за катастар за недвижности – Одделение Гевгелија.
5. Геодетски елаборат за нумерички податоци за градежното земјиште со дел.бр.01-132/3 од 22.08.2022год. изработен од ТДГР „Гео – Сигнал,, дооел Валандово;
6. Мислење за проектираниот степен на механичка отпорност,стабилност и сеизмичка заштита на градбата издадено од Институтот за земјотресно инженерство и инженерска сеизмологија-Скопје;
7. Елаборат за заштита од пожар, експлозии и опасни материји;
8. Елаборат за заштита на животната средина изработен од страна на Друштво за градење, проектирање и надзор „ГОЈА“ ДООЕЛ Гевгелија со тех.бр. 0701-247од 24.12.2021год.;
9. ПОТВРДА СО КОЈА СЕ ПОТВРДУВА ДЕКА МИНИМАЛНИТЕ БАРАЊА ЗА ЕНЕРГЕТСКА ЕФИКАСНОСТ КОИ СЕ СОДРЖАНИ ВО ОСНОВНИОТ ПРОЕКТ СЕ ВО СОГЛАСНОСТ СО МИНИМАЛНИТЕ БАРАЊА ЗА ЕНЕРГЕТСКА ЕФИКАСНОСТ;
10. Доказ за извршена уплата на административна такса за издавање на одобрение за градење во износ од 1.550,00 ден. согласно Законот за изменување и дополнување на Законот за административни такси;
11. Полномошно;
12. Доказ-акт за регулиран надоместок за уредување на градежно земјиште, Договор за регулирање на висината на надоместокот за уредување на

градежно земјиште по Пресметка на надоместок за уредување на градежно земјиште Уп.1 бр.12-346 од 14.11.2022год. издадена од општина Дојран;

13. Согласности и мислења прибавени согласно член 59-в од Законот за градење:

-Позитивно Мислење од ЕВН бр.11-1382/2 од 09.11.2022година за добивање на одобрение за градба.

-Мислење-Согласност од Дирекција за заштита и спасување бр.09-222/3 од 09.11.2022год., по однос на доставениот Елаборат за заштита од пожар, експлозии и опасни материи.

Врз основа на горе изнесеното Градоначалникот на општина Дојран одлучи како во диспозитивот на ова одобрение.

УПАТСТВО ЗА ПРАВНО СРЕДСТВО: Против ова одобрение може да се изјави жалба во рок од 15 дена од денот на приемот на одобрението до Министерот кој раководи со органот на државната управа надлежен за вршење на работите од областа на уредувањето на простор

Жалбата се таксира со 250,00 ден. административни такси.

Таксата по тарифа бр.67-а и 88 од Законот за изменување и дополнување на Законот за административни такси („Сл. весник на РМ“ бр.61/2004, 6/2010 и 84/012) во износ од 1.550,00 ден. е наплатена и приложена со барањето.

Доставено до:

- Инвеститор
- Овластена градежна инспекција
- Архива

Изработил: Блажо Катранџиев

Blazho

Katrandjiev

Digitally signed by Blazho
Katrandjiev
Date: 2022.12.15 15:21:13
+01'00'

ГРАДОНАЧАЛНИК
НА ОПШТИНА ДОЈРАН

АНГО АНГОВ

Врз основа на член 24 став (1) точка 1) алинеја 18 и член 45 став (1) од Законот за енергетика* („Службен весник на Република Македонија“ бр. 96/18 и „Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 96/19 и 236/22) и член 13 и член 22 од Правилникот за лиценци („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.51/19, 54/19, 214/19, 114/20, 246/20 и 44/21), Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија на седницата одржана на 1 декември 2022 година, донесе

**ОДЛУКА
ЗА МЕНУВАЊЕ НА ЛИЦЕНЦА ЗА ВРШЕЊЕ НА ЕНЕРГЕТСКА ДЕЈНОСТ
ПРОИЗВОДСТВО НА ЕЛЕКТРИЧНА ЕНЕРГИЈА**

1. Во Одлуката за издавање на лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.188/22) издадена на Друштвото за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николик Дојран, точката 1 се менува и гласи:
“На Друштвото за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николик Дојран се издава лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија од фотонапонски електроцентрали ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 1”, ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 2”, ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 3” и ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 5”.
Прилогот се заменува со нов Прилог којшто е составен дел на оваа одлука.
2. Измената на лиценцата од точка 1 на оваа одлука се врши по барање на Друштвото поради зголемување на капацитетите со кои се врши дејноста.
3. Оваа одлука влегува во сила со денот на донесувањето, а се објавува во „Службен весник на Република Северна Македонија“ и на веб страницата на Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија.

Образложение

Друштвото за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николик Дојран, со седиште на ул. “1” Николик, Дојран (во понатамошниот текст: Друштво), на 23 септември 2022 година до Регулаторна комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија (во понатамошниот текст: Регулаторна комисија за енергетика), во согласност со Правилникот за лиценци, поднесе Барање за менување на лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија поради зголемување на капацитетите со кои се врши дејноста со уште три фотонапонски електроцентрали ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 2”, ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 3” и ФЕЦ “ДОЈРАН СТИЛ 5”, УП1 бр.12-369/22 од 23 септември 2022 година.

Согласно член 8, став (5) од Правилникот за лиценци, Регулаторната комисија за енергетика на 27 септември 2022 година на својата веб страница објави Соопштение за поднесеното Барање.

Друштвото го достави Барањето и потребната документација наведена во член 7 и Прилог 1 точка 10.1, односно од Прилог 2 Образец БЛ 22 од Правилникот за лиценци, во оригинал и електронски во .pdf формат. Друштвото го комплетираше барањето на 10 ноември 2022 година.

Покрај другото, Друштвото достави:

- Завршен извештај за извршен технички преглед од надзорен инженер за фотонапонски панели за производство на електрична енергија "ДОЈРАН СТИЛ 2" на кров на стопански субјект во с.Никлоиќ, Дојран со инсталирана моќност $P=849,655 \text{ kWp}$, на објект на КП бр. 1747/2, 501, 504/1, 504/2, 504/3, 497, 503/3, 489/2, 490, 492, 491, 476, 477, 479, и 475 КО Николиќ, Општина Дојран, Бр.0302-5037/1 од 28 септември 2022 година, изготвен од Друштвото за градежништво и услуги УРБАН СТИЛ ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ Скопје, со седиште на Булевар "Партизански Одреди" бр.33 локал 6, Скопје-Центар,
- Завршен извештај за извршен технички преглед од надзорен инженер за фотонапонски панели за производство на електрична енергија "ДОЈРАН СТИЛ 3" на кров на стопански субјект во с.Никлоиќ, Дојран со инсталирана моќност $P=922,665 \text{ kWp}$, на објект на КП бр. 1747/2, 501, 504/1, 504/2, 504/3, 497, 503/3, 489/2, 490, 492, 491, 476, 477, 479, и 475 КО Николиќ, Општина Дојран, Бр.0302-5038/1 од 28 септември 2022 година, изготвен од Друштвото за градежништво и услуги УРБАН СТИЛ ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ Скопје, со седиште на Булевар "Партизански Одреди" бр.33 локал 6, Скопје-Центар,
- Завршен извештај за извршен технички преглед од надзорен инженер за фотонапонски панели за производство на електрична енергија "ДОЈРАН СТИЛ 5" на кров на стопански субјект во с.Никлоиќ, Дојран со инсталирана моќност $P=527,04 \text{ kWp}$, на објекти на КП бр.1141/3 и КП бр.1141/4, КО Николиќ, Општина Дојран, Бр.0302-5032/1 од 22 септември 2022 година, изготвен од Друштвото за градежништво и услуги УРБАН СТИЛ ИНЖЕНЕРИНГ ДООЕЛ Скопје, со седиште на Булевар "Партизански Одреди" бр.33 локал 6, Скопје-Центар.

Регулаторната комисија за енергетика утврди дека поднесеното Барање е потполно и согласно член 10, став (1) од Правилникот за лиценци изготви предлог - одлука за менување на лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија. Предлог - одлуката, согласно Решение за свикнување на подготвителна седница бр.02-2694/1 од 16 ноември 2022 година, беше предмет на расправа на подготвителната седница која се одржа на 18 ноември 2022 година. На подготвителната седница немаше забелешки по предлог - одлуката од страна на присутните.

Регулаторната комисија за енергетика на 1 декември 2022 година одржа седница на којашто врз основа на член 24 став (1) точка 1) алинеја 18 и член 45 став (1) од Законот за енергетика* и член 13 и член 22 од Правилникот за лиценци, донесе Одлука за менување на лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија поради зголемување на капацитетите со кои се врши дејноста со уште три фотонапонски електроцентрали ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 2", ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 3" и ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 5" на Друштвото за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ Дојран.

Имајќи го предвид горенаведеното, се одлучи како во диспозитивот на оваа одлука.

ПРАВНА ПОУКА: Против оваа одлука може да се поведе управен спор, во рок од 30 дена од денот на приемот.

УП1 Бр. 12-369/22
1 декември 2022 година
Скопје

Претседател на
Регулаторна комисија за енергетика и водни услуги
на Република Северна Македонија
Марко Бислимоски



изготвил: Марија Николовска
контролираше: Фаредин Адеми
Елизабета Арсова
одобрил: Мерита Дема

Прилог:

**ЛИЦЕНЦА
ЗА ВРШЕЊЕ НА ЕНЕРГЕТСКА ДЕЈНОСТ
ПРОИЗВОДСТВО НА ЕЛЕКТРИЧНА ЕНЕРГИЈА**

1. **Назив и седиште на носителот на лиценцата**
Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ Дојран, со седиште на ул. "1" Николиќ, Дојран, Република Северна Македонија
2. **Енергетска дејност за која се издава лиценцата:** Производство на електрична енергија
3. **Датум на издавање на лиценцата:** 22 август 2022 година
4. **Датум на важење на лиценцата:** 22 август 2057 година
5. **Евидентен број на издадената лиценца:** ЕЕ-ПРОИЗ-650-2022
6. **Единствен матичен број:** 6069657
7. **Единствен даночен број:** 4006006119266
8. **Подрачје на кое се врши енергетската дејност**
Носителот на лиценцата ја врши енергетската дејност производство на електрична енергија од фотонапонски електроцентрали ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 1", ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 2" и ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 3" на објект бр.5 запишан на КП бр.504/1 и ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 5" на објект бр.3 запишан на КП бр.1141/3, КО Николиќ, Општина Дојран.
9. **Место на испорака во електродистрибутивната мрежа**
Испораката на електрична енергија во електродистрибутивната мрежа од ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 1", ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 2", ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 3" и ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 5" ќе се врши согласно дефинираните услови за приклучување во Решението за согласност за приклучување на електродистрибутивната мрежа УП1-10-469 од 20 септември 2022 година издадено од Електродистрибуција ДООЕЛ Скопје, со одобрена можност за производител од 3.099,36 kW, и тоа за ФНЦ 1 (800 kW), ФНЦ 2 (849,655 kW), ФНЦ 3 (922,655 kW) и ФНЦ 5 (527,04 kW).
10. **Општи обврски за носителот на лиценцата**
Носителот на лиценцата е должен да:
 - постапува согласно член 70 од Законот за енергетика*,
 - обезбеди сигурно, безбедно, континуирано и квалитетно производство и испорака на електрична енергија до точката на прием во електродистрибутивниот систем,
 - им ги обезбеди на операторот на електропреносниот систем, операторот на пазарот на електрична енергија, операторот на електродистрибутивниот систем, сите потребни податоци и информации кои се неопходни за извршувањето на нивните обврски од лиценците, во согласност со Мрежните правила за пренос на електрична енергија, Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија и Правилата за пазар на електрична енергија,

- доставува извештаи за опремата, постројките, плановите за одржување и планираната расположливост до операторот на електродистрибутивниот систем, во согласност со Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија,
- доставува податоци и информации согласно Правилникот за начинот и постапката за следење на функционирањето на пазарите на енергија,
- доставува известувања за сите околности, настани и промени кои што имаат или би можеле да имаат влијание врз вршењето на енергетската дејност,
- да води одвоено сметководство за секоја поединечна енергетска дејност што ја врши или други дејности кои ги извршува,
- ги почитува и да постапува согласно Правилата за пазар на електрична енергија, Правилата за балансирање на електроенергетскиот систем, Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија, како и согласно правилниците и другите прописи кои ги донесува или одобрува Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија врз основа на Законот за енергетика*,
- овозможи непосреден увид по барање на Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија, во целокупната документација која што се однесува на вршењето на енергетската дејност за која што е издадена лиценцата, во согласност со Правилникот за лиценци,
- работи во согласност со законите, другите прописи и општи акти на Република Северна Македонија, а особено оние кои се однесуваат на вршење на дејноста производство на електрична енергија, заштита на конкуренцијата, заштита на потрошувачите, заштита на животната средина, животот и здравјето на луѓето и заштита при работа.

11. Обврска за доставување на Годишен извештај за работењето

Носителот на лиценцата е должен до Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија најдоцна до 31 март во тековната година да достави Годишен извештај за работењето, вклучувајќи го и извештајот за финансиското и деловното работење во претходната година.

Годишниот извештај со сите прилози задолжително се доставува и во електронска форма.

Годишниот извештај треба да содржи податоци за:

- 1) опис и обем на вршењето на енергетската дејност во текот на годината,
- 2) годишна завршна сметка со сите прилози,
- 3) преземени мерки во текот на извештајната година за:
 - заштита на објектите и опремата од надворешни влијанија и хавари и осигурување на објектите и опремата за вршење на енергетска дејност,
 - безбедност и здравје при работа,
 - кадровска екипираност, обука и стручно усовршување на вработените,
 - заштита на животната средина, животот и здравјето на луѓето,
 - извршување на мониторинг на работењето,
 - вршење на дејноста во услови на кризна состојба, промена на условите на светскиот пазар, како и воена и вонредна состојба,
- 4) извршување на годишната програма за ремонти,
- 5) реализирање на планот за работа кој што се однесува на соодветната година,
- 6) извршени инспекциски надзори и контроли од страна на надлежни инспекциски и други државни органи, со приложени фотокопии на записниците, извештаите и решенијата од извршените надзори и контроли.

12. Доверливост на информациите

Носителот на лиценцата е должен во согласност со закон, да обезбеди и да гарантира доверливост на деловните податоци и информации при вршењето на енергетската дејност производство на електрична енергија.

13. Квалитет на услугата

Носителот на лиценцата е должен да обезбеди технички средства и други услови кои ќе овозможат постојан квалитет на произведената електрична енергија, согласно Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија.

Носителот на лиценцата е должен да врши постојан мониторинг на параметрите кои го определуваат квалитетот на произведената електрична енергија и по барање на Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија, да доставува писмен извештај за движењето на сите параметри кои што го определуваат квалитетот на произведената електрична енергија во определен временски период.

14. Мерење на произведената електрична енергија и моќност

Мерењето на произведената, односно испорачаната електрична енергија во електродистрибутивниот систем се врши во пресметковното мерно место на начин и постапка утврдени согласно Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија.

15. Менување, продолжување, пренос, престанување, суспендирање и одземање на лиценцата

Менување, продолжување, пренос, престанување, суспендирање и одземање на оваа лиценца ќе се врши во согласност со одредбите од Законот за енергетика* и Правилникот за лиценци.

16. Мерки во случај на неисполнување на обврските на носителот на лиценцата

Ако носителот на лиценцата не ги исполнува обврските содржани во оваа лиценца, Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија ќе преземе мерки согласно Законот за енергетика* и Правилникот за лиценци.

17. Производни капацитети со кои се врши енергетската дејност

Носителот на лиценцата ја врши енергетската дејност производство на електрична енергија од фотонапонски електроцентрали со следните технички карактеристики:

17.1 ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 1"

- а) назив на фотонапонска електроцентрала: ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 1"
- б) моќност на фотонапонска електроцентрала по фотонапонски панели: 842,57 kW
- в) моќност на фотонапонска електроцентрала по инвертори: 800 kW
- г) година на почеток и завршеток на градба и почеток на работа: 2022 година
- д) проценет животен век на ФЕЦ: 25 години
- е) податоци за опрема:
 - тип и производител на фотонапонски панели: Longi, LR5-72HPH 520-550M
 - број на фотонапонски панели: 1.546
 - моќност на фотонапонски панели: 545 W
 - тип, производител и номинални податоци на инвертор: HUAWEI SUN2000-100KTL-M1, моќност 100 kW, 8 инвертори
- ж) годишно сончево зрачење на таа локација: 1.509 kWh/m²
- з) очекувано годишно производство на електрична енергија: 1.266 MWh

17.2 ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 2"

- а) назив на фотонапонска електроцентрала: ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 2"
- б) моќност на фотонапонска електроцентрала по фотонапонски панели: 849,655 kW
- в) моќност на фотонапонска електроцентрала по инвертори: 800 kW
- г) година на почеток и завршеток на градба и почеток на работа: 2022 година
- д) проценет животен век на ФЕЦ: 25 години
- е) податоци за опрема:
 - тип и производител на фотонапонски панели: Longi, LR5-72HPH 520-550M
 - број на фотонапонски панели: 1.559
 - моќност на фотонапонски панели: 545 W
 - тип, производител и номинални податоци на инвертор: HUAWEI SUN2000-100KTL-M1, моќност 100 kW, 8 инвертори
- ж) годишно сончево зрачење на таа локација: 1.500 kWh/m²
- з) очекувано годишно производство на електрична енергија: 1.274 MWh

17.3 ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 3"

- а) назив на фотонапонска електроцентрала: ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 3"
- б) моќност на фотонапонска електроцентрала по фотонапонски панели: 922,665 kW
- в) моќност на фотонапонска електроцентрала по инвертори: 800 kW
- г) година на почеток и завршеток на градба и почеток на работа: 2022 година
- д) проценет животен век на ФЕЦ: 25 години
- е) податоци за опрема:
 - тип и производител на фотонапонски панели: Longi, LR5-72HPH 520-550M
 - број на фотонапонски панели: 609
 - моќност на фотонапонски панели: 545 W
 - тип и производител на фотонапонски панели: Longi, LR5-72HPH 520-550M
 - број на фотонапонски панели: 1.094
 - моќност на фотонапонски панели: 540 W
 - тип, производител и номинални податоци на инвертор: HUAWEI SUN2000-100KTL-M1, моќност 100 kW, 8 инвертори
- ж) годишно сончево зрачење на таа локација: 1.500 kWh/m²
- з) очекувано годишно производство на електрична енергија: 1.384 MWh

17.4 ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 5"

- а) назив на фотонапонска електроцентрала: ФЕЦ "ДОЈРАН СТИЛ 5"
- б) моќност на фотонапонска електроцентрала по фотонапонски панели: 527,04 kW
- в) моќност на фотонапонска електроцентрала по инвертори: 500 kW
- г) година на почеток и завршеток на градба и почеток на работа: 2022 година
- д) проценет животен век на ФЕЦ: 25 години
- е) податоци за опрема:
 - тип и производител на фотонапонски панели: Longi, LR5-72HPH 520-550M
 - број на фотонапонски панели: 976
 - моќност на фотонапонски панели: 540 W
 - тип, производител и номинални податоци на инвертор: HUAWEI SUN2000-100KTL-M1, моќност 100 kW, 5 инвертори
- ж) годишно сончево зрачење на таа локација: 1.500 kWh/m²
- з) очекувано годишно производство на електрична енергија: 790,56 MWh



Република Северна Македонија
Министерство за внатрешни работи

- Оддел за граѓански работи -
Сектор за оружје, експлозивни и опасни материи, агенции за обезбедување и
детективска дејност
Рег. бр. 12.2 – 112071/2
Скопје, 24.12.2021 год

До
Друштво за производство и трговија
„ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с.Николиќ, Нов Дојран

Преку
Друштво за трговија и услуги
„СИ ЕН ЏИ СИСТЕМС“ ДООЕЛ увоз-извоз Скопје

ул.„Атанас Раздолев“ бр.14А, Кисела Вода
1000 Скопје

Предмет: Претходна согласност за локација, доставува.-
Врска: Ваше барање под број 12.2 – 112071/1 од 06.12.2021 година.-

Министерството за внатрешни работи на Република Северна Македонија – Сектор за оружје, експлозивни и опасни материи, агенции за обезбедување и детективска дејност, врз основа на член 2 од Законот за внатрешни работи („Сл. весник на РМ“ бр.92/09, 35/10, 36/11), членовите 8 и 11 од Законот за складирање и заштита од запални течности и гасови („Сл. весник на СРМ“, број 15/76, 51/88 и 19/90 и „Сл. весник на РМ“ бр. 12/93, 66/07, 130/08 и 148/15), решавајќи по барањето на Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с.Николиќ, Нов Дојран, со седиште во с.Николиќ, Нов Дојран, поднесено под бр.12.2 – 112071/1 од 06.12.2021 година.

ДАВА ПРЕТХОДНА СОГЛАСНОСТ ЗА ЛОКАЦИЈА

за изградба на склад за (компримиран природен гас), за таа цел се предвидува простор за таа намена, односно паркинг плато на кое ќе бидат поставени 2 наменски автоприколки, а едно паркинг место секогаш останува слободно за поставување на новодојдена/полна автоприколка со КПП боци, на една автоприколка поставени се 149 челични боци за компримиран природен гас, секоја од боците е со работен притисок од 200 bar и капацитет од 150l, односно вкупен волумен на една приколка од 22350 l, или вкупен капацитет на складот од 44700 l, декомпресорска станица за континуирана редуција на КПП од складишниот притисок во боците од приколките од 200-220 bar до излезен притисок од 4 bar, со капацитет од 1500 m³/h, на предвидена локација во кругот на комплексот од фабрика „ДОЈРАН СТИЛ“ с.Николиќ, Нов Дојран имот согласно Имотен лист број 426 КО Николиќ во сопственост на инвеститорот Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с.Николиќ, со седиште во с.Николиќ, Нов Дојран.

Образложение

Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с.Николиќ, Нов Дојран, со седиште во с.Николиќ, Нов Дојран, како инвеститор поднесе барање под бр.12.2 – 112071/1 од 06.12.2021 година преку полномошник Друштво за трговија и услуги „СИ ЕН ЏИ СИСТЕМС“ ДООЕЛ Скопје, за издавање на претходна согласност за локација за изградба на Склад за (компримиран природен гас), за таа цел се предвидува простор за таа намена, односно паркинг плато на кое ќе бидат поставени 2 наменски автоприколки, а едно паркинг место секогаш останува слободно за поставување на новодојдена/полна автоприколка со КПП боци, на

1 | Министерство за внатрешни работи на
Република Северна Македонија

Ул. Димче Мирчев бр. 9, Скопје
Република Северна Македонија

+389 2 3 117 222
www.mvr.gov.mk





Република Северна Македонија
Министерство за внатрешни работи

една автоприколка поставени се 149 челични боци за компримиран природен гас, секоја од боците е со работен притисок од 200 bar и капацитет од 150l, односно вкупен волумен на една приколка од 22350 l, или вкупен капацитет на складот од 44700 l, декомпресорска станица за континуирана редукција на КПГ од складишниот притисок во боците од приколките од 200-220 bar до излезен притисок од 4 bar, со капацитет од 1500 m³/h, на предвидена локација во кругот на комплексот од фабрика „ДОЈРАН СТИЛ“ с.Николиќ, Нов Дојран имот согласно Имотен лист број 426 КО Николиќ во сопственост на инвеститорот Друштво за производство и трговија „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с.Николиќ, со седиште во с.Николиќ, Нов Дојран.

Со барањето е приложена техничка документација, два (2) Елаборати за издавање на претходна согласност за локација изработена од Трговско друштво за промет, производство и инженеринг „ФИЛБИС“ ДООЕЛ Скопје со седиште на ул. „Петар Ацев“ бр.19а, заверена со технички број на проект 01-1086 од Септември 2021 год.

Со увидот во наведената техничка документација утврдено е дека предметната локација ГИ ЗАДОВОЛУВА потребните и безбедносни услови согласно Законот за складирање и заштита од запални течности и гасови (“Сл. весник на СРМ“ бр. 15/76, 51/88 и 19/90 и “Сл. весник на РМ“ бр. 12/93, 66/07, 130/08 и 148/15), и останатите технички прописи за ваков вид на објекти.

НАПОМЕНА:

Заради целосна доследност во примената на важечките прописи за ваков вид на објекти и инсталации по завршување на изградбата на објектот, инвеститорот е должен до овој орган да достави:

- барање со техничка документација за добивање на согласност на проект со предвидени мерки за заштита и безбедност за предметниот објект, како и извештај за извршена ревизија на истиот.
- барање за учеството на претставник од Секторот за оружје, експлозивни и опасни материји, агенции за обезбедување и детективска дејност, во Комисијата за вршење на техничкиот преглед на објектот.

ПРАВНА ПОУКА:

Против оваа согласност може да се поведе управен спор пред управниот суд во рок од 30 дена од денот на нејзиното доставување.

Прилог: техничка документација x 1;

ПОМОШНИК НА МИНИСТЕРОТ



Изработено од: Ангеловски, М.И.
Контролирано од: Дилча Ђ. Мојсавска, началник

2

Министерство за внатрешни работи на
Република Северна Македонија

Ул. Димче Мирчев бр. 9, Скопје
Република Северна Македонија

+389 2 3 117 222
www.mvr.gov.mk





Влада на Република Северна Македонија
ДРЖАВЕН ИНСПЕКТОРАТ ЗА ТЕХНИЧКА ИНСПЕКЦИЈА

Qeveria e Republikës së Maqedonisë së Veriut
INSPEKTORIATI SHITETËROR PËR INSPEKTIM TEKNIK

10 Ноември , 2021
Архивски број: 08-778/2

Врз основа на Член 7, Член 21 и Член 30 од Законот за техничката инспекција,
("Службен Весник на РМ" бр.88/2008 , 32/2009 , 119/2010 и 36/2011), Државниот
инспекторат за техничка инспекција донесе

РЕШЕНИЕ

за ставање Прв пат во употреба на техничка опрема

Се става прв пат во употреба техничка опрема **МРС CNG СТАНИЦА – МЕРНО РЕГУЛАЦИОНА
СТАНИЦА** За компримиран природен гас (МРС,CNG) со капацитет $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3/\text{h}$. Истата е
поставена во кругот на Фабриката Дојран Стил –Дистрибуција на природен ГАС - сервиски број
213101760 постројка за потребите на **ДОЈРАН СТИЛ** во адреса С.Николич Дојран- корисник на
премата е **CNG SYSTEMS DOOEL –локација Скопје . Друштво за трговија и услуги СИ ЕН ЏИ
СИСТЕМС ДООЕЛ увоз-извоз Скопје- Д.О.О.Е.Л. ДРУШТВО СО ОГРАНИЧЕНА
ОДГОВОРНОСТ НА ЕДНО ЛИЦЕ Д.О.О.Е.Л. ДРУШТВО СО ОГРАНИЧЕНА ОДГОВОРНОСТ НА
ЕДНО ЛИЦЕ** подесе барање со број 08-778/1 од 28.10.2021 по дејност - Инсталирање на индустриски
машини и опрема -СКОПЈЕ-К. ВОДА улица БОРИС ТРАЈКОВСКИ 1/1-16 .

На опремата под притисок и е доделен евиденциски број ОП-1012.

Образложение

**Друштво за трговија и услуги СИ ЕН ЏИ СИСТЕМС ДООЕЛ увоз-извоз Скопје- Д.О.О.Е.Л.
ДРУШТВО СО ОГРАНИЧЕНА ОДГОВОРНОСТ НА ЕДНО ЛИЦЕ Д.О.О.Е.Л. ДРУШТВО СО
ОГРАНИЧЕНА ОДГОВОРНОСТ НА ЕДНО ЛИЦЕ** , подесе барање со број 08-778/1 од
28.10.2021, за ставање прв пат во употреба на техничката опрема , опремата е лоджирана на **CNG
SYSTEMS DOOEL –локација** , е со следните карактеристики:

- | | |
|--------------------------|---|
| - Производител | Gas Teh D.O.O |
| - Ф.БР. | 213101760 |
| - | МРС –CG $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3 /\text{h}$ |
| - Фабрички Број | Ф.бр.2102187001 |
| - Тип | |
| - Работен Притисок | 200/12 |
| - Испитен Притисок | 286/17,6 Бар |
| - Година на производство | 2021 |

- **МРС CNG СТАНИЦА – МЕРНО РЕГУЛАЦИОНА СТАНИЦА** За компресиран природен гас
(МРС,CNG) со капацитет $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3/\text{h}$ кај корисник **CNG SYSTEMS DOOEL –локација Скопје**
- Решението за ставање ПРВ пат во употреба на – **МЕРНО РЕГУЛАЦИОНА СТАНИЦА** За
компресиран природен гас (МРС,CNG) со капацитет $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3/\text{h}$ кај корисник **CNG
SYSTEMS DOOEL –локација Скопје . Друштво за трговија и услуги СИ ЕН ЏИ СИСТЕМС
ДООЕЛ увоз-извоз Скопје- Д.О.О.Е.Л. ДРУШТВО СО ОГРАНИЧЕНА ОДГОВОРНОСТ НА
ЕДНО ЛИЦЕ Д.О.О.Е.Л со ф.бр. 213101760** , се донесува врз основа на следната техничка
и сертификациона документација:

1

Државен инспекторат за техничка инспекција
Влада на Република Северна Македонија

Ул. „Јуриј Гагарин“ бр. 15, Скопје
Република Северна Македонија

Тел:+389 2 3118 289
e-mail: info@dti.gov.mk
www.diti.gov.mk



Влада на Република Северна Македонија
ДРЖАВЕН ИНСПЕКТОРАТ ЗА ТЕХНИЧКА ИНСПЕКЦИЈА

Qeveria e Republikës së Maqedonisë së Veriut
INSPEKTORIATI SHITETËROR PËR INSPEKTIM TEKNIK

- Позитивен технички извештај со број:1.043.21.4 издаден на 19.10.2021 за исправост на инсталација – **МЕРНО РЕГУЛАЦИОНА СТАНИЦА За компресиран природен гас (MPC,CNG) со капацитет $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3/\text{h}$ кај корисник CNG SYSTEMS DOOEL – локација Скопје** со ф.бр. 213101760 од страна на акредитирано инспекциско тело TSG –INDUSTRY SERVICE , (ИТ 087), и Позитивен технички извештај со број:1.043.21.VT издаден на 08.10.2021 за Дистрибуција на природен гас –**во С.Николич Дојран** –за потребите на **ФАБРИКАТА Дојран Стил** - во однос на исполнување на барањата од Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл. Весник на РМ бр. 32/2009) и Законот за техничка инспекција (Сл. Весник на РМ бр. 32/2009), со извршено испитување на интегритет.
- Направен увид во техничката документација од страна на ДИТИ и донесено е Решение со УП.08-778/2 од 28.10.2021.
- **МЕРНО РЕГУЛАЦИОНА СТАНИЦА За компресиран природен гас (MPC,CNG) со капацитет $Q=2 \times 1250 \text{ m}^3/\text{h}$ кај корисник CNG SYSTEMS DOOEL** со ф.бр. 213101760 , ги исполнува условите од Член 7, Член 21 и Член 30 од Законот за техничката инспекција, (Сл. Весник на РМ бр. 88 од 16-07-2008).

Врз основа на горенаведеното се одлучи како во диспозитивот на решението.

ПРАВНО УПАТСТВО:

Против ова решение може да се изјави жалба во рок од 8 (осум) дена од приемот на решението до Државната комисија за одлучување во втор степен во областа на инспекциски надзор и прекршочна постапка.

ДИРЕКТОР
Ekrem Bunjaki



ИЗГОТВИЛ:Ермира Мустафаи *e. Mustafai*

Доставено до:

- Друштво за трговија и услуги СИ ЕН СИ СИСТЕМС ДООЕЛ увоз-извоз Скопје- Д.О.О.ЕЛ. ДРУШТВО СО ОГРАНИЧЕНА ОДГОВОРНОСТ НА ЕДНО ЛИЦЕ Д.О.О.ЕЛ. ДРУШТВО СО ОГРАНИЧЕНА ОДГОВОРНОСТ НА ЕДНО-СКОПЈЕ-К. ВОДА улица БОРИС ТРАЈКОВСКИ 1/1-16 .

2

Државен инспекторат за техничка инспекција
Влада на Република Северна Македонија

Ул. „Јуриј Гагарин“ бр. 15, Скопје
Република Северна Македонија

Тел:+389 2 3118 289
e-mail: info@dit.gov.mk
www.diti.gov.mk

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА - REPUBLIKA E MAQEDONISE
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
MINISTRIA E MJEDISIT JETESOR DHE PLANIFIKIMIT HAPESINOR
Бр.-Nr. М-31-633/2020
29-06-2020 20 год.-viti
СКОПЈЕ - SHKUP



МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ

Министерството за животна средина и просторно планирање, постапувајќи по барањето бр.УП1-31-633 од 07.05.2020 година за добивање на дозвола за вршење на дејноста складирање, третман и/или преработка на отпад поднесено од ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран со седиште на ул.1 Николиќ, Општина Дојран, на ден 29.06.2020 година издаде:

Д О З В О Л А
ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ
СКЛАДИРАЊЕ И ТРЕТМАН НА ОТПАД



- Носител на дозволата: Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
- Седиште: Ул.1 Николиќ, Општина Дојран
- Назив и адреса на подружницата/локацијата/општината: На КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран.
- Матичен број: 6069657
- Даночен број: 4006006119266
- Датум на добивање на дозволата: 29.06.2020 година
- Важење на дозволата до: 29.06.2025 година



МИНИСТЕР

Naser Nuredini

I. Опсег на дозволата

а) При вршење на дејноста складирање, пропишани со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран со седиште на ул.1 Николиќ, Општина Дојран користи инсталација која се наоѓа на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран може да го складира само наведениот отпад и тоа:

- До 20 тони/ден вид на неопасен отпад;

б) При вршење на дејноста третирање, пропишана со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран може да врши:

- Физички третман на: 12 01 01; 12 01 02; 12 01 03; 17 04 05; 19 10 01; 20 01 40; преку постапка селектирање, сортирање на отпадот до 20 тони/ден.
- Механички третман на: 17 04 05; 19 10 01; 20 01 40; преку постапка балирање на отпадот до 20 тони/ден.

Дејноста на вршење третман на отпад, во зависност од постапката на третман и карактеристиките на отпадот кој се третира и технологијата и постапките кои се користат, може да се врши на отворен или затворен простор од локацијата или во посебни инсталации лоцирани на неа.

При вршење на дејноста преработка на отпад, пропишана со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран може да врши преработка преку постапките на:

- Рециклирање на отпадот, до _____ тони/ден, а за комунален отпад до _____ тони/ден;
- Повторно користење на отпадот, до _____ тони/ден, а за комуналниот отпад до _____ тони/ден;
- Други видови на преработка на отпадот, до _____ тони/ден, а за комунален отпад до _____ тони/ден.

Дејноста на преработка на отпад се врши во посебни инсталации во склоп на локацијата КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран во зависност од постапката на преработка и својствата на отпадот.

Приемот на отпад на локацијата со адреса на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран се врши од 08 до 17 часот, секој ден освен недела.

II. Раководење со инсталацијата

- а) Стручна спрема и други квалификации на вработените и техничка опременост.
- Со дејноста која е предмет на оваа дозвола, раководи одговорно лице на инсталацијата на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран кој ги поседува и сите потребни квалификации и доколку е потребно и условите од член 38 од Законот за управување со отпад.
 - Во процесот на дејноста за која се издава оваа дозвола работаат работници кои се квалификувани и имаат соодветно стручна спрема и работно искуство и потребна техничка опременост.
- б) Структурата на раководењето со локацијата со адреса на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран треба да биде во согласност со податоците наведени во дел I.2 од барањето.

III. Податоци и Инфраструктура на локацијата

Воспоставена инфраструктура во согласност со видот на дејноста за која се издава дозволата и техничките и технолошките услови наведени во барањето за добивање на дозволата.

а) Истакне посебна табла за известување на локацијата со КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран на која ќе има информации за:

- Називот, адресата и телефонот на локацијата;
- Работното време
- Името на операторот;
- Бројот на дозволата и дејноста која се врши во согласност со дозволата;

б) Организиран соодветен систем на обезбедување на локацијата со адреса на КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран кое ќе врши надзор на локацијата и работата на системот за видео надзор и ќе спречи секаков вид на недозволен движење и обид за влез во локацијата или инсталациите (како на пр. назначено лице кое ќе биде одговорно во текот на работната смена за безбедноста на локацијата, работата на системот на видео надзорот преку подготвка на распоред за работата на одговорните лица доколку работата на локацијата е поделена во смени. За секое одговорно лице, треба да има назначено и негова замена.

в) Обезбеди посебен простор за возилата со кои се врши транспорт на отпад и опасен отпад до локацијата, во склоп на самата локација и при изнесување и/или извоз на отпад и опасен отпад од инсталацијата како и обезбеден соодветен видео надзор. Пристапот до локацијата и просторот во самата локација треба да биде соодветно обележан и осветлен за да овозможи услови за непречено вршење на транспорт на отпад и опасен отпад. Пристапната патека до локацијата и патеките на движење во локацијата треба да бидат соодветно широки, асфалтирани и соодветно обележани.

г) Во склоп на локацијата каде се одвива дејноста за која е издадена дозволата, треба да се обезбеди простор за чување на документацијата која се однесува на локацијата, дозволата која му е издадена, и сета придружна документација за локацијата и за дејностите кои се опфатени во обемот на дозволата и податоците од видео надзорот, за да може во случај на вршење на контрола, инспектори за животна средина да имаат лесен и едноставен увид.

IV. Повторно започнување со работа и грижа за животната средина по престанок на вршење на дејностите

При повторно започнување на работа на локацијата/инсталацијата, треба да бидат обезбедени истите услови за работа кои ги исполнувала локацијата/инсталацијата при добивањето на дозволата. Проверка дали се исполнети условите за повторно вршење на дејност во локацијата/инсталацијата врши органот кој ја издал дозволата.

Операторот треба планот за грижа по затворање да го поседува во локацијата каде се врши дејноста и постојано да го ажурира во согласност со инструкциите на Министерството за животна средина и просторно планирање и интензитетот на дејностите кои ги врши како и други релевантни податоци за инсталацијата согласно овој правилник.

V. Работа на инсталацијата

а) Во програмата за работа на локацијата, треба да има внесено начинот и постапката за прием на отпад во локацијата и начинот и постапката за обезбедување на видео надзорот, начинот на селектирање на различни видови на отпад, водење на евиденција за отпадот, и лице кое е одговорно за прием на отпадот во локацијата.

б) Прием на отпад во локацијата врши лице кое е назначено одговорно лице или приемот го врши управителот со отпад доколку има. При прием на отпад во локацијата, одговорното лице врши увид во придружната документација и доколку отпадот не е од тековно производство односно таков вид на отпад за првпат се прима во локацијата, одговорното лице зема примероци преку кои ќе се изврши анализа за отпадот. При прием и анализа на примениот отпад лицето одговорно за прием води евиденција и истата ја архивира во местото означено за чување на евиденција за прием на отпад. Во местото за архива се чуваат и податоците од видео надзорот согласно Законот за управување со отпад.

в) По приемот на отпадот во локацијата, истиот се транспортира до местото означено соодветно на видот на отпадот. Внатрешниот транспорт го вршат работници квалификувани за вршење на превоз со помошна механизација, со средства за транспорт со кои се спречува, а доколку тоа е невозможно, максимално се намалува ризикот за растурање, излевање и прелевање на отпадот. При прием на различни видови на отпад, лицето одговорно за прием дава инструкции за селектирање и одвојување на различните видови на отпад на работниците кои вршат транспорт на примениот отпад.

г) Во програмата за работа која се изработува и применува за локацијата за која се издава дозвола, се определуваат и услови за одржување на опремата за работа, условите за одржување на системот за видео надзор, помошната механизација со која се врши

внатрешен транспорт и на технологијата која се користи во инсталацијата во зависност од дејноста која се врши. Проверката на помошната механизација, опремата за работа и на садовите за складирање се врши најмалку два пати во една календарска година, а за технологијата која се користи во инсталацијата најмалку еднаш годишно во една календарска година.

Записниците за извршената проверка се чуваат заедно со другата евиденција во просториите наменети за чување на документи.

VI. Емисии

Гранични вредности.

6.1 Емисии во вода

6.2 Емисии во системот на канализација

6.3 Емисии во почва

VII. Контрола на бучава

Се обезбедува услови за целосно елиминирање или максимално намалување на бучавата која се создава при вршење на дејност на локацијата. Примената на соодветни методи за контрола на бучавата.

VIII. Мониторинг

Се врши мониторинг најмалку двапати годишно, дали се исполнети стандардите и дали се почитуваат граничните вредности кои се однесуваат на:

- Бучава
- Површински и подземни води.
- Воздух
- Системот на канализација на локацијата.

Опремата за мониторинг се инсталира на сите точки на емисија и истата е инсталирана согласно стандардите за употреба.

Операторот обезбедува безбеден и постојан пристап до мерните места, за да овозможи земање на примероци и пристап до други мерни места по барање на надлежниот орган.

IX. Постапување во итни случаи

Во случај на непредвиден настан, веднаш се идентификува случајот и се повикува државниот инспекторат за животна средина, по потреба како и други релевантни инспектори, се спроведува истрага за идентификување на природата и причините, се изолира изворот во случај на емисија, се оценува загаденоста на животната средина доколку постои загадување.

За настанатите итни случаи, се води евиденција која ја доставува до надлежен орган по негово барање.

X. Водење евиденција

За водење на евиденција се чува следните документи во просториите на локацијата: дозволата, постапките кои се однесуваат на дејноста, евиденција за сите земени примероци, анализи, испитувања согласно со барањето за добивање на дозвола и мониторинг на влијанијата врз животната средина и податоците од видео надзорот.

Се води досие за секој прием на отпад на локацијата, евиденција за известување согласно член 106-а од Законот за управување со отпад и во секое време се обезбедува слободен пристап на инспекторите за животна средина до евиденцијата која се однесува на работата и праксата при управување со отпад на локацијата. Исто така се води евиденција за сите поплаки за работата на локацијата кои се доставени.

XI. Известување и поднесување на извештаи

Било каква измена на локацијата се врши со претходно известување и писмена согласност со Министерството за животна средина и просторно планирање.

Доколку поинаку не е определено, сите извештаи и известувања се доставуваат освен до надлежниот орган и до инспекторатот за животна средина, и тоа еден примерок во оригинал и две копии, форматирано согласно пропишана форма, навремено и по можност и во електронска форма.

Се доставува годишен извештај за работата на локацијата, а доколку имало итен случај тогаш се доставува и извештај за истиот.

Во случаите на извоз на отпад се доставува известување на начин согласно член 106-а од Законот за управување со отпад.

Република Северна Македонија



Republika e Maqedonisë së Veriut

Министерство за животна средина
и просторно планирање

Ministria e Mjedisit Jetësor
dhe Planifikimit Hapësinor

УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ОТПАД
DEPARTAMENTI PËR MENAXHIM ME MBETJET

Арх. Бр./Nr. Арх. Уп1-11/2-1968/2023
Дата/Data: 27/09/2023 год./viti

ДО/DERI TE: ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ

С. Николик, 1485 Нов Дојран

Република Северна Македонија

ПРЕДМЕТ/LENDА: Достава на Согласност за **извоз** на пратки на отпад

ВРСКА/LIDHЈА: Наш број уп1-11/2-1968/2023 од 11/09/2023

Врз основа на информациите содржани во Образецот за општи информации што ги придружува пратките на отпад (Прилог VII) од Правилникот за увоз, извоз и транзит на отпад (Сл.Весник на РМ бр. 107 од 06/06/2016 год.), Управата за животна средина издава:

СОГЛАСНОСТ

за спроведување на **извоз** пратки на отпад

На правниот субјект “ ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ ” со седиште на С. Николик, 1485 Нов Дојран, Република Северна Македонија, се издава согласност за спроведување на **извоз** на пратка на отпад:

Базел прилог IX: B1010

Green list: GA 430

(ЕК) Листа на видови на отпад:

- 17 04 05 железо и челик
- 12 01 01 отпадоци од стругање и глодање обоени метали
- 12 01 02 прав и честички од необоени метали
- 20 01 40 метали

Количина на повеќекратна пратка 90 000 t

Наведениот отпад припаѓа во групата на неопасен отпад од Листата на видови на отпад, за кој не се издава дозвола за прекугранично движење на отпадот од Република Северна Македонија.

2

Министерство за животна средина и просторно планирање
на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit
hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. “Presveta Bogorodica” nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moepp.gov.mk



УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ОТПАД
DEPARTAMENTI PËR MENAXHIM ME MBETJET

Согласно информациите дадени во Образецот за општи информации што ги придружува пратките на отпад доставени до Министерството за животна средина и просторно планирање на ден 11/09/2023 година, и доставениот Договор, генератор на пратката е: "ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ", со седиште на С. Николиќ, 1485 Нов Дојран, Република Северна Македонија, а краен преработувач на пратката е: "SIDENOR STEEL INDUSTRY S.A." со седиште на s12 km Thessaloniki, Veria, Grcija.

Извозот на отпадот од оваа Согласноост ќе се спроведува повеќекратно почнувајќи од 01/10/2023 најдоцна до 01/10/2024 год.

Транспортот ќе се реализира со превозник наведен во поле 5 од Прилогот VII (Образец што ја придружува пратката).

Секоја пратка мора да прати соодветен Прилог VII, со дефинирана количина и точен датум испорака.

По завршувањето на секоја пратка, Прилогот VII (Образецот за општи информации што ги придружува пратките на отпад) потребно е да се завери и од страна на Инсталацијата за преработка/лабораторијата и да се достави во електронска форма до Управата за животна средина/Секторо за управување со отпад на следната е-адреса: sektorotpad@moepp.gov.mk
Во електронската пошта како предмет да се наведе конкретниот архивски број на управната постапка заведен на прием на барањето за издавање на оваа Согласноост.

Управа за животна средина / Drejtoria për mjedis jetësor

Директор/Drejtor

Hisen Xhemaili



Изготвил/Пërpiloi: Даниела Ристова
Контролирал/Kontrolloi: Ilber Shabani
Одобрил/Арговoi: Ана К. Мазневска

3

Министерство за животна средина и просторно планирање
на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit
hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. "Presveta Bogorodica" nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moepp.gov.mk

ПРИЛОГ I.2

ИНФОРМАЦИИ ЗА ИНСТАЛАЦИЈАТА-ЛОКАЦИЈА

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ I.2
ИНФОРМАЦИИ ЗА ИНСТАЛАЦИЈАТА-ЛОКАЦИЈА

СОДРЖИНА

1. ВОВЕД	3
1.1. Макролокациска поставеност на Инсталацијата.....	3
1.2. Опис на локацијата на Инсталацијата	5

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1 Топографска карта на пошироката област во размер 1:25.000 со прикажана местоположба на Инсталацијата „Дојран Стил“	3
Слика 2 Локација на општина Дојран во однос на Република Северна Македонија и локацијата на „Дојран Стил“ во однос на општина Дојран	4
Слика 3 Сателитска снимка на Инсталацијата и поширокото опкружување	4
Слика 4 Извод од урбанистички план.....	5
Слика 5 Граници на Инсталацијата	7
Слика 6 Сателитска снимка на Инсталацијата и непосредното опкружување	8
Слика 7 Опкружување на Инсталацијата	8

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Катастарски парцели на кои се простира Инсталацијата	5
---	---

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1 Координати на Инсталацијата.....	9
--	---

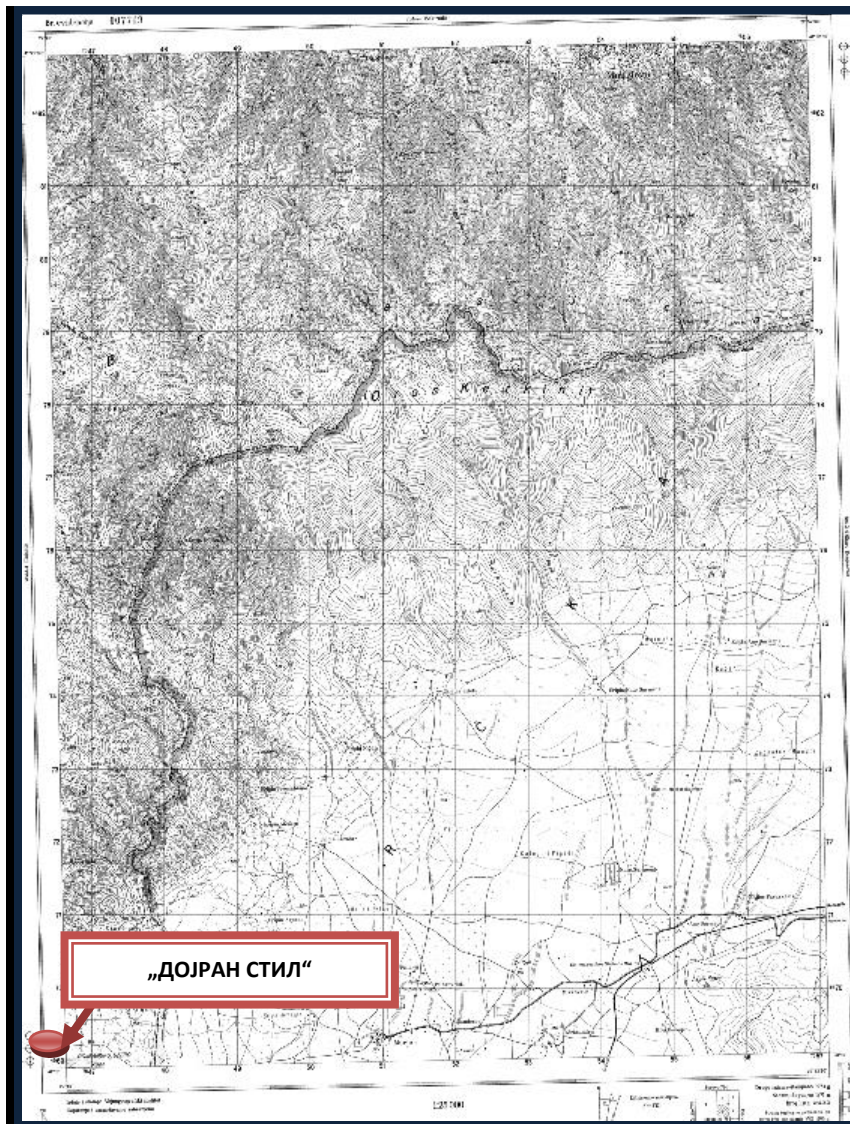
1. ВОВЕД

1.1. Макролокациска поставеност на Инсталацијата

Инсталацијата „Дојран Стил“ се наоѓа во с. Николик, општина Дојран. Територијата на општина Дојран се наоѓа на југот на Република Македонија, се протега долж западниот дел на Дојранско Езеро и се наоѓа на приближно 1,4 km воздушна оддалеченост од границата со Р. Грција.

Општина Дојран зафаќа површина од 132 km², со надморска височина од 148 m, од кои 42 km² му припаѓаат на Езерото. Општината од три страни е омеѓена со планините: Беласица на север (1883 m), планината Карабалија на запад (697 m) и планината Круша на запад (860 m Република Грција), додека кон југ е отворена преку Дојранската долина.

На следната слика, претставена е Топографска карта на пошироката област во размер 1:25.000, на која е прикажана местоположбата на Инсталацијата „Дојран Стил“.



Слика 1 Топографска карта на пошироката област во размер 1:25.000 со прикажана местоположба на Инсталацијата „Дојран Стил“

Местоположбата на Инсталацијата „Дојран Стил“, во однос на Република Северна Македонија и општина Дојран, е претставена на следната слика.



Слика 2 Локација на општина Дојран во однос на Република Северна Македонија и локацијата на „Дојран Стил“ во однос на општина Дојран

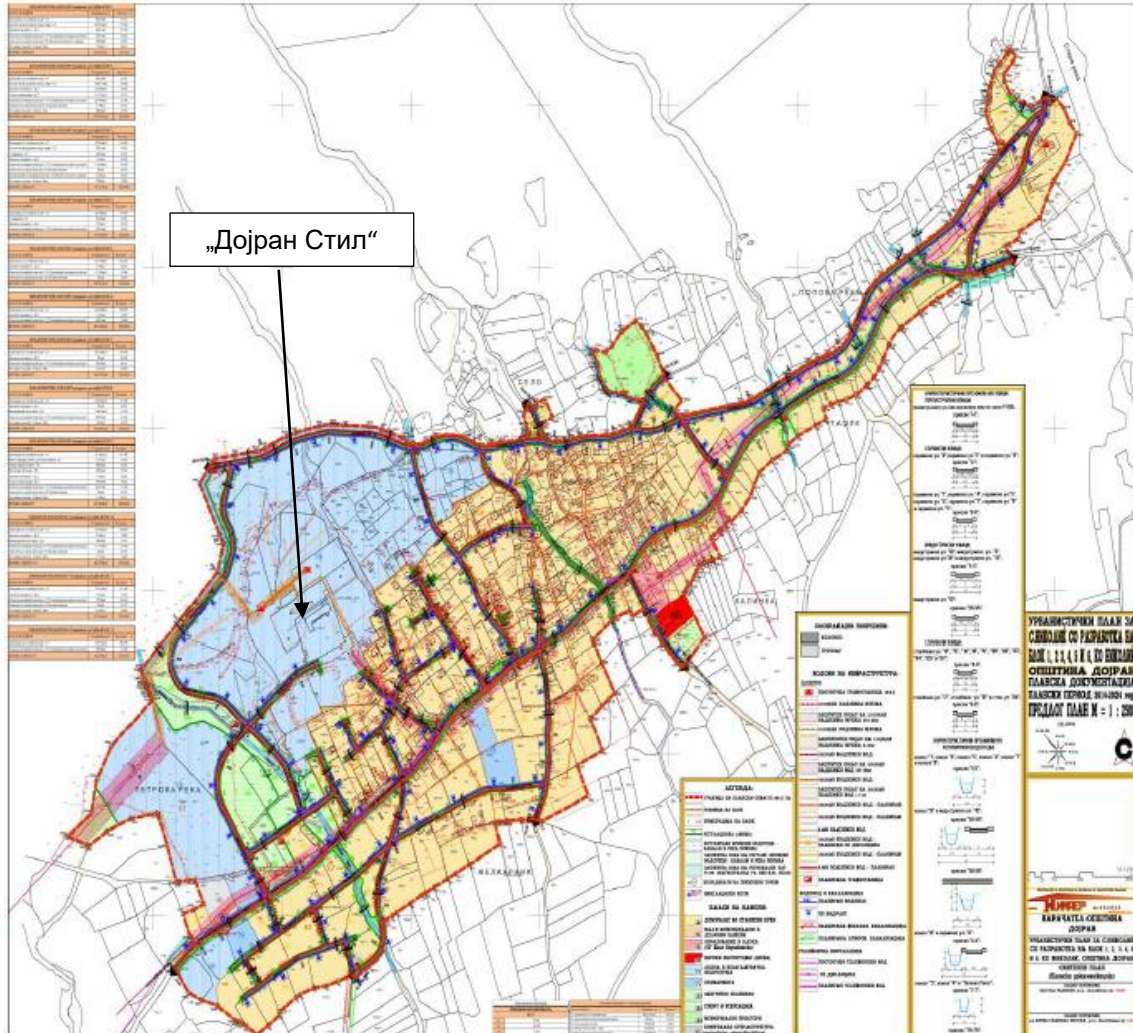
Инсталацијата „Дојран Стил“ се наоѓа на периферијата на с. Николик, во К.О. Николик, во м.в. „Петрова Река“, лево од регионалниот пат Р-1105. На следната слика е прикажана сателитската снимка на пошироката област на Инсталацијата.



Слика 3 Сателитска снимка на Инсталацијата и поширокото опкружување

1.2. Опис на локацијата на Инсталацијата

Инсталацијата се наоѓа на локација со класа на намена Г2 и компатибилни намени, дефинирана во согласност со Урбанистички план за село Николиќ и разработка на Блок 1, 2, 3, 4, 5 и 6 КО Николиќ, општина Дојран (донесен со Одлука на Совет на општина Дојран, бр.08-874/4 од 06.07.2021 година).



Слика 4 Извод од урбанистички план

Границите на Инсталацијата се дефинирани со координати, приложени во Додаток 1.

Вкупната површина на Инсталацијата изнесува 182 218 m² од кои 32 461 m² е земјиште под објекти. Во следната табела се дадени катастарските парцели во граници на Инсталацијата, површината на парцелите и нивната намена:

Табела 1 Катастарски парцели на кои се простира Инсталацијата

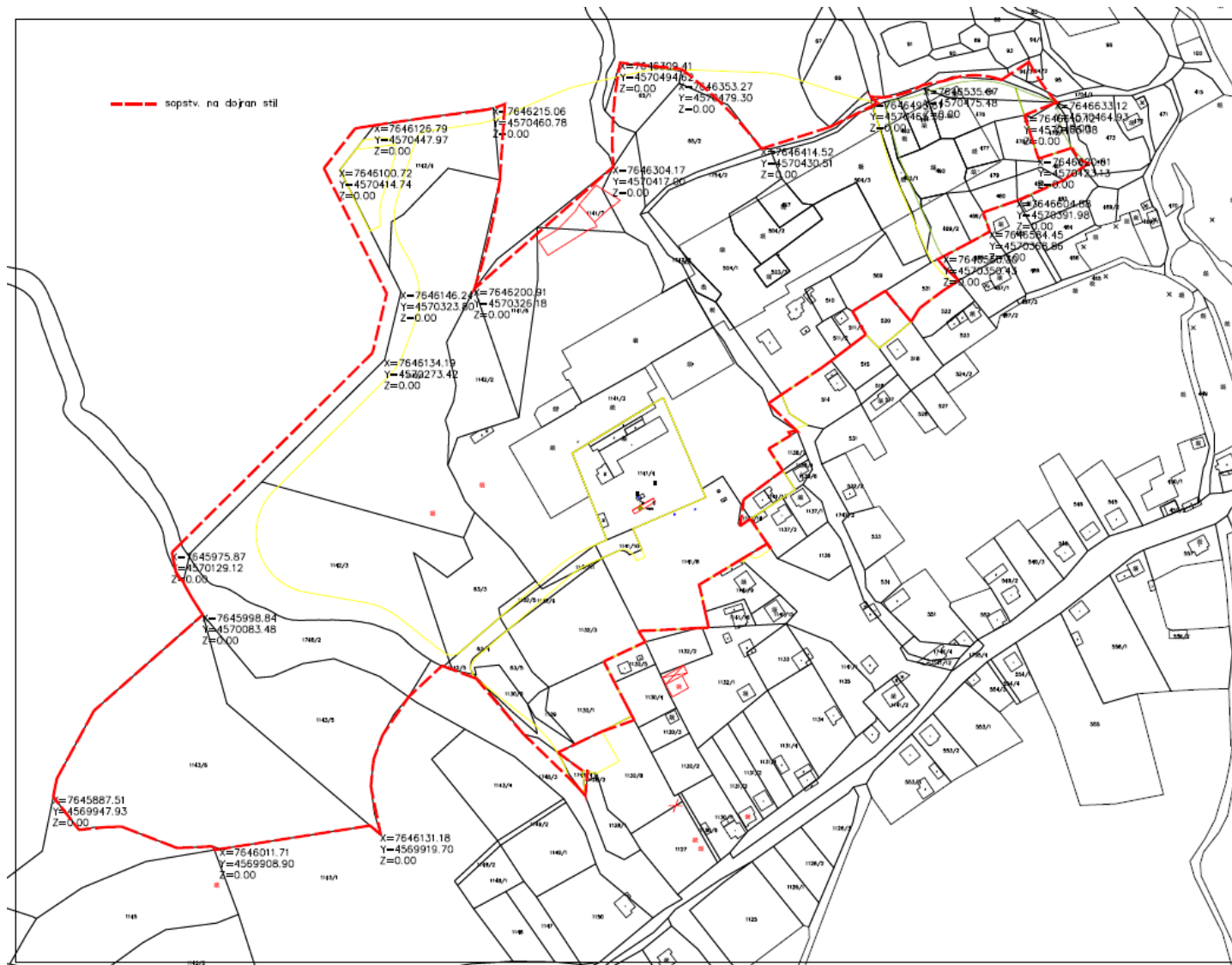
Бр.	Имотен лист	КП бр.	Намена	ЛИСТ Б: Површина на земјиште во m ²	ЛИСТ В: Внатрешна површина на згради во m ²
1	15	475	гз-гиз	978	
			гз-зпз	83	

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

		476	гз-гиз	847	
			гз-зпз	830	
2	39	480	гз-гнз	568	
3	211	509	гз-гнз	1.835	
4	257	510	повеќе намени	564	82
5	426	повеќе КП	повеќе намени	145.943	27.592
6	5485	1141/4	гз-гиз-зпз	5.873	
7	5486	1141/4	повеќе намени	0	1.050
8	5516	478/2	гз-гнз	777	
9	5518	477	гз-гиз	205	
			гз-зпз	612	
10	5537	479	гз-гиз	438	
			гз-зпз	139	
11	5644	489/1	гз-гнз	323	
12	5662	1143/6	гз-гнз	20.354	
13	5646	1130/9	гз-гнз	792	
14	5565	481	гз-гнз	593	
		482	гз-гнз	464	
15	5664	1143/3	гз-зпз	0	3,737
Вкупно m²				182.218	32.461

Границите на Инсталацијата се дефинирани со координати, приложени во Додаток 1, од овој Прилог.

На следната слика се прикажани границите на Инсталацијата (обележани со црвена боја).



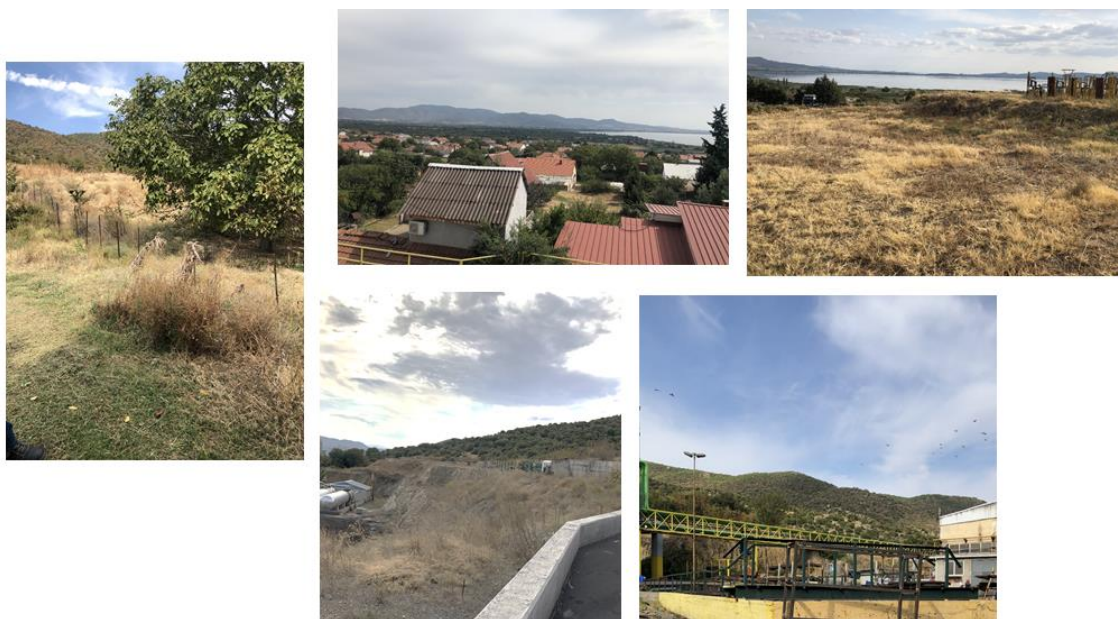
Слика 5 Граници на Инсталацијата

Инсталацијата, од сите три страни граничи со неизградено ридско и земјоделско земјиште, додека од јужната страна гранични со објекти за домување од село Николиќ и локален пат. Дел од објектите за домување во с.Николиќ се наоѓаат веднаш до границата на Инсталацијата, на воздушна оддалеченост од околу 40 m.



Слика 6 Сателитска снимка на Инсталацијата и непосредното опкружување

На следните слики е прикажано дел од опкружувањето на Инсталацијата.



Слика 7 Опкружување на Инсталацијата

Најблиско водно тело до Инсталацијата е Дојранското Езеро, кое се наоѓа на оддалеченост од околу 1,3 km (воздушна линија).

Низ локацијата на Инсталацијата, кај пречистителната станица за третман на санитарни отпадни води, поминува суводолица.

Додаток 1 Координати на Инсталацијата

X	Y
7646131.18	4569919.70
7646011.71	4569908.90
7645887.51	4569947.93
7645998.84	4570083.48
7645975.87	4570129.12
7646134.19	4570273.42
7646146.24	4570323.80
7646100.72	4570414.74
7646126.79	4570447.97
7646215.06	4570460.78
7646146.24	4570323.80
7646200.91	4570326.18
7646304.17	4570417.00
7646309.41	4570494.62
7646353.27	4570479.30
7646414.52	4570430.51
7646495.61	4570465.30
7646535.67	4570475.48
7646633.12	4570464.93
764610.12	4570455.38
7646620.61	4570423.13
7646604.88	4570391.98
7646584.45	4570368.86
7646550.30	4570350.43

ПРИЛОГ II

ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ II

ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

СОДРЖИНА

1.	ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	5
1.1.	Краток историјат за работењето на Инсталацијата.....	5
1.2.	Опис на главните активности во Инсталацијата.....	6
1.3.	Главни и придружни објекти во Инсталацијата, опис на активностите кои се изведуваат во објектите и опремата.....	8
1.4.	Главни објекти во Инсталацијата.....	11
1.5.	Помошни објекти и опрема.....	16
1.6.	Опис на технолошките процеси во Инсталацијата.....	27
1.7.	Транспортни системи, енергии, помошни материјали.....	55
1.8.	Управување со отпадни води.....	57
1.9.	Управување со атмосферски води.....	60
1.10.	Емисии од главните и споредните активности во Инсталацијата.....	62

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1	Главни и помошни објекти и објекти надвор од употреба на „Дојран Стил“.....	10
Слика 2	Дел од погонот „Валавница“.....	11
Слика 3	Дел од погонот (горен кат) каде се врши исправување на криви профили.....	12
Слика 4	Дел од просторот за калибрација и складирање на валци.....	12
Слика 5	Дел од Одделот за производство на „Врзувачи“.....	13
Слика 6	Дел од Одделот за производство на „Мрежи и носачи за градежништвото“.....	13
Слика 7	Дел од Оддел за производство на „ЕВГ мрежа“.....	14
Слика 8	Дел од Одделот за производство на „Габциони“.....	14
Слика 9	Оддел „Бакарисување“ производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка.....	15
Слика 10	Простор за складирање неопасен/метален отпад (коварина).....	16
Слика 11	Локација за складот за складирање неопасен отпад.....	16
Слика 12	Портирница, паркинг и пристап до Инсталацијата.....	17
Слика 13	Административни простории.....	17
Слика 14	Амбуланта за вработените.....	18
Слика 15	Вага.....	18
Слика 16	Кујна со менза.....	18
Слика 17	Лабораторија за контрола на квалитетот на производот.....	19
Слика 18	Магацин за складирање на готов производ.....	19
Слика 19	Машинска работилница.....	20
Слика 20	Котлара и мазутна потстанција.....	20
Слика 21	Стара мазутара.....	21
Слика 22	Надворешни единици (филтри) на систем за вентилација и аспирација.....	21
Слика 23	Пречистителна станица за третман на санитарни отпадни води.....	22
Слика 24	Собирни шахти и таложници за атмосферските води.....	22
Слика 25	Систем за третман на технолошките отпадни води.....	23
Слика 26	Стар таложник кај Водостопанство.....	23
Слика 27	Станица за неутрализација на отпадните раствори од Одделот „Бакарисување“.....	24
Слика 28	Главна компресорска станица.....	24
Слика 29	Главна трафостаница.....	25
Слика 30	Електрособи, дел од погонот Валавница.....	25
Слика 31	Генератори за струја.....	25
Слика 32	Поставеност на кровни фотоволтаични панели.....	26

Слика 33 Пропан бутан и кислородна станица.....	26
Слика 34 Станица за природен гас.....	27
Слика 35 Крански дигалки и виљушкари.....	27
Слика 36 Шематски приказ на технолошките линии и главните објекти кои ја сочинуваат Инсталацијата.....	28
Слика 37 Шематски приказ на производните погони и нивната поврзаност	29
Слика 38 Подготовка на гредиците за влез во печката со автогено сечење.....	31
Слика 39 Подготовка на гредиците за влез во печката преку потисен ситем	31
Слика 40 Потисна печка и оџак за испуст на емисиите од печката.....	32
Слика 41 Излез на загреаните гредици од печката и влез во првиот станд за грубо валање	32
Слика 42 Маказа бр.1 (лево), метален отпад (десно).....	32
Слика 43 Втор блок валачки стандови	33
Слика 44 Трет блок валачки стандови	33
Слика 45 Ладилна кутија и внатрешен резервоар за собирање вода од ладилната кутија	33
Слика 46 Затворена транспортна лента	34
Слика 47 Ладилна платформа	35
Слика 48 Ладна маказа и машина за сечење на краевите на готовиот производ	35
Слика 49 Врзување на финален производ и времено складирање	35
Слика 50 Машини за исправување на криви профили	36
Слика 51 Машина за калибрација на валци	36
Слика 52 Маслени подруми.....	36
Слика 53 Шематски приказ на технолошкиот процес во погонот „Валавница“	38
Слика 54 Заварување и производство на врзувачи.....	40
Слика 55 Дел од Одделот за производство на „Мрежи и носачи за градежништвото“	41
Слика 56 Шематски приказ на постапката на производство на мрежи и носачи во градежништвото	44
Слика 57 Дел од машините во Одделот за производство на ЕВГ мрежа.....	45
Слика 58 Шематски приказ на постапката на производство на заварена поцинкувана жица во Одделот за производство на ЕВГ мрежа	46
Слика 59 Дел од машините за производство на габиони.....	48
Слика 60 Шематски приказ на постапката за производство на габиони.....	49
Слика 61 Котури челична жица и када за перење на жицата	50
Слика 62 Када за бакарисување со матрици.....	51
Слика 63 Дозирање на преградите од кадата	51
Слика 64 Чилер	52
Слика 65 Систем за аспирација на киселински пареи и испуст во атмосфера	52
Слика 66 Дел од машините кои се користат за намотување на обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка	54
Слика 67 Шематски приказ на производниот процес	55
Слика 68 Шематски приказ на развод на надворешен гасовод за довод на гас	56
Слика 69 Локација на траса на санитарна канализациона мрежа	58
Слика 70 Филтер преса (горе) и канистер за собирање на отпадна вода (долу).....	60
Слика 71 Траса на атмосферска канализациона мрежа	61

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Технички карактеристики на фотоволтаичните центри на Инсталацијата	55
Табела 2 Приказ на емисиите и системите за намалување, утврдување на недостатоци, насоки за подобрување и контрола	63

БЛОК НА ДИЈАГРАМИ

Блок дијаграм 1 Производни процеси во погонот „Валавница“	37
Блок дијаграм 2 Производни процеси во Одделот за производство на „Врзувачи“	40
Блок дијаграм 3 Производство на мрежи.....	43
Блок дијаграм 4 Производство на носачи	43
Блок дијаграм 5 Производни процеси во Одделот за производство на ЕВГ мрежа.....	46
Блок дијаграм 6 Производни процеси во Оддел за производство на „Габиони“	48
Блок дијаграм 7 Производни процеси во Одделот „Бакарисување.....	53

Блок дијаграм 8 Производен процес за намотување на обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка 54

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

ДОДАТОК 1 Записник од извршено чистење на подземни резервоари за мазут 71

1. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

1.1. Краток историјат за работењето на Инсталацијата

Друштвото за трговија и производство „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николик Дојран (во понатамошниот текст: Инсталација „Дојран Стил“), врши дејности и активности за производство на: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по МИГ постапка, бакарисување на челични жици, врзувачи, складирање на неопасен/метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаична централа на кров) на локација која се наоѓа на периферијата на село Николик, општина Дојран.

Производните активности на локацијата ги започнува компанијата „Никол Ферт“, во 1994 година. Во почетокот Компанијата користела една машина за производство на носачи и еден калибратор со капацитет од околу 80 t/месечно. Во понатамошниот период производниот капацитет се зголемил на 400 t/месечно, а исто така со набавка на нови машини започнало и производството на мрежи за градежништво.

Во 1998 година започнала изградбата на погонот „Валавница“, а во 2000 година почнало производството на бетонско железо. Во 2003 година капацитетот на погонот „Валавница“ изнесувал 21.000 t/месечно.

Во 2006 година настанува промена во сопственоста на Инсталацијата, односно грчката компанија „Sidenor“ ја купува „Никол Ферт“, со што истата станува подружница на „Sidenor Steel Products Manufacturing Co. SA. Со менување на сопственоста, „Никол Ферт“ е преименуван во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николик, општина Дојран.

Со новата сопственичка структура во Инсталацијата изградени се објекти и спроведени се низа активности за зголемување и подобрување на производниот процес, како и за зголемување на производниот капацитет и асортиман на готови производи.

Во овој период, Инсталацијата инвестира во изградба на објекти за заокружување и модернизација на производството, преку изградба на резервоари за пропан-бутан и кислород, магацински простор за готови производи, административни простории и др. Покрај изградбата на новите објекти за подобрување на производството, изградени се објекти за заштита на животната средина, а исто така преземени се низа активности за подобрување на здравјето и безбедноста на вработените.

Поконкретно, изградена е постројка за третман на технолошката вода во затворен систем, изградена е нова водоводна мрежа, хидрантска мрежа за заштита од пожар, поставен е систем за климатизација на просториите со електро опрема, изградени се гардероби и тоалети за вработените, направено е осовременување на печката и подобрување на технологијата на производство.

Во 2012 година „Дојран Стил“ ја збогатува својата производна линија за потребите на градежништвото со Оддел „ЕВГ“, наменет за производство на галванизирана заварена жица и Оддел „Бакарисување“ наменет за производство и намотување на обакарена жица за заварување по МИГ постапка.

Како резултат на потребата од зголемување на производниот асортиман, во периодот од 2014-изграден е нов објект кој претставува продолжување, односно проширување на погонот Валавница. Со доградбата на новиот објект создадени се услови за проширување на технолошките линии и добивање профили со поголема должина. Со проширувањето на објектот создадени се услови за проширување на производната линија, а на вториот кат од објектот поставени се оддел за заварување и производство на врзувачи и оддел за производство и намотување на обакарена жица.

До 2017 година изградена е пречистителна станица за третман на санитарните отпадни води, фекална и атмосферска канализациона мрежа, таложници за подобрување на третманот на технолошките отпадни води, мазутна потстанција и котлара, компресорска станица, лабораторија за испитување на квалитетот на технолошките отпадни води, како и проширување на просторот за складирање неопасен/метален отпад.

Како резултат на фактот што Инсталацијата работела врз основа на Дозвола за усогласување со оперативен план и како резултат на ново настанатите состојби и промени на локацијата на Инсталацијата, а со цел работењето да биде во согласност со законските барања за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“, во 2017 година подготви Барање за добивање на А-Интегрирана еколошка дозвола во кое се интегрирани сите активности кои во тоа време се одвивале во Инсталацијата. Врз основа на поднесеното Барање, Инсталацијата добива А-ИЕД (бр. 11-164/2 од 08.01.2020 година), издадена од МЖСПП.

Во периодот од добивање на А-ИЕД, настанати се промени во Инсталацијата, како: проширување на границите на Инсталацијата, изградени се нови објекти, настанати се промени во намената на постојните објекти, променет е начинот на испуштање на третираните санитарни отпадни води, имплементирани се мерки од програмата за подобрување, промена на гориво како енергенс за потисната печка (мазутот е заменет со природен гас), започната е активност за вршење енергетска дејност (инсталација на фотоволтаична централа на кров), инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од погон Валавница, како и други промени поврзани со подобрување на работењето од аспект на заштита на животната средина и заштеда на суровини, намалување на отпад и подобрување на енергетската ефикасност.

Постојните активности и ново настанатите состојби во Инсталацијата се детално објаснети во поглавјата од овој Прилог.

1.2. Опис на главните активности во Инсталацијата

Главни активности во Инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“ се производство на бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по МИГ постапка, бакарисување на челични жици, врзувачи, складирање на неопасен метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаични панели на кровна конструкција).

Производството на широкиот асортиман на производи се изведува во два главни погони, „Валавница“ и „Downstream Activities“ (погон кој го сочинуваат повеќе оддели),

кои се опремени со машини и уреди за постигнување на потребниот капацитет на производство, како што е прикажано во продолжение.

 **Погон „Валавница“:**

- Производство на 120 000 t/год. бетонско железо и челични профили.

 **Погон „Downstream Activities“**

Овој погон ги опфаќа следните производни единици – оддели:

- *Оддел за производство на Бетонска мрежа и носачи:*
 - Производство на 20 000 t/год. мрежи за градежништво;
 - Производство на 5 000 t/год. носачи за градежништво.
- *Оддел за производство на Галванизирана мрежа и Габиони:*
 - Производство на 8000 t/год. галванизирана заварена жица;
 - Производство на 3 000 t/год. габион мрежи.
- *Оддел за производство на Бакарисана жица:*
 - Производство на 1200 t/год. обакарена жица;
 - Намотување на 1180 t/год. обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка.
- *Оддел за производство на Врзувачи:*
 - Производство на 550 t/год. врзувачи.

Покрај производните погони Инсталацијата има обезбеден простор за складирање на неопасен метален отпад, со волумен од 800 m³ со капацитет на складирање од 180 000 t неопасен метален отпад.

Исто така, инсталирана е фотоволтаична централа на крововите на дел од објектите во Инсталацијата, со вкупна јачина од 2,1 MW, со што се обезбедува производство на енергија од обновливи извори за потребите на Инсталацијата, и намалување на потрошувачка на енергија од националната енергетска мрежа.

Во погонот Валавница отворени се можности за производство на профили со поголема должина, заради зголемување на должината на ладилниот кревет од 36 на 60 метри.

Исто така, инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од процесот на валање, кој содржи усисни хауби, цевна инсталација и три надворешни индустриски филтер единици.

Дополнително, извршена е замена на мазутот со природен гас како енергенс за загревање на потисната печка во погон Валавница. За таа цел изградена е Станица за природен гас, складиран во боци во мобилни автоприколки, додека котларата и резервоарите за мазут се надвор од употреба.

Во новоизградениот објект на Инсталацијата е релоциран Одделот за „Бакарисување“, а покрај тоа што е извршено преместување на постоечките две линии за бакарисување, воведена е уште една линија за бакарисување. Исто така, обезбедена е нова станица за неутрализација на заситените раствори од бакарисување, сместена во посебна просторија, која е дел од новиот оддел.

Проектираниот капацитет на производните погони е идентичен со оперативниот капацитет. Операторот на Инсталацијата планира во следниот период Инсталацијата да работи со капацитет на производство на готов производ за секој погон, односно оддел како што е веќе наведено.

За реализирање на проектираниот годишен капацитет на производство на готови производи во целата Инсталација, истата работи 10 месеци во годината или приближно 300 дена, во 3 (три) работни смени по 8 (осум) работни часа во една смена. Вкупниот број на вработени во Инсталацијата изнесува 305.

1.3. Главни и придружни објекти во Инсталацијата, опис на активностите кои се изведуваат во објектите и опремата

Во рамките на Инсталацијата се наоѓаат главни и помошни објекти, неопходни за изведување на производните и работните активности, односно:

1. Портирница;
2. Паркинг простор (за автомобили и товарни возила);
3. Административни простории;
4. Вага;
5. Амбуланта;
6. Кујна со менза;
7. Погон Валавница (Погон „Валавница“-производство на железо и челични профили, оддел „Врзувачи“, Магацин за валци, Лабораторија);
8. Оддел Габиони;
9. Оддел Мрежи и носачи за градежништвото;
10. Оддел ЕВГ мрежа;
11. Оддел Бакарисување – производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка;
12. Станица за неутрализација на води од бакарисување;
13. Главна трафостаница;
14. Електрособи;
15. Магацин за електроматеријали;
16. Магацин за отпадна вода од бакарисување и отпадни масла;

17. Машинско одржување;
18. Водостопанство;
19. Таложници за отпадни води од погон Валавница;
20. Стар таложник за потребите на Водостопанство;
21. Таложници за атмосферски води;
22. Пречистителна станица за санитарни отпадни води;
23. Магацин за суровини за оддел Габиони и ЕВГ мрежа;
24. Магацин за готов производ од оддел Мрежи и носачи;
25. Магацин за резервни валци за валачки станови;
26. Магацин за готов производ и полупроизвод од погон Валавница;
27. Магацин за резервни материјали;
28. Магацин за нафта за виљушкари;
29. Надворешни површини за складирање на суровина;
30. Надворешна површина за складирање на метални делови;
31. Складиште за отпаден метал (коварина);
32. Комплекс магацински простории за помошни материјали и отпад;
33. Ладилна кула за третман на отпадни води за индиректно ладење;
34. Компресорска станица;
35. Пропан бутан и кислородна станица (резервоари);
36. Станица за природен гас;
37. Котлара и резервоари за мазут;
38. Надворешни филтерски единици од системот за вентилација и аспирација на погон Валавница;
39. Генератор;
40. Магацин за отпадно масло од готвење и комунален отпад.

Во Инсталацијата се наоѓаат објекти кои веќе не се употребуваат за предвидената намена или воопшто не се користат, како резултат на новоизградените објекти и настанати промени. Стариот базен/таложник, кој се користел за третман на отпадни технолошки води, сега се користи во случај на појава на вишок вода и при чистење на песочните филтри, додека со воведување на природниот гас, како енергенс за потисна печка во погон Валавница, котларата и новите резервоари за мазут не се користат.

На влезот на Инсталацијата, од десната страна се наоѓа базна станица на Т-Мобиле, но истата не е во сопственост на Инсталацијата. На следната слика е прикажана поставеноста на сите погоре наведени објекти.



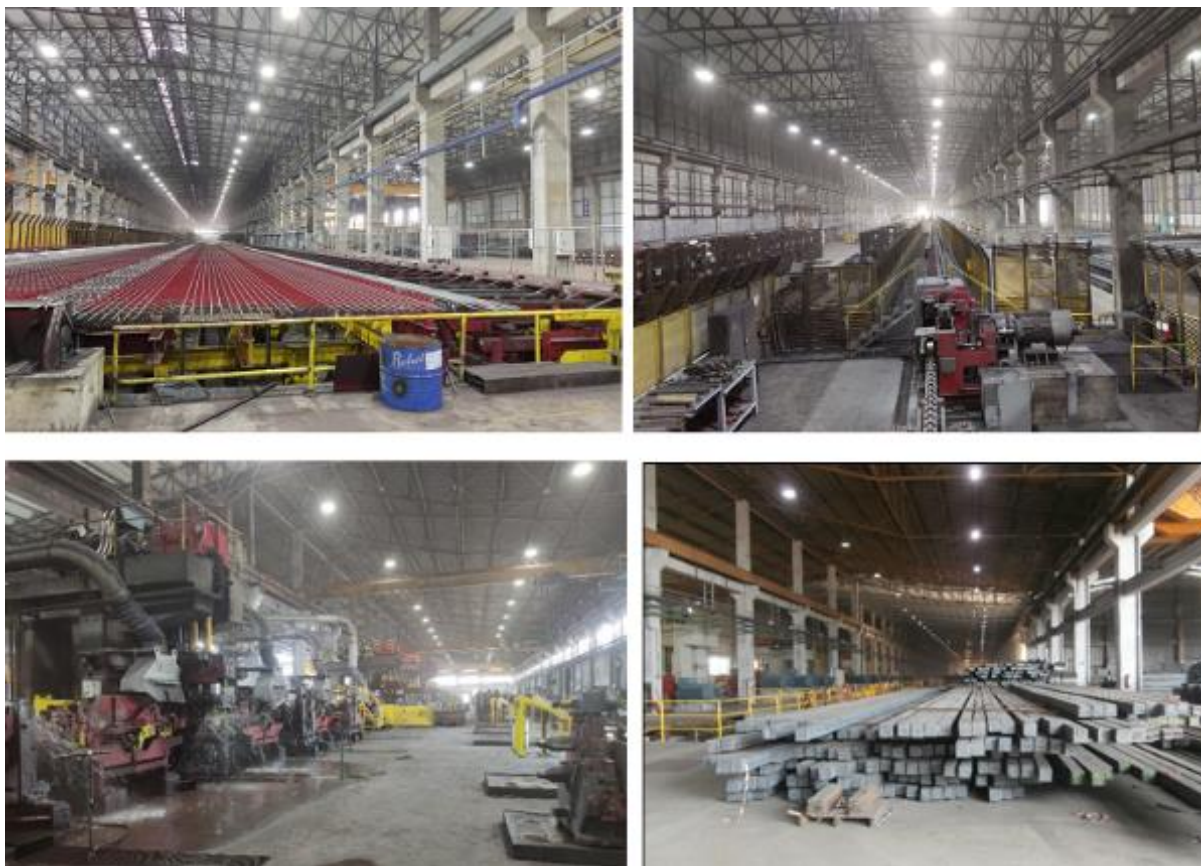
Слика 1 Главни и помошни објекти и објекти надвор од употреба на „Дојран Стил“

1.4. Главни објекти во Инсталацијата

Главни објекти во Инсталацијата се објектите каде се изведуваат производните активности за производство на различни асортимани на готов производ, односно погонот „Валавница“ и погонот „Downstream Activities“ со одделите за производство на „Габioni“, „Мрежи и носачи за градежништвото“, „ЕВГ мрежа“, „Бакарисување - производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка“ и одделот „Врзувачи“, како и склад/простор наменет за складирање на неопасен/метален отпад.

- **Погон „Валавница“**

Во погонот „Валавница“ се поставени технолошки линии за производство за бетонско железо и челични профили со различни димензии, кои имаат широка примена во градежната индустрија. На следните слики е прикажан дел од погонот „Валавница“.



Слика 2 Дел од погонот „Валавница“

На горниот кат од Погонот поставени се машини за исправување на несоодветно произведените челични профили (криви профили) при процесот на валање.



Слика 3 Дел од погонот (горен кат) каде се врши исправување на криви профили

Исто така, во овој дел од Погонот се врши и калибрација и репарација на валците од валачките станови, а дел од просторијата каде претходно се наоѓал погонот Бакарисување (преместен во нов објект опишан подолу), се користи како магацин за складирање на репарирани/калибрирани валци и нови резервни валци.



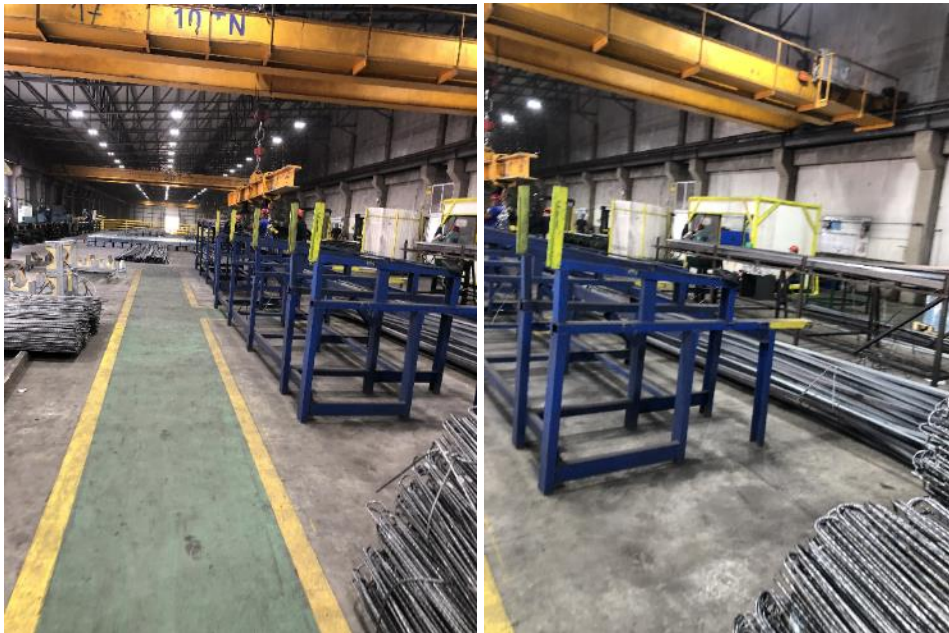
Слика 4 Дел од просторот за калибрација и складирање на валци

- **Оддел за производство на „Врзувачи“**

Одделот за производство „Врзувачи“ е наменет за производство на врзувачи по пат на заварување и истиот се наоѓа на горниот кат на објектот во кој е сместен погонот „Валавница“. Овој оддел, физички не е одделен од погонот „Валавница“, поточно од делот каде се врши исправување на кривите профили.

Во одделот се произведуваат врзувачи, по пат на заварување и виткање на жица со дијаметар од 8 mm, произведена во одделот за производство на „Мрежи и носачи“.

Произведените врзувачи се користат за врзување на финалните производи од погонот „Валавница“ (производство на бетонско железо и профили). На следната слика е прикажан дел од Одделот за производство на „Врзувачи“.



Слика 5 Дел од Одделот за производство на „Врзувачи“

- **Оддел за производство на „Мрежи и носачи во градежништвото“**

Одделот за производство на „Мрежи и носачи во градежништвото“ граничи со погонот „Валавница“ и со Одделот ЕВГ мрежи. Во овој оддел се врши производство на мрежи и носачи за градежништвото, со примена на комплексен произведен процес кој опфаќа повеќе последователни операции, поврзани синергично и функционираат како еден оперативен систем. На следната слика е прикажан дел од Одделот за производство на „Мрежи и носачи во градежништвото“.



Слика 6 Дел од Одделот за производство на „Мрежи и носачи за градежништвото“

- **Оддел за производство на „ЕВГ мрежа“**

Во одделот за производство на „ЕВГ мрежа“ се врши производство на заварени галванизирани мрежи. Во него се сместени производни линии, ЕВГ I и ЕВГ II, односно линии за автоматско електроотпорно заварување на метална жица, која се вкрстува и се добива мрежа, која на крај се пакува во вид на котури или ленти. Овој оддел граничи со магацинот за готов производ. На следните слики е прикажан дел од одделот за производство на „ЕВГ мрежа“.



Слика 7 Дел од Оддел за производство на „ЕВГ мрежа“

- **Оддел за производство на „Габиони“**

Одделот за производство на „Габиони“ се граничи со одделот за производство на „Мрежи и носачи за градежништвото“. Во овој оддел се поставени машини и опрема за производство на габиони кои имаат широка примена на градежната индустрија. На следните слики е прикажан дел од внатрешноста на одделот.



Слика 8 Дел од Одделот за производство на „Габиони“

- **Оддел „Бакарисување“ – производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка**

Одделот „Бакарисување“ – производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка е преместен во нов објект, изграден во продолжение на одделот за производство на „Мрежи и носачи“, прикажан на сликите подолу.

Во овој оддел се врши производство на обакарена жица, по пат на бакарисување на челична жица, производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка, односно премотување на обакарена жица, произведена во овој оддел (од голем котур на помали котури), складирање на суровина, помошни материјали (хемикалии за бакарисување), како и готов производ од овој оддел и готов производ од одделот за „Производство на мрежи и носачи“. Исто така, во овој оддел се врши и пакување на готовиот производ.



Слика 9 Оддел „Бакарисување“ производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка

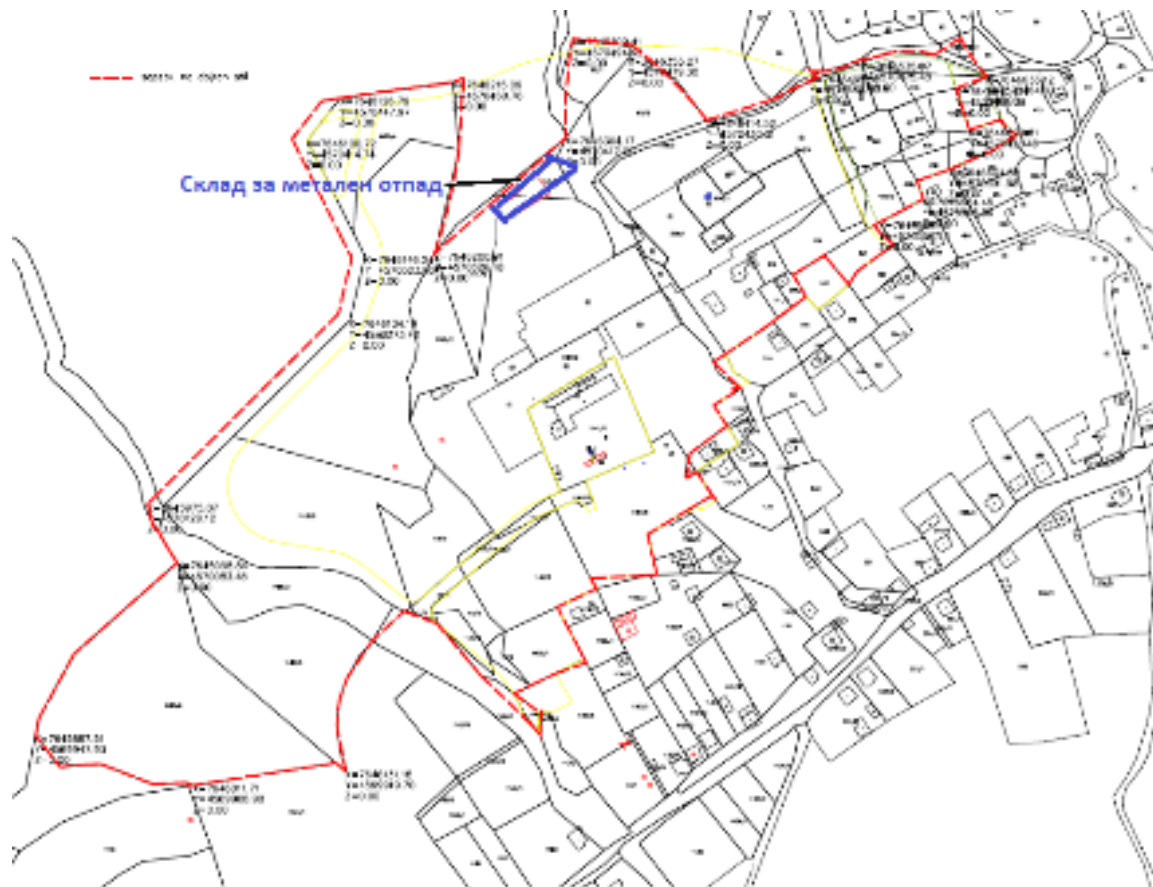
- **Склад/простор за складирање неопасен/метален отпад**

Во рамките на Инсталацијата, позади објектот котлара со мазутна потстаница (надвор од употреба) и таложниците за третман на технолошки отпадни води, на ридестиот дел од локацијата, се наоѓа простор за складирање неопасен/метален отпад (коварина), со површина од 408 m² и волумен од приближно 800 m³.

Просторот е ограден од три страни со армирано бетонски платна со дебелина од 25 см и висина од 2 m. На овој простор се врши складирање на отпад генериран од Инсталацијата, односно валавничка коварина и коварина од таложниците за третман на техничко-технолошките води, метална прашина од системот за отпашување на погонот Валавница, како и исчистен седимент од таложниците за третман на атмосферските води.



Слика 10 Простор за складирање неопасен/метален отпад (коварина)



Слика 11 Локација за складот за складирање неопасен отпад

1.5. Помошни објекти и опрема

Покрај главните производни погони, во рамките на Инсталацијата се наоѓаат и помошни објекти и опрема, неопходни за изведување на главните и споредните активности во Инсталацијата. Во продолжение е даден опис на истите.

Портирница, паркинг простор и пристап до Инсталацијата: На влезот во Инсталацијата се наоѓа портирница, рампа, два посебни паркинг простори, наменети за автомобили и товарни возила, пристапен асфалтен пат кој поминува низ селото и води до Инсталацијата.

За движење на товарните возила, пред влезот во селото, постои пристапен земјен пат кој води до Инсталацијата, со што се избегнува сообраќај на тешки товарни возила низ селото Николиќ.

Инсталацијата е оградена и секој влез и излез на возила и луѓе е строго контролиран од страна на вработеното лица од портирница. На влезот во Инсталацијата, на посебни табли, се дадени насоки и мерки за безбедност при престој во Инсталацијата. На следните слики се прикажани портирницата, паркинзите и влезот во Инсталацијата.



Слика 12 Портирница, паркинг и пристап до Инсталацијата

Административни простории: Во Инсталацијата на неколку места се наоѓаат административни простории, каде се изведуваат административно деловни активности, односно: сметководство (објект позади мензата), комерција, продажба, сектор за набавки (објект лево од портирницата); сектор за логистика (до магацин за резерви делови), канцеларии за техничари и инженери (објект во близина на мензата), простории за обуки и состаноци (истите се дел од погоните Валавница и погонот Downstream activities).



Слика 13 Административни простории

Амбуланта: Во близина на канцелариите за вработените, односно секторот за комерција, се наоѓа објект во кој е сместена амбуланта за вработените, во која се вршат наједноставни лекарски прегледи и интервенции.



Слика 14 Амбуланта за вработените

Вага: Во близина на магацинот за резервни делови поставена е вага со капацитет 50 t, на која се врши мерење на суровините и готовите производи, при влез и излез од Инсталацијата.



Слика 15 Вага

Кујна со менза: Во овој објект се наоѓа кујна за подготовка на храна за вработените, менза и тоалет. Објектот е од цврста градба, обезбеден со потребните инфраструктурни приклучоци.



Слика 16 Кујна со менза

Лаборатории за контрола на квалитет на технолошки води и контрола на квалитет на производот: Во погонот „Валавница“, во посебни простории се наоѓаат две лаборатории, од кои едната е наменета за испитување на квалитетот на технолошките отпадни води, додека другата за проверка на квалитетот на производот.



Слика 17 Лабораторија за контрола на квалитетот на производот

Магазини и надворешни површини за складирање на сировини, помошни материјали, готов производ и отпад: Магазините за складирање во Инсталацијата може да се сретнат како поединечни објекти, дел од погоните, како и надворешни површини. На следните слики се прикажани локациите каде се врши складирање, а подетален опис за нивната намена е дадена во Прилог V од ова Барање.



Слика 18 Магазин за складирање на готов производ

Машинска работилница: Од задната страна на погонот „Валавница“ се наоѓа објект во која е сместена машинска работилница, во која се врши сервисирање на делови од опрема и машини.



Слика 19 Машинска работилница

Котлара и мазутна потстаница: За загревање на гредиците во печката, која е дел од погонот „Валавница“, до 2021 година како погонско гориво се користел мазут. Мазутот се складираше во мазутна потстаница која ја сочинуваат два резервоара со капацитет од $2 \times 100 \text{ m}^3$, сместени во бетонска водонепропусна танквана со волумен од 240 m^3 . За загревање на мазутот изградена е котлара. Како енергенс во котларата се користела нафта (дизел гориво), сместена во резервоар со капацитет од 10 m^3 . Мазутната потстаница и котларата се наоѓаат во задниот дел на Инсталацијата, поточно позади погонот „Валавница“. Со воведување на нов енергенс во Инсталацијата, природен гас, овие објекти се надвор од употреба (се планира нивно чистење и користење за други намени). На следните слики се претставени резервоарите, мазутната потстаница и котларата.



Слика 20 Котлара и мазутна потстаница

Во рамките на Инсталацијата, до објектот Водостопанство, се наоѓа старата мазутара, која ја сочинуваат два подземни резервоара со капацитет од $2 \times 50 \text{ m}^3$ и истата е надвор

од употреба, откако е изградена новата мазутара, која исто така сега е надвор од употреба со воведувањето на природниот гас како енергес во производниот процес.¹

Операторот на Инсталацијата има спроведено активност чистење на старите подземни резервоари за мазут, кои неколку години се надвор од употреба (потврдено со Записник за чистење на подземни резервоари во период 21.06-28.06.2021 од страна на ЕЗО-ТЕХ ДОО Скопје, приложен во Додаток 1 од овој прилог). На следната слика е прикажана старата мазутара.



Слика 21 Стара мазутара

Систем за вентилација и аспирација на погон „Валавница“: Со цел отпрашување на погонот и прочистување на отпадните гасови, инсталиран е систем за вентилација и аспирација кој го сочинуваат: усисни хауби поставени над линијата за валање, цевна инсталација за спроведување на отпадните гасови и три надворешни индустриски единици т.е. филтри, поставени од надворешната страна на погонот.



Слика 22 Надворешни единици (филтри) на систем за вентилација и аспирација

Хидротехнички објекти за собирање и третман на санитарни, атмосферски и технолошки отпадни води: Во Инсталацијата изградена е хидротехничка инфраструктура за собирање и третман на санитарни, атмосферски и технолошки отпадни води.

Објект за санитарни отпадни води: За собирање и третман на санитарните отпадни води, генерирани од Инсталацијата, изградена е канализациона мрежа и пречистителна

¹ Допис бр. 03-165/1 од 23.06.2021 година, во кој се информира Министерството за животна средина и просторно планирање дека од 01.09.2021 Инсталацијата ќе го замени користење на гориво мазут во производниот процес со природен гас.

станица, со капацитет од 300 е.ж. Пречистените отпадни води од станицата, наместо да рециркулираат и повторно се искористуваат за технички намени во Инсталацијата (како што било предвидено порано), се испуштаат во земјен канал кој се наоѓа веднаш до станицата и води во суводолица што поминува на оддалеченост од околу 30 m од пречистителната станица.



Слика 23 Пречистителна станица за третман на санитарни отпадни води

Објекти за атмосферски води: Во Инсталацијата изградена е атмосферска канализациона мрежа за собирање на атмосферските води (каналы, цевки, шахти и таложници). Собраните атмосферски води поминуваат во два таложника, каде се врши таложење на суспендираните материји. Водата од првиот таложник (источно од погонот Валавница, во близина на мензата), после исталожување се носи во вториот таложник (кај паркингот за тешки товарни возила), каде се врши повторно исталожување. Третираните води се испуштаат во земјениот канал во близина на испустот од пречистителната станица за третман на санитарни отпадни води.



Слика 24 Собирни шахти и таложници за атмосферските води

Објекти за третман на технолошките отпадни води: Во Инсталацијата се генерираат технолошки отпадни води од погонот „Валавница“ од процесот на ладење на производот и машините. Технолошките отпадни води од погонот „Валавница“ се

собираат и третираат во системот за третман на отпадни води, кој го сочинуваат резервоари/таложници, ладилна кула за третман на отпадни води за индиректно ладење, песочни филтри, просторија која служи за дозирање на хемикалии, електрособа и др. Технолошките води после третманот се враќаат во производниот процес.

Во близина на Водостопанство се наоѓа и стар таложник, поделен на неколку прегради, кој претходно се користел за третман на отпадните технолошки води. Овој таложник повремено се користи за собирање на водите од Водостопанство, во случај на појава на вишок вода и при чистење на песочните филтри (2-3 пати годишно).



Слика 25 Систем за третман на технолошките отпадни води



Слика 26 Стар таложник кај Водостопанство

Станица за неутрализација на раствори од бакарисување: Како дел од новиот објект каде што е сместен одделот за „Бакарисување“, од јужната предна страна на објектот, изградена е нова станица за неутрализација на заситени раствори од процесот за производство на бакарна жица. Од процесот за неутрализација се генерираат

отпадни технолошки води, кои се собираат и предаваат на овластена компанија за понатамошен третман. Монтажниот објект, каде претходно се вршела неутрализација на заситените раствори, е демонтиран и отстранет.



Слика 27 Станица за неутрализација на отпадните раствори од Одделот „Бакарисување“

Компресорска станица: Во Инсталацијата, во задниот дел на погонот „Валавница“ се наоѓа главната компресорска станица, од која се обезбедува компримиран воздух за Инсталацијата. Дополнително, Инсталацијата располага со уште една помала компресорска станица во состав на Водостопанство, со која се обезбедува компримиран воздух за продувување на песочните филтри.



Слика 28 Главна компресорска станица

Главна трафостаница и електрособи: Обезбедувањето со електрична енергија се врши од главната трафостаница, која е со напонско ниво од 35/10 kV. Истата се наоѓа на крајната западна страна на Инсталација, пред објектот „Водостопанство“.



Слика 29 Главна трафостаница

Трансформаторите се сместени во посебни простории-електрособи, кои се дел од погонот „Валавница“ и Водостопанство. Помали трансформатори се поставени и во самите погони.



Слика 30 Електрособи, дел од погонот Валавница

Генератори за струја: Со цел да се избегне ризик од недостаток на енергија, во Инсталацијата поставени се два генератори (врз бетонски подлоги), со моќност 2x200 kW. Едниот генератор е сместен позади мензата, а вториот до станицата за технички гасови.



Слика 31 Генератори за струја

Фотоволтаична централа: Инсталацијата во 2022 година има поставено фотоволтаични панели на крововите на неколку објекти, заради добивање електрична енергија од обновливи извори. Истите се поставувани во неколку фази со што се формирани 4 помали централи: ФЕЦ „Дојран Стил“ 1, ФЕЦ „Дојран Стил“ 2, ФЕЦ „Дојран Стил“ 3 и ФЕЦ „Дојран Стил“ 5. Инсталацијата поседува лиценца за производство на енергија од фотонапонските централи (бр. ЕЕ-ПРОИЗ-650-2022 од 22.08.2022), со важност од 25 години.



Слика 32 Поставеност на кровни фотоволтаични панели

Станица за технички гасови: Во задниот дел на погонот „Валавница“, односно на ридестиот дел, позади таложниците за третман на отпадните технолошки води, сместена е станицата за технички гасови. Истата ја сочинуваат станицата за пропан бутан и кислородната станица. Подетален опис е даден во Прилог V од ова Барање.

- **Станици за пропан бутан и кислород:** Во посебно ограден објект сместен е хоризонтален резервоар со пропан-бутан гас. Резервоарот за течен кислород т.н. кислородната станица е поставен вертикално во ограден простор.



Слика 33 Пропан бутан и кислородна станица

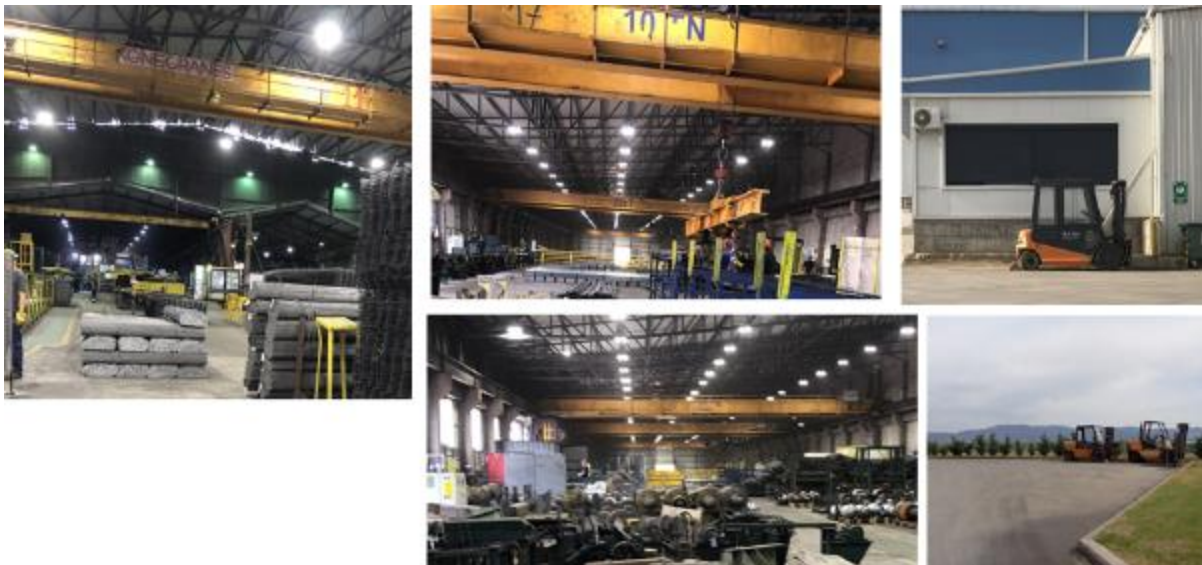
- **Станица за природен гас:** Како што е спомнато погоре, во Инсталацијата извршена е промена на горивото за загревање на потисната печна во погонот Валавница, односно наместо мазут како енергенс се користи природен гас. За таа цел, до станицата за технички гасови инсталирана е станица за природен гас. Истата ја сочинуваат автотриколки, декомресорска станица, редукциска станица и цевна инсталација за дистрибуција на гасот. Станицата за природен гас се наоѓа веднаш позади станицата за технички гасови.



Слика 34 Станица за природен гас

❖ **Опрема и механизација која се користи во Инсталацијата**

За пренос на суровините и готовите производи во Инсталацијата се користат крански дигалки и виљушкари. Дигалките може да се движат по целата должина на просторот и попречно, со навигација од страна на вработените. За транспорт на суровини и готов производ во Инсталацијата се користат виљушкари на дизел гориво.

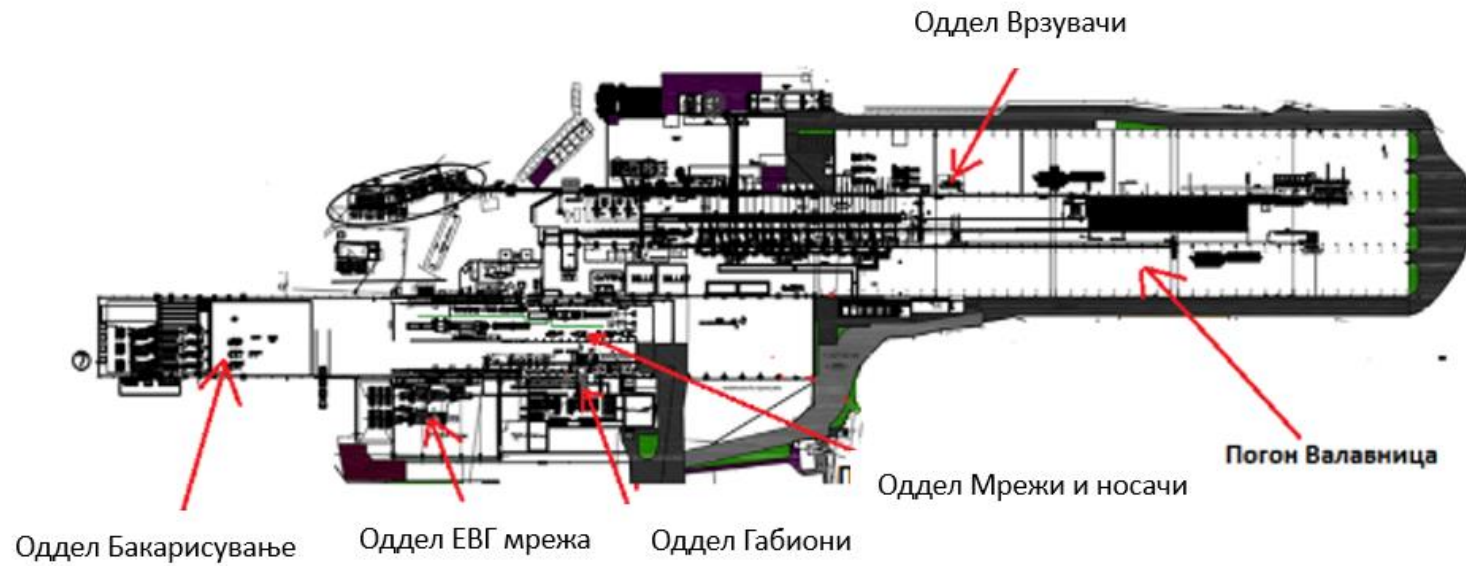


Слика 35 Крански дигалки и виљушкари

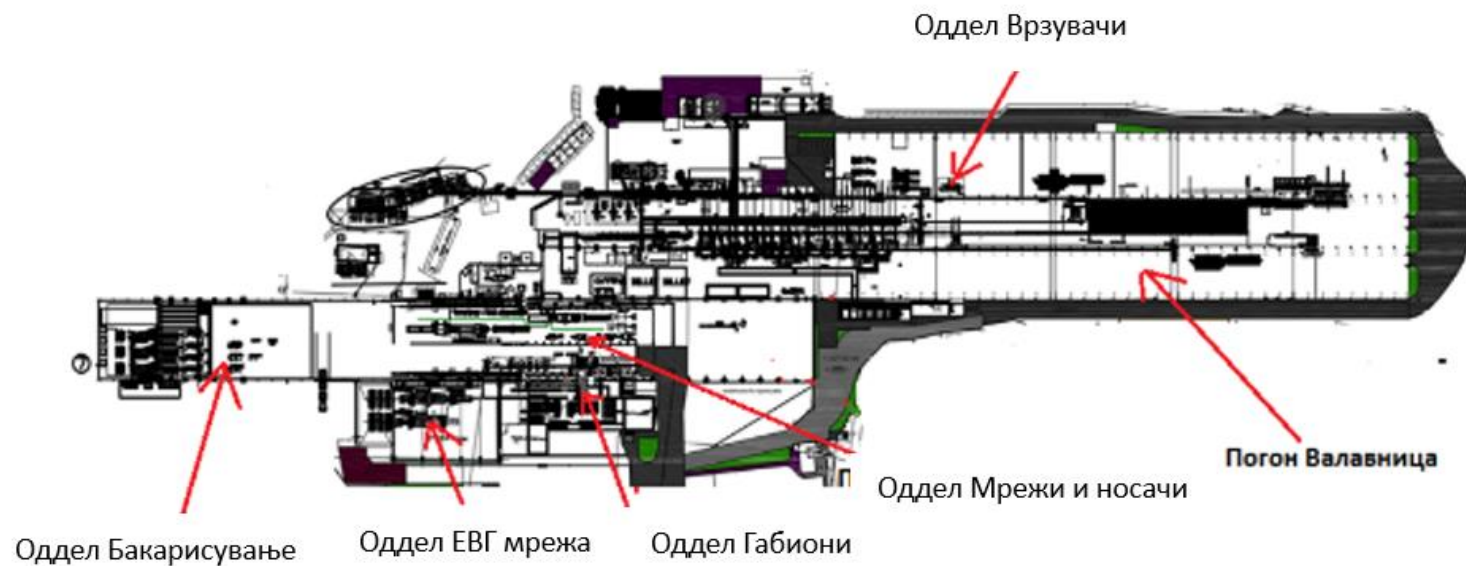
1.6. Опис на технолошките процеси во Инсталацијата

Во главните погони во Инсталацијата се изведуваат главните производни активности, односно се изведуваат низа технолошки процеси и операции, со цел производство на бараниот производ. Во продолжение на ова поглавје е даден опис на процесите и операциите во главните производни погони, како и во останатите објекти.

На следната слика е даден шематски приказ на сите погони, технолошките линии и главните објекти кои ја сочинуваат Инсталацијата и нивната поврзаност.



Слика 36 Шематски приказ на технолошките линии и главните објекти кои ја сочинуваат Инсталацијата



Слика 37 Шематски приказ на производните погони и нивната поврзаност

Погон „Валавница“

Во погонот „Валавница“ се произведува бетонско железо и челични профили со примена на постапка за топло валање на челични гредици, односно производство на:

- бетонско железо во прачки (кружен или квадратен напречен пресек), кои можат да бидат со вдлабнатини, ребрести или други деформации,
- профили од железо и нелегиран челик (U, I, H, L, T) со различна должина итн.

За производство на бетонско железо и челични профили се користат следните машини и уреди:

- Систем за автогено сечење;
- Печка за загревање на гредици;
- Транспортна лента за транспорт на гредици;
- Работни машини (валачки станови) со 7 и 2 премини за грубо валање;
- Работни машини (валачки станови) со 1 премин за средно валање;
- Работни машини (валачки станови) со по 1 премин за фино валање;
- Ладилна кутија за ладење на готов производ;
- Група на машини за грубо сечење (влекач, маказа, кочница);
- Ладилна платформа, за ладење на профилите;
- Транспортна лента и маказа за сечење на профилите на потребна должина;
- Транспортна лента и врзувачка за врзување на готовите производи;
- Транспортна количка за пренос на балите во магацин;
- Кранска дигалка;
- Систем за ладење и обработка на технолошка вода;
- Систем за вентилација и аспирација на технолошката линија за валање.

Влезна суровина за производство на бетонско железо и челични профили се челични гредици. Процесот на производство вклучува сечење на гредиците, загревање во потисна печка, а потоа со постапката на топло валање се добиваат финалните производи од бетонско железо и челични профили.

Производниот процес започнува во приемниот дел, каде се врши прием на суровината –челични гредици со димензија 140x140 mm и должина 12 m, од кои со систем за автогено сечење се добива полупроизвод со должина од 4 m, подготвен за влез во печката. Системот за автогено сечење на гредици користи пропан-бутан гас за сечење на гредиците на потребната димензија.

На следните слики е прикажано автогеното сечење на гредиците и нивна подготовка за влез во печката.



Слика 38 Подготовка на гредиците за влез во печката со автогено сечење

Подготвените гредици преку потисен систем се внесуваат во печката, каде се загреваат до температура од 1150 °C, неопходна за постапката на валање.



Слика 39 Подготовка на гредиците за влез во печката преку потисен ситем

Потисната печка е со следните технички перформанси:

- капацитет на печка: 20 t/h,
- јачина на мотор: 30 kW,
- снага на вентилатор: 11 kW,
- проток: 10.000 m³/h,
- притисок: 50 bar,
- висина на оџак: 14,5 m,
- дијаметар на испуст на оџакот: 1,20 m.

Печката користи природен гас, како погонско гориво, со потрошувачка од околу 400 kg/h.

На следните слики е прикажана потисната печка и оџакот за испуст на емисиите од печката во атмосферата, генерирани од процесот на согорување на природниот гас.



Слика 40 Потисна печка и оџак за испуст на емисиите од печката

Загреаните гредици од печката, преку транспортна лента, влегуваат во првиот и вториот станд (работни машини), каде се врши грубо валање на гредиците.



Слика 41 Излез на загреаните гредици од печката и влез во првиот станд за грубо валање

Грубо изваланите гредици, преку транспортна лента, доаѓаат до маказа бр. 1, каде се отсекуваат краевите на гредиците, доколку се искривиле при валањето во првиот блок на работни машини. Отпадот паѓа во собирен сад за отпад, кој е лоциран во долниот дел на маказата, а гредицата понатаму преку сипка и транспортна лента продолжува во вториот блок на работни машини (стандови).



Слика 42 Маказа бр.1 (лево), метален отпад (десно)

Во вториот блок на стандови се врши средно валање на гредиците и преку транспортната лента се носат до маказата бр. 2, каде се отсекуваат краевите, а потоа истите се носат до третиот блок на работни машини каде се врши фино валање на материјалот.



Слика 43 Втор блок валачки стандови



Слика 44 Трет блок валачки стандови

После третиот блок на работни машини, односно стандовите, материјалот оди во ладилна кутија, каде се врши негово ладење со вода под притисок, со цел да се постигне подобрување на механичките карактеристики на готовиот производ.

Во процесот на обработка на материјалот, односно во валачките стандови за ладење на производот и машините се користи техничка вода.



Слика 45 Ладилна кутија и внатрешен резервоар за собирање вода од ладилната кутија

Брзината на движење на производите по транспортната лента се успорува со помош на кочница и се насочува кон затворена (канална) транспортна лента за финален производ. Истата е дополнително оградена со заштитна ограда.



Слика 46 Затворена транспортна лента

По излезот од каналната транспортна лента, производот се селектира парче по парче и се носи до ладилната платформа. Процесот се одвива на тој начин што парчиња од готов профил, сечени на димензија од 60 m, паѓаат на ладилната платформа, каде што се врши процес на ладење на истите.

Ладилната платформа е надградена со цел зголемување на капацитетот на производство. Надградувањето на постоечката ладилна платформа се состои од следното:

- Транспортна лента со лизгачи;
- Продолжување на платформа за ладење со фиксни и подвижни шасии;
- Транспортна лента за порамнување;
- Продолжеток на транспорт со ланци модул од 12 m;
- Погонски систем за транспорт со ланци;
- Количка за трансфер на профилите од излез на платформата за ладење модул 12 m;
- Количка за трансфер на профилите погонска група на излез од платформата за ладење модул 12 m;
- Погонска група на количка за трансфер на излез од платформата за ладење;
- Електрични ормари како и панели со вентили.

Со продолжувањето на ладилната платформа намален е отпадот од железо, а зголемена е брзината на процесот на валање на 10%. Продолжувањето на ладилната платформа индиректно придонесува да се зголеми квантитетот на производите.

На следните слики е даден приказ на ладилната платформа.



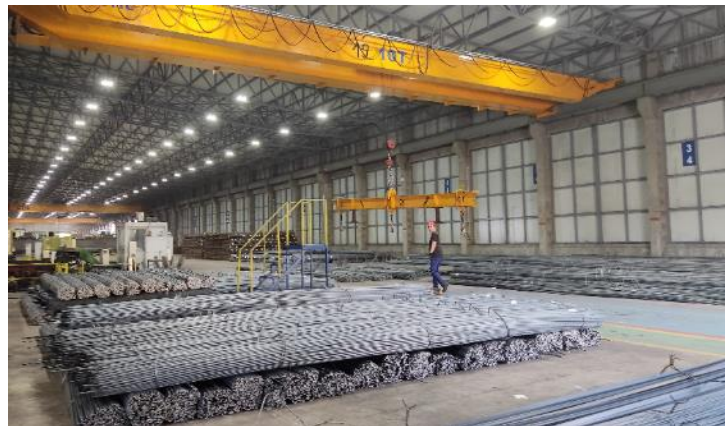
Слика 47 Ладилна платформа

Од ладилната платформа материјалот се префрлува на транспортна лента со помош на ланци и количка за трансфер од каде што се подготвуваат за следниот чекор, односно се трансферираат до маказа за сечење на финална димензија.



Слика 48 Ладна маказа и машина за сечење на краевите на готовиот производ

Понатаму, готовиот производ, преку стакер (лента со ланци), се носи до врзувачка. Тука се врши врзување на готовиот производ, кој со помош на кран и транспортна количка се носи до магацините за готов производ.



Слика 49 Врзување на финален производ и времено складирање

На горниот кат, во погонот Валавница, поставени се машини за исправување на кривите профили, кои може да се добијат при процесот на валање.



Слика 50 Машини за исправување на криви профили

Исто така, во овој дел е поставена и CNC машина, која служи за калибрација на валците кои се користат за работа на валачките стандови.



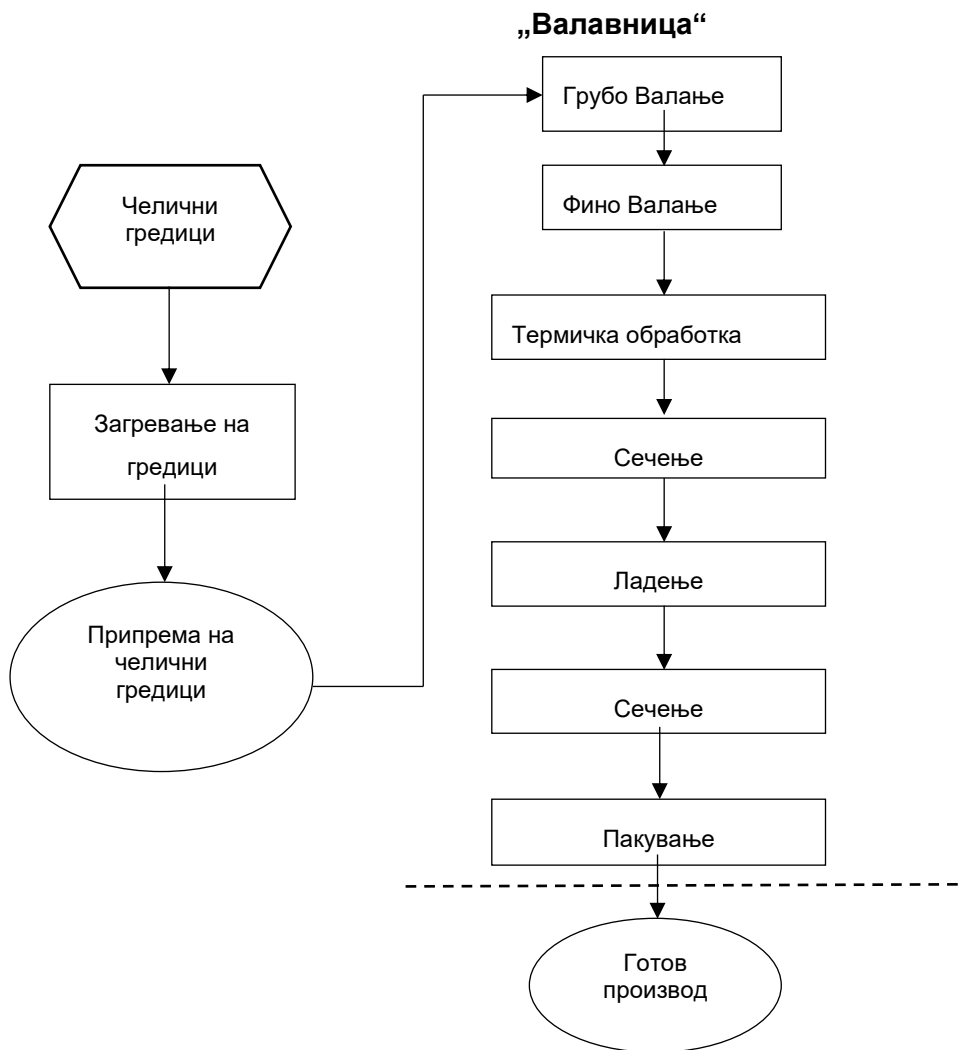
Слика 51 Машина за калибрација на валци

За подмачкување и ладење на валците на валачките стандови се користат масла за подмачкување. Маслата од процесот на ладење и подмачкување се собираат во маслени подруми, во кои се врши нивно ладење и филтрирање. Чистите масла се собираат во резервоар, од каде со помош на пумпи, повторно се користат за истата намена. Во одделението за производство на бетонско железо и челични профили има вкупно четири маслени подруми.



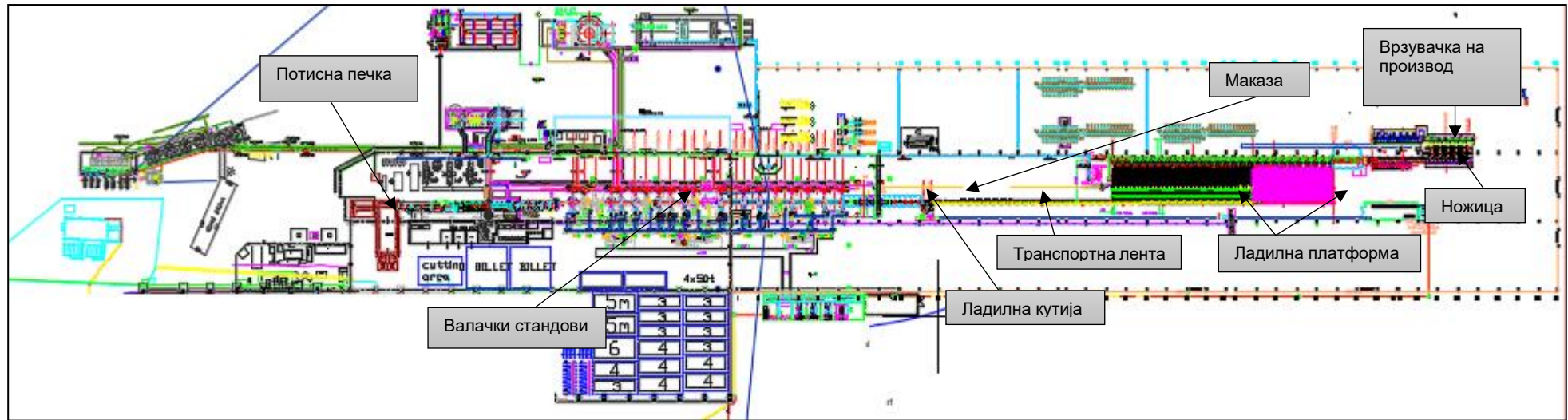
Слика 52 Маслени подруми

На следниот блок дијаграм се прикажани процесите кои се изведуваат во погонот „Валавница“:



Блок дијаграм 1 Производни процеси во погонот „Валавница“

На следната слика е прикажан шематски приказ на технолошкиот процес во погонот „Валавница“.



Слика 53 Шематски приказ на технолошкиот процес во погонот „Валавница“

Оддел за производство на „Врзувачи“

Во Одделот за производство на „Врзувачи“, кој се наоѓа на вториот кат од објектот, се произведуваат врзувачи, кои понатаму се користат за врзување на финалните производи од погонот „Валавница“.

Врзувачите се произведуваат со заварување и виткање на жица со дијаметар од 8 mm, произведена во Одделот за производство на „Мрежи и носачи за градежништвото“. За нивното производство се користат следните машини и апарати:

- Машина за виткање;
- Апарат за заварување;
- Рачни алатки и стеги;
- Заварувачки клешти;
- Гасно заварувачки пламеници и
- Електроотпорно заварувачки пиштоли.

Постапка на производство се одвива во следните фази:

- Прием на материјал;
- Виткање на материјалот;
- Заварување на материјалот и
- Балирање.

Процесот на производство на врзувачите започнува со прием на материјалот – бала жица со дијаметарот на жицата од 8,0 mm и поставување на истата на машина за виткање. Во машината врзувачот се витка на две операции (лакти). Едниот лакт е на 30 cm, другиот на 175 cm. Одеднаш се виткаат по 5 врзувачи.

Откако врзувачите ќе се свиткаат, се врши нивно заварување на двата свиени лакта. Заварувањето се врши со апарат за заварување со регулатор на температурата, кој работи со боци, кои се прицврстени за апаратот со безбедносни ланци. За заварување се користи CO₂ жица.

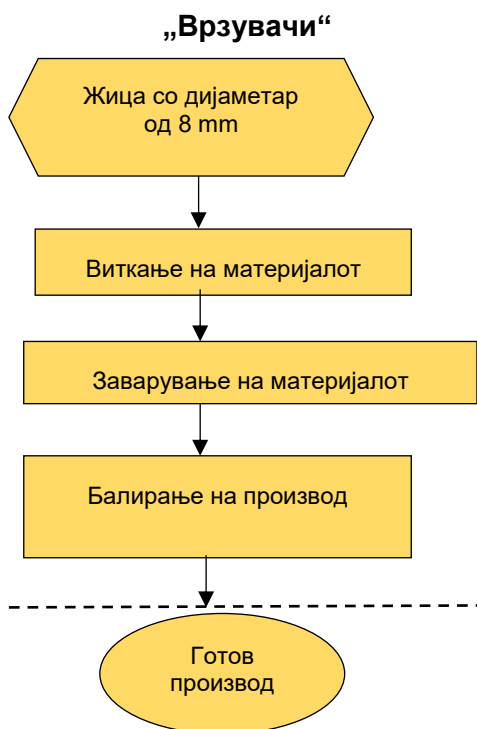
Пиштолите за варење, низ кои се провлекува CO₂ жица, се фиксни и се прицврстени за регулатори, кои се движат лево-десно и горе-долу.

Врзувачот се поставува на масата за варење и се прицврстува со менгеме, потоа се врши заварувањето од едната страна, се отвара менгемето и се поставува врзувачот од обратната страна и повторно се врши заварување. Кога ќе заврши заварувањето, врзувачот се складира во бала, која се врзува и се транспортира. На следните слики се прикажани дел од активностите кои се изведуваат при производство на врзувачи.



Слика 54 Заварување и производство на врзувачи

Како резултат на процесот на заварување се ослободуваат гасови во работната просторија. Овие гасови преку цевка за вентилација на одделот се испуштаат во амбиентниот воздух. На следниот блок дијаграм се прикажани производните процеси кои се изведуваат во Одделот за производство на „Врзувачи“:



Блок дијаграм 2 Производни процеси во Одделот за производство на „Врзувачи“

Оддел за производство на „Мрежи и носачи во градежништвото“

Во овој оддел се врши производство на мрежи и носачи за градежништвото. Во одделот се сместени следните машини и опрема:

- *Калибратор*
 - Носач на котори, столб за преземање на жицата, уред за соборување на лушпата, сапунарка, блок за влечење на жицата, моталки на бобини.
- *Рамница*
 - Носач на бобини (катор), машина на исправување.
- *Машина за мрежи*
 - Поле со носачи за бобина, влекач на жица и магацин со клучка, машина за заварување, маказа, платформа за превртување на мрежата, транспортер.
- *Машина за носачи*
 - Поле со носачи за бобина, влекачи со рамница и магацин со клучка, машина за заварување и сечење, транспортер.

На следната слика се прикажани машините кои се сместени во одделот за производство на мрежи и носачи.



Слика 55 Дел од Одделот за производство на „Мрежи и носачи за градежништвото“

Готовиот производ, од процесот за производство на мрежи е црна мрежа, која претставува производ од паралелно поставени челични профили на жица со различни попречни димензии, поврзани со попречно поставени и заварени жици. Растојанието помеѓу жиците и во двете насоки може да се менува, а жиците кои ја формираат мрежата може да имаат различни димензии на попречен пресек. Во зависност од дебелината на жицата, која се користи како материјал за работа, се користат две линии за изработка и тоа:

- Прва линија, која изработува мрежи од жица со попречен профил од 2-7 mm и кај која попречното заварување на жицата е со дотур од бобина;
- Втора линија која изработува мрежи од жица со подебел профил од 7-12 mm и која користи претходно доработени и претходно исечени парчиња на машина за сечење и рамнење по одредени димензии, а жицата се дозира во приемен сад од кој машината автоматски зема парчиња и ги заварува на одредено растојание.

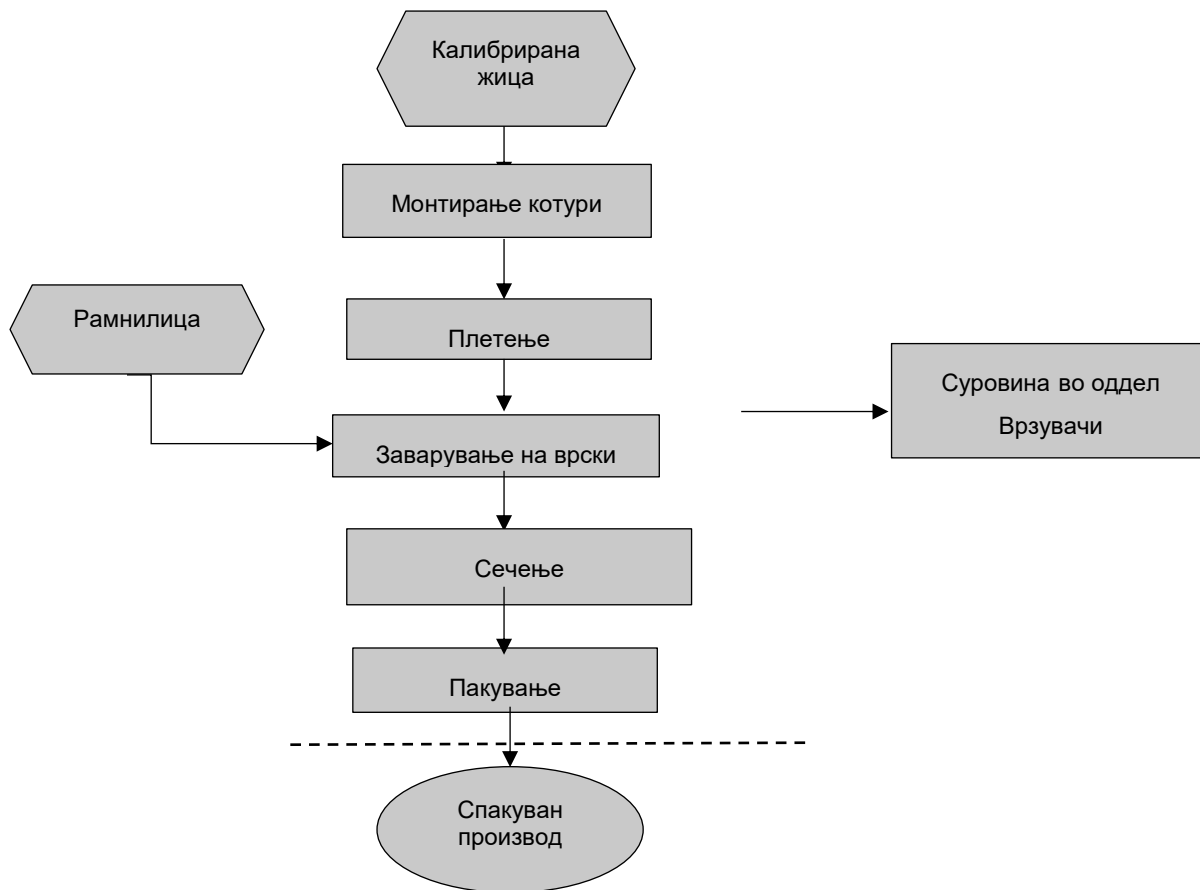
Процесот започнува со извлекување и калибрација на жицата како појдовен чекор. Машините за извлекување и калибрација се подесуваат на димензијата на профилот на жицата која треба да се намота на бомбината и од која понатаму ќе се прави жицата. Жицата поминува низ водилки и низ средството за подмачкување, се извлекува и потоа се намотува на бомбина. Однапред е утврдена количината на котурите жица кои ќе влезат во процесот. Од бомбините со жица, чии димензии со калибрација се утврдени, се поставуваат на лежиштата во склоп на машините и се поврзуваат за да може да се обезбеди континуиран дотур на жица во машините. Поставувањето на бомбините со жицата на лежиштата се врши со помош на кранска мостовска дигалка. Паралелно изведените жици на одредено растојание низ машините ја формираат еднонасочната мрежа, додека попречното поставување на жицата, исто така, на одредено растојание се врши од друга бомбина со автоматско-точкасто заварување на исечените парчиња жица со одредена должина за линијата со подебели профили на жица. Машините работат автоматски, а се стопираат во случај кога треба да се постават нови бомбини на местото на испразнетите.

По заварувањето и поврзувањето на парчињата жица во мрежа, се собираат одреден број на мрежи со исти карактеристики една над друга, се врзуваат во заеднички сноп и се поставуваат една над друга до моментот додека не бидат преземени за утовар и транспорт.

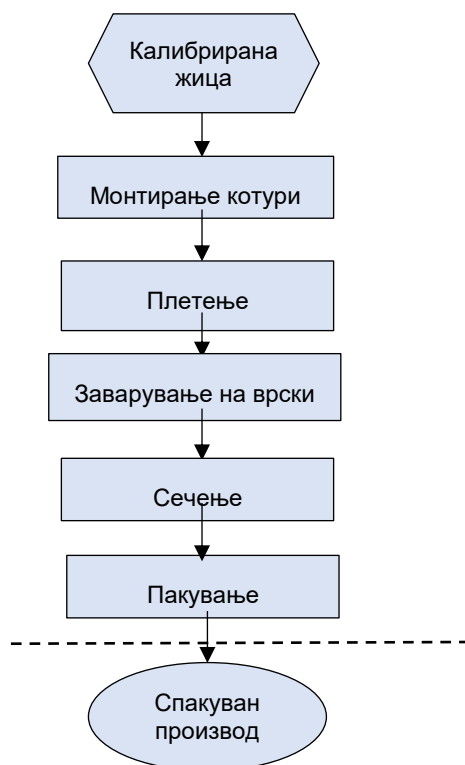
За линијата, која работи со профил жица од 7 до 12 mm попречен пресек, парчињата жица за заварување се добиваат со сечење на жица од бомбина на засебна машина-рамналица. Машината за сечење на парчиња со одредена должина е поставена во истиот работен погон со машините за калибрација, заедно со двете линии за изработка на мрежата.

За изработка на носачите, постапката за производство е скоро идентична со производството на мрежи. Подготвените котори жица се носат на калибратор каде се врши калибрирање на жицата, која потоа се носи на машина за носачи при што се формира носачот и со електрозаварување се врши заварување на врските на носачот. После оваа операција се врши сечење на носачите на потребната должина, се пакуваат и транспортираат до складот за готов производ.

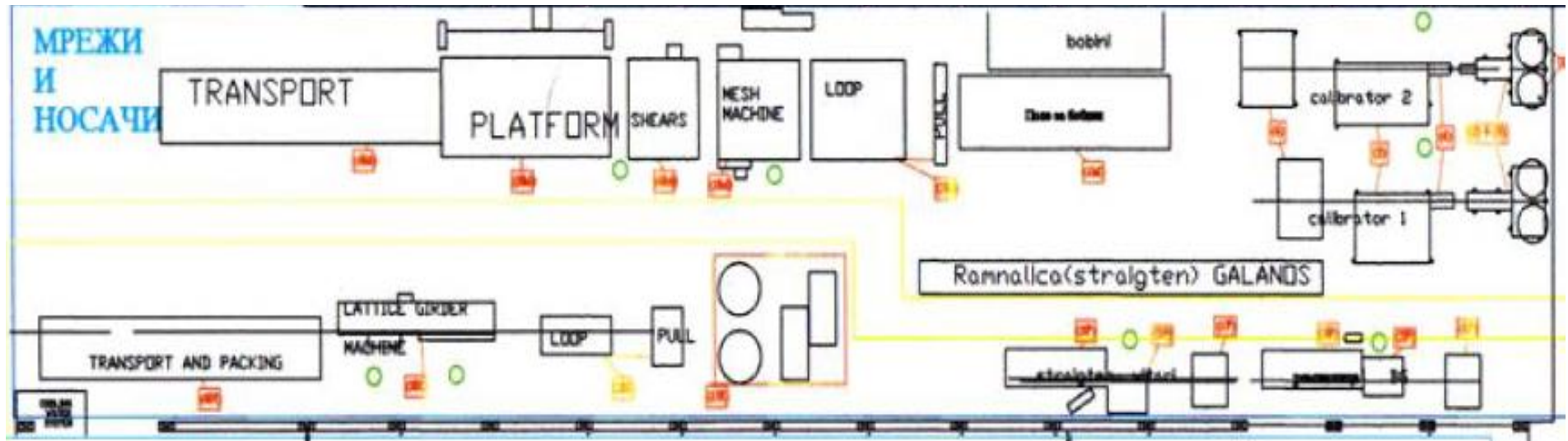
На следните блок дијаграми се прикажани производните процеси кои се изведуваат во одделот за Производство на мрежи и носачи:



Блок дијаграм 3 Производство на мрежи



Блок дијаграм 4 Производство на носачи



Слика 56 Шематски приказ на постапката на производство на мрежи и носачи во градежништвото

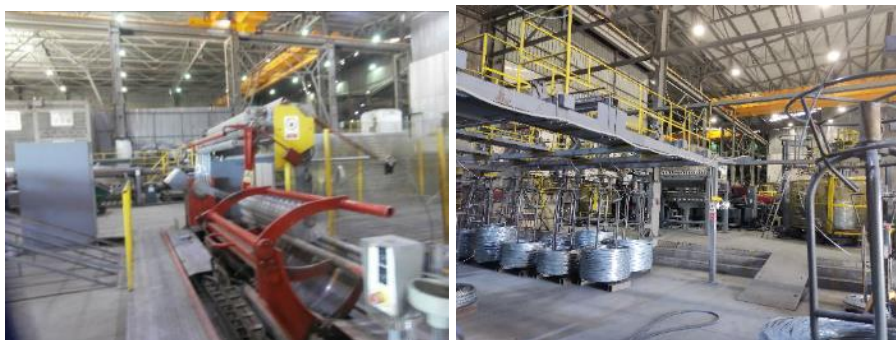
Одделот за производство „ЕВГ“ мрежи

За производство на заварени галванизирани мрежи (ЕВГ мрежи), во Одделот за производство на ЕВГ мрежа се сместени производни линии, ЕВГ I и ЕВГ II, односно линии за автоматско електроотпорно заварување на метална жица, која се вкрстува и се добива мрежа која на крај се пакува во вид на котури или ленти.

За плетење и заварување на мрежа поставена е машина LGR/78-C-PVG-Wire mesh welding, која како целина се состои од:

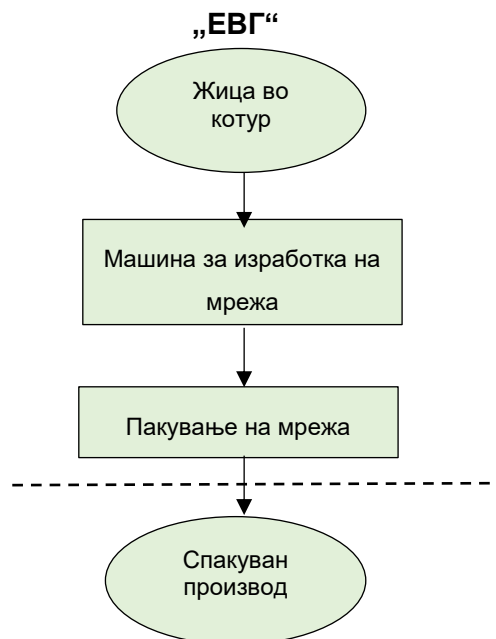
- Извлекувач и плетач на мрежа,
- Линија за заварување,
- Странична маказа,
- Надолжна маказа,
- Платформа за готов производ,
- Транспортер.

За производство на заварена галванизирани мрежа се користи поцинкувана жица со дијаметар \varnothing 2.80 до 3.50 mm. Поцинкуваната жица во котори се монтира на носачи на котури на машината, на командна табла се поставуваат параметрите на заварување за производство на бараниот тип на производ и се врши отсекување на краевите од додатните жици со странични ножеви за отсекување. Со помош на извлекувач и плетач, жицата поминува низ машина за автоматско електроотпорно заварување. Претходно на командна табла се поставуваат параметрите на заварување за производство на бараниот тип на производ. Потоа се оформува мрежа која потоа се сече на потребната должина. Мрежата се пакува во бали и/или котор и со транспортна линија се носи до магацинот за готов производ. На следните слики е прикажан Одделот за производство на ЕВГ мрежа односно машините кои се користат во процесот за производство на заварена поцинкувана жица.



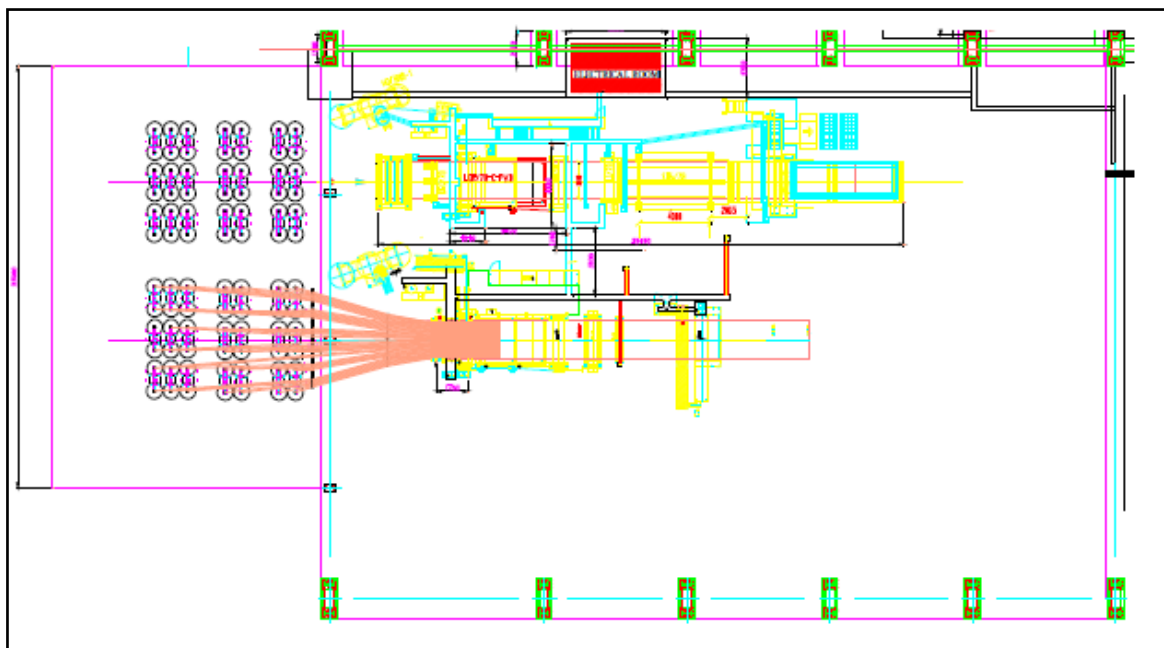
Слика 57 Дел од машините во Одделот за производство на ЕВГ мрежа

На следниот блок дијаграм се прикажани производните процеси кои се изведуваат во Одделот за производство на ЕВГ мрежа.



Блок дијаграм 5 Производни процеси во Одделот за производство на ЕВГ мрежа

На следната слика е даден шематски приказ на постапката на производство на заварена поцинкувана жица во Одделот за производство на ЕВГ мрежа.



Слика 58 Шематски приказ на постапката на производство на заварена поцинкувана жица во Одделот за производство на ЕВГ мрежа.

Оддел за производство на „Габиони“

Во Одделот за производство на „Габиони“ се врши плетење на поцинкувана жица, со цел производство на габиони кои имаат широка примена во градежната индустрија. За непречено изведување на активностите во Одделот, поставени се следните машини и опрема:

- Машина за изработка на спирали,
- Машина за изработка на ролни,
- Машини за изработка за шипки за страници,
- Машина за заробување,
- Машина за пеглање,
- Пиштоли за шиење,
- Машини за изработка на страници,
- Машини за изработка на габиони,
- Подвижен апарат за заварување и друга ситна опрема и алат.

Во приемниот дел од Одделот се врши прием на суровината, поцинкувана жица со разни профили, која се носи на машина за плетење. Машината врши хексагонално плетење на мрежата која се подготвува во ролни. Вака подготвената ролна се носи на машина за рамнење и сечење на страници, а потоа се носи на машина за шиење по барани димензии.

Шиењето на мрежата се врши со помош на пиштоли и муниција за шиење. Вака подготвената мрежа се спроведува и центрира на работна површина и се сече на пропишана должина, во согласност со издадениот налог.

Следен чекор во изработка на габионот е заробување на основата од двете страни и шиење на страниците според барањата на габионот, а потоа се врши машинско диплење во бали.

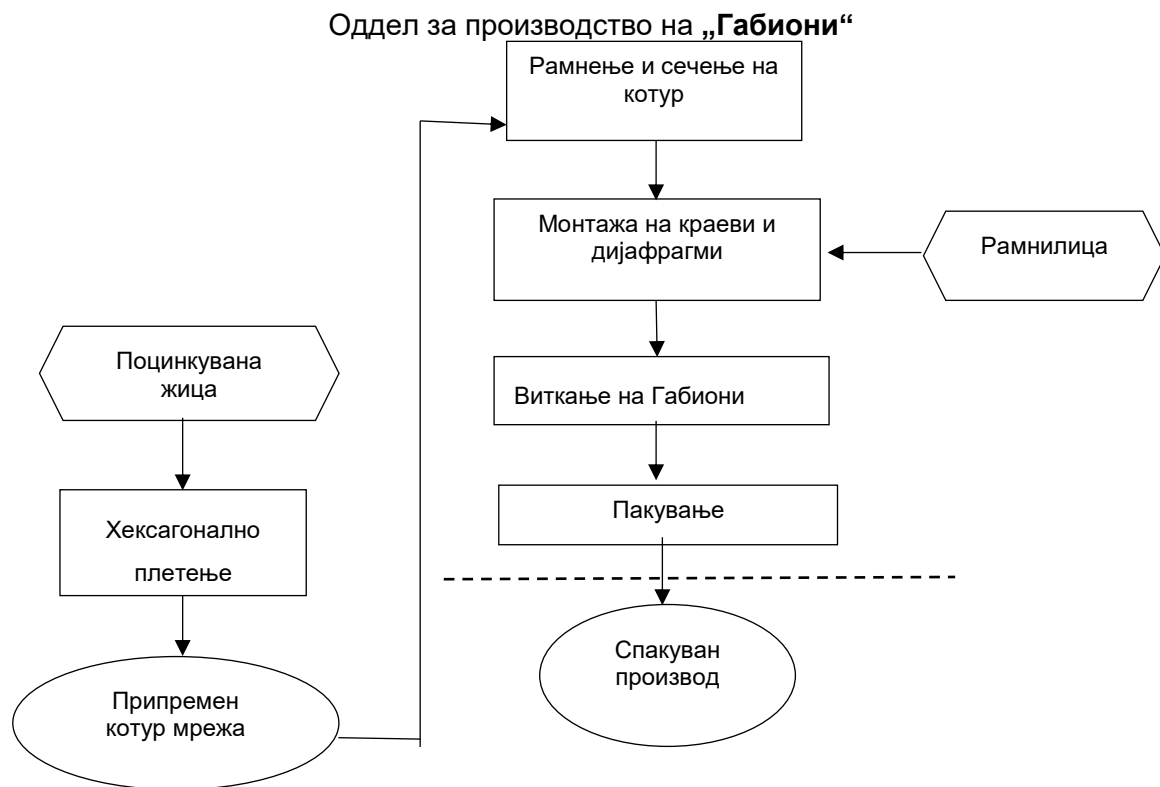
Готовата бала со габиони се носи на машина за пресување, а потоа се врзува за подигање со кран и складирање на готовиот габион. Пакуваната габион мрежа е подготвена за продажба. На следните слики се прикажани машините кои се користат во Одделот „Габиони“.





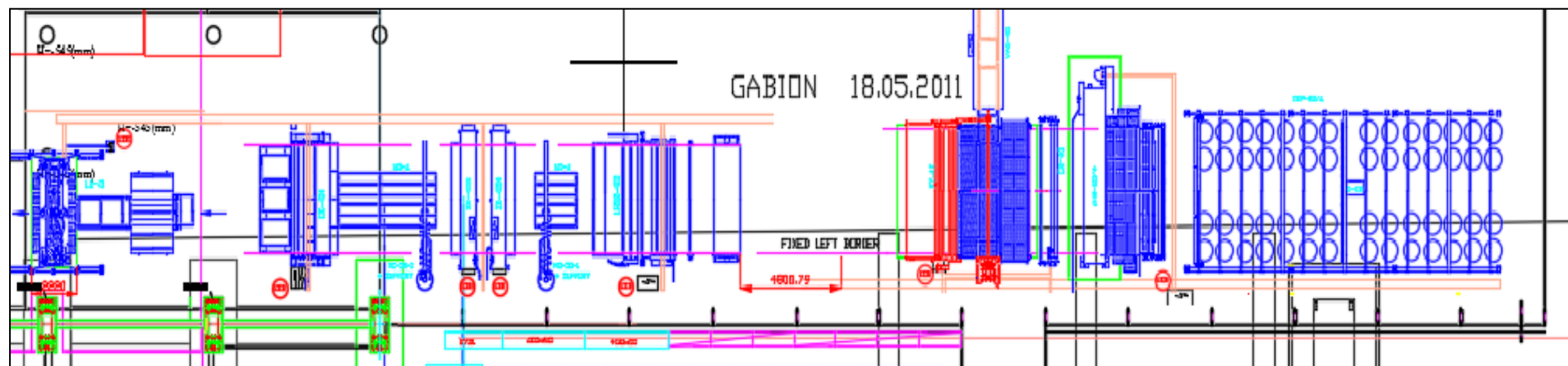
Слика 59 Дел од машините за производство на габиони

На следниот блок дијаграм се прикажани производните процеси во оддел за производство на „Габиони“.



Блок дијаграм 6 Производни процеси во Оддел за производство на „Габиони“

На следната слика е даден шематски приказ на производниот процес во оддел за производство на „Габиони“.



Слика 60 Шематски приказ на постапката за производство на габиони

✚ Оддел „Бакарисување“ – производство и намотување на жица за заварување по „МИГ“ постапка“

Главна суровина, која се користи во процесот на бакарисување е црна челична жица, тип SG2, за производство на бакарна жица со дијаметар 0.80 mm, како и тип SG3 за производство на жица со дијаметар 1.0 и 1.20 mm. Во одделот се поставени три линии за бакарисување кои ги сочинуваат: калибратор, матрици и кади. Постапка на бакарисување се одвива во следните фази:

- Монтирање на бомбина (црна жица) на калибратор;
- Извлекување на жицата низ водилките на калибраторот;
- Монтирање на надворешна матрица;
- Монтажа на внатрешни матрици;
- Извлекување жица за моноблок;
- Намотување на жицата во кадата со хемиски средства;
- Намотување на жицата на надворешна матрица;
- Намотување на жицата на големото тркало и носење во балерината и
- Намотување на жицата на празна бобина.

Производството на обакарена жица започнува со прием на материјалот, црна челична жица, со одреден тип во зависност од крајниот производ. Бомбината со црна жица се поставува на калибратор и жицата се провлекува низ водилките на калибраторот.

Најпрво, челичната жица, која е намотана на котури, поминува низ када каде се врши перење на жицата со помош на вода и лубрикант, со цел истата да се замасти и да се спречи оштетување на жицата при поминување низ матриците.



Слика 61 Котури челична жица и када за перење на жицата

Жицата понатаму поминува низ када, во која се поставени надворешни матрици, а потоа низ систем од повеќе внатрешни матрици, кои се различни, во зависност од профилот на жица која треба да се произведе.

Внатрешните матрици се поставени последователно во прегради во кадите за бакарисување. Секоја када се состои од три прегради, во кои се наоѓаат раствори со следниот состав:

- Прва преграда: 4-5 l вода, 27 l сулфурна киселина и 12 kg син камен;
- Втора преграда: 4-5 l вода, 1-2 kg сода и 1-2 kg лубрикант FL22;
- Трета преграда: 4-5 l вода, 2-3 kg сода и 1-2 kg лубрикант FL22.

На следните слики се прикажани кадите за бакарисување со матриците, преградите исполнети со раствори.



Слика 62 Када за бакарисување со матрици

На следната слика е даден приказ на супстанциите кои се дозираат во секоја од трите прегради од кадата, со цел да се добие раствор неопходен за постапката на бакарисување.

1	2	3
Вода	Вода	Вода
+	+	+
Бакар Сулфат Пентахидрат	Натриум Карбонат	Натриум Карбонат
+	+	+
Сулфурна киселина	Лубрикант FL22	Лубрикант FL22

Слика 63 Дозирање на преградите од кадата

Растворите ги приготвуваат вработените по точно наведени упатства. Температурата во кадите за бакарисување се одржува на 20°C, заради спречување на поголеми испарувања и загуби. Ладење на овие раствори се врши со помош на чилер, кој се наоѓа надвор од одделот, во близина на станицата за неутрализација на заситените раствори.



Слика 64 Чилер

Супстанцииите за приготвување на растворите се чуваат во затворени боксови кои се дел од одделот и се наоѓаат во непосредна близина на линиите за бакарисување.

Жицата, минувајќи низ горе споменатите прегради, се обакарува, а потоа се намотува на излезна надворешна матрица. Потоа жицата се намотува на големо тркало и се носи на балерина. На крајот жицата се намотува на празна бомбина.

Како резултат од постапката на бакарисување, поточно од подготовката на растворите се ослободуваат емисии на киселински пари, кои преку систем за аспирација се собираат и преку цевен испуст се испуштаат во атмосферата.

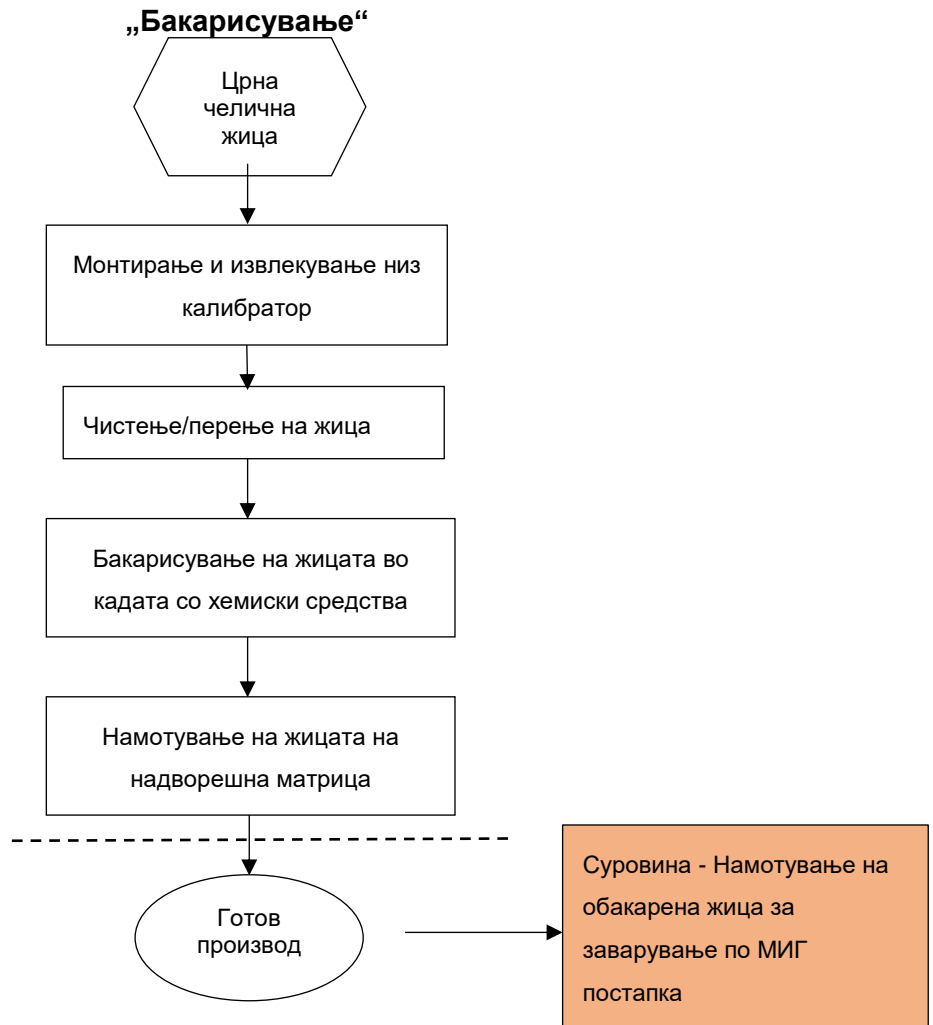
На следната слика е прикажан системот за собирање и испуштање на отпадните гасови во атмосферата од процесот на бакарисување.



Слика 65 Систем за аспирација на киселински пари и испуст во атмосфера

Како резултат на процесот на бакарисување се генерираат отпадни води и отпад, кои подетално се објаснети во следните поглавја од овој Прилог.

На следниот блок дијаграм се прикажани производните активности кои се изведуваат во одделот „Бакарисување“.



Блок дијаграм 7 Производни процеси во Одделот „Бакарисување

Производство на намотување на обакарена жица за заварување (CO₂ жица) по МИГ постапка: Процесот на производство на бакарна жица за заварување по МИГ постапка, користи суровина од процесот на бакарисување, односно бакарна жица, намотана на голем котур. Главниот производен процес е премотување на обакарената жица од големи котури на помали, пакување во картонски кутии (тежина од 15 kg) и нивно складирање на дрвена палета (по 72 кутии).

За реализација на производството во овој процес се користат:

- Мостовска дигалка кран;
- Бомбина или котур со бакарисана жица;
- Машина за голема бомбина со бакарисана жица;
- Балерина со водилки;
- Машина со систем од лагери;
- Машина со систем за намотување на жицата на мала бомбина;
- Систем за автоматска регулација со тастери за стартување на машините;

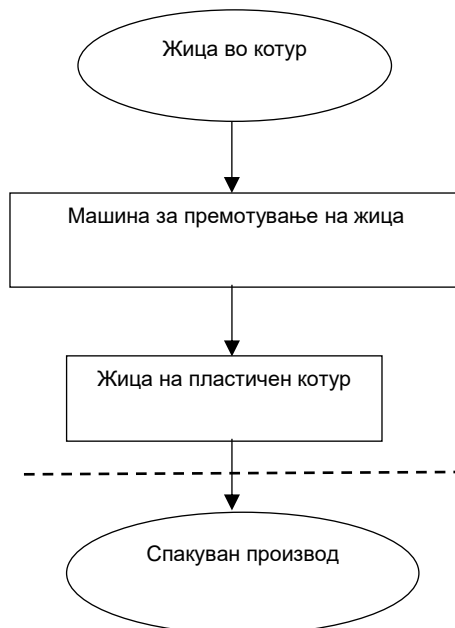
- Вага за контрола на тежината;
- Машина за лепење на фолија за пакување;
- Машинка за затворање на картонска кутија.

На следната слика се прикажани машините, кои се користат во процесот на производство.



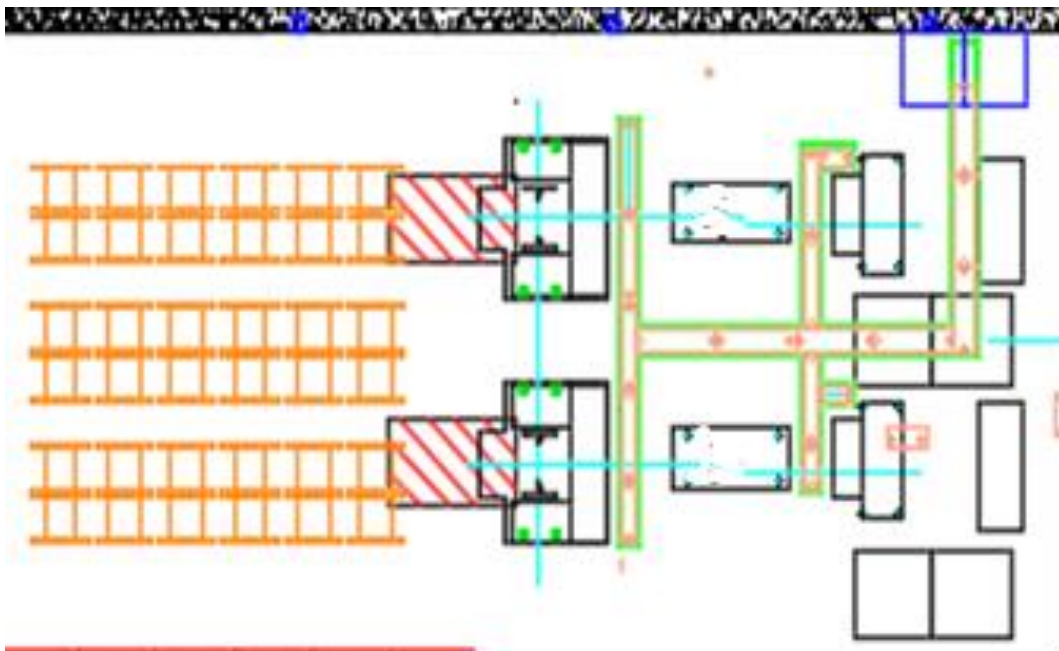
Слика 66 Дел од машините кои се користат за намотување на обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка

На следните блок дијаграм и слика е прикажан процесот за намотување на обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка.



Блок дијаграм 8 Производен процес за намотување на обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка

На следната слика е даден шематски приказ на производниот процес.



Слика 67 Шематски приказ на производниот процес

1.7. Транспортни системи, енергии, помошни материјали

▪ Транспортни системи

Со цел олеснување во процесот на ракување со сировините, помошните сировини и останатите материјали, како и готовиот производ во Инсталацијата се користат транспортни системи и механизација (кранови, транспортни ленти, виљушкери и сл.). Подетален опис на истите е даден во Поглавје V од ова Барање.

▪ Енергија и енергенси

За непречено изведување на активностите во Инсталацијата се користи електрична енергија (од националната мрежа и произведена во фотонапонската централа од обновливи извори), природен гас и нафта.

Инсталацијата е поврзана на националната енергетска мрежа преку главната трафостаница, со напонско ниво од 35/10 kV.

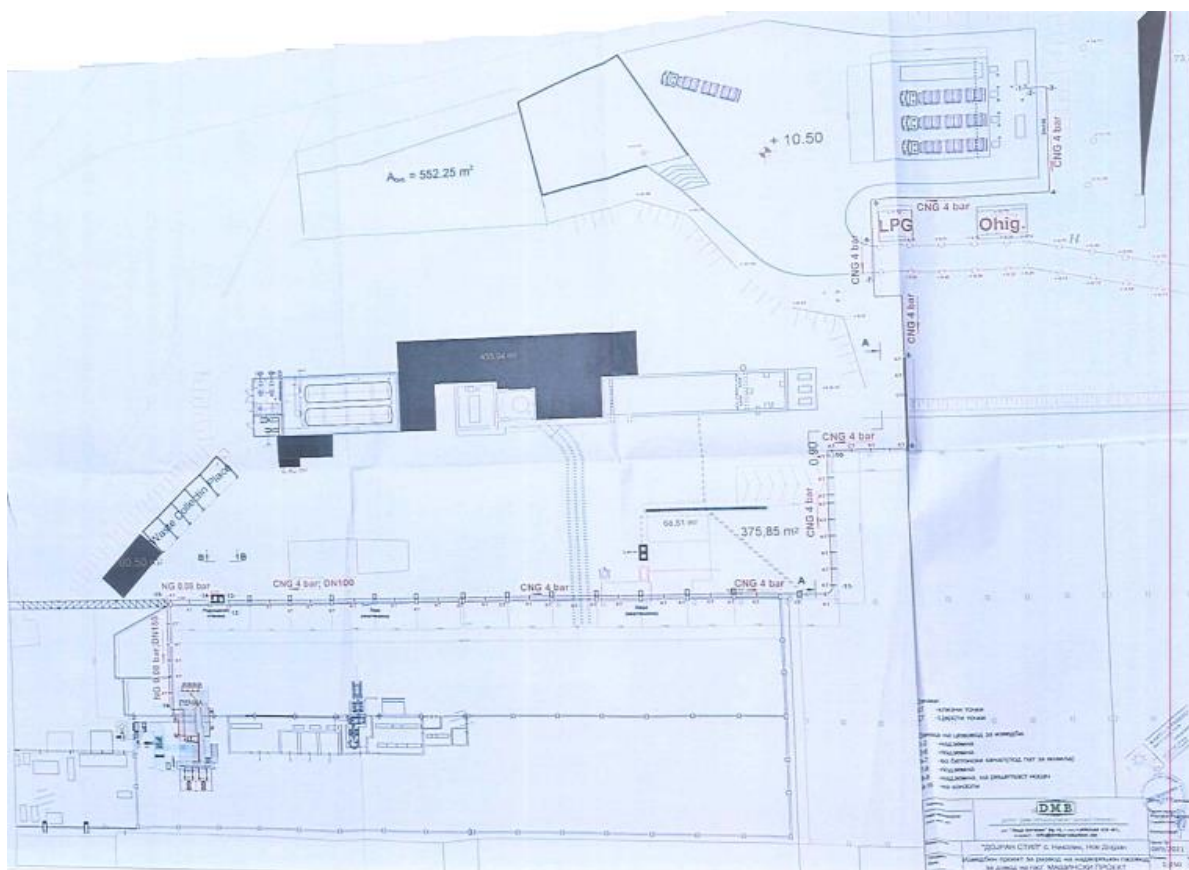
Производство на енергија од фотоволтаични централи: За задоволување на потребите од енергија во Инсталацијата се произведува енергија од обновливи извори. На кровната површина од Инсталацијата се инсталирани кровни фотоволтаични централи, чии карактеристики се прикажани во следната табела.

Табела 1 Технички карактеристики на фотоволтаичните централи на Инсталацијата

Назив	Тип на панели	Тип на инвертери	Инсталирана моќност [KW]		Број на панели	Очекувано годишно производство на ЕЕ [MWh]
			По панели	По инвертери		
ФЕЦ „Дојран Стил“ 1	LONGI, LR5-72HPH	HUAWEI SUN 2000-100 KTL	842.57	800	1546	1226
ФЕЦ „Дојран Стил“ 2	LONGI, LR5-72HPH	HUAWEI SUN 2000-100 KTL	849.655	800	1559	1274

ФЕЦ „Дојран Стил“ 3			922.665	800	1094	1384
ФЕЦ „Дојран Стил“ 5			527.04	500	976	790.56

Природен гас: Во Инсталацијата, како енергенс за загревање на потисната печка во погонот Валавница, се користи природен гас т.е. метан CH_4 . Снабдување со природен гас се врши со автоприколки од станица за природен гас. Станицата за природен гас содржи подземен и надземен цевководен систем, декомпресорска станица и редуциска станица. Декомпресорска станица овозможува редуција на притисокот на природниот гас од од 200-220 bar до излезен притисок од 4 bar. Истата е дволиниска со капацитет од 1500 m^3/h . Во редуциската станица, се врши намалување на притисокот на гасот од $P=4$ bar на $P=80$ mbar. Цевководниот систем е димензиониран така што брзината на гасот не надминува 20 m/s.



Слика 68 Шематски приказ на развод на надворешен гасовод за довод на гас

Нафта: Во Инсталацијата се користи нафта за виљушкарите и генераторите за производство на струја во случај на недостаток од националната мрежа.

Примената на енергијата, енергенсите, како и начинит на ракување и нивната потрошувачка подетално се објаснети во Прилог IV и V, од ова Барање.

▪ **Компримиран воздух, технички гасови**

Компримиран воздух во Инсталацијата се користи за работа на опремата во погонот Валавница и за продувување на песочните филтри во Водостопанство.

Пропан бутан (течен нафтен гас ТНГ) и кислород (O₂) се користат за сечење на челични гредици во погон Валавница. Овие технички гасови се чуваат во резервоари, во засебни станици за технички гасови. Дистрибуцијата на техничките гасови од станиците до погонот Валавница, се врши преку подземен и надземен систем од цевки.

Примената на компримираниот воздух и техничките гасови, како и начинот на ракување и нивната потрошувачка подетално се објаснети во Прилог IV и V, од ова Барање.

▪ **Водоснабдување (санитарни и технички води)**

Водоснабдувањето во Инсталацијата се врши од локалниот водоводен систем на с. Николиќ. Начинот и услугите за водоснабдување на Инсталацијата со вода се регулирани преку договор со комуналното претпријатие, кое стопанисува со водоснабдителната мрежа во општина Дојран.

Водата од водоводната мрежа се користи за задоволување на санитарните потреби, а исто така се користи и како технолошка вода во производниот процес, во погоните Валавница, Downstream Activities (вклучително и составните оддели), како и за противпожарна заштита. Детален опис за водоснабдувањето е дадено во Прилог IV и V од ова Барање.

1.8. Управување со отпадни води

Во Инсталацијата се генерираат санитарни и технолошки отпадни води.

Санитарните отпадни води се собираат во сепаратна канализациона мрежа, гравитационо се слеваат до пречистителната станица и пречистени се испуштаат во земјен канал.

Пречистителната станица за третман на санитарните отпадни води е изградена во 2017 година и истата е проектирана за генерирање 45 m³/ден санитарни отпадни води, што е земено за максимален дневен доток на отпадна вода, поточно 1,9 m³/час и максимален проток до 3,8 m³/час. Врз основа на оптоварувањето, пречистителната станица е димензионирана за 300 е.ж.

Системот за третман на отпадните води, се состои од неколку последователно поврзани технолошки процеси: систем за таложење со примарен третман; пред-денитрификација; оксидација со нитрификација; терциерен третман на таложење; микрофилтрација.

Како резултат на процесот на третман се генерира отпадна мил и третирана отпадна вода. Третираната вода се испушта во земјен канал, додека милта се предава на ЈКП Полин, Дојран. Трасата на канализационата мрежа и локацијата на пречистителната станица е прикажана на следната слика, додека подетален опис на емисиите кои потекнуваат од третманот на отпадните води, како и опис на системот за третман на отпадните води се дадени во Прилог VI и VIII и од ова Барање.



Пречистителна
станица

Слика 69 Локација на траса на санитарна канализациона мрежа

Отпадни технолошки води: Во Инсталацијата се генерираат отпадни технолошки води од погонот Валавница и од одделот Бакарисување.

Третман на отпадните води од погонот Валавница: Во технолошката линија за производството на бетонско железо и профили, се користи технолошка вода за: подобрување на карактеристиките на производот (во ладилна кутија) и ладење на производот, директно ладење и индиректно ладење на машини.

Отпадните води од погон Валавница, преку канал се одведуваат во базен/таложник, поставен во погонот, потоа се препумпуваат во надворешни таложници, каде се врши грубо и фино таложење, како и одделување на масла.

Коварината од базените се собира и складира на локација за складирање неопасен/метален отпад, додека маслото од маслофаќачот се собира во метални буриња и се предава на овластен постапувач.

Понатаму, водите од собирниот базен се собираат и носат на третман во 4 песочни филтри, а оттаму продолжуваат во 3 ладилни кули. Од ладилните кули водите се собираат во собирен резервоар, од каде повторно се користат за истата намена.

Водите од индиректно ладење на машините, исто така, се собираат во собирен базен и се носат на третман во ладилната кула. По третманот, повторно се користат за истата намена. Подетален опис на системот за третман на отпадните води е даден во Прилог VIII од ова Барање.

Со цел да се утврди квалитетот на третираните технолошки отпадни води, Операторот на Инсталацијата врши редовни контроли, односно испитување на физичко-хемиските карактеристики на водата. Последните мерења се направени на 07.06.2023 година, а резултатите од мерењата се прикажани во Прилог VI од ова Барање.

Кулите за ладење работат на принципот на индуцирана промаја (промајата се создава со всисување со вентилатор), па одредено количество капки од водата се повлекуваат со воздушната струја, односно истите претставуваат извори на емисии во воздухот. Подетален опис на овој вид емисии е опишат во Прилог VI и VII.

Третман на отпадните води од оддел „Бакарисување“: Како резултат од процесот на бакарисување се генерираат заситени/искористени раствори, кои се третираат во Станица за неутрализација.

Заситените раствори од трите кади за бакарисување, преку цевна инсталација се испуштаат во засебни собирни шахти. Од собирните шахти преку цевна инсталација растворите се носат во собирни садови во Станицата за неутрализација.

Како резултат на процесот на неутрализација се генерира отпаден талог од филтер пресата и отпадна вода (исцедок од филтер пресата), кои се собираат и предаваат на овластени постапувачи. Подетален опис на системот за третман на отпадните води е даден во Прилог VIII од ова Барање. Од реакторот на неутрализација се генерираат емисии, кои не се зафаќаат. Просторијата се проветрува по природен пат.



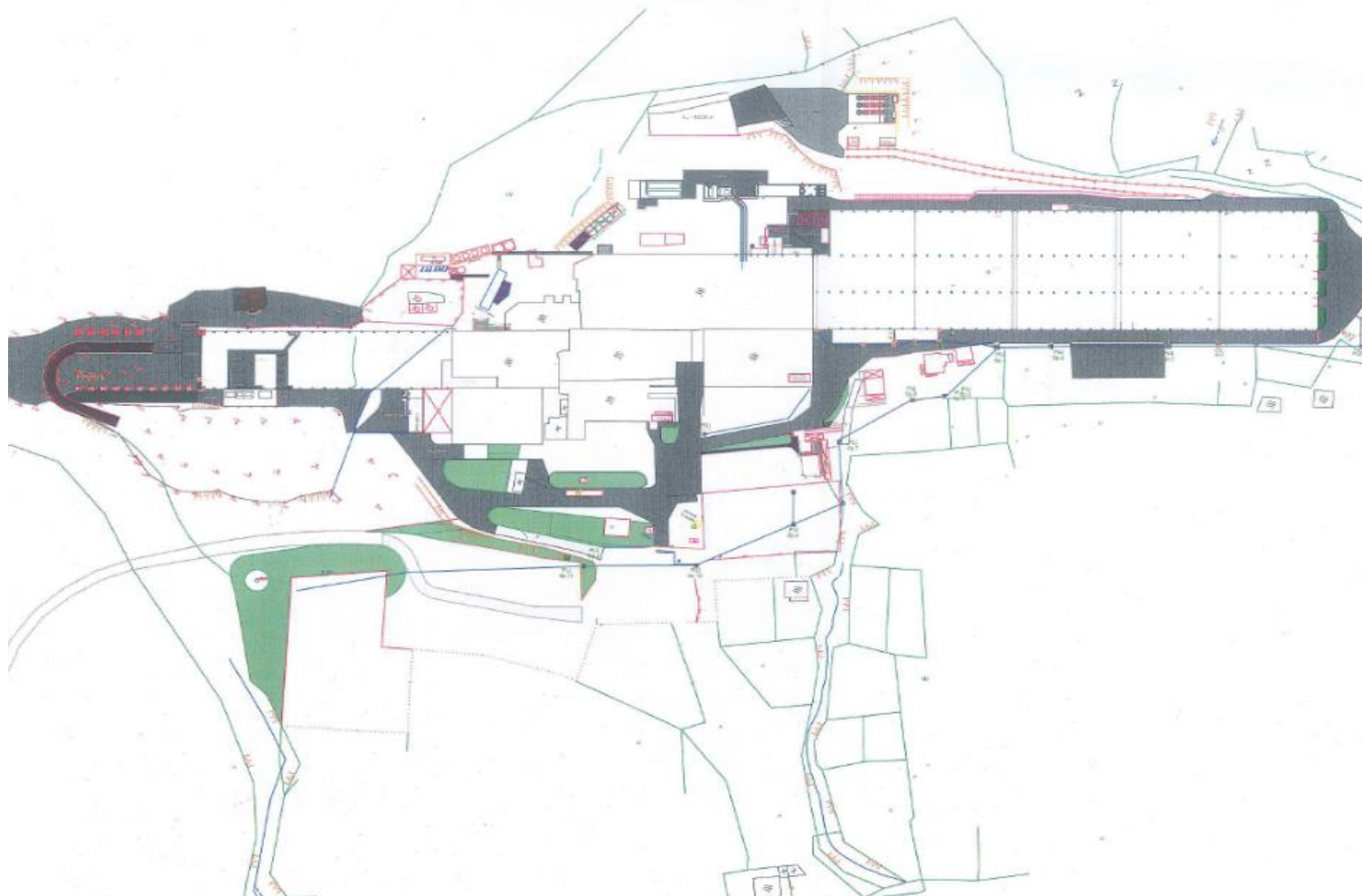
Слика 70 Филтер преса (горе) и канистер за собирање на отпадна вода (долу)

1.9. Управување со атмосферски води

Канализационата мрежа за прифаќање на атмосферските води ја сочинуваат отворени канали и ребрасти цевки, како и бетонски шахти со таложници со светол отвор 1,50 m/1,50 m, како и два таложника.

Отворените канали се протегаат по северната и источната страна околу Инсталацијата, со вкупна должина од 340 m, со тоа што водите ги прифаќа таложник бр. 1. Од таложник бр. 1 продолжува мрежа од канализациони ребрасти цевки до таложник бр. 2, од каде водата истекува во суводолицата, која поминува кај пречистителната станица. Од чистењето на таложниците се генерира седимент, кој се чисти и времено складира на локација наменета за складирање на неопасен метален отпад.

Трасата на атмосферската мрежа е прикажана на следната слика, додека подетален опис на третманот на водите е даден во Прилог VIII од ова Барање.



Слика 71 Траса на атмосферска канализациона мрежа

1.10. Емисии од главните и споредните активности во Инсталацијата

При изведување на главните и споредните активности во Инсталацијата се генерираат емисии во воздух од стационарни извори на емисии, фугитивни емисии од вентилација на дел од погоните, од движење на возилата, емисии на бучава, вибрации, нејонизирачко зрачење, отпад, отпадни води. Исто така, складирањето на суровини, помошни материјали, енергенци и отпад може да предизвикаат инцидентни појави (несакани истекувања, пожар, експлозии и сл.). Детален преглед на емисиите и појавите од главните и споредните активности во Инсталацијата и преземените технички решенија и мерки за нивно намалување или ублажување се прикажани во следната табела.

Во табелата, исто така, се прикажани евидентираниот недостаток во однос на поставените системи/уреди за намалување на емисиите, како и планираните активности за подобрување на идентификуваните активности кои Операторот на Инсталацијата планира да ги преземе во следниот период.

Табела 2 Приказ на емисиите и системите за намалување, утврдување на недостатоци, насоки за подобрување и контрола

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
Погон „Валавница“	<p>Генерирање емисии во воздух од печката за загревање на гредиците, која како енергенс користи природен гас</p> <p>Генерирање отпад</p> <p>Генерирање бучава и вибрации и нејонизирачко зрачење од машините и опремата</p> <p>Генерирање отпадни води</p> <p>Ризик од хаварији (појава на пожар, експлозии) и несакани истекувања</p>	<p>Изграден оџак со висина од 14.5 m</p> <p>Систем за аспирација и вентилација со автоматско собирање на прашина од процес на валање</p> <p>Употреба на природен гас како енергенс</p> <p>Вршени се мерења на емисиите од испустите во атмосфера</p> <p>Врз основа на моделот на дисперзија на емисиите од испустот од печката е констатирано дека овој извор има незначително влијание врз квалитетот на амбиентниот воздух.</p> <p>Со генерираниот отпад се постапува во согласност со неговите карактеристики</p> <p>Машините и опремата се наоѓаат во затворен простор</p> <p>Се врши третман на отпадните води и нивно повторно искористување во производниот процес</p> <p>Редовно се врши контрола на машините, опремата и садовите под притисок</p>	<p>На оџакот од потисната печка нема филтер за намалување на емисиите.</p> <p>На системот за аспирација и вентилација не е обезбедено мерно место за мониторинг на емисии од трите надворешни единици (филтри)</p> <p>Кај надворешните единици (филтри) евидентирани се фугитивни емисии на прашина, заради несоодветен начин на собирање на зафатените цврсти честички</p>	<p>Доколку резултатите од мерењата на емисиите од оџакот на потисната печка покажат надминување на граничните вредности на емисии во две последователни мерења, во тој случај ќе се изработи техничка документација со предлог мерки за намалување на емисиите, како и имплементација на мерките.</p> <p>Обезбедување соодветно мерно место за мониторинг кај трите филтер единици, во согласност со законските прописи за мониторинг.</p> <p>Подобрување на начинот на собирање на отпадната метална прашина кај надворешните филтри,</p>	<p>Усогласеност со НДТ</p> <p>Мониторинг</p> <p>Инспекција</p> <p>Усогласеност со законските барања за емисии од испуст во амбиентен воздух</p>

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
				составен дел на системот за вентилација и аспирација на погон „Валавница“.	
Оддел „Врзувачи“	Генерирање емисии во воздух од процесот на заварување Генерирање отпад Генерирање бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење од машините и опремата Ризик од појава на пожар и експлозии	Испуст во во атмосферата од вентилација од процесот на заварување Вршени се мерења на емисиите од испустот Со генерираниот отпад се постапува во согласност со неговите карактеристики Машините и опремата се наоѓаат во затворен простор Редовно се врши контрола на машините, опремата и садовите под притисок	Недостаток на третман на емисиите	Инсталирање на систем за зафаќање и третман на гасови од заварување во оддел „Врзувачи“	Усогласеност со НДТ Мониторинг Инспекција
Оддел „Бакарисување“	Генерирање емисии во воздух Генерирање бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење од	Во одделот за бакарисување инсталиран е систем за аспирација на емисиите од кадите за бакарисување и од одделот, кои преку цевен испуст се испуштаат во атмосферата. Обезбедени се услови за мониторинг на емисиите од испустот од одделот „Бакарисување“	Емисиите од испустот од одделот, пред да се испуштат во атмосферата не се третираат Во Станицата за неутрализација нема систем за	Операторот ќе обезбеди подобрување на перформансите на испустот од системот за вентилација на одделот и кадите од „Бакарисување“ Поставување систем за аспирација и	Усогласеност со НДТ Мониторинг Инспекција

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
	машините и опремата Генерирање отпадни води Генерирање отпад	Вршени се мерења на емисиите од испуст од одделот „Бакарисување“ Отпадните раствори се неутрализираат, а отпадните води и отпадот од процесот на неутрализација се предаваат на овластен постапувач. Отпадните води и отпадот од неутрализација се чуваат во магацин во пластични резервоари, до моментот на преземање од овластен постапувач Складирањето на реагенси потребни за процесот на бакарисување се врши во одделот „Бакарисување“ Редовно се врши контрола на машините, садовите за складирање, опремата и садовите под притисок	собирање и третман на емисиите од реакторот за неутрализација. Станицата се проветрува по природен пат.	вентилација на реакторот за неутрализација	
Оддели: „ЕВГ“, Мрежи и носачи во градежништвото“, „Габиони“	Генерирање отпад Генерирање бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење од машините и опремата Ризик од појава на пожари и експлозии	Со генерираниот отпад се постапува во согласност со неговите карактеристики Одделите се во затворени простории Редовно се врши контрола на машините, опремата и садовите под притисок	Не се идентификувани недостатоци	Не се планираат дополнителни активности за подобрување	Усогласеност со НДТ Мониторинг Инспекција

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
Котлара и мазутна станица	Ризик од појава на пожар, експлозии и несакани истекувања	Изградена танквана за резервоарите за мазут, со цел собирање на евентуалните истекувања од мазут Резервоарите се изградени во 2017	Со замената на мазутот со природен гас како енергенс, овие објекти се надвор од употреба. Сеуште не е утврдена понатамошната употреба на резервоарите.	Чистење на двата резервоари за мазут и резервоарот за нафта во котларата, со цел да се избегнат несакани појави од истекувања и други ризици, како и нивно повторно искористување.	Усогласеност со законските барања Мониторинг Инспекција
Третман на технолошките отпадни води	Генерирање емисии во воздух од ладилните кули Генерирање отпад Генерирање бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење од машините и опремата	Во Инсталацијата се изградени таложници и поставена е ладилна кула, што значително допринесува за подобрување на третманот на технолошките отпадни води и нивно повторно искористување во производниот процес. Во Инсталацијата се наоѓа стар таложник кој претходно се користел за третман на отпадните води. Истиот се користи за собирање на вишок вода од Водостопанство. Во Инсталацијата е отворена лабораторија во која редовно се следи квалитетот на третираните технолошки води Со генерираниот отпад се постапува во зависност од неговите карактеристики	Во технолошката вода се наоѓаат растворени цврсти материи, кои кај ладилните кули се распрскуваат како капки, од кои потоа настанува прашина.	При анализа на квалитетот на технолошките води (кои иако не се испуштаат во реципиент и повторно се искористуваат во технолошкиот процес) анализата задолжително ќе биде вклучено мерење на концентрацијата на растворени цврсти честици	Усогласеност со НДТ Мониторинг Инспекција

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
		Системот за третман на отпадните води се наоѓа на локација далеку од засегнатите рецептори			
Третман на санитарни отпадни води	<p>Генерирање отпад</p> <p>Појава на мирис</p> <p>Генерирање бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење од машините и опремата</p> <p>Емисии во почва и индиректно во површински води (испуст на третираните води во земјен канал кој се спојува со суводолица)</p> <p>Ризик од дефект или хаварија на пречистителната станица и испуштање на нетретираните отпадни води во почва</p>	<p>Изградена е станица за третман на санитарните отпадни води со капацитет 300 е.ж</p> <p>Операторот врши мониторинг на физичко хемиските карактеристики на отпадните води пред влез и излез во пречистителната станица двапати годишно</p> <p>Мерењата ги врши акредитирана лабораторија</p> <p>Генерираната мил од пречистителната станица се предава на ЈКП Полин Стар Дојран</p> <p>Системот за третман на отпадните води се наоѓа на локација далеку од засегнатите рецептори</p>	<p>Испуштање на пречистените води, наместо нивна рецикулација и повторна употреба во технолошкиот процес</p> <p>Потенцијален рецептор на водите е суводолицата, подземните води и Дојранско Езеро</p> <p>Не се врши мониторинг на протокот на водите, како и микробиолошки параметри на третираните отпадни води.</p>	<p>Вршење мониторинг на третираните отпадните води со фреквенција на мониторинг во согласност со законските прописи</p> <p>Редовна контрола и одржување на пречистителната станица, со цел да се спречи појава на дефект или хаварија</p>	<p>Усогласеност со НДТ</p> <p>Мониторинг</p> <p>Инспекција</p>

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
Систем за собирање и третман на атмосферските води	Генерирање отпад Испуштање на атмосферски отпадни води во суводолица	Изградена е сепаратна атмосферска канализациона мрежа и таложници за исталожување на суспендираните материји, пред испуст Исталожениот седимент се чисти и се чува на локацијата каде се врши складирање на коварината Мониторинг на квалитетот на атмосферските води	Не се врши мониторинг на присуство на масла во атмосферските води Водите не се третираат во маслофаќач и не се врши нивна реупотреба за технички намени	Редовна контрола и одржување на канализациона мрежа, како и чистење на исталожениот седимент Анализите за квалитет на атмосферските води ќе вклучат мерење на присуство на масла Поставување на маслофаќач за третман на атмосферски води и реупотреба на атмосферските води за технички намени	Усогласеност со НДТ Мониторинг Инспекција
Складирање на суровини, помошни материјали (хемикалии, масла и масти, енергенси)	Емисии во воздух од евентуални истекувања или испарувања Генерирање отпад Ризик од инцидентни појави (пожар, експлозии), несакани истекувања	Редовно се контролира состојбата на складиштата и садовите Садовите под притисок се испитуваат од страна на техничка инспекција Обезбедени се простории и локации за складирање на суровините, помошните материјали (хемикалии, масла и масти, енергенси) Подесено е барање до Дирекцијата за заштита и спасување за добивање согласност за Станицата за природен гас	Во магацинот за нафта, објектите за дозирање на биоциди и хемикалии во Водостопанство, нема обезбедено собирни танквани за прифаќање на инцидентни истекувања и прибор за чистење на истекувања	Поставување собирни садови за прифаќање несакани истекувања, во согласност со законските прописи, како и прибор за чистење на истекувања. Редовна контрола на сите складишни локации, редовни технички контроли на	Усогласеност со НДТ Мониторинг Инспекција

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
			Во магацинот за складирање масла нема обезбедено собирен сад за прифаќање на истекувања	садовите под притисок и сл.	
Управување со отпад	Емисии во воздух Ризик од несакани истекувања	Обезбедени се локации за складирање на отпад Назначен е управител со отпад Локацијата за складирање на неопасен отпад е бетонирана од три страни што допринесува за намалување на разнесувањето на емисиите на прашина и евентуално истекување Поставени се садови за собирање на отпад Склучени се договори со овластени постапувачи со отпад за предавање на генерираниот отпад	Во магацинот за складирање на отпадна вода и отпадна мил од процесот на неутрализација и магацинот за отпадни масла не е обезбеден соодветен капацитет на собирните канали за прифаќање на инцидентни истекувања Отпадните метални делови од машини и опрема се чуваат на земјена површина, во близина на складиштето за метален неопасен отпад	Обезбедување соодветен капацитет на собирните канали кај магацините за прифаќање на инцидентни истекувања Отстранување на отпадните метални делови/машини/опрема кои немаат употребна вредност	Инспекција Мониторинг Усогласеност со НДТ Исполнување на законските обврски за постапување со отпад

Активност	Вид на емисија/отпад	Имплементирана мерка за намалување/третман/искористување	Утврдени недостатоци	Насоки за подобрување кои Операторот планира да ги спроведе	Контрола
Транспорт на суровини и готов производ	Емисии во воздух Емсии на бучава и вибрации	Обезбедени се пристапни патишта до Инсталацијата и внатре во Инсталацијата Засадени се дрвни насади, со цел да се спречи ширењето на емисите на бучава до објектите за домување	Пристапниот пат за тешки товарни возила до Инсталацијата не е асфалтиран	Тампонирање на пристапниот пат и влажнење во суви периоди.	Мониторинг

Додаток 1 Записник од извршено чистење на подземни резервоари за мазут

ЗАПИСНИК

За извршено чистење на подземни резервоари за мазут

Во период од 21.06.2021 до 28.06.2021 година од страна на фирмата ЕЗО-ТЕХ Д.О.О. Скопје, извршено е чистење на два подземни резервоари за мазут.

Квалитетот на извршената работа е прегледан од преставник на изведувачот ЕЗО-ТЕХ Д.О.О. Скопје и преставник од нарачателот Дојран Стил ДООЕЛ.

На ден 28.06.2021 година, утврдено е дека чистењето на двата резервоари е извршено согласно договорените услови према Договорот бр. 0508/119 склучен на 21.06.2021год (наш архивски број).

Овој записник е изготвен во 2 (два) еднакви примерока од кои по 1 (еден) за секој од договорените страни.

За ЕЗО-ТЕХ

Кица Стојковска



За Дојран Стил



ПРИЛОГ III

УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ III

УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

СОДРЖИНА

1	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	3
1.1.	Улоги и одговорности.....	3
1.2.	Обука и квалификации.....	10
1.3.	Систем за управување со квалитетот.....	10

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1	Организациона шема на „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран.....	11
---------	---	----

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1	Организациона структура на „Дојран Стил“ ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран	11
Додаток 2	Сертификати од воведени стандарди	12
Додаток 3	Политики од имплементирани стандарди.....	16

1 УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Во Инсталацијата „Дојран Стил“, каде се врши производство на бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, производство на бакарни жици, производство на жици за заварување по МИГ постапка, складирање на неопасен метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори, вкупниот број на вработени изнесува 305.

За реализирање на оперативниот годишен капацитет на производство, Инсталацијата работи 10 месеци во годината или приближно 300 дена, во 3 (три) работни смени по 8 (осум) работни часа во една смена.

1.1. Улоги и одговорности

Организационата поставеност во Инсталацијата е направена така што сите прашања во врска со целите и активностите на компанијата ќе можат брзо, детално и ефикасно да се решат.

Структурата на вработените, односно работните места, прикажани се во Додаток 1.

Во Инсталацијата има назначено лица, вработени на полно неопределено работно време, кое се одговорни за прашања од областа на: Заштита на животната средина и Безбедност и здравје при работа. Во отсуство на одговорното лице, секогаш има барем уште едно лице со соодветни компетенции за замена.

Одговорното лице за заштита на животната средина е надлежно за сите работи и прашања поврзани со животната средина. Исто така, ова лице е одговорно за организација на мониторингот на емисиите, за целосна примена на стандардите за животна средина во севкупното работење на Инсталацијата и за подобрување на процесот, онаму каде што ќе биде потребно.

За управување со отпадот во согласност со законските барања, Операторот на Инсталацијата има ангажирано надворешно стручно лице Управител со отпад, врз основа на склучен договор за деловна соработка. Управителот со отпад поседува Уверение за положен стручен испит за управител со отпад што му дава овластување да се грижи за правилно управување со отпадот. Управителот со отпад тесно соработува со одговорното лице за заштита на животната средина.

Назначеното лице за безбедност и здравје при работа е одговорно за спроведување на сите обврски од областа на безбедност и здравје при работа, додека стручното лице управител со отпад е одговорно за правилно управување со генерираниот отпад во Инсталацијата.

Во понатамошниот текст наведени се клучните работни позиции и одговорностите на истите во однос на заштита на животната средина и безбедност и здравје при работа.

Генерален Директор

Како највисок раководител во Инсталацијата, воедно е претставник на раководството е одговорен за спроведување на ИМС (Интегриран менаџмент систем). Негови одговорности и овластувања се следните:

- Да дефинира и обезбеди постапки потребни за интегрирање, примена и одржување на ИМС;
- Да го информира Раководството за спроведување на ИМС и потребите од негово подобрување;
- Да создава свест за барањата на купувачите на сите нивоа во фирмата;
- Да комуницира со надворешни и заинтересирани страни по прашањата поврзани со ИМС;
- Директорот ги има пренесено одговорностите кои се однесуваат на управување и координирање со документациската база од Интегрираниот систем за управување на:
 - Одговорниот за системот за квалитет;
 - Одговорниот за системот за енергии;
 - Одговорниот за системот за безбедност и здравје при работа и
 - Одговорниот за системот за заштита на животната средина.

Одговорниот за системот за квалитет има одговорност за контрола и координација на документи за прашања поврзани со управување со системот за квалитет.

Одговорните за системот за енергии, системот за безбедност и здравје при работа и системот за заштита на животна средина, имаат одговорности за контрола и координација на документи за прашања поврзани со системот за управување со енергии, системот за заштита при работа и системот за заштита на животната средина, соодветно, како делови од ИМС.

Покрај горенаведените активности Генералниот Директор е одговорен и за:

- Планирање и оценување на активностите на „Дојран Стил“;
- Овозможување на погонските раководители и инженерите (односно инженерот за заштита при работа и заштита на животната средина, инженерот за квалитет, раководителот на одделот за човечки ресурси, одделот за комерција), техничко водење на процесите;
- Обезбедување мерки за навремена набавка на материјали преку раководителите и распоредување на истите;
- Одобрување план за обука на вработените;
- Финансиска контрола;
- Контакт/комуникација со државните служби и државните инспектори.

Заменик Генерален Директор

Заменик Генералниот Директор, исто како и Генералниот Директор е претставник на раководството и има одговорност за спроведување на ИМС (Интегриран менаџмент систем). Негови одговорности и овластувања се следните:

- Активно учествува во дефинирањето и обезбедувањето постапки потребни за интегрирање, примена и одржување на ИМС;
- Да го информира Раководството за спроведување на ИМС и потребите од негово подобрување;
- Да создава свест за барањата на купувачите на сите нивоа во фирмата;
- Да комуницира со надворешни и заинтересирани страни по прашањата поврзани со ИМС;
- Има исти овластувања како и Генералниот Директор во однос на пренесените одговорности кои се однесуваат на управување и координирање со документациската база од Интегрираниот систем за управување на:
 - Одговорниот за системот за квалитет;
 - Одговорниот за системот за енергии;
 - Одговорниот за системот за безбедност и здравје при работа и
 - Одговорниот за системот за заштита на животната средина.

Покрај горенаведените активности Заменик Генералниот Директор е одговорен и за:

- Планирање и оценување на активностите на „Дојран Стил“;
- Овозможување на погонските раководители и инженерите (односно инженерот за заштита при работа и заштита на животната средина, инженерот за квалитет, раководителот на одделот за човечки ресурси, одделот за комерција), техничко водење на процесите;
- Обезбедување мерки за навремена набавка на материјали преку раководителите и распоредување на истите;
- Одобрување план за обука на вработените;
- Финансиска контрола;
- Контакт/комуникација со државните служби и државните инспектори.

Надзорник на погон „Валавница“

- Го организира производството во погонот Валавница;
- Одговорен е за припрема и отворање на работен налог и следење на негова реализација;
- На сменоводителите им ги одредува основните работни задачи;
- Врши обиколка на работни места и обрнува посебно внимание на следново:

- Ги прегледува работното место во поглед на сигурност за работа;
 - Работно место каде што постои опасност должен е да го исклучи од работа, луѓето да ги повлече и да преземе мерки;
 - Врши надзор над примената на личните заштитни средства на работниците, во случај на пожар организира соодветни акции на гасење на пожарот и повлекување на вработените по најкраток пат на површини согласно план за заштита од пожари;
 - При обиколка на работното место дава стручни упатства;
 - Учествува во подготвување на упатствата за безбедно извршување на работата;
- Должен е на крајот на работното време да изврши контрола на количините и квалитетот на извршените работи;
 - Извршува и други работи по наредба на технички директор.
 - Одговорен е и задолжен за исполнување на дневниот, неделниот и месечниот план, даден со месечните оперативни планови;
 - Одговара за исполнување на планските задачи за квалитетот на извршените работи, за функционално користење на опремата за производство во погоните и потрошувачката на суровините;
 - Иницира и учествува во изработка на техничко инвестициона документација за планирање на развој на производството;
 - Учествува во подготвување на предлог за набавка и вршење на избор на соодветни машини и опрема за производствениот погон;
 - Контакт/Комуникација со надлежни органи и техничка инспекција;
 - Соработува со раководителите на останатите погони;

Раководител на електро и машинско одржување

- Во координација со одговорните инженери ја координира работата на групите за одржување во објектот Машинско одржување;
- Ја координира работата на групите во делот на електро одржување;
- Ја координира работата на групите во делот на автоматско одржување;
- Ја организира и раководи службата за проектирање и дизајнирање;
- Одговорен за редовно извршување на задачите на машинското, електро и автоматско одржување;
- Ги прати плановите за поправка и тековно одржување во Инсталацијата.
- Заедно во координација со раководителите на другите погони, учествува во давањето на приоритет во извршување на одделни поголеми работи;

- На одговорните лица во машинското, електро и автоматско одржување им дава стручни упатства за навремено и квалитетно извршување на дефинираните работни задачи;
- Учествува во стручно разрешување на технички проблеми, подобрување на техничко одржување, планирање, припрема и успешно извршување на сите видови ремоти на поединечни машини и опрема;
- Изготвува спецификација на резервни делови и материјали и води грижа за нејзина реализација (набавка);
- Ја прати реализацијата и потрошувачката на резервните делови, материјали и алати за одржување;
- Одговорен е за воведување нови технологии, технички решенија и новитети во машинско, електро и автоматско одржување;
- Одговорен е за навремено обезбедување на работниците со потребните лична заштитна опрема, а во согласност со Правилникот за лична заштитна опрема која вработените ја употребува при работата;
- Должен е да присуствува на состаноците на раководството;
- Контакт / Комуникација со надлежни органи и техничка инспекција;

Надзорник на погон *Downstream Activities*

- Раководи со погонот и ја координира целокупната работа во:
 1. Одделот за производство на Бетонска Мрежа и Носачи
 2. Одделот за производство Галванизирана Мрежа и Габиони
 3. Одделот за производство на Бакарисана жица
- Се грижи за нормално работење и непрекинато одвивање на процесите и квалитетот на готовиот производ;
- Се грижи за усовршување на методите и постапките за извршување на процесите во погонот;
- Должен е да изврши контрола на количините и квалитетот на извршените работи;
- Одговорен и задолжен за исполнување на дневниот, неделниот и месечниот план, даден со оперативните планови;
- Извршува и други работи по наредба на директор;
- Врши обиколка на работни места , ги прегледува работните места во поглед на сигурност за работа, врши надзор над примената на личните заштитни средства на работниците;
- Одговорен е за безбедноста на луѓето со кои работи на поставените задачи;
- Контакт/Комуникација со надлежни органи и техничка инспекција;

- Соработува со раководителите на останатите погони.

Овластено лице за управување со животната средина

- Ги спроведува упатствата, наредбите и заклучоците од областа на животната средина, добиени од органите на управување и Директорот;
- Одговорен е за контрола/следење на целата опрема заради намалување на емисиите во животната средина;
- Одговорен е за тековна проценка на еколошките перформанси на Инсталацијата и за спроведување на процесите и нивно подобрување, онаму каде што ќе биде потребно;
- Одговорен е за подготовка на планови за итни случаи и спречување на хаварии, како и за следење на нивната имплементација;
- Одговорен е за обука на вработените за заштита на животната средина, здравјето и безбедноста како и евидентирање и истражување на поплаки;
- Ја прати целокупната законска регулатива од областа на заштитата на животната средина;
- Сигнализира преземање на соодветни потребни мерки и дејства за заштита на животната средина;
- Дава посебни насоки од опасности по животната средина на вработените и други лица се додека трае опасноста по животната средина;
- Изготвува месечни и годишни планови од областа на животната средина и соработува со инспекциски служби од животната средина;
- Го контролира создавањето на отпад, неговата селекција, временото складирање како и предавањето на отпадот на лиценцирани фирми;
- Презема соодветни мерки за неправилно постапување кон животната средина од страна на вработените;
- Врши и други работи, кои по својата природа се од областа на заштитата, а кои не се опишани во овој опис;
- За својата работа директно е одговорен пред Генералниот директор.

Управител со отпад

- Се грижи за реализација и ја спроведува годишната програма за управување со отпадот во Инсталацијата;
- Ја следи тековната состојба во управувањето со отпадот во Инсталацијата;
- Презема активности и мерки за намалување и отстранување на создадениот отпад;
- Се грижи за спроведување и примена на постапките за постапување со отпад во согласност со релевантната Законска регулатива;

- Води евиденција, изготвува извештаи и ги спроведува обврските, во согласност со член 39 од Законот за управување со отпад и подзаконските акти за управување со отпад;
- Изготвува извештаи за поголеми незгоди или хаварии кои можат да настанат при постапувањето со отпадот;
- Ги контролира видот и количеството на отпадот што се создава, се отстранува и ја следи тековната состојба во управувањето со отпадот;
- Ги информира раководните органи на Друштвото за можното загрозувања на животната средина, животот и здравјето на луѓето што е резултат на производството, третманот, преработката и отстранувањето на отпадот и предлага конкретни решенија;
- Одговорен е за правилното постапување со отпад во Инсталацијата;
- Го контролира видот и количеството на отпадот што се создава и отстранува во Инсталацијата и
- Ја следи тековната состојба во управувањето со отпадот во Инсталацијата.

Одговорно лице за безбедност и здравје при работа

- Ја организира, насочува и координира работата на службата и одговара за навремено и квалитетно извршување на работите и задачите;
- Иницира и учествува во изработката на нормативните акти од доменот на безбедноста и здравјето при работа;
- Учествува во планирање и избор на средствата за работа во претпријатието;
- Одговорен е за подготовка на изјавата за безбедност со проценка на ризик за работни места и целокупната пропратна документација за истата;
- Организира вршење редовни и контролни испитувања на физичките и хемиските штетности во работната средина;
- Организира вршење редовни и контролни прегледи и испитувања на работната средина;
- Подготвува упатства за безбедно извршување на работата;
- Подготвува програма за спроведување на обуки на вработените за безбедно извршување на работата;
- Подготвува предлог за набавка на средства, опрема и услуги од делокругот на службата и спецификации за набавка на работна облека и средства за заштита;
- Предлага безбедносни мерки за елиминација на причините за професионални болести кај работниците како резултат на следењето и анализата на повредите поврзани со работата;

- Ги следи сите законски прописи и промени од областа на безбедноста и здравјето при работа и презема мерки за усогласување на нормативните акти на претпријатието со законските прописи;
- Соработува со институции и надлежни органи од областа на безбедноста и здравје при работа;
- Врши контрола над примената на заштитните мерки и средствата за безбедност и здравје при работа, за утврдените недостатоци и незаконски појави ги известува одговорните лица и бара да се подобрат условите за работа, со давање конкретни упатства;
- Подготвува годишна програма за работа на службата и ги координира работите и задачите во врска со набавката на опрема, материјали и услуги кои се во надлежност на службата;
- Соработува со претставникот на вработените за безбедност и здравје при работа и врши и други работи по налог на претпоставениот.

1.2. Обука и квалификации

Квалификацијата на вработените е клучна за постигнување на резултати со висок квалитет, позитивен однос кон животната средина, безбедност и здравје при работата и енергетските перформанси. Според тоа, а и во согласност со барањата на стандардите ИСО 9001:2015 (Систем за управување со квалитет), ИСО 14001:2015 (Систем за управување со заштита на животна средина), ИСО 45001:2018 (Систем за управување со безбедност и здравје при работа) и ИСО 50001:2011 (Систем за управување со енергии) соодветно се планира и реализира обука на вработените, со што се постигнуваат потребните вештини, способности, знаења и искуства.

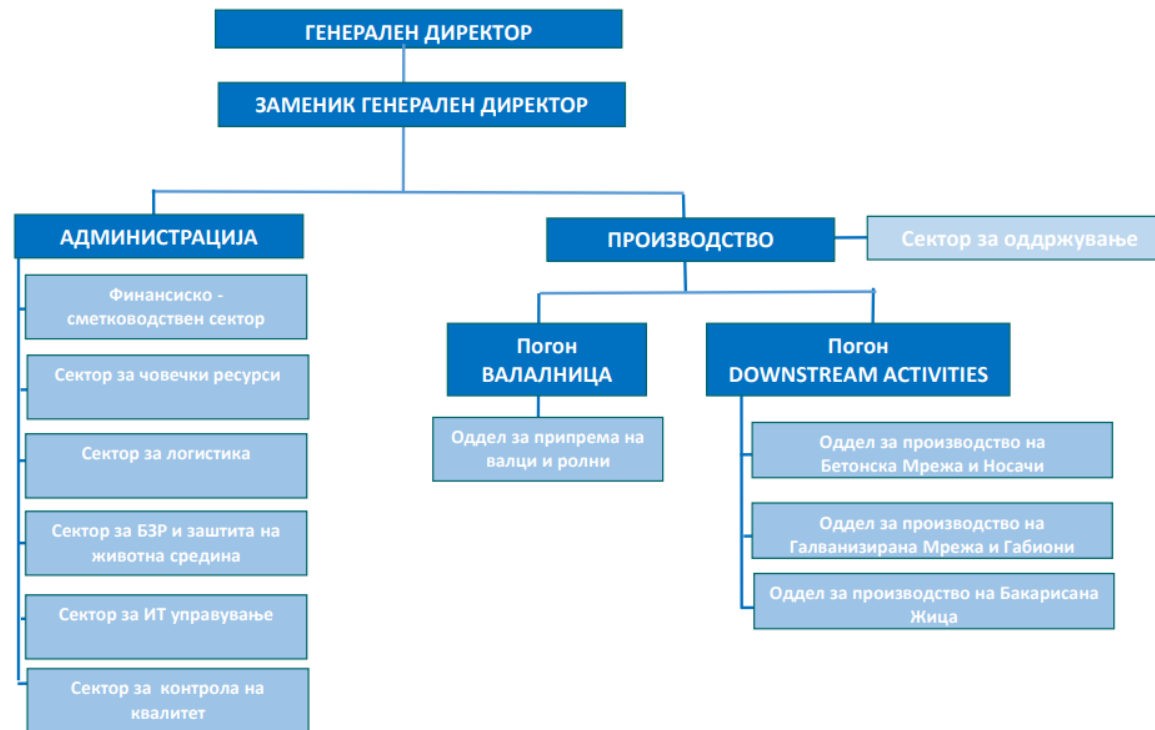
Лицето одговорно за состојбата и следењето на квалитетот на животната средина има соодветни квалификации и стручна подготвеност за да одговори на сите работи поврзани со заштита на животната средина. Ова лице паралелно посетува дополнителни обуки со цел збогатување на знаењето околу проблематиките поврзани со животната средина.

1.3. Систем за управување со квалитетот

Инсталацијата има воведено Интегриран систем за управување ИМС. Во Додаток 2 се прикажани сертификатите кои ги поседува „Дојран Стил“: ИСО 9001:2015 (Систем за управување со квалитет), ИСО 14001:2015 (Систем за управување со заштита на животна средина), ИСО 45001:2018 (Систем за управување со безбедност и здравје при работа) и ИСО 50001:2018 (Систем за управување со енергии). Дополнително, во рамките на ИСО 9001:2015, Инсталацијата го има воведено концептот познат како 5S и концептот “Six Sigma”. Како надополнување на Системите за управување, усвоени се и политики за работење прикажани во Додаток 3. Политиките се однесуваат на животна средина, безбедност и здравје при работа, труд и човекови права, етика и антикорупција и енергии и климатски промени.

Додаток 1 Организациона структура на „Дојран Стил“ ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран

ОРГАНИЗАЦИОНА СТРУКТУРА



Слика 1 Организациона шема на „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран

Додаток 2 Сертификати од воведени стандарди



Current issue date: 1 February 2023
Expiry date: 31 January 2026
Certificate identity number: 10486520

Original approval(s):
ISO 9001 - 17 September 2008

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

DOJRRAN STEEL LTD

S. Nikolic, Posta Nov Dojran, North Macedonia

has been approved by LRQA to the following standards:

BS ISO 9001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 0034289

The scope of this approval is applicable to:

Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing steel fabric, mesh, lattice girders, gabion box and roll with hexagonal shaped hole and double twisted galvanised iron wire, fence mesh with welded galvanised iron wire and flat, equal angle, upn channel, square and round shaped merchant steel bars. Coiling and packaging of copper coated wire.

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

Paul Graaf

Area Operations Manager, Europe

Issued by: LRQA Limited



LRQA

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7EG, United Kingdom

LRQA

LRQA



Current issue date: 1 February 2023
Expiry date: 31 January 2026
Certificate identity number: 10486521

Original approval(s):
ISO 14001 - 22 December 2010

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

DOJRRAN STEEL LTD

S. Nikolic Posta Nov Dojran, North Macedonia

has been approved by LRQA to the following standards:

BS ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 14001 – 0034287

The scope of this approval is applicable to:

Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing steel fabric, mesh, lattice girders, gabion box and roll with hexagonal shaped hole and double twisted galvanised iron wire, fence mesh with welded galvanised iron wire and flat, equal angle, upn channel, square and round shaped merchant steel bars. Coiling and packaging of copper coated wire.

Paul Graaf

Area Operations Manager, Europe

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7EB, United Kingdom

Page 1 of 1



Current issue date: 1 February 2023
Expiry date: 31 January 2026
Certificate identity number: 10486519

Original approval(s):
ISO 45001 - 12 March 2021

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

LRQA

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

DOJRRAN STEEL LTD

S. Nikolic, Posta Nov Dojran, North Macedonia

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 45001:2018

Approval number(s): ISO 45001 – 0034290

The scope of this approval is applicable to:

Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing steel fabric, mesh, lattice girders, gabion box and roll with hexagonal shaped hole and double twisted galvanised iron wire, fence mesh with welded galvanised iron wire and flat, equal angle, upn channel, square and round shaped merchant steel bars. Coiling and packaging of copper coated wire.

Paul Graaf

Area Operations Manager, Europe

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7EB, United Kingdom

Page 1 of 1



Current issue date: 1 February 2023
Expiry date: 31 January 2026
Certificate identity number: 10486518

Original approval(s):
ISO 50001 - 13 March 2012

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

DOJRRAN STEEL LTD

S. Nikolic, Posta Nov Dojran, North Macedonia

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 50001:2018

Approval number(s): ISO 50001 – 0034288

The scope of this approval is applicable to:

Production of hot rolled reinforcing steel bars, reinforcing steel fabric, mesh, lattice girders, gabion box and roll with hexagonal shaped hole and double twisted galvanised iron wire, fence mesh with welded galvanised iron wire and flat, equal angle, upn channel, square and round shaped merchant steel bars. Coiling and packaging of copper coated wire.

Paul Graaf

Area Operations Manager, Europe

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 1

Додаток 3 Политики од имплементирани стандарди



ПОЛИТИКА ЗА ИНТЕГРИРАН СИСТЕМ ЗА МЕНАЏМЕНТ

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ има за цел да имплементира висок квалитет во своите производи, да ги извршува работните активности безбедно и одговорно, почитувајќи ги своите клиенти, со целосна почит кон вработените, општеството и животната средина и подобрување на енергетските перформанси преку:

■ Примена на интегриран систем за управување со квалитет, заштита на животната средина, здравје и безбедност при работа и управување со енергијата според барањата на ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001:2018 и ISO 50001:2018.

■ Заложба за континуирано унапредување на интегрираниот систем за управување со квалитет, заштита на животната средина, здравје и безбедност при работа и управување со енергија со цел постигнување добри деловни резултати, заштита на животната средина, подобрување на здравјето и безбедноста при работа и за подобрување на ефикасноста во потрошувачката на енергија, намалување на трошоците, оптимизирање на капиталните инвестиции за енергетска ефикасност, намалување на емисиите на еколошки и стакленички гасови и зачувување на природните ресурси.

■ Создавање на реални, мерливи и остварливи цели за квалитет, за заштита на животната средина, за здравје и безбедност при работа и енергетски цели.

■ Минимизирање на отпадот со негова повторна употреба и рециклирање и оптимално користење на енергијата за процесот, производите и услугите.

■ Нула повреди, професионални болести и инциденти на работа - преку одржување на безбедносни мерки, здравје на сите наши вработени и други индикатори поврзани со нашите активности.

■ Обезбедување на производи со висок квалитет, задоволување на барањата, потребите и очекувањата на нашите клиенти со сериозен пристап кон нивните коментари, поплаки и предлози.

■ Постојано подобрување на енергетските перформанси, поддржување на купување на енергетски ефикасни производи и услуги, подобрувања на енергетските перформанси при дизајнирање и модификација на нашите капацитети, опрема, систем и процеси.

■ Обезбедување на целосни информации за секој вработен за неговата одговорност и обезбедување на негово активно учество во производството на квалитетни производи, заштита на животната средина, здравје и безбедност при работа и енергетски перформанси. Континуирана обука и зголемување на компетентноста на сите вработени.

■ Работните процеси и производната програма се во склад со законодавството на локално и државно ниво и регулативите на ЕУ.

■ Ширење на партнерски односи со надворешни добавувачи на процеси, производи и услуги и преку нив ширење на идејата за заштита на животната средина, здравје и безбедност при работа и енергетски перформанси до сите заинтересирани субјекти.

■ Транспарентност за прашањата поврзани со заштитата на животната средина, здравјето и безбедноста при работа, а кои се упатени на активностите на организацијата.

■ Периодичен преглед на сите сегменти од оваа Политика со цел да се потврди нејзината соодветност и релевантност за активностите на Дојран Стил дооел с.Николиќ, Дојран.

Дата: 10.2021

Генерален директор



ЧЛЕНКА НА

VIOHALCO

ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ, Дојран во целост ја спроведува Политиката за Животна средина која се заснова на Политиката на Холдингот компанијата "Виохалко" чија што членка е и ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ, Дојран .

Компаниите "Виохалко" се посветени да работат со апсолутна одговорност и почит кон животната средина и општеството. Здравото управување со влијанието врз животната средина на производствените и складишните капацитети е една од најважните цели и има апсолутно суштинско значење за одржливоста на активностите на компаниите.

За да се постигнат целите на компаниите, од сите вработени се бара да ги разберат и да се придржуваат кон следните принципи:

- да работат во целосна согласност со важечкото национално и ЕУ законодавство за животна средина, како и со специфичните еколошки оперативни услови на секоја членка на Холдинг компанијата ,
- да работи одговорно, да има целосно знаење за влијанијата врз животната средина и да ги процени сите оперативни ризици врз животната средина.
- да се воспостават механизми за следење на еколошките аспекти
- да се постават цели на системите за управување со животната средина на компаниите, како и цели за постојано подобрување на нивните перформанси за животната средина и минимизирање на нивното влијание врз животната средина и релевантните влијанија, вклучително и создавање отпад и потрошувачка на вода.
- да соработуваат исклучиво со соодветно лиценцирани изведувачи за управување со генерираниот отпад, давајќи им приоритет на компатибилни методи според принципите на циркуларната економија.
- да ги превземе сите неопходни превентивни мерки за да обезбеди заштита на животната средина за складирање на опасни материи.
- препознавање дека водата е скапоцен национален ресурс, водните ресурси мора да се зачуваат и ефективно да се користат во текот на работењето на Компанијата. Понатаму, од суштинско значење е сите испуштања на вода во капацитети за примање вода или централизирани мрежи за отпадни води, да ги исполнуваат законските ограничувања за испуштање и да не го загрозуваат водниот живот на кој било начин
- да врши редовно проверки за самооценување на перформансите на животната средина според критериумите за проценка на "Виохалко" .
- да се решат сите потенцијални инциденти врз животната средина, следејќи ја назначената постапка за одговор на инциденти во животната средина и соодветната истрага
- да работи во состојба на апсолутна транспарентност и да учествува во отворен дијалог за прашања поврзани со животната средина со сите засегнати страни.

20.09.2021

Генерален директор
Михалис Константинодис



ЧЛЕНКА НА

VIOTALCO

ПОЛИТИКА ЗА БЕЗБЕДНОСТ И ЗДРАВЈЕ ПРИ РАБОТА

„Дојран Стил“ во целост ја спроведува Политиката за Безбедност и здравје при работа која се заснива на Политиката на Холдингот компанијата „Виохалко“ чијашто членка е и „Дојран Стил“. Политиката за Безбедност и здравје при работа е рамка за воспоставување и прегледување на дефинираните цели и периодично се прегледува и менува кога е потребно.

Компаниите Виохалко се посветени континуирано да промовираат Безбедност и здравје за своите вработени, како и за нивните партнери, вклучувајќи клиенти, добавувачи, изведувачи и посетители.

Главната цел на компаниите е „Без несреќа и никаква професионална болест“ и за да се постигне оваа цел истото се бара од сите нивни вработени и партнери, преку :

- строго усогласување со сите важечки закони и целосно имплементирање сите стандарди, упатства и процедури на Виохалко во врска со Безбедноста и здравјето при работа
- идентификување и оценување на ризиците во однос на Безбедноста и здравјето за оперативните процеси и спроведување на превентивни мерки со цел да ги ублажи ризиците
- пријавување и детално истражување на сите инциденти (несреќи и неусогласености) и спроведување на соодветни корективни и превентивни мерки за да се избегне нивното повторно појавување.
- комуницирање за сите прашања поврзани со Безбедноста и здравјето со сите засегнати страни отворено и транспарентно.
- препознавање на важноста во однесувањето кај луѓето и нивните ставови во однос на Безбедноста и здравјето и обезбедување тековни информации и обуки за поддршка на знаењата и вештините за Безбедноста и здравјето при работа
- континуирано подобрување на перформансите на Безбедноста и здравјето при работа преку вклучување на сите засегнати страни во напорите за интегрирање на Безбедноста и здравјето како клучен елемент во целиот процес на управување и корпоративната култура

Вработените и деловните партнери треба да бидат посветени на Безбедноста и здравјето на „сите места во секое време“ како услов за продолжување на вработувањето и соработката.

Здравјето и безбедноста се одговорност на сите.

Дојран Стил

20.10.2021

Генерален директор

Михалис Константиноидис



ЧЛЕНКА НА

VIOTALCO

ПОЛИТИКА ЗА ТРУД И ЧОВЕКОВИ ПРАВА

“Дојран Стил” во целост ја спроведува Политиката за Труд и човекови права која се заснива на Политиката на Холдингот компанијата “Виохалко” чијашто членка е и “Дојран Стил”

Компаниите Виохалко го признаваат правото на сите вработени и засегнати страни да работат достоинствено и веруваат дека секој во Компаниите е должен да ги почитува човековите права.

Во рамките на Виохалко, посветеноста на етичките принципи е исклучително важна. Компаниите Виохалко ги поддржуваат и почитуваат основните принципи, како што е наведено во Универзалната декларација за човекови права. Компаниите Виохалко ја поддржуваат заштитата на меѓународните човекови права во целиот синџир на вредности во бизнисот и нема да бидат соучесници во кршењето на човековите права. Политиките и процедурите на компаниите се придржуваат кон сите важечки домашни закони кои се однесуваат на слободата на здружување и колективно договарање, недискриминација, принудна работа и ангажирање на малолетни работници на работното место. Посветеноста на Виохалко се потпира на принципите што се однесуваат на основните човекови права содржани во Декларацијата на МОТ за основните принципи и права при работа.

Недискриминација

Виохалко ја почитува различноста и избегнува каква било форма на неправедна или незаконска дискриминација при вработување или ангажман, промовирајќи култура каде луѓето ја препознаваат вредноста што ја носи разновидната работна сила. Компаниите Виохалко вработуваат, оценуваат и управуваат на начин што не прави дискриминација во однос на полот, расата, религијата, возраста, брачниот статус, попреченоста, сексуалната ориентација, националноста, политичкото мислење, поврзаноста со синдикатот, социјалното или етничкото потекло. Се поттикнува разновидноста на работното место на сите нивоа.

Еднаквост и еднакви можности

Компаниите Виохалко не толерираат никаква дискриминација од раса, пол, религија, возраст, националност, социјално или етничко потекло, попреченост, верување, сексуална ориентација или политички и синдикален ангажман. Овие принципи се применуваат за вработување на нови вработени, за вработени со договор за вработување и за професионално унапредување на нивните вработени. Единствените одлучувачки фактори за вработување се перформансите, искуството, персоналитетот, ефикасноста, вештините и квалификациите.



ЧЛЕНКА НА

VIOHALCO

Слобода на здружување

Компаниите Виохалко ја поддржуваат слободата на здружување и ефективното признавање на правото на колективно договарање. Компаниите Виохалко ќе ги почитуваат правата на вработените слободно да се здружуваат, организираат и здружуваат преговараат во согласност со важечките закони и прописи, како поддршка на нивните заеднички интереси без страв од казнени дејствија како што се заплашување, малтретирање или престанок на работниот однос.

Без принудна работа

Компаниите Виохалко отфрлаат каква било форма на принудна работа. Сите работи извршени во компаниите мора да бидат доброволни. Во компаниите на Виохалко не се толерира никаква форма на принудна, задолжителна работа.

Малолетни работници (без детски труд)

Компаниите Виохалко забрануваат вработување на лица под важечката законска минимална возраст за работниците. Минималната возраст за вработување е 18 години.

Без малтретирање

Компаниите Виохалко работат заедно на решенија кои носат бенефит за нивниот бизнис и заинтересираните страни. Не е дозволено малтретирање (вклучувајќи ги сите форми на сексуално вознемирување и вознемирување врз основа на други законски заштитени категории), мобинг, грубо или непочитувачко однесување и непристојни коментари. Компаниите Виохалко забрануваат какви било дејствија или закани за насилство додека вршат задачи во или надвор од просториите на Компаниите.

Работно време, плати и бенефиции

Компаниите Виохалко ги компензираат своите вработени со плати и бенефиции што ги исполнуваат или надминуваат законски потребниот минимум. Договорите за вработување мора да бидат во писмена форма и да содржат договорени правила и услови. На вработените во компаниите Виохалко им се гарантира почитување на работното време утврдено според националните закони и индустриски стандарди. Прекувремената работа е доброволна и вработените се надоместуваат за прекувремена работа во согласност со локалните закони.

Обуката се обезбедува за сите вработени и компаниите Виохалко кои се посветени на еднаквост на пристапот до можностите за развој и образование.

Механизми за поплаки

Вработените во компаниите Виохалко се охрабруваат да покренат каква било поплака во врска со прекршувањата во спроведувањето на оваа Политика, вклучително и малтретирање, заплашување или дискриминаторско однесување кон вработените,



ЧЛЕНКА НА

VIOTALCO

сериозни здравствени и безбедносни ризици што би можеле да го загорат здравјето и безбедноста на вработените, пошироката јавност или клиентите. Компаниите Виохалко точно ќе ги проценат пријавените работи и каде што е соодветно ќе усвојат конкретни корективни мерки.

Управување и отчетност

Одговорноста за имплементација на оваа Политика е на највисоко извршно лице одговорно за секоја компанија.

Усогласеност

Сите компании Виохалко ќе ги почитуваат одредбите од Политиката за труд и човекови права, како и националните закони и прописи.

Доколку постојат разлики помеѓу содржината на оваа Политика и националните закони или други важечки стандарди, ќе се применуваат поригорозните барања.

Дојран Стил

20.10.2021

Генерален директор

Михалис Константинодис



ЧЛЕНКА НА

VIOTALCO

ПОЛИТИКА ЗА ДЕЛОВНА ЕТИКА И АНТИКОРУПЦИЈА

“Дојран Стил” во целост ја спроведува Политиката за Деловна етика и антикорупција која се заснива на Политиката на Холдингот компанијата “Виохалко” чијашто членка е и “Дојран Стил”

Компаниите Виохалко се посветени да го водат својот бизнис со чесност и интегритет и во согласност со сите релевантни закони. Компаниите Виохалко обезбедуваат транспарентност во сите интеракции и признаваат дека имаат морална и законска обврска да постапуваат одговорно во сите јурисдикции. Растот на бизнисот и успехот на компаниите Виохалко ќе се потпира на извонредноста на нивните производи и услуги. Компаниите Виохалко не можат да толерираат незаконска или неетичка деловна активност. Нивните перформанси и конкурентност се зајакнуваат исклучиво преку законско однесување.

Компаниите Виохалко ги охрабруваат сите нивни поврзани страни да го имаат потребното разбирање и свест и да соработуваат во какви било дејствија што помагаат во борбата против корупцијата.

Антикорупција и анти -поткуп

Компаниите Виохалко се целосно против сите видови поткуп и корупција. Во согласност со соодветните закони за борба против корупцијата и поткуп, како и внатрешните упатства, компаниите Виохалко не толерираат каква било форма на поткуп меѓу вработените, јавните службеници, деловните партнери или која било деловна практика што може да создаде впечаток за несоодветно влијание. Компаниите Виохалко се решени да одржуваат култура на чесност и спротивставување на измамата и корупцијата. Прифаќањето поткуп или поткупување никогаш не може да се прифати за каква било цел.

Финансиски или други придонеси за политички партии, нивни службеници или кандидати за јавни функции никогаш не се даваат во име на компаниите Виохалко.

Подароци, покани и други гратиси

Кога станува збор за гратиси во форма на подароци или покани, компаниите Виохалко строго се грижат да нема појава на нечесност или несоодветно однесување. Компаниите Виохалко не дозволуваат гратиси што можат да предизвикаат сомнеж за нивниот интегритет или се чини дека влијаат врз деловните одлуки.

Подароци или награда со вредност поголема од 150 евра за или од кој било клиент или добавувач (или кој било потенцијален клиент или добавувач) не треба да се нудат или прифаќаат со цел да се добие деловна предност

Спонзорства и донации

Заедно со вредностите на одговорност, компаниите Виохалко имаат спонзорства и донации, кои се целосно транспарентни и усогласени со локалните закони, етика и практики а со цел да се промовираат образованието, културата, социјалните или хуманитарни причини, спортот и позитивни однесувања во однос на животната средина.

Перење на пари

Компаниите Виохалко не учествуваат во каква било форма на перење пари или недозволените финансии и ги почитуваат сите релевантни закони и прописи во која било јурисдикција каде што



ЧЛЕНКА НА

VIOTALCO

компаниите водат бизнис. Тие ја преземаат меѓународната битка против перење пари и донесуваат соодветни мерки за да се усогласат со соодветните одредби.

Конфликт на интереси

Вработените, менаџментот и членовите на Одборот на директори на компаниите Виохалко ги спроведуваат своите приватни и други надворешни активности и финансиски интереси на начин што не е во конфликт или не предизвикува конфликт со интересите на компаниите Виохалко.

Фер конкуренција

Компаниите Виохалко го водат својот бизнис во слободна, фер и отворена конкуренција. Политиката на компаниите Виохалко е конкурентите да се натпреваруваат енергично и праведно, но секогаш во целосна согласност со важечките закони и деловната етика.

Компаниите Виохалко мора да ги почитуваат сите важечки антимонополски закони и закони за конкуренција и се обврзани да постапуваат со конкурентите со чесност, правичност и интегритет. Конкурентните предности се добиваат преку понудата на производи базирани на иновации, истражување и развој и инженерство, а не преку неетички или нелегални деловни практики.

Компаниите Виохалко не склучуваат антиконкурентни договори со конкурентите, вклучувајќи одредување на цените, распределба на пазарот или сегментација. Виохалко компаниите не разменуваат комерцијално чувствителни информации со конкурентите.

Сметководство, книги и записи

Компаниите Виохалко ќе одржуваат систем на внатрешни сметководствени контроли и ќе ги чуваат своите книги и евиденција, во разумни детали што точно и фер ги одразуваат трансакциите и располагањето со средствата. Компаниите Виохалко обезбедуваат транспарентно, вистинито, релевантно, сеопфатно и навремено пристап до нивните податоци.

Лични податоци

Компаниите Виохалко се посветени на правилна и пропорционална обработка на лични податоци, строго за целите што им се познати на соодветните поединци кои подоцна може да бидат вработени, претставници на добавувачи, клиенти или какви било други страни. Обработката се изведува во согласност со ЕУ и локалното законодавство, внатрешните упатства и принципите на транспарентност и почитување на правата на поединците. Личните податоци се споделуваат само ако тоа е наложено со закон или од трети страни кога е од суштинско значење за обезбедување на потребните услуги и производи.

Компаниите Виохалко се обврзуваат да обезбедат дека личните податоци се обработуваат законски, праведно и на транспарентен начин, собрани за одредени, експлицитни и легитимни цели, се соодветни, релевантни и ограничени на она што е потребно и се чуваат не подолго отколку што е потребно за наменетите цели.

Доверлива информација

Виохалко компаниите ги штитат доверливите информации, опфаќајќи ги сите информации од комерцијално чувствителна природа, кои вообичаено не им се познати на луѓето надвор од соодветната компанија. Ова може да вклучи технички информации за производи или процеси, списоци на клиенти, цени за набавка и други договорни услови, трошоци, цени, маркетинг или стратегии за услуги, информации за стратегија на компанијата, внатрешен материјал за



ЧЛЕНКА НА

VIOTALCO

истражување на компанијата, други доверливи информации добиени преку водење бизнис во име на компанија Виохалко.

ПРИМЕНЛОСТ

Оваа Политика се однесува на сите вработени, службеници, директори и правни лица на Виохалко. Кога водат бизнис во име на Компанијата, третите страни треба да го почитуваат истото ниво на интегритет, етичко однесување и усогласеност со законот како и вработените во Компанијата. Во јурисдикции каде локалните закони или прописи поставуваат построги правила од оние утврдени во оваа Политика, секогаш мора да преовладуваат построгите правила.

Дојран Стил

20.10.2021

Генерален директор

Михалис Константинодис



ЧЛЕНКА НА

VIOHALCO

ПОЛИТИКА ЗА ЕНЕРГИЈА И КЛИМАТСКИ ПРОМЕНИ

“Дојран Стил“ во целост ја спроведува Политиката за Енергија и климатските промени која се заснива на Политиката на Холдингот компанијата “Виохалко“ чијашто членка е и “Дојран Стил“

Оваа Политика го потврдува нашиот пристап да се биде дел од глобалниот напор за справување со климатските промени. Како значајни потрошувачи и на необновлива и на обновлива енергија, ние сме посветени на купување и користење на енергија на најисплатлив, ефикасен и еколошки одговорен можен начин.

За да го постигнеме ова, ние ќе:

- ќе се усогласуваме во целост со сите законодавства поврзани со енергијата и соединенијата на јаглеродот и другите регулаторни барања и барања за известување
- континуирано подобрување на енергетската ефикасност со имплементација на ефективни програми за управување со енергија кои ги поддржуваат сите операции додека обезбедуваат безбедна и удобна работна средина
- евалуација на сите инфраструктурни инвестиции (нова опрема, обнова на постоечка опрема) и нови производствени процеси врз основа на придонес за енергија и редуцирање на јаглеродни емисии
- Развивање стратегија за ефикасно идентификување и намалување на јаглеродното влијание ; директно и индиректно на компанијата и нејзините производи.
- Вклучување во реномирани иницијативи за воспоставување програма за намалување на јаглеродното влијание низ синцирот на вредност и вклучување на сите засегнати страни.
- Обезбедување дека има доволно надзор од страна на Менаџментот за прашања поврзани со енергетската ефикасност и емисиите на стакленички гасови.
- Обука на вработените во практиките за управување со енергија според нивната улога и област на влијание
- Активно вклучување на трговските и јавните тела за развој и имплементација на најдобри практики
- Редовно прегледување и известување за нашите перформанси и преглед на Политиката во однос на нејзината релевантност за потребите на бизнисот и засегнатите страни.

Дојран Стил

20.10.2021

Генерален директор

Михалис Константиноидис

ПРИЛОГ IV

СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ IV

СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

СОДРЖИНА

1. ЛИСТА НА СУРОВИНИ, ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	3
1.1. Листа на сировини кои се користат во Инсталацијата.....	3
1.2. Листа на помошни материјали, други супстанции и енергии употребени или произведени во Инсталацијата	3
1.3. Производи.....	4

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Листа на сировини кои се употребуваат на годишно ниво во Инсталацијата	3
Табела 2 Листа на помошни материјали, други супстанции и енергии кои се употребуваа во Инсталацијата.....	3
Табела 3 Готови производи.....	5

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1 Безбедносни листи (SDS) за материјалите	6
---	---

1. ЛИСТА НА СУРОВИНИ, ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“, врши дејности и активности за производство на: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, производство на бакарни жици, производство на жици за заварување по МИГ постапка, складирање на неопасен метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори.

1.1. Листа на суровини кои се користат во Инсталацијата

Суровини, кои се употребуваат во производниот процес на Инсталацијата, се: челични греди, котор жица, поцинкувана жица, црна жица и CO₂ жица. Во следната табела, прикажани се количините на суровини на годишно ниво.

Табела 1 Листа на суровини кои се употребуваат на годишно ниво во Инсталацијата

Ред. број	Суровини	Погон/оддел	Потрошувачка на годишно ниво	Единечна мерка
1.	Челични гредици	Погон Валавница	77.558	t
2.	Котор жица	Оддел за производство на Бетонска мрежа и носачи	30.868	t
3.	Поцинкувана жица	Оддел за производство на галванизирани мрежа и габиони	26.978	t
4.	Црна жица	Оддел Бакарисување	2.500	t
5.	CO ₂ жица	Оддел Бакарисување (намотување на обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка)	2.400	t

1.2. Листа на помошни материјали, други супстанции и енергии употребени или произведени во Инсталацијата

За изведување на активностите во Инсталацијата се користат помошни материјали и енергии. Видот и количните на помошните материјали, други супстанции и енергии се прикажани во табелата што следува.

Табела 2 Листа на помошни материјали, други супстанции и енергии кои се употребуваа во Инсталацијата

Ред. Број	Помошни материјали, други супстанции и енергии	Потрошувачка на годишно ниво ¹	Единечна мерка
	Вода		
1.	Вода	44 401	m ³
Хемикалии кои се користат во одделот „Бакарисување“			
2.	Сулфурна киселина 95-98% (H ₂ SO ₄)	15 500	kg
3.	Натриум хидроксид 42-45% (NaOH)	1 200	kg
4.	Натриум карбонат (Na ₂ CO ₃)	17 200	kg
5.	Antifoaming – Средство против создавање на пена	870	kg
6.	Бакар(II) сулфат пентахидрат (CuSO ₄ *5H ₂ O)	6 600	kg

¹ Количините се однесуваат за 2022 година.

7.	Tehnolubre FM198	1 420	l
8.	Sinteks FL-21-22	1 500	l
9.	Superflam	950	l
Хемикалии за рециркулаторен систем			
10.	Ecotreat SC-1203 – Orthophosphonic acid	3 200	l
11.	Ecotreat SL-1101 – Phosphonic acid (1-hydroxyethylidene)bis	3 800	l
12.	Ecoflog WD 60	1 200	l
13.	Spectrus NX 1164	2 500	l
14.	Натриум хипохлорит (NaClO)	300	l
Хемикалии кои се користат во лабораторија			
15.	Лабораториски хемикалии	5 - 10	kg
Масла и мазива			
16.	Hydraulic 46	31 016	kg
17.	Hydraulic Leda 220		
18.	Hydraulic 68		
19.	Estin 46-S		
20.	Eko Gearlub F 320		
21.	Alphasyn EP 320		
22.	Mobilte Oli Heavy		
23.	Nuto H46		
24.	Mobil Vactra Oil No.2		
25.	Energol GR XP 220		
26.	Eco Circulating RM Oil-220		
27.	LGHB 2/180		
28.	Grease Letoplex 2		
29.	Grease Sylet 2		
30.	652 E Pneumatic Lubrikant & Conditioner		
31.	601E Chain drive pin & Bushking Lubrikant		
32.	Boge 3000 plus		
33.	Biosint 030: Emulsion		
34.	Трансформаторско масло		
35.	Антифриз		
Технички гасови			
36.	Пропан-бутан (ТНГ – Течен Нафтен Гас)	9 769	kg
37.	Кислород	6 355	kg
Енергенци			
38.	Електрична енергија	13 204 990	kWh
39.	Нафта – дизел гориво	10 720	l
40.	Природен гас – метан (CH ₄)	3 348 486	Nm ³
Пакувања			
41.	Најлон	128	kg
42.	Каротнски кутии	3240	парче
43.	Дрвени палети	1654	парче
44.	Пластични катури	127578	парче
45.	Поврзувач С-жица прстен	337042	парче

Во Додаток 1, прикажани се безбедносните листи, односно карактеристиките на масите, маслата и хемикалиите кои се употребуваат во Инсталацијата.

1.3. Производи


Готови производи, кои се добиваат од производниот процес на Инсталацијата, се: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по „МИГ“ постапка,

бакарисување на челични жици, како и производство на врзувачи за готови производи. Во следната табела, прикажани се сите производи кои се произведуваат на годишно ниво како и моментално складирани количини.

Табела 3 Готови производи

Ред. број	Готови производи	Моментално складирана количина (t)	Производство на годишно ниво (t)
1.	Топловалани прачки од железо со вдлабнатини, ребра или други деформации добиени во процесот на валање	5475.5	5520
2.	Мрежи од ребреста жица со максимална димензија на напречен пресек од 3mm или поголема и отвори големи 100cm ² или поголеми заварени на места на крстосување	5803.9	4884
3.	Други решетки, мрежи и огради заварени на места на крстосување од жица со максимална димензија на напречниот пресек од 3 mm или поголема и кои имаат отвори големи 100 cm ² или поголеми (решеткасти носачи)	1428.0	2264
4.	Топловалани прачки од железо со кружен напречен пресек со дијаметар помал од 80 mm	8309.4	7642
5.	Топловалани прачки од железо со квадратен напречен пресек	5544.7	5136
6.	Хексагонална плетена мрежа во ролни и во форма на габиони превлечена или прекриена со цинк	253.1	183
7.	Жица од железо или нелегиран челик превлечена со бакар	1225.0	1125
8.	Овално свиткана и заварена жица од железо или челик за кревање товар	287.6	257
9.	U, I или H профили, само топло валани и топло влечени или екструдирани со висина помала од 80 mm	0	500
10.	Профили од железо или нелегиран челик – L – профили	16880.9	14728
11.	Профили од железо или нелегиран челик – T – профили	0	300
12.	I профили со висина од 80 mm или поголеми но што не надминува 220 mm со паралелно бочни страни	35451.3	33343

Додаток 1 Безбедносни листи (SDS) за материјалите


 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ според 1907/2006/ЕС
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H₂SO₄


1. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ПРОДУКТОТ

- 1.1 ИМЕ НА ПРОДУКТОТ:** Сулфурна киселина
1.2 Index –No: 016-020-00-8
1.3 CAS- No: 7664-93-9
1.4 Идентификација на продуктот: Се употребува како лабораториска хемикалија и хемикалија во производство
1.5 Идентификација на продуктот: Се употребува како процесна хемикалија за третман на вода, за водоводи за третман на вода, како дезинфициенс за санитарии
1.6 Детали за фирмата која го доставува безбедносниот лист:
- **Име на компанијата:** ИНТЕР – ХЕМ ДООЕЛ
- **Контакт тел/фах:** +3892 3063 158
- **e-mail:** info@interhem.com.mk
1.7 Токсиколошки информативен центар контакт 24/7
- Контакт тел.: +3892 3147 635
- e-mail: contact@toxicocenter.com.mk

2. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ОПАСНОСТИТЕ

- 2.1 Класификација на супстанцијата**
Класификација според Регулатива (ЕС) Бр.1272/2008
- Корозија на кожата – категорија 1А

Класификација според ЕУ Директива 67/548/ЕЕС
Предизвикува изгореници на кожата
2.2 Елементи за ознака
Означување по ЕУ Директива 67/548/ЕЕС Бр. 1272/2008
Пиктограми

Сигнален збор ОПАСЕН
Извештај за опасност
H 314 – Предизвикува тешки изгореници на кожата и оштетување на очите
Извештај за предупредување
P280 – Носете заштитни очила/заштитна облека
P305+P351+P338 – ВО КОНТАКТ СО ОЧИ: Измијте ги внимателно со вода неколку минути.

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H_2SO_4

Доклку се присутни леќи отстранете ги и продолжете со миење.
P310 – Веднаш јавете се во центар за отрови или повикајте доктор

3. Состав/ Информација за ingredientите

3.1 Субстанции

Формула: H_2CO_4

Молекулска маса: 98,08 mol/l

4. Мерки за прва помош

4.1 Објаснување на мерките за прва помош

Генерален совет

Консултирајте се со лекар. Покажете го MSDS документот на лекарот доклку е потребно.

При вдишување

Доколку се вдиши, излезете на свеж воздух. Доклку не диши, дадете вештако дишење. Консултирајте се со лекар.

Во контакт со кожа

Отстранете ја контаминираната облека и обувки веднаш. Измијте се со сапун и поголемо количество на вода. Советувајте се со лекар.

Во контакт со очи

Измијте ги очите со вода 15 минути и консултирајте се со лекар.

При внесување


Предизвикувајте повраќање. Никогаш не внесувајте нешто на човек кој е во несвесна состојба. Измијте ја усната со вода. Консултирајте се со лекар.

4.2 Важни симптоми и ефекти, акутни и оние кои се одложни

Материјалот е екстрмно деструктивен за ткивата на мукозната мембрана на респираторниот тракт, очите и кожата. Ги воспалува ларингот и бронхите предизвикувајќи пулмонален едем, запалив осет, кашлање, ларингитис, губење на здивот. Предизвикува гадење и повраќање. Проголтувањето може да предизвика оштетување на дигестивниот тракт.

Индикации на брзото медицинско внимание и посебни третмани кои се потребни

Нема достапни информации.

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H₂SO₄

5. Противпожарни мерки

5.1 Средства за гаснење на пожарот

Превземете противпожарни мерки кои одговараат на локалните околности

5.2 Опасности кои произлегуваат од супстанцијата

Сулфурни оксиди

5.3 Совет за противпожар

Носете апарати за дишење долку се потребни.

5.4 Додатни информации

Самиот производ не гори.

6. Мерки при негово испуштање во околината

6.1 Предупредување, заштитна опрема и процедури за дејствување при итни случаи

Употребувајте лична заштитна опрема. Избегнувајте вдишување на пари, гас кои произлегуваат од хемикалијата. Обезбедете адекватна вентилација. Евакуирајте го персоналот во безбедна околината

Предупредување за околината

Спречето негово растурање или истурање. Не го испуштајте во канализација. Избегнувајте празнење во околината .

6.2 Методи и материјали за деконтамирање и чистење

Отпадот уредете го без да се создаде прашина. Чувајте го во погодни и затворени контејнери за отпад.


7. Ракување и складирање

7.1 Предупредување за безбедно ракување

Избегнувајте контакт со кожа и очи. Избегнувајте вдишување на пари и гасови.

Услови за безбедно складирање, вклучувајќи и непогодности

Складирајте на ладни места. Чувајте ги контејнерите добро затворени во суво и добро вентилирани места. Внимавајте да не настане непотребно растурање на хемикалијата.

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H₂SO₄

8. Контрола при изложување/ лична заштита

8.1 Контролни параметри

Компоненти со контролни параметри на работното место

8.2 Контрола при изложување

Соодветна инженерска контрола

Ракувајте согласно на добрата индустриска хигиена и безбедна пракса. Мијте ги рацете пред пауза и по завршување на работа.

Лична заштитна опрема

Очи/Лице заштита

Везир и заштитни очила. Везир (8-инчи минимум). Употребувајте опрема за заштита на очите која е тестирана и одговара на НИОСХ(УС) и ЕН 166 (ЕУ) стандардите.

Заштита на кожата

Ракувајте со ракавици. Ракавиците треба да се прегледани пред употреба. Употребувајте ракавици и техника за отстранување на ракавиците кои ги носите без да се допира површината која била во контакт со хемиклаијата. Отстранете ги употребените ракавици од лабораторијата и почитувајте ја ДЛП (добрата лабораториска пракса)

Заштита на телото

Заштитно одело. Оделото мора да биде соодветно на количината и опасноста на супстанцијата со која се работи.


Респираторна заштита

Каде е потребно употребувајте за целото лице респираторна опрема.

9. Физички и хемиски својства

9.1 Основни информации за физичките и хемиските својства

1	Изглед	течност
2	Мирис	нема достапни податоци
3	Мирисен праг	нема достапни податоци
4	pH	нема достапни податоци
5	Точка на топење/смрзување	3 С
6	Точка на палење/вриење	нема достапни податоци
7	Точка на горење	нема достапни податоци
8	Точка на испарување	нема достапни податоци
9	Запаливост	нема достапни податоци
10	Запаливост лимити	нема достапни податоци

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H_2SO_4

11	Притисок на пари	1,374 hPa на 145,8 С
12	Густина на пари	3,39 – (Air=1)
13	Релативна густина	1,80-1,84 g/cm 3
14	Растворливост во вода	растворлива
15	Парци. Коэффициент	нема достапни податоци
16	Температура на самозапалување	нема достапни податоци
17	Температура на декомпозиција	нема достапни податоци
18	Вискозитет	нема достапни податоци
19	Експлозивни својства	нема достапни податоци
20	Оксидирачки својства	нема достапни податоци

10. Стабилност и реактивност

10.1 Реактивност – нема достапни податоци

10.2 Хемиска стабилност- нема достапни податоци

10.3 Можност за опасни реакции - нема достапни податоци

10.4 Услови кои треба да си избегнуваат - нема достапни податоци


10.5 Некompatibilни материјали –бази, амини, метали, алкални метали, перманганати, флоур, метални ацетиледи

10.6 Опасни продукти при декомпозиција - нема достапни податоци

11. Токсиколошки информации

11.1 Информации за токсиколошки ефекти

1	Акутна токсичност	LD Oral – rat 2,140 mg/kg
2	Иритација/корозија на кожата	Корозивен, зајак
3	Иритација/оштетување на очите	Корозивен за очите, зајак
4	Репираторна/кожна осетливост	корозивен
5	Мутагеност на клетките	нема достапни податоци
6	Карциногеност	Нема карциногеност
7	Репродуктивна токсичност	нема достапни податоци
8	Специфични целни органи токс.делување (едно изложување)	нема достапни податоци
9	Специфични целни органи токс.делување (повторено изложување)	нема достапни податоци
10	Аспираторни опасности	нема достапни податоци
11	Потенцијални здравствени ефекти	
	- Инхалирање	Токсичен, деструктивен за ткивата и мукозните мембрани

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H_2SO_4

	- Внес	Штетен, предизвикува палење
	- Кожа	Штетен ако се апсорбира преку кожата, предизвикува палење
	- Очи	Палење на очите
16	Знаци и симптоми при изложување	Не и истражувано

Знаци и симптоми од изложеност

Материјалот е екстрмно деструктивен за ткивата на мукозната мембрана на респираторниот тракт, очите и кожата. Ги воспалува ларингот и бронхите предизвикувајќи пулмонален едем, запалив осет, кашлање, ларингитис, губење на здивот. Предизвикува гадење и повраќање. Проголтувањето може да предизвика оштетување на дигестивниот тракт. Симптомите вклучуваат хематемис, крвава диареа, едема или перфорација на езофагусот, болест на панкреасот, пнеуминиа, бронхитис, кардиоваскуларни колапс, шок и смрт. Директен контакт со кожата еритема, потемнување на кожата, со очите конјуктивитис, слепило.

12. Еколошки информации

1	Токсичност за рибите	LD Oral – 42 mg/kg за96h
2	Отпорност - деградибилност	Биодеградибилен
3	Биоакумулативен потенцијал	нема достапни податоци

13. Отпад

13.1 Метод на третман на отпадот

Растворете или измешајте го со соодветни растворувачи во хемиски реактор опремен со чистач и послезапалувач.

14. Транспортни информации


14.1 UN Number - ADR/RID 1830

14.2 UN транспортно име – ADR/RID Сулфурна киселина

14.3 Транспортна класа на опасност - ADR/RID : 8

14.4 Паковна група: - ADR/RID II

14.5

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: СУЛФУРНА КИСЕЛИНА 95-98 % H_2SO_4


15. Регилаторни информации

Овој документ одговара на барањата на Регулатива (ЕС) бр. 1907/2006

16. Останати информации

Информациите кои се содржани во овој документ се базираат на нашето знаење и не може да се гарантира за одредени својства.

Оние кои ги користат нашите производи треба да носат одговорност за набљудување и запазување на законите и регулативите.

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ според 1907/2006/ЕС
	Производ: НАТРИУМ ХИДРОКСИД 42-45% РАСТВОР NaOH

1. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ПРОДУКТОТ

- 1.1 ИМЕ НА ПРОДУКТОТ:** Натриум хидроксид 42-45% раствор
- 1.2 Идентификација на продуктот:** Се употребува како лабораториска хемикалија, хемикалија во производство
- 1.3 CAS- No:** 1310-73-2
- 1.4 Index –No:** 011-002-00-6
- 1.5 Детали за фирмата која го доставува безбедносниот лист:**
- **Име на компанијата :** ИНТЕР – ХЕМ ДООЕЛ
 - **Контакт тел/фах:** +3892 3063 158
 - **e-mail:** info@interhem.com.mk
- 1.6 Токсиколошки информативен центар контакт 24/7**
- Контакт тел.: +3892 3147 635
 - e-mail: contact@toxicocenter.com.mk

2. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ОПАСНОСТИТЕ

- 2.1 Класификација на супстанцијата**
Класификација според Регулатива (ЕС) Бр.1272/2008
- Корозија на кожата– категорија 1А

Класификација според ЕУ Директива 67/548/ЕЕС

Предизвикува тешки изгореници

2.2 Елементи за ознака

Означување по ЕУ Директива 67/548/ЕЕС Бр. 1272/2008

Пиктограми



Сигнален збор ОПАСЕН

Извештај за опасност

H 314 – Предизвикува тешки изгореници на кожата и оштетување на очите

Извештај за предупредување

P280 – Носете заштитни очила/заштитна облека

P305+P351+P338 – ВО КОНТАКТ СО ОЧИ: Измијте ги внимателно со вода неколку минути. Доклу се присутни леќи отстранете ги и продолжете со миеење.

P310 – Веднаш јавете се во центар за отрови или повикајте доктор



3. Состав/ Информација за ingredientите

3.1 Субстанции

Синоними: Каустична сода

Формула: HNaO

Молекулска маса: 40,00 mol/l

4. Мерки за прва помош

4.1 Објаснување на мерките за прва помош

Генерален совет

Консултирајте се со лекар. Покажете го MSDC документот на лекарот доклку е потребно.

При вдишување

Доколку се вдиши, излезете на свеж воздух. Доцку не диши , дадете вештако дишење. Консултирајте се со лекар.

Во контакт со кожа

Отстранете ја контаминираната облека и обувки веднаш. Измијте се со сапун и поголемо количество на вода. Советувајте се со лекар.

Во контакт со очи

Измијте ги очите со вода 15 минути и консултирајте се со лекар.

При внесување

Предизвикувајте повраќање. Никогаш не внесувајте нешто на човек кој е во несвесна состојба. Измијте ја усната со вода. Консултирајте се со лекар.

4.2 Важни симптоми и ефекти , акутни и оние кои се одложни

Материјалот е екстрмно деструктивен за ткивата на мукозната мембрана на респираторниот тракт, очите и кожата. Ги воспалува ларингот и бронхите предизвикувајќи пулмонален едем, запалив осет, кашлање, ларингитис, губење на здивот. Предизвикува гадење и повраќање. Проголтувањето може да предизвика оштетување на дигестивниот тракт.

Индикации на брзото медицинско внимание и посебни третмани кои се потребни

Нема достапни информации.

5. Противпожарни мерки

5.1 Средства за гаснење на пожарот

Превземете противпожарни мерки кои одговараат на локалните околности.

Користете воден спреј, алкохол резистена пена, цврсти хемикалии или јаглерод диоксид



Опасности кои произлегуваат од супстанцијата

Натриум оксид

5.2 Совет за противпожар

Носете апарати за дишење долку се потребни.

5.3 Додатни информации

Самиот производ не гори.

6. Мерки при негово испуштање во околината

6.1 Предупредување, заштитна опрема и процедури за дејствување при итни случаи

Употребувајте лична заштитна опрема. Избегнувајте создавање на прашина од хемикалијата. Избегнувајте вдишување на пари, гас кои произлегуваат од хемикалијата. Обезбедете адекватна вентилација. Евакуирајте го персоналот во безбедна околината. Избегнувајте вдишување на прашина.

6.2 Предупредување за околината

Избегнете негово непотрбно истурање и расфрлување. Не го испуштајте во канализација. Избегнувајте празнење во околината.

6.3 Методи и материјали за деконтамирање и чистење

Отпадот уредете го без да се создаде прашина. Чувајте го во погодни и затворени контејнери за отпад.

7. Ракување и складирање

7.1 Предупредување за безбедно ракување

. Избегнувајте формирање на прашина. Спроведете соодветна вентилација.

Услови за безбедно складирање, вклучувајќи и непогодности

Складирајте на ладни места. Чувајте ги контејнерите добро затворени во суво и добро вентилирани места. Сензитивен е на влага.

8. Контрола при изложување/ лична заштита

8.1 Контролни параметри

Компоненти со контролни параметри на работното место

8.2 Контрола при изложување

Соодветна инженерска контрола

Ракувајте согласно на добрата индустриска хигиена и безбедна пракса. Мијте ги рацете пред пауза и по завршување на работа.



Лична заштитна опрема

Очи/Лице заштита

Везир и заштитни очила. Употребувајте опрема за заштита на очите која е тестирана и одговара на НИОСХ(УС) и ЕН 166 (ЕУ) стандардите.

Заштита на кожата

Ракувајте со ракавици. Ракавиците треба да се прегледани пред употреба. Употребувајте ракавици и техника за отстранување на ракавиците кои ги носите без да се допира површината која била во контакт со хемиклајата. Отстранете ги употребените ракавици од лабораторијата и почитувајте ја ДЛП (добрата лабораториска пракса)

Заштита на телото

Заштитно одело. Оделото мора да биде соодветно на количината и опасноста на супстанцијата со која се работи.

Респираторна заштита

Каде е потребно употребувајте за целото лице респираторна опрема.

9. Физички и хемиски својства

9.1 Основни информации за физичките и хемиските својства

1	Изглед	Безбојна течност
2	Мирис	нема достапни податоци
3	Мирисен праг	нема достапни податоци
4	pH	13-14
5	Точка на топење/смрзнување	-12-10 C
6	Точка на палење/вриење	105-140 C
7	Точка на горење	нема достапни податоци
8	Точна на испарување	нема достапни податоци
9	Запаливост	нема достапни податоци
10	Запаливост лимити	нема достапни податоци
11	Притисок на пари	<24 hPa на 20 C
12	Густина на пари	1,38 Air = 1
13	Релативна густина	1,515 g/cm3
14	Растворливост во вода	растворлив
15	Парци. Коэффициент	нема достапни податоци
16	Температура на самозапалување	нема достапни податоци
17	Температура на декомпозиција	нема достапни податоци
18	Вискозитет	нема достапни податоци
19	Експлозивни својства	нема достапни податоци
20	Оксидирачки својства	нема достапни податоци

10. Стабилност и реактивност

10.1 Реактивност – нема достапни податоци



10.2 Хемиска стабилност- нема достапни податоци

10.3 Можност за опасни реакции - нема достапни податоци

10.4 Услови кои треба да си избегнуваат - нема достапни податоци

10.5 Некompatibilни материјали – вода, киселина, органски материјали, хлорни растворувачи, алуминиум, фосфор, цинк, калајни оксиди

10.6 Опасни производи при декомпозиција - нема достапни податоци

11. Токсиколошки информации

11.1 Информации за токсиколошки ефекти

1	Акутна токсичност	нема достапни податоци
2	Иритација/корозија на кожата	нема достапни податоци
3	Иритација/оштетување на очите	нема достапни податоци
4	Репираторна/кожна осетливост	Осетливост на кожата
5	Мутагеност на клетките	нема достапни податоци
6	Карциногеност	нема достапни податоци
7	Репродуктивна токсичност	
8	Специфични целни органи токс.делување (едно изложување)	нема достапни податоци
9	Специфични целни органи токс.делување (повторено изложување)	нема достапни податоци
10	Аспираторни опасности	нема достапни податоци
11	Потенцијални здравствени ефекти	
	- Инхалирање	штетен, деструктивен за ткивата и мукозните мембрани
	- Внес	Штетен, предизвикува палење
	- Кожа	Штетен ако се апсорбира преку кожата, предизвикува палење
	- Очи	Палење на очите
16	Знаци и симптоми при изложување	Не и истражувано

Знаци и симптоми од изложеност

Материјалот е екстрмно деструктивен за ткивата на мукозната мембрана на респираторниот тракт, очите и кожата. Ги воспалува ларингот и бронхите предизвикувајќи пулмонален едем, запалив осет, кашлање, ларингитис, губење на здивот. Предизвикува гадење и повраќање. Проголтувањето може да предизвика оштетување на дигестивниот тракт. Симптомите вклучуваат хематемис, крвава диареа, едема или перфорација на езофагусот, болест на панкреасот, пнеуминиа, бронхитис, кардиоваскуларни колапс, шок и смрт. Директен контакт со кожата еритема, потемнување на кожата, со очите конјуктивитис, слепило.

12. Еколошки информации

1	Токсичност за рибите	нема достапни податоци
---	----------------------	------------------------



2	Отпорност - деградибилност	нема достапни податоци
3	Биоаккумулативен потенцијал	нема достапни податоци

13. Отпад

13.1 Метод на третман на отпадот

Соработувајте со компанија лиценцирана за одлагање на отпад

14. Транспортни информации

14.1 UN Number - ADR/RID 1824

14.2 UN транспортно име - ADR/RID Натриум хидроксид раствор

14.3 Транспортна класа на опасност - ADR/RID : 8

14.4 Паковна група: - ADR/RID II


15. Регилаторни информации

Овој документ одговара на барањата на Регулатива (ЕС) бр. 1907/2006

16. Останати информации

Информациите кои се содржани во овој документ се базираат на нашето знаење и не може да се гарантира за одредени својства.

Оние кои ги користат нашите производи треба да носат одговорност за набљудување и запазување на законите и регулативите.

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ според 1907/2006/ЕС
	Производ: НАТРИУМ КАРБОНАТ Na₂CO₃

1. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ПРОДУКТОТ

- 1.1 ИМЕ НА ПРОДУКТОТ:** Натриум карбонат
1.2 Index –No: 011-005-00-2
1.3 CAS- No: 497-19-8
1.4 Идентификација на продуктот: Се употребува како индустриска хемикалија
1.5 Детали за фирмата која го доставува безбедносниот лист:
 - **Име на компанијата:** ИНТЕР – ХЕМ ДООЕЛ
 - **Контакт тел/фах:** +3892 3063 158
 - **e-mail:** info@interhem.com.mk**1.6 Токсиколошки информативен центар контакт 24/7**
 - **Контакт тел.:** +3892 3147 635
 - **e-mail:** contact@toxicocenter.com.mk

2. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ОПАСНОСТИТЕ

- 2.1 Класификација на супстанцијата**
Класификација според Регулатива (ЕС) Бр.1272/2008
- Иритација на очите – категорија 2

Класификација според ЕУ Директива 67/548/ЕЕС

Предизвикува иритација на очите

Елементи за ознака

Означување по ЕУ Директива 67/548/ЕЕС Бр. 1272/2008

Пиктограми




Сигнален збор ВНИМАНИЕ

Извештај за опасност

H 319 – Предизвикува сериозна иритација на очите

Извештај за предупредување

P305+P351+P338 – ВО КОНТАКТ СО ОЧИ: Измијте ги внимателно со вода неколку минути.
Доколку се присутни леќи отстранете ги и продолжете со миење.

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: НАТРИУМ КАРБОНАТ Na_2CO_3

3. Состав/ Информација за ingredientите

3.1 Субстанции

Синоними: Натриум карбонат

Формула: Na_2CO_3

Молекулска маса: 105,99 g/mol

4. Мерки за прва помош

4.1 Објаснување на мерките за прва помош

Генерален совет

Консултирајте се со лекар. Покажете го MSDS документот на лекарот доклку е потребно.

При вдишување

Доколку се вдиши, излезете на свеж воздух. Доклку не диши, дадете вештако дишење. Консултирајте се со лекар.

Во контакт со кожа

Измијте се со сапун и поголемо количество на вода. Советувајте се со лекар.

Во контакт со очи

Измијте ги очите со вода 15 минути и консултирајте се со лекар.

При внесување

Предизвикувајте повраќање. Никогаш не внесувајте нешто на човек кој е во несвесна состојба. Измијте ја усната со вода. Консултирајте се со лекар.

4.2 Важни симптоми и ефекти, акутни и оние кои се одложни


Материјалот е екстремно деструктивен за ткивата на мукозната мембрана на респираторниот тракт, очите и кожата. Ги воспалува ларингот и бронхите предизвикувајќи пулмонален едем, запалив осет, кашлање, ларингитис, губење на здивот. Предизвикува гадење и повраќање. Проголтувањето може да предизвика оштетување на дигестивниот тракт.

Индикации на брзото медицинско внимание и посебни третмани кои се потребни

Нема достапни информации.

5. Противпожарни мерки

5.1 Средства за гаснење на пожарот

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: НАТРИУМ КАРБОНАТ Na₂CO₃

Употребувајте средства кои одговараат на локалните околности и околината која опкружува

Опасности кои произлегуваат од супстанцијата

Јаглеродни оксиди, Натриум оксид

5.2 Совет за противпожар

Носете апарати за дишење доколку се потребни.

5.3 Додатни информации

Нема достапни податоци.

6. Мерки при негово испуштање во околината

6.1 Предупредување, заштитна опрема и процедури за дејствување при итни случаи

Употребувајте лична заштитна опрема. Избегнувајте создавање на прашина од хемикалијата. Избегнувајте вдишување на пари, гас кои произлегуваат од хемикалијата. Обезбедете адекватна вентилација. Евакуирајте го персоналот во безбедна околината. Избегнувајте вдишување на прашина.

6.2 Предупредување за околината

Не го испуштајте во канализација.

6.3 Методи и материјали за деконтамирање и чистење

Отпадот уредете го без да се создаде прашина. Чувајте го во погодни и затворени контејнери за отпад.

7. Ракување и складирање

7.1 Предупредување за безбедно ракување

Избегнувајте контакт со кожата и очите. Избегнувајте формирање на прашина. Спроведете соодветна вентилација.

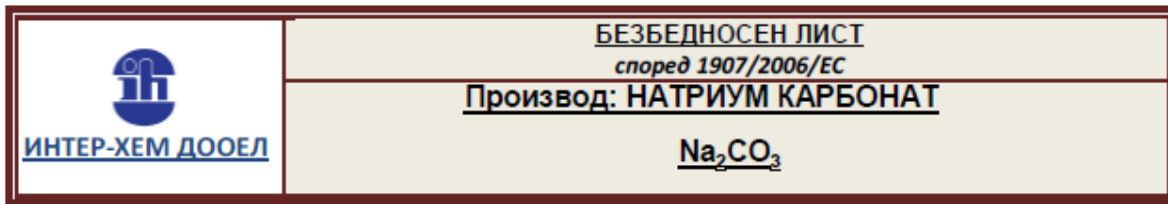
Услови за безбедно складирање, вклучувајќи и непогодности

Складирајте на ладни места. Чувајте ги контејнерите добро затворени во суво и добро вентилирани места. Хигроскопен

8. Контрола при изложување/ лична заштита

8.1 Контролни параметри

Компоненти со контролни параметри на работното место



8.2 Контрола при изложување

Соодветна инженерска контрола

Ракувајте согласно на добрата индустриска хигиена и безбедна пракса. Мијте ги рацете пред пауза и по завршување на работа.

Лична заштитна опрема

Очи/Лице заштита

Везир и заштитни очила. Употребувајте опрема за заштита на очите која е тестирана и одговара на НИОСХ(УС) и ЕН 166 (ЕУ) стандардите.

Заштита на кожата

Ракувајте со ракавици. Ракавиците треба да се прегледани пред употреба. Употребувајте ракавици и техника за отстранување на ракавиците кои ги носите без да се допира површината која била во контакт со хемиклајата. Отстранете ги употребените ракавици од лабораторијата и почитувајте ја ДЛП (добрата лабораториска пракса)

Заштита на телото

Заштитно одело. Оделото мора да биде соодветно на количината и опасноста на супстанцијата со која се работи.


Респираторна заштита

Каде е потребно употребувајте за целото лице респираторна опрема.

9. Физички и хемиски својства

9.1 Основни информации за физичките и хемиските својства

1	Изглед	Бел прав
2	Мирис	нема достапни податоци
3	Мирисен праг	нема достапни податоци
4	pH	12 на 106 g/l на 25 C
5	Точка на топење/смрзнување	851 C
6	Точка на палење/вриење	нема достапни податоци
7	Точка на горење	нема достапни податоци
8	Точна на испарување	нема достапни податоци
9	Запаливост	нема достапни податоци
10	Запаливост лимити	нема достапни податоци
11	Притисок на пари	нема достапни податоци
12	Густина на пари	нема достапни податоци
13	Релативна густина	2,532 g/cm ³
14	Растворливост во вода	106 g/l на 20 C –комплетно растворлив

	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: НАТРИУМ КАРБОНАТ Na_2CO_3

15	Парци. Коэффициент	нема достапни податоци
16	Температура на samozапалување	нема достапни податоци
17	Температура на декомпозиција	нема достапни податоци
18	Вискозитет	нема достапни податоци
19	Експлозивни својства	нема достапни податоци
20	Оксидирачки својства	нема достапни податоци

10. Стабилност и реактивност

10.1 Реактивност – нема достапни податоци

10.2 Хемиска стабилност- нема достапни податоци

10.3 Можност за опасни реакции - нема достапни податоци

10.4 Услови кои треба да се избегнуваат - избегнувајте влага


10.5 Некомпатибилни материјали –јаки киселини

10.6 Опасни продукти при декомпозиција - нема достапни податоци

11. Токсиколошки информации

11.1 Информации за токсиколошки ефекти

1	Акутна токсичност	LD Oral – rat 4,090 mg/kg
2	Иритација/корозија на кожата	нема достапни податоци
3	Иритација/оштетување на очите	нема достапни податоци
4	Репираторна/кожна осетливост	нема достапни податоци
5	Мутагеност на клетките	нема достапни податоци
6	Карциногеност	нема достапни податоци
7	Репродуктивна токсичност	нема достапни податоци
8	Специфични целни органи токс.делување (едно изложување)	нема достапни податоци
9	Специфични целни органи токс.делување (повторено изложување)	нема достапни податоци
10	Аспираторни опасности	нема достапни податоци
11	Потенцијални адрствени ефекти	
	- Инхалирање	Штетен, иритација на респираторниот тракт
	- Внес	Штетен
	- Кожа	Штетен ако се апсорбира преку кожата, предизвикува иритација на кожата
	- Очи	Иритација на очите
16	Знаци и симптоми при изложување	Главоболка, повраќање, скратување на здивот

 ИНТЕР-ХЕМ ДООЕЛ	БЕЗБЕДНОСЕН ЛИСТ <i>според 1907/2006/ЕС</i>
	Производ: НАТРИУМ КАРБОНАТ Na₂CO₃

Знаци и симптоми од изложеност

Материјалот е екстрмно деструктивен за ткивата на мукознтата мембрана на респираторниот тракт, очите и кожата.

12. Еколошки информации

1	Токсичност за рибите	LD Oral – 300 мг/л 96h
2	Отпорност - деградибилност	нема достапни податоци
3	Биоакумулативен потенцијал	нема достапни податоци

13. Отпад

13.1 Метод на третман на отпадот

Растворете или измешајте го со соодветни растворувачи во хемиски реактор опремен со чистач и послезапалувач.

14. Транспортни информации

14.1 UN Number - ADR/RID -

14.2 UN транспортно име – ADR/RID Не е опасен

(Оксална киселина дихидрат)

14.3 Транспортна класа на опасност - ADR/RID :-

14.4 Паковна група: - ADR/RID -I

15. Регилаторни информации

Овој документ одговара на барањата на Регулатива (ЕС) бр. 1907/2006

16. Останати информации

Информациите кои се содржани во овој документ се базираат на нашето знаење и не може да се гарантира за одредени својства.

Оние кои ги користат нашите производи треба да носат одговорност за набљудување и запазување на законите и регулативите.



**XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet**

Page: 1 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

1. PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Dow Corning Corporation South Saginaw Road Midland, Michigan 48686	24 Hour Emergency Telephone: (989) 496-5900 Customer Service: (989) 496-4430 Product Disposal Information: (989) 496-6315 CHEMTREC: (800) 424-9300
--	--

MSDS No.: 04108574 Revision Date: 2013/05/16

Generic Description: Silicone emulsion
Physical Form: Liquid
Color: Off-White
Odor: Slight odor

NFPA Profile: Health 1 Flammability 1 Instability/Reactivity 0

Note: NFPA = National Fire Protection Association

2. HAZARDS IDENTIFICATION

POTENTIAL HEALTH EFFECTS

Acute Effects

Eye: Direct contact may cause temporary redness and discomfort.
Skin: No significant irritation expected from a single short-term exposure.
Inhalation: Irritates respiratory passages very slightly.
Oral: Low ingestion hazard in normal use.

Prolonged/Repeated Exposure Effects

Skin: Repeated or prolonged exposure may cause irritation.
Inhalation: No known applicable information.
Oral: No known applicable information.

Signs and Symptoms of Overexposure

No known applicable information.

Medical Conditions Aggravated by Exposure

No known applicable information.

The above listed potential effects of overexposure are based on actual data, results of studies performed upon similar compositions, component data and/or expert review of the product. Please refer to Section 11 for the detailed toxicology information.



**XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet**

Page: 2 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

None present. This is not a hazardous material as defined in the OSHA Hazard Communication Standard.

4. FIRST AID MEASURES

Eye:	If irritation occurs, flush eye(s) with lukewarm gently flowing water for 5 minutes. Obtain medical attention.
Skin:	No health effects expected. If irritation does occur flush with lukewarm, gently flowing water for 5 minutes. If irritation persists, obtain medical advice.
Inhalation:	If symptoms are experienced remove source of contamination or move victim to fresh air. If irritation persists, obtain medical advice.
Oral:	If irritation or discomfort occur, obtain medical advice.
Notes to Physician:	Treat according to person's condition and specifics of exposure.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Flash Point:	> 212 °F / > 100 °C (Closed Cup)
Autoignition Temperature:	Not determined.
Flammability Limits in Air:	Not determined.
Extinguishing Media:	On large fires use dry chemical, foam or water spray. On small fires use carbon dioxide (CO ₂), dry chemical or water spray. Water can be used to cool fire exposed containers.
Fire Fighting Measures:	Self-contained breathing apparatus and protective clothing should be worn in fighting large fires involving chemicals. Determine the need to evacuate or isolate the area according to your local emergency plan. Use water spray to keep fire exposed containers cool.
Unusual Fire Hazards:	None.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES



**XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet**

Page: 3 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

Containment/Clean up: Determine whether to evacuate or isolate the area according to your local emergency plan. Observe all personal protection equipment recommendations described in Sections 5 and 8. For large spills, provide diking or other appropriate containment to keep material from spreading. If diked material can be pumped, store recovered material in appropriate container. Clean up remaining materials from spill with suitable absorbant. Clean area as appropriate since spilled materials, even in small quantities, may present a slip hazard. Final cleaning may require use of steam, solvents or detergents. Dispose of saturated absorbant or cleaning materials appropriately, since spontaneous heating may occur. Local, state and federal laws and regulations may apply to releases and disposal of this material, as well as those materials and items employed in the cleanup of releases. You will need to determine which federal, state and local laws and regulations are applicable. Sections 13 and 15 of this MSDS provide information regarding certain federal and state requirements.

Note: See Section 8 for Personal Protective Equipment for Spills.

7. HANDLING AND STORAGE

Use with adequate ventilation. Avoid eye contact. Avoid skin contact.

Use reasonable care and store away from oxidizing materials.

8. EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Component Exposure Limits

There are no components with workplace exposure limits.

Engineering Controls

Local Ventilation: None should be needed.
General Ventilation: Recommended.

Personal Protective Equipment for Routine Handling

Eyes: Use proper protection - safety glasses as a minimum.

Skin: Washing at mealtime and end of shift is adequate.

Suitable Gloves: Avoid skin contact by implementing good industrial hygiene practices and procedures. Select and use gloves and/or protective clothing to further minimize the potential for skin contact. Consult with your glove and/or personnel protective equipment manufacturer for selection of appropriate compatible materials.

Inhalation: No respiratory protection should be needed.

Suitable Respirator: None should be needed.



**XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet**

Page: 4 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

Personal Protective Equipment for Spills

Eyes: Use proper protection - safety glasses as a minimum.

Skin: Washing at mealtime and end of shift is adequate.

Inhalation/Suitable Respirator: No respiratory protection should be needed.

Precautionary Measures: Avoid eye contact. Avoid skin contact. Use reasonable care.

Note: These precautions are for room temperature handling. Use at elevated temperature or aerosol/spray applications may require added precautions. For further information regarding aerosol inhalation toxicity, please refer to the guidance document regarding the use of silicone-based materials in aerosol applications that has been developed by the silicone industry (www.SEHSC.com) or contact the Dow Corning customer service group.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Physical Form: Liquid
Color: Off-White
Odor: Slight odor
Specific Gravity @ 25°C: 1
Viscosity: 1200 cSt

Freezing/Melting Point: Not determined.
Boiling Point: 100 °C
Vapor Pressure @ 25°C: Not determined.
Vapor Density: Not determined.
Solubility in Water: Not determined.
pH: Not determined.
Volatile Content: Not determined.
Flash Point: > 212 °F / > 100 °C (Closed Cup)
Autoignition Temperature: Not determined.
Flammability Limits in Air: Not determined.

Note: The above information is not intended for use in preparing product specifications.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability: Stable.

Hazardous Polymerization: Hazardous polymerization will not occur.

Conditions to Avoid: None.

Materials to Avoid: Oxidizing material can cause a reaction.

Hazardous Decomposition Products

Thermal breakdown of this product during fire or very high heat conditions may evolve the following decomposition



**XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet**

Page: 5 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

products: Carbon oxides and traces of incompletely burned carbon compounds. Nitrogen oxides. Sulfur oxides. Formaldehyde. Silicon dioxide. Metal oxides.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Special Hazard Information on Components
No known applicable information.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Environmental Fate and Distribution
Complete information is not yet available.

Environmental Effects
Complete information is not yet available.

Fate and Effects in Waste Water Treatment Plants
Complete information is not yet available.

Ecotoxicity Classification Criteria

Hazard Parameters (LC50 or EC50)	High	Medium	Low
Acute Aquatic Toxicity (mg/L)	<=1	>1 and <=100	>100
Acute Terrestrial Toxicity	<=100	>100 and <= 2000	>2000

This table is adapted from "Environmental Toxicology and Risk Assessment", ASTM STP 1179, p.34, 1993.
This table can be used to classify the ecotoxicity of this product when ecotoxicity data is listed above. Please read the other information presented in the section concerning the overall ecological safety of this material.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

RCRA Hazard Class (40 CFR 261)
When a decision is made to discard this material, as received, is it classified as a hazardous waste? No
State or local laws may impose additional regulatory requirements regarding disposal.

14. TRANSPORT INFORMATION

DOT Road Shipment Information (49 CFR 172.101)
Not subject to DOT.

Ocean Shipment (IMDG)



XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet

Page: 6 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

Not subject to IMDG code.

Air Shipment (IATA)

Not subject to IATA regulations.

15. REGULATORY INFORMATION

Contents of this MSDS comply with the OSHA Hazard Communication Standard 29 CFR 1910.1200.

TSCA Status: All chemical substances in this material are included on or exempted from listing on the TSCA Inventory of Chemical Substances.

EPA SARA Title III Chemical Listings

Section 302 Extremely Hazardous Substances (40 CFR 355):
None.

Section 304 CERCLA Hazardous Substances (40 CFR 302):
None.

Section 311/312 Hazard Class (40 CFR 370):

Acute: No
Chronic: No
Fire: No
Pressure: No
Reactive: No

Section 313 Toxic Chemicals (40 CFR 372):

None present or none present in regulated quantities.

Note: Chemicals are listed under the 313 Toxic Chemicals section only if they meet or exceed a reporting threshold.

Supplemental State Compliance Information

California

Warning: This product contains the following chemical(s) listed by the State of California under the Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986 (Proposition 65) as being known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

None known.

New Jersey

<u>CAS Number</u>	<u>Wt %</u>	<u>Component Name</u>
-------------------	-------------	-----------------------



XIAMETER(R)
Material Safety Data Sheet

Page: 7 of 7
Version: 1.1
Revision Date: 2013/05/16

XIAMETER(R) AFE-0700 ANTIFOAM EMULSION

7732-18-5	70.0 - 90.0	Water
63148-62-9	5.0 - 10.0	Polydimethylsiloxane
68440-70-0	1.0 - 5.0	Trimethylated silica treated with dimethyl siloxane
9005-00-9	1.0 - 5.0	Polyethylene glycol stearyl ether
None	1.0 - 5.0	Sodium Salt of Polymeric Carboxylic Acid + Residual Monomers
70131-67-8	1.0 - 5.0	Dimethyl siloxane, hydroxy-terminated
Pennsylvania		
<u>CAS Number</u>	<u>Wt %</u>	<u>Component Name</u>
7732-18-5	70.0 - 90.0	Water
63148-62-9	5.0 - 10.0	Polydimethylsiloxane

16. OTHER INFORMATION

Prepared by: Dow Corning Corporation

These data are offered in good faith as typical values and not as product specifications. No warranty, either expressed or implied, is hereby made. The recommended industrial hygiene and safe handling procedures are believed to be generally applicable. However, each user should review these recommendations in the specific context of the intended use and determine whether they are appropriate.

XIAMETER(R) is a trademark of Dow Corning Corporation

<http://www.xiameter.com>



Health	2
Fire	0
Reactivity	0
Personal Protection	E

Material Safety Data Sheet Copper sulfate pentahydrate MSDS

Section 1: Chemical Product and Company Identification

Product Name: Copper sulfate pentahydrate	Contact Information:
Catalog Codes: SLC3778, SLC4567, SLC1774, SLC3565, SLC5353	Sciencelab.com, Inc. 14025 Smith Rd. Houston, Texas 77396
CAS#: 7758-99-8	US Sales: 1-800-901-7247
RTECS: GL8900000	International Sales: 1-281-441-4400
TSCA: TSCA 8(b) inventory: No products were found.	Order Online: ScienceLab.com
CI#: Not applicable.	CHEMTREC (24HR Emergency Telephone), call: 1-800-424-9300
Synonym: Blue vitriol; Copper (II) Sulfate Pentahydrate	International CHEMTREC, call: 1-703-527-3887
Chemical Name: Cupric sulfate pentahydrate	For non-emergency assistance, call: 1-281-441-4400
Chemical Formula: CuSO ₄ .5H ₂ O	

Section 2: Composition and Information on Ingredients

Composition:

Name	CAS #	% by Weight
Copper sulfate pentahydrate	7758-99-8	100

Toxicological Data on Ingredients: Copper sulfate pentahydrate: ORAL (LD50): Acute: 300 mg/kg [Rat]. DERMAL (LD50): Acute: >2000 mg/kg [Rat].

Section 3: Hazards Identification

Potential Acute Health Effects: Hazardous in case of skin contact (irritant), of eye contact (irritant), of ingestion, of inhalation.

Potential Chronic Health Effects:

CARCINOGENIC EFFECTS: Not available. MUTAGENIC EFFECTS: Mutagenic for mammalian somatic cells.
TERATOGENIC EFFECTS: Not available. DEVELOPMENTAL TOXICITY: Not available. The substance may be toxic to kidneys, liver. Repeated or prolonged exposure to the substance can produce target organs damage.

Section 4: First Aid Measures

Eye Contact:

Check for and remove any contact lenses. In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Cold water may be used. Get medical attention.

Skin Contact:

In case of contact, immediately flush skin with plenty of water. Cover the irritated skin with an emollient. Remove contaminated clothing and shoes. Cold water may be used. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention.

Serious Skin Contact:

Wash with a disinfectant soap and cover the contaminated skin with an anti-bacterial cream. Seek immediate medical attention.

Inhalation:

If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention.

Serious Inhalation: Not available.

Ingestion:

Do NOT induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. If large quantities of this material are swallowed, call a physician immediately. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband.

Serious Ingestion: Not available.

Section 5: Fire and Explosion Data

Flammability of the Product: Non-flammable.

Auto-Ignition Temperature: Not applicable.

Flash Points: Not applicable.

Flammable Limits: Not applicable.

Products of Combustion: Not available.

Fire Hazards in Presence of Various Substances: Not applicable.

Explosion Hazards in Presence of Various Substances:

Risks of explosion of the product in presence of mechanical impact: Not available. Risks of explosion of the product in presence of static discharge: Not available.

Fire Fighting Media and Instructions: Not applicable.

Special Remarks on Fire Hazards:

When heated to decomposition it emits toxic fumes. Solutions are acidic and can react with magnesium to evolve flammable hydrogen gas

Special Remarks on Explosion Hazards: Nitromethanes and copper salts spontaneously form explosive materials

Section 6: Accidental Release Measures

Small Spill:

Use appropriate tools to put the spilled solid in a convenient waste disposal container. Finish cleaning by spreading water on the contaminated surface and dispose of according to local and regional authority requirements.

Large Spill:

Use a shovel to put the material into a convenient waste disposal container. Be careful that the product is not present at a concentration level above TLV. Check TLV on the MSDS and with local authorities.

Section 7: Handling and Storage

Precautions:

Do not ingest. Do not breathe dust. Wear suitable protective clothing. In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment. If ingested, seek medical advice immediately and show the container or the label. Avoid contact with skin and eyes. Keep away from incompatibles such as metals, alkalis.

Storage: Keep container tightly closed. Keep container in a cool, well-ventilated area.

Section 8: Exposure Controls/Personal Protection

Engineering Controls:

Use process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to keep airborne levels below recommended exposure limits. If user operations generate dust, fume or mist, use ventilation to keep exposure to airborne contaminants below the exposure limit.

Personal Protection:

Splash goggles. Lab coat. Dust respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Gloves.

Personal Protection in Case of a Large Spill:

Splash goggles. Full suit. Dust respirator. Boots. Gloves. A self contained breathing apparatus should be used to avoid inhalation of the product. Suggested protective clothing might not be sufficient; consult a specialist BEFORE handling this product.

Exposure Limits:

TWA: 1 (mg/m³) from ACGIH (TLV) [United States] Inhalation TWA: 0.1 (mg/m³) from OSHA (PEL) [United States] Inhalation TWA: 1 (mg/m³) from NIOSH Inhalation Consult local authorities for acceptable exposure limits.

Section 9: Physical and Chemical Properties

Physical state and appearance: Solid. (Crystalline granules solid. Powdered solid.)

Odor: Odorless.

Taste: Nauseous metallic.

Molecular Weight: 249.69 g/mole

Color: Blue. (Light.)

pH (1% soln/water): Not available.

Boiling Point: 150°C (302°F)

Melting Point: 110°C (230°F)

Critical Temperature: Not available.

Specific Gravity: 2.28 @ 15.6 deg. C(Water = 1)

Vapor Pressure: Not applicable.

Vapor Density: Not available.

Volatility: Not available.

Odor Threshold: Not available.

Water/Oil Dist. Coeff.: Not available.

Ionicity (in Water): Not available.

Dispersion Properties: See solubility in water, methanol.

Solubility:

Easily soluble in hot water. Soluble in cold water, methanol. Solubility in water: 31.6 g/100 ml @ 0 deg. C.; 203.3 g/100 ml @ 100 deg. C Solubility in methanol: 15.6 g/100 ml @ 18 deg. C. Insoluble in ethanol. It readily forms alkaline complexes at sufficiently high concentrations of amines or alkali cyanides. Practically insoluble in most organic solvents.

Section 10: Stability and Reactivity Data

Stability: The product is stable.

Instability Temperature: Not available.

Conditions of Instability: Excess heat (high temperatures), incompatible materials, exposure to air

Incompatibility with various substances: Reactive with metals, alkalis.

Corrosivity: Highly corrosive in presence of steel.

Special Remarks on Reactivity:

Air Sensitive. Slowly efforescent in air. Solutions of hyprobromite are decomposed by powerful catalytic action of cupric ions, even as impurities. Incompatible with finely powdered metals.

Special Remarks on Corrosivity:

Corrosive to finely powdered metals. Very corrosive to plain steel

Polymerization: Will not occur.

Section 11: Toxicological Information

Routes of Entry: Inhalation. Ingestion.

Toxicity to Animals:

Acute oral toxicity (LD50): 300 mg/kg [Rat.]. Acute dermal toxicity (LD50): >2000 mg/kg [Rat].

Chronic Effects on Humans:

MUTAGENIC EFFECTS: Mutagenic for mammalian somatic cells. May cause damage to the following organs: kidneys, liver.

Other Toxic Effects on Humans: Hazardous in case of skin contact (irritant), of ingestion, of inhalation.

Special Remarks on Toxicity to Animals:

Lowest Published Lethal Dose: LDL [Human] - Route: Oral; Dose: 1088 mg/kg

Special Remarks on Chronic Effects on Humans: May affect genetic material based on animal data

Special Remarks on other Toxic Effects on Humans:

Acute Potential Health Effects: Skin: Causes skin irritation. May cause skin burns. It may cause and itching allergic eczema. Eyes: Causes eye irritation. May cause eye burns. It may cause conjunctivitis, corneal discoloration, ulceration and turbidity of the cornea. Inhalation: Causes respiratory tract (nose, throat, lung) irritation with coughing and wheezing. May cause ulceration and perforation of the nasal septum if inhaled in excessive quantities. Burning copper sulfate may result in irritating and poisonous gases which may irritate the respiratory tract and lungs, and may cause fume metal fever which is characterized by flu-like symptoms such as fever, chills, muscle aches. Ingestion: Harmful if swallowed. May cause gastrointestinal tract irritation with nausea, vomiting, diarrhea, metallic taste, burning sensation in the stomach or epigastrium, abdominal pain, and possible gastrointestinal tract bleeding. May affect metabolism (metabolic acidosis), liver (liver damage, jaundice), blood (Methemoglobin, hemolytic anemia), urinary system (kidney damage, hematuria, hemoglobinuria, albuminuria), behavior/nervous systems (somnia, tremor, psychosis, muscle weakness, coma), cardiovascular system (lowering of blood pressure, dysthrythmia). Oral mucosa, vomitus, stools, and saliva may be stained blue or green following ingestion. Aspiration pneumonia may develop following emesis and CNS depression. Chronic Potential Health Effects: Skin: Repeated or prolonged skin contact may cause thickening of the skin.

Section 12: Ecological Information

Ecotoxicity:

Ecotoxicity in water (LC50): 0.1 ppm 48 hours [Goldfish]. 0.1 mg/l 96 hours [Rainbow Trout]. 2.5 mg/l 96 hours [Rainbow Trout].

BOD5 and COD: Not available.

Products of Biodegradation:

Possibly hazardous short term degradation products are not likely. However, long term degradation products may arise.

Toxicity of the Products of Biodegradation: The products of degradation are less toxic than the product itself.

Special Remarks on the Products of Biodegradation:

If released to soil, copper sulfate may leach to groundwater, be partly oxidized, or bind to humic materials, clay, or hydrous of iron and manganese. In water, it will bind to carbonates as well as humic materials, clay and hydrous oxides of iron and manganese. Copper is accumulated by plants and animals, but it does not appear to biomagnify from plants to animals. This lack of biomagnification appears common with heavy metals. In air, copper aerosols (in general) have a residence time of 2 to 10 days in an unpolluted atmosphere and 0.1 to >4 in a polluted, urban areas.

Section 13: Disposal Considerations

Waste Disposal:

Copper dusts or mist or copper compounds may be disposed of in Group III sealed containers in a secure sanitary landfill. Copper containing soluble wastes can be concentrated through the use of ion exchange, reverse osmosis, or evaporators to the point where copper can be electrolytically removed and sent to a reclaiming firm. If recovery is not feasible, the copper can be precipitated through the use of caustics and the sludge deposited in a chemical waste landfill. Be sure to consult with authorities (waste regulators). Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations.

Section 14: Transport Information

DOT Classification: CLASS 9: Miscellaneous hazardous material.

Identification: : Environmentally hazardous substance, n.o.s. (Cupric Sulfate) UNNA: 3077 PG: III

Special Provisions for Transport:

additional markings "Marine Pollutant" - required for bulk shipments. The words "Marine Pollutant" must be entered on the shipping paper in association with the basic DOT description for bulk shipments.

Section 15: Other Regulatory Information

Federal and State Regulations:

SARA 313 toxic chemical notification and release reporting: Copper compounds CERCLA: Hazardous substances.: Copper sulfate pentahydrate: 10 lbs. (4.536 kg)

Other Regulations: OSHA: Hazardous by definition of Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200).

Other Classifications:

WHMIS (Canada): CLASS D-2B: Material causing other toxic effects (TOXIC).

DSCL (EEC):

R22- Harmful if swallowed. R36/38- Irritating to eyes and skin. R50/53- Very toxic to aquatic organisms, may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. S22- Do not breathe dust. S60- This material and its container must be disposed of as hazardous waste. S61- Avoid release to the environment. Refer to special instructions/Safety data sheets.

HMIS (U.S.A.):

Health Hazard: 2

Fire Hazard: 0

Reactivity: 0

Personal Protection: E

National Fire Protection Association (U.S.A.):

Health: 2

Flammability: 0

Reactivity: 0

Specific hazard:

Protective Equipment:

Gloves. Lab coat. Dust respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Splash goggles.

Section 16: Other Information

References:

-The Sigma-Aldrich Library of Chemical Safety Data, Edition II. -Hawley, G.G.. The Condensed Chemical Dictionary, 11e ed., New York N.Y., Van Nostrand Reinold, 1987.

Other Special Considerations: Not available.

Created: 10/09/2005 05:01 PM

Last Updated: 05/21/2013 12:00 PM

The information above is believed to be accurate and represents the best information currently available to us. However, we make no warranty of merchantability or any other warranty, express or implied, with respect to such information, and we assume no liability resulting from its use. Users should make their own investigations to determine the suitability of the information for their particular purposes. In no event shall ScienceLab.com be liable for any claims, losses, or damages of any third party or for lost profits or any special, indirect, incidental, consequential or exemplary damages, howsoever arising, even if ScienceLab.com has been advised of the possibility of such damages.



group

TECNOVO Srl

Safety data sheet

According to 1907/2006/EC (REACH) - (UE) 453/2010

1. Identification of the mixture and of the company

1.1. Product identifier

Trade name **TECNOLUBRE FM/106-152-172-194-194MS-194S-198-198BS-198I-198IB-198IC-199-200-200S-214-239-240-241-241B-260-262S**

1.2. Relevant identified uses of the mixture and uses advised against

Application of the **Wire drawing lubricant**
preparation

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Company **TECNOVO S.R.L**
Address **Via Fontana, 11 – 20122 MILANO - ITALY**
Telephon number **+39 025456396**
Fax number **+39 025455832**
e-mail **tkt@tktgroup.it**

1.4. Emergency telephone number

European number **112**
Tecno number **+39 025456396 Office hours**

2. Hazards identification

2.1. Classification of the mixture

Classification according to Directive 1272/2008/EC:
GHS05 - GHS07 Corrosive to eyes , irritating to the skin and respiratory system

2.2. Label elements

The substance is classified and labelled according to the Directive 1272/2008/EC

GHS05

GHS07



CORROSION



WARNING

H318	Causes serious eye damage
H315	Causes skin irritation
H335	May cause respiratory irritation
P261	Avoid breathing dust/fume
P280	Wear protective gloves/protective clothing, face/eye protection
P305+351+338	IF IN EYE: Rinse cautiously with water for several minutes, Removal contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P337+313	If eye irritation persists: get medical advice/attention.
P304+340	IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing.

2.3. Other hazards

Results of PBT and vPvB assessment:

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

3. Composition/information on ingredients

3.1 Mixture

Chemical characterization: mixture of soaps of fatty acids from natural sources and inorganic salts.

Product	Conc. %	Classification (1272/2008 EC)
CALCIUM HYDROXIDE CAS No. 1305-62-0 EC No. 215-137-3 N° REACH 01-2119475151-45-0041	>20	GHS05 H318
CALCIUM CARBONATE CAS No. 471-34-1 EC No. 207-439-9 N° REACH 01-2119486795-18-xxxx	5 - 15	
TITANIUM DIOXIDE CAS. 1317-80-2 CE. 215-282-2 N° REACH 01-2119489379-17-xxxx	5 - 10	
Fatty acids, saturated and unsaturated , C14 – C18 calcium salts (soap) CAS No. 68424-16-8 EC No. 270-277-2 Exempt from REACH registration requirement	30 - 40	

The full text of hazard phrases (H) is specified in section 16.

4. First aid measures

4.1. Description of first aid measures

After eye contact:

Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.

After skin contact:

Immediately wash with water and soap and rinse thoroughly. Wash contaminated clothing before reuse.

After inhalation:

In case of unconsciousness place patient stably in side position for transportation.

After swallowing:

Wash out mouth with water provided person is conscious.
Do not induce vomiting; call for medical help immediately.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See chapter 11

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Show your doctor this Material Safety Data Sheets.

5. Fire fighting measures

5.1. Extinguishing media
 Suitable extinguishing agents:
 CO2, powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture
 Carbon monoxide and carbon dioxide emitted in the event of a fire

5.3. Advice for fire fighters
 GENERAL INFORMATION
 Burning will produce toxic fumes. Firemen should be equipped with SCBA with a full face piece operated in the positive pressure demand mode with appropriate turnout gear and chemical resistant personal protective equipment.

6. Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures
 If dust/ aerosols is formed, use personal protective equipment.
 Use proper personal protective equipment as indicated in Section 8.

6.2. Environmental precautions
 No special measures required.
 Prevent entry into drains.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up
 For fine dusts use a vacuum cleaner.

6.4. Reference to other sections
 See Section 7 for information on safe handling.
 See Section 8 for information on personal protection equipment.
 See Section 13 for disposal information.

7. Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling
 Avoid formation of dust and aerosols.
 Adopt adequate ventilation at places where you develop dust.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities
 Store in cool place. Keep container tightly closed in a dry and well-ventilated place.
 Do not keep in contact with acids.
 Store away from oxidizing agents.

7.3. Specific end uses
 Drawing and processing of metals

8. Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

Description	Tipo	Stato	TWA/8h mg/m3	ppm	STEL/15min mg/m3	ppm
Inhalable dust	TLV-ACGIH		10			
Calcium hydroxide	TLV-ACGIH		4			
Titanium dioxide	TLV-ACGIH		10			

MPF 13/SSI2 edition 02 revision 04 Date: 14.03.2016 Pag.3/7

8.2. Exposure controls

PROTECTION OF HANDS

The selected protective gloves have to satisfy the specifications of EU Directive 89/689/EEC and the standard EN 374 derived from it.

Material of gloves

The glove material has to be impermeable and resistant to the product/ the substance/ the preparation. Selection of the glove material on consideration of the penetration times, rates of diffusion and the degradation.

The selection of the suitable gloves does not only depend on the material, but also on further marks of quality and varies from manufacturer to manufacturer. Thin, disposable gloves in PVC or PE.

Penetration time of glove material

The exact break trough time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.

EYE PROTECTION

Chemical safety goggles.

BODY PROTECTION

Choose body protection according to the amount and concentration of the dangerous substance at the work place. (Directive 89/686/EEC and EN 344).

RESPIRATORY PROTECTION:

Filter P2, in case of dust-producing handlings.

9. Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

Appearance:	white-beige powder	Ignition temperature:	> 500°C
Odour:	characteristic of soap	Explosion limits lower (1):	125 g/ m ³
Odour threshold:	not determined	Solubility in water:	insoluble
pH (10% in water):	10 - 11	Relative density	0,7 – 0,9 g/ cm ³
Melting point/Melting range:	150° - 300°C	Self-igniting:	> 500°C
Boiling point/Boiling range:	not applicable	Decomposition temp.:	> 300°C
Distillation temperature:	not applicable	Viscosity:	not applicable

9.2. Other information

VOC (volatile carbon) : 0

(1) This product contains a certain percentage of pure organic substance (stearate) which has a lower explosion limit of 30 g / m³. Therefor the lower explosion limit for the final product must be higher than this value and is typically up to 30 g/ m³.

10. Stability and reactivity

10.1. Reactivity

No reaction to normal conditions of use.

10.2. Chemical stability

Stable in normal storage and use conditions.

Thermal decomposition / conditions to be avoided: No decomposition if used according to specification.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No reaction to normal conditions of use.

10.4. Conditions to avoid

No further relevant information available.

10.5. Incompatible materials

Strong acids and strong oxidant.

10.6. Hazardous decomposition products

Usually none. Carbon monoxide and carbon dioxide as a result of thermal decomposition

11. Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Acute toxicity:

On the skin: Irritant to skin and mucous membranes.

On the eye: Risk of serious damage to eyes.

Ingestion: It can be harmful if swallowed.

Inhalation: May be harmful if inhaled.

Sensitization:

No sensitizing effects known.

Carcinogenicity

Not concerned.

Reproductive Toxicity:

This product not contains a substance classified as toxic for reproduction at a concentration over 0,1%.

CALCIUM CARBONATE LD50 (Oral): > 2000 mg/kg Rat

CALCIUM SOAP LD50 (Oral): > 2000 mg/kg Rat

TITANIUM DIOXIDE LD50 (Oral): > 5000 mg/kg Rat

CALCIUM HYDROXIDE LD50 (Oral): 1350 mg/kg Rat

12. Ecological information

12.1. Toxicity

No further relevant information available.

12.2. Persistence and degradability

Organic fraction : biodegradable.

12.3. Bioaccumulative potentia

No further relevant information available.

12.4. Mobility in soil

Insoluble in water

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

12.6. Other adverse effects

No further relevant information available.

13. Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

RECOMMENDATION

Must not be disposed together with household garbage. Do not allow product to reach sewage system.

Reutilise if possible or contact a waste processors for recycling or safe disposal.

The European Union does not establish uniform rules for the disposal of chemical waste, which are special waste. Their treatment and elimination of the domestic legislation of each country. So, in each case, you should contact the relevant authorities, or those companies legally authorized for elimination of waste.

UNCLEANED PACKAGING:

The containers and packing materials contaminated with dangerous substances or preparations, have the same treatment products.

Disposal must be made according to official regulations.

Packaging that may not be cleansed are to be disposed of in the same manner as the product.

14. Transport information

Not classified - non dangerous product

Transport ADR/RID:

15. Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

Substances subject to authorization: None

Restrictions of use: None in the field of lubricants for wire drawing and cold forming of metals.

Substances in the "Candidate List" (Article 59 REACH): None

Category Seveso substances: None

15.2. Chemical Safety Assessment

A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

16. Other information

Text of risk phrases (R) mentioned in sections 2-3 of the data:

H318 Causes serious eye damage

REFERENCES:

ECDIN (Environmental Chem. Data and Information Network)

IUCLID (International Uniform Chemical Information Database)

NIOSH - Registry of Toxic Effects of Chemical Substances

Roth - Wassergefährdende Stoffe

Verschueren - Handbook of Environmental Data on Organic Chemicals

ChemDAT - Safety Data Sheets from E.Merck

Merian - Metals and their compounds in the environment

SOURCES:

DIR. 67/548/EC, in the latest valid version.

Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council of 18 December 2006, REACH.

Regulation (EC) N° 1272/2008 of the European Parliament and of the Council of 16 December 2008, CLP, in the latest valid version.

NOTE FOR USERS:

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.



group

TECNOVO Srl

Safety data sheet

According to 1907/2006/EC (REACH) - (UE) 453/2010

1. Identification of the mixture and of the company

1.1. Product identifier

Trade name **SINTEK FL/21-22-22NFB-22SF-25-28-29-29P-31-34-35-22new-37**

1.2. Relevant identified uses of the mixture and uses advised against

Application of the preparation **Wire drawing lubricant**

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Company **TECNOVO S.R.L**

Address **Via Fontana, 11 – 20122 MILANO - ITALY**

Telephone number **+39 025456396**

Fax number **+39 025455832**

e-mail **tkt@tktgroup.it**

1.4. Emergency telephone number

European number **112**

Tecnovo number **+39 025456396** Office hours

2. Hazards identification

2.1. Classification of the mixture

Classification according to Directive 1272/2008/EC

GHS07 - Warning

2.2. Label elements

The substance is classified and labelled according to the Directive:

Directive 1272/2008/EC



WARNING

H319 Causes serious eye irritation

H315 Causes skin irritation

P264 Wash hands thoroughly after handling

P280 Wear protective gloves/protective clothing, face protection

P305+351+338 IF IN EYE: Rinse cautiously with water for several minutes, Removal contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

P337+313 If eye irritation persists: get medical advice/attention.

2.3. Other hazards

Results of PBT and vPvB assessment:

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

3. Composition/information on ingredients

3.1 Mixture

Chemical characterization: mixture of soaps of fatty acids from natural sources and inorganic salts

Product	Conc. %	Classification (1272/2008 EC)
Sodium hydroxide CAS No. 1310-73-2 EC No. 215-185-5 N° REACH 01-2119475151-45-0041	0,5- 1	GHS05 H314
A.W. phosphate CAS. 52933-07-0 CE. 258-261-3 Exempt from REACH registration requirement	1 - 2	GHS05 H314
Vegetable esters CAS. 8002-13-9 CE. 232-299-0 Exempt from REACH registration requirement	6 - 15	
Antibacteria CAS. 4719-04-4 CE. 225-208-0 preregistered	< 0,5	GHS05 H314
Fatty acids, C14 – C18 sodium/potassium salts (natural soap) CAS No. 91032-13-2 / 91032-03-0 EC No. 293-020-6 / 293-009-6 Exempt from REACH registration requirement	80 - 85	

The product does not contain borax or boron derivates (100% borax/boron free).
The full text of risk phrases (R) and hazard (H) is specified in section 16.

4. First aid measures

4.1. Description of first aid measures

After eye contact:

Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.

After skin contact:

Immediately wash with water and soap and rinse thoroughly. Wash contaminated clothing before reuse.

After inhalation:

In case of unconsciousness place patient stably in side position for transportation.

After swallowing:

Wash out mouth with water provided person is conscious.
Do not induce vomiting; call for medical help immediately.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See chapter 11

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Show your doctor this Material Safety Data Sheets.

5. Fire fighting measures

5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing agents:

CO₂, powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Carbon monoxide and carbon dioxide emitted in the event of a fire

5.3. Advice for fire fighters

GENERAL INFORMATION

Burning will produce toxic fumes. Firemen should be equipped with SCBA with a full face piece operated in the positive pressure demand mode with appropriate turnout gear and chemical resistant personal protective equipment.

6. Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

If aerosols is formed, use personal protective equipment.
Use proper personal protective equipment as indicated in Section 8.

6.2. Environmental precautions

No special measures required.
Prevent entry into drains.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Transfer the product into containers and wash with water. Neutralization not required.

6.4. Reference to other sections

See Section 7 for information on safe handling.
See Section 8 for information on personal protection equipment.
See Section 13 for disposal information.

7. Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Avoid formation of aerosols.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store in cool place. Keep container tightly closed in a dry and well-ventilated place.
Do not keep in contact with acids.
Store away from oxidizing agents.

7.3. Specific end uses

Drawing and processing of metals

8. Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

Description	Tipo	Stato	TWA/8h mg/m3	ppm	STEL/15min mg/m3	ppm
Vegetable oil/esters	TLV-ACGIH		5			

8.2. Exposure controls

PROTECTION OF HANDS

The selected protective gloves have to satisfy the specifications of EU Directive 89/689/EEC and the standard EN 374 derived from it.

Material of gloves

The glove material has to be impermeable and resistant to the product/ the substance/ the preparation. Selection of the glove material on consideration of the penetration times, rates of diffusion and the degradation. The selection of the suitable gloves does not only depend on the material, but also on further marks of quality and varies from manufacturer to manufacturer. Thin, disposable gloves in PVC or PE.

Penetration time of glove material

The exact break trough time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.

EYE PROTECTION

Chemical safety goggles.

BODY PROTECTION

Choose body protection according to the amount and concentration of the dangerous substance at the work place. (Directive 89/686/EEC and EN 344).

RESPIRATORY PROTECTION:

Not required in well ventilated environments.

9. Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

Appearance:	oily liquid	Ignition temperature:	> 200°C
Odour:	characteristic of soap	Explosion limits lower (1):	not applicable
Odour threshold:	not determined	Solubility in water:	emulsifiable
pH (10% in water):	8 - 11	Relative density	0,7 – 1,0 g/ cm ³
Melting point/Melting range:	liquid	Self-igniting:	not applicable
Boiling point/Boiling range:	> 100°C	Decomposition temperature:	> 300°C
Distillation temperature:	not applicable	Viscosity:	not applicable

9.2. Other information

VOC (volatile carbon) : 0

10. Stability and reactivity

10.1. Reactivity

No reaction to normal conditions of use.

10.2. Chemical stability

Stable in normal storage and use conditions.

Thermal decomposition / conditions to be avoided: No decomposition if used according to specification.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No reaction to normal conditions of use.

10.4. Conditions to avoid

No further relevant information available.

10.5. Incompatible materials

Strong acids and strong oxidant.

10.6. Hazardous decomposition products

Usually none. Carbon monoxide and carbon dioxide as a result of thermal decomposition

11. Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Acute toxicity:

On the skin: Irritant to skin and mucous membranes.

On the eye: Classified as having irritating properties.

Ingestion: It can be harmful if swallowed.

Sensitization:

No sensitizing effects known.

Carcinogenicity

Not concerned.

Reproductive Toxicity:

This product not contains a substance classified as toxic for reproduction at a concentration over 0,1%.

SODIUM HYDROXIDE

LD50 (Oral): 1350 mg/kg Rat

SODIUM/POTASIUМ SOAP

LD50 (Oral): > 2000 mg/kg Rat

12. Ecological information

12.1. Toxicity

No further relevant information available.

12.2. Persistence and degradability

Organic fraction : biodegradable.

12.3. Bioaccumulative potentia

No further relevant information available.

12.4. Mobility in soil

Emulsifiable in water

12.5. Results of PBT and PvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

12.6. Other adverse effects

No further relevant information available.

13. Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

RECOMMENDATION

Must not be disposed together with household garbage. Do not allow product to reach sewage system.

Reutilise if possible or contact a waste processors for recycling or safe disposal.

The European Union does not establish uniform rules for the disposal of chemical waste, which are special waste.

Their treatment and elimination of the domestic legislation of each country. So, in each case, you should contact the relevant authorities, or those companies legally authorized for elimination of waste.

UNCLEANED PACKAGING:

The containers and packing materials contaminated with dangerous substances or preparations, have the same treatment products.

Disposal must be made according to official regulations.

Packaging that may not be cleansed are to be disposed of in the same manner as the product.

14. Transport information

Not classified - non dangerous product

Transport ADR/RID:

15. Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

Substances subject to authorization: None

Restrictions of use: None in the field of lubricants for wire drawing and cold forming of metals.

Substances in the "Candidate List" (Article 59 REACH): None

Category Seveso substances: None

15.2. Chemical Safety Assessment

A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

16. Other information

Text of risk phrases (R) mentioned in sections 2-3 of the data:

H314 Causes severe skin burns and eye damage

H319 Causes serious eye irritation

REFERENCES:

ECDIN (Environmental Chem. Data and Information Network)

IUCLID (International Uniform Chemical Information Database)

NIOSH - Registry of Toxic Effects of Chemical Substances

Roth - Wassergefährdende Stoffe

Verschueren - Handbook of Environmental Data on Organic Chemicals

ChemDAT - Safety Data Sheets from E.Merck on CD-ROM

Merian - Metals and their compounds in the environment

SOURCES:

DIR. 67/548/EC, in the latest valid version.

Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council of 18 December 2006, REACH.

Regulation (EC) N° 1272/2008 of the European Parliament and of the Council of 16 December 2008, CLP, in the latest valid version.

NOTE FOR USERS:

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.



Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/ЕС (регулатива REACH),
EY 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/ЕС (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

ДЕЛ 1: Идентификација на супстанцијата/мешавината и на компанијата/претпријатието

1.1 Идентификатор на производот

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

1.2 Релевантни идентификувани употреби на супстанцијата или смесата и употреби кои не се советуваат

Нема достапни дополнителни релевантни информации.

Примена на супстанцијата / смесата:

Индустриска употреба

Инхибитор на бигор за системи за ладење

1.3 Детали за добавувачот на безбедносен лист со податоци

Производител/добавувач:

ECOTREAT INDUSTRIAL SOLUTIONS IKE

Krioneri Avenue 106Г, Поштенски број. 14568, Кринонери, Атики

W:<http://ecotreat.gr/>

T: +30 210 622 1482

M:info@ecotreat.gr

1.4 Телефонски број за итни случаи:



Европски тел. за итни случаи: 112

ДЕЛ 2: Идентификација на опасности

2.1 Класификација на супстанцијата или смесата

Класификација според Регулативата ЕС бр. 1272/2008 CLP:



GHS05 корозија

Корозија на мет.1 H290 Може да биде корозивен за металите.

Кожата кор. 1B H314 Предизвикува сериозни изгореници на кожата и оштетување на очите.

Перде на очи. 1 H318 Предизвикува сериозно оштетување на очите.



GHS09 околина

Aquatic Chronic 2 H411 Токсичен за водниот живот со долготрајни ефекти.



GHS07

STOT SE 3 H335 Може да предизвика иритација на дишните патишта.

2.2 Елементи на ознака

Означување според Регулативата ЕС бр. 1272/2008 CLP:

Производот е класифициран и означен според регулативата CLP.

(продолжение на ...)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/ЕС (регулатива REACH),
ЕУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/ЕС (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021
Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение од стр. 1)

Пиктограми за опасност:



Сигнален збор: Опасност

Компоненти што ја одредуваат опасноста во етикетањето:

цинк хлорид

Ортофосфорна киселина

Изјави за опасност:

H290 Може да биде корозивен за металите.

H314 Предизвикува сериозни изгореници на кожата и оштетување на очите.

H335 Може да предизвика иритација на дишните патишта.

H411 Токсичен за водниот живот со долготрајни ефекти.

Изјави за претпазливост

P102 Да се чува подалеку од дофат на деца.

P234 Чувајте го самс во оригинално пакување.

P261 Избегнувајте вдишување прашина/пара/гас/магла/пари/спреј.

P273 Избегнувајте ослободување во околината.

P280 Носете заштитни ракавици/заштитна облека/заштита за очи/заштита за лице/заштита за слух.

P301+P330+P331 АКО СЕ ГОЛТНЕ: Исплакнете ја устата. НЕ предизвикувајте повраќање.

P303+P361+P353 АКО ДОЈДЕ ДО КОНТАКТ СО КОЖА (или коса): Веднаш соблечете ја сета контаминирана облека. Исплакнете ја кожата со вода [или туш].

P304+P340 АКО се вдишува: однесете го лицето на свеж воздух и чувајте го удобно за дишење.

P305+P351+P338 АКО ВО ОЧИТЕ: внимателно исплакнете со вода неколку минути. Отстранете ги контактните леќи, доколку

присутен и лесен за правење. Продолжете со плакнење.

P310 Веднаш јавете се во ОДДЕЛЕНИЕ ЗА ОТРОВИ/ на лекар

P390 Апсорбирајте го истурањето за да спречите материјална штета.

P391 Соберете го излевањето.

P501 Фрлете ја содржината/контејнерот во согласност со локални/регионални/национални/меѓународни прописи.

2.3 Други опасности

Резултати од проценката на PBT и vPvB

PBT: Не е применливо.

vPvB: Не е применливо.





ДЕЛ 3: Состав/информации за состојките
3.2 Мешавини
Опис: Мешавина која се состои од следниве опасни состојки:
(продолжение на стр. 3)

Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EU 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021
Трговско име: ECOTREAT CI-1203
(продолжение на стр. 2)

Состојки според Регулативата (EU) 2020/878:
CAS: 7664-38-2
EINECS: 231-633-2
Број на индекс: 015-011-00-6
Reg.бр.: 01-2119485924-24-XXXX
Ортофосфорна киселина
Мет. Согр.1, H290; Кожата кор. 1B, H314
Специфични граници на концентрација: Кожата кор. 1B; H314: $C \geq 25 \%$
Иритација на кожата. 2; H315: $10 \% \leq C < 25 \%$
Иритација на очите. 2; H319: $10 \% \leq C < 25 \%$
18-< 25%
CAS: 7646-85-7
EINECS: 231-592-0
Број на индекс: 030-003-00-2
Reg.бр.: 01-2119472431-44-XXXX
цинк хлорид
Кожата кор. 1B, H314; Aquatic Acute 1, H400; Водни
Хронична 1, H410; Акутен токс. 4, H302
Специфична граница на концентрација: STOT SE 3; H335: $C \geq 5 \%$
13-< 20%





ДЕЛ 4: Мерки за прва помош

4.1 Опис на мерките за прва помош

Генерални информации:

Веднаш отстранете ја секоја облека извалкана од производот.

Изнесете ги засегнатите лица на свеж воздух.

По вдишување:

Обезбедете свеж воздух и за да бидете сигурни повикајте лекар.

Во случај на несвест, ставете го пациентот стабилно во странична положба за транспорт.

Побарајте медицински третман во случај на поплаки.

По контакт со кожа:

Веднаш измијте со вода и сапун и темелно исплакнете.

Ако иритацијата на кожата продолжи, консултирајте се со лекар.

Веднаш измијте ја кожата со сапун и вода.

По контакт со очите: Избегнувајте силен воден млаз - ризик од оштетување на рожницата, консултирајте се со лекар.

По голтање:

Пијте многу вода и обезбедете свеж воздух. Веднаш повикајте лекар.

Веднаш побарајте медицински совет.

Никогаш не давајте ништо преку уста на лице во несвест.

4.2 Најважни симптоми и ефекти, и акутни и одложени

Нема дополнителни релевантни информации на располагање.

4.3 Индикација за каква било итна медицинска помош и потребен посебен третман

Нема достапни допслнителни релевантни информации.





ДЕЛ 5: Мерки за гаснење пожар

5.1 Средства за гаснење

Соодветни средства за гаснење:

CO₂, прав или спреј со вода. Борете ги поголемите пожари со прскање со вода.

Користете методи за гасење пожар погодни за околните услови.

Пена

Песок или земја

5.2 Посебни опасности кои произлегуваат од супстанцијата или смесата Нема дополнителни релевантни информации.

5.3 Совети за пожарникарите

Заштитна опрема:

Во случај на пожар мора да се носи самостоен апарат за дишење и целосна заштитна облека.

(продолжение на стр. 4)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EU 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение од стр. 3)

Носете заштитни очила.

Дополнителни информации

Соберете ја контаминираната противпожарна вода посебно. Не смее да влезе во канализациониот систем.

ДЕЛ 6: Мерки за случајно ослободување

6.1 Лични мерки на претпазливост, заштитна опрема и процедури за итни случаи:

Носете заштитна опрема. Држете ги незаштитените лица подалеку.

Носете заштитна облека.

6.1.1 За персонал кој не е за итни случаи Избегнувајте контакт со материјал што капе или протекнува

6.1.2 За брза помош

Носете заштитна опрема. Држете ги незаштитените лица подалеку.

Службениците за прва помош мора да носат заштитна облека, ракавици, очила и респираторен уред со филтер тип А.

6.2 Мерки на претпазливост во животната средина:

Не дозволувајте да навлезе во канализација/површинска или подземна вода.

Не дозволувајте да навлезе во земјата/почвата.

6.3 Методи и материјал за задржување и чистење:

Апсорбира со материјал за врзување течност (песок, дијатомит, киселински врзива, универзални врзива, струготини, силика гел).

Користете неутрализирачки агенс.

Отстранете го контаминираниот материјал како отпад според точка 13.

Обезбедете соодветна вентилација.

Испратете за враќање или фрлање во соодветни садови.

6.4 Повикување на други делови:

Видете дел 7 за информации за безбедно ракување.

Видете дел 8 за информации за опремата за лична заштита.

Видете дел 13 за информации за отстранување.





ДЕЛ 7: Ракување и складирање

7.1 Мерки на претпазливост за безбедно ракување

Отворете го и ракувајте со садот внимателно.

Избегнувајте контакт со очи, кожа и облека.

Информации за заштита од пожар и експлозија: Не се потребни посебни мерки.

7.2 Услови за безбедно складирање, вклучувајќи какви било некомпатибилности

Складирање: Да се чува на ладни и суви услови во добро затворени садови.

Барања што треба да ги исполнуваат магацините и сатовите:

Да се чува на ладно место.

Спречете било каквс протекување во земјата.

Информации за складирање во еден заеднички капацитет за складирање: Не е потребно.

Дополнителни информации за условите за складирање:

Чувајте го садот цврсто затворен.

Да се чува под клуч и со пристап ограничен само на технички експерти или нивните помошници.

Да се чува под клуч и подалеку од дофат на деца.

7.3 Специфична крајна употреба(и) Нема достапни дополнителни релевантни информации.

(продолжение на стр. 5)



Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/ЕС (регулатива REACH),
EY 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/ЕС (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение од стр. 4)

ДЕЛ 8: Контрола на изложеност/лична заштита

8.1 Контролни параметри

Состојки со гранични вредности кои бараат мониторинг на работното место:

CAS: 7664-38-2 Ортофосфорна киселина

WEL (Велика Британија) Краткорочна вредност: 2 mg/m³

Долгорочна вредност: 1 mg/m³

IOELV (EY) Краткорочна вредност: 2 mg/m³

Долгорочна вредност: 1 mg/m³

CAS: 7646-85-7 цинк хлорид

WEL (Велика Британија) Краткорочна вредност: 2 mg/m³

Долгорочна вредност: 1 mg/m³

DNEL

(CAS: 7646-85-7) Цинк хлорид

Индустриски, инхалативен, Долгорочни - системски ефекти: 1 mg Zn/m³.

Индустриски, дермални, Долгорочни - системски ефекти: 8,3 mg Zn/kg телесна тежина/д.

Општа популација, инхалативно, Долгорочни - системски ефекти: 1,3 mg Zn/m³.

Општа популација, дермални, Долгорочни - системски ефекти: 8,3 mg Zn/kg телесна тежина/д.

Општа популација, орално, Долгорочни - системски ефекти: 0,83 mg Zn/kg те.с./д.

(Cas: 7664-38-2) ортофосфорна киселина

За работниците:

Долгорочни локални ефекти (вдишување) DNEL: 1 mg/m³

акутни локални ефекти (вдишување) DNEL: 2 mg/m³

долгорочни системски ефекти (вдишување) DNEL: 10,7 mg/m³

За потрошувачите:

Долгорочни локални ефекти (вдишување) DNEL: 0,36 mg/m³

долгорочни системски ефекти (Орално) DNEL: 4,57 mg/kg те.с./д

PNECs

(CAS: 7646-85-7) Цинк хлорид

Пречистителни станици (STP), 100 ig/l (AF=1).

Почва, 35,6 mg/kg dw (AF=1).

Седимент (седа), 56,5 mg/kg dw (AF=1).

Седимент (слатка вода), 117,8 mg/kg dw (AF=1).

Морска вода, 6,1 ig/l (AF=1).

Слатка вода, 20,6 ig/l (AF=1).

8.2 Контроли на изложеност

8.2.1. Соодветни инженерски контроли Обезбедете соодветна вентилација.

Индивидуални мерки за заштита, како лична,заштитна опрема

Општи заштитни и хигиенски мерки:

Да се чува подалеку од храна, пијалоци и добиточна храна.

Веднаш отстранете ја целата извалкана и контаминирана облека.

Измијте ги рацете пред паузите и на крајот од работата.

Избегнувајте контакт со очите.

(продолжение на стр. 6)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EY 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение од стр. 5)

Респираторна заштита:



Во случај на недоволна вентилација користете соодветен респираторен заштитен уред.

Заштита за раце



Заштитни ракавици

Материјалот за ракавици треба да биде непропустлив и отпорен на производот/супстанцијата/препаратот.

Поради недостиг на тестови, не може да се даде препорака за материјалот на ракавиците за производот/препаратот/на хемиска мешавина.

Избор на материјал за ракавици со оглед на времето на пенетрација, стапките на дифузија и деградација

Материјал за ракавици

Изборот на соодветни ракавици не зависи само од материјалот, туку и од дополнителните знаци на квалитет и варира од производител до производител. Бидејќи производот е мешавина од неколку супстанции, отпорот на материјалот за ракавици не може да се пресмета однапред и затоа треба да се провери пред нанесувањето.

Време на пенетрација на материјалот за ракавици

Точното време на пробивање треба да го дознае производителот на заштитните ракавици и мора да биде забележано.

Утврдените времиња на пенетрација според EN 16523-1:2015 не се вршат во практични услови. Затоа се препорачува максимално време на носење, кое одговара на 50% од времето на пенетрација.

Заштита за очи/лице



Цврсто затворени очила (EN 166).

Заштита на телото:



Заштитна работна облека



Чизми

Контроли на изложеност на животната средина Не пуштајте го производот во околината без контрола.





ДЕЛ 9: Физички и хемиски својства
9.1 Информации за основните физички и хемиски својства
Генерални информации
Боја: Безбојна до светло жолта
Мирис: Без мирис
Праг на мирис: Не е одреден
Запаливост Не е одредено
Долна и горна граница на експлозија
Долна: Не е одредена

(продолжение на стр. 7)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EU 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение од стр. 6)

Горна: Не е одредена
Точка на палење: Не е одредена
Температура на автоматско палење: Не е одредена.
Температура на распаѓање: Не е одредена
pH <1 (100%)
Вискозитет:
Кинематски вискозитет Не е одреден
Кинематска вискозност
Динамично на 25 °C: 20 mPas
Растворливост
вода: целосно се меша
Коефициент на поделба n-октанол/вода (лог вредност) Не е одреден
Парен притисок: Не е одреден
Густина и/или релативна густина
Густина: Не е одредена
Релативна густина на 20 °C 1,24 -1,26
Густина на пареа Не е одредена
9.2 Други информации
Изглед:
Форма: Течност
Важни информации за заштита на здравјето и животната средина и безбедноста.
Температура на автоматско палење: Не е одредена
Експлозивни својства: Не е утврдено.
Точка на облак / појаснување
Оксидирачки својства Нема достапни податоци
Стапка на испарување Не е одредена
Информации во врска со класите на физичка опасност
Експлозивни Без
Запаливи гасови Без
Аеросоли Без
Оксидирачки гасови Без
Гасови под притисок Без
Запаливи течности Без
Запаливи цврсти материји Без
Самореактивни супстанции и мешавини Без
Пирофорни течности Без
Пирофорни цврсти материји Празнина
Самозагревачки супстанции и мешавини Празнина
Супстанции и мешавини кои испуштаат запаливи гасови во контакт со вода Празнина
Оксидирачки течности Празнина
Оксидирачки цврсти материји Празнина
Органски пероксиди Празнина
Корозивни за метали Може да бидат корозивни за метали.
Десензилизирани експлозивни Без



(продолжение на стр. 8)

Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/ЕС (регулатива REACH),
ЕУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/ЕС (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение од стр. 7)

ДЕЛ 10: Стабилност и реактивност

10.1 Реактивност Стабилен во нормални услови

10.2 Хемиска стабилност Материјалот е стабилен во нормални услови.

Термичко распаѓање / услови што треба да се избегнуваат Стабилен на температура на околината.

10.3 Можност за опасни реакции Не се познати опасни реакции.

10.4 Услови што треба да се избегнуваат Нема достапни дополнителни релевантни информации.

10.5 Некомпатибилни материјали Нема дополнителни релевантни информации достапни.

10.6 Опасни производи за распаѓање Не се познати опасни производи за распаѓање.





ДЕЛ 11: Токсиколошки информации

11.1 Информации за класите на опасност како што е дефинирано во Регулативата (ЕЗ) бр. 1272/2008

Акутна токсичност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Вредности на LD/LC50 релевантни за класификација:

(CAS: 7646-85-7) Цинк хлорид

LD50, дермален, Стаорец: > 2000 mg/kg телесна тежина

LD50, орален, Стаорец: 1100 mg/kg телесни телесни жлезди (528 mg Zn/kg телесна тежина)

LC50, инхалативен, Стаорец: 2000 mgZnCl2/m³

ATE (Проценки на акутна токсичност)

Орален LD50 >5.500-11.000 mg/kg (стаорец)

Корозија/иритација на кожата Предизвикува сериозни изгореници на кожата и оштетување на очите.

Сериозно оштетување/иритација на очите Предизвикува сериозно оштетување на очите.

Респираторна или кожна сензибилизација Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Мутагеност на герминативните клетки Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Канцерогеност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Репродуктивна токсичност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

STOT-единечна изложеност

Производот е класифициран како Специфична токсичност на целните органи по еднократна изложеност Категорија 3

Може да предизвика иритација на дишните патишта.

STOT-повторувана изложеност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

*Опасност од аспирација Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Дополнителни токсиколошки информации:

Токсичност со повторени дози Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

11.2 Информации за други опасности

Својства на ендокрино нарушување

Ниту една од состојките не е наведена.





ДЕЛ 12: Еколошки информации

12.1 Токсичност

Водна токсичност:

(CAS: 7646-85-7) Цинк хлорид

LC50, (48h), *Daphnia magna*: 1220 μ g Zn/l.

LC50, (96h), риба: 439 μ g Zn/l.

LC50, (96h), *Pimephales promelas*: 0,78 mg Zn/l (лит.).

LC50, (96h), *Oncorhynchus mykiss*: 0,169 mg Zn/l.

EC50, (48h), *Ceriodaphnia dubia*: 0,147 - 0,413 mg Zn/l (лит.).

IC50, (72h), *Selenastrum capricornutum*: 0,136 mg Zn/l (лит.).

(продолжение на стр. 9)

Безбедносен лист со податоци

усогласеност со Регулацијата 1907/2006/EC (регулатива REACH),

EУ 2020/878 и Регулација бр. 1272/2008/EC (CLP)

Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203

(продолжение на стр. 8)

12.2 Упорност и разградливост Нема дополнителни релевантни информации достапни.

12.3 Биоакумулативен потенцијал Нема дополнителни релевантни информации достапни.

12.4 Подвижност во почвата Нема дополнителни релевантни информации.

12.5 Резултати од проценката на PBT и vPvB

PBT: Не е применливо.

vPvB: Не е применливо.

12.6 Ендокрино пореметувачки својства

Производот не содржи супстанции со својства на ендокрино нарушување.

12.7 Други негативни ефекти

Забелешка: Токсични за рибите

Дополнителни еколошки информации:

Општи белешки:

Не смее да допира до канализационата вода или одводниот канал неразреден или неутрализиран.

Исто така е отровен за рибите и планктонот во водните тела.

Производот содржи материјали кои се штетни за животната средина.

Исплакнете поголеми количини во одводи, инаку во водната средина може да доведе до намалени рН вредности. Ниската рН-вредност им штети на водните организми. При разредување на нивото на употреба, рН-вредноста е значително зголемена, така што по употребата на производот водниот отпад, испразнет во одводи, е само малку опасен за вода.





ДЕЛ 13: Размислувања за отстранување

13.1 Методи за третман на отпад

Препорака



Фрлете го во согласност со националните регулативи.



Не смее да се фрла заедно со ѓубрето од домаќинството. Не дозволувајте производот да дојде до канализација систем.

Контактирајте со производителот за информации за рециклирање.

Неисчистено пакување:

Препорака:

Отстранувањето мора да се изврши според официјалните прописи.

Пакувањето може повторно да се употреби или рециклира по чистењето.

Препорачани средства за чистење: Вода, доколку е потребно заедно со средства за чистење.

ДЕЛ 14: Информации за транспорт

14.1 Број на ОН или број за идентификација

ADR, IMDG, IATA UN3264

(продолжение на стр. 10)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203
(продолжение од стр. 9)

14.2 Правилно име за испорака на ОН
ADR 3264 КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА, НЕОРГАНСКА,
Н.О.С. (ФОСФОРНА КИСЕЛИНА, РАСТВОР),
ОПАСНО ЗА ЕКОЛОГИЈАТА
IMDG КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА, НЕОРГАНСКА, НЕ Е ПОИНАКУ НАЗНАЧЕНО.
(ФОСФОРНА КИСЕЛИНА, РАСТВОР), МОРСКИ ЗАГАДУВАЧ
IATA КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА, НЕОРГАНСКА, НЕ Е ПОИНАКУ НАЗНАЧЕНО.
(ФОСФОРНА КИСЕЛИНА, РАСТВОР)

14.3 Класа(и) на опасност при транспорт
ADR, IMDG



Класа 8 Корозивни материи.

Ознака 8

IATA



Корозив од класа 8е супстанции.

Ознака 8

14.4 Група за пакување

ADR, IMDG, IATA III

14.5 Опасности за животната средина: Опасно за животната средина

Морски загадувач: Да

Симбол (риба и дрво)

Специјална ознака (ADR): Симбол (риба и дрво)

14.6 Посебни мерки на претпазливост за корисникот Предупредување: Корозивни материи.

Идентификациски број за опасност (Кемлер код): 80

EMC број: F-A, S-B

Сегрегациски групи Киселини

Категорија на складирање А

Шифра за складирање SW2 Без станбени простории.

14.7 Поморски транспорт на големо според IMO

инструменти Не е применливо.

Транспорт/Дополнителни информации:

ADR


Ограничени количини (LQ) 5L

(продолжение на стр. 12)



Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT CI-1203
(продолжение од стр. 10)
Исклучени количини (EQ) Шифра: E1
Максимална нето количина по внатрешно пакување: 30 ml
Максимална нето количина по надворешно пакување: 1000 ml
Транспортна категорија 3
Шифра за ограничување на тунелот E
IMDG
Ограничени количини (LQ) 5L
Исклучени количини (EQ) Шифра: E1
Максимална нето количина по внатрешно пакување: 30 ml
Максимална нето количина по надворешно пакување: 1000 ml
ООН „Моделна регулатива“: UN 3264 КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА,
НЕОРГАНСКИ, Н.О.С. (ФОСФОРНА КИСЕЛИНА,
РАСТВОР), 8, III, ЕКСЛОШКИ
ОПАСНО
ДЕЛ 15: Регулаторни информации
15.1 Регулативи/законодавство за безбедност, здравје и животна средина специфични за
супстанцијата или смесата
Регулатива REACH 1907/2006/EC
Регулатива (EУ) 2020/878
CLP Регулатива 1272/2008/EC
Директива 98/24/EЗ за заштита на здравјето и безбедноста на работниците од ризиците
поврзани со хемиски агенси на работа.
Директива на Советот 94/33/EЗ за заштита на младите при работа, изменета.
Директива 92/85/EEЗ за воведување мерки за поттикнување на подобрување на безбедноста и
здравјето на работа на бремена работнички и работници кои неодамна родиле или дојат, како
што е изменето
Директива 2012/18/EУ
Именуваните опасни материи - АНЕКС I
Не содржи именуваните супстанции.
Супстанцијата не е наведена.
Севесо категорија E2 Опасно за водната средина
Квалификациона количина (тони) за примена на барања од пониско ниво 200 t
Квалификационо количество (тони) за примена на барањата за повисоко ниво 500 t
РЕГУЛАТИВА (EЗ) бр. 1907/2006 АНЕКС XVII Услови за ограничување: 3
ДИРЕКТИВА 2011/65/EУ за ограничување на употребата на одредени опасни материи во
електрична и електронска опрема – Анекс II
Ниту една од состојките не е наведена.
Националните регулативи:
Други прописи, ограничувања и забранувачки прописи
Супстанции од многу голема загриженост (SVHC) според REACH, член 57
Не содржи супстанции кои предизвикуваат многу голема загриженост (SVHC).
15.2 Проценка на хемиската безбедност: Проценка на хемиската безбедност не е спроведена
(продолжение на стр. 12)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 14.10.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021
Трговско име: ECOTREAT CI-1203 (продолжение од стр. 11)

ДЕЛ 16: Други информации

Оваа информација се заснова на нашето сегашно знаење. Сепак, ова нема да претставува гаранција за никакви посебни карактеристики на производот и нема да воспостават правно валиден договорен однос.

Релевантни фрази

H290 Може да биде корозивен за металите.

H302 Штетно ако се проголта.

H314 Предизвикува сериозни изгореници на кожата и оштетување на очите.

H400 Многу токсичен за водниот свет.

H410 Многу токсичен за водниот живот со долготрајни ефекти.

Совети за обука

На вработените треба да им се даде соодветна обука за безбедност при ракување, складирање и конвертирање на производот врз основа на сите постоечки информации.

Одделот кој издава СДС:

SUSTCHEM S.A.

Оддел за услуги на REACH и хемиски услуги

A: 144, 3 септември, ГР 112 51 | Атина, Грција

T: +30 210 8252510 | F: +30 210 8252575

W: www.sustchem.gr | E: info@suschem.gr

Кратенки и акроними:

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (Европски договор во врска со Меѓународен превоз на опасни материи по пат)

IMDG: Меѓународен поморски кодекс за опасни материи

IATA: Меѓународна асоцијација за воздушен транспорт

GHS: Глобално усогласен систем за класификација и означување на хемикалии

EINECS: Европски попис на постоечките комерцијални хемиски супстанции

ЕЛИНКС: Европска листа на нотифицирани хемиски супстанции

CAS: Служба за хемиски апстракти (оддел на Американското хемиско друштво)

DNEL: Изведено ниво без ефект (REACH)

PNEC: предвидена концентрација без ефект (REACH)

LC50: Смртоносна концентрација, 50 проценти

LD50: Смртоносна доза, 50 проценти

PBT: Постојана, биоакумулативна и токсична

SVHC: Супстанции од многу голема загриженост

vPvB: многу упорен и многу биоакумулативен

Короз. на мет.:1: Корозивно на метали – Категорија 1

Акутно токс. 4: Акутна токсичност – Категорија 4

Кор. за кожа. 1B: Корозија/иритација на кожата – Категорија 1B

Браната за очи. 1: Сериозно оштетување на очите/иритација на очите – Категорија 1

STOT SE 3: Специфична токсичност на целните органи (една изложеност) – Категорија 3

Aquatic Acute 1: Опасно за водната средина - акутна водена опасност - Категорија 1

Aquatic Chronic 1: Опасно за водната средина - долготрајна водна опасност - Категорија 1

Aquatic Chronic 2: Опасно за водната средина - долготрајна водна опасност - Категорија 2





Тврдам дека јас лично извршив преводот од англиски на македонски јазик.

М.П.

Бр.55

Софија, Делатска палата
Овластен судски преводник
со решение бр. 08-4711/2



I solely declare that I have faithfully and accurately translated the content of this document from English language into Macedonian language.

No.55

Sofija, Delatiska palata
Authorized Court Translator
Commissioned by decision no. 08-4711/2





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

ДЕЛ 1: Идентификација на супстанцијата/мешавината и на компанијата/претпријатието

1.1 Идентификатор на производот

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

1.2 Релевантни идентификувани употреби на супстанцијата или смесата и употреби кои не се советуваат

Нема достапни дополнителни релевантни информации.

Примена на супстанцијата / смесата:

Инхибитор на бигор и корозија за системи за ладење

Индустриска употреба

1.3 Детали за добавувачот на безбедносен лист со податоци

Производител/добавувач:

ECOTREAT INDUSTRIAL SOLUTIONS IKE

Крионери Авењу (Kricneri Avenue) 106Г, Поштенски број. 14568, Крионери, Атики

W:<http://ecotreat.gr/>

T: +30 210 622 1482

M:info@ecotreat.gr

1.4 Телефонски број за итни случаи:



Европски тел. за итни случаи: 112





ДЕЛ 2: Идентификација на опасности

2.1 Класификација на супстанцијата или смесата

Класификација според Регулативата ЕС бр. 1272/2008 CLP:



GHS05 корозија

Кор. на метал.1 H290 Може да биде корозивен за металите.

Перде на очи. 1 H318 Предизвикува сериозно оштетување на очите.

2.2 Елементи на ознака

Означување според Регулативата ЕС бр. 1272/2008 CLP:

Производот е класифициран и означен според регулативата CLP.

Пиктограми за опасност:

GHS05

Сигнален збор: Опасност

(продолжение на
стр. 2)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/ЕС (регулатива REACH),
ЕУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/ЕС (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 1)

Компоненти што ја одредуваат опасноста во етикетањето:

1-хидроксиетан-1,1-диилбис (фосфонска киселина)

Изјави за опасност:

H290 Може да биде корозивен за металите.

H318 Предизвикува сериозно оштетување на очите.

Изјави за претпазливост

P102 Да се чува подалеку од дофат на деца.

P234 Чувајте го само во оригиналното пакување.

P280 Носете заштитни ракавици/заштитна облека/заштита за очи/заштита за лице/заштита за слух.

P305+P351+P338 ДОКОЛКУ ДОЈДЕ ВО ДОПИР СО ОЧИТЕ: внимателно исплакнете со вода неколку минути. Отстранете ги контактните леќи, доколку се носат и доколку тоа лесно се прави. Продолжете со плакнењето.

P310 Веднаш јавете се на ЦЕНТАРОТ ЗА ОТРОВИ/на доктор.

P390 Апсорбирајте го истуреното за да спречите материјална штета.

P406 Да се чува во контејнер/контејнер отпорен на корозија со отпорна внатрешна обвивка.

2.3 Други опасности

Резултати од проценката на PBT(Отпорни, биоакумулативни и токсични супстанции) и vPvB (многу отпорни и многу биоакумулативни супстанции)

PBT: Не е применливо.

vPvB: Не е применливо.





ДЕЛ 3: Состав/информации за состојките

3.2 Мешавини

Опис: Мешавина која се состои од следниве опасни состојки:

Состојки според Регулативата (ЕУ) 2020/878:

CAS: 2809-21-4

EINECS: 220-552-8

1-хидроксиетан-1,1-диилбис (фосфонска киселина)

Корозија на мет.1, H290; Перде на очи. 1, H318; Акутна токс. 4, H302

10-25%

ДЕЛ 4: Мерки за прва помош

4.1 Опис на мерките за прва помош

Општи информации: Изнесете ги засегнатите лица на свеж воздух.

По вдишување:

Обезбедете свеж воздух и за да бидете сигурни повикајте лекар.

Во случај на несвест, ставете го пациентот стабилно во странична положба за транспорт.

Побарајте медицински третман во случај на оплаки.

По контакт со кожа:

Веднаш измијте ја кожата со сапун и вода.

Во случај на иритација на кожата, консултирајте се со лекар.

По контакт со очите: Избегнувајте силен воден млаз - ризик од оштетување на рожницата, консултирајте се со лекар.

По голтање:

Пијте многу вода и обезбедете свеж воздух. Веднаш повикајте лекар.

Веднаш побарајте медицински совет.

Никогаш не давајте ништо преку уста на лице во несвест.

4.2 Најважни симптоми и ефекти, и акутни и одложени

Нема достапни дополнителни релевантни информации.

(продолжение на стр. 3)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулацијата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EU 2020/878 и Регулација бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021
Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 2)

4.3 Индикација за каква било итна медицинска помош и потребен посебен третман
Нема достапни дополнителни релевантни информации.

ДЕЛ 5: Мерки за гаснење пожар

5.1 Средства за гаснење

Соодветни средства за гаснење:

CO₂, прав или спреј со вода. Борете ги поголемите пожари со прскање со вода.

Користете методи за гасење пожар погодни за околните услови.

Пена

Песок или земја

5.2 Посебни опасности кои произлегуваат од супстанцијата или смесата Нема дополнителни релевантни информации.

5.3 Совети за пожарникарите

Заштитна опрема:

Во случај на пожар мора да се носи самостоен апарат за дишење и целосна заштитна облека.

Носете заштитни очила.

Дополнителни информации

Соберете ја контаминираната противпожарна вода посебно. Не смее да влезе во канализациониот систем.

ДЕЛ 6: Мерки за случајно ослободување

6.1 Лични мерки на претпазливост, заштитна опрема и процедури за итни случаи:

Носете заштитна опрема. Држете ги незаштитените лица подалеку.

Носете заштитна облека.

6.1.1 За персонал кој не е за итни случаи Избегнувајте контакт со материјал што капе или протекува

6.1.2 За брза помош

Носете заштитна опрема. Држете ги незаштитените лица подалеку.



Службениците за прва помош мора да носат заштитна облека, ракавици, очила и респираторен уред со филтер

(продолжение на стр. 4)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EU 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021
Трговско име: ECOTREAT SI-1101 (продолжение од стр. 3)

Дополнителни информации за условите за складирање:
Чувајте го садот цврсто затворен.
Да се чува под клуч и со пристап ограничен само на технички експерти или нивните помошници.
Да се чува под клуч и подалеку од дофат на деца.
7.3 Специфична крајна употреба(и) Нема достапни дополнителни релевантни информации.
ДЕЛ 8: Контрола на изложеност/лична заштита
8.1 Контролни параметри
Состојки со гранични вредности кои бараат мониторинг на работното место:
Производот не содржи релевантни количини на материјали со критични вредности кои треба да се следат на работното место.
DNEL
(CAS:2809-21-4) Етидронска киселина
Долгорочна изложеност: 6,5 mg/kg телесна тежина/ден
Акутна/краткорочна изложеност: 6,5 mg/kg телесна тежина/ден
PNECs
(CAS:2809-21-4) Етидронска киселина
PNEC аква (слатка вода): 0,136 mg/L
PNEC аква (морска вода): 0,014 mg/L
PNEC STP: 20 mg/L
PNEC талог (слатководна): 59 mg/kg талог dw
Седимент PNEC (морска вода): 5,9 mg/kg талог dw
PNEC почва: 96 mg/kg почва dw
8.2 Контроли на изложеност
8.2.1. Соодветни инженерски контроли Обезбедете соодветна вентилација.
Индивидуални мерки за заштита, како лична заштитна опрема
Општи заштитни и хигиенски мерки:
Да се чува подалеку од храна, пијалоци и добиточна храна.
Веднаш отстранете ја целата извалкана и контаминирана облека.
Измијте ги рацете пред паузите и на крајот од работата.
Избегнувајте контакт со очите.
Респираторна заштита:
 Во случај на недоволна вентилација користете соодветен респираторен заштитен уред.
Заштита за раце
ПВЦ ракавици
 Заштитни ракавици отпорни на хемикалии (стандард EN 374-1)
Материјалот за ракавици треба да биде непропустлив и отпорен на производот/супстанцијата/препаратот.
Материјал за ракавици
Изборот на соодветни ракавици не зависи само од материјалот, туку и од дополнителните знаци на квалитет и варира од производител до производител.
(продолжение на страница 5)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EY 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 4)

Време на пенетрација на материјалот за ракавици

Точното време на пробивање треба да го дознае производителот на заштитните ракавици и мора да биде забележани.

Утврдените времиња на пенетрација според EN 16523-1:2015 не се вршат во практични услови. Затоа се препорачува максимално време на носење, кое одговара на 50% од времето на пенетрација.

Заштита за очи/лице



Цврсто затворени очила (EN 166).

Заштита на телото:



Заштитна работна облека

ДЕЛ 9: Физички и хемиски својства

9.1 Информации за основните физички и хемиски својства

Генерални информации

Физичка состојба Течност

Боја: Безбојна до бледожолта

Мирис: благ

Праг на мирис: Не е одреден

Запаливост Не е применливо

Долна и горна граница на експлозија

Долна: Не е одредена

Горна: Не е одредена

Точка на палење: Не е одредена

Температура на автоматско палење: Не е одредена.

Температура на распаѓање: Не е одредена

pH 1-3

Вискозитет:

Кинематски вискозитет Не е одреден

Кинематска вискозност

Динамично: Не е одредено

Растворливост

вода: Не е одредено

Коефициент на поделба n-октанол/вода (лог вредност) Не е одреден

Парен притисок: Не е одреден

Густина и/или релативна густина

Густина на 20 °C: 1,15-1,19 g/cm³

Релативна густина Не е одредена

Густина на пара Не е одредена

9.2 Други информации

Изглед:

Форма: Течност

(продолжение од стр. 6)





Безбедносен лист со податоци

усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),

EU 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)

Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 5)

Важни информации за заштита на здравјето и животната средина и безбедноста.

Температура на автоматско палење: Не е одредена

Експлозивни својства: Не е утврдено.

Точка на облак / точка на разјаснување:

Оксидирачки својства Неоксидирачки

Стапка на испарување Не е одредена

Информации во врска со класите на физичка опасност

Експлозивни Без

Запаливи гасови Без

Аеросоли Без

Оксидирачки гасови Без

Гасови под притисок Без

Запаливи течности Без

Запаливи цврсти материи Без

Самореактивни супстанции и мешавини Без

Пирофорни течности Без

Пирофорни цврсти материи Без

Самозагревачки супстанции и мешавини Без

Супстанции и мешавини кои испуштаат запаливи

гасови во контакт со вода Без

Оксидирачки течности Без

Оксидирачки цврсти материи Без

Органски пероксиди Без

Корозивни за метали Може да бидат корозивни за метали.

Десензитизирани експлозивни Без





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 6)

Вредности на LD/LC50 релевантни за класификација:

ATE (Проценки на акутна токсичност)

Орално LD50 >2.000 mg/kg

C AS: 2809-21-4 1-хидроксипетан-1,1-диилбис (фосфонска киселина)

Дермален LD50 > 10000 mg/kg телесна тежина (зајак)

Корозија/иритација на кожата Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Сериозно оштетување/иритација на очите Предизвикува сериозно оштетување на очите.

Респираторна или кожна сензибилизација Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Мутагеност на герминативните клетки Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Канцерогеност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Репродуктивна токсичност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

STOT-единечна изложеност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

STOT-повторувана изложеност Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Опасност од аспирација Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

Дополнителни токсиколошки информации:

Токсичност со повторени дози Врз основа на достапните податоци, критериумите за класификација не се исполнети.

11.2 Информации за други опасности

Својства на ендокрино нарушување

Ниту една од состојките не е наведена.





ДЕЛ 12: Еколошки информации

12.1 Токсичност

Водна токсичност:

CAS: 2809-21-4 1-хидроксиетан-1,1-диилбис (фосфонска киселина)

EC50 48h 527 mg/L (Дафнија)

LC50 96 ч. 195 mg/L (fis)

12.2 Упорност и разградливост Нема дополнителни релевантни информации достапни.

12.3 Биоаккумулативен потенцијал Нема дополнителни релевантни информации достапни.

12.4 Подвижност во почвата Нема дополнителни релевантни информации.

12.5 Резултати од проценката на PBT (Отпорни, биоаккумулативни и токсични супстанции) и vPvB (многу отпорни и многу биоаккумулативни супстанции)

PBT: Не е применливо.

vPvB: Не е применливо.

12.6 Ендокрино пореметувачки својства

Производот не содржи супстанции со својства на ендокрино нарушување.

12.7 Други негативни ефекти

Дополнителни еколошки информации:

Општи забелешки: Не смее да допира до канализацијата или одводниот канал неразреден или неутрализиран.

(продолжение на стр. 8)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулацијата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EY 2020/878 и Регулација бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 7)

ДЕЛ 13: Размислувања за отстранување

13.1 Методи за третман на отпад

Препорака



Фрлете го во согласност со националните регулативи.



Не смее да се фрла заедно со ѓубрето од домаќинството. Не дозволувајте производот да дојде до канализациониот систем.

Контактирајте со производителот за информации за рециклирање.

Неисчистено пакување:

Препорака:

Отстранувањето мора да се изврши според официјалните прописи.

Пакувањето може повторно да се употреби или рециклира по чистењето.

Препорачани средства за чистење: Вода, доколку е потребно заедно со средства за чистење.

ДЕЛ 14: Информации за транспорт

14.1 Број на ОН или број за идентификација

ADR, IMDG, IATA UN3264

14.2 Правилно име за испорака на ОН

ADR 3264 КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА, НЕОРГАНСКА,

не е поинаку назначено.

IMDG, IATA КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА, НЕОРГАНСКА, не е поинаку назначено.

14.3 Класа(и) на опасност при транспорт



ADR, IMDG, IATA

Класа 8 Корозивни материи.

Ознака 8

14.4 Група за пакување

ADR, IMDG, IATA I

14.5 Опасности по животната средина: Не е применливо.

14.6 Посебни мерки на претпазливост за корисникот

Предупредување: Корозивни материи.

Идентификациски број за опасност (Кемлер код): 88

EMC број: F-A, S-B

Сегрегациски групи Киселини

Складиште Категорија Б

(продолжение на стр. 9)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулацијата 1907/2006/EC (регулатива REACH),
EY 2020/878 и Регулација бр. 1272/2008/EC (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101
(продолжение на стр. 8)
Шифра за складирање SW2 Без станбени простории.
14.7 Поморски транспорт на големо според ММО
инструменти Не е применливо.
Транспорт/Дополнителни информации:
ADR
Ограничени количини (LQ) 0
Исклучени количини (EQ) Шифра: E0
Не е дозволено како исклучена количина
Транспортна категорија 1
Шифра за ограничување на тунелот E
IMDG
Ограничени количини (LQ) 0
Исклучени количини (EQ) Шифра: E0
Не е дозволено како исклучена количина
ООН „Моделна регулатива“: UN 3264 КОРОЗИВНА ТЕЧНОСТ, КИСЕЛНА,
НЕОРГАНСКИ, не е поинаку означено., 8, И
ДЕЛ 15: Регулаторни информации
15.1 Регулаторни/законодавство за безбедност, здравје и животна средина специфични за
супстанцијата или смесата
Регулација REACH 1907/2006/EC
Регулација (EY) 2020/878
CLP Регулација 1272/2008/EC
Директива 98/24/EЗ за заштита на здравјето и безбедноста на работниците од ризиците
поврзани со хемиски агенси
на работа.
Директива на Советот 94/33/EЗ за заштита на младите при работа, изменета.
Директива 92/85/EEЗ за воведување мерки за поттикнување на подобрување на безбедноста и
здравјето на
работа на бремена работнички и работници кои неодамна родиле или дојат, како што е
изменето
Директива 2012/18/EУ
Именуван опасни материи - АНЕКС I Не содржи именуван супстанции.
РЕГУЛАТИВА (EЗ) бр. 1907/2006 АНЕКС XVII Услови за ограничување: 3
ДИРЕКТИВА 2011/65/EУ за ограничување на употребата на одредени опасни материи во
електрични и
електронска опрема – Анекс II
Ниту една од состојките не е наведена.
Националните регулативи:
Други прописи, ограничувања и забранувачки прописи
Супстанции од многу голема загриженост (SVHC) според REACH, член 57
Не содржи супстанции кои предизвикуваат многу голема загриженост (SVHC).
15.2 Проценка на хемиската безбедност: Проценка на хемиската безбедност не е спроведена
(продолжение на стр. 10)





Безбедносен лист со податоци
усогласеност со Регулативата 1907/2006/ЕС (регулатива REACH),
ЕУ 2020/878 и Регулатива бр. 1272/2008/ЕС (CLP)
Датум на печатење 26.03.2021 Верзија број 1 Ревизија: 24.03.2021

Трговско име: ECOTREAT SI-1101

(продолжение од стр. 9)

ДЕЛ 16: Други информации

Оваа информација се заснова на нашето сегашно знаење. Сепак, ова нема да претставува гаранција за никого специфични карактеристики на производот и нема да воспостават правно валиден договорен однос.

Релевантни фрази

H290 Може да биде корозивен за металите.

H302 Штетно ако се проголта.

H318 Предизвикува сериозно оштетување на очите.

Совети за обука

На вработените треба да им се даде соодветна обука за безбедност при ракување, складирање и конвертирање на производот врз основа на сите постоечки информации.

Одделот кој издава БЛП (Безбедносен лист со податоци):



SUSTCHEM S.A.

Оддел за услуги на REACH и хемиски услуги

A: 144, 3 септември, ГР 112 51 | Атина, Грција

T: +30 210 8252510 | F: +30 210 8252575

W: www.sustchem.gr | E: info@suschem.gr

Кратенки и акроними:

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (Европски договор во врска со Меѓународен превоз на опасни материи по пат)

IMDG: Меѓународен поморски кодекс за опасни материи

ИАТА: Меѓународна асоцијација за воздушен транспорт

GHS: Глобално усогласен систем за класификација и означување на хемикалии

EINECS: Европски попис на постоечките комерцијални хемиски супстанции

ЕЛИНКС: Европска листа на нотифицирани хемиски супстанции

CAS: Служба за хемиски апстракти (оддел на Американското хемиско друштво)

DNEL: Изведено ниво без ефект (REACH)

PNEC: предвидена концентрација без ефект (REACH)

LC50: Смртоносна концентрација, 50 проценти

LD50: Смртоносна доза, 50 проценти

PBT: Постојана, биоакумулативна и токсична

SVHC: Супстанции од многу голема загриженост

vPvB: многу отпорно и многу биоакумулативно

Корозија на мет.1: Корозивно на метали – Категорија 1

Акутен токс. 4: Акутна токсичност – Категорија 4

Перде на очи. 1: Сериозно оштетување на очите/иритација на очите – Категорија 1





SAFETY DATA SHEET

According to Regulation (EC) No. 453/2010

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

Product name: **ECOFLOC WD 60**

Type of product: Mixture

1.2. Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Identified uses: Processing aid for industrial applications.

Uses advised against: None.

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Company: EcoTreat Industrial Solutions
106C Kyoneriou
Avenue, 14568
Kyoneri Attikis, Greece

Telephone: + 30 210 622 1482

Fax: +30 210 622 1863

E-mail address: info@ecotreat.gr

Emergency telephone number

24-hour emergency number:

National Poison Information Service: **+30-210-7793777 (24/24, 7/7)**

SECTION 2. Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Classification according to Directive 1999/45/EC: Not classified.

2.2. Label elements

Labelling according to Directive 1999/45/EC:

Symbol(s): None.

Indication of danger: None.

Risk phrase(s): None.

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

Safety phrase(s): None.

Additional elements: None.

2.3. Other hazards

Spills produce extremely slippery surfaces.

PBT and vPvB assessment:

Does not fulfil the criteria according to Annex XIII of REACH.

SECTION 3. Composition/Information on ingredients

3.1 Substances

This product is not a substance.

3.2 Mixtures

This product is a mixture.

Hazardous components

Contains no reportable hazardous substances.

SECTION 4. First aid measures

4.1. Description of first aid measures

Inhalation:

Move to fresh air. No hazards which require special first aid measures.

Skin contact:

Wash off immediately with soap and plenty of water while removing all contaminated clothes and shoes. In case of persistent skin irritation, consult a physician.

Eye contact:

Rinse immediately with plenty of water, also under the eyelids, for at least 15 minutes. Alternatively, rinse immediately with Diphoterinc®. Get prompt medical attention.

Ingestion:

Rinse mouth with water. Do NOT induce vomiting. Get medical attention immediately if symptoms occur.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

No information available.

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed.

None under normal use.

Other information:

None.

SECTION 5. Fire-fighting measures

5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing media:

Water. Water spray. Foam. Carbon dioxide (CO₂). Dry powder.

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

Unsuitable extinguishing media:
None.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Hazardous decomposition products:

Nitrogen oxides (NOx). Hydrogen chloride. Hydrogen cyanide (hydrocyanic acid) may be produced in the event of combustion in an oxygen deficient atmosphere. Carbon oxides (COx).

5.3. Advice for fire-fighters

Protective measures:

Wear self-contained breathing apparatus and protective suit.

Other information:

Spills produce extremely slippery surfaces.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Personal precautions:

Do not touch or walk through spilled material. Spills produce extremely slippery surfaces.

Protective equipment:

Wear suitable protective clothing, gloves and eye/face protection.

Emergency procedures:

Keep people away from spill/leak.

6.2. Environmental precautions

As with all chemical products, do not flush into surface water.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Small spills:

Do not flush with water. Soak up with inert absorbent material. Sweep up and shovel into suitable containers for disposal.

Large spills:

Do not flush with water. Dam up. Clean up promptly by scoop or vacuum.

Residues:

Soak up with inert absorbent material. After cleaning, flush away traces with water.

6.4. Reference to other sections

SECTION 7: Handling and storage; SECTION 8: Exposure controls/personal protection; SECTION 13: Disposal considerations;

SECTION 7. Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Avoid contact with skin and eyes. Renders surfaces extremely slippery when spilled. When using, do not eat, drink or smoke.

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities.

Keep away from heat and sources of ignition. Freezing will affect the physical condition and may damage the material. Incompatible with oxidizing agents.

7.3. Specific end use(s)

None.

SECTION 8. Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

National occupational exposure limits:

None.

Derived No and Minimum Effect Levels (DNELs/DMELs)

None.

Predicted no-effect concentrations (PNECs)

None.

8.2. Exposure controls

Appropriate engineering controls:

Use local exhaust if misting occurs. Natural ventilation is adequate in absence of mists.

Individual protection measures, such as personal protective equipment:

a) Eye/face protection:

Safety glasses with side-shields.

b) Skin protection:

Wear coveralls and/or chemical apron and rubber footwear where physical contact can occur.

i) Hand protection:

PVC or other plastic material gloves.

c) Respiratory protection:

No personal respiratory protective equipment normally required.

d) Additional advice:

Wash hands and face before breaks and immediately after handling the product. Wash hands before breaks and at the end of workday.

Environmental exposure controls:

Do not allow uncontrolled discharge of product into the environment.

SECTION 9. Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

a) Appearance:

Clear to slightly yellow liquid.

b) Odour:

None.

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

c) Odour Threshold:	Not applicable.
d) pH:	3 - 6
e) Melting point/freezing point:	< 0°C
f) Initial boiling point and boiling range:	> 100°C
g) Flash point:	Does not flash.
h) Evaporation rate:	No data available.
i) Flammability (solid, gas):	Not applicable.
j) Upper/lower flammability or explosive limits:	Not expected to create explosive atmospheres.
k) Vapour pressure:	2.3 kPa @ 20°C
l) Vapour density:	0.804 g/litre @ 20°C
m) Relative density:	1.1 - 1.3
n) Solubility(ies):	Completely miscible.
o) Partition coefficient:	< 0
p) Autoignition temperature:	Does not self-ignite (based on the chemical structure).
q) Decomposition temperature: (Т на распаѓање)	> 150°C
r) Viscosity:	See Technical Bulletin
s) Explosive properties:	Not expected to be explosive based on the chemical structure.
t) Oxidizing properties:	Not expected to be oxidising based on the chemical structure.

9.2. Other information

None.

SECTION 10. Stability and reactivity

10.1. Reactivity

Stable under recommended storage conditions.

10.2. Chemical stability

Stable under recommended storage conditions.

10.3. Possibility of hazardous reactions

None known.

10.4. Conditions to avoid

Protect from frost, heat and sunlight.

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

10.5. Incompatible materials

Oxidizing agents may cause exothermic reactions.

10.6. Hazardous decomposition products

Thermal decomposition may produce: hydrogen chloride gas, nitrogen oxides (NOx), carbon oxides (COx). Hydrogen cyanide (hydrocyanic acid) may be produced in the event of combustion in an oxygen deficient atmosphere.

SECTION 11. Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Information on the product as supplied:

<i>Acute oral toxicity:</i>	LD50/oral/rat > 5000 mg/kg
<i>Acute dermal toxicity:</i>	LD50/dermal/rat > 5000 mg/kg
<i>Acute inhalation toxicity:</i>	Testing by the inhalation route is inappropriate because exposure of humans via inhalation is unlikely: the substance has no vapour pressure and there is practically no exposure to inhalable aerosols.
<i>Skin corrosion/irritation:</i>	Non-irritating to skin.
<i>Serious eye damage/eye irritation:</i>	Slightly irritating.
<i>Respiratory/skin sensitisation:</i>	Not sensitizing to skin. No respiratory sensitization has been observed in the workplace.
<i>Mutagenicity:</i>	By analogy with similar products, this product is not expected to be mutagenic.
<i>Carcinogenicity:</i>	By analogy with similar substances, this substance is not expected to be carcinogenic.
<i>Reproductive toxicity:</i>	By analogy with similar substances, this substance is not expected to be toxic for reproduction.
<i>STOT - single exposure:</i>	No known effects.
<i>STOT - repeated exposure:</i>	No known effects.
<i>Aspiration hazard:</i>	No hazards resulting from the material as supplied.

SECTION 12. Ecological information

12.1. Toxicity

Information on the product as supplied:

<i>Acute toxicity to fish:</i>	LC50/Danio rerio/96 hours = 1 - 10 mg/L
<i>Acute toxicity to invertebrates:</i>	EC50/Daphnia magna/48 hours = 10 - 100 mg/L
<i>Acute toxicity to algae:</i>	Algal inhibition tests are not appropriate. The flocculation characteristics of the product interfere directly in the test medium preventing homogenous distribution which invalidates the test.

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

<i>Chronic toxicity to fish:</i>	No data available.
<i>Chronic toxicity to invertebrates:</i>	No data available.
<i>Toxicity to microorganisms:</i>	No data available.
<i>Effects on terrestrial organisms:</i>	No data available. Readily biodegradable, exposure to soil is unlikely.
<i>Sediment toxicity:</i>	No data available. Readily biodegradable, exposure to sediment is unlikely.

12.2. Persistence and degradability

Information on the product as supplied:

<i>Degradation:</i>	Readily biodegradable.
<i>Hydrolysis:</i>	At natural pHs (>6) the polymer degrades due to hydrolysis to more than 70% in 28 days. The hydrolysis products are not harmful to aquatic organisms.
<i>Photolysis:</i>	No data available.

12.3. Bioaccumulative potential

Information on the product as supplied:

The product is not expected to bioaccumulate.

<i>Partition co-efficient (Log Pow):</i>	< 0
<i>Bioconcentration factor (BCF):</i>	~0

12.4. Mobility in soil

Information on the product as supplied:

Exposure to soil is not to be expected.

K_{oc}: No data available.

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

PBT assessment:

Does not fulfill the criteria according to Annex XIII of REACH.

vPvB assessment:

Does not fulfill the criteria according to Annex XIII of REACH.

12.6. Other adverse effects

None.

SECTION 13. Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Waste from residues / unused products:

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

Rinse empty containers with water and use the rinse-water to prepare the working solution. Dispose of in accordance with local regulations.

Contaminated packaging:

If recycling is not practicable, dispose of in compliance with local regulations.

Recycling:

Store containers and offer for recycling of material when in accordance with the local regulations.

SECTION 14. Transport information

Land transport (ADR/RID)

Not classified.

Sea transport (IMDG)

Not classified.

Air transport (IATA)

Not classified.

SECTION 15. Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

All components of this product have been registered or pre-registered with the European Chemicals Agency or are exempt from registration.

15.2. Chemical safety assessment

A Chemical Safety Assessment for this product has been carried out by the person responsible for producing this Safety Data Sheet. All relevant information used to conduct this assessment are included in this Safety Data Sheet as well as any resulting Risk Reduction Measures.

SECTION 16. Other information

This data sheet contains changes from the previous version in section(s):

SECTION 1. Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking, SECTION 2. Hazards identification, SECTION 3. Composition/information on ingredients, SECTION 4. First aid measures, SECTION 5. Fire-fighting measures, SECTION 6. Accidental release measures, SECTION 7. Handling and storage, SECTION 8. Exposure controls/personal protection, SECTION 9. Physical and chemical properties, SECTION 10. Stability and reactivity, SECTION 11. Toxicological information, SECTION 12. Ecological information, SECTION 13. Disposal considerations, SECTION 14. Transport information, SECTION 15. Regulatory information, SECTION 16. Other Information.

Key or legend to abbreviations and acronyms used in the safety data sheet:

None.

This MSDS was prepared in accordance with the following:

-

SAFETY DATA SHEET

ECOFLOC WD 60

Regulation (EU) No. 453/2010
Regulation (EC) No. 1907/2006
Regulation (EC) No. 1272/2008

Revision Number: 14.01.a

WWCC002

The information provided in this Safety Data Sheet is correct to the best of our knowledge, information and belief at the date of its publication. The information given is designed only as a guidance for safe handling, use, processing, storage, transportation, disposal and release and is not to be considered a warranty or quality specification. The information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process, unless specified in the text.

ANNEX(ES)

This product is not hazardous as supplied and does not contain:

hazardous components which require REACH registration; or,
demonstrate relevant effects which would require a chemical safety assessment; or,
are present at concentrations above their cut-off value.

Therefore, according to Regulation (EC) No 1907/2006, Article 31, paragraph 7, an Exposure Scenario is not required as an annex to the Safety Data Sheet.



GE
Water & Process Technologies

Material Safety Data Sheet

Issue Date: 21-OCT-2011
Supersedes: 16-SEP-2011

SPECTRUS NX1106

1 Identification

Identification of substance or preparation
SPECTRUS NX1106

Product Application Area
Water-based microbial control agent.

Company/Undertaking Identification
GE Betz, Inc.
4636 Somerton Road
Trevose, PA 19053
T 215 355-3300, F 215 353 5524

Emergency Telephone
(800) 877-1940

Prepared by Product Stewardship Group: T 215-355-3300 Prepared on: 21-OCT-2011

2 Hazard(s) identification

EMERGENCY OVERVIEW

DANGER

Corrosive to skin. Skin sensitizer with delayed onset of symptoms.
Corrosive to the eyes. Mists/aerosols cause irritation to the upper respiratory tract.

DOT hazard: Corrosive to skin
Odor: Slight; Appearance: Yellow To Blue Green, Liquid

Fire fighters should wear positive pressure self-contained breathing apparatus (full face-piece type). Proper fire-extinguishing media: dry chemical, carbon dioxide, foam or water

POTENTIAL HEALTH EFFECTS

ACUTE SKIN EFFECTS:
Primary route of exposure; Corrosive to skin. Skin sensitizer with delayed onset of symptoms.

ACUTE EYE EFFECTS:
Corrosive to the eyes.

ACUTE RESPIRATORY EFFECTS:
Mists/aerosols cause irritation to the upper respiratory tract.

INGESTION EFFECTS:

May cause severe irritation or burning of mouth, throat, and gastrointestinal tract with severe chest and abdominal pain, nausea, vomiting, diarrhea, lethargy and collapse. Possible death when ingested in very large doses.

TARGET ORGANS:

Prolonged or repeated exposures may cause tissue necrosis and/or skin sensitization.

MEDICAL CONDITIONS AGGRAVATED:

Not known.

SYMPTOMS OF EXPOSURE:

Direct contact with skin will cause severe delayed skin reactions or burns if not washed off immediately- follow first aid instructions.

3 Composition / information on ingredients

Information for specific product ingredients as required by the U.S. OSHA HAZARD COMMUNICATION STANDARD is listed. Refer to additional sections of this MSDS for our assessment of the potential hazards of this formulation.

HAZARDOUS INGREDIENTS:

Cas#	Chemical Name	Range (w/w%)
10377-60-3	MAGNESIUM NITRATE Oxidizer; irritant (eyes and skin)	1-5
55965-84-9	5-CHLORO-2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE MIXTURE WITH 2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE Corrosive (eyes and skin); sensitizer	1-5

4 First-aid measures

SKIN CONTACT:

URGENT! Wash thoroughly with soap and water. Remove contaminated clothing. Get immediate medical attention. Thoroughly wash clothing before reuse.

EYE CONTACT:

URGENT! Immediately flush eyes with plenty of low-pressure water for at least 20 minutes while removing contact lenses. Hold eyelids apart. Get immediate medical attention.

INHALATION:

If nasal, throat or lung irritation develops - remove to fresh air and get medical attention.

INGESTION:

Do not feed anything by mouth to an unconscious or convulsive victim. Do not induce vomiting. Immediately contact physician. Rinse mouth with plenty of water. Dilute contents of stomach using 4-10 fluid ounces (120-300 mL) of milk or water.

NOTES TO PHYSICIANS:

Material is corrosive. It may not be advisable to induce vomiting.
Possible mucosal damage may contraindicate the use of gastric lavage.

5 Fire-fighting measures

FIRE FIGHTING INSTRUCTIONS:

Fire fighters should wear positive pressure self-contained breathing apparatus (full face-piece type).

EXTINGUISHING MEDIA:

dry chemical, carbon dioxide, foam or water

HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS:

oxides of carbon, nitrogen, and sulfur; and hydrogen chloride

FLASH POINT:

> 200F > 93C P-M(CC)

MISCELLANEOUS:

Corrosive to skin
UN 3265;Emergency Response Guide #153

6 Accidental release measures

PROTECTION AND SPILL CONTAINMENT:

WARNING: Keep spills and clean-up residuals out of municipal sewers and open bodies of water. Adsorb the spill with spill pillows or inert solids such as clay or vermiculite, and transfer contaminated materials to suitable containers for disposal. Deactivate spill area with freshly prepared solution of 5% sodium bicarbonate and 5% sodium hypochlorite in water. Apply solution to the spill area at a ratio of 10 volumes deactivation solution per estimated volume of residual spill to deactivate any residual active ingredient. Let stand for 30 minutes. Flush spill area with copious amounts of water to chemical sewer (if in accordance with local procedures, permits and regulations). DO NOT add deactivation solution to the waste pail to deactivate the adsorbed material.

DISPOSAL INSTRUCTIONS:

Water contaminated with this product may be sent to a sanitary sewer treatment facility, in accordance with any local agreement, a permitted waste treatment facility or discharged under a permit. Product as is - Dispose of in approved pesticide facility or according to label instructions.

7 Handling and storage

HANDLING:

Contains an oxidizer. Avoid all contact with reducing agents, oils, greases, organics and acids. Corrosive to skin and/or eyes.

STORAGE:

Keep containers closed when not in use. Store between 20-100F (-7 to 38C) for no more than 6 months. Store upright in original vented containers. Product evolves CO₂ slowly. Store samples in plastic bottles due to pressure build-up.

8 Exposure controls / personal protection

EXPOSURE LIMITS

CHEMICAL NAME

MAGNESIUM NITRATE
 PEL (OSHA): LIMITS HAVE NOT BEEN ESTABLISHED BY US OSHA.
 TLV (ACGIH): LIMITS HAVE NOT BEEN ESTABLISHED BY ACGIH.

5-CHLORO-2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE MIXTURE WITH
 2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE
 PEL (OSHA): LIMITS HAVE NOT BEEN ESTABLISHED BY US OSHA.
 TLV (ACGIH): LIMITS HAVE NOT BEEN ESTABLISHED BY ACGIH.
 MISC: Manufacturer's recommended exposure limit: TWA = 0.1 mg/m3;
 STEL = 0.3 mg/m3 (total isothiazoline)

ENGINEERING CONTROLS:
 Adequate ventilation to maintain air contaminants below exposure limits.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT:
 Use protective equipment in accordance with 29CFR 1910 Subpart I

RESPIRATORY PROTECTION:
 A RESPIRATORY PROTECTION PROGRAM THAT MEETS OSHA'S 29 CFR 1910.134 AND ANSI Z88.2 REQUIREMENTS MUST BE FOLLOWED WHENEVER WORKPLACE CONDITIONS WARRANT A RESPIRATOR'S USE.
 USE AIR PURIFYING RESPIRATORS WITHIN USE LIMITATIONS ASSOCIATED WITH THE EQUIPMENT OR ELSE USE SUPPLIED AIR-RESPIRATORS.
 If air-purifying respirator use is appropriate, use organic vapor cartridges and any of the following particulate respirators: N95, N99, N100, R95, R99, R100, P95, P99 or P100.

SKIN PROTECTION:
 gauntlet-type butyl gloves, chemical resistant apron and boots-- Wash off after each use. Replace as necessary.

EYE PROTECTION:
 splash proof chemical goggles, face shield

9 Physical and chemical properties

Spec. Grav. (70F, 21C)	1.033	Vapor Pressure (mmHG)	~ 18.0
Freeze Point (F)	28	Vapor Density (air=1)	< 1.00
Freeze Point (C)	-2		
Viscosity (cps 70F, 21C)	8	% Solubility (water)	100.0
Odor		Slight	
Appearance		Yellow To Blue Green	
Physical State		Liquid	
Flash Point	P-M(CC)	> 200F > 93C	
pH As Is (approx.)		3.0	
Evaporation Rate (Ether=1)		< 1.00	
Percent VOC:		0.0	

NA = not applicable ND = not determined

10 Stability and reactivity

CHEMICAL STABILITY:

Stable under normal storage conditions.

POSSIBILITY OF HAZARDOUS REACTIONS:

Contact with reducing agents or flammable/combustible material may cause fire or explosion.

INCOMPATIBILITIES:

May react with organics or reducing agents.

DECOMPOSITION PRODUCTS:

oxides of carbon, nitrogen, and sulfur; and hydrogen chloride

11 Toxicological information

Oral LD50 RAT: 4270 mg/kg
NOTE - Calculated value according to GHS additivity formula
Teratology : NEGATIVE
Dermal LD50 RABBIT: >5000 mg/kg
NOTE - Calculated value according to GHS additivity formula
Skin Sensitization HUMAN: POSITIVE
Non-Ames Mutagenicity : NEGATIVE

12 Ecological information

AQUATIC TOXICOLOGY

Bluegill Sunfish 96 Hour Static Acute Bioassay
LC50= 12.1; No Effect Level= 6.5 mg/L
Daphnia magna 48 Hour Flow-Thru Bioassay
LC50= 2.9; 10% Mortality= .6 mg/L
Fathead Minnow 36 Day Early Life Stage Test
LOEC= 4; No Effect Level= 1.3 mg/L
Fathead Minnow 96 Hour Flow-Thru Bioassay
LC50= 6.6; No Effect Level= 2.5 mg/L
Rainbow Trout 14 Day Chronic Bioassay
LC50= 4.6; No Effect Level= 3.3 mg/L
Rainbow Trout 96 Hour Static Acute Bioassay
LC50= 8.7; No Effect Level= 6.5 mg/L
Sheepshead Minnow 96 Hour Static Acute Bioassay
LC50= 20; No Effect Level= 12 mg/L

BIODEGRADATION

BOD-28 (mg/g): 0
BOD-5 (mg/g): 0
COD (mg/g): 17
TOC (mg/g): 6

13 Disposal considerations

If this undiluted product is discarded as a waste, the US RCRA hazardous waste identification number is :
Not applicable.

Please be advised; however, that state and local requirements for waste disposal may be more restrictive or otherwise different from federal regulations. Consult state and local regulations regarding the proper disposal of this material.

14 Transport information

Transportation Hazard: Corrosive to skin
DOT: CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, ORGANIC,
N.O.S.(5-CHLORO-2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE)
8, UN3265, PG II
DOT EMERGENCY RESPONSE GUIDE #: 153
Note: Some containers may be DOT exempt, please check BOL for
exact container classification
IATA: CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, ORGANIC,
N.O.S.(5-CHLORO-2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE)
8, UN 3265, PG II
IMDG: CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, ORGANIC,
N.O.S.(5-CHLORO-2-METHYL-4-ISOTHIAZOLIN-3-ONE)
8, UN3265, PG II, MARINE POLLUTANT

15 Regulatory information

TSCA:
This is an EPA registered biocide and is exempt from TSCA
inventory requirements.
CERCLA AND/OR SARA REPORTABLE QUANTITY (RQ):
No regulated constituent present at OSHA thresholds
FIFRA REGISTRATION NUMBER:
3876- 143
FOOD AND DRUG ADMINISTRATION:
The ingredients in this product are approved by FDA under 21 CFR
176.300.
NSF Registered and/or meets USDA (according to 1998 Guidelines):
Registration number: 144533
Category Code(s):
G10 Boiler treatment products - all food processing
areas except meat and poultry/nonfood contact
G8 Cooling and retort water treatment products - all
food processing areas except meat and poultry
SARA SECTION 312 HAZARD CLASS:
Immediate(acute);Delayed(Chronic)
SARA SECTION 302 CHEMICALS:
No regulated constituent present at OSHA thresholds
SARA SECTION 313 CHEMICALS:

CAS#	CHEMICAL NAME	RANGE
10377-60-3	MAGNESIUM NITRATE	2.0-5.0%

CALIFORNIA REGULATORY INFORMATION

CALIFORNIA SAFE DRINKING WATER AND TOXIC ENFORCEMENT ACT (PROPOSITION 65):

No regulated constituents present

MICHIGAN REGULATORY INFORMATION

No regulated constituent present at OSHA thresholds

16 Other information

HMIS vII		CODE TRANSLATION
Health	3	Serious Hazard

Fire 0 Minimal Hazard
 Reactivity 0 Minimal Hazard
 Special CORR DOT corrosive
 (1) Protective Equipment D Goggles, Face Shield, Gloves, Apron

(1) refer to section 8 of MSDS for additional protective equipment recommendations.

CHANGE LOG

	EFFECTIVE DATE	REVISIONS TO SECTION:	SUPERCEDES
	-----	-----	-----
MSDS status:	03-OCT-1997		** NEW **
	02-DEC-1997	15	03-OCT-1997
	23-DEC-1997	15	02-DEC-1997
	01-MAY-1998	15;EDIT:9	23-DEC-1997
	08-APR-1999	;EDIT:9	01-MAY-1998
	17-MAY-2001	4, 16	08-APR-1999
	16-MAY-2006	10	17-MAY-2001
	22-MAR-2007	9	16-MAY-2006
	29-JUN-2007	5, 6, 8, 10, 16	22-MAR-2007
	02-JUL-2008	4, 8	29-JUN-2007
	10-JUL-2008	7, 11	02-JUL-2008
	16-FEB-2010	2, 9, 10, 14	10-JUL-2008
	12-AUG-2010	3	16-FEB-2010
	05-NOV-2010	4, 8	12-AUG-2010
	27-JUN-2011	15	05-NOV-2010
	16-SEP-2011	11	27-JUN-2011
	21-OCT-2011	14	16-SEP-2011



Safety Data Sheet
complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1 Product identifier

Trade name: HYDRAULIC 46

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against
No further relevant information available.

Application of the substance / the mixture: Lubricant

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer/Supplier:

LPC S.A.

Megaridos Avenue 124

Aspropyrgos - Attica , 193 00

Tel.: 210 - 809 3900

Fax: 210 - 809 3999

e-mail: technical@cyclon.gr

1.4 Emergency telephone number:



Emergency telephone number: 112

SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Classification according to Regulation EC No 1272/2008 CLP:

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

2.2 Label elements

Labelling according to Regulation EC No 1272/2008 CLP: Void

Hazard pictograms: Void

Signal word: Void

Hazard statements: Void

2.3 Other hazards

Results of PBT and vPvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

SECTION 3: Composition/information on ingredients

3.2 Chemical characterisation: Mixtures

Description: Mixture

- Ingredients according Regulation (EU) 830/2015: Void

(Contd. on page 2)

GB

Page 2/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016 Version number 1 Revision: 17.05.2016

Trade name: HYDRAULIC 46

(Contd. of page 1)

Ingredients		
CAS: 64742-54-7 EINECS: 265-157-1 Index number: 649-467-00-8 Reg.nr.: 01-2119484627-25-XXXX	Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic	60-90%

Additional information:
 The classification as a carcinogen does not need to apply because the substance Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic (cas number 64742-54-7) contains less than 3 % DMSO extract.
 For the wording of the listed risk phrases refer to section 16.

SECTION 4: First aid measures

4.1 Description of first aid measures
General information:
 No special measures required.
 Take affected persons out into the fresh air.
After inhalation: Seek medical treatment in case of complaints.
After skin contact:
 Immediately wash with water and soap and rinse thoroughly.
 If skin irritation continues, consult a doctor.
After eye contact:
 Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.
After swallowing:
 Drink plenty of water and provide fresh air. Call for a doctor immediately.
 Seek immediate medical advice.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed Not known or expected results.
4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed
 No special measures are required.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1 Extinguishing media
Suitable extinguishing agents: CO₂, powder or water spray. Fight larger fire with foam.

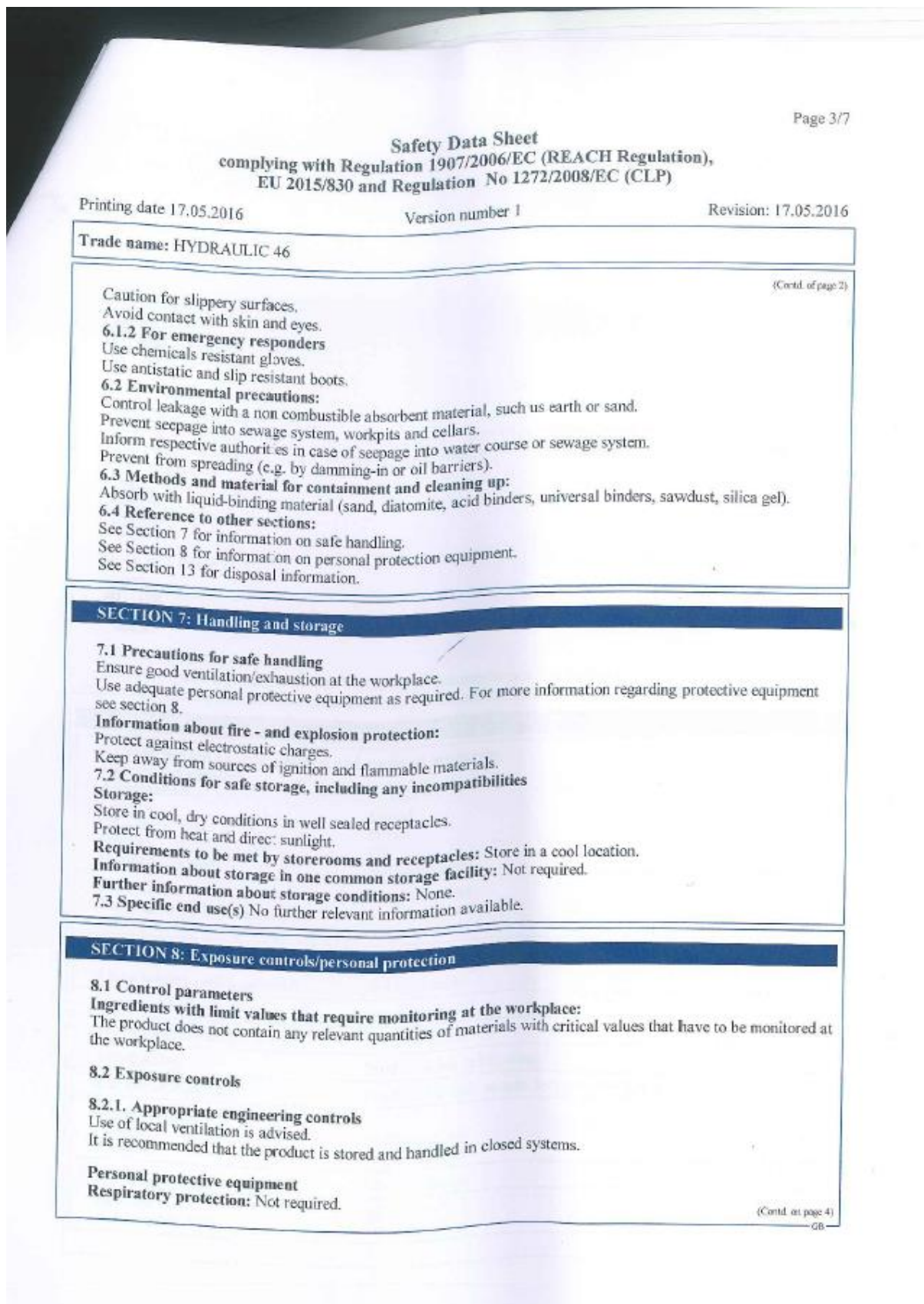
5.2 Special hazards arising from the substance or mixture
 In case of fire, the following can be released:
 Carbon monoxide (CO)
 Carbon dioxide (CO₂)

5.3 Advice for firefighters
Protective equipment:
 Mouth respiratory protective device.
 Wear fully protective suit.
Additional information Collect contaminated fire fighting water separately. It must not enter the sewage system.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures:
 Keep away from ignition sources.
 Particular danger of slipping on leaked/spilled product.
6.1.1 For non-emergency personnel
 Keep away from ignition sources.

(Contd. on page 3)




Page 4/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)


Printing date 17.05.2016 Revision: 17.05.2016

Trade name: HYDRAULIC 46 Version number 1


Protection of hands: (Contd. of page 3)

 **Protective gloves**
 Oil resistant gloves
Penetration time of glove material
 The determined penetration times according to EN 374 part III are not performed under practical conditions.
 Therefore a maximum wearing time, which corresponds to 50% of the penetration time, is recommended.

Eye protection:

 **Safety glasses**

Body protection:

 **Protective work clothing**
 Oil resistant protective clothing

Environmental exposure controls: No further recommendations. See section 6.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

General Information
 Appearance:
 Form:
 Colour:
 Odour:
 Odour threshold: Liquid
 brown
 Oil
 Not determined

pH value:	Not determined
Melting point/Melting range:	Not determined
Boiling point/Boiling range:	Not determined
Flash point:	Not determined
Flammability (solid, gaseous):	230 °C
Auto-ignition temperature:	Not applicable
Decomposition temperature:	Not determined
Self-igniting:	Not determined
Danger of explosion:	Product is not selfigniting.
Explosion limits:	Product does not present an explosion hazard.
Lower:	
Upper:	
Vapour pressure:	Not determined
Density:	Not determined
Relative density:	0,874 g/cm ³ Not determined

(Contd. on page 5)
GB

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Page 6/7


Printing date 17.05.2016 Version number 1 Revision: 17.05.2016

Trade name: HYDRAULIC 46

12.6 Other adverse effects (Contd. of page 5)
 Uncontrolled release of the product to the environment must be prohibited.
 The product floats on water and does not mix with it.
 Spillage of the product may form a layer on the water surface which can damage aquatic organism due to lack of oxygenation.

SECTION 13: Disposal considerations

13.1 Waste treatment methods
Recommendation
 In case of discarding waste oil, according European Directive 75/439/EEC, recycling of the product is recommended. Disposal of large amounts must be carried out from qualified, authorized body.

 Dispose according to National Regulations.

Contact manufacturer for recycling information.

Uncleaned packaging:
Recommendation: Packaging may be reused or recycled after cleaning.

SECTION 14: Transport information

14.1 UN-Number ADR, ADN, IMDG, IATA	Void
14.2 UN proper shipping name ADR, ADN, IMDG, IATA	Void
14.3 Transport hazard class(es) ADR, ADN, IMDG, IATA Class	Void
14.4 Packing group ADR, IMDG, IATA	Void
14.5 Environmental hazards:	Not applicable.
14.6 Special precautions for user	Not applicable.
14.7 Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code	Not applicable.
UN "Model Regulation":	Void

SECTION 15: Regulatory information

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture
 REACH Regulation 1907/2006/EC
 Regulation (EU) 2015/830
 CLP Regulation 1272/2008/EC

Safety Data Sheet
complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Trade name: HYDRAULIC 46

Constituents of the mixture that fall within the scope of REACH Regulation 1907/2006/EC, have been (pre)-registered from their suppliers. (Contd. of page 6)

Directive 2012/18/EU

Named dangerous substances - ANNEX I None of the ingredients is listed.

National regulations: No further information available.

Other regulations, limitations and prohibitive regulations

Substances of very high concern (SVHC) according to REACH, Article 57

It doesn't contain substances of very high concern (SVHC).

15.2 Chemical safety assessment: A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

SECTION 16: Other information

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.

Abbreviations and acronyms:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
IATA: International Air Transport Association
GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
SVHC: Substances of Very High Concern
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

SAP: 445024



Page 1/7

Safety Data Sheet
complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1 Product identifier

Trade name: LEDA 220

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

No further relevant information available.

Application of the substance / the mixture: Lubricant

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer/Supplier:

LPC S.A.

Megaridos Avenue 124

Aspropyrgos - Attica , 193 00

Tel.: 210 - 809 3900

Fax: 210 - 809 3999

e-mail: technical@cyclon.gr

1.4 Emergency telephone number:



Emergency telephone number: 112

SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Classification according to Regulation EC No 1272/2008 CLP:

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

2.2 Label elements

Labelling according to Regulation EC No 1272/2008 CLP: Void

Hazard pictograms: Void

Signal word: Void

Hazard statements: Void

Additional information:

EUH208 Contains Reaction mass of 1H-Benzotriazole-1-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-6-methyl- and 2H-Benzotriazole-2-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-5-methyl- and N,N-bis(2-ethylhexyl)-4-methyl-1H-benzotriazole-1-methylamine and 2H-Benzotriazole-2-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-4-methyl- and N,N-bis(2-ethylhexyl)-5-methyl-1H-benzotriazole-1-methylamine. May produce an allergic reaction.

2.3 Other hazards

Results of PBT and vPvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

(Contd. on page 2)

Page 2/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Revision: 17.05.2016

Printing date 17.05.2016 Version number 1 (Contd. of page 1)

Trade name: LEDA 220

SECTION 3: Composition/information on ingredients

3.2 Chemical characterisation: Mixtures
 Description: Mixture: consisting of the following components.

Ingredients according Regulation (EU) 830/2015: Void

Ingredients		
CAS: 64742-54-7 EINECS: 265-157-1 Index number: 649-467-00-8 Reg.nr.: 01-2119484627-25-XXXX	Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic	50-100%
CAS: 368782-02-3 EINECS: 253-249-4 Reg.nr.: 01-2119488911-28-XXXX EC number: 939-700-4	bis(nonylphenyl)amine Aquatic Chronic 4, H413 Reaction mass of 1H-Benzotriazole-1-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-6-methyl- and 2H-Benzotriazole-2-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-5-methyl- and N,N-bis(2-ethylhexyl)-4-methyl-1H-benzotriazole-1-methylamine and 2H-Benzotriazole-2-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-4-methyl- and N,N-bis(2-ethylhexyl)-5-methyl-1H-benzotriazole-1-methylamine Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 2, H411; Skin Irrit. 2, H315; Skin Sens. 1B, H317	0.1-2.5% 0.1-1%
CAS: 68784-17-8 EINECS: 272-225-4 Reg.nr.: 01-2119960832-33-XXXX	Mineral oil Asp. Tox. 1, H304 Isooctadecanoic acid, reaction products with tetraethylenepentamine Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Skin Sens. 1, H317	<0.1% <0.1%
CAS: 122-39-4 EINECS: 204-539-4 Index number: 612-026-00-5	diphenylamine Acute Tox. 3, H301; Acute Tox. 3, H311; Acute Tox. 3, H331; STOT RE 2, H373; Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	<0.1%

Additional information:
 The classification as a carcinogen does not need to apply because the substance Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic (cas number 64742-54-7) contains less than 3% DMSO extract.
 For the wording of the listed risk phrases refer to section 16.

SECTION 4: First aid measures

4.1 Description of first aid measures
General information: No special measures required.
After inhalation: Seek medical treatment in case of complaints.
After skin contact:
 Wash the skin immediately with soap and water.
 Remove contaminated clothing.
 If skin irritation continues, consult a doctor.
After eye contact:
 Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.
 Avoid strong water jet-risk of cornea damage, consult a doctor.

(Contd. on page 3)
-GB

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Trade name: LEDA 220

(Contd. of page 2)

After swallowing:

Drink plenty of water and provide fresh air. Call for a doctor immediately.
 Seek immediate medical advice.
 Never give anything by mouth to an unconscious person.
4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed Not known or expected results.
4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed
 No special measures are required.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1 Extinguishing media

Suitable extinguishing agents: CO₂, powder or water spray. Fight larger fire with foam.

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture

In case of fire, the following can be released:

Carbon dioxide (CO₂)

Carbon monoxide (CO)

5.3 Advice for firefighters

Protective equipment: Use of protective clothes and respiratory device is being recommended in case of fire.

Additional information Collect contaminated fire fighting water separately. It must not enter the sewage system.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures:

6.1.1 For non-emergency personnel

Caution for slippery surfaces.

Keep away from ignition sources.

6.1.2 For emergency responders

Use antistatic and slip resistant boots.

Stop further leakage, if possible.

Use chemicals resistant gloves.

6.2 Environmental precautions: Prevent from spreading (e.g. by damming-in or oil barriers).

6.3 Methods and material for containment and cleaning up:

Absorb with liquid-binding material (sand, diatomite, acid binders, universal binders, sawdust, silica gel).

6.4 Reference to other sections:

See Section 7 for information on safe handling.

See Section 8 for information on personal protection equipment.

See Section 13 for disposal information.

SECTION 7: Handling and storage

7.1 Precautions for safe handling Observe the general safety regulations when handling chemicals.

Information about fire - and explosion protection: Keep away from heat, sparks, open flames and hot surfaces.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Storage:

Protect from heat and direct sunlight.

Store in cool, dry conditions in well sealed receptacles.

Requirements to be met by storerooms and receptacles: Store in a cool location.

Information about storage in one common storage facility: Not required.

Further information about storage conditions: None.

(Contd. on page 4)

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Trade name: LEDA 220

7.3 Specific end use(s) No further relevant information available.

(Contd. of page 3)

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1 Control parameters

Ingredients with limit values that require monitoring at the workplace:

The product does not contain any relevant quantities of materials with critical values that have to be monitored at the workplace.

8.2 Exposure controls

8.2.1. Appropriate engineering controls

During the use of this product no appropriate engineering controls are needed.

Personal protective equipment

General protective and hygienic measures:

The usual precautionary measures are to be adhered to when handling chemicals.

Respiratory protection: Not required.

Protection of hands:



Protective gloves

Material of gloves

The selection of the suitable gloves does not only depend on the material, but also on further marks of quality and varies from manufacturer to manufacturer. As the product is a mixture of several substances, the resistance of the glove material can not be calculated in advance and has therefore to be checked prior to the application.

Penetration time of glove material

The determined penetration times according to EN 374 part III are not performed under practical conditions.

Therefore a maximum wearing time, which corresponds to 50% of the penetration time, is recommended.

Eye protection: In processing and repackaging where is possible the eye-contact wear safety glasses.

Body protection: Not required under normal conditions of use.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

General Information

Appearance:

Form:	Liquid
Colour:	brown
Odour:	Oil
Odour threshold:	Not determined

pH value:	Not determined
Melting point/Melting range:	Not determined
Boiling point/Boiling range:	Not determined

Flash point: 264 °C

Flammability (solid, gaseous): Not applicable

Auto-ignition temperature: Not determined

(Contd. of page 3)

Page 5/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016 Version number 1 Revision: 17.05.2016

Trade name: LEDA 220

Decomposition temperature:	Not determined	<small>(Contd. of page 4)</small>
Self-igniting:	Product is not selfigniting.	
Danger of explosion:	Product does not present an explosion hazard.	
Explosion limits:		
Lower:	Not determined	
Upper:	Not determined	
Oxidising properties	Not considered as oxidising.	
Vapour pressure:	Not determined	
Density:	0,899 g/cm ³	
Relative density	Not determined	
Vapour density	Not determined	
Evaporation rate	Not determined	
Solubility in / Miscibility with		
water:	Not miscible	
aliphatic hydrocarbons:	Fully miscible.	
aromatic hydrocarbons:	Fully miscible.	
Partition coefficient (n-octanol/water):	Not determined	
Viscosity:		
Dynamic:	Not determined	
Kinematic at 40 °C:	220 cSt	
Kinematic viscosity at 100 °C	19,1 cSt	
9.2 Other information	No further relevant information available.	

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1 **Reactivity** Stable under normal conditions
 10.2 **Chemical stability** Material is stable under normal conditions.
Thermal decomposition / conditions to be avoided
 No decomposition if used and stored according to specifications.
 Stable at environment temperature.
 10.3 **Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known.
 10.4 **Conditions to avoid**
 Oxidising agents
 Avoid heat, sparkles, naked flame or other sources of ignition.
 10.5 **Incompatible materials** No further relevant information available.
 10.6 **Hazardous decomposition products** No dangerous decomposition products known.

SECTION 11: Toxicological information

11.1 **Information on toxicological effects**
Acute toxicity Based on available data, the classification criteria are not met.
Skin corrosion/irritation Based on available data, the classification criteria are not met.
Serious eye damage/irritation Based on available data, the classification criteria are not met.
Respiratory or skin sensitisation Based on available data, the classification criteria are not met.
CMR effects (carcinogenity, mutagenicity and toxicity for reproduction)
Germ cell mutagenicity Based on available data, the classification criteria are not met.

(Contd. on page 6)

Page 6/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Trade name: LEDA 220

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Carcinogenicity Based on available data, the classification criteria are not met.
Reproductive toxicity Based on available data, the classification criteria are not met.
STOT-single exposure Based on available data, the classification criteria are not met.
STOT-repeated exposure Based on available data, the classification criteria are not met.
Aspiration hazard Based on available data, the classification criteria are not met.


(Contd. of page 5)

SECTION 12: Ecological information

12.1 Toxicity
Aquatic toxicity: No further relevant information available.
12.2 Persistence and degradability No further relevant information available.
12.3 Bioaccumulative potential No further relevant information available.
12.4 Mobility in soil No further relevant information available.
12.5 Results of PBT and vPvB assessment
PBT: Not applicable.
vPvB: Not applicable.
12.6 Other adverse effects
 Uncontrolled release of the product to the environment must be prohibited.
 The product floats on water and does not mix with it.
 Spillage of the product: may form a layer on the water surface which can damage aquatic organism due to lack of oxygenation.

SECTION 13: Disposal considerations

13.1 Waste treatment methods
Recommendation
 In case of discarding waste oil, according European Directive 75/439/EEC, recycling of the product is recommended. Disposal of large amounts must be carried out from qualified, authorized body.

 Dispose according to National Regulations.

Uncleaned packaging:
Recommendation:
 Disposal must be made according to official regulations.
 Packaging may be reused or recycled after cleaning.

SECTION 14: Transport information

14.1 UN-Number ADR, ADN, IMDG, IATA	
14.2 UN proper shipping name ADR, ADN, IMDG, IATA	Void
14.3 Transport hazard class(es) ADR, ADN, IMDG, IATA Class	Void
	Void

(Contd. on page 7)
GB

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Trade name: LEDA 220

(Contd. of page 6)

14.4 Packing group ADR, IMDG, IATA	Void
14.5 Environmental hazards:	Not applicable.
14.6 Special precautions for user	Not applicable.
14.7 Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code	Not applicable.
UN "Model Regulation":	Void

SECTION 15: Regulatory information

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

REACH Regulation 1907/2006/EC
 Regulation (EU) 2015/830
 CLP Regulation 1272/2008/EC
 Constituents of the mixture that fall within the scope of REACH Regulation 1907/2006/EC, have been (pre)-
 registered from their suppliers.

Directive 2012/18/EU
 Named dangerous substances - ANNEX I None of the ingredients is listed.

National regulations: No further information available.

Other regulations, limitations and prohibitive regulations

Substances of very high concern (SVHC) according to REACH, Article 57

It doesn't contain substances of very high concern (SVHC).

15.2 Chemical safety assessment: A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

SECTION 16: Other information

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any
 specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.

Training hints

Suitable training on safety in handling, storing and converting the product should be given to the employees based
 on all the existing information.

Abbreviations and acronyms:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International
 Carriage of Dangerous Goods by Road)
 IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
 IATA: International Air Transport Association
 GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
 EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
 ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
 CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
 PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 SVHC: Substances of Very High Concern
 vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative



Safety Data Sheet
complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1 Product identifier

Trade name: HYDRAULIC 68

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

No further relevant information available.

Application of the substance / the mixture: Lubricant

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer/Supplier:

LPC S.A.

Megaridos Avenue 124

Aspropyrgos - Attica , 193 00

Tel.: 210 - 809 3900

Fax: 210 - 809 3999

e-mail: technical@cyc.on.gr

1.4 Emergency telephone number:



Emergency telephone number: 112

SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Classification according to Regulation EC No 1272/2008 CLP:

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

2.2 Label elements

Labelling according to Regulation EC No 1272/2008 CLP: Void

Hazard pictograms: Void

Signal word: Void

Hazard statements: Void

2.3 Other hazards

Results of PBT and vPvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

SECTION 3: Composition/information on ingredients

3.2 Chemical characterisation: Mixtures

Description: Mixture

Ingredients according Regulation (EU) 830/2015: Void

(Contd. on page 2)

Page 2/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016
 Trade name: HYDRAULIC 68
 Version number 1
 Revision: 17.05.2016

Ingredients		(Contd. of page 1)
CAS: 64742-54-7 EINECS: 268-157-1 Index number: 649-467-00-8 Reg. nr.: 01-2119484627-25-XXXX	Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic	60-90%
Additional information: The classification as a carcinogen does not need to apply because the substance Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic (cas number 64742-54-7) contains less than 3 % DMSO extract. For the wording of the listed risk phrases refer to section 16.		

SECTION 4: First aid measures

4.1 Description of first aid measures
 General information of first aid measures
 No special information of first aid measures
 Take affected persons out into the fresh air.
After inhalation: Seek medical treatment in case of complaints.
After skin contact: If skin irritation continues, consult a doctor.
After eye contact: Rinse eye contact with water and soap and rinse thoroughly.
After swallowing: Drink plenty of water and provide fresh air. Call for a doctor immediately.
4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed Not known or expected results.
4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed
 No special measures are required.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1 Extinguishing media
 Suitable extinguishing agents: CO₂, powder or water spray. Fight larger fire with foams.
5.2 Special hazards arising from the substance or mixture
 In case of fire, the following can be released:
 Carbon dioxide (CO)
5.3 Advice for firefighters
 Mouth respiratory protective device.
 Wear fully protective suit.
Additional information Collect contaminated fire fighting water separately. It must not enter the sewage system.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures:
 Keep away from ignition sources.
6.1.1 For non-emergency personnel
 Keep away from ignition sources.

(Contd. on page 3)
 GB

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Revision: 17.05.2016

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Trade name: HYDRAULIC 68

(Contd. of page 2)

Caution for slippery surfaces.
 Avoid contact with skin and eyes.

6.1.2 For emergency responders

Use chemicals resistant gloves.
 Use antistatic and slip resistant boots.

6.2 Environmental precautions:

Control leakage with a non combustible absorbent material, such as earth or sand.
 Prevent seepage into sewage system, workpits and cellars.
 Inform respective authorities in case of seepage into water course or sewage system.
 Prevent from spreading (e.g. by damming-in or oil barriers).

6.3 Methods and material for containment and cleaning up:

Absorb with liquid-binding material (sand, diatomite, acid binders, universal binders, sawdust, silica gel).

6.4 Reference to other sections:

See Section 7 for information on safe handling.
 See Section 8 for information on personal protection equipment.
 See Section 13 for disposal information.

SECTION 7: Handling and storage

7.1 Precautions for safe handling

Ensure good ventilation/exhaustion at the workplace.
 Use adequate personal protective equipment as required. For more information regarding protective equipment see section 8.

Information about fire - and explosion protection:

Protect against electrostatic charges.
 Keep away from sources of ignition and flammable materials.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Storage:

Store in cool, dry conditions in well sealed receptacles.
 Protect from heat and direct sunlight.

Requirements to be met by storerooms and receptacles: Store in a cool location.

Information about storage in one common storage facility: Not required.
Further information about storage conditions: None.

7.3 Specific end use(s) No further relevant information available.

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1 Control parameters

Ingredients with limit values that require monitoring at the workplace:

The product does not contain any relevant quantities of materials with critical values that have to be monitored at the workplace.

8.2 Exposure controls

8.2.1. Appropriate engineering controls

Use of local ventilation is advised.
 It is recommended that the product is stored and handled in closed systems.

Personal protective equipment

Respiratory protection: Not required.

(Contd. on page 4)


Page 4/7

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016 Version number 1 Revision: 17.05.2016


Trade name: HYDRAULIC-58

Protection of hands: (Contd. of page 3)


 Protective gloves

Oil resistant gloves
Penetration time of glove material
 The determined penetration times according to EN 374 part III are not performed under practical conditions. Therefore a maximum wearing time, which corresponds to 50% of the penetration time, is recommended.

Eye protection:

 Safety glasses

Body protection:

 Protective work clothing

Oil resistant protective clothing
Environmental exposure controls: No further recommendations. See section 6.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

General Information

Appearance:

Form:	Liquid
Colour:	brown
Odour:	Oil
Odour threshold:	Not determined
pH value:	Not determined
Melting point/Melting range:	Not determined
Boiling point/Boiling range:	Not determined
Flash point:	240 °C
Flammability (solid, gaseous):	Not applicable
Auto-ignition temperature:	Not determined
Decomposition temperature:	Not determined
Self-igniting:	Product is not selfigniting.
Danger of explosion:	Product does not present an explosion hazard.
Explosion limits:	
Lower:	Not determined
Upper:	Not determined
Vapour pressure:	Not determined
Density:	0,882 g/cm ³
Relative density:	Not determined

(Contd. on page 5)
08

Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Trade name: HYDRAULIC 68

(Contd. of page 4)

Vapour density	Not determined
Evaporation rate	Not determined
Solubility in / Miscibility with water:	Not miscible
Partition coefficient (n-octanol/water):	Not determined
Viscosity:	
Dynamic:	Not determined
Kinematic at 40 °C:	68 cSt
Kinematic viscosity at 100 °C:	8,7 cSt
9.2 Other information	No further relevant information available.

SECTION 10: Stability and reactivity

- 10.1 **Reactivity** No further relevant information available.
 10.2 **Chemical stability**
Thermal decomposition / conditions to be avoided
 No decomposition if used and stored according to specifications.
 Stable at environment temperature.
 10.3 **Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known.
 10.4 **Conditions to avoid** Oxidising agents
 10.5 **Incompatible materials** No further relevant information available.
 10.6 **Hazardous decomposition products** No dangerous decomposition products known.

SECTION 11: Toxicological information

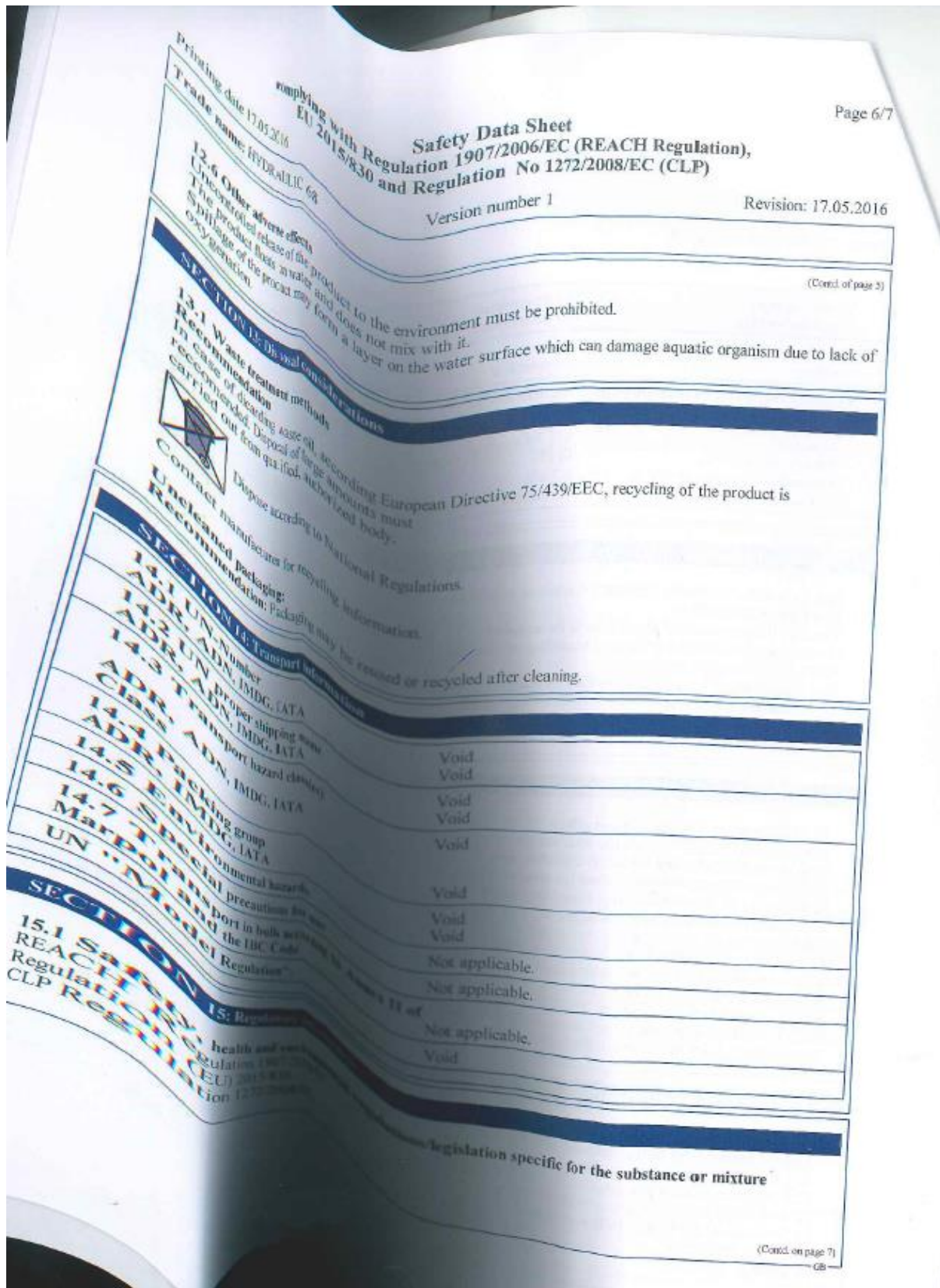
- 11.1 **Information on toxicological effects**
Acute toxicity Based on available data, the classification criteria are not met.
Skin corrosion/irritation Based on available data, the classification criteria are not met.
Serious eye damage/irritation Based on available data, the classification criteria are not met.
Respiratory or skin sensitisation Based on available data, the classification criteria are not met.
CMR effects (carcinogenicity, mutagenicity and toxicity for reproduction)
 The mixture is not carcinogenetic, mutagenetic, toxic for reproduction.
Germ cell mutagenicity Based on available data, the classification criteria are not met.
Carcinogenicity Based on available data, the classification criteria are not met.
Reproductive toxicity Based on available data, the classification criteria are not met.
STOT-single exposure Based on available data, the classification criteria are not met.
STOT-repeated exposure Based on available data, the classification criteria are not met.
Aspiration hazard Based on available data, the classification criteria are not met.

SECTION 12: Ecological information

- 12.1 **Toxicity**
Aquatic toxicity: No further relevant information available.
 12.2 **Persistence and degradability** No further relevant information available.
 12.3 **Bioaccumulative potential** No further relevant information available.
 12.4 **Mobility in soil** No further relevant information available.
 12.5 **Results of PBT and vPvB assessment**
PBT: Not applicable.
vPvB: Not applicable.

(Contd. on page 6)

60



Safety Data Sheet
 complying with Regulation 1907/2006/EC (REACH Regulation),
 EU 2015/830 and Regulation No 1272/2008/EC (CLP)

Printing date 17.05.2016

Version number 1

Revision: 17.05.2016

Trade name: HYDRAULIC 63

Constituents of the mixture that fall within the scope of REACH Regulation 1907/2006/EC, have been (pre)-registered from their suppliers. (Contd. of page 6)

Directive 2012/18/EU

Named dangerous substances - ANNEX I None of the ingredients is listed.

National regulations: No further information available.

Other regulations, limitations and prohibitive regulations

Substances of very high concern (SVHC) according to REACH, Article 57

It doesn't contain substances of very high concern (SVHC).

15.2 Chemical safety assessment: A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

SECTION 16: Other information

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.

Abbreviations and acronyms:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
 IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
 IATA: International Air Transport Association
 GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
 EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
 ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
 CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
 PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 SVHC: Substances of Very High Concern
 vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Hydraulic station - Cooling bed
rolling mill

SAFETY DATA SHEET

ESTIN/46_S



SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1 Product identifier

Product name : ESTIN/46_S
Material uses : Biodegradable Hydraulic fluids

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Not applicable.

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer / Distributor : Conqord Oil
Via Volpedo 2
15050 Castellar Guidobono (AL)
Tel. +39 02-90595.1, Fax +39 02-90076347
e-mail: info@roloil.it

e-mail address of person responsible for this SDS : SDSinfo@Q8.com, communication preferably in English only.

1.4 Emergency telephone number

Europe : +44 (0) 1235 239 670
Global (English only) : +44 (0) 1865 407 333



SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Product definition : Mixture

Classification according to Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP/GHS]

The product is not classified as hazardous according to Regulation (EC) 1272/2008 as amended.
Not classified.

Ingredients of unknown toxicity : None.

Ingredients of unknown ecotoxicity : None.

Classification according to Directive 1999/45/EC [DPD]

The product is not classified as dangerous according to Directive 1999/45/EC and its amendments.

Classification : Not classified.

See Section 16 for the full text of the R phrases or H statements declared above.

See Section 11 for more detailed information on health effects and symptoms.

2.2 Label elements

Signal word : No signal word.

Hazard statements : No known significant effects or critical hazards.

Precautionary statements

General : Not applicable.

Prevention : Not applicable.

Response : Not applicable.

SECTION 2: Hazards identification

Storage : Not applicable.
 Disposal : Not applicable.
 Supplemental label elements : Contains Reaction mass of 1H-Benzotriazole-1-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-6-methyl- and 2H-Benzotriazole-2-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-5-methyl- and N,N-bis(2-ethylhexyl)-4-methyl-1H-benzotriazole-1-methylamine and 2H-Benzotriazole-2-methanamine, N,N-bis(2-ethylhexyl)-4-methyl- and N,N-bis(2-ethylhexyl)-5-methyl-1H-benzotriazole-1-methylamine. May produce an allergic reaction. Safety data sheet available on request.

Special packaging requirements

Containers to be fitted with child-resistant fastenings : Not applicable.
 Tactile warning of danger : Not applicable.

2.3 Other hazards

Substance meets the criteria for PBT according to Regulation (EC) No. 1907/2006, Annex XIII : Not applicable.
 Substance meets the criteria for vPvB according to Regulation (EC) No. 1907/2006, Annex XIII : Not applicable.
 Other hazards which do not result in classification : None known.

SECTION 3: Composition/information on ingredients

3.2 Mixtures : Mixture

Product/ingredient name	Identifiers	%	Classification		Type
			67/548/EEC	Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP]	
2,6-di-tert-butylphenol	EC: 204-884-0 CAS: 128-39-2	≥1 - <3	Xi; R36/38 N; R50/53 See Section 16 for the full text of the R-phrases declared above.	Skin Irrit. 2, H315 Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410 See Section 16 for the full text of the H statements declared above.	[1]

There are no additional ingredients present which, within the current knowledge of the supplier and in the concentrations applicable, are classified as hazardous to health or the environment, are PBTs, vPvBs or Substances of equivalent concern, or have been assigned a workplace exposure limit and hence require reporting in this section.

Type

- [1] Substance classified with a health or environmental hazard
 - [2] Substance with a workplace exposure limit
 - [3] Substance meets the criteria for PBT according to Regulation (EC) No. 1907/2006, Annex XIII
 - [4] Substance meets the criteria for vPvB according to Regulation (EC) No. 1907/2006, Annex XIII
 - [5] Substance of equivalent concern
- Occupational exposure limits, if available, are listed in Section 8.

SECTION 4: First aid measures	
Description of first aid measures	
Eye contact	: Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Get medical attention if irritation occurs.
Inhalation	: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. Get medical attention if symptoms occur.
Skin contact	: Wash contaminated skin with soap and water. Remove contaminated clothing and shoes. Get medical attention if symptoms occur.
Ingestion	: Wash out mouth with water. Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If material has been swallowed and the exposed person is conscious, give small quantities of water to drink. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Get medical attention if symptoms occur.
Protection of first-aiders	: No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.
4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed	
Potential acute health effects	
Eye contact	: No known significant effects or critical hazards.
Inhalation	: No known significant effects or critical hazards.
Skin contact	: No known significant effects or critical hazards.
Ingestion	: No known significant effects or critical hazards.
Over-exposure signs/symptoms	
Eye contact	: No specific data.
Inhalation	: No specific data.
Skin contact	: No specific data.
Ingestion	: No specific data.
4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed	
Notes to physician	: Treat symptomatically. Contact poison treatment specialist immediately if large quantities have been ingested or inhaled.
Specific treatments	: No specific treatment.
SECTION 5: Firefighting measures	
5.1 Extinguishing media	
Suitable extinguishing media	: Use dry chemical, CO ₂ , alcohol-resistant foam or water spray (fog).
Unsuitable extinguishing media	: Do not use water jet.
5.2 Special hazards arising from the substance or mixture	
Hazards from the substance or mixture	: In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst.
Hazardous thermal decomposition products	: Decomposition products may include the following materials: carbon dioxide carbon monoxide
5.3 Advice for firefighters	
Special protective actions for fire-fighters	: Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.

SECTION 5: Firefighting measures

- Special protective equipment for fire-fighters** : Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode. Clothing for fire-fighters (including helmets, protective boots and gloves) conforming to European standard EN 469 will provide a basic level of protection for chemical incidents.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

- For non-emergency personnel** : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilled material. Put on appropriate personal protective equipment.
- For emergency responders** : If specialised clothing is required to deal with the spillage, take note of any information in Section 8 on suitable and unsuitable materials. See also the information in "For non-emergency personnel".

6.2 Environmental precautions

- : Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air).

6.3 Methods and materials for containment and cleaning up

Small spill

- : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Dilute with water and mop up if water-soluble. Alternatively, or if water-insoluble, absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.

Large spill

- : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Wash spillages into an effluent treatment plant or proceed as follows. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.

6.4 Reference to other sections

- : See Section 1 for emergency contact information.
See Section 8 for information on appropriate personal protective equipment.
See Section 13 for additional waste treatment information.

SECTION 7: Handling and storage

The information in this section contains generic advice and guidance. The list of Identified Uses in Section 1 should be consulted for any available use-specific information provided in the Exposure Scenario(s).

7.1 Precautions for safe handling

- Protective measures** : Put on appropriate personal protective equipment (see Section 8).
- Advice on general occupational hygiene** : Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. See also Section 8 for additional information on hygiene measures.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store in accordance with local regulations. Store in original container protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see Section 10) and food and drink. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabeled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination.

7.3 Specific end use(s)

- Recommendations** : Not available.

SECTION 7: Handling and storage

Industrial sector specific solutions : Not available.

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

The information in this section contains generic advice and guidance. Information is provided based on typical anticipated uses of the product. Additional measures might be required for bulk handling or other uses that could significantly increase worker exposure or environmental releases.

8.1 Control parameters

Occupational exposure limits

No exposure limit value known.

Recommended monitoring procedures

: If this product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment. Reference should be made to monitoring standards, such as the following: European Standard EN 689 (Workplace atmospheres - Guidance for the assessment of exposure by inhalation to chemical agents for comparison with limit values and measurement strategy) European Standard EN 14042 (Workplace atmospheres - Guide for the application and use of procedures for the assessment of exposure to chemical and biological agents) European Standard EN 482 (Workplace atmospheres - General requirements for the performance of procedures for the measurement of chemical agents) Reference to national guidance documents for methods for the determination of hazardous substances will also be required.

DNELs/DMELs

No DNELs/DMELs available.

PNECs

No PNECs available.

8.2 Exposure controls

Appropriate engineering controls

: Good general ventilation should be sufficient to control worker exposure to airborne contaminants.

Individual protection measures

Hygiene measures

: Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Wash contaminated clothing before reusing. Ensure that eyewash stations and safety showers are close to the workstation location.

Eye/face protection

: Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists, gases or dusts. If contact is possible, the following protection should be worn, unless the assessment indicates a higher degree of protection: safety glasses with side-shields.

Skin protection

Hand protection

: Chemical-resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates this is necessary. Wear suitable gloves tested to EN374. Recommended: < 1 hour (breakthrough time): nitrile rubber 0.17 mm.

Body protection

: Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.

Other skin protection

: Appropriate footwear and any additional skin protection measures should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

- Respiratory protection** : Use a properly fitted, air-purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates this is necessary. Respirator selection must be based on known or anticipated exposure levels, the hazards of the product and the safe working limits of the selected respirator. Recommended: Boiling point > 65 °C: A1; Boiling point < 65 °C: AX1; Hot material: A1P2.
- Environmental exposure controls** : Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Appearance

Physical state	: Liquid.
Appearance	: Not available.
Color	: Yellow - Orange.
Odor	: Not available.
Odor threshold	: Not available.
pH	: Not available.
Melting point/freezing point	: <-25°C
Initial boiling point and boiling range	: >300°C
Flash point	: Open cup: >290°C [ASTM D92.]
Evaporation rate	: Not available.
Flammability (solid, gas)	: Not applicable.
Upper/lower flammability or explosive limits	: Not available.
Vapor pressure	: <0.000001 kPa [room temperature]
Vapor density	: Not available.
Relative density	: 0.92
Solubility(ies)	: Insoluble in the following materials: cold water and hot water.
Partition coefficient: n-octanol/water	: Not available.
Auto-ignition temperature	: >300°C
Decomposition temperature	: Not available.
Viscosity (40°C)	: 41 to 51 cSt
Explosive properties	: Not applicable.
Oxidizing properties	: Not applicable.

9.2 Other information

No additional information.

SECTION 10: Stability and reactivity

- 10.1 Reactivity** : No specific test data related to reactivity available for this product or its ingredients.
- 10.2 Chemical stability** : The product is stable.
- 10.3 Possibility of hazardous reactions** : Under normal conditions of storage and use, hazardous reactions will not occur.
- 10.4 Conditions to avoid** : No specific data.

SECTION 10: Stability and reactivity

10.5 Incompatible materials : Reactive or incompatible with the following materials:
Strong oxidizing materials

10.6 Hazardous decomposition products : Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

SECTION 11: Toxicological information

11.1 Information on toxicological effects

Acute toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Dose	Exposure
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	LC50 Inhalation Dusts and mists	Rat	>5.1 mg/l	4 hours
2,6-di-tert-butylphenol	LD50 Dermal	Rabbit	>2000 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	>2000 mg/kg	-
	LD50 Dermal	Rabbit	>10 g/kg	-
	LD50 Oral	Rat	1320 mg/kg	-

Conclusion/Summary : Not toxic.

Acute toxicity estimates

Not available.

Irritation/Corrosion

Product/ingredient name	Result	Species	Score	Exposure	Observation
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	Skin - Erythema/Eschar	Rabbit	0	4 hours	-
2,6-di-tert-butylphenol	Eyes - Cornea opacity	Rabbit	0	24 hours	-
	Skin - Moderate irritant	Rat	-	0.5 Milliliters	-

Conclusion/Summary

Skin : Non-irritant to skin.
Eyes : Non-irritating to the eyes.
Respiratory : Non-irritant to lungs.

Sensitization

Product/ingredient name	Route of exposure	Species	Result
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	skin	Guinea pig	Not sensitizing

Conclusion/Summary

Skin : Not sensitizing

Mutagenicity

Product/ingredient name	Test	Experiment	Result
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	OECD 474	Experiment: In vivo Subject: Mammalian-Animal	Negative

Conclusion/Summary : No mutagenic effect.

Carcinogenicity

6_S

SECTION 11: Toxicological information

Conclusion/Summary : No carcinogenic effect.

Reproductive toxicity

Conclusion/Summary : Not toxic.

Teratogenicity

Product/ingredient name	Result	Species	Dose	Exposure
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd, di and triesters with Propylidynetrimethanol	Negative - Dermal	Rat	-	-

Conclusion/Summary : No teratogenic effect.

Specific target organ toxicity (single exposure)
Not available.

Specific target organ toxicity (repeated exposure)
Not available.

Inhalation hazard
Not available.

Information on the likely routes of exposure : Not available.

Potential acute health effects

Inhalation : No known significant effects or critical hazards.

Dermal contact : No known significant effects or critical hazards.

Eye contact : No known significant effects or critical hazards.

Ingestion : No known significant effects or critical hazards.

Properties related to the physical, chemical and toxicological characteristics

Inhalation : No specific data.

Dermal contact : No specific data.

Eye contact : No specific data.

Ingestion : No specific data.

Short and long term effects and also chronic effects from short and long term exposure

Short term exposure

Potential immediate effects : Not available.

Potential delayed effects : Not available.

Long term exposure

Potential immediate effects : Not available.

Potential delayed effects : Not available.

Chronic health effects
Not available.

Conclusion/Summary : Not toxic.

Teratogenicity : No known significant effects or critical hazards.

Reproductive toxicity : No known significant effects or critical hazards.

Developmental toxicity : No known significant effects or critical hazards.

Genotoxicity : No known significant effects or critical hazards.

18_S

SECTION 11: Toxicological information

Developmental effects : No known significant effects or critical hazards.
Fertility effects : No known significant effects or critical hazards.

Other information : Not available.

SECTION 12: Ecological information

12.1 Toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Exposure
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	Acute EC50 >100 mg/l Fresh water	Algae	72 hours
	Acute EC50 >100 mg/l Fresh water Acute LC50 >10000 mg/l Fresh water	Daphnia Fish	48 hours 96 hours

Conclusion/Summary : non-toxic.

12.2 Persistence and degradability

Product/ingredient name	Test	Result	Dose	Inoculum
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	OECD 301B	79.9 % - 28 days	-	-

Conclusion/Summary : Readily biodegradable

Product/ingredient name	Aquatic half-life	Photolysis	Biodegradability
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol	-	-	Readily

12.3 Bioaccumulative potential

Product/ingredient name	LogP _{ow}	BCF	Potential
Fatty acids, C16-18, even numbered and C18-unsatd. di and triesters with Propylidynetrimethanol 2,6-di-tert-butylphenol	-	3.162	low
	4.5	-	high

2.4 Mobility in soil

Soil/water partition coefficient (K_{oc}) : 14.5
Mobility : Not available.

1.5 Results of PBT and vPvB assessment

PBT : Not applicable.
PvB : Not applicable.

1.6 Other adverse effects : No known significant effects or critical hazards.

...S

SECTION 13: Disposal considerations

The information in this section contains generic advice and guidance. The list of Identified Uses in Section 1 should be consulted for any available use-specific information provided in the Exposure Scenario(s).

3.1 Waste treatment methods

Product

Methods of disposal : The generation of waste should be avoided or minimized wherever possible. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Dispose of surplus and non-recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Waste should not be disposed of untreated to the sewer unless fully compliant with the requirements of all authorities with jurisdiction.

Hazardous waste : Within the present knowledge of the supplier, this product is not regarded as hazardous waste, as defined by EU Directive 91/689/EEC.

Packaging

Methods of disposal : The generation of waste should be avoided or minimized wherever possible. Waste packaging should be recycled. Incineration or landfill should only be considered when recycling is not feasible.

Special precautions : This material and its container must be disposed of in a safe way. Empty containers or liners may retain some product residues. Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

SECTION 14: Transport information

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
UN number	Not regulated.	Not regulated.	Not regulated.	Not regulated.
UN proper shipping name	-	-	-	-
Transport hazard class(es)	-	-	-	-
Packing group	-	-	-	-
Environmental hazards	No.	No.	No.	No.
Regional notation	-	-	-	-

Special precautions for transport : **Transport within user's premises:** always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.

Transport in bulk in accordance with Annex II of CLP 73/78 and the IBC : Not available.

16_S

SECTION 15: Regulatory information

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

EU Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH)

Annex XIV - List of substances subject to authorization

Annex XIV
None of the components are listed.

Substances of very high concern
None of the components are listed.

Other EU regulations

Europe inventory : All components are listed or exempted.

Seveso II Directive
This product is not controlled under the Seveso II Directive.

Hazard class for water (WGK) : 1 Appendix No. 3

International regulations

Chemical Weapon Convention List Schedules I, II & III Chemicals
Not listed.

Montreal Protocol (Annexes A, B, C, E)
Not listed.

Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants
Not listed.

Rotterdam Convention on Prior Inform Consent (PIC)
Not listed.

EC/E Aarhus Protocol on POPs and Heavy Metals
Not listed.

International lists

Regional Inventory

Australia	: Not determined.
Canada	: Not determined.
China	: Not determined.
Japan	: Not determined.
Malaysia	: Not determined.
New Zealand	: Not determined.
Philippines	: Not determined.
Republic of Korea	: Not determined.
USA	: Not determined.
USA and States	: Not determined.

Chemical Safety Assessment : This product contains substances for which Chemical Safety Assessments are still required.

SECTION 16: Other information

Information that has changed from previously issued version.

ents.
ur.

SECTION 16: Other information

Abbreviations and symbols : ATE = Acute Toxicity Estimate
 CLP = Classification, Labelling and Packaging Regulation [Regulation (EC) No. 1272/2008]
 DMEL = Derived Minimal Effect Level
 DNEL = Derived No Effect Level
 EUH statement = CLP-specific Hazard statement
 PBT = Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 PNEC = Predicted No Effect Concentration
 RRN = REACH Registration Number
 vPvB = Very Persistent and Very Bioaccumulative

Procedure used to derive the classification according to Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP/GHS]

Classification	Justification
classified.	
text of abbreviated H elements	: H315 Causes skin irritation. H400 Very toxic to aquatic life. H410 Very toxic to aquatic life with long lasting effects.
text of classifications [GHS]	: Aquatic Acute 1, H400 AQUATIC HAZARD (ACUTE) - Category 1 Aquatic Chronic 1, H410 AQUATIC HAZARD (LONG-TERM) - Category 1 Skin Irrit. 2, H315 SKIN CORROSION/IRRITATION - Category 2
text of abbreviated R phrases	: R36/38- Irritating to eyes and skin. R50/53- Very toxic to aquatic organisms, may cause long-term adverse effects in the aquatic environment.
text of classifications [D/DPD]	: Xi - Irritant N - Dangerous for the environment
date of printing	: 17-04-2015
date of issue/ Date of revision	: 17-04-2015
date of previous issue	: No previous validation
version	: 1
prepared by	: Kuwait Petroleum Research & Technology B.V., The Netherlands

Notice to reader

To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate. However, neither the above-named supplier, nor any of its subsidiaries, assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.

Final determination of suitability of any material is the sole responsibility of the user. All materials may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described herein, we cannot guarantee that these are the only hazards that exist.

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

SAFETY DATA SHEET

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. PRODUCT IDENTIFIER

Name product: EKO GEARLUB F 320 ✓
Product description: Base oil and additives
Material code: 76451

1.2. RELEVANT IDENTIFIED USES OF THE SUBSTANCE OR MIXTURE AND USES ADVISED AGAINST

Specific use(s): Gear Oil
Other use(s): For specific advice on applications, see relevant Technical Data Sheet or consult our company representative.

1.3. DETAILS OF THE SUPPLIER OF THE SAFETY DATA SHEET

Supplier: EKO ABEE
XEIMARRAS 8A, 151 25
MAROUSI, GREECE

Telephone: +30 210 7705 401
E-mail address: I.Daskalopoulou@eko.gr

1.4. EMERGENCY TELEPHONE NUMBER

Poison Information Service (24 hours): +30 210 779 3777

Version: 1
Date: 1 February 2017

page 1 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

SECTION 2: Hazards identification

2.1. CLASSIFICATION OF THE SUBSTANCE OR MIXTURE

Product definition: Mixture

Classification according Regulation (EC) 1272/2008 (CLP/GHS):

Not classified

2.2. LABEL ELEMENTS

Hazard pictograms: Not applicable

Signal word: Not applicable

Hazard statements: Not applicable

Precautionary statements: Not applicable

Supplemental label elements: Contains long chain alkyl amine. May produce an allergic reaction. Safety data sheet available on request.

Special packaging requirements

Containers with child-resistant closure: Not applicable

Tactile warning of danger: Not applicable

Version: 1
Date: 1 February 2017

page 2 to 14

SAFETY DATA SHEET



KO GEARLUB F 320

3. OTHER HAZARDS

PHYSICAL/CHEMICAL HAZARDS

No significant hazards.

HEALTH HAZARDS

Excessive exposure may cause eye, skin or respiratory irritation. High pressure injection under skin can cause severe damage.

ENVIRONMENTAL HAZARDS

This material does not meet the criteria for PBT or vPvB according to REACH Annex XIII.

Notice: This material should not be used for any other purpose than the intended use without expert advice. Health studies have shown that exposure to chemicals has potential human health risks which may vary from person to person.

SECTION 3: Composition/information on ingredients

1. SUBSTANCES

Not applicable. This material is regulated as a mixture.

2. MIXTURE

The product is defined as a mixture

highly refined base oil (IP 346 DMSO extract <3%) and proprietary performance additives.

azardous substances complying with the criteria for classification and/or an exposure limit

Component	EC No/ CAS No	Registration No	%	Classification according to Regulation (EC) No.1272/2008 (CLP)	M factor
base oil (*)	265-157-1 64742-54-7	01-2119484627-25-0033	<30	Not classified	
base oil (*)	265-160-8 / 64742-57-0, 265-166-0 / 64742-62-7	01-2119489287-22 / 012119480472-38-0013 / 01-2119480472-38	<80	Not classified	
long chain alkyl amine	273-279-1/ 68955-53-3	01-2119456798-18	≤0,1	Acute Tox. 3, H311 Acute Tox. 2, H330 Skin Corr. 1B, H314 Skin Sens. 1A, H317 Stot Se 3, H335	

Version: 1
Date: 1 February 2017

page 3 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

				Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410	1
--	--	--	--	---	---

(*) Substance with a workplace exposure limit. Occupational exposure limits are listed in Section 8.
 (**) Not available or substance is not currently required for registration under REACH.

All concentrations are % mass for liquids or % volume for gaseous products.

SECTION 4 : First aid measures

4.1. DESCRIPTION OF FIRST AID MEASURES

IF INHALED

Prevent further exposure. If inhaled, remove to fresh air. Those who provide assistance must avoid being exposed themselves or third parties. Use adequate respiratory protection. In case of respiratory irritation, dizziness, nausea or unconsciousness, immediately get medical advice. If breathing has stopped, assist ventilation with a mechanical device or use mouth-to-mouth resuscitation.

SKIN CONTACT

Wash skin thoroughly with soap and water. Remove contaminated clothes and shoes. If product is injected into or under the skin or into any part of the body, the accident should be evaluated immediately by a doctor as a surgical emergency regardless of the appearance of the wound or its size. Even though initial symptoms from high pressure injection may be minimal or absent, early surgical treatment within the first few hours may significantly reduce the final extent of injury.

EYE CONTACT

In case of contact with eyes, rinse thoroughly with plenty of water. If irritation appears, you should get medical advice.

INGESTION

Do not induce vomiting unless advised by medical personnel. Obtain medical attention.

PROTECTION OF FIRST-AIDERS

No action should be taken involving any personal risk or without suitable training.

4.2. MOST IMPORTANT SYMPTOMS AND EFFECTS, BOTH ACUTE AND DELAYED

A few hours after the injection into the skin, pain and tissue damage is observed, which may lead to necrosis. If product is injected into or under the skin, or into any part of the body, the incident should be evaluated immediately by a doctor as a surgical emergency.

4.3. INDICATION OF ANY IMMEDIATE MEDICAL ATTENTION AND SPECIAL TREATMENT NEEDED

Version: 1

Date: 1 February 2017

page 4 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

No specific treatment. Seek medical attention if discomfort occurs.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. EXTINGUISHING MEDIA

Suitable extinguishing media: In case of a fire, use foam, dry chemical or carbon dioxide (CO₂) extinguisher.

Unsuitable extinguishing media: Do not use water jet.

5.2 SPECIAL HAZARDS ARISING FROM THE SUBSTANCE OR MIXTURE

Hazards from the substance or mixture: In case of a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst.

Hazardous combustion products: Combustion products may include smoke, fume, aldehydes, carbon monoxide, carbon dioxide, sulfur oxides and incomplete combustion products.

5.3. ADVICE FOR FIREFIGHTERS

Firefighting instructions: Remove all persons from the vicinity of the incident. Prevent extinguishing or dilution material from entering sewers or waterways.

The firefighters should wear appropriate protective equipment and, indoors, a positive pressure breathing apparatus (SCBA). In the event of fire, spray water to cool surfaces exposed to fire.

Unusual Fire Hazards: Mist under pressure may form a flammable mixture.

FLAMMABLE PROPERTIES

Flash point [method]: 260°C (500°F) [ASTM D-92]

Flammable Limits (approximate % vol in air): No data available

Auto-ignition temperature: No data available

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. PERSONAL PRECAUTIONS, PROTECTIVE EQUIPMENT AND EMERGENCY PROCEDURES

NOTIFICATION PROCEDURES

In case of a spill or accidental release, notify relevant authorities according all applicable regulations.

PROTECTIVE MEASURES

Avoid contact with spilled material. Consult Section 5 for firefighting information. Consult Section 2 for Hazards identification. Consult Section 4 for first aid measures. Consult Section 8 for personal protective equipment. In case of an emergency, additional measures may be required depending on the specific circumstances and/or the expert judgment.

Hand protection: Wear chemical resistant gloves. Gloves resistant to hydrocarbons are recommended.

Version: 1

Date: 1 February 2017

page 5 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

Gloves made of polyvinyl acetate (PVA) are not water-resistant and so they are not suitable for emergency use. When handling hot material, use heat resistant gloves.

Respiratory protection: No protection is required under normal conditions of use. See Section 8 for information on appropriate respiratory protection.

Eye protection: If eye contact is possible, safety glasses with side shields are recommended.

Skin and body protection: For small spills, normal antistatic work clothes are usually adequate. For large spills, full body suit made of chemical resistant, antistatic material is recommended.

6.2. ENVIRONMENTAL PRECAUTIONS

Large spills: Dyke far ahead of liquid spill for later recovery and disposal. Prevent material from entering waterways, sewers, basements or confined areas. Report spills to local authorities as required.

6.3. METHODS AND MATERIAL FOR CONTAINMENT AND CLEANING UP

Land spill: Stop leak if without risk. Recover spilled material by pumping, or with non-combustible absorbents like sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according local regulations.

Water spill: Stop leak if without risk. Immediately prevent spill extend by using booms. Warn other ships. Remove from the surface by skimming or with suitable absorbents. Seek the advice of a specialist before using dispersants.

Water spill and land spill recommendations are based on the most likely spill scenario for this material. However geographic conditions, wind, temperature, (and in the case of a water spill) wave and current direction and speed may greatly influence the appropriate action to be taken. For this reason, local experts should be consulted. Note: Local regulations may prescribe or limit action to be taken.

6.4. REFERENCE TO OTHER SECTIONS

See Sections 1, 2, 5, 8, 12 and 13.

SECTION 7: Handling and Storage

7.1. PRECAUTIONS FOR SAFE HANDLING

Prevent small spills to avoid slip hazard. Material is a static accumulator. It can accumulate static charges which may cause electrical spark. When the material is handled in bulk, an electrical spark could ignite any flammable vapors from liquids or residues that may be present, e.g., during loading operations. Use only with proper grounding procedures. Grounding procedures may not be enough to eliminate risk of static accumulation. Consult all applicable local regulations.

7.2. CONDITIONS FOR SAFE STORAGE, INCLUDING ANY INCOMPATIBILITIES

Material should be stored in a cool, dry and well-ventilated area, away from heat, direct sunlight and incompatible materials (See Section 10).

It should be stored only in containers designed for use with this product. Containers should be kept tightly closed and sealed. When containers have been opened, they must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not

Version: 1
Date: 1 February 2017

page 6 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

store in unlabeled containers.

7.3. **SPECIFIC END USE(S) RECOMMENDATIONS:** Consult Section 1 for relevant identified uses.

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1. **CONTROL PARAMETERS**

Occupational exposure limits:

Product/ingredient name	Greek legislation, Issued/Revised: 5/1999
Base oil-unspecified	TWA: 5 mg/m ³ 8 hours (mineral oil, oil drops)
ACGIH TLVs	ACGIH (HПА)
Base oil-unspecified	TWA: 5 mg/m ³ 8 hours (mineral oil, oil mist)

Derived No Effect Level (DNEL)

Not available

Predicted No Effect Concentration (PNEC)

Not available

8.2. **EXPOSURE CONTROLS**

ENGINEERING CONTROLS

Level of protection and types of controls necessary depend upon potential exposure conditions. No special measures to be applied under usual conditions of use and with adequate ventilation.

INDIVIDUAL PROTECTION MEASURES

Personal protective equipment selection may vary depending on potential exposure conditions such as applications, handling practices, concentration and ventilation. Information provided below on the selection of protective equipment for use with this material is based upon intended, normal use.

Respiratory Protection: If engineering controls do not maintain airborne contaminant concentrations at a level which is adequate to protect worker health, an approved respirator may be required. Respirator selection, use and maintenance must be in accordance with regulatory requirements, if applicable. No special requirements under ordinary conditions of use and with adequate ventilation.

For high airborne concentrations, use an approved supplied-air respirator. Supplied air respirators with an escape bottle may be appropriate when oxygen levels are inadequate, gas/vapour warning properties are poor, or if air purifying filters capacity/rating may be exceeded.

Hand protection: Any specific glove information provided is based on published literature and glove manufacturer data.

Version: 1
Date: 1 February 2017

page 7 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

Glove suitability and breakthrough time will differ depending on the specific use conditions. Contact the glove manufacturer for specific advice on glove selection and breakthrough times for your use conditions. Inspect and replace worn or damaged gloves.

Recommended: nitrile gloves.

No protection is ordinarily required under normal conditions of use.

Eye/face protection: Where splashing is possible, wear safety glasses with side shields.

Skin protection: Any specific clothing information provided is based on published literature and manufacturer data. No special protective clothing is required under normal conditions of use. In accordance with good industrial hygiene practices, precautions should be taken to avoid skin contact.

Specific hygiene measures: Always observe good personal hygiene measures, such as washing after handling the material and before eating, drinking and/or smoking. Routinely wash work clothing and protective equipment to remove contaminants. Discard contaminated clothing and footwear that cannot be cleaned. Practice good housekeeping.

ENVIRONMENTAL CONTROLS

Comply with the requirements of the environmental protection legislation. Local guidelines on emission limits for volatile substances must be observed for the discharge of exhaust air containing vapour. Take appropriate measures to fulfil the requirements of relevant environmental protection legislation.

SECTION 9: Physical and chemical properties

Note: Physical and chemical properties are provided for safety, health and environmental considerations only and may not fully represent product specifications. Consult the supplier, for additional data.

9.1. INFORMATION ON BASIC PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Physical state: Liquid

Color: brown-yellow

Odor: No data available

Odor threshold: No data available

pH: No data available

Melting point: No data available

Freezing point: No data available

Initial boiling point and boiling range: No data available

Flash point (method): 260°C (500°F) (ASTM D-92)

Evaporate rate (n-butyl Acetate = 1): No data available

Flammability (solid, gas): No data available

Upper/lower flammability or explosive limit (approximate volume% in air): No data available

Vapour pressure: No data available

Vapour density (air = 1): No data available

Version: 1

Date: 1 February 2017

page 8 to 14

SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

Density (at 15 °C): 0,900 (ASTM D 4052)
 Solubility (ies): water (negligible)
 Partition coefficient (n-octanol/water): No data available
 Auto-ignition temperature: No data available
 Decomposition temperature: No data available
 Viscosity: 320 cSt (320 mm²/sec) at 40°C / 24 cSt (24 mm²/sec) at 100°C
 Explosive properties: No data available
 Oxidizing properties: No data available

9.2. OTHER INFORMATION

Pour point: -18°C (0°F) (ASTM D 5950)
 DMSO extract (mineral oil), IP 346: < 3 %wt

SECTION 10: Stability and reactivity

- 10.1. **REACTIVITY:** See Sections below.
- 10.2. **CHEMICAL STABILITY:** Stable under recommended storage conditions.
- 10.3. **POSSIBILITY OF HAZARDOUS REACTIONS:** Under normal conditions of storage and use, hazardous polymerization will not occur.
- 10.4. **CONDITIONS TO AVOID:** Excessive heat. Avoid all possible sources of ignition.
- 10.5. **INCOMPATIBLE MATERIALS:** Strong oxidizing agents.
- 10.6. **HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS:** Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition will not occur.

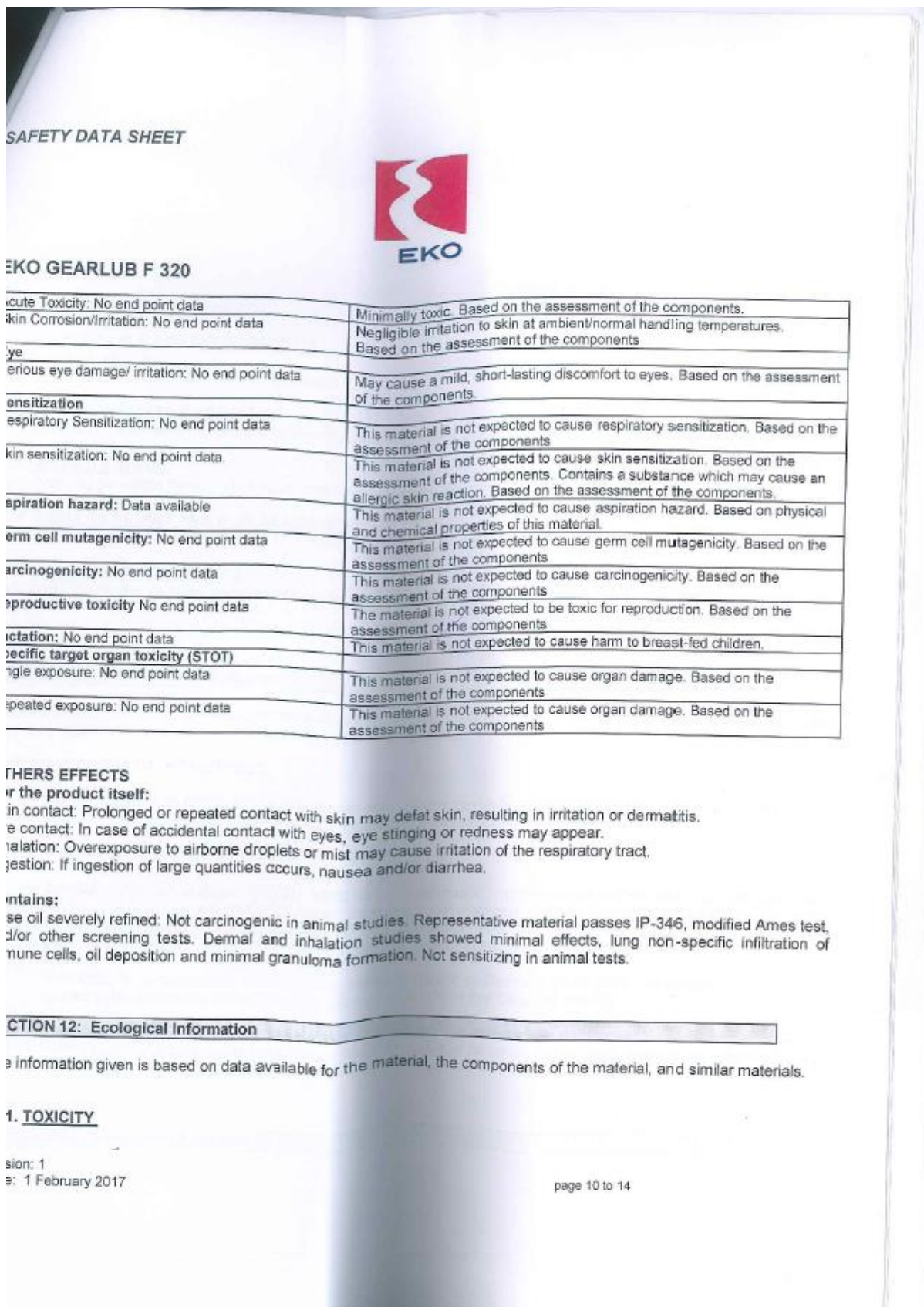
SECTION 11: Toxicological information

11.1. INFORMATION ON TOXICOLOGICAL EFFECTS

Health hazards	Conclusions/Remarks
Inhalation	
Acute Toxicity: No end point data	Minimally toxic. Based on the assessment of the components.
Irritation: No end point data	Negligible hazard at ambient/normal handling temperatures. Based on the assessment of the components.
Ingestion	
Acute Toxicity: No end point data	Minimally toxic. Based on the assessment of the components.
Skin	

Version: 1
 Date: 1 February 2017

page 9 to 14



SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

Acute Toxicity: No end point data	Minimally toxic. Based on the assessment of the components.
Skin Corrosion/Irritation: No end point data	Negligible irritation to skin at ambient/normal handling temperatures. Based on the assessment of the components
Eye	
Serious eye damage/ irritation: No end point data	May cause a mild, short-lasting discomfort to eyes. Based on the assessment of the components.
Sensitization	
Respiratory Sensitization: No end point data	This material is not expected to cause respiratory sensitization. Based on the assessment of the components
Skin sensitization: No end point data.	This material is not expected to cause skin sensitization. Based on the assessment of the components. Contains a substance which may cause an allergic skin reaction. Based on the assessment of the components.
Aspiration hazard: Data available	This material is not expected to cause aspiration hazard. Based on physical and chemical properties of this material.
Germ cell mutagenicity: No end point data	This material is not expected to cause germ cell mutagenicity. Based on the assessment of the components
Carcinogenicity: No end point data	This material is not expected to cause carcinogenicity. Based on the assessment of the components
Reproductive toxicity: No end point data	The material is not expected to be toxic for reproduction. Based on the assessment of the components
lactation: No end point data	This material is not expected to cause harm to breast-fed children.
Specific target organ toxicity (STOT)	
Single exposure: No end point data	This material is not expected to cause organ damage. Based on the assessment of the components
Repeated exposure: No end point data	This material is not expected to cause organ damage. Based on the assessment of the components

OTHER EFFECTS

For the product itself:

In contact: Prolonged or repeated contact with skin may defat skin, resulting in irritation or dermatitis.

Eye contact: In case of accidental contact with eyes, eye stinging or redness may appear.

Inhalation: Overexposure to airborne droplets or mist may cause irritation of the respiratory tract.

Ingestion: If ingestion of large quantities occurs, nausea and/or diarrhea.

Contains:

base oil severely refined: Not carcinogenic in animal studies. Representative material passes IP-346, modified Ames test, and/or other screening tests. Dermal and inhalation studies showed minimal effects, lung non-specific infiltration of immune cells, oil deposition and minimal granuloma formation. Not sensitizing in animal tests.

SECTION 12: Ecological Information

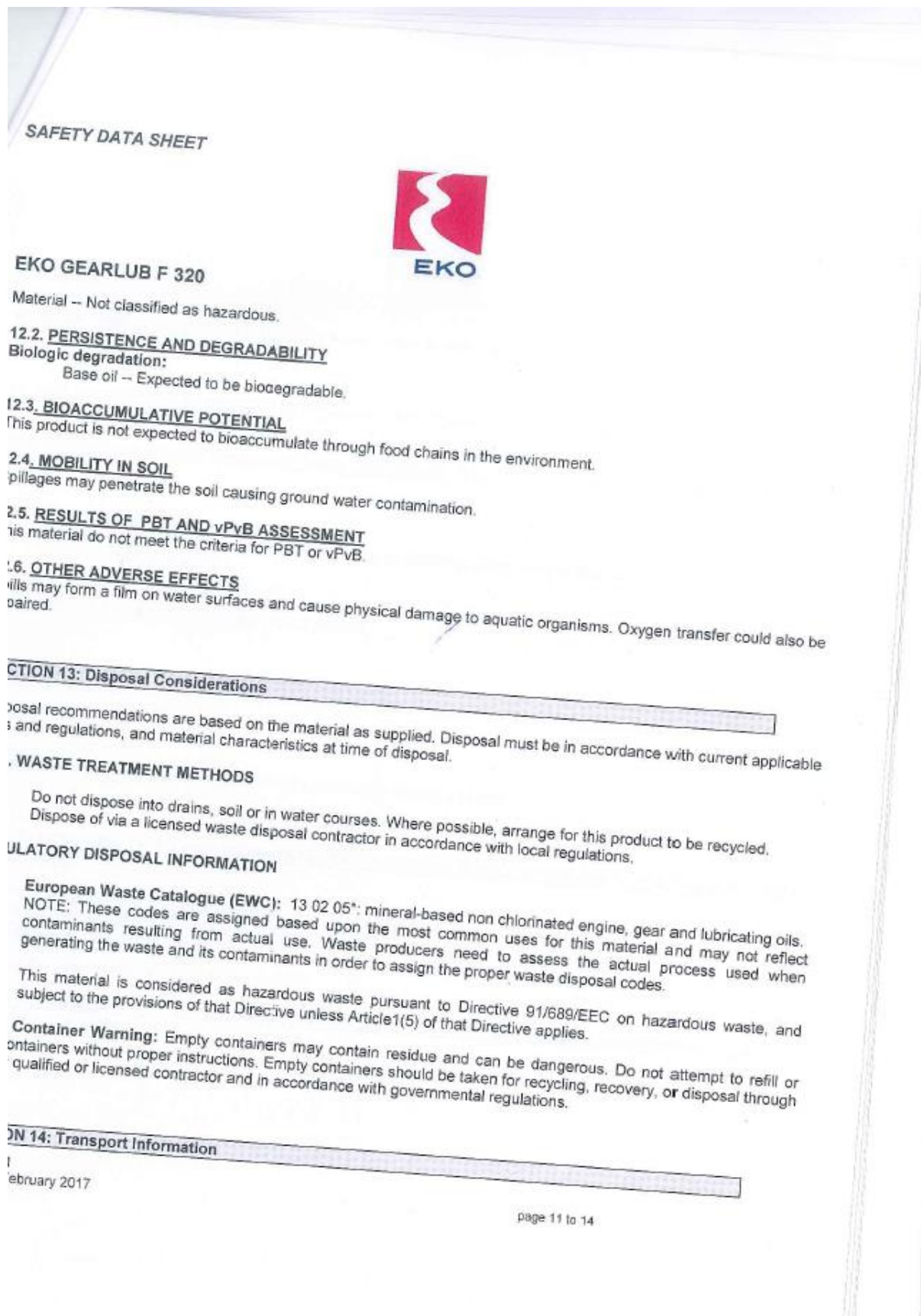
The information given is based on data available for the material, the components of the material, and similar materials.

1. TOXICITY

Revision: 1

Date: 1 February 2017

page 10 to 14



SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

LAND TRANSPORT (ADR/RID): 14.1-14.6 Not regulated for land transport

INLAND WATERWAYS TRANSPORT (ADNR/ADN): 14.1-14.6 Not regulated for inland waterways transport

SEA (International Maritime Dangerous Goods Code IMDG): 14.1-14.6 Not regulated for sea transport according to IMDG-Code.

SEA (MARPOL 73/78 Convention - Annex II):
14.7 Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code:
Not classified

AIR (IATA): 14.1-14.6 Not regulated for air transport

SECTION 15: Regulatory Information

REGULATORY STATUS AND APPLICABLE LAWS AND REGULATIONS

5.1. SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENTAL REGULATIONS/LEGISLATION SPECIFIC FOR THE SUBSTANCE OR MIXTURE

Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH)
Annex XIV-List of substances subject to authorization
Substances of very high concern

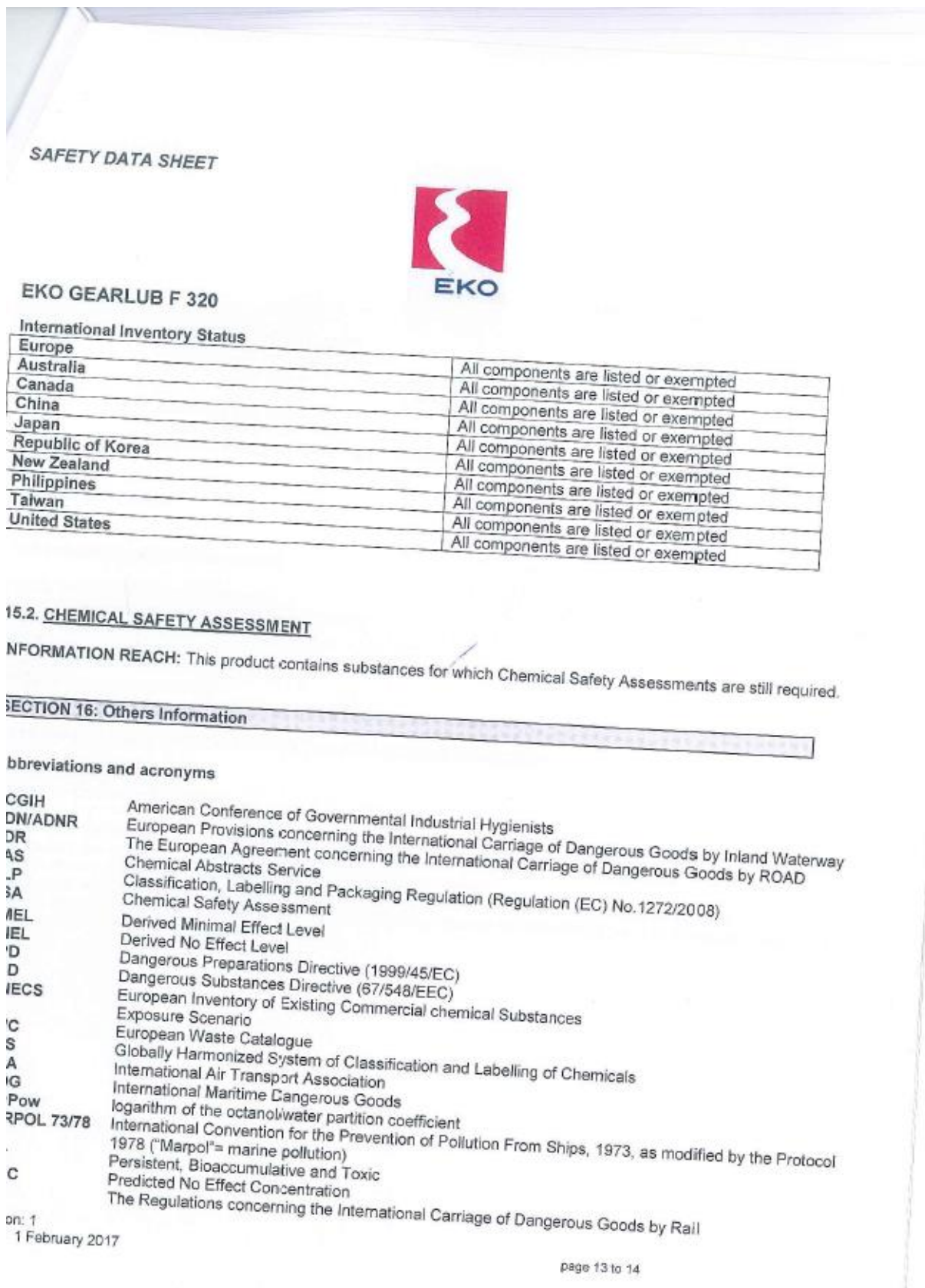
None of the components of this material are listed

Annex XVII Restrictions on the manufacture, placing on the market and use of certain dangerous substances, mixtures and articles

None applicable

Version: 1
1 February 2017

page 12 to 14



SAFETY DATA SHEET



EKO GEARLUB F 320

RRN	REACH Registration Number
SVHC	Substances of very high concern
STOT-RE	Specific Target Organ Toxicity- Repeated Exposure
STOT-SE	Specific Target Organ Toxicity –Single Exposure
TWA	Time Weighted Average
VOC	Volatile Organic Compound
vPvB	Very Persistent and very Bioaccumulative

HAZARD STATEMENT

Full text of abbreviated H-statement

- H311: Toxic in contact with skin.
- H314: Causes severe skin burns and eye damage.
- H317: May cause an allergic skin reaction.
- H330: Fatal if inhaled
- H335: May cause respiratory irritation.
- H400: Very toxic to aquatic life.
- H410: Very toxic to aquatic life with long lasting effects.

THIS SAFETY DATA SHEET CONTAINS THE FOLLOING REVISIONS:

Version: 1, 1 February 2017
Previous Version: Not applicable

The information contained in this document is based upon data believed to be reliable at the time of going to press and relates only the matters specifically mentioned in this document. EKO ABEE is not responsible if the product is used for other purposes. Ensure that this safety data sheet is the latest version. Distributors, who re-package this product with their own label, must ensure that the correct hazard information is on the label of the package. People handling and using the product should be informed about any precaution that should be taken and the safe handling procedures.

Version: 1
Date: 1 February 2017

page 14 to 14

Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II, as amended by Regulation (EU) No. 453/2010

SAFETY DATA SHEET



SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1 Product Identifier

Product name	Alphasyn EP 320
Product code	454017-FR01
SDS no.	454017
Product type	Liquid.

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/ mixture	Lubricant for industrial gears For specific application advice see appropriate Technical Data Sheet or consult our company representative.
----------------------------------	---

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Supplier	BP Middle East 6th Floor, City Tower 2 Sheikh Zayed Road P.O. Box 1699, Dubai United Arab Emirates
E-mail address	Contact No: +971 4331 7999 Fax: +971 3314240 MSDSadvice@bp.com

1.4 Emergency telephone number

EMERGENCY TELEPHONE NUMBER	Carechem: +44 (0) 1235 239 671 (Arabic language 24/7) +44 (0) 1235 239 670 (English language 24/7)
-------------------------------	--

SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Product definition	Mixture
--------------------	---------

Classification according to Directive 1999/45/EC (DPD)

The product is not classified as dangerous according to Directive 1999/45/EC and its amendments.
See sections 11 and 12 for more detailed information on health effects and symptoms and environmental hazards.

2.2 Label elements

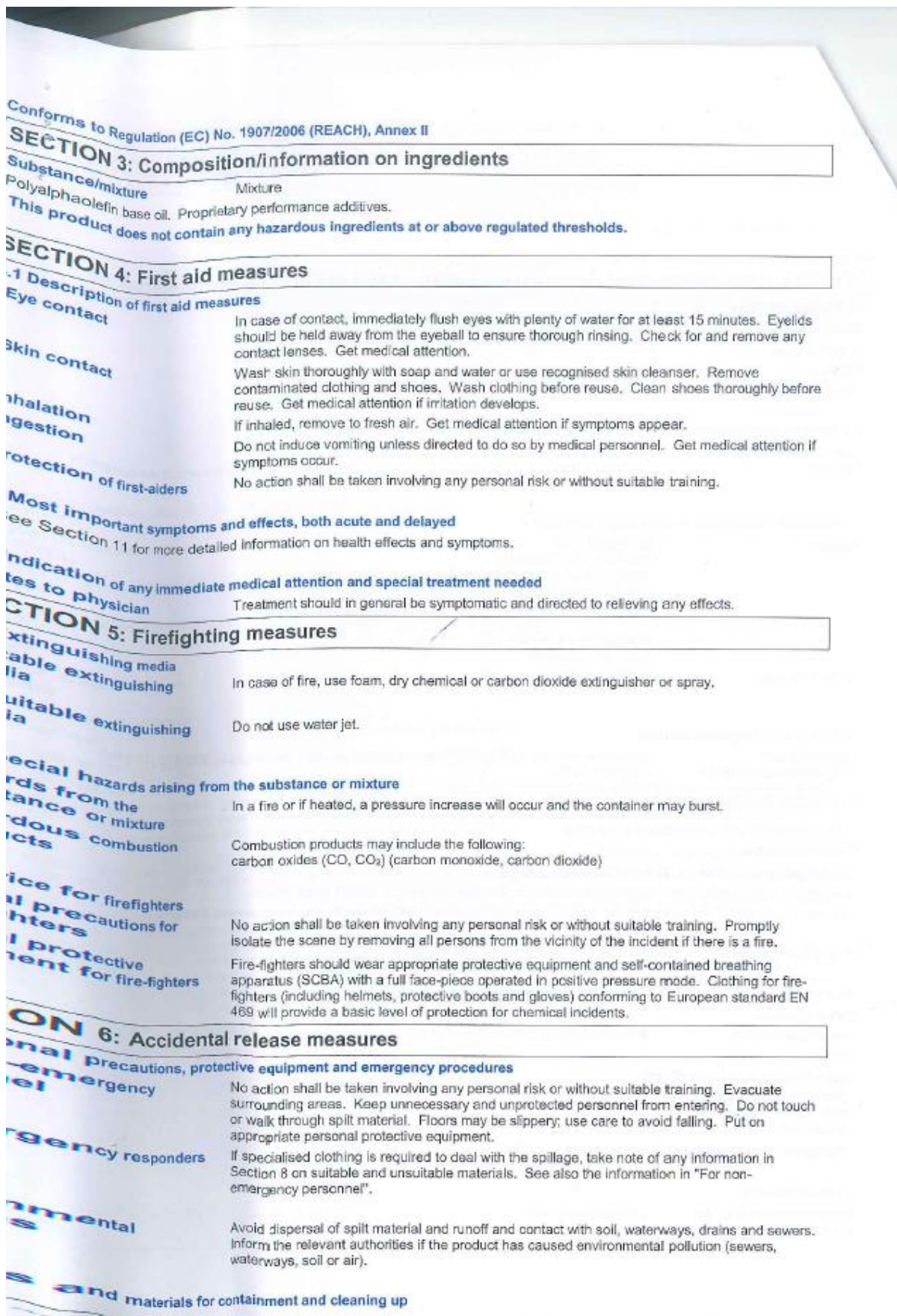
Risk phrases	This product is not classified according to EU legislation.
Safety phrases	Not applicable.
Supplemental label elements	<input checked="" type="checkbox"/> Contains Amines, C12-14-tert-alkyl. May produce an allergic reaction.

Special packaging requirements

Containers to be fitted with child-resistant fastenings	Not applicable.
Tactile warning of danger	Not applicable.

2.3 Other hazards

Other hazards which do not result in classification	Defatting to the skin.
---	------------------------



conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II

SECTION 6: Accidental release measures

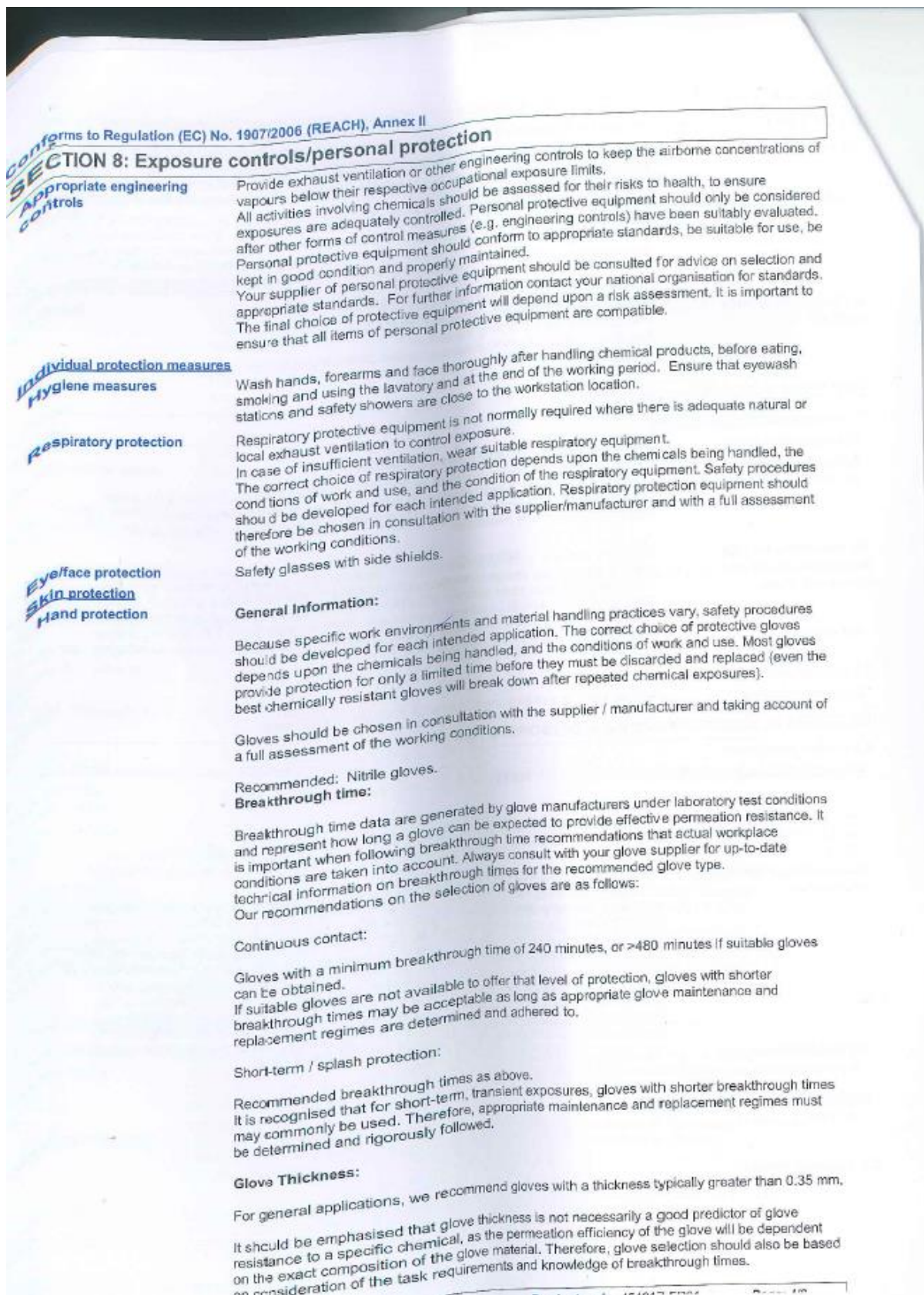
Small spill	Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Absorb with an inert material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.
Large spill	Immediately contact emergency personnel. Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.
6.4 Reference to other sections	See Section 1 for emergency contact information. See Section 5 for firefighting measures. See Section 8 for information on appropriate personal protective equipment. See Section 12 for environmental precautions. See Section 13 for additional waste treatment information.

SECTION 7: Handling and storage

7.1 Precautions for safe handling	
Protective measures	Put on appropriate personal protective equipment.
Advice on general occupational hygiene	Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Wash thoroughly after handling. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. See also Section 8 for additional information on hygiene measures.
7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities	
Not suitable	Store and use only in equipment/containers designed for use with this product. Keep away from heat and direct sunlight. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabelled containers. Store in accordance with local regulations. Store in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see Section 10). Prolonged exposure to elevated temperature.
7.3 Specific end use(s)	
Recommendations	See section 1.2 and Exposure scenarios in annex, if applicable.

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1 Control parameters	
Occupational exposure limits	No exposure limit value known.
No exposure limit value known.	
Whilst specific OELs for certain components may be shown in this section, other components may be present in any mist, vapour or dust produced. Therefore, the specific OELs may not be applicable to the product as a whole and are provided for guidance only.	
Recommended monitoring procedures	If this product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment. Reference should be made to monitoring standards, such as the following: European Standard EN 689 (Workplace atmospheres - Guidance for the assessment of exposure by inhalation to chemical agents for comparison with limit values and measurement strategy) European Standard EN 14042 (Workplace atmospheres - Guide for the application and use of procedures for the assessment of exposure to chemical and biological agents) European Standard EN 482 (Workplace atmospheres - General requirements for the performance of procedures for the measurement of chemical agents) Reference to national guidance documents for methods for the determination of hazardous substances will also be required.
Derived No Effect Level	
No DNELs/DMELs available.	
Predicted No Effect Concentration	
No PNECs available	
8.2 Exposure controls	



conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

Glove thickness may also vary depending on the glove manufacturer, the glove type and the glove model. Therefore, the manufacturers' technical data should always be taken into account to ensure selection of the most appropriate glove for the task.


Note: Depending on the activity being conducted, gloves of varying thickness may be required for specific tasks. For example:

- Thinner gloves (down to 0.1 mm or less) may be required where a high degree of manual dexterity is needed. However, these gloves are only likely to give short duration protection and would normally be just for single use applications, then disposed of.
- Thicker gloves (up to 3 mm or more) may be required where there is a mechanical (as well as a chemical) risk i.e. where there is abrasion or puncture potential.

Skin and body

Use of protective clothing is good industrial practice. Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product. Cotton or polyester/cotton overalls will only provide protection against light superficial contamination that will not soak through to the skin. Overalls should be laundered on a regular basis. When the risk of skin exposure is high (e.g. when cleaning up spillages or if there is a risk of splashing) then chemical resistant aprons and/or impervious chemical suits and boots will be required.

Personal protective equipment (Pictograms)



Environmental exposure controls

Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Appearance

Physical state	Liquid.
Colour	Yellow. [Light]
Odour	Mild
Odour threshold	Not available.
pH	Not available.
Melting point/freezing point	Not available.
Initial boiling point and boiling range	Not available.
Pour point	<-30 °C
Flash point	Closed cup: >190°C (>374°F) [Pensky-Martens.]
Evaporation rate	Not available.
Flammability (solid, gas)	Not available.
Upper/lower flammability or explosive limits	Not available.
Vapour pressure	Not available.
Vapour density	Not available.
Relative density	Not available.
Density	<1000 kg/m ³ (<1 g/cm ³) at 15°C
Solubility(ies)	insoluble in water.
Partition coefficient: n-octanol/water	Not available.
Auto-ignition temperature	Not available.
Decomposition temperature	Not available.
Viscosity	Kinematic: 320 mm ² /s (320 cSt) at 40°C Kinematic: 35.2 mm ² /s (35.2 cSt) at 100°C
Explosive properties	Not available.
Oxidising properties	Not available.



conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II

SECTION 12: Ecological information

12.1 Toxicity
Environmental hazards Not classified as dangerous

12.2 Persistence and degradability
 Not expected to be rapidly degradable.

12.3 Bioaccumulative potential
 Not available.

12.4 Mobility in soil
Soil/water partition coefficient (K_{oc}) Not available.
Mobility Spillages may penetrate the soil causing ground water contamination.

12.5 Results of PBT and vPvB assessment
PBT Not applicable.
vPvB Not applicable.

12.6 Other adverse effects
Other ecological information Spills may form a film on water surfaces causing physical damage to organisms. Oxygen transfer could also be impaired.

SECTION 13: Disposal considerations

13.1 Waste treatment methods
Product
Methods of disposal The generation of waste should be avoided or minimised wherever possible. Significant quantities of waste product residues should not be disposed of via the foul sewer but processed in a suitable effluent treatment plant. Dispose of surplus and non-recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements.

Hazardous waste
European waste catalogue (EWC)

Waste code	Waste designation
13 02 08*	synthetic engine, gear and lubricating oils

 However, deviation from the intended use and/or the presence of any potential contaminants may require an alternative waste disposal code to be assigned by the end user.

Packaging
Methods of disposal Dispose of via an authorised person/ licensed waste disposal contractor in accordance with local regulations. Recycle, if possible.

Waste code	European waste catalogue (EWC)
15 01 10*	packaging containing residues of or contaminated by dangerous substances

Special precautions This material and its container must be disposed of in a safe way. Empty containers or liners may retain some product residues. Empty containers represent a fire hazard as they may contain flammable product residues and vapour. Never weld, solder or braze empty containers. Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

SECTION 14: Transport information

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
14.1 UN number	Not regulated.	Not regulated.	Not regulated.	Not regulated.
14.2 UN proper shipping name	-	-	-	-
14.3 Transport hazard class(es)	-	-	-	-

Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II

SECTION 14: Transport information

14.4 Packing group	-	-	-	-
14.5 Environmental hazards	No.	-	No.	No.
Additional information	-	No.	-	-
14.6 Special precautions for user	Not available.			

SECTION 15: Regulatory information

15.1 Safety, health and environmental information

EU Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH)
Annex XIV - List of substances subject to authorisation
 Substances of very high concern
 None of the components are listed.

Annex XVII - Restrictions on the manufacture, placing on the market and use of certain dangerous substances, mixtures and articles
 Other regulations
 REACH Status

United States inventory (TSCA 8b)
 Australia inventory (AICS)
 Canada inventory
 China inventory (IECSC)
 Japan inventory (ENCS)
 Korea inventory (KECI)
 Philippines inventory (PICCS)

5.2 Chemical Safety assessment

The company, as identified in Section 1, sells this product in the EU in compliance with the current requirements of REACH.
 All components are listed or exempted.
 All components are listed or exempted.
 All components are listed or exempted.
 All components are listed or exempted.
 All components are listed or exempted.
 All components are listed or exempted.

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms

This product contains substances for which Chemical Safety Assessments are still required.

ADN = European Provisions concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterway
 ADR = The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road
 ATE = Acute Toxicity Estimate
 BCF = Bioconcentration Factor
 CAS = Chemical Abstracts Service
 CLP = Classification, Labelling and Packaging Regulation [Regulation (EC) No. 1272/2008]
 CSA = Chemical Safety Assessment
 CSR = Chemical Safety Report
 DMEL = Derived Minimal Effect Level
 DNEL = Derived No Effect Level
 DPD = Dangerous Preparations Directive [1999/45/EC]
 DSD = Dangerous Substances Directive [67/548/EEC]
 EINECS = European Inventory of Existing Commercial chemical Substances
 ES = Exposure Scenario
 EUH statement = CLP-specific Hazard statement
 EWC = European Waste Catalogue
 GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals
 IATA = International Air Transport Association

Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II

SECTION 16: Other information

IBC = Intermediate Bulk Container
 IMDG = International Maritime Dangerous Goods
 LogPow = logarithm of the octanol/water partition coefficient
 MARPOL 73/78 = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships, 1973 as modified by the Protocol of 1978. ("Marpol" = marine pollution)
 OECD = Organisation for Economic Co-operation and Development
 PBT = Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 PNEC = Predicted No Effect Concentration
 RID = The Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail
 RRN = REACH Registration Number
 SADT = Self-Accelerating Decomposition Temperature
 SVHC = Substances of Very High Concern
 STQT-RE = Specific Target Organ Toxicity - Repeated Exposure
 STQT-SE = Specific Target Organ Toxicity - Single Exposure
 TWA = Time weighted average
 UN = United Nations
 UVCB = Complex hydrocarbon substance
 VOC = Volatile Organic Compound
 vPvB = Very Persistent and Very Bioaccumulative

Full text of abbreviated H statements

Not applicable.

Full text of classifications [CLP/GHS]

Not applicable.

Full text of abbreviated R phrases

Not applicable.

Full text of classifications [DSD/DPD]

Not applicable.

History

Date of issue/ Date of revision

11/12/2013.

Date of previous issue

20/11/2013.

Prepared by

LIVE Thomas Harford IA Author (29 Nov 2013)

Indicates information that has changed from previously issued version.

Notice to reader

All reasonably practicable steps have been taken to ensure this data sheet and the health, safety and environmental information contained in it is accurate as of the date specified below. No warranty or representation, express or implied is made as to the accuracy or completeness of the data and information in this data sheet.

The data and advice given apply when the product is sold for the stated application or applications. You should not use the product other than for the stated application or applications without seeking advice from BP Group.

It is the user's obligation to evaluate and use this product safely and to comply with all applicable laws and regulations. The BP Group shall not be responsible for any damage or injury resulting from use, other than the stated product use of the material, from any failure to adhere to recommendations, or from any hazards inherent in the nature of the material. Purchasers of the product for supply to a third party for use at work, have a duty to take all necessary steps to ensure that any person handling or using the product is provided with the information in this sheet. Employers have a duty to tell employees and others who may be affected of any hazards described in this sheet and of any precautions that should be taken. You can contact the BP Group to ensure that this document is the most current available. Alteration of this document is strictly prohibited.

1 | *Radu*



Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
Датум на ревизијата: 24 Април 2019
Страна 1 на 14

БЕЗБЕДНОСЕН КАРТОН

СЕКЦИЈА 1	ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА СУПСТАНЦА / СМЕСА И НА КОМПАНИЈА / ПОТФАТ
------------------	--

Според ревизијата од датумот наведен погоре, овие ПБЛ(С) ги задоволуваат прописите на Република Северна Македонија.

1.1. ИДЕНТИФИКАТОР НА ПРОДУКТОТ

Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
Опис на производот: Базично масло и адитиви
Шифра на производот: 201560501580, 600189-60

1.2. РЕЛЕВАНТНИ ИДЕНТИФИКУВАНИ НАМЕНИ НА СУПСТАНЦАТА ИЛИ СМЕСАТА И НАМЕНИ КОИ НЕ СЕ ПРЕПОРАЧУВААТ

Планирана употреба: Турбинско масло

Намени кои не се препорачуваат: Нема освен ако не е спомнато на друго место во овој SDS [лист со безбедносни податоци]

1.3. ПОДРОБНОСТИ ЗА НАБАВУВАЧОТ НА ЛИСТОТ СО БЕЗБЕДНОСНИ ПОДАТОЦИ

Снабдувач: ExxonMobil Petroleum & Chemical BVBA
ПОЛДЕРДИЈКВЕГ
В-2030 АНТВЕРП
Белгија

Технички информации за производот: +420 2 2145 6426

1.4. ТЕЛЕФОНСКИ БРОЈ ЗА ИТНИ СЛУЧАИ

Национален центар за контрола на отрови:
contact@toxicocenter.com.mk

+389 23 147 635

СЕКЦИЈА 2	ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ОПАСНОСТИ
------------------	------------------------------------

2.1. КЛАСИФИКАЦИЈА НА СУПСТАНЦА ИЛИ СМЕСА

Класификација според Регулативата (ЕК) No 1272/2008



Производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Април 2019
 Страна 2 на 14

Не е класифициран

ЕЛЕМЕНТИ НА ОЗНАКАТА - *toxic; irritating*
 елементи за ознака според Регулатива (ЕК) No 1272/2008

ДРУГИ ОПАСНОСТИ

Не е емисијски опасност:
 со значајни ризици.

ПОВЕЧЕ ОПАСНОСТИ:
 Можно инјектирање при висок притисок може да доведе до сериозно оштетување. Крајно големи
 изложувања може да доведат до надразнување на кожата, кожата или респираторниот систем.

Не е опасност:
 со значајни ризици. Материјалот не ги исполнува критериумите за PBT или vPvB во согласност со
 REACH Анекс XIII.

СОСТАВ/ИНФОРМАЦИИ ЗА СОСТОЈКИТЕ

Не е применливо. Овој материјал е регулиран како смеса.

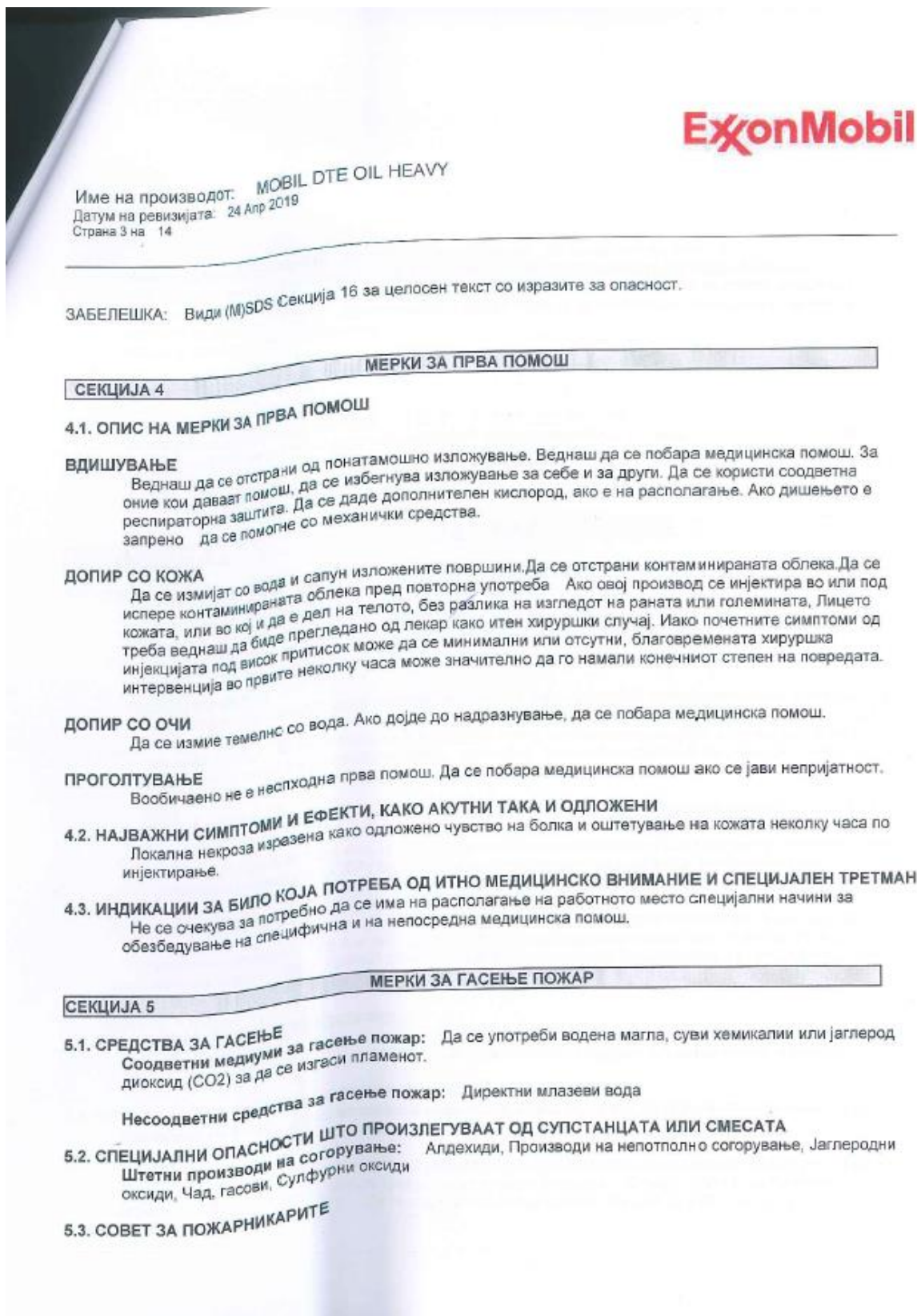
Материјал се дефинира како смеса.

Материјалите кои се пријавуваат кои се во согласност со критериумите за класификација и/или со
 изложеност (OEL)
 во водот

ИМЕНА НА СТОЈКИТЕ	CAS (Сервис за апстракти по хемија)#	ЕС#	Регистрација#	Концентрација а*	GHS/CLP класификација
ТИЛ-Р-КРЕЗОЛ	128-37-0	204-881-4	01-2119565113-46	0.1 - < 1%	Aquatic Acute 1 H400 (M factor 1), Aquatic Chronic 1 H410 (M factor 1)
КА КИСЕЛИНА (2)- СОИЗВОДИ СО ДИХИДРО- 2,5-ФУРАНДИОН И ТРАМИН	68478-81-9	270-840-2	NE	0.1 - < 1%	[Aquatic Acute 3 H402], Aquatic Chronic 3 H412, Repr. 2 H361d, Repr. 2 H361f, Skin Irrit. 2 H315

Материјалот кој ја класификација во аглести загради е GHS градивен блок што не е прифатен од ЕУ во CLP
 No 1272/2008) и според тоа не се применува во ЕУ или во не-ЕУ земји кои ја имплементирале CLP
 и е прикажана само информативно.

Концентрациите се масени проценти освен ако супстанцата е гасовита. Концентрациите на гасовите се
 проценти.



ExxonMobil

Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
Датум на ревизијата: 24 Април 2019
Страна 4 на 14

Упатства за гасење пожар: Да се евакуира областа. Да се спречи истекот при контрола на пожар или разредувањето да навлезе во потоци, канализација или резервоари за вода за пиење. Пожарникарите треба да носат стандардна заштитна опрема а во затворени простори самостојни апарати за дишење (SCBA). Да се употреби воден млаз за да се изладат површините изложени на пожар и да се заштити персоналот.

Необични опасности од пожар: Ситните капки под притисок може да формираат запалива смеса.

ЗАПАЛИВИ СВОЈСТВА

Температура на палење [Метод]: >215°C (419°F) [ASTM D-92]
Горни/долни граници на горење (Приближни волуменски % во воздух): UEL: 7.0 LEL: 0.9
[Процентот]
Температура на samozапалување: Нема податоци на располагање

СЕКЦИЈА 6

МЕРКИ ПРИ СЛУЧАЈНО ИСПУШТАЊЕ

6.1. ЛИЧНИ МЕРКИ ЗА ПРЕТПАЗЛИВОСТ, ЗАШТИТНА ОПРЕМА И ПОСТАПКИ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

ПОСТАПКИ ЗА ИЗВЕСТУВАЊЕ

Во случај на излевање или случајно ослободување, да се известат релевантните власти во согласност со применливите прописи

ЗАШТИТНИ МЕРКИ

Да се избегнува контакт со излеаната супстанца. Види Секција 5 за противпожарни информации. Види ја Секцијата за идентификација на опасноста за значајни опасности. Види Секција 4 за Совет за прва помош. Види ја Секцијата 6 за совет околу минималната потребна лична заштитна опрема. Може да се потребни и дополнителни заштитни мерки во зависност од специфичните услови и/или стручната проценка на екипата за брз одговор.

За екипите за брза интервенција: Респираторна заштита: респираторната заштита е неопходна само во специјални случаи, на пример, при образување на ситни капки магла. Може да се користи маска за дишење за пола или за цело лице во зависност од големината на изливот и потенцијалот на апаратура за дишење (SCBA) во зависност од големината на изливот и потенцијалот на изложување. Ако изложувањето не може целосно да се карактеризира или е можна атмосфера со недостаток на кислород се препорачува SCBA. Се препорачуваат ракавици отпорни на јаглеводороди. Ракавиците од поливинил ацетат (PVA) не се водоотпорни и не се погодни за критични ситуации. Ако е можно да дојде до испрскување или контакт со очите се препорачуваат хемиски очила. Мали изливи: обично е доволна стандардна антистатичка работна облека. Големи изливи: се препорачува целосно одело отпорно на хемикалии и од антистатички материјал.

6.2. ЕКОЛОШКИ МЕРКИ НА ПРЕТПАЗЛИВОСТ

Големи излевања: Да се подигне насип далеку од течниот излив за подоцна да се оспособи и уништи. Да се спречи да навлезе во водните патишта, канализација, подруми или ограничени простори.

6.3. МЕТОДИ И МАТЕРИЈАЛИ ЗА ОГРАНИЧУВАЊЕ И РАСЧИСТУВАЊЕ

Излевање на земја: Да се запре истекувањето само ако тоа може да се направи без ризик. Да се извлече со пумпање или со соодветен апсорбент.

Излевање во вода: Да се запре истекувањето само ако тоа може да се направи без ризик. Да се огради изливот со плочки. Да се предупредат другите пловила. Да се отстрани од површината механички или со апсорбенти. Да се побара совет од експерт пред да се користат средства за



Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
Датум на ревизијата: 24 Апр 2019
Страна 5 на 14

Granici na izlo`enost/standardi za supstancii koi mo`e da se obrazuvaat pri rukuvawe na ovoj proizvod Во случај на појава на ситни капки/аеросоли се препорачува: 5 mg/m³ - ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists - Американска конференција на индустриски хигиеничари) TLV (Threshold Limit Values - Праг на гранични вредности) (фракција што се вдишува).

Забелешка: Информацијата за препорачаните постапки за надзор може да се добие од релевантните агенции/институции:

Европска агенција за безбедност при работа (EU_OSHA)

8.2. КОНТРОЛИ ЗА ИЗЛОЖУВАЊЕ

ТЕХНОЛОШКА КОНТРОЛА

Неопходните ниво на заштита и типовите на контрола ќе зависат од потенцијалните услови на изложеност. Контролни мерки кои треба да се земат предвид:

Нема специјални барања при обични услови на употреба и соодветно проветрување.

ЛИЧНА ЗАШТИТА

Изборот на личната заштитна опрема зависи од потенцијалните услови на изложеност како што се примената, начинот на ракување, концентрациите и проветрувањето. Информацијата при изборот на заштитната опрема за употреба со оваа материја, како што е дадена подолу, е заснована на планираната, нормална употреба.

Респираторна заштита: Ако технолошките решенија не ја одржуваат концентрацијата на воздушните загадувачи на ниво соодветно за да го заштити здравјето на работникот, може да е потребен одобрен респиратор. Изборот на респиратор, употребата и одржувањето мора да е во согласност со пропишаните барања, ако има такви. Типовите на респиратори кои треба да се земат предвид за оваа материја вклучуваат:

Нема специјални барања при обични услови на употреба и соодветно проветрување.

За високи концентрации на честички во воздухот, да се употребува одобрен респиратор со дотур на воздух кој е со надпритисок. Ако нивото на кислород е недоволно, ако предупредувачките својства за гасот/пареата се слаби, или ако капацитетот/класата на филтерот за прочистување може да се надминат тогаш може да бидат погодни респиратори со дотур на воздух и безбедносна боца.

Заштита на раце: Секоја наведена информација за специфични ракавици се заснова на објавена литература и податоци од производителите на ракавици. Стабилноста на ракавиците и трајноста се разликува и зависи од специфичните услови на употреба. Да се контактира производителот на ракавици за специфични совети при избор на ракавици и трајноста за вашите специфични услови на употреба. Да се проверат и да се заменат истрошените или оштетените ракавици. Типовите ракавици што може да се земат предвид за овој материјал се:



Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Април 2019
 Страна 7 на 14

Се препорачуваат ракавици отпорни на хемикалии. Нитрил, најмалку 0,38 mm дебелина или споредлив заштитен материјал со високо ниво на перформанси за континуирани услови на контактна употреба, пропустливост од најмалку 480 минути во согласност со CEN [Comité Européen de Normalisation - Европски комитет за стандардизација] стандарди EN 420 и EN 374.

Заштита на очите: Ако е веројатен контакт, се препорачуваат очила со странична заштита.

Заштита на кожата и телото: Секоја информација за специфична облека е заснована на објавена литература или податоци од производителот. Типовите на облека кои треба да се земат предвид за оваа супстанца се:

Се препорачува облека отпорна на хемикалии/нафта (масло).

Специфични хигиенски мерки: Секогаш да се превземаат мерки на добра лична хигиена, како што се миене по ракување со супстанцата и пред јадење, пиење и/или пушење. Редовно да се пере облеката и заштитната опрема за да се отстранат контаминантите. Да се уништи контаминираната облека и обувки што не може да се исчистат. Да се применува домаќинско работење.

ЕКОЛОШКА КОНТРОЛА

Да се почитуваат применливите прописи за животната средина кои се однесуваат на ограничување на испустот во воздух, вода и почва. Да се заштити животната средина со примена на соодветните контролни мерки за да се спречат или ограничат емисиите.

СЕКЦИЈА 9

ФИЗИЧКИ И ХЕМИСКИ СВОЈСТВА

Забелешка: Физичките и хемиски својства се дадени само заради безбедност, здравје и заштита на животната околина и може во целост да не ги претставуваат спецификациите на производот. Да се контактира Набавувачот за дополнителни информации.

9.1. ИНФОРМАЦИИ ЗА ОСНОВНИ ФИЗИЧКИ И ХЕМИСКИ СВОЈСТВА

Физичка состојба: Течност
 Боја: Килибарен
 Мирис: Карактеристичен
 Праг на мирис: Нема податоци на располагање
 pH: Не е технички можно
 Температура на топење: Не е технички можно
 Температура на мрзнење/стврднување: Нема податоци на располагање
 Почетна температура на вриење / и опсег на вриење: > 316°C (600°F) [Проценто]
 Температура на палење [Метод]: >215°C (419°F) [ASTM D-92]
 Брзина на испарување (n-бутил ацетат = 1): Нема податоци на располагање
 Запаљивост (цврсто, гас): Не е технички можно
 Горни/долни граници на горење (Приближни волуменски % во воздух): UEL: 7.0 LEL: 0.9 [Проценто]
 Парен притисок: < 0.013 kPa (0.1 mm Hg) на 20 °C [Проценто]
 Густина на пареата (Воздух = 1): > 2 на 101 kPa [Проценто]
 Релативна густина (на 15 °C): 0.88 [нема на располагање тест метод]
 Растворливост(и): вода Занемарлив



Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Април 2019
 Страна 8 на 14.

Распределителен коефициент (n-октанол/вода распределителен коефициент): > 3.5
 [Проценто]
 Температура на самозапалување: Нема податоци на располагање
 Температура на разложување: Нема податоци на располагање
 Вискозност: 99 cSt (99 mm²/sec) на 40 °C | 9.9 cSt (9.9 mm²/sec) на 100°C [нема на располагање тест метод]
 Експлозивни својства: Ниеден
 Оксидациски својства: Ниеден

9.2. ДРУГИ ИНФОРМАЦИИ

Точка на течење: -15°C (5°F) [нема на располагање тест метод]
 DMSO екстракт (само за минерално масло), IP-346: < 3 %wt (% тежински)

СЕКЦИЈА 10 СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

- 10.1. РЕАКТИВНОСТ: Види ги потсекциите подолу.
- 10.2. ХЕМИСКА СТАБИЛНОСТ: Сулстанцата е стабилна при нормални услови.
- 10.3. МОЖНОСТ ОД ОПАСНИ РЕАКЦИИ: Нема да дојде до опасна полимеризација.
- 10.4. УСЛОВИ КОИ ТРЕБА ДА СЕ ИЗБЕГНАТ: Многу топлина. Високоенергетски извори на палење.
- 10.5. НЕКОМПАТИБИЛНИ МАТЕРИЈАЛИ: Силни оксидациски средства
- 10.6. ОПАСНИ ПРОИЗВОДИ ПРИ РАЗЛОЖУВАЊЕ: Сулстанцата не се разложува при амбиентални температури.

СЕКЦИЈА 11 ТОКСИКОЛОШКИ ИНФОРМАЦИИ

11.1. ИНФОРМАЦИИ ЗА ТОКСИКОЛОШКИ ЕФЕКТИ

Класа на опасност	Заклучок / Забелешки
Вдишување	
АКУТНА ТОКСИЧНОСТ: Нема податоци за граничната точка за материјалот.	Минимално Токсичен. Засновано на процена на состојките.
Надрознување: Нема податоци за граничната точка за материјалот.	Занемарлива опасност при амбиентални/нормални температури на ракување.
ПРОГОЛТУВАЊЕ	
АКУТНА ТОКСИЧНОСТ: Нема податоци за граничната точка за материјалот.	Минимално Токсичен. Засновано на процена на состојките.
Кожа	
АКУТНА ТОКСИЧНОСТ: Нема податоци за граничната точка за материјалот.	Минимално Токсичен. Засновано на процена на состојките.
Корозија на кожата/Надрознување: Нема податоци за граничната точка за материјалот.	Занемарливо надрознување на кожата при амбиентални температури. Засновано на процена на состојките.



Име на производот: MOEIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Април 2019
 Страна 9 на 14

Ово	
Сериозно оштетување на очите/Надразнување: Нема податоци за граничната точка за материјалот.	Може да предизвика блага, краткотрајна непријатност за очите. Засновано на процена на состојките.
Сензибилизација.	
Респираторна сензибилизација: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека е респираторен сензибилизатор.
Сензибилизација на кожата: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека е сензибилизатор на кожата. Засновано на процена на состојките.
Аспирација: Податоци на располагање.	Не се очекува дека е ризик за дишењето. Базирано врз физичко-хемиски својства на материјалот.
Мутагеност на зародишни клетки: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека е мутаген за зародишни клетки. Засновано на процена на состојките.
Канцерогеност: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека предизвикува рак. Засновано на процена на состојките.
Репродуктивна токсичност: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Содржи супстанца што можеби е токсична за репродуктивниот систем. Засновано на процена на состојките.
Лактација: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека предизвикува оштетувања на деца кои се дојат.
Специфична токсичност на целен орган (STOT)	
Единечно изложување: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека предизвикува оштетување на органи од единечно изложување.
Повторено изложување: За материјалот не постои податок за крајна точка.	Не се очекува дека предизвикува оштетување на органи од продолжено и повеќекратно изложување. Засновано на процена на состојките.

ДРУГИ ИНФОРМАЦИИ

Содржи:

Базично масло многу рафинирано: Не е канцерогено во студии врз животни. Репрезентативен примерок ги поминува IP-346, модифицираниот Ames тест, и/или други тестови за проверка. Кожни и инхалациони студии покажале минимални ефекти; не-специфична инфилтрација на имуни клетки во белите дробови, таложение на масло и минимално образување на грануломи. Не е сензибилизирачко кај животни.

СЕКЦИЈА 12 ЕКОЛОШКИ ИНФОРМАЦИИ

Дадените информации се засновани врз податоци за материјалот, состојките на материјалот или за слични материјали со примена на принципите на премостување.

12.1. ТОКСИЧНОСТ

Материја -- Не се очекува да е штетно за водни организми.

12.2. ОПСТОЈУВАЊЕ И РАЗЛОЖУВАЊЕ

Биодеградација:

Состојка на базично масло -- Се очекува дека е природно биораспадлив



12.3. БИОАКУМУЛАТИВЕН ПОТЕНЦИЈАЛ

Состојка на базично масло -- Има потенцијал да се биоакумулира, меѓутоа метаболизмот или физичките својства може да ја намалат биоконцентрацијата или да ја ограничат биодостапноста.

12.4. ПОДВИЖНОСТ ВО ПОЧВА

Состојка на базично масло -- Малку растворлив и пловив и се очекува да мигрира од вода на земја. Се очекува да се распредели меѓу седиментот и цврстите честички во отпадната вода.

12.5. РЕЗУЛТАТИТЕ ОД БЕЗБЕДНОСНАТА ПРОЦЕНКА НА PBT (постојаност, биоакумулативност и токсичност) И vPvB (голема отпорност и голема биоакумулативност)

Материјалот не ги исполнува критериумите на Анексот XIII на Reach [Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals - Регистрација, оценување, овластување и ограничување на хемиски супстанции] за PBT [Persistent, Bioaccumulative, Toxic - постојана, биоакумулативна и токсична] или за vPvB [very Persistent, very Bioaccumulative - многу постојана и многу биоакумулативна].

12.6. ДРУГИ НЕСАКАНИ ЕФЕКТИ

Не се очекуваат неповолни дејства.

ЕКОЛОШКИ ПОДАТОЦИ

Екотоксичност

Тест	Траење	Тип на организам	Резултати од тест
Водни - АКУТНА ТОКСИЧНОСТ	48 час(ови)	Ceriodaphnia dubia	NOELR 100 ppm: податоци за слични материјали
Водни - Хронична токсичност	7 ден(ови)	Ceriodaphnia dubia	NOELR 1.1 ppm: податоци за слични материјали

СЕКЦИЈА 13

ФАКТОРИ ПРИ УНИШТУВАЊЕ

Препораките за уништување се засновани за супстанцата како што е испорачана. Уништувањето мора да е во согласност со постојните соодветни закони и прописи, и карактеристиките на супстанцата во времето на уништување.

13.1. МЕТОДИ ЗА ТРЕТИРАЊЕ НА ОТПАД

Производот е погоден за палење во затворен контролиран пламеник заради горивната вредност или уништување со согорување на многу високи температури под надзор за да се спречи формирање на несакани производи на согорување. Заштитувај ја животната средина. Искористеното масло да се одложи на места за таа намена. Да се минимизира контакт со кожата. Искористените масла да не се мешаат со растворувачи, емулзии за кочници или антифризи.

Европска шифра за отпад: 13 02 05*

ExxonMobil

Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
Датум на ревизијата: 24 Април 2019
Страна 11 на 14

ЗАБЕЛЕШКА: Овие шифри се доделуваат врз основа на најчестите примени за оваа материја и може да не ги одразуваат контаминантите при дадената употреба. Оние кои го продуцираат отпадот треба да го проценат применетиот процес кога го генерираат отпадот и неговите контаминанти за да може да одредат правилен код за уништување на отпадот.

Оваа супстанца се смета за опасен отпад според Директива 91/689/ЕЕС за опасен отпад и подлежи на одредбите на таа Директива освен ако не е применлива Член 1(5) на таа Директива.

Предупредување за празна амбалажа Предупредување за празната амбалажа (кога може да се примени): Празната амбалажа може да содржи остатоци и да е опасна. Да не се прават обиди повторно да се полни или да се чисти амбалажата без соодветно упатство. Празните буриња треба потполно да се исцедат и безбедно да се складираат до осособување за повторна употреба или уништување. Празната амбалажа треба да се однесе на рециклирање, обновување или уништување преку соодветен квалификуван претприемач, а во согласност со владините прописи. **ДА НЕ СЕ ПОДЛОЖУВА НА ПРИТИСОК, СЕЧЕ, ЗАВАРУВА, ЛЕМИ, ДУПЧИ, СТРУЖЕ ИЛИ ИЗЛОЖУВА ВАКВА АМБАЛАЖА НА ТОПЛИНА, ПЛАМЕН, ИСКРИ, СТАТИЧЕН ЕЛЕКТРИЦИТЕТ, ИЛИ ДРУГИ ИЗВОРИ НА ЗАПАЛУВАЊЕ. ТАА МОЖЕ ДА ЕКСПЛОДИРА И ДА ПРЕДИЗВИКА ПОВРЕДА ИЛИ СМРТ.**

СЕКЦИЈА 14

ТРАНСПОРТНИ ИНФОРМАЦИИ

ЗЕМЈА (ADR/RID): 14.1-14.6 Не е регулирано за сувоземен транспорт

ВНАТРЕШНИ ВОДОТЕЦИ (AND): 14.1-14.6 Не е регулирано за внатрешен воден транспорт

МОРЕ (IMDG): 14.1-14.6 Не е регулирано за морски транспорт според кодот на IMDG

SEA (MARPOL 73/78 Конвенција - Анекс II):
14.7. Транспорт на големо според Анекс II на MARPOL 73/78 и IBC шифра
Не е класифициран според Анекс II


Воздух (IATA): 14.1-14.6 Не е регулирано за воздушен транспорт

СЕКЦИЈА 15

РЕГУЛАТОРНИ ИНФОРМАЦИИ

РЕГУЛАТОРЕН СТАТУС И ПРИМЕНЛИВИ ЗАКОНИ И ПРОПИСИ

На списокот или исклучен од списокот/нотификациите во следните хемиски инвентарни листи (Може да содржи супстанца(и) што подлежи(ат) на пријавување во активниот инвентар на TSCA [Toxic Substances Control Act - Акт за контрола на токсични супстанции] на EPA [Environmental Protection Agency - Агенција за заштита на животната средина] пред да се увезат во САД): AICS, DSL, ENCS, IECSC, KECI, PICCS, TCSI, TSCA



Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Апр 2019
 Страна 11 на 14

ЗАБЕЛЕШКА: Овие шифри се доделуваат врз основа на најчестите примени за оваа материја и може да не ги одразуваат контаминантите при дадената употреба. Оние кои го продуцираат отпадот треба да го проценат применетиот процес кога го генерираат отпадот и неговите контаминанти за да може да одредат правилен код за уништување на отпадот.

Оваа супстанца се смета за опасен отпад според Директива 91/689/ЕЕС за опасен отпад и подлежи на одредбите на таа Директива освен ако не е применлив Член 1(5) на таа Директива.

Предупредување за празна амбалажа Предупредување за празната амбалажа (кога може да се примени):
 Празната амбалажа може да содржи остатоци и да е опасна. Да не се прават обиди повторно да се полни или да се чисти амбалажата без соодветно упатство. Празните буриња треба потполно да се исцедат и безбедно да се складираат до ослободување за повторна употреба или уништување. Празната амбалажа треба да се однесе на рециклирање, обновување или уништување преку соодветен квалификуван претприемач, а во согласност со владините прописи. **ДА НЕ СЕ ПОДЛОЖУВА НА ПРИТИСОК, СЕЧЕ, ЗАВАРУВА, ЛЕМИ, ДУПЧИ, СТРУЖЕ ИЛИ ИЗЛОЖУВА ВАКВА АМБАЛАЖА НА ТОПЛИНА, ПЛАМЕН, ИСКРИ, СТАТИЧЕН ЕЛЕКТРИЦИТЕТ, ИЛИ ДРУГИ ИЗВОРИ НА ЗАПАЛУВАЊЕ. ТАА МОЖЕ ДА ЕКСПЛОДИРА И ДА ПРЕДИЗВИКА ПОВРЕДА ИЛИ СМРТ.**

СЕКЦИЈА 14	ТРАНСПОРТНИ ИНФОРМАЦИИ
-------------------	-------------------------------

ЗЕМЈА (ADR/RID): 14.1-14.6 Не е регулирано за сувоземен транспорт

ВНАТРЕШНИ ВОДОТЕЦИ (AND): 14.1-14.6 Не е регулирано за внатрешен воден транспорт

МОРЕ (IMDG): 14.1-14.6 Не е регулирано за морски транспорт според кодот на IMDG

SEA (MARPOL 73/78 Конвенција - Анекс II):
 14.7. Транспорт на големо според Анекс II на MARPOL 73/78 и IBC шифра
 Не е класифициран според Анекс II

Воздух (IATA): 14.1-14.6 Не е регулирано за воздушен транспорт

СЕКЦИЈА 15	РЕГУЛАТОРНИ ИНФОРМАЦИИ
-------------------	-------------------------------

РЕГУЛАТОРЕН СТАТУС И ПРИМЕНЛИВИ ЗАКОНИ И ПРОПИСИ

На списокот или исклучен од списокот/нотификациите во следните хемиски инвентарни листи (Може да содржи супстанца(и) што подлежи(ат) на пријавување во активниот инвентар на TSCA [Toxic Substances Control Act - Акт за контрола на токсични супстанции] на EPA [Environmental Protection Agency - Агенција за заштита на животната средина] пред да се увезат во САД): AICS, DSL, ENCS, IECSC, KECI, PICCS, TCSI, TSCA

ExxonMobil

Име на производот: MOBIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Април 2019
 Страна 12 на 14

15.1. ЗДРАВСТВЕНИ И ЕКОЛОШКИ ПРАВИЛНИЦИ/ЗАКОНИ СПЕЦИФИЧНИ ЗА СУПСТАНЦА ИЛИ СМЕСА

Применливи ЕУ директиви и прописи:

1907/2006 [...] за регистрација, евалуација, авторизација и ограничување на хемикалии ...
 и соодветните амандмани]
 1272/2008 [за класификација, означување и пакување на супстанции и смеси.. и нивните
 амандмани]

15.2. ПРОЦЕНКА НА ХЕМИСКАТА БЕЗБЕДНОСТ

REACH информација: Извршена е Хемиска безбедносна проценка за една или повеќе супстанции во овој материјал.

СЕКЦИЈА 16 ДРУГИ ИНФОРМАЦИИ

ЛИТЕРАТУРА: Извори на информации за подготовка на овој SDS вклучуваат еден или повеќе од следниве: резултати од сопствени или токсиколошки студии на набавувачи, CONCAWE Product Dossiers, публикации од други трговски асоцијации, како што се EU Hydrocarbon Solvents REACH Consortium, U.S. HPV Program Robust Summaries, EU IUCLID Data Base, U.S. NTP публикации, и други извори, во зависност од случајот.

Список на кратенки и акроними што би можело (но не мора) се користат во овој лист со безбедносни податоци:

Акроним	Целосен текст
N/A (не е применливо)	Не важи
N/D (не е определено)	Не е определен
NE	Не е утврдено
VOC	Испарливо органско соединение
AICS	Австралиска инвентарна книга на хемиски супстанции
AIHA (American Industrial Hygiene Association - Американска асоцијација за индустриска хигиена) WHEEL (Workplace Environmental Exposure Limit - Праг на изложување во работната	Асоцијација на американска индустриска хигиена

Име на производител: MOBIL DTE OIL HEAVY
 Датум на ревизијата: 24 Април 2019
 Страна 13 на 14



околина)	
ASTM	ASTM Интернационал, во почетокот познат како Американско друштво за тестирање и материјали (ASTM)
DSL	Домашен список на супстанции (Канада)
EINECS	Европска инвентарна книга на постоечки комерцијални супстанции
ELINCS	Европска листа на пријавени хемиски супстанции
ENCS	Постоечки и нови хемиски супстанции (Јапонска инвентарна книга)
IECSC	Инвентарна книга на постоечки хемиски супстанции на Кина
KECI	Корејска инвентарна книга на постоечки хемикалии
NDSL	Листа на не-домашни супстанции (Канада)
NZIoC	Инвентарна книга на хемикалии од Нов Зеланд
PICCS	Филипинска инвентарна книга на хемикалии и хемиски супстанции
TLV	Гранична лимитирачка вредност (Американска конференција на владини индустриски хигиеничари)
TSCA	Акт за контрола на токсични супстанции (Инвентарна книга на САД)
UVCB	Супстанции од непознат или променлив состав, комплексни реакциски продукти или биолошки материјали
LC	Смртоносна концентрација
LD	Смртоносна доза
LL	Смртоносно полнење
EC	Ефективна концентрација
EL	Ефективно полнење
NOEC	Нема концентрација за забележливи ефекти
NOELR	Нема стапка за полнење за забележливи ефекти

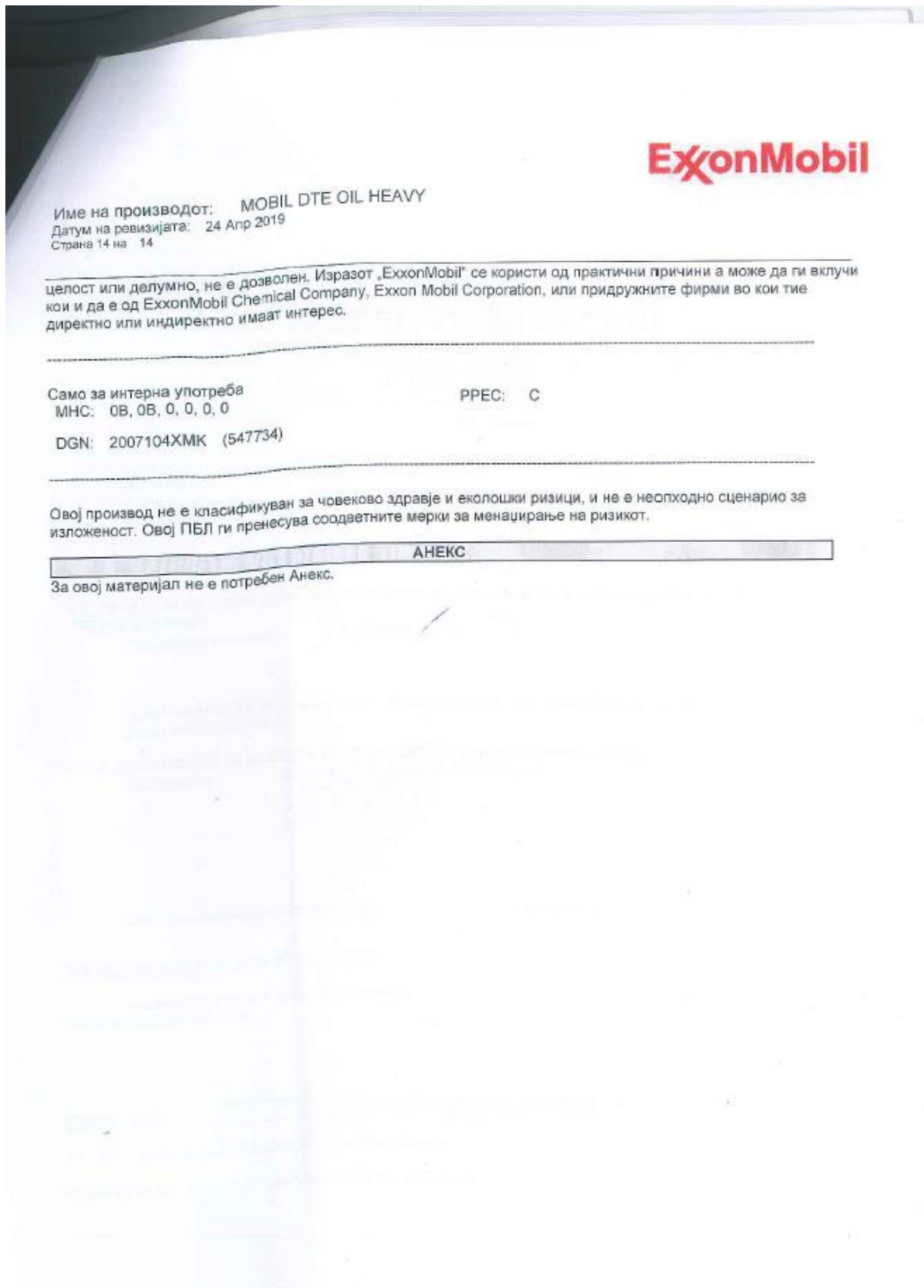
ЛЕГЕНДА ЗА Н-КОВОДИТЕ СОДРЖАНИ ВО СЕКЦИЈА 3 ОД ОВОЈ ДОКУМЕНТ (дадена само информативно):

- Надраз. кожа 2 H315: Предизвикува надразнување на кожата; Кор/надразнување на кожата, Кат 2
- Репр. 2 H361d: Се претпоставува дека го оштетува нероденото дете; Репро токс, Кат 2 (Развој)
- Репр. 2 H361f: Постои сомнеж дека ја нарушува плодноста; Репр. токс., Кат 2 (Развој)
- Водна акутна 1 H400: Многу токсичен за водниот живот; Акутна еко. токс., Кат 1
- [Водна акутна 3 H402]: Штетен за водниот живот; Акутна еко. токс., Кат 3
- Водна хронична 1 H410: Многу токсичен за водниот живот со долгорочно дејство; Хронична еко. токс., Кат 1
- Водна хронична 3 H412: Штетен за водниот живот со долгорочно дејство; Хронична еко. токс., Кат 3

ОВОЈ БЕЗБЕДНОСЕН КАРТОН ГИ СОДРЖИ СЛЕДНИВЕ РЕВИЗИИ:

- Секција 01: Начини за контакт со компанијата сортирани по приоритет модифицирана е информација.
- Section 05: Противпожарни мерки - необични опасности од пожар додадена е информација.
- Торлање 12: PBT (Persistent, Bioaccumulative, Toxic - постојана, биоакумулативна и токсична)/vPvB (very persistent, very Bioaccumulative - многу постојана и многу биоакумулативна) модифицирана е информација.

Информациите и препораките содржани тука, според најдобрите сознанија и верувања на ExxonMobil се точни и гурни на датумот кога се издадени. Може да стапите во врска со ExxonMobil да проверите дали овој документ последниот што го има ExxonMobil. Информациите и препораките се дадени за корисникот да ги разгледа и пита. Одговорноста е на корисникот да се увери дека производот одговара за планираната употреба. Ако иувачот го препакува овој производ, одговорноста е на корисникот да обезбеди правилни здравствени, безбедносни и други неопходни информации со и/или на амбалажата. Соодветните предупредувања за начини безбедно ракување треба да се дадат на оние кои ракуваат и на корисниците. Менувањето на овој документ е строго забрането. Освен во случај кога тоа го бара законот, објавување или пренос на овој документ, во





Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2

Date: 22 Mar 2021

SAFETY DATA SHEET

1

PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
 Product Description: Base Oil and Additives
 Product Code: 201560901015, 600494-85
 Intended Use: Lubricant

IDENTIFICATION

Supplier: AMPOL AUSTRALIA PTY LTD
 ABN 17 000 032 128
 2 Market Street
 Sydney
 New South Wales 2000 Australia

Hour Emergency Telephone	1800 033 111
Product Technical Information	1300364169
Supplier General Contact	+612 9250-5000
AX	+612 9250-5742

2

HAZARDS IDENTIFICATION

This material is not hazardous according to regulatory guidelines (see (M)SDS Section 15).

PHOSPHORIC ACID ESTERS, AMINE SALT May produce an allergic reaction.

Additional information:

Chemical Hazards:
 Significant hazards.

Physical Hazards:

High-pressure injection under skin may cause serious damage. Excessive exposure may result in eye, skin, or respiratory irritation.

Environmental Hazards:

Significant hazards.

This material should not be used for any other purpose than the intended use in Section 1 without expert

Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
 Revision Date: 22 Mar 2021
 Page 2 of 10

ExxonMobil

advice. Health studies have shown that chemical exposure may cause potential human health risks which may vary from person to person.

SECTION 3

COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

This material is defined as a mixture.

Hazardous Substance(s) or Complex Substance(s) required for disclosure

Name	CAS#	Concentration*	GHS Hazard Codes
2,6-DI-TERT-BUTYL-P-CRESOL	128-37-0	0.1 - < 1%	H400(M factor 1), H410(M factor 1)
LONG-CHAIN ALKENYL AMINE	112-90-3	0.025 - < 0.1%	H302, H304, H335, H314(B), H373, H400(M factor 10), H410(M factor 10)
PHOSPHORIC ACID ESTERS, AMINE SALT	Confidential	0.1 - < 1%	H227, H302, H317, H318, H401, H411

* All concentrations are percent by weight unless ingredient is a gas. Gas concentrations are in percent by volume. Other ingredients determined not to be hazardous up to 100%.

SECTION 4

FIRST AID MEASURES

INHALATION

Remove from further exposure. For those providing assistance, adequate respiratory protection. If respiratory irritation, dizziness, immediate medical assistance. If breathing has stopped, assist mouth-to-mouth resuscitation.

Avoid exposure to yourself or others. Use ventilation with a mechanical device or use

SKIN CONTACT

Wash contact areas with soap and water. If product is injected into or under the skin, the individual should be evaluated immediately by a physician as a surgical emergency. Even though initial symptoms may be minimal or absent, early surgical treatment within the first few hours may significantly reduce the ultimate extent of injury.

to or under the skin, or into any part of the individual should be evaluated immediately by a physician as a surgical emergency. Even though initial symptoms may be minimal or absent, early surgical treatment within the first few hours may significantly reduce the ultimate extent of injury.

EYE CONTACT

Flush thoroughly with water. If irritation occurs, get medical assistance.

INGESTION

First aid is normally not required. Seek medical attention if discomfort occurs.

NOTE TO PHYSICIAN

None

SECTION 5

FIRE FIGHTING MEASURES

EXTINGUISHING MEDIA

Appropriate Extinguishing Media: Use water fog, foam, dry chemical or carbon dioxide (CO2) to extinguish flames.

ExxonMobil

Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
Revision Date: 22 Mar 2021
Page 3 of 10

Inappropriate Extinguishing Media: Straight streams of water

FIRE FIGHTING

Fire Fighting Instructions: Evacuate area. Prevent run-off from fire control or dilution from entering streams, sewers or drinking water supply. Fire-fighters should use standard protective equipment and in enclosed spaces, self-contained breathing apparatus (SCBA). Use water spray to cool fire exposed surfaces and to protect personnel.

Hazardous Combustion Products: Aldehydes, Incomplete combustion products, Oxides of carbon, Smoke, Fume, Sulphur oxides

FLAMMABILITY PROPERTIES

Flash Point [Method]: >205°C (401°F) [ASTM D-92]

Flammable Limits (Approximate volume % in air): LEL: 0.9 UEL: 7.0

Autoignition Temperature: N/D

SECTION 6

ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

NOTIFICATION PROCEDURES

In the event of a spill or accidental release, notify relevant authorities in accordance with all applicable regulations.

PROTECTIVE MEASURES

Avoid contact with spilled material. See Section 5 for fire fighting information. See the Hazard Identification Section for Significant Hazards. See Section 4 for First Aid Advice. See Section 8 for advice on the minimum requirements for personal protective equipment. Additional protective measures may be necessary, depending on the specific circumstances and/or the expert judgment of the emergency responders.

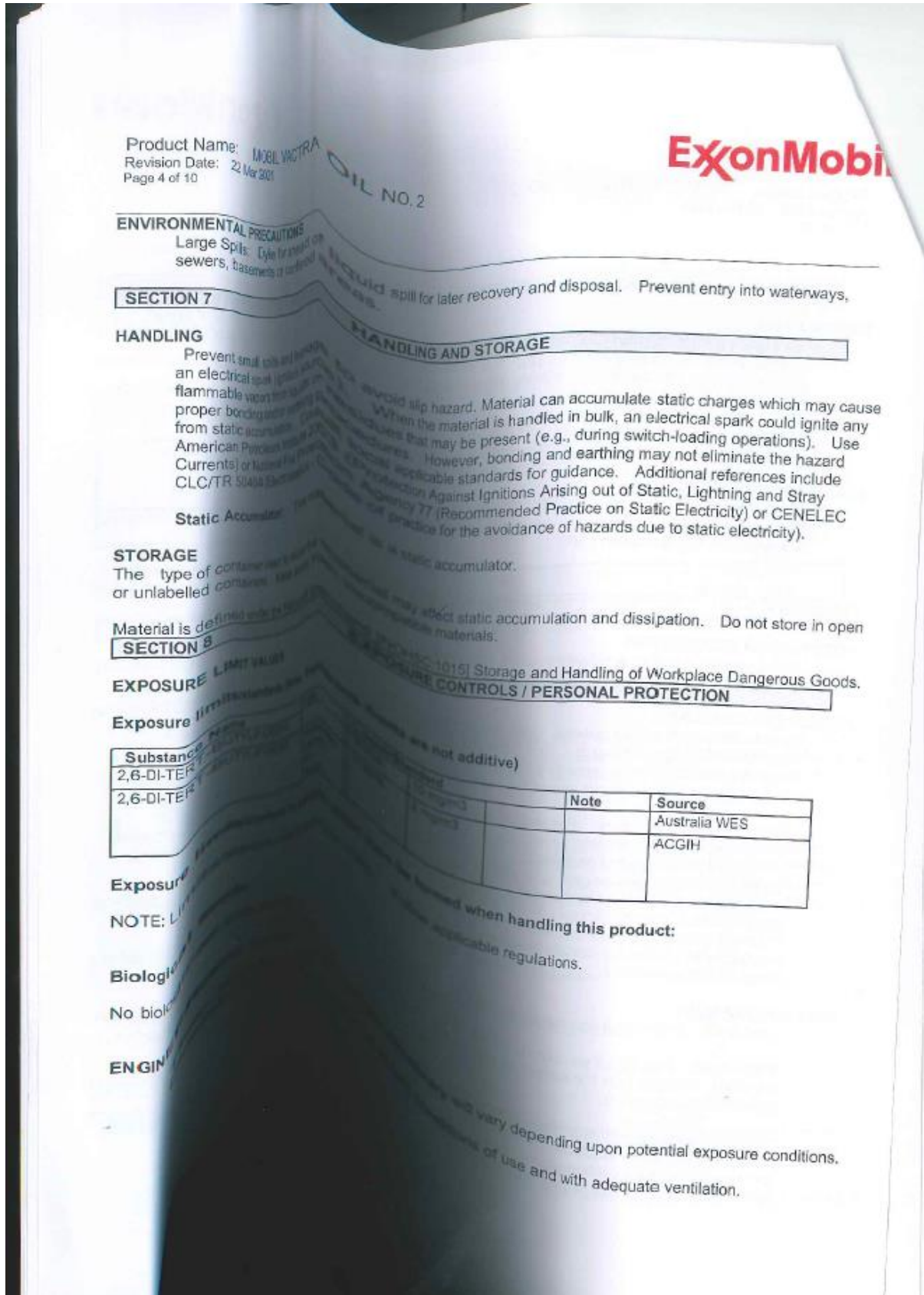
For emergency responders: Respiratory protection: respiratory protection will be necessary only in special cases, e.g., formation of mists. Half-face or full-face respirator with filter(s) for dust/organic vapor or Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) can be used depending on the size of spill and potential level of exposure. If the exposure cannot be completely characterized or an oxygen deficient atmosphere is possible or anticipated, SCBA is recommended. Work gloves that are resistant to hydrocarbons are recommended. Gloves made of polyvinyl acetate (PVA) are not water-resistant and are not suitable for emergency use. Chemical goggles are recommended if splashes or contact with eyes is possible. Small spills: normal antistatic work clothes are usually adequate. Large spills: full body suit of chemical resistant, antistatic material is recommended.

SPILL MANAGEMENT

Land Spill: Stop leak if you can do so without risk. Recover by pumping or with suitable absorbent.

Water Spill: Stop leak if you can do so without risk. Confine the spill immediately with booms. Warn other shipping. Remove from the surface by skimming or with suitable absorbents. Seek the advice of a specialist before using dispersants.

Water spill and land spill recommendations are based on the most likely spill scenario for this material; however, geographic conditions, wind, temperature, (and in the case of a water spill) wave and current direction and speed may greatly influence the appropriate action to be taken. For this reason, local experts should be consulted. Note: Local regulations may prescribe or limit action to be taken.





Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
Revision Date: 22 Mar 2021
Page 5 of 10

PERSONAL PROTECTION

Personal protective equipment selections vary based on potential exposure conditions such as applications, handling practices, concentration and ventilation. Information on the selection of protective equipment for use with this material, as provided below, is based upon intended, normal usage.

Respiratory Protection: If engineering controls do not maintain airborne contaminant concentrations at a level which is adequate to protect worker health, an approved respirator may be appropriate. Respirator selection, use, and maintenance must be in accordance with regulatory requirements, if applicable. Types of respirators to be considered for this material include:

Particulate

No special requirements under ordinary conditions of use and with adequate ventilation.

For high airborne concentrations, use an approved supplied-air respirator, operated in positive pressure mode. Supplied air respirators with an escape bottle may be appropriate when oxygen levels are inadequate, gas/vapour warning properties are poor, or if air purifying filter capacity/rating may be exceeded.

Hand Protection: Any specific glove information provided is based on published literature and glove manufacturer data. Glove suitability and breakthrough time will differ depending on the specific use conditions. Contact the glove manufacturer for specific advice on glove selection and breakthrough times for your use conditions. Inspect and replace worn or damaged gloves. The types of gloves to be considered for this material include:

Nitrile, Viton

No protection is ordinarily required under normal conditions of use.

Eye Protection: If contact is likely, safety glasses with side shields are recommended.

Skin and Body Protection: Any specific clothing information provided is based on published literature or manufacturer data. The types of clothing to be considered for this material include:

No skin protection is ordinarily required under normal conditions of use. In accordance with good industrial hygiene practices, precautions should be taken to avoid skin contact.

Specific Hygiene Measures: Always observe good personal hygiene measures, such as washing after handling the material and before eating, drinking, and/or smoking. Routinely wash work clothing and protective equipment to remove contaminants. Discard contaminated clothing and footwear that cannot be cleaned. Practise good housekeeping.

ENVIRONMENTAL CONTROLS

Comply with applicable environmental regulations limiting discharge to air, water and soil. Protect the environment by applying appropriate control measures to prevent or limit emissions.

SECTION 9

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Note: Physical and chemical properties are provided for safety, health and environmental considerations only and may not fully represent product specifications. Contact the Supplier for additional information.

GENERAL INFORMATION

Physical State: Liquid

Colour: Amber

Odour: Characteristic

ExxonMobil

Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
 Revision Date: 22 Mar 2021
 Page 6 of 10

Odour Threshold: N/D

IMPORTANT HEALTH, SAFETY, AND ENVIRONMENTAL INFORMATION

Relative Density (at 15 °C): 0.883
 Flammability (Solid, Gas): N/A
 Flash Point [Method]: >205°C (401°F) [ASTM D-92]
 Flammable Limits (Approximate volume % in air): LEL: 0.9 UEL: 7.0
 Autoignition Temperature: N/D
 Boiling Point / Range: > 316°C (600°F)
 Decomposition Temperature: N/D
 Vapour Density (Air = 1): > 2 at 101 kPa
 Vapour Pressure: < 0.013 kPa (0.1 mm Hg) at 20 °C
 Evaporation Rate (n-butyl acetate = 1): N/D
 Evaporation Rate (n-Octanol/Water Partition Coefficient): > 3.5
 pH: N/A
 Log *pow* (n-Octanol/Water Partition Coefficient): Negligible
 Solubility in Water: 68 cSt (68 mm²/sec) at 40 °C | 8.6 cSt (8.6 mm²/sec) at 100°C [ASTM D 445]
 Viscosity: See Hazards Identification Section.
 Oxidizing Properties: See Hazards Identification Section.

OTHER INFORMATION

Freezing Point: N/D
 Melting Point: N/A
 Pour Point: -6°C (21°F) [ASTM D97]
 DMSO Extract (mineral oil only), IP-346: < 3 %wt

STABILITY AND REACTIVITY

SECTION 10

STABILITY: Material is stable under normal conditions.

CONDITIONS TO AVOID: Excessive heat. High energy sources of ignition.

INCOMPATIBLE MATERIALS: Strong oxidisers

HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS: Material does not decompose at ambient temperatures.

HAZARDOUS DECOMPOSITION REACTIONS: Hazardous polymerization will not occur.

TOXICOLOGICAL INFORMATION

SECTION 11

INFORMATION ON TOXICOLOGICAL EFFECTS

Hazard Class	Conclusion / Remarks
Inhalation Acute Toxicity: No end point data for material.	Minimally Toxic. Based on assessment of the components.
Irritation: No end point data for material.	Negligible hazard at ambient/normal handling temperatures.
Ingestion Acute Toxicity: No end point data for material.	Minimally Toxic. Based on assessment of the components.
Skin Acute Toxicity: No end point data for material.	Minimally Toxic. Based on assessment of the components.



Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
 Revision Date: 22 Mar 2021
 Page 7 of 10

material.	
Skin Corrosion/Irritation: No end point data for material.	Negligible irritation to skin at ambient temperatures. Based on assessment of the components.
Eye	
Serious Eye Damage/Irritation: No end point data for material.	May cause mild, short-lasting discomfort to eyes. Based on assessment of the components.
Sensitisation	
Respiratory Sensitization: No end point data for material.	Not expected to be a respiratory sensitizer.
Skin Sensitization: No end point data for material.	Not expected to be a skin sensitizer. Based on assessment of the components.
Aspiration: Data available.	Not expected to be an aspiration hazard. Based on physico-chemical properties of the material.
Germ Cell Mutagenicity: No end point data for material.	Not expected to be a germ cell mutagen. Based on assessment of the components.
Carcinogenicity: No end point data for material.	Not expected to cause cancer. Based on assessment of the components.
Reproductive Toxicity: No end point data for material.	Not expected to be a reproductive toxicant. Based on assessment of the components.
Lactation: No end point data for material.	Not expected to cause harm to breast-fed children.
Specific Target Organ Toxicity (STOT)	
Single Exposure: No end point data for material.	Not expected to cause organ damage from a single exposure.
Repeated Exposure: No end point data for material.	Not expected to cause organ damage from prolonged or repeated exposure. Based on assessment of the components.

OTHER INFORMATION

For the product itself:

Component concentrations in this formulation would not be expected to cause skin sensitization, based on tests of the components, this formulation, or similar formulations.

Contains:

Base oil severely refined: Not carcinogenic in animal studies. Representative material passes IP-346, Modified Ames test, and/or other screening tests. Dermal and inhalation studies showed minimal effects; lung non-specific infiltration of immune cells, oil deposition and minimal granuloma formation. Not sensitising in test animals.

IARC Classification:

The following ingredients are cited on the lists below: None.

1 = IARC 1

--REGULATORY LISTS SEARCHED--

2 = IARC 2A

3 = IARC 2B

SECTION 12

ECOLOGICAL INFORMATION

The information given is based on data for the material, components of the material, or for similar materials, through the application of bridging principals.

ECOTOXICITY

Material -- Not expected to be harmful to aquatic organisms.

ExxonMobil

Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
Revision Date: 22 Mar 2021
Page 8 of 10

MOBILITY

Base oil component -- Low solubility and floats and is expected to migrate from water to the land.
Expected to partition to sediment and wastewater solids.

PERSISTENCE AND DEGRADABILITY

Biodegradation: Base oil component -- Expected to be inherently biodegradable

BIOACCUMULATION POTENTIAL

Base oil component -- Has the potential to bioaccumulate, however metabolism or physical properties may reduce the bioconcentration or limit bioavailability.

DISPOSAL CONSIDERATIONS

SECTION 13

Disposal recommendations based on material as supplied. Disposal must be in accordance with current applicable laws and regulations, and material characteristics at time of disposal.

DISPOSAL RECOMMENDATIONS

Product is suitable for burning in an enclosed controlled burner for fuel value or disposal by supervised incineration at very high temperatures to prevent formation of undesirable combustion products. Protect the environment. Dispose of used oil at designated sites. Minimize skin contact. Do not mix used oils with solvents, brake fluids or coolants.

Empty Container Warning Empty Container Warning (where applicable): Empty containers may contain residue and can be dangerous. Do not attempt to refill or clean containers without proper instructions. Empty drums should be completely drained and safely stored until appropriately reconditioned or disposed. Empty containers should be taken for recycling, recovery, or disposal through suitably qualified or licensed contractor and in accordance with governmental regulations. DO NOT PRESSURISE, CUT, WELD, BRAZE, SOLDER, DRILL, GRIND, OR EXPOSE SUCH CONTAINERS TO HEAT, FLAME, SPARKS, STATIC ELECTRICITY, OR OTHER SOURCES OF IGNITION. THEY MAY EXPLODE AND CAUSE INJURY OR DEATH.

TRANSPORT INFORMATION

SECTION 14

LAND (ADG): Not Regulated for Land Transport

SEA (IMDG): Not Regulated for Sea Transport according to IMDG-Code

Marine Pollutant: No

AIR (IATA): Not Regulated for Air Transport

REGULATORY INFORMATION

SECTION 15

This material is not considered hazardous according to Australia Model Work Health and Safety Regulations.

Product is not regulated according to Australian Dangerous Goods Code.

No Poison Schedule number allocated by the Standard for the Uniform Scheduling of Medicines and Poisons (SUSMP)

ExxonMobil

Product Name: MOBIL VACTRA OIL NO. 2
Revision Date: 22 Mar 2021
Page 9 of 10

established under the Therapeutic Goods Act.

AS1940 COMBUSTIBLE CLASS: C2

REGULATORY STATUS AND APPLICABLE LAWS AND REGULATIONS

Listed or exempt from listing/notification on the following chemical inventories (May contain substance(s) subject to notification to the EPA Active TSCA inventory prior to import to USA): AIIIC, DSL, ENCS, IECSC, KECI, PICCS, TCSI, TSCA

SECTION 16

OTHER INFORMATION

KEY TO ABBREVIATIONS AND ACRONYMS:

N/D = Not determined, N/A = Not applicable, STEL = Short-Term Exposure Limit, TWA = Time-Weighted Average

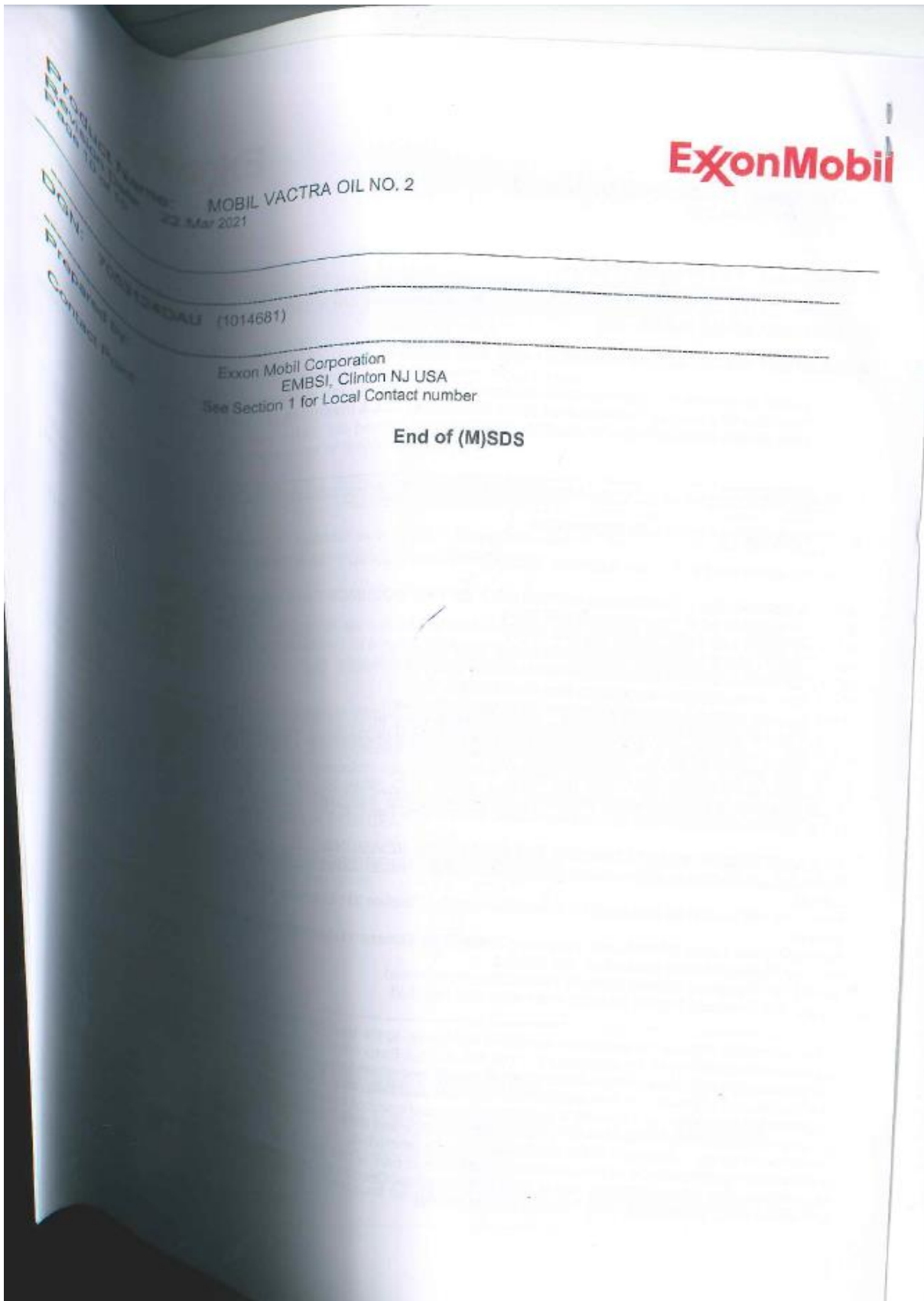
KEY TO THE H-CODES CONTAINED IN SECTION 3 OF THIS DOCUMENT (for information only):

- H227: Combustible liquid; Flammable Liquid, Cat 4
- H302: Harmful if swallowed; Acute Tox Oral, Cat 4
- H304: May be fatal if swallowed and enters airways; Aspiration, Cat 1
- H314(1B): Causes severe skin burns and eye damage; Skin Corr/Irritation, Cat 1B
- H317: May cause allergic skin reaction; Skin Sensitisation, Cat 1
- H318: Causes serious eye damage; Serious Eye Damage/Irr, Cat 1
- H335: May cause respiratory irritation; Target Organ Single, Resp Irr
- H373: May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure; Target Organ, Repeated, Cat 2
- H400: Very toxic to aquatic life; Acute Env Tox, Cat 1
- H401: Toxic to aquatic life; Acute Env Tox, Cat 2
- H410: Very toxic to aquatic life with long lasting effects; Chronic Env Tox, Cat 1
- H411: Toxic to aquatic life with long lasting effects; Chronic Env Tox, Cat 2

THIS SAFETY DATA SHEET CONTAINS THE FOLLOWING REVISIONS:

- Perkal Pty Ltd Trading as Statewide Oil (South Australia): Section 01: Supplier Mailing Address information was deleted.
- Perkal Pty Ltd Trading as Statewide Oil (Western Australia): Section 01: Supplier Mailing Address information was deleted.
- Southern Cross Lubes (Victoria and Tasmania, New South Wales and Australian Capital Territory): Section 01: Supplier Mailing Address information was deleted.
- Section 01: Company Contact Methods information was modified.
- Section 01: Company Mailing Address information was modified.

The information and recommendations contained herein are, to the best of ExxonMobil's knowledge and belief, accurate and reliable as of the date issued. You can contact ExxonMobil to insure that this document is the most current available from ExxonMobil. The information and recommendations are offered for the user's consideration and examination. It is the user's responsibility to satisfy itself that the product is suitable for the intended use. If buyer repackages this product, it is the user's responsibility to insure proper health, safety and other necessary information is included with and/or on the container. Appropriate warnings and safe-handling procedures should be provided to handlers and users. Alteration of this document is strictly prohibited. Except to the extent required by law, republication or retransmission of this document, in whole or in part, is not permitted. The term, "ExxonMobil" is used for convenience, and may include any one or more of ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation, or any affiliates in which they directly or indirectly hold any interest.



Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SAFETY DATA SHEET



SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1 Product identifier

Product name Energol GR-XP 220
Product code 401713-BE01
SDS no. 401713
Product type Liquid.

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture Gear lubricant.
 For specific application advice see appropriate Technical Data Sheet or consult our company representative.

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Supplier Castrol (UK) Limited
 PO Box 352,
 Chertsey Road,
 Sunbury On Thames,
 Middlesex,
 TW16 9AW

Orders/Enquiries: 0845 9645111 Technical Enquiries: 0845 9000209

E-mail address MSDSadvice@bp.com

1.4 Emergency telephone number

EMERGENCY TELEPHONE NUMBER Carechem: +44 (0) 1235 239 670 (24/7)

SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture

Product definition Mixture
Classification according to Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP/GHS]
 Not classified.

Classification according to Directive 1999/45/EC [DPD]

The product is not classified as dangerous according to Directive 1999/45/EC and its amendments.
 See sections 11 and 12 for more detailed information on health effects and symptoms and environmental hazards.

2.2 Label elements

Signal word No signal word.
Hazard statements No known significant effects or critical hazards.
Precautionary statements
Prevention Not applicable.
Response Not applicable.
Storage Not applicable.
Disposal Not applicable.

Supplemental label elements Contains Amines, C12-14-tert-alkyl. May produce an allergic reaction. Safety data sheet available on request.

Special packaging requirements

Containers to be fitted with child-resistant fastenings Not applicable.

Product name Energol GR-XP 220

Product code 401713-BE01

Page: 1/10

Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SECTION 2: Hazards identification

Tactile warning of danger Not applicable.

2.3 Other hazards

Other hazards which do not result in classification Defaulting to the skin.

SECTION 3: Composition/information on ingredients

Substance/mixture Mixture
Highly refined base oil (IP 346 DMSO extract < 3%), Proprietary performance additives.

This product does not contain any hazardous ingredients at or above regulated thresholds.

SECTION 4: First aid measures

4.1 Description of first aid measures

Eye contact

In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Eyelids should be held away from the eyeball to ensure thorough rinsing. Check for and remove any contact lenses. Get medical attention.

Skin contact

Wash skin thoroughly with soap and water or use recognised skin cleanser. Remove contaminated clothing and shoes. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse. Get medical attention if irritation develops.

Inhalation

If inhaled, remove to fresh air. Get medical attention if symptoms appear.

Ingestion

Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Protection of first-aiders

No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See Section 11 for more detailed information on health effects and symptoms.

4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Notes to physician

Treatment should in general be symptomatic and directed to relieving any effects.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1 Extinguishing media

Suitable extinguishing media

In case of fire, use foam, dry chemical or carbon dioxide extinguisher or spray.

Unsuitable extinguishing media

Do not use water jet.

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture

Hazards from the substance or mixture

In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst.

Hazardous combustion products

Combustion products may include the following:
carbon oxides (CO, CO₂) (carbon monoxide, carbon dioxide)

5.3 Advice for firefighters

Special precautions for fire-fighters

Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.

Special protective equipment for fire-fighters

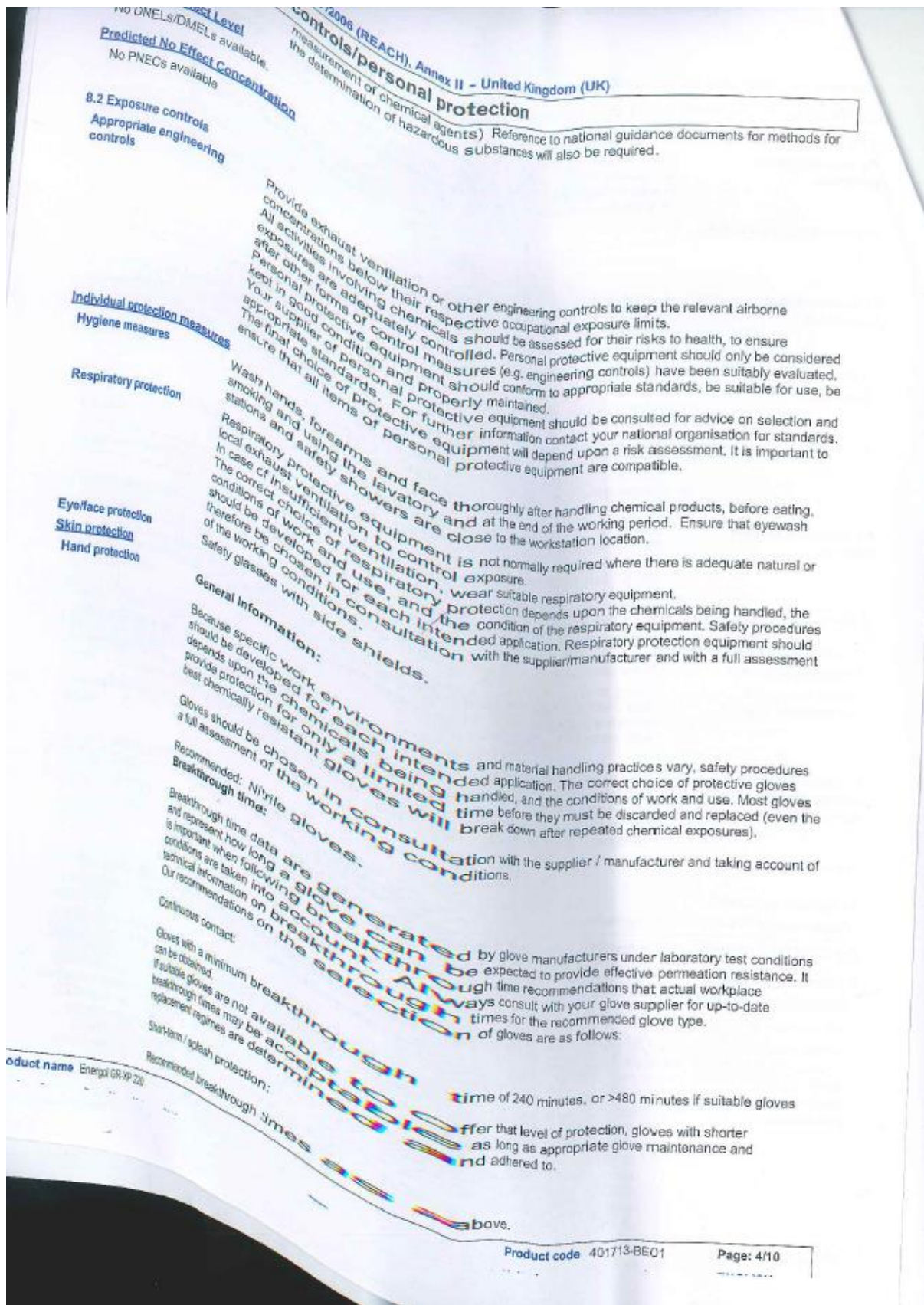
Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode. Clothing for fire-fighters (including helmets, protective boots and gloves) conforming to European standard EN 469 will provide a basic level of protection for chemical incidents.

Product name Energol GR-XP 220

Product code 401713-BE01

Page: 2/10

conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)		
SECTION 6: Accidental release measures		
6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures		
For non-emergency personnel	No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilled material. Floors may be slippery; use care to avoid falling. Put on appropriate personal protective equipment.	
For emergency responders	If specialised clothing is required to deal with the spillage, take note of any information in Section 8 on suitable and unsuitable materials. See also the information in "For non-emergency personnel".	
6.2 Environmental precautions		
Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air).		
6.3 Methods and material for containment and cleaning up		
Small spill	Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Absorb with an inert material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.	
Large spill	Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.	
6.4 Reference to other sections		
See Section 1 for emergency contact information. See Section 5 for firefighting measures. See Section 8 for information on appropriate personal protective equipment. See Section 12 for environmental precautions. See Section 13 for additional waste treatment information.		
SECTION 7: Handling and storage		
7.1 Precautions for safe handling		
Protective measures	Put on appropriate personal protective equipment.	
Advice on general occupational hygiene	Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Wash thoroughly after handling. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. See also Section 8 for additional information on hygiene measures.	
7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities		
Not suitable	Prolonged exposure to elevated temperature.	
7.3 Specific end use(s)		
Recommendations	See section 1.2 and Exposure scenarios in annex, if applicable.	
SECTION 8: Exposure controls/personal protection		
8.1 Control parameters		
Occupational exposure limits		
No exposure limit value known.		
Whilst specific OELs for certain components may be shown in this section, other components may be present in any mist, vapour or dust produced. Therefore, the specific OELs may not be applicable to the product as a whole and are provided for guidance only.		
Recommended monitoring procedures	If this product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment. Reference should be made to monitoring standards, such as the following: European Standard EN 689 (Workplace atmospheres - Guidance for the assessment of exposure by inhalation to chemical agents for comparison with limit values and measurement strategy) European Standard EN 14042 (Workplace atmospheres - Guide for the application and use of procedures for the assessment of exposure to chemical and biological agents) European Standard EN 482 (Workplace atmospheres - General requirements for the performance of procedures for the	
Product name Energol GR-XP 220	Product code 401713-BE01	Page: 3/10



informs to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

It is recognised that for short-term, transient exposures, gloves with shorter breakthrough times may commonly be used. Therefore, appropriate maintenance and replacement regimes must be determined and rigorously followed.

Glove Thickness:

For general applications, we recommend gloves with a thickness typically greater than 0.35 mm.

It should be emphasised that glove thickness is not necessarily a good predictor of glove resistance to a specific chemical, as the permeation efficiency of the glove will be dependent on the exact composition of the glove material. Therefore, glove selection should also be based on consideration of the task requirements and knowledge of breakthrough times. Glove thickness may also vary depending on the glove manufacturer, the glove type and the glove model. Therefore, the manufacturers' technical data should always be taken into account to ensure selection of the most appropriate glove for the task.

Note: Depending on the activity being conducted, gloves of varying thickness may be required for specific tasks. For example:

- Thinner gloves (down to 0.1 mm or less) may be required where a high degree of manual dexterity is needed. However, these gloves are only likely to give short duration protection and would normally be just for single use applications, then disposed of.
- Thicker gloves (up to 3 mm or more) may be required where there is a mechanical (as well as a chemical) risk i.e. where there is abrasion or puncture potential.

Skin and body

Use of protective clothing is good industrial practice. Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product. Cotton or polyester/cotton overalls will only provide protection against light superficial contamination that will not soak through to the skin. Overalls should be laundered on a regular basis. When the risk of skin exposure is high (e.g. when cleaning up spillages or if there is a risk of splashing) then chemical resistant aprons and/or impervious chemical suits and boots will be required.

Refer to standards:

Respiratory protection: EN 529
Gloves: EN 420, EN 374
Eye protection: EN 166

Environmental exposure controls

Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Appearance

Physical state	Liquid.
Colour	Amber.
Odour	Oily.
Odour threshold	Not available.
pH	Not available.
Melting point/freezing point	Not available.
Initial boiling point and boiling range	Not available.
Pour point	-18 °C
Flash point	Closed cup: 226°C (438.8°F) [Pensky-Martens.]
Evaporation rate	Not available.
Flammability (solid, gas)	Not available.
Upper/lower flammability or explosive limits	Not available.
Vapour pressure	Not available.
Vapour density	Not available.

Product name Energol GR-XP 220

Product code 401713-BE01

Page: 5/10

Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SECTION 9: Physical and chemical properties

Relative density	Not available.
Density	<1000 kg/m ³ (<1 g/cm ³) at 15°C
Solubility(ies)	insoluble in water.
Partition coefficient: n-octanol/water	Not available.
Auto-ignition temperature	Not available.
Decomposition temperature	Not available.
Viscosity	Kinematic: 220 mm ² /s (220 cSt) at 40°C Kinematic: 18.7 mm ² /s (18.7 cSt) at 100°C
Explosive properties	Not available.
Oxidising properties	Not available.

9.2 Other information
No additional information.

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1 Reactivity
No specific test data available for this product. Refer to Conditions to avoid and Incompatible materials for additional information.

10.2 Chemical stability
The product is stable.

10.3 Possibility of hazardous reactions
Under normal conditions of storage and use, hazardous reactions will not occur.
Under normal conditions of storage and use, hazardous polymerisation will not occur.

10.4 Conditions to avoid
Avoid all possible sources of ignition (spark or flame).

10.5 Incompatible materials
Reactive or incompatible with the following materials: oxidising materials.

10.6 Hazardous decomposition products
Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

SECTION 11: Toxicological information

1.1 Information on toxicological effects

Acute toxicity estimates	ATE value
Route	
Not available.	

Information on the likely routes of exposure
Routes of entry anticipated: Dermal, Inhalation.

Potential acute health effects

Inhalation
Vapour inhalation under ambient conditions is not normally a problem due to low vapour pressure.

Ingestion
No known significant effects or critical hazards.

Skin contact
Defatting to the skin. May cause skin dryness and irritation.

Eye contact
No known significant effects or critical hazards.

Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

Inhalation
May be harmful by inhalation if exposure to vapour, mists or fumes resulting from thermal decomposition products occurs.

Ingestion
No specific data.

Skin contact
Adverse symptoms may include the following:
Irritation
dryness
cracking
No specific data.

Eye contact
No specific data.

Delayed and immediate effects and also chronic effects from short and long term exposure

Inhalation
Overexposure to the inhalation of airborne droplets or aerosols may cause irritation of the respiratory tract.

Product name Energol GR-XP 220

Product code 401713-BE01

Page: 6/10

informs to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SECTION 11: Toxicological information

Ingestion	Ingestion of large quantities may cause nausea and diarrhoea.
Skin contact	Prolonged or repeated contact can defat the skin and lead to irritation and/or dermatitis.
Eye contact	Potential risk of transient stinging or redness if accidental eye contact occurs.
Potential chronic health effects	
General	No known significant effects or critical hazards.
Carcinogenicity	No known significant effects or critical hazards.
Mutagenicity	No known significant effects or critical hazards.
Developmental effects	No known significant effects or critical hazards.
Fertility effects	No known significant effects or critical hazards.

SECTION 12: Ecological information

12.1 Toxicity

Environmental hazards Not classified as dangerous

12.2 Persistence and degradability

Expected to be biodegradable.

12.3 Bioaccumulative potential

This product is not expected to bioaccumulate through food chains in the environment.

12.4 Mobility in soil

Soil/water partition coefficient (K_{oc}) Not available.

Mobility

Spillages may penetrate the soil causing ground water contamination.

12.5 Results of PBT and vPvB assessment

PBT Not applicable.

vPvB Not applicable.

12.6 Other adverse effects

Other ecological information Spills may form a film on water surfaces causing physical damage to organisms. Oxygen transfer could also be impaired.

SECTION 13: Disposal considerations

13.1 Waste treatment methods

Product

Methods of disposal Where possible, arrange for product to be recycled. Dispose of via an authorised person/ licensed waste disposal contractor in accordance with local regulations.

Hazardous waste

Yes.

European waste catalogue (EWC)

Waste code	Waste designation
13 02 05*	mineral-based non-chlorinated engine, gear and lubricating oils

However, deviation from the intended use and/or the presence of any potential contaminants may require an alternative waste disposal code to be assigned by the end user.

Packaging

Methods of disposal

Where possible, arrange for product to be recycled. Dispose of via an authorised person/ licensed waste disposal contractor in accordance with local regulations.

Waste code	European waste catalogue (EWC)
15 01 10*	packaging containing residues of or contaminated by dangerous substances

Special precautions

This material and its container must be disposed of in a safe way. Empty containers or liners may retain some product residues. Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

Product name Energol GR-XP 220

Product code 401713-BE01

Page: 7/10

conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms	<p>ADN = European Provisions concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterway ACR = The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road ATE = Acute Toxicity Estimate BCF = Bioconcentration Factor CAS = Chemical Abstracts Service CLP = Classification, Labelling and Packaging Regulation [Regulation (EC) No. 1272/2008] CSA = Chemical Safety Assessment CSR = Chemical Safety Report DMEL = Derived Minimal Effect Level DNEL = Derived No Effect Level DPD = Dangerous Preparations Directive [1999/45/EC] DSD = Dangerous Substances Directive [67/548/EEC] EINECS = European Inventory of Existing Commercial chemical Substances ES = Exposure Scenario EUH statement = CLP-specific Hazard statement EWC = European Waste Catalogue GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals IATA = International Air Transport Association IBC = Intermediate Bulk Container IMDG = International Maritime Dangerous Goods LogPow = logarithm of the octanol/water partition coefficient MARPOL 73/78 = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships, 1973 as modified by the Protocol of 1978, ("Marpol" = marine pollution) OECD = Organisation for Economic Co-operation and Development PBT = Persistent, Bioaccumulative and Toxic PNEC = Predicted No Effect Concentration RID = The Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail RRN = REACH Registration Number SADT = Self-Accelerating Decomposition Temperature SVHC = Substances of Very High Concern STOT-RE = Specific Target Organ Toxicity - Repeated Exposure STOT-SE = Specific Target Organ Toxicity - Single Exposure TWA = Time weighted average UN = United Nations UVCB = Complex hydrocarbon substance VOC = Volatile Organic Compound vPvB = Very Persistent and Very Bioaccumulative Varies = may contain one or more of the following 101316-69-2 / RRN 01-2119486948-13, 101316-70-5, 101316-71-6, 101316-72-7 / RRN 01-2119489969-06, 64741-88-4 / RRN 01-2119488706-23, 64741-89-5 / RRN 01-2119487067-30, 64741-95-3 / RRN 01-2119487081-40, 64741-96-4 / RRN 01-2119483621-38, 64741-97-5 / RRN 01-2119480374-36, 64742-01-4 / RRN 01-2119488707-21, 64742-44-5 / RRN 01-21-9985177-24, 64742-45-6, 64742-52-5 / RRN 01-2119467170-45, 64742-53-6 / RRN 01-2119480375-34, 64742-54-7 / RRN 01-2119484627-25, 64742-55-8 / RRN 01-2119487077-29, 64742-56-9 / RRN 01-2119480132-48, 64742-57-0 / RRN 01-2119489287-22, 64742-58-1, 64742-62-7 / RRN 01-2119480472-38, 64742-63-8, 64742-64-9, 64742-65-0 / RRN 01-2119471299-27, 64742-70-7 / RRN 01-2119487080-42, 72623-85-9 / RRN 01-2119555262-43, 72623-86-0 / RRN 01-2119474878-16, 72623-87-1 / RRN 01-2119474889-13, 74869-22-0 / RRN 01-2119485601-36, 90869-74-2 / RRN 01-2119970171-43</p>
Full text of abbreviated H statements	Not applicable.
Full text of classifications [CLP/GHS]	Not applicable.
Full text of abbreviated R phrases	Not applicable.
Full text of classifications [DSD/DPD]	Not applicable.
History	
Date of issue/ Date of revision	22/01/2016.
Date of previous issue	07/04/2015.
Prepared by	Product Stewardship
<input checked="" type="checkbox"/> Indicates information that has changed from previously issued version.	

Product name Energol GR-XP 220 Product code 401713-BE01 Page: 9/10

Conforms to Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH), Annex II - United Kingdom (UK)

SECTION 16: Other information

Notice to reader

All reasonably practicable steps have been taken to ensure this data sheet and the health, safety and environmental information contained in it is accurate as of the date specified below. No warranty or representation, express or implied is made as to the accuracy or completeness of the data and information in this data sheet.

The data and advice given apply when the product is sold for the stated application or applications. You should not use the product other than for the stated application or applications without seeking advice from BP Group.

It is the user's obligation to evaluate and use this product safely and to comply with all applicable laws and regulations. The BP Group shall not be responsible for any damage or injury resulting from use, other than the stated product use of the material, from any failure to adhere to recommendations, or from any hazards inherent in the nature of the material. Purchasers of the product for supply to a third party for use at work, have a duty to take all necessary steps to ensure that any person handling or using the product is provided with the information in this sheet. Employers have a duty to tell employees and others who may be affected of any hazards described in this sheet and of any precautions that should be taken. You can contact the BP Group to ensure that this document is the most current available. Alteration of this document is strictly prohibited.

Product name Energal GR-XP 220

Product code 401713-BE01

Page: 10/10



MATERIAL SAFETY DATA SHEET

In accordance with guidance (EC) No. 1907/2006 (REACH) Annex II EUROPE & GHS Requirements

GREASE XR-2

1. Identification of the substance/mixture and of the company

Product Identifier

Product Name GREASE XR-2
 Product Code ELD0000102340
 Substance/mixture use Lithium Complex Greases

Company Details

Producer ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N. Halkidon
 Athens - Greece
 Supplier ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N. Halkidon
 Athens - Greece
 Tel.: + 30 210 2594400
 Fax : + 30 2102594460
 e-mail: reach@eldons.gr

Emergency Telephone number Office hours: +30 210 2594480
 Out of hours: +30 210 - 77 93 777 [Poisoning centre]

2. Hazards Identification

The product is not classified according to GHS and EU Regulation 1278/2008 and its updates.

Classification Not Classified
 Labelling Not Required
 Other Hazards Not Required

See section 11 for more detailed information on symptoms and health effects.

3. Composition / Information on Ingredients

Substance/mixture

Ingredient Name	%	EC Nr / CAS Nr	Classification
Mixture of severely hydro treated and hydro-cracked base oil (petroleum)	70 - 76	EC Nr 265-157-1 CASRN 64742-54-	Not Classified
Additives	< 5.0		Not Classified

See section 16 for full text of the above classification statements

There are no additional ingredients present which, within the current knowledge of the supplier and in the concentrations applicable are classified as hazardous to health or the environment and hence require reporting in this section.

- (1) Substances classified with health and environmental hazards
- (2) Substances with a workplace exposure limit

Occupational exposure limits if available, are listed in section 8.

4. First aid Measures

First Aid Measures

Inhalation Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If not breathing, or if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Ingestion Wash out mouth with water. Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If material has been swallowed and the exposed person is conscious give small quantities of water to drink. Do not incur vomiting unless directed to do so by medical personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Publishing Date
18/03/2017

Version
5

Review
2

Page
1 / 6

GREASE XR-2

ELDON'S SA

Skin contact	Wash with soap and water. Remove contaminated clothing and wash before next use. In case of injury by high pressure jet of the product seek medical attention. In case of contact with hot product, cool immediately before following the above procedure.
Eye contact	Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Get medical attention if irritation occurs.
Protection of first-aiders	No action shall be taken involving personal risk or without suitable training.
Notes to physician	No specific treatment. Treat symptomatically. Contact poison treatment specialist immediately if large quantities have been ingested or inhaled.

5. Fire-Fighting Measures

Extinguishing media	
Suitable	Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.
Non suitable	Not Known.
Special Exposure hazards	In a fire or if heated a pressure increase will occur and the container may burst or melt. Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving personal risk or without suitable training.
Products of combustion	Carbon oxides (CO, CO ₂), nitrogen oxides (NO _x), smoke and irritating vapours as products of incomplete combustion.
Special protective equipment for fire-fighters	Fire-fighters must wear appropriate protective equipment and self contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.
Remark	Do not pressure, cut, weld, braze, solder, drill, grind or expose containers to heat or sources of ignition.

6. Accidental Release Measures

Personal Precautions	No action shall be taken involving personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilt material. Put on appropriate personal protective equipment (see section 8)
Environmental Precautions	Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air).
Cleaning up methods	
Small spills	Stop leakage if without risk. Move containers from spill area. Collect spilt material with spatula. Absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor according to local legislation.
Large spills	Stop leakage if without risk. Move containers from spill area. Prevent entry into waterways or confined areas. Collect material with the use of a shovel or other equipment. Wash effluent into an effluent treatment plant or process as follows. Contain and collect spillage with non combustible, absorbent material e.g. sand, earth, diatomaceous earth and place in a container for disposal in accordance with local regulations (see section 13). Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Note: see section 1 for emergency contact information and section 13 for waste disposal.

7. Handling and Storage

Handling	Wear appropriate protective personal equipment (see section 8). Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking.
Storage	Store in accordance with local regulations. Store in original container, protected from direct sunlight in a dry, cool and well ventilated area away from incompatible materials (see section 10) and foodstuff. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. do not store in unlabelled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination.

Packaging material

Recommended Use original container.

Publishing Date
18/03/2017

Version
5

Review
2

Page
2 / 6

GREASE XR-2

ELDON'S SA

8. Exposure Controls / Personal Protection

Exposure Limit Values

Ingredient Name	Occupational Exposure Limits
Mixture of severely hydro treated and hydro cracked base oil (petroleum)	ACGIH TVL (United States). Notes: (Oil Mist) TWA: 5 mg/m ³ 8 hour(s) STEL: 10 mg/m ³ 15 minute(s)

Recommended monitoring procedure

If the product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment. Reference should be made to European Standard EN 689 for methods for the assessment of exposure by inhalation to chemical agents and national guidelines for methods for the determination of hazardous substances.

Exposure Controls

Occupational Exposure Controls

Under normal operating conditions no exposure controls are expected to be required. No special ventilation requirements. Good general ventilation should be sufficient to control worker exposure to airborne contaminants. If this product contains ingredients with exposure limits, use process enclosures, local exhaust systems or other engineering controls to keep worker exposure below any recommended or statutory requirements.

Hygiene Measures

Wash hands forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking, and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Wash contaminated clothes before reusing. Ensure that the eyewash stations and showers are close to the workstation locations.

Respiratory Protection

Use a proper fitted air purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates it is necessary. Respirator selection must be based on known or expected exposure levels, the hazard of the product and the safe working limits of the selected respirator. Recommended: Organic vapour filter.

Hand Protection

Chemical resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates that this is necessary.

Eye Protection

Recommended: neoprene, nitrile, PVA, Viton.
Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates that this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists and dusts.

Skin Protection

Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.

Environmental Controls Exposure

Emissions from ventilations or work process equipment should be checked to ensure that they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

9. Physical and Chemical Properties

General Information

Appearance	Semi Fluid
Colour	Green
Odour	Mild hydrocarbon

Important health, safety and environmental information

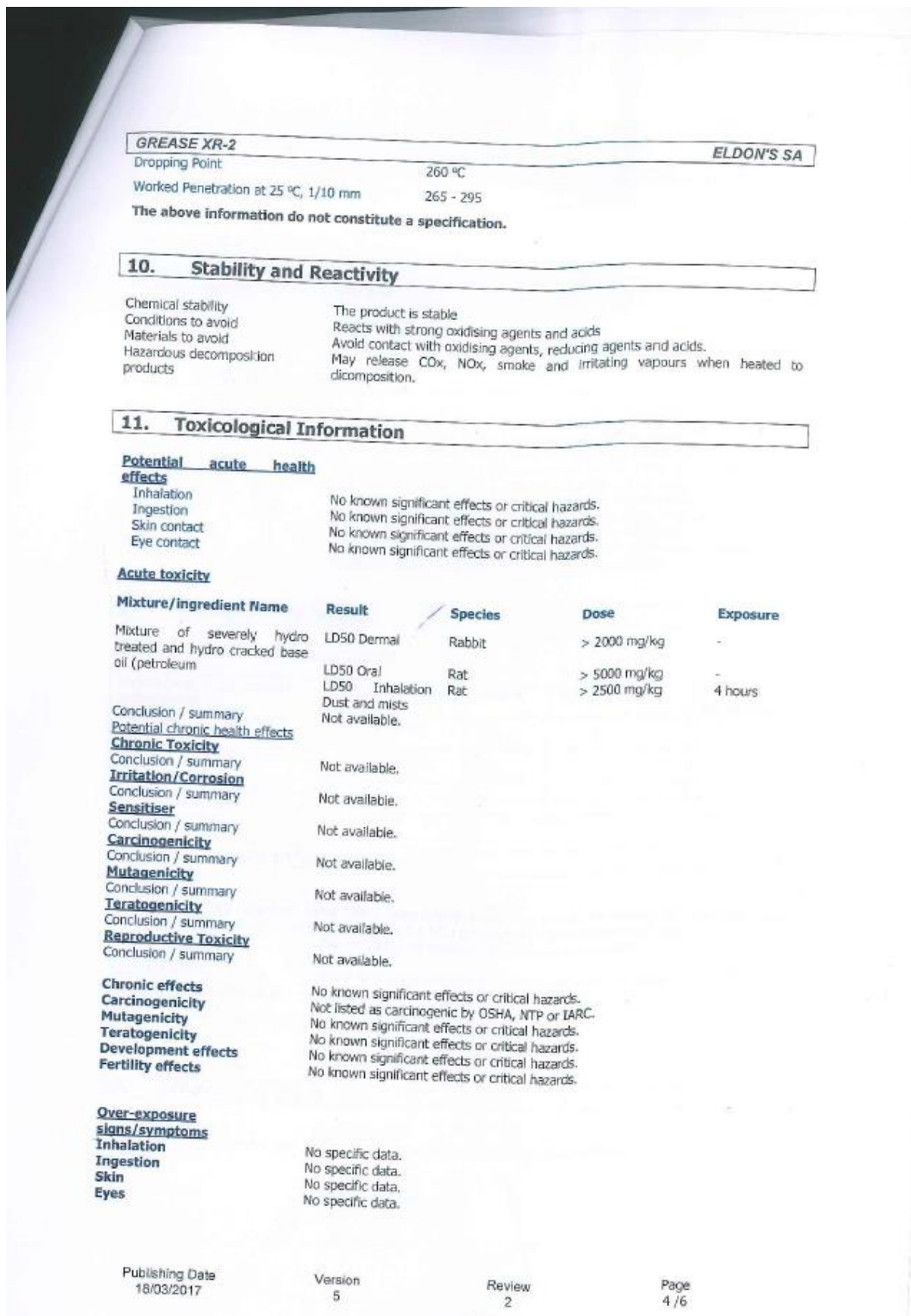
Flash Point	Open Cup : 235 °C [Cleveland]
Autoignition Temperature	Fire point 285 °C
Density	0,915 kg/L @ 20°C

Publishing Date
18/03/2017

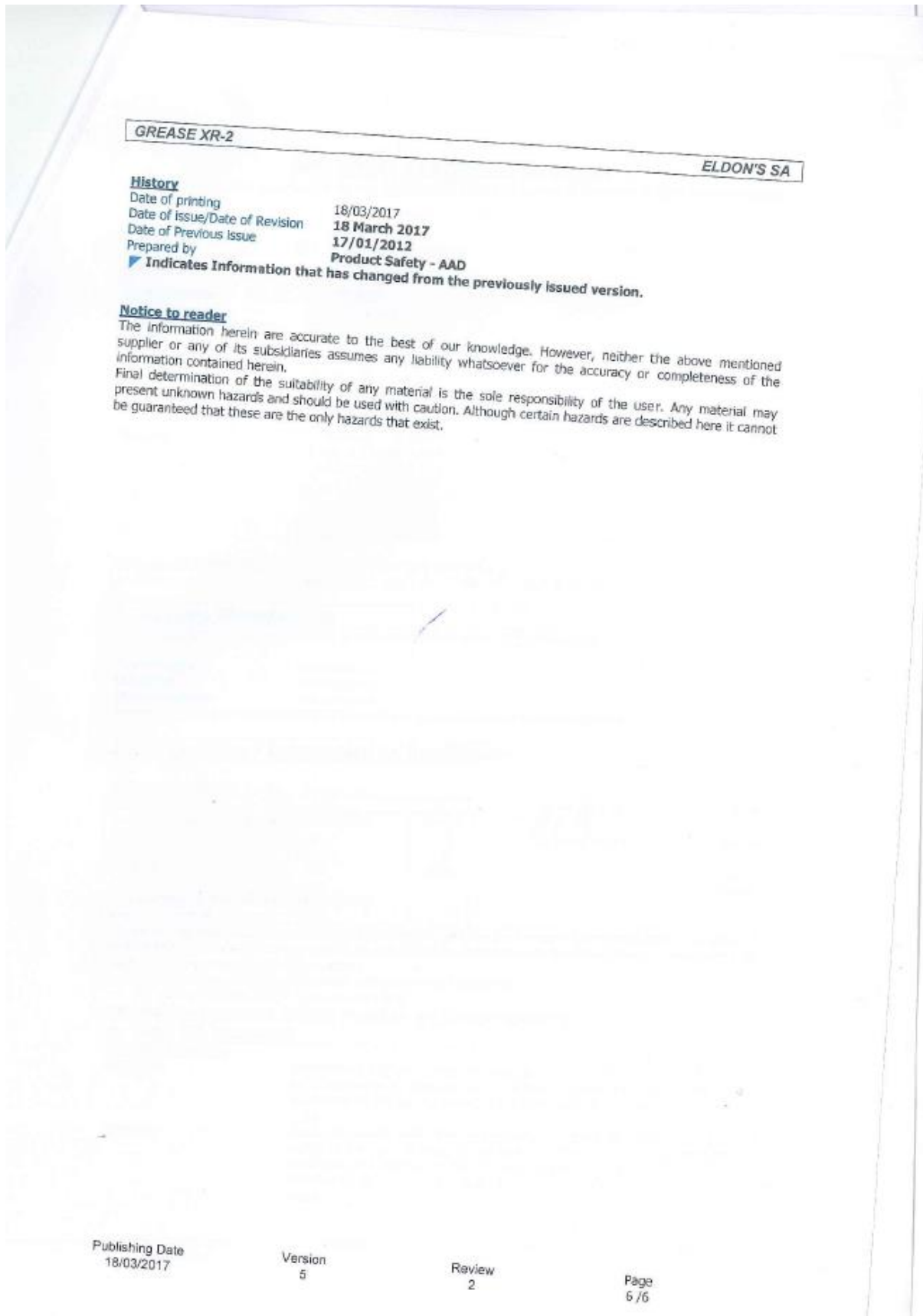
Version
5

Review
2

Page
3 / 6



GREASE XR-2		ELDON'S SA				
12. Ecological Information						
Environmental Effects	Not known significant effects or critical hazards.					
Aquatic Toxicity Conclusion/summary	Not available.					
Biodegradability Conclusion/summary	Not available.					
Other Adverse effects	Not known significant effects or critical hazards.					
13. Disposal Considerations						
Methods of Disposal	The generation of waste should be avoided or minimised wherever possible. Empty containers or liners may retain some product residues. This material and its containers must be disposed of in a safe way. Dispose of surplus and non recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Avoid dispersal of spill material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.					
Hazardous waste	With the present knowledge of the supplier, this product is not regarded as hazardous waste, as defined by EU Directive 91/689/EEC.					
14. Transport Information						
International transport requirements						
Regulatory Information	UN number	Proper shipping name	Classes	PG*	Label	Additional Information
ADR/RID Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
ADN/ADNR Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
IM DG Class	Not Available.		-	-		-
IATA Class	Not Available.		-	-		-
*Packaging group						
15. Regulatory Information						
EU regulations	Classification and labeling have been determined according to EU Directives 67/548/EEC and 1999/45/EC (including amendments) and take into account the intended product use.					
Risk Phrases	The product is not classified according to EU legislation.					
Other EU Regulations	Safety data sheet available for professional users on request					
Additional warning Phrases						
International Regulations						
Canada Inventory	All components are listed or excepted.					
US Inventory (TSCA, 8b)	All components are listed or excepted.					
Europe Inventory	All components are listed or excepted.					
16. Other Information						
Classification full text As referred to in sections 2 and 3 – Europe	Aquatic Chronic 3 H412 Harmful to aquatic life with long lasting effects					
Key data sources	Available upon request.					
Publishing Date: 18/03/2017	Version 5	Review 2	Page 5 /6			





Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

Revision date: 10.11.2017

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

Page 1 of 8

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

1.2. Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture

Petroleum base lubricant.

Uses advised against

No information available.

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Company name:	Chesterton International GmbH	
Street:	Am Lenzenfleck 23	
Place:	DE-85737 Ismaning GERMANY	
Telephone:	+49 89 99 65 46 - 0	Telefax: +49 89 99 65 46 - 50
e-mail:	eu-sds@chesterton.com	
e-mail (Contact person):	eu-sds@chesterton.com	
Internet:	www.chesterton.com	
Responsible Department:	eu-sds@chesterton.com	

1.4. Emergency telephone number:

+49(0) 551 - 1 92 40 (GIZ-Nord, 24h)

SECTION 2: Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Regulation (EC) No. 1272/2008

This mixture is not classified as hazardous in accordance with Regulation (EC) No. 1272/2008.

2.2. Label elements

Regulation (EC) No. 1272/2008

Special labelling of certain mixtures

EUH066

Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

2.3. Other hazards

No information available.

SECTION 3: Composition/information on ingredients

3.2. Mixtures

GB - EN

Print date: 21.11.2017

©A. W. Chesterton Company, 2017. All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Offices



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

Revision date: 10.11.2017 **652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)** Page 2 of 8

Hazardous components

CAS No	Chemical name	EC No	Index No	REACH No	Quantity
39464-69-2	Oleyl alcohol, ethoxylated, phosphate				<0,5 %
	Skin Irrit. 2, Eye Dam. 1, Aquatic Acute 1, Aquatic Chronic 3: H315 H318 H400 H412				

Full text of H and EUH statements: see section 16.

Further Information

No information available.

SECTION 4: First aid measures

4.1. Description of first aid measures

After inhalation

Move person to fresh air. If not breathing, give artificial respiration; If by mouth to mouth use rescuer protection (pocket mask, etc). If breathing is difficult, oxygen should be administered by qualified personnel. Call a physician or transport to a medical facility.

After contact with skin

After contact with skin, wash immediately with plenty of water and soap. In case of skin irritation, consult a physician.

After contact with eyes

IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

After ingestion

Do NOT induce vomiting. Immediately call a doctor.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

Most important symptoms and effects, both acute and delayed: Pneumonia, Pulmonary oedema.

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing media

Dry extinguishing powder. Carbon dioxide (CO2). alcohol resistant foam. Water spray jet

Unsuitable extinguishing media

High power water jet



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

Revision date: 10.11.2017

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

Page 3 of 8

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

No information available.

5.3. Advice for firefighters

Special protective equipment for firefighters Protective clothing.

In case of fire: Wear self-contained breathing apparatus.

Additional Information

Collect contaminated fire extinguishing water separately. Do not allow entering drains or surface water.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

See protective measures under point 7 and 8.

Provide adequate ventilation.

Personal protection equipment: see section 8

6.2. Environmental precautions

Do not allow to enter into surface water or drains. Cover drains.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Absorb with liquid-binding material (e.g. sand, diatomaceous earth, acid- or universal binding agents). Treat the recovered material as prescribed in the section on waste disposal.

6.4. Reference to other sections

See protective measures under point 7 and 8.

Disposal: see section 13

SECTION 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Advice on safe handling

See section 8. Wear personal protection equipment (refer to section 8).

Advice on protection against fire and explosion

Keep away from sources of heat (e.g. hot surfaces), sparks and open flames.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Requirements for storage rooms and vessels

Keep cool. Protect from sunlight.

Further information on storage conditions

Keep away from:

Frost

Heat

Humidity

7.3. Specific end use(s)

GB - EN

Print date: 21.11.2017

©A. W. Chesterton Company, 2017 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

Product Name: 652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk) Page 4 of 8

8: Exposure controls/personal protection

Engineering controls
adequate ventilation as well as local exhaust ventilation at critical locations.
Prevent static discharges.
Personal protective equipment (PPE) measures
gloves and protective clothing.
Electrically equipped (spark-free) tools.
Eye protection:
Safety glasses with side protection.
Protective gloves must be worn: DIN EN 374
(Nitrile rubber), Butyl caoutchouc (butyl rubber)
The glove material ≥ 0.4 mm
Thickness and swelling properties of the material must be taken into consideration.
For specific purposes, it is recommended to check the resistance to chemicals of the protective gloves
together with the supplier of these gloves.
For occasional contact (splashes): max. 480 min. (NBR (Nitrile rubber))
For permanent contact 240 - 480 min (NBR (Nitrile rubber))
Wear time limits as specified by the manufacturer.
Anti-static footwear and clothing
Respiratory protection
If exhaust or ventilation measures are not possible or insufficient, respiratory protection must be
used (full mask or mouthpiece) with filter: A-P2
If exposure controls
measures are necessary.

9: Basic physical and chemical properties

Appearance: liquid, transparent, amber, mild odour

not applicable



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

Revision date: 10.11.2017

Page 5 of 8

Changes in the physical state

Melting point:	not determined
Initial boiling point and boiling range:	not determined
Sublimation point:	not determined
Softening point:	not determined
Pour point:	-25 °C
Flash point:	144 °C

Flammability

Solid:	not determined
Gas:	not determined

Explosive properties

No information available.

Lower explosion limits:	not determined
Upper explosion limits:	not determined
Ignition temperature:	not determined

Auto-ignition temperature

Solid:	not determined
Gas:	not determined

Decomposition temperature: not determined

Oxidizing properties

No information available.

Vapour pressure:	not determined
Density:	0,9 g/cm ³
Water solubility:	slightly soluble

Solubility in other solvents

No information available.

Partition coefficient:	not determined
Viscosity / dynamic:	not determined
Viscosity / kinematic: (at 40 °C)	22 mm ² /s

2. Other information

No information available.

SECTION 10: Stability and reactivity

0.1. Reactivity

The product is stable under storage at normal ambient temperatures.

0.2. Chemical stability

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

Safety Data Sheet
according to Regulation (EC) No 1907/2006

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

Revision date: 10.11.2017 Page 6 of 8

The substance is chemically stable under recommended conditions of storage, use and temperature.

3. Possibility of hazardous reactions
This material is considered to be non-reactive under normal use conditions.

4. Conditions to avoid
This material is combustible and can be ignited by heat, sparks, flames, or other sources of ignition (e.g. static electricity, pilot lights, or mechanical/electrical equipment).

5. Incompatible materials
Strong acid, Strong alkali, Oxidising agent

6. Hazardous decomposition products
Nitrogen oxides (NOx), Carbon dioxide (CO2), Carbon monoxide

SECTION 11: Toxicological information

Information on toxicological effects

Acute toxicity
Based on available data, the classification criteria are not met.

Irritation and corrosivity
Based on available data, the classification criteria are not met.

Sensitising effects
Based on available data, the classification criteria are not met.

Carcinogenic/mutagenic/toxic effects for reproduction
Based on available data, the classification criteria are not met.

OT-single exposure
Based on available data, the classification criteria are not met.

OT-repeated exposure
Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

Aspiration hazard
Based on available data, the classification criteria are not met.

SECTION 12: Ecological information

Toxicity
No information available.

Persistence and degradability
No information available.

Bioaccumulative potential
No information available.

Mobility in soil
No information available.

Results of PBT and vPvB assessment
No information available.

©A. W. Chesterton Company, 2017 All Rights Reserved. Reg. US Patent and TM Office
Print date: 21.11.2017



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

Revision date: 10.11.2017

Page 7 of 8

12.6. Other adverse effects

No information available.

SECTION 13: Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Advice on disposal

Dispose of waste according to applicable legislation.

Contaminated packaging

Dispose of waste according to applicable legislation.

SECTION 14: Transport information

Land transport (ADR/RID)

14.1. UN number:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.2. UN proper shipping name:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.3. Transport hazard class(es):

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.4. Packing group:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

Inland waterways transport (ADN)

14.1. UN number:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.2. UN proper shipping name:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.3. Transport hazard class(es):

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.4. Packing group:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

Marine transport (IMDG)

14.1. UN number:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.2. UN proper shipping name:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.3. Transport hazard class(es):

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.4. Packing group:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

Air transport (ICAO-TI/MATA-DGR)

14.1. UN number:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.2. UN proper shipping name:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.3. Transport hazard class(es):

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.4. Packing group:

No dangerous good in sense of this transport regulation.

14.5. Environmental hazards

ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS: no

14.6. Special precautions for user

No information available.

14.7. Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code

No information available.



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

652(E) Pneumatic Lubricant & Conditioner (Bulk)

Revision date: 10.11.2017

Page 8 of 8

SECTION 15: Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

National regulatory information

Water contaminating class (D): 1 - slightly water contaminating

15.2. Chemical safety assessment

Chemical safety assessments for substances in this mixture were not carried out.

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms

- ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
- RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)
- IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
- IATA: International Air Transport Association
- IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)
- ICAO: International Civil Aviation Organization
- ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organization" (ICAO)
- CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
- GHS: Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals
- CLP: Regulation on Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures,
- LC50: Lethal concentration, 50 percent
- LD50: Lethal dose, 50 percent
- EC50: Effectice concentration, 50 percent
- DNEL: Derived No Effect Level
- PNEC: Predicted No Effect Concentration
- PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
- vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Relevant H and EUH statements (number and full text)

- H315 Causes skin irritation.
- H318 Causes serious eye damage.
- H400 Very toxic to aquatic life.
- H412 Harmful to aquatic life with long lasting effects.
- EUH066 Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

Further information

This information is based solely on data provided by suppliers of the materials used, not on the mixture itself. No warranty is expressed or implied regarding the suitability of the product for the user's particular purpose. The user must make their own determination as to suitability.

(The data for the hazardous ingredients were taken respectively from the last version of the sub-contractor's safety data sheet.)

GB - EN

Print date: 21.11.2017

©A. W. Chesterton Company, 2017 All Rights Reserved, ®Reg. US Patent and TM Office



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Revision date: 22.01.2021 Page 1 of 10

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

1.2. Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture

Petroleum base lubricant.

Uses advised against

No information available.

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Company name:	Chesterton International GmbH	
Street:	Am Lenzenfleck 23	
Place:	D-85737 Ismaning GERMANY	
Telephone:	+49 89 99 65 46 - 0	Telefax: +49 89 99 65 46 - 50
e-mail:	eu-sds@chesterton.com	
e-mail (Contact person):	eu-sds@chesterton.com	
Internet:	www.chesterton.com	
Responsible Department:	eu-sds@chesterton.com	

1.4. Emergency telephone number: +49(0) 551 - 1 92 40 (GIZ-Nord, 24h)

SECTION 2: Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Regulation (EC) No. 1272/2008

Hazard categories:
Aerosol: Aerosol 3
Hazard Statements:
Pressurised container: May burst if heated.

2.2. Label elements

Regulation (EC) No. 1272/2008

Signal word: Warning

Hazard statements

H229 Pressurised container: May burst if heated.

Precautionary statements

P210 Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking.
P251 Do not pierce or burn, even after use.
P410+P412 Protect from sunlight. Do not expose to temperatures exceeding 50 °C/122 °F.

2.3. Other hazards

No information available.



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)
Revision date: 22.01.2021 Page 2 of 10

SECTION 3: Composition/Information on ingredients

3.2. Mixtures

Hazardous components

CAS No	Chemical name	Index No	REACH No	Quantity
	EC No			
	GHS Classification			
124-38-9	Carbon dioxide			1-5 %
	204-696-9			
	Compressed gas; H280			
39464-69-2	Oleyl alcohol, ethoxylated, phosphate			<0,5 %
	Skin Irrit. 2, Eye Dam. 1, Aquatic Acute 1, Aquatic Chronic 3; H315 H318 H400 H412			

Full text of H and EUH statements: see section 16.

Further Information

No information available.

SECTION 4: First aid measures

4.1. Description of first aid measures

General information

Change contaminated, saturated clothing. In case of accident or unwellness, seek medical advice immediately (show directions for use or safety data sheet if possible).

After inhalation

Remove casualty to fresh air and keep warm and at rest. If breathing is irregular or stopped, administer artificial respiration.

After contact with skin

After contact with skin, wash immediately with plenty of water and soap. Remove contaminated, saturated clothing immediately. In case of skin irritation, consult a physician.

After contact with eyes

In case of contact with eyes flush immediately with plenty of flowing water for 10 to 15 minutes holding eyelids apart and consult an ophthalmologist.

After ingestion

If accidentally swallowed rinse the mouth with plenty of water (only if the person is conscious) and obtain immediate medical attention. Let 1 glass of water be drunken in little sips (dilution effect). Do NOT induce vomiting.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

Prolonged and repeated inhalation of decomposition products may cause a pulmonary oedema. Causes eye irritation. Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Revision No: 1.07 - Replaces version: 1.06

GB - EN

Print date: 22.01.2021

©A. W. Chesterton Company, 2021 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Revision date: 22.01.2021

Page 3 of 10

First Aid, decontamination, treatment of symptoms.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing media

- Dry extinguishing powder.
- Carbon dioxide (CO₂).
- alcohol resistant foam.
- Water spray jet

Unsuitable extinguishing media

Full water jet

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Heating causes rise in pressure with risk of bursting.

5.3. Advice for firefighters

Co-ordinate fire-fighting measures to the fire surroundings.
In case of fire: Wear self-contained breathing apparatus.

Additional information

Collect contaminated fire extinguishing water separately. Do not allow entering drains or surface water.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Provide adequate ventilation.
Safe handling: see section 7
Personal protection equipment: see section 8

6.2. Environmental precautions

Do not allow to enter into surface water or drains. Cover drains. Clean contaminated articles and floor according to the environmental legislation.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Absorb with liquid-binding material (e.g. sand, diatomaceous earth, acid- or universal binding agents). Treat the recovered material as prescribed in the section on waste disposal.

6.4. Reference to other sections

Safe handling: see section 7
Personal protection equipment: see section 8
Disposal: see section 13

SECTION 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Advice on safe handling

Personal protection equipment: see section 8

Advice on protection against fire and explosion


Pressurized container: protect from sunlight and do not expose to temperatures exceeding 50 °C. Do not pierce or burn, even after use.

Revision No: 1,07 - Replaces version: 1,06

GB - EN

Print date: 22.01.2021

©A. W. Chesterton Company, 2021 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office



CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

Safety Data Sheet
according to Regulation (EC) No 1907/2006

Page 4 of 10

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Revision date: 22.01.2021

Further information on handling
Do not pierce or burn, even after use.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities
Requirements for safe storage, including any incompatibilities
Keep container tightly closed in a cool, well-ventilated place.
Protect against direct sunlight.
Pressurised container. May burst if heated.

8. End use(s)
Information available

9. Exposure controls / personal protection

	ppm	mg/m ³	fibres/ml	Category	Origin
EH40)	5000	9150		TWA (8 h)	WEL
stance	15000	27400		STEL (15 min)	WEL
on dioxide					

10. Engineering controls
Engineering controls are necessary. Provide adequate ventilation as well as local exhaust at critical

11. Hygiene measures
Hygiene measures in, eyes and clothing immediately after work

12. Personal protection
Personal protection, goggles
Goggles
Goggles must be worn continuously when working with the product. Use protective skin cream before handling the product. Remove immediately. When using do not eat, drink, smoke, sniff. Wash hands and face and take a shower if necessary.

13. Properties of the material must be taken into consideration.

GB - EN
Print date: 22.01.2021
Chesterton Company, 2021 All Rights Reserved. ©Reg. US Patent and TM Office.



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Revision date: 22.01.2021

Page 5 of 10

For special purposes, it is recommended to check the resistance to chemicals of the protective gloves mentioned above together with the supplier of these gloves.

Wearing time with occasional contact (splashes): max. 480 min. (NBR (Nitrile rubber))

Wearing time with permanent contact 240 - 480 min (NBR (Nitrile rubber))

Observe the wear time limits as specified by the manufacturer.

Skin protection

Wear suitable protective clothing.

Respiratory protection

If technical exhaust or ventilation measures are not possible or insufficient, respiratory protection must be worn.

Half-face mask (DIN EN 140) P2

Environmental exposure controls

No special measures are necessary.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties


Physical state:	Liquid
Colour:	transparent, amber
Odour:	mild odour
pH-Value:	not applicable
Changes in the physical state	
Melting point:	No data available
Initial boiling point and boiling range:	No data available
Sublimation point:	No data available
Softening point:	No data available
Pour point:	product only -25 °C
Flash point:	product only 144 °C
Sustaining combustion:	Not sustaining combustion
Flammability	
Solid:	No data available
Gas:	No data available
Explosive properties	
Vapours can form explosive mixtures with air.	
Auto-ignition temperature	
Solid:	No data available
Gas:	No data available
Decomposition temperature:	No data available
Oxidizing properties	
No information available.	
Vapour pressure:	No data available

Revision No: 1.07 - Replaces version: 1.06

GB - EN

Print date: 22.01.2021

©A. W. Chesterton Company, 2021 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office


Safety Data Sheet
according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol) Page 6 of 10

Revision date: 22.01.2021

Density (at 20 °C):	Product only 0,9 g/cm ³
Water solubility:	slightly soluble
Solubility in other solvents No information available.	
Partition coefficient:	No data available
Viscosity / dynamic:	No data available
Viscosity / kinematic: (at 40 °C)	Product only 22 mm ² /s
Vapour density:	No data available
Evaporation rate:	No data available

9.2. Other information
No information available.

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1. Reactivity
The product is stable under storage at normal ambient temperatures.

10.2. Chemical stability
The substance is chemically stable under recommended conditions of storage, use and temperature.

10.3. Possibility of hazardous reactions
This material is considered to be non-reactive under normal use conditions.

10.4. Conditions to avoid
This material is combustible and can be ignited by heat, sparks, flames, or other sources of ignition (e.g. static electricity, pilot lights, or mechanical/electrical equipment).

10.5. Incompatible materials
- Strong acid
- Strong alkali
- Oxidising agent

10.6. Hazardous decomposition products
- Nitrogen oxides (NOx)
- Carbon dioxide (CO2)
- Carbon monoxide

SECTION 11: Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Acute toxicity
Based on available data, the classification criteria are not met.

Irritation and corrosivity
Based on available data, the classification criteria are not met.

Print date: 22.01.2021

GB - EN
Revision No: 1,07 - Replaces version: 1,06
© 2021 All Rights Reserved. ® Reg. US Patents and TM. Office



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

Revision date: 22.01.2021 **601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)** Page 7 of 10

Sensitising effects

Based on available data, the classification criteria are not met.

Carcinogenic/mutagenic/toxic effects for reproduction

Based on available data, the classification criteria are not met.

STOT-single exposure

Based on available data, the classification criteria are not met.

STOT-repeated exposure

Based on available data, the classification criteria are not met.

Aspiration hazard

Based on available data, the classification criteria are not met.

SECTION 12: Ecological information

12.1. Toxicity

No information available.

12.3. Bioaccumulative potential

No data available

12.4. Mobility in soil

No data available

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

The substances in the mixture do not meet the PBT/vPvB criteria according to REACH, annex XIII.

12.6. Other adverse effects

No data available

SECTION 13: Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Disposal recommendations

Dispose of waste according to applicable legislation.

Contaminated packaging

Non-contaminated packages may be recycled. Packing which cannot be properly cleaned must be disposed of.
Dispose of waste according to applicable legislation.

SECTION 14: Transport information

Land transport (ADR/RID)


14.1. UN number:	UN 1950
14.2. UN proper shipping name:	AEROSOLS
14.3. Transport hazard class(es):	2
14.4. Packing group:	-
Hazard label:	2.2
Classification code:	5A
Special Provisions:	190 327 344 625

Revision No: 1,07 - Replaces version: 1,06

GB - EN

Print date: 22.01.2021

©A. W. Chesterton Company. 2021 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office



CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Page 8 of 10

Revision date: 22.01.2021	
Limited quantity:	
Excepted quantity:	
Transport category:	
Tunnel restriction code:	
Inland waterways transport (ADN)	
14.1. UN number:	1 L
14.2. UN proper shipping name:	E0
14.3. Transport hazard class(es):	3
14.4. Packing group:	E
Hazard label:	
Classification code:	UN 1950
Special Provisions:	AEROSOLS
Limited quantity:	2
Excepted quantity:	-
Marine transport (IMDG)	
14.1. UN number:	2.2
14.2. UN proper shipping name:	5A
14.3. Transport hazard class(es):	190 327 344 625
14.4. Packing group:	1 L
Hazard label:	E0
Classification code:	UN 1950
Special Provisions:	AEROSOLS
Limited quantity:	2.2
Excepted quantity:	-
Air transport (ICAO-TI/IATA-DGR)	
14.1. UN number:	2.2
14.2. UN proper shipping name:	63, 190, 277, 327, 344, 381, 959
14.3. Transport hazard class(es):	1000 mL
14.4. Packing group:	E0
Hazard label:	F-D, S-U
Classification code:	UN 1950
Special Provisions:	AEROSOLS, NON-FLAMMABLE, CONTAINING SUBSTANCES IN DIVISION 6.1, PACKING GROUP III
Limited quantity:	2.2
Excepted quantity:	-
Environmental hazards	
ATA-max. quantity - Passenger:	2.2+6.1
ATA-max. quantity - Cargo:	A145 A167 A802
ATA-max. quantity - Passenger:	30 kg G
ATA-max. quantity - Cargo:	Y203
ATA-max. quantity - Passenger:	E0
ATA-max. quantity - Cargo:	
ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS:	
	203
	75 kg
	203
	150 kg
	No

No: 1.07 - Replaces version: 1.06

©A. W. Chesterton Company, 2021 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office

GB - EN

Print date: 22.01.2021



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Revision date: 22.01.2021

Page 9 of 10

14.6. Special precautions for user

No information available.

14.7. Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code

No information available.

SECTION 15: Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

EU regulatory information

Restrictions on use (REACH, annex XVII):

Entry 3

National regulatory information

Employment restrictions:

Observe restrictions to employment for juveniles according to the 'juvenile work protection guideline' (94/33/EC). Observe employment restrictions under the Maternity Protection Directive (92/85/EEC) for expectant or nursing mothers. Observe employment restrictions for women of child-bearing age.

Water hazard class (D):

2 - obviously hazardous to water

15.2. Chemical safety assessment

For the following substances of this mixture a chemical safety assessment has been carried out:

Carbon dioxide

Oleyl alcohol, ethoxylated, phosphate

SECTION 16: Other information

Changes

This data sheet contains changes from the previous version in section(s): 2,3,4,5,6,7,8,9,10,12,13,14.

Abbreviations and acronyms

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route

(European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer

(Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organization

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organization" (ICAO)

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

GHS: Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals

CLP: Regulation on Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures,

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

EC50: Effective concentration, 50 percent

DNEL: Derived No Effect Level

PNEC: Predicted No Effect Concentration

Revision No: 1,07 - Replaces version: 1,06

GB - EN

Print date: 22.01.2021

©A. W. Chesterton Company, 2021 All Rights Reserved. ®Reg. US Patent and TM Office



Safety Data Sheet

according to Regulation (EC) No 1907/2006

601(E) Chain Drive Pin & Bushing Lubricant (Aerosol)

Revision date: 22.01.2021

Page 10 of 10

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Classification for mixtures and used evaluation method according to Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP]

Classification	Classification procedure
Aerosol 3; H229	On basis of test data

Relevant H and EUH statements (number and full text)

H229	Pressurised container: May burst if heated.
H280	Contains gas under pressure; may explode if heated.
H315	Causes skin irritation.
H318	Causes serious eye damage.
H400	Very toxic to aquatic life.
H412	Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Further Information

This information is based solely on data provided by suppliers of the materials used, not on the mixture itself.
No warranty is expressed or implied regarding the suitability of the product for the user's particular purpose.
The user must make their own determination as to suitability.

(The data for the hazardous ingredients were taken respectively from the last version of the sub-contractor's safety data sheet.)



MATERIAL SAFETY DATA SHEET – 'REACH' 1907/2006

PRODUCT: **BOGE 3000plus**

Sheet 1 of 4
Last Revision: 16.03.09
Issue No: 02

1. IDENTIFICATION OF SUBSTANCE/PREPARATION AND COMPANY

Product Name: BOGE 3000plus
Application: Compressor Lubricant
Manufacturer: BOGE KOMPRESSOREN
Otto Boge GmbH & Co. KG
Otto-Boge-Straße 1-7
D-33739 Bielefeld

Tel: +49 (0) 5206 601-0
Fax: +49 (0) 5206 601-200

Emergency Telephone: Tel: + 49 (0) 170 44 00 444

2. HAZARDS IDENTIFICATION

This product is not considered hazardous according to Directive 1999/45/EC, but should be handled in accordance with good standards of industrial hygiene and safety practices.

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Cas Number	Product Name	Content	Symbols	R Phrases
	Severely refined mineral oil	> 90%	-	-

(Exposure Limits: LTEL (8 Hr TWA) Mineral Oil Mist = 5 mg/m³, STEL (15 min Ref) Mineral Oil Mist = 10mg/m³)

4. FIRST AID MEASURES

Eyes: May cause irritation. Flush eyes with water, lifting eyelids for at least 15 minutes. If irritation persists obtain medical attention.

Skin: Prolonged and repeated contact may cause irritation. Remove contaminated clothing. Wash affected area with copious amounts of soap and water. If irritation persists obtain medical attention.


Ingestion: Obtain immediate medical attention. Rinse mouth out with water and give water to drink. DO NOT INDUCE VOMITING.

Inhalation: May cause irritation to breathing passages and lungs. Remove to fresh air. Keep warm and at rest. Obtain medical attention if ill effects occur.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Extinguishing Media: Alcohol resistant foam, Dry chemical, Carbon Dioxide and Water Fog (to cool containers)

DO NOT USE WATER JETS



MATERIAL SAFETY DATA SHEET – 'REACH' 1907/2006

PRODUCT: BOGE 3000plus

Sheet 2 of 4
Last Revision: 16.03.09
Issue No: 02

Products of Combustion: Hazardous fumes may be evolved on burning or exposure to heat; this will include oxides of carbon.

Protective Equipment: Fire in confined spaces should be dealt with by trained personnel wearing approved breathing apparatus.

ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal Precautions: Avoid skin and eye contact. Wear appropriate protective clothing. Spills represent a significant slip hazard.

Environmental Precautions: Prevent entry into drains, sewers and watercourses.

Contamination Procedure: Contain and recover using absorbent inert material and dispose of in accordance with local byelaws and/or statutory requirements. In case of large spills contact the appropriate authorities immediately.

HANDLING AND STORAGE

Handling Precautions: Avoid contact with eyes and prolonged or repeated skin contact. Wear appropriate protective clothing.

Storage Conditions: Store in tightly closed original container in a cool, dry, well-ventilated place. Store away from sources of ignition and strong oxidising agents. Protect from extremes of temperature.

MEASURES CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Wear chemical safety goggles.

Wear mineral oil resistant gloves and protective overalls and boots.

Ensure adequate ventilation or local exhaust measures.

Exposure Limits:

LTEL (8 Hr TWA) Mineral Oil Mist	=	5 mg/m ³
STEL (15 min Ref) Mineral Oil Mist	=	10mg/m ³

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Physical State	Liquid
Gravitational Specific Gravity @ 15°C	0.879
Dynamic Viscosity @ 40°C	46 cSt
Flash Point (P-MCC) °C	>190
Autoignition Temperature °C	>320
Decomposition Temperature °C	>320
Solubility in Water	Insoluble
Stability (Stabilised)	Not applicable
Other Properties	Not applicable under normal conditions of use



MATERIAL SAFETY DATA SHEET – 'REACH' 1907/2006

PRODUCT: BOGE 3000plus

Sheet 3 of 4
Last Revision: 16.03.09
Issue No: 02

10. STABILITY AND REACTIVITY

- Stability:** Stable under normal conditions of use.
- Incompatibility:** Avoid contact with strong oxidising agents.
- Decomposition:** Thermal decomposition can lead to the formation of a variety of compounds, the precise nature of which will depend on the prevailing conditions. Combustion will generate smoke and hazardous gases including oxides of carbon.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

- Ingestion:** Expected to be of low order of oral toxicity. May cause nausea, vomiting and diarrhoea. Vomiting may result in aspiration into the lungs with possible resultant chemically induced pneumonia.
- Eyes:** Unlikely to cause more than transient irritation.
- Skin:** Unlikely to cause more than transient irritation. Prolonged contact in conditions of poor hygiene can lead to defatting of the skin and possible dermatitis.
- Inhalation:** Unlikely to be hazardous under normal conditions of use. Inhalation of mists may cause irritation to upper respiratory tract and lungs.

12. ECOLOGICAL INFORMATION


- Mobility:** Spillages may penetrate the soil causing ground contamination and eventually water contamination.
- Persistence and Degradability:** Expected to biodegrade slowly.
- Bioaccumulative Effect:** Contains components which have the potential to bioaccumulate.
- Aquatic Toxicity:** Will form a floating layer on surface, which will not dissolve to any great extent. Expected to be of a low order of toxicity to aquatic organisms, but has the potential to physically foul aquatic organisms.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Place used and contaminated materials in suitable containers. Dispose of the waste in compliance with applicable local byelaws and/or statutory requirements. Always dispose of using a licensed waste disposal contractor.

14. TRANSPORT INFORMATION

- Hazard Information:** Not classified as hazardous for transportation.



MATERIAL SAFETY DATA SHEET - 'REACH' 1907/2006

PRODUCT: **BOGE 3000plus**

Sheet 4 of 4
Last Revision: 16.03.09
Issue No: 02

15. REGULATORY INFORMATION

Hazard Label Data: No label required.

Risk and Safety Phrases: None

E.C. Directives: 1907/2006/EC REACH
98/24/EC
67/548/EEC
Dangerous Preparations Directive 2001/60/EC
91/156/EEC Framework Waste Directive
87/101/EEC Waste Oil Directive
94/55/EC ADR (transport by Road)
96/49/EC RID (transport by Rail)

Other Statutory Information: Chemicals (Hazard Information and Packaging for Supply) Regulations 2002 (CHIP 3)
EH40/2002 Occupational Exposure Limits
Health and Safety at Work Act 1974
Consumer Protection Act 1987
Control of Substances Hazardous to Health 1988
Environmental Protection Act 1990

16. OTHER INFORMATION

The Company: The information given applies when these products are sold for their stated applications and no others. Use of these products for applications other than those stated may give rise to risks not already covered in this document. Before using for applications other than directed seek advice from the company.

Third Party: If you have purchased this product for supply to a third party for use in the workplace, it is your duty to take all the necessary steps to ensure that any person handling this product is provided with the appropriate health and safety information.

The Employer: If you are an employer, it is your duty to warn your employees and others who may be affected of the hazards, if any, that are associated with the use of this product and any precautions that should be taken.

Approved UK Codes of Practice: Waste Management.
The Duty of Care.



MATERIAL SAFETY DATA SHEET

In accordance with guidance (EC) No. 1907/2006 (REACH) Annex II EUROPE and (EC) No. 453/2010

GREASE LETOPLEX 2

1. Identification of the substance/mixture and of the company

Product Identifier

Product Name ELDON'S LETOPLEX 2
Product Code ELD10010
Substance/mixture use Lithium Complex Greases

Company Details

Producer ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N. Halkidon
 Athens - Greece
Supplier ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N. Halkidon
 Athens - Greece
 Tel.: + 30 210 2594400
 Fax : + 30 2102594460
 e-mail: reach@eldons.gr

Emergency Telephone number Office hours: +30 210 2594480
 Out of hours: +30 210 – 77 93 777 [Poisoning centre]

2. Hazards Identification

The product is not classified according to GHS and EU Regulation 1272/2008 and its updates.

Classification No Hazard Symbol required
Labelling No labelling required
 No signal word

Hazard statements Not classified as a physical hazard under GHS criteria.

Precautionary statements P273 Avoid release to the environment.
 EUH210 Safety Data Sheet available upon request2

Hazardous components which must be listed on the label: N/a

Classification of Substance according to EC 1272/2008 [CLP] and its updates

Classification N/a

See section 11 for more detailed information on symptoms and health effects.

3. Composition / Information on Ingredients

Substance/mixture

Ingredient Name	%	EC Nr / CAS Nr / REACH	Classification
Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic (2)	40 – 80	EC Nr 265-157-1 CASRN 64742-54 REACH #: 01-2119484627-25	Not Classified
Distillate hydrogenated heavy naphthenic (2)	20 – 50	EC Nr 265-097-6 CASRN 64742-54-7 REACH #: 01-2119483621-XX	Asp. Tox. 1, H304
Lithium Thickener	9 – 12	CASRN 7620-77-1, 19370-86-6 REACH #: 01-2119970893-23,	Not Classified

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
1 /6

Long-chain alkyl amine	0.05 < 0.1	01-2120119384-60	Eye Dam. 1, H318 Aquatic Chronic 3, H412
Lithium Hydroxide monohydrate	< 0.1	REACH #: 01-2119456798-18	Skin Corr. 1B, Acute Tox. 4 H314, H302
See section 16 for full text of the above classification statements		EC Nr 218-183-4 CASRN 1310-66-3 REACH #: 01-2119560576-31	

There are no additional ingredients present which, within the current knowledge of the supplier and in the concentrations applicable are classified as hazardous to health or the environment and hence require reporting in this section.

(1) Substances classified with health and environmental hazards
(2) Substance with a workplace exposure limit

Occupational exposure limits if available, are listed in section 8.

4. First aid Measures

First Aid Measures

Inhalation
Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If not breathing, or if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Ingestion
Wash out mouth with water. Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If material has been swallowed and the exposed person is conscious give small quantities of water to drink. Do not incur vomiting unless directed to do so by medical personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Skin contact
Wash with soap and water. Remove contaminated clothing and wash before next use. In case of injury by high pressure jet of the product seek medical attention. In case of contact with hot product, cool immediately before following the above procedure.

Eye contact
Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Get medical attention if irritation occurs.

Protection of first-aiders
No action shall be taken involving personal risk or without suitable training.

Notes to physician
No specific treatment. Treat symptomatically. Contact poison treatment specialist immediately if large quantities have been ingested or inhaled.

5. Fire-Fighting Measures

Extinguishing media

Suitable
Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.

Non suitable
Not Known.

Special Exposure hazards
In a fire or if heated a pressure increase will occur and the container may burst or melt. Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving personal risk or without suitable training.

Products of combustion
Carbon oxides (CO, CO₂), nitrogen oxides (NO_x), smoke and irritating vapours as products of incomplete combustion.

Special protective equipment for fire-fighters
Fire-fighters must wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

Remark
Do not pressurise, cut, weld, braze, solder, drill, grind or expose containers to heat or sources of ignition.

6. Accidental Release Measures

Personal Precautions
No action shall be taken involving personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walkthrough spill material. Put on appropriate personal protective equipment (see section 8)

Environmental Precautions
Avoid dispersal of spill material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air).

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
2/6

GREASE LETOPLEX 2		ELDON'S SA
Cleaning up methods		
Small spills	Stop leakage if without risk. Move containers from spill area. Collect spilt material with spatula. Absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor according to local legislation.	
Large spills	Stop leakage if without risk. Move containers from spill area. Prevent entry into waterways or confined areas. Collect material with the use of a shovel or other equipment. Wash effluent into an effluent treatment plant or process as follows. Contain and collect spillage with non combustible, absorbent material e.g. sand, earth, diatomaceous earth and place in a container for disposal in accordance with local regulations (see section 13). Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Note: see section 1 for emergence contact information and section 13 for waste disposal.	
7. Handling and Storage		
Handling	Wear appropriate protective personal equipment (see section 8). Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking.	
Storage	Store in accordance with local regulations. Store in original container, protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area away from incompatible materials (see section 10) and foodstuff. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabelled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination.	
Packaging material Recommended	Use original container.	
8. Exposure Controls / Personal Protection		
Exposure Limit Values		
Ingredient Name Mixture of severely hydro treated and hydro cracked base oil (petroleum)	Occupational Exposure Limits ACGIH TVL (United States). Notes: (Oil Mist) TWA: 5 mg/m ³ 8 hour(s) STEL: 10 mg/m ³ 15 minute(s)	
Ingredient Name Distillate hydrogenated heavy naphthenic	Occupational Exposure Limits ACGIH TVL (United States). Notes: (Oil Mist) TWA: 5 mg/m ³ 8 hour(s) STEL: 10 mg/m ³ 15 minute(s)	
Exposure Controls Occupational Exposure Controls	Under normal operating conditions no exposure controls are expected to be required. No special ventilation requirements. Good general ventilation should be sufficient to control worker exposure to airborne contaminants. If this product contains ingredients with exposure limits, use process enclosures, local exhaust systems or other engineering controls to keep worker exposure below any recommended or statutory requirements.	
Hygiene Measures	Wash hands forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking, and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Wash contaminated clothes before reusing. Ensure that the eyewash stations and showers are close to the workstation locations.	
Respiratory Protection	Use a proper fitted air purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates it is necessary. Respirator selection must be based on known or expected exposure levels, the hazard of the product and the safe working limits of the selected respirator. Recommended: Organic vapour filter.	
Hand Protection	Chemical resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be always worn when handling chemical products if a risk assessment indicates that this is necessary.	
Publishing Date 28/09/2021	Version 5	Review 3
		Page 3 / 6

GREASE LETOPLEX 2		ELDON'S SA
Eye Protection	Exposure	Recommended: neoprene, nitrile, PVA, Viton. Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates that this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists and dusts. Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product. Emissions from ventilations or work process equipment should be checked to ensure that they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.
Skin Protection		
Environmental Controls		

9. Physical and Chemical Properties

General Information

Appearance	Semi Fluid
Colour	Brown
Odour	Mild hydrocarbon

Important health, safety and environmental information

Flash Point	Open Cup : 238 °C [Cleveland]
Autoignition Temperature	Fire point 290 °C
Density	0,902 kg/L @ 20°C
Dropping Point	270 °C
Worked Penetration at 25 °C, 1/10 mm	265 / 295

The above information do not constitute a specification.

10. Stability and Reactivity

Chemical stability	The product is stable
Conditions to avoid	Reacts with strong oxidising agents and acids
Materials to avoid	Avoid contact with oxidising agents, reducing agents and acids.
Hazardous decomposition products	May release CO _x , NO _x , smoke and irritating vapours when heated to decomposition.

11. Toxicological Information

Potential acute health effects

Inhalation	No known significant effects or critical hazards.
Ingestion	No known significant effects or critical hazards.
Skin contact	No known significant effects or critical hazards.
Eye contact	No known significant effects or critical hazards.

Acute toxicity

Mixture/ingredient Name	Result	Species	Dose	Exposure
Mixture of severely hydro treated and hydro cracked base oil (petroleum)	LD50 Dermal	Rabbit	> 2000 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	> 5000 mg/kg	-
	LD50 Inhalation	Rat	> 2500 mg/kg	4 hours
	Dust and mists			
Conclusion / summary	Not available.			

Potential chronic health effects

Chronic Toxicity	Conclusion / summary	Not available.
Irritation/Corrosion	Conclusion / summary	Not available.

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
4 / 6

GREASE LETOPLEX 2		ELDON'S SA
Sensitiser Conclusion / summary	Not available.	
Carcinogenicity Conclusion / summary	Not available.	
Mutagenicity Conclusion / summary	Not available.	
Teratogenicity Conclusion / summary	Not available.	
Reproductive Toxicity Conclusion / summary	Not available.	
Chronic effects Carcinogenicity Mutagenicity Teratogenicity Development effects Fertility effects	No known significant effects or critical hazards. Not listed as carcinogenic by OSHA, NTP or IARC. No known significant effects or critical hazards. No known significant effects or critical hazards. No known significant effects or critical hazards. No known significant effects or critical hazards.	
Over-exposure signs/symptoms Inhalation Ingestion Skin Eyes	No specific data. No specific data. No specific data. No specific data.	
12. Ecological Information		
Environmental Effects Aquatic Toxicity Aquatic organisms Soil organisms Plants Conclusion/summary	Not known significant effects or critical hazards. No data available.	
Biodegradability Persistence and degradability Bioaccumulative potential Conclusion/summary	No data available.	
Mobility Mobility in soil Mobility in water	Not mobile in soil. Floats on water. Does not form continuous layer.	
Results of PBT and vPvB assessment Other Adverse effects	Not classified as PBT or vPvB. Does not contain PBT and vPvB substances Not known significant effects or critical hazards.	
Water hazard class (German)	WGK 1 (Classification by VwVwS)	
13. Disposal Considerations		
Methods of Disposal	The generation of waste should be avoided or minimised wherever possible. Empty containers or liners may retain some product residues. This material and its containers must be disposed of in a safe way. Dispose of surplus and non recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Avoid dispersal of spill material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.	
Hazardous waste	With the present knowledge of the supplier, this product is not regarded as hazardous waste, as defined by EU Directive 91/689/EEC.	
14. Transport Information		
International transport requirements		
Publishing Date 28/09/2021	Version 5	Review 3
		Page 5 / 6

GREASE LETOPLEX 2						ELDON'S SA
Regulatory Information	UN number	Proper shipping name	Classes	PG+	Label	Additional Information
ADR/RID Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
ADN/ADNR Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
IM DG Class	Not Available.		-	-		-
IATA Class	Not Available.		-	-		-

*Packaging group

15. Regulatory Information

EU regulations
Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the mixture. This safety data sheet has been prepared according to Regulation (EC) No 1907/2006 (mod.:2015/830/EU) and to Regulation (EC) 1272/2008.
Risk Phrases
The product is not classified according to EU legislation.

Other EU Regulations
Additional warning Phrases
Safety data sheet available for professional users on request

International Regulations
Canada Inventory
US Inventory (TSCA 3b)
Europe Inventory
All components are listed or excepted.
All components are listed or excepted.
All components are listed or excepted.

16. Other Information

Classification full text
As referred to in sections 2 and 3 – Europe
H302 Harmful if swallowed.
H304 May be fatal if swallowed and enters airways.
H314 Causes severe skin burns and eye damage.
Acute Tox. 4 Acute toxicity Category 4
Asp.Tox.1 Aspiration hazard Category 1
Skin Corr. 1B Skin corrosion/irritation Category 1B

Key data sources
Available upon request.

History
Date of printing
28/09/2021
Date of Issue/Date of Revision
28 September 2021
Date of Previous Issue
18/03/2016
Prepared by
Product Safety - AAD
Indicates Information that has changed from the previously issued version.

Notice to reader
The information herein is accurate to the best of our knowledge. However, neither the above-mentioned supplier or any of its subsidiaries assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.
Final determination of the suitability of any material is the sole responsibility of the user. Any material may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described here it cannot be guaranteed that these are the only hazards that exist.

Publishing Date	Version	Review	Page
		3	6 / 6



MATERIAL SAFETY DATA SHEET

In accordance with guidance (EC) No. 1907/2006 (REACH) Annex II EUROPE and (EC) No. 453/2010

GREASE SYLET 2

1. Identification of the substance/mixture and of the company

Product Identifier

Product Name ELDON'S SYLET 2
 Product Code ELD102300
 Substance/mixture use Synthetic Lithium Complex Greases

Company Details

Producer ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N, Halkidon
 Athens - Greece

Supplier ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N, Halkidon
 Athens - Greece
 Tel.: + 30 210 2594400
 Fax : + 30 2102594460
 e-mail: reach@eldons.gr

Emergency Telephone number Office hours: +30 210 2594480
 Out of hours: +30 210 - 77 93 777 [Poisoning centre]

2. Hazards Identification

The product is not classified according to GHS and EU Regulation 1272/2008 and its updates.

Classification Labelling No Hazard Symbol required
 No labelling required
 No signal word

Hazard statements Not classified as a physical hazard under GHS criteria.

Precautionary statements P273 Avoid release to the environment.
 EUH210 Safety Data Sheet available upon request.

Hazardous components which must be listed on the label: N/a

Classification of Substance according to EC 1272/2008 [CLP] and its updates

Classification N/a

See section 11 for more detailed information on symptoms and health effects.

3. Composition / Information on Ingredients

Substance/mixture	%	EC Nr / CAS Nr / REACH	Classification
Ingredient Name 1-Decene Homopolymer Hydrogenated	40 - 90	EC Nr 500-183-1 CASRN 68037-01-4 REACH #: 01-2119486452-34	Not Classified
Lithium Thickener	12 - 17	CASRN 7620-77-1, 19370-86-6 REACH #: 01-2119970893-23, 01-2120119384-60	Not Classified
Long-chain alkyl amine	0.05 < 0.1	REACH #: 01-2119456798-18	Eye Dam. 1, H318 Aquatic Chronic 3,

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
1 / 6

GREASE SYLET 2

ELDON'S SA

Environmental Controls

Exposure

task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.
Emissions from ventilations or work process equipment should be checked to ensure that they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

9. Physical and Chemical Properties

General Information

Appearance	Semi Fluid
Colour	Amber
Odour	Mild hydrocarbon

Important health, safety and environmental information

Flash Point	Open Cup : 238 °C [Cleveland]
Autoignition Temperature	Fire point 290 °C
Density	0,878 kg/L @ 20°C
Dropping Point	290 °C
Worked Penetration at 25 °C, 1/10 mm	265 - 295

The above information do not constitute a specification.

10. Stability and Reactivity

Chemical stability	The product is stable
Conditions to avoid	Reacts with strong oxidising agents and acids
Materials to avoid	Avoid contact with oxidising agents, reducing agents and acids.
Hazardous decomposition products	May release COx, NOx, smoke and irritating vapours when heated to decomposition.

11. Toxicological Information

Potential acute health effects

Inhalation	No known significant effects or critical hazards.
Ingestion	No known significant effects or critical hazards.
Skin contact	No known significant effects or critical hazards.
Eye contact	No known significant effects or critical hazards.

Acute toxicity

Mixture/ingredient Name	Result	Species	Dose	Exposure
Mixture of severely hydro treated and hydro cracked base oil (petroleum)	LD50 Dermal	Rabbit	> 5000 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	> 5000 mg/kg	-
	LD50 Inhalation	Rat	> 5000 mg/kg	4 hours
Conclusion / summary	Dust and mists Not available.			

Potential chronic health effects

Chronic Toxicity
Conclusion / summary Not available.

Irritation/Corrosion
Conclusion / summary Not available.

Sensitiser
Conclusion / summary Not available.

Carcinogenicity
Conclusion / summary Not available.

Mutagenicity
Conclusion / summary Not available.

Publishing Date 28/09/2021	Version 5	Review 3	Page 4 /6
-------------------------------	--------------	-------------	--------------

GREASE SYLET 2						ELDON'S SA
Regulatory Information	UN number	Proper shipping name	Classes	PG*	Label	Additional Information
ADR/RID Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
ADN/ADNR Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
IM DG Class	Not Available.		-	-		-
IATA Class	Not Available.		-	-		-

*Packaging group

15. Regulatory Information

EU regulations

Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the mixture. This safety data sheet has been prepared according to Regulation (EC) No 1907/2006 (mod.:2015/830/EU) and to Regulation (EC) 1272/2008.

Risk Phrases

The product is not classified according to EU legislation.

Other EU Regulations

Additional warning Phrases

Safety data sheet available for professional users on request

International Regulations

Canada Inventory

All components are listed or excepted.

US Inventory (TSCA 8b)

All components are listed or excepted.

Europe Inventory

All components are listed or excepted.

16. Other Information

Classification full text
As referred to in sections 2 and 3 – Europe

H302 Harmful if swallowed.
H304 May be fatal if swallowed and enters airways.
H314 Causes severe skin burns and eye damage.
Acute Tox. 4 Acute toxicity Category 4
Asp.Tox.1 Aspiration hazard Category 1
Skin Corr. 1B Skin corrosion/irritation Category 1B

Key data sources

Available upon request

History

Date of printing

28/09/2021

Date of issue/Date of Revision

28 September 2021

Date of Previous Issue

11/06/2018

Prepared by

Product Safety - AAD

Indicates Information that has changed from the previously issued version.

Notice to reader

The information herein is accurate to the best of our knowledge. However, neither the above-mentioned supplier or any of its subsidiaries assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.

Final determination of the suitability of any material is the sole responsibility of the user. Any material may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described here it cannot be guaranteed that these are the only hazards that exist.

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
6 / 6



MATERIAL SAFETY DATA SHEET

In accordance with guidance (EC) No. 1907/2006 (REACH) Annex II EUROPE and (EC) No. 453/2010

GREASE SYLET 2

1. Identification of the substance/mixture and of the company

Product Identifier

Product Name ELDON'S SYLET 2
Product Code ELD102300
Substance/mixture use Synthetic Lithium Complex Greases

Company Details

Producer ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N. Halkidon
 Athens - Greece

Supplier ELDON'S SA
 20 Souliou Street
 143 43 N. Halkidon
 Athens - Greece
 Tel.: + 30 210 2594400
 Fax : + 30 2102594460
 e-mail: reach@eldons.gr

Emergency Telephone number Office hours: +30 210 2594480
 Out of hours: +30 210 - 77 93 777 [Poisoning centre]

2. Hazards Identification

The product is not classified according to GHS and EU Regulation 1272/2008 and its updates.

Classification Labelling No Hazard Symbol required
 No labelling required
 No signal word

Hazard statements Not classified as a physical hazard under GHS criteria.

Precautionary statements P273 Avoid release to the environment.
 EUH210 Safety Data Sheet available upon request.

Hazardous components which must be listed on the label: N/a

Classification of Substance according to EC 1272/2008 [CLP] and its updates

Classification N/a

See section 11 for more detailed information on symptoms and health effects.

3. Composition / Information on Ingredients

Substance/mixture

Ingredient Name	%	EC Nr / CAS Nr / REACH	Classification
1-Decene Homopolymer Hydrogenated	40 - 90	EC Nr 500-183-1 CASRN 68037-01-4 REACH #: 01-2119486452-34	Not Classified
Lithium Thickener	12 - 17	CASRN 7620-77-1, 19370-86-6 REACH #: 01-2119970893-23, 01-2120119384-60	Not Classified
Long-chain alkyl amine	0,05 < 0.1	REACH #: 01-2119456798-18	Eye Dam. 1, H318 Aquatic Chronic 3,

Publishing Date:
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
1 / 6

Lithium Hydroxide monohydrate		< 0.1	EC Nr 218-183-4 CASRN 1310-66-3 REACH #: 01-2119560576-31	H412 Skin Corr. 1B, Acute Tox. 4 H314, H302
-------------------------------	--	-------	--	--

See section 16 for full text of classification statements

There are no additional ingredients and in the concentrations applicable hence require reporting in this section.

(1) Substances classified with H
(2) Substance with a workplace occupational exposure limits

4. First Aid Measures

First Aid Measures

Inhalation

Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If not breathing, or if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Ingestion

Wash out mouth with water. Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If material has been swallowed and the exposed person is unconscious give small quantities of water to drink. Do not incur vomiting unless directed to do so by medical personnel. Get medical attention if symptoms occur.

Skin contact

Wash next to affected area with soap and water. Remove contaminated clothing and wash before reuse. In case of injury by high pressure jet of the product seek medical attention. In case of contact with hot product, cool immediately before following the above procedure.

Eye contact

Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Get medical attention if irritation occurs.

Protection of first-aiders

No special action shall be taken involving personal risk or without suitable training.

Referral to physician

No special treatment. Treat symptomatically. Contact poison treatment specialist immediately if large quantities have been ingested or inhaled.

Fire-Fighting Measures

Extinguishing media

Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.

Exposure hazards

Do not breathe dust. In a fire or if heated a pressure increase will occur and the container may burst or rupture. Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving personal risk or without suitable training.

Methods of combustion

Carbon oxides (CO, CO₂), nitrogen oxides (NOx), smoke and irritating vapours as products of incomplete combustion.

Self-protective equipment for firefighters

Fire-fighters must wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

Other

Do not pressurise, cut, weld, braze, solder, drill, grind or expose containers to heat or sources of ignition.

Accidental Release Measures

No action shall be taken involving personal risk or without suitable training.

Precautions

Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilt material. Put on appropriate personal protective equipment (see section 8).

Other Precautions

Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air).

Version 5

Version 5

Review 3

Page 2 / 6

GREASE SYLET 2		ELDON'S SA
Cleaning up methods:		
Small spills	Stop leakage if without risk. Move containers from spill area. Collect spill material with spatula. Absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor according to local legislation.	
Large spills	Stop leakage if without risk. Move containers from spill area. Prevent entry into waterways or confined areas. Collect material with the use of a shovel or other equipment. Wash effluent into an effluent treatment plant or process as follows. Contain and collect spillage with non combustible, absorbent material e.g. sand, earth, diatomaceous earth and place in a container for disposal in accordance with local regulations (see section 13). Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Note: see section 1 for emergence contact information and section 13 for waste disposal.	
7. Handling and Storage		
Handling	Wear appropriate protective personal equipment (see section 8). Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking.	
Storage	Store in accordance with local regulations. Store in original container, protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area away from incompatible materials (see section 10) and foodstuff. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. do not store in unlabelled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination.	
Packaging material		
Recommended	Use original container.	
8. Exposure Controls / Personal Protection		
Exposure Limit Values		
Ingredient Name	Homopolymer	Occupational Exposure Limits
1-Decene Hydrogenated		ACGIH TLV (United States). Notes: (Oil Mist) TWA: 5 mg/m ³ 8 hour(s) STEL: 10 mg/m ³ 15 minute(s)
Exposure Controls		
Occupational Exposure Controls	Under normal operating conditions no exposure controls are expected to be required. No special ventilation requirements. Good general ventilation should be sufficient to control worker exposure to airborne contaminants. If this product contains ingredients with exposure limits, use process enclosures, local exhaust systems or other engineering controls to keep worker exposure below any recommended or statutory requirements.	
Hygiene Measures	Wash hands forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking, and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Wash contaminated clothes before reusing. Ensure that the eyewash stations and showers are close to the workstation locations.	
Respiratory Protection	Use a proper fitted air purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates it is necessary. Respirator selection must be based on known or expected exposure levels, the hazard of the product and the safe working limits of the selected respirator. Recommended: Organic vapour filter.	
Hand Protection	Chemical resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be always worn when handling chemical products if a risk assessment indicates that this is necessary.	
Eye Protection	Recommended: neoprene, nitrile, PVA, Viton. Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates that this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists and dusts.	
Skin Protection	Personal protective equipment for the body should be selected based on the	
Publishing Date 28/09/2021	Version 5	Review 3 Page 3 / 6

GREASE SYLET 2 **ELDON'S SA**

Environmental Controls Exposure task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product. Emissions from ventilations or work process equipment should be checked to ensure that they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

9. Physical and Chemical Properties

General Information

Appearance
 Colour Semi Fluid
 Odour Amber
 Important health, safety and environmental information Mild hydrocarbon

Flash Point
 Autoignition Temperature Open Cup : 238 °C [Cleveland]
 Density Fire point 290 °C
 Dropping Point 0,878 kg/L @ 20°C
 Worked Penetration at 25 °C, 1/10 mm 290 °C
 The above information do not constitute a specification. 265 - 295

10. Stability and Reactivity

Chemical stability
 Conditions to avoid
 Materials to avoid
 Hazardous decomposition products
 The product is stable
 Reacts with strong oxidising agents and acids
 Avoid contact with oxidising agents, reducing agents and acids.
 May release CO_x, NO_x, smoke and irritating vapours when heated to decomposition.

11. Toxicological Information

Potential effects acute health

Inhalation
 Ingestion
 Skin contact
 Eye contact
 No known significant effects or critical hazards.
 No known significant effects or critical hazards.
 No known significant effects or critical hazards.
 No known significant effects or critical hazards.

Acute toxicity

Mixture/ingredient Name	Result	Species	Dose	Exposure
Mixture of treated and oil (petroleum) severely hydro cracked base	LD50 Dermal	Rabbit	> 5000 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	> 5000 mg/kg	-
	LD50 Inhalation	Rat	> 5000 mg/kg	4 hours
	Dust and mists			
	Not available.			
Conclusion / summary Potential chronic health effects				
Conclusion / summary Chronic Toxicity				
Conclusion / summary Irritation/Corrosion	Not available.			
Conclusion / summary Sensitiser	Not available.			
Conclusion / summary Carcinogenicity	Not available.			
Conclusion / summary Mutagenicity	Not available.			

Publishing Date 28/09/2021
 Version 5
 Review 3
 Page 4 / 6

GREASE SYLET 2		ELDON'S SA
Conclusion / summary	Not available.	
Teratogenicity		
Conclusion / summary	Not available.	
Reproductive Toxicity		
Conclusion / summary	Not available.	
Chronic effects	No known significant effects or critical hazards.	
Carcinogenicity	Not listed as carcinogenic by OSHA, NTP or IARC.	
Mutagenicity	No known significant effects or critical hazards.	
Teratogenicity	No known significant effects or critical hazards.	
Development effects	No known significant effects or critical hazards.	
Fertility effects	No known significant effects or critical hazards.	
Over-exposure signs/symptoms		
Inhalation	No specific data.	
Ingestion	No specific data.	
Skin	No specific data.	
Eyes	No specific data.	

12. Ecological Information

Environmental Effects	Not known significant effects or critical hazards.
Aquatic Toxicity	
Aquatic organisms	
Soil organisms	
Plants	
Conclusion/summary	No data available.
Biodegradability	
Persistence and degradability	
Bioaccumulative potential	
Conclusion/summary	No data available.
Mobility	
Mobility in soil	Not mobile in soil.
Mobility in water	Floats on water. Does not form continuous layer.
Results of PBT and vPvB assessment	Not classified as PBT or vPvB. Does not contain PBT and vPvB substances
Other Adverse effects	Not known significant effects or critical hazards.
Water hazard class (German)	WGK 1 (Classification by WwWS)

13. Disposal Considerations

Methods of Disposal	The generation of waste should be avoided or minimised wherever possible. Empty containers or liners may retain some product residues. This material and its containers must be disposed of in a safe way. Dispose of surplus and non recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.
Hazardous waste	With the present knowledge of the supplier, this product is not regarded as hazardous waste, as defined by EU Directive 91/689/EEC.

14. Transport Information

International transport requirements

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
5 / 6

GREASE SYLET 2				ELDON'S SA		
Regulatory Information	UN number	Proper shipping name	Classes	PG#	Label	Additional Information
ADR/RID Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
ADN/ADNR Class	Not Available.	Not Available.	Not Available.	-		-
IM DG Class	Not Available.			-		-
IATA Class	Not Available.			-		-

*Packaging group

15. Regulatory Information

EU regulations Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the mixture. This safety data sheet has been prepared according to Regulation (EC) No 1907/2006 (mod.:2015/830/EU) and to Regulation (EC) 1272/2008. The product is not classified according to EU legislation.

Risk Phrases

Other EU Regulations Safety data sheet available for professional users on request

Additional warning Phrases

International Regulations

Canada Inventory All components are listed or excepted.

US Inventory (TSCA 8b) All components are listed or excepted.

Europe Inventory All components are listed or excepted.

16. Other Information

Classification full text H302 Harmful if swallowed,
H304 May be fatal if swallowed and enters airways.
H314 Causes severe skin burns and eye damage.
As referred to in sections 2 and 3 - Europe Acute Tox. 4 Acute toxicity Category 4
Asp.Tox.1 Aspiration hazard Category 1
Skin Corr. 1B Skin corrosion/irritation Category 1B

Key data sources Available upon request

History

Date of printing 28/09/2021

Date of issue/Date of Revision 28 September 2021

Date of Previous Issue 11/06/2018

Prepared by Product Safety - AAD

Indicates information that has changed from the previously issued version.

Notice to reader

The information herein is accurate to the best of our knowledge. However, neither the above-mentioned supplier or any of its subsidiaries assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.

Final determination of the suitability of any material is the sole responsibility of the user. Any material may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described here it cannot be guaranteed that these are the only hazards that exist.

Publishing Date
28/09/2021

Version
5

Review
3

Page
6 / 6

MSDS Code: 775852
Status: Final

Page 1/8
Date of Issue: 19-Jan-2004

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

76 Transformer Oil

1. PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product Name: 76 Transformer Oil
Product Code: 1041410
Intended Use: Insulating Oil
Synonyms: Conoco Transformer Oil
Phillips Transformer Oil
Chemical Family: Petroleum Hydrocarbon

Responsible Party: Conoco Lubricants
A Division of ConocoPhillips
600 N. Dairy Ashford
Houston, Texas
77079-1175

Customer Service: 800-255-9556
Technical Information: 800-255-9556

The intended use of this product is indicated above. If any additional use is known, please contact us at the Technical Information number listed.

EMERGENCY OVERVIEW

24 Hour Emergency Telephone Numbers:

Spill, Leak, Fire or Accident Call CHEMTREC:
North America: (800) 424-9300
Others: (703) 527-3887 (collect)

California Poison Control System: (800) 356-3219

Health Hazards/Precautionary Measures: Avoid contact with eyes, skin and clothing. Wash thoroughly after handling.

Physical Hazards/Precautionary Measures: Keep away from all sources of ignition.

Appearance: Clear brown
Physical Form: Liquid
Odor: Mild petroleum

NFPA 704 Hazard Class:

Health: 1 (Slight)
Flammability: 1 (Slight)
Instability: 0 (Least)

HMIS Hazard Class:

Health: 1 (Slight)
Flammability: 1 (Slight)
Physical Hazards: 0 (Least)

MSDS Code: 775852

Status: Final

Page 2/8

Date of Issue: 19-Jan-2004

2. COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

NON-HAZARDOUS COMPONENTS

Component / CAS No:	Percent (%)	ACGIH:	OSHA:	NIOSH:	Other:
Hydrotreated Distillate, Light Naphthenic ..C15-30 64742-53-6	> 99	5 mg/m ³ TWA 10 mg/m ³ STEL	5 mg/m ³ TWA	2500 mg/m ³ IDLH	as Oil Mist, if Generated 5 mg/m ³ NOHSC TWA
Additives PROPRIETARY	< 1	NE	NE	NE	

Note: State, local or other agencies or advisory groups may have established more stringent limits. Consult an industrial hygienist or similar professional, or your local agencies, for further information.

1%=10,000 PPM.
NE=Not Established

All components are listed on the TSCA inventory.

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Potential Health Effects:

Eye: Contact may cause mild eye irritation including stinging, watering, and redness.

Skin: Contact may cause mild skin irritation including redness, and a burning sensation. Prolonged or repeated contact can worsen irritation by causing drying and cracking of the skin leading to dermatitis (inflammation). No harmful effects from skin absorption are expected.

Inhalation (Breathing): No information available. Studies by other exposure routes suggest a low degree of toxicity by inhalation.

Ingestion (Swallowing): No harmful effects expected from ingestion.

Signs and Symptoms: Effects of overexposure may include irritation of the nose and throat, irritation of the digestive tract, nausea and diarrhea.

Cancer: Inadequate data available to evaluate the cancer hazard of this material.

Target Organs: Inadequate data available for this material.

Developmental: No data available for this material.

Pre-Existing Medical Conditions: Conditions aggravated by exposure may include skin disorders.

4. FIRST AID MEASURES

Eye: If irritation or redness develops, move victim away from exposure and into fresh air. Flush eyes with clean water. If symptoms persist, seek medical attention.

Skin: Wipe material from skin and remove contaminated shoes and clothing. Cleanse affected area(s) thoroughly by washing with mild soap and water and, if necessary, a waterless skin cleanser.

MSDS Code: 775852

Status: Final

Page 3/8

Date of Issue: 19-Jan-2004

Inhalation (Breathing): If respiratory symptoms develop, move victim away from source of exposure and into fresh air. If symptoms persist, seek medical attention. If victim is not breathing, clear airway and immediately begin artificial respiration. If breathing difficulties develop, oxygen should be administered by qualified personnel. Seek immediate medical attention.

Ingestion (Swallowing): First aid is not normally required; however, if swallowed and symptoms develop, seek medical attention.

Notes to Physician: High-pressure hydrocarbon injection injuries may produce substantial necrosis of underlying tissue despite an innocuous appearing external wound. Often these injuries require extensive emergency surgical debridement and all injuries should be evaluated by a specialist in order to assess the extent of injury.

Acute aspirations of large amounts of oil-laden material may produce a serious aspiration pneumonia. Patients who aspirate these oils should be followed for the development of long-term sequelae. Inhalation exposure to oil mists below current workplace exposure limits is unlikely to cause pulmonary abnormalities.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Flammable Properties:

Flash Point:	> 293°F / > 145°C
Test Method:	(COC)
OSHA Flammability Class:	Not applicable
LEL%:	0.9
UEL%:	7.0
Autoignition Temperature:	No data

Unusual Fire & Explosion Hazards: This material may burn, but will not ignite readily. Vapors are heavier than air and can accumulate in low areas. If container is not properly cooled, it can rupture in the heat of a fire.

Extinguishing Media: Dry chemical, carbon dioxide, foam, or water spray is recommended. Water or foam may cause frothing of materials heated above 212°F. Carbon dioxide can displace oxygen. Use caution when applying carbon dioxide in confined spaces.

Fire Fighting Instructions: For fires beyond the incipient stage, emergency responders in the immediate hazard area should wear bunker gear. When the potential chemical hazard is unknown, in enclosed or confined spaces, or when explicitly required by DOT, a self contained breathing apparatus should be worn. In addition, wear other appropriate protective equipment as conditions warrant (see Section 8).

Isolate immediate hazard area, keep unauthorized personnel out. Stop spill/release if it can be done with minimal risk. Move undamaged containers from immediate hazard area if it can be done with minimal risk.

Water spray may be useful in minimizing or dispersing vapors and to protect personnel. Cool equipment exposed to fire with water, if it can be done with minimal risk. Avoid spreading burning liquid with water used for cooling purposes.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

This material may burn, but will not ignite readily. Keep all sources of ignition away from spill/release. Stay upwind and away from spill/release. Notify persons down wind of the spill/release, isolate immediate hazard area and keep unauthorized personnel out. Stop spill/release if it can be done with minimal risk. Wear appropriate protective equipment including respiratory protection as conditions warrant (see Section 8).

MSDS Code: 775852

Status: Final

Page 4/8

Date of Issue: 19-Jan-2004

Prevent spilled material from entering sewers, storm drains, other unauthorized drainage systems, and natural waterways. Dike far ahead of spill for later recovery or disposal. Spilled material may be absorbed into an appropriate absorbent material.

Notify fire authorities and appropriate federal, state, and local agencies. Immediate cleanup of any spill is recommended. If spill of any amount is made into or upon navigable waters, the contiguous zone, or adjoining shorelines, notify the National Response Center (phone number 800-424-8802).

7. HANDLING AND STORAGE

Handling: Do not enter confined spaces such as tanks or pits without following proper entry procedures such as ASTM D-4276 and 29CFR 1910.146. The use of appropriate respiratory protection is advised when concentrations exceed any established exposure limits (see Sections 2 and 8).

Do not wear contaminated clothing or shoes. Use good personal hygiene practices.

High pressure injection of hydrocarbon fuels, hydraulic oils or greases under the skin may have serious consequences even though no symptoms or injury may be apparent. This can happen accidentally when using high pressure equipment such as high pressure grease guns, fuel injection apparatus or from pinhole leaks in tubing of high pressure hydraulic oil equipment.

"Empty" containers retain residue and may be dangerous. Do not pressurize, cut, weld, braze, solder, drill, grind, or expose such containers to heat, flame, sparks, or other sources of ignition. They may explode and cause injury or death. "Empty" drums should be completely drained, properly bunged, and promptly shipped to the supplier or a drum reconditioner. All containers should be disposed of in an environmentally safe manner and in accordance with governmental regulations.

Before working on or in tanks which contain or have contained this material, refer to OSHA regulations, ANSI Z49.1, and other references pertaining to cleaning, repairing, welding, or other contemplated operations.

Storage: Keep container(s) tightly closed. Use and store this material in cool, dry, well-ventilated areas away from heat and all sources of ignition. Storage temperatures above 113°F may lead to thermal decomposition, resulting in the generation of hydrogen sulfide and other sulfur containing gases. Store only in approved containers. Keep away from any incompatible material (see Section 10). Protect container(s) against physical damage.

8. EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Engineering controls: If current ventilation practices are not adequate to maintain airborne concentrations below the established exposure limits (see Section 2), additional engineering controls may be required.

Personal Protective Equipment (PPE):

Respiratory: A NIOSH certified air purifying respirator with a Type 95 (R or P) particulate filter may be used under conditions where airborne concentrations are expected to exceed exposure limits (see Section 2).

Protection provided by air purifying respirators is limited (see manufacturer's respirator selection guide). Use a NIOSH approved self-contained breathing apparatus (SCBA) or equivalent operated in a pressure demand or other positive pressure mode if there is potential for an uncontrolled release, exposure levels are not known, or any other circumstances where air purifying respirators may not provide adequate protection. A respiratory protection program that meets OSHA's 29 CFR 1910.134 and ANSI Z88.2 requirements must be followed whenever workplace conditions warrant a respirator's use.

Skin: The use of gloves impervious to the specific material handled is advised to prevent skin contact and possible irritation (see manufacturers literature for information on permeability).

MSDS Code: 775852
 Status: Final

Page 5/8
 Date of Issue: 19-Jan-200

Eye/Face: Approved eye protection to safeguard against potential eye contact, irritation, or injury is recommended. Depending on conditions of use, a face shield may be necessary.

Other Protective Equipment: A source of clean water should be available in the work area for flushing eyes and skin. Impervious clothing should be worn as needed.

Suggestions for the use of specific protective materials are based on readily available published data. Users should check with specific manufacturers to confirm the performance of their products.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Note: Unless otherwise stated, values are determined at 20°C (68°F) and 760 mm Hg (1 atm).

Appearance:	Clear brown
Physical Form:	Liquid
Odor:	Mild petroleum
Odor Threshold:	No data
pH:	Not applicable
Vapor Pressure (mm Hg):	<0.1
Vapor Density (air=1):	> 5
Boiling Point:	No data
Melting/Freezing Point:	No data
Solubility in Water:	Negligible
Partition Coefficient (n-octanol/water):	No data
Specific Gravity:	0.88 - 0.89
Bulk Density:	7.33 - 7.41 lbs/gal
Viscosity cSt @ 100°C:	2.2 - 3.0
Viscosity cSt @ 40°C:	9.4 - 12.0
Percent Volatile:	Negligible
Evaporation Rate (nBuAc=1):	< 0.01
Flash Point:	> 293°F / > 145°C
Test Method:	(COC)
Flammable/Explosive Limits:	No data
Autoignition Temperature:	No data
Decomposition Temperature:	No data

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability: Stable under normal ambient and anticipated storage and handling conditions of temperature and pressure.

Conditions to avoid: Extended exposure to high temperatures can cause decomposition.

Materials to Avoid (Incompatible Materials): Avoid contact with strong acids, strong bases, oxidizing agents.

Hazardous Decomposition Products: Combustion can yield and carbon, nitrogen and sulfur oxides.

Hazardous Polymerization: Will not occur.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Hydrotreated Distillate, Light Naphthenic .C15-30 - 64742-53-6

MSDS Code: 775852

Status: Final

Page 6/8

Date of Issue: 19-Jan-2004

Target Organs: Administration of certain mineral hydrocarbon white oils in the diet to Fischer rats at 1500 mg/kg/day for 90 days resulted in the formation of microgranulomas in the liver. However, this response was not observed in studies conducted with other rat strains or dogs. Microgranulomas like those observed in the Fischer 344 rat studies have not been observed in humans.

Acute Data:

Hydrotreated Distillate, Light Naphthenic, C15-30 - 64742-53-6

Dermal LD50 = No information available

LC50 = No information available

Oral LD50 = No information available

Additives - PROPRIETARY

Dermal LD50 = No information available

LC50 = No information available

Oral LD50 = No information available

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Not evaluated at this time.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

This material under most intended uses would become used oil due to contamination by physical or chemical impurities. RECYCLE ALL USED OIL. While being recycled, used oil is regulated by 40 CFR 279. Use resulting in chemical or physical change or contamination may also subject it to regulation as hazardous waste. Under federal regulations, used oil is a solid waste managed under 40 CFR 279. However, in California, used oil is managed as hazardous waste until tested to show it is not hazardous. Consult state and local regulations regarding the proper handling of used oil. In the case of used oil, the intent to discard it may cause the used oil to be regulated as hazardous waste.

Contents should be completely used and containers emptied prior to discard. Rinsate may be considered a RCRA hazardous waste and must be disposed of with care and in compliance with federal, state and local regulations. Large empty containers, such as drums, should be returned to the distributor or a drum reconditioner. To assure proper disposal of small empty containers, consult with state and local regulations and disposal authorities.

14. TRANSPORTATION INFORMATION

DOT Shipping Description: Not regulated

Note: Material is unregulated unless in container of 3500 gal or more then provisions of 49 CFR Part 130 apply for land shipment.

IMDG Shipping Description: Not regulated

ICAO/IATA Shipping Description: Not regulated

MSDS Code: 775852
Status: Final

Page 7/8
Date of Issue: 19-Jan-2004

15. REGULATORY INFORMATION

U.S. Regulations:

EPA SARA 311/312 (Title III Hazard Categories)

Acute Health:	No
Chronic Health:	No
Fire Hazard:	No
Pressure Hazard:	No
Reactive Hazard:	No

SARA - Section 313 and 49 CFR 372:

This material contains the following chemicals subject to the reporting requirements of SARA 313 and 40 CFR 372:

--None Known--

EPA (CERCLA) Reportable Quantity:

CERCLA/SARA - Section 302 Extremely Hazardous Substances and TPQs

This material contains the following chemicals subject to the reporting requirements of SARA 302 and 40 CFR 372:

-- None Known --

California Proposition 65:

Warning: This material contains the following chemicals which are known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm, and are subject to the requirements of California Proposition 65 (CA Health & Safety Code Section 25249.5):

-- None Known --

Carcinogen Identification:

This material has not been identified as a carcinogen by NTP, IARC, or OSHA.

TSCA:

All components are listed on the TSCA inventory.

Canadian Regulations:

Domestic Substances List:

Listed

WHMIS Classification:

Not regulated

This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Controlled Products Regulations (CPR) and the MSDS contains all the information required by the CPR.

MSDS Code: 775852
Status: Final

Page 8/8
Date of Issue: 19-Jan-2004

16. OTHER INFORMATION

Issue Date:	19-Jan-2004
Previous Issue Date:	10/17/2000
Product Code:	1041410
Reason for revision:	Changed responsible party from Conoco to ConocoPhillips. Other formatting changes.
MSDS Code:	775852

Disclaimer of Expressed and implied Warranties:

The information presented in this Material Safety Data Sheet is based on data believed to be accurate as of the date this Material Safety Data Sheet was prepared. HOWEVER, NO WARRANTY OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, OR ANY OTHER WARRANTY IS EXPRESSED OR IS TO BE IMPLIED REGARDING THE ACCURACY OR COMPLETENESS OF THE INFORMATION PROVIDED ABOVE, THE RESULTS TO BE OBTAINED FROM THE USE OF THIS INFORMATION OR THE PRODUCT, THE SAFETY OF THIS PRODUCT, OR THE HAZARDS RELATED TO ITS USE. No responsibility is assumed for any damage or injury resulting from abnormal use or from any failure to adhere to recommended practices. The information provided above, and the product, are furnished on the condition that the person receiving them shall make their own determination as to the suitability of the product for their particular purpose and on the condition that they assume the risk of their use. In addition, no authorization is given nor implied to practice any patented invention without a license.

Material Safety Data Sheet



Oxygen

Section 1. Chemical product and company identification

Product name	: Oxygen
Supplier	: AIRGAS INC., on behalf of its subsidiaries 259 North Radnor-Chester Road Suite 100 Radnor, PA 19087-5283 1-610-687-5253
Product use	: Synthetic/Analytical chemistry.
Synonym	: Molecular oxygen; Oxygen molecule; Pure oxygen; O ₂ ; Liquid-oxygen-; UN 1072; UN 1073; Dioxygen
MSDS #	: 001043
Date of Preparation/Revision	: 2/16/2009.
In case of emergency	: 1-866-734-3438

Section 2. Hazards identification

Physical state	: Gas.
Emergency overview	: DANGER! GAS: OXIDIZER. CONTACT WITH COMBUSTIBLE MATERIAL MAY CAUSE FIRE. CONTENTS UNDER PRESURE. Do not puncture or incinerate container. May cause severe frostbite. LIQUID: OXIDIZER. CONTACT WITH COMBUSTIBLE MATERIAL MAY CAUSE FIRE. Extremely cold liquid and gas under pressure. May cause severe frostbite. Do not puncture or incinerate container. Store in tightly-closed container. Avoid contact with combustible materials. Contact with rapidly expanding gases or liquids can cause frostbite.
Routes of entry	: Inhalation
Potential acute health effects	
Eyes	: May cause eye irritation. Contact with rapidly expanding gas may cause burns or frostbite. Contact with cryogenic liquid can cause frostbite and cryogenic burns.
Skin	: May cause skin irritation. Contact with rapidly expanding gas may cause burns or frostbite. Contact with cryogenic liquid can cause frostbite and cryogenic burns.
Inhalation	: Acts as a simple asphyxiant.
Ingestion	: Ingestion is not a normal route of exposure for gases. Contact with cryogenic liquid can cause frostbite and cryogenic burns.
Potential chronic health effects	: CARCINOGENIC EFFECTS: Not available. MUTAGENIC EFFECTS: Not available. TERATOGENIC EFFECTS: Not available.
Medical conditions aggravated by over-exposure	: Acute or chronic respiratory conditions may be aggravated by overexposure to this gas.
See toxicological information (section 11)	

Oxygen

Section 3. Composition, Information on Ingredients

Name	CAS number	% Volume	Exposure limits
Oxygen	7782-44-7	100	

Section 4. First aid measures

No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation.

- Eye contact** : Check for and remove any contact lenses. Immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Get medical attention immediately.
- Skin contact** : In case of contact, immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and shoes. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse. Get medical attention immediately.
- Frostbite** : Try to warm up the frozen tissues and seek medical attention.
- Inhalation** : If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. Get medical attention.
- Ingestion** : As this product is a gas, refer to the inhalation section.

Section 5. Fire-fighting measures

- Flammability of the product** : Non-flammable.
- Products of combustion** : No specific data.
- Fire hazards in the presence of various substances** : Extremely flammable in the presence of the following materials or conditions: reducing materials, combustible materials and organic materials.
- Fire-fighting media and instructions** : Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.

Apply water from a safe distance to cool container and protect surrounding area. If involved in fire, shut off flow immediately if it can be done without risk.

Contains gas under pressure. Contact with combustible material may cause fire. This material increases the risk of fire and may aid combustion. In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst or explode.
- Special protective equipment for fire-fighters** : Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

Section 6. Accidental release measures

- Personal precautions** : Immediately contact emergency personnel. Keep unnecessary personnel away. Use suitable protective equipment (section 8). Eliminate all ignition sources if safe to do so. Do not touch or walk through spilled material. Shut off gas supply if this can be done safely. Isolate area until gas has dispersed.
- Environmental precautions** : Avoid dispersal of spilled material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.
- Methods for cleaning up** : Immediately contact emergency personnel. Stop leak if without risk. Use spark-proof tools and explosion-proof equipment. Note: see section 1 for emergency contact information and section 13 for waste disposal.

Section 7. Handling and storage

- Handling** : High pressure gas. Do not puncture or incinerate container. Use equipment rated for cylinder pressure. Close valve after each use and when empty. Store in tightly-closed container. Avoid contact with combustible materials. Protect cylinders from physical damage; do not drag, roll, slide, or drop. Use a suitable hand truck for cylinder movement.

Never allow any unprotected part of the body to touch uninsulated pipes or vessels that contain cryogenic liquids. Prevent entrapment of liquid in closed systems or piping without pressure relief devices. Some materials may become brittle at low temperatures and will easily fracture.

Oxygen

Storage : Keep container tightly closed. Keep container in a cool, well-ventilated area. Separate from acids, alkalies, reducing agents and combustibles. Cylinders should be stored upright, with valve protection cap in place, and firmly secured to prevent falling or being knocked over. Cylinder temperatures should not exceed 52 °C (125 °F). For additional information concerning storage and handling refer to Compressed Gas Association pamphlets P-1 Safe Handling of Compressed Gases in Containers and P-12 Safe Handling of Cryogenic Liquids available from the Compressed Gas Association, Inc.

Section 8. Exposure controls/personal protection

Engineering controls : Use only with adequate ventilation. Use process enclosures, local exhaust ventilation or other engineering controls to keep worker exposure to airborne contaminants below any recommended or statutory limits.

Personal protection

- Eyes** : Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists or dusts.
When working with cryogenic liquids, wear a full face shield.
- Skin** : Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.
- Respiratory** : Use a properly fitted, air-purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates this is necessary. Respirator selection must be based on known or anticipated exposure levels, the hazards of the product and the safe working limits of the selected respirator.
The applicable standards are (US) 29 CFR 1910.134 and (Canada) Z94.4-93
- Hands** : Chemical-resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates this is necessary.
Insulated gloves suitable for low temperatures
- Personal protection in case of a large spill** : Self-contained breathing apparatus (SCBA) should be used to avoid inhalation of the product.

Product name

oxygen

Consult local authorities for acceptable exposure limits.

Section 9. Physical and chemical properties

- Molecular weight** : 32 g/mole
- Molecular formula** : O₂
- Boiling/condensation point** : -183.1°C (-297.6°F)
- Melting/freezing point** : -218.6°C (-361.5°F)
- Critical temperature** : -118.6°C (-181.5°F)
- Vapor density** : 1.105 (Air = 1) Liquid Density@BP: 71.23 lb/ft³ (1141 kg/m³)
- Specific Volume (ft³/lb)** : 12.0482
- Gas Density (lb/ft³)** : 0.083

Section 10. Stability and reactivity

- Stability and reactivity** : The product is stable.
- Incompatibility with various substances** : Extremely reactive or incompatible with the following materials: oxidizing materials, reducing materials and combustible materials.
- Hazardous decomposition products** : Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.
- Hazardous polymerization** : Under normal conditions of storage and use, hazardous polymerization will not occur.

Oxygen

Section 11. Toxicological information

Toxicity data
Other toxic effects on humans : No specific information is available in our database regarding the other toxic effects of this material to humans.
Specific effects
Carcinogenic effects : No known significant effects or critical hazards.
Mutagenic effects : No known significant effects or critical hazards.
Reproduction toxicity : No known significant effects or critical hazards.





Section 12. Ecological information



Aquatic ecotoxicity
 Not available.
Environmental fate : Not available.
Environmental hazards : No known significant effects or critical hazards.
Toxicity to the environment : Not available.

Section 13. Disposal considerations

Product removed from the cylinder must be disposed of in accordance with appropriate Federal, State, local regulation. Return cylinders with residual product to Airgas, Inc. Do not dispose of locally.

Section 14. Transport information

Regulatory information	UN number	Proper shipping name	Class	Packing group	Label	Additional information
DOT Classification	UN1072	OXYGEN, COMPRESSED	2.2	Not applicable (gas).	 	Limited quantity Yes. Packaging instruction Passenger aircraft Quantity limitation: 75 kg Cargo aircraft Quantity limitation: 150 kg Special provisions A52
	UN1073	Oxygen, refrigerated liquid				
TDG Classification	UN1072	OXYGEN, COMPRESSED	2.2	Not applicable (gas).	 	Explosive Limit and Limited Quantity Index 0.125 ERAP Index 3000 Passenger Carrying Ship
	UN1073	Oxygen, refrigerated liquid				

Oxygen						
						Index 50 Passenger Carrying Road or Rail Index 75 Special provisions 42
Mexico Classification	UN1072	OXYGEN, COMPRESSED	2.2	Not applicable (gas).		-
	UN1073	Oxygen, refrigerated liquid				

“Refer to CFR 49 (or authority having jurisdiction) to determine the information required for shipment of the product.”

Section 15. Regulatory information

United States

- U.S. Federal regulations** :
- United States inventory (TSCA 8b):** This material is listed or exempted.
 - SARA 302/304/311/312 extremely hazardous substances:** No products were found.
 - SARA 302/304 emergency planning and notification:** No products were found.
 - SARA 302/304/311/312 hazardous chemicals:** oxygen
 - SARA 311/312 MSDS distribution - chemical inventory - hazard identification:** oxygen: Fire hazard, Sudden release of pressure, Delayed (chronic) health hazard
 - Clean Water Act (CWA) 307:** No products were found.
 - Clean Water Act (CWA) 311:** No products were found.
 - Clean Air Act (CAA) 112 accidental release prevention:** No products were found.
 - Clean Air Act (CAA) 112 regulated flammable substances:** No products were found.
 - Clean Air Act (CAA) 112 regulated toxic substances:** No products were found.
- State regulations** :
- Connecticut Carcinogen Reporting:** This material is not listed.
 - Connecticut Hazardous Material Survey:** This material is not listed.
 - Florida substances:** This material is not listed.
 - Illinois Chemical Safety Act:** This material is not listed.
 - Illinois Toxic Substances Disclosure to Employee Act:** This material is not listed.
 - Louisiana Reporting:** This material is not listed.
 - Louisiana Spill:** This material is not listed.
 - Massachusetts Spill:** This material is not listed.
 - Massachusetts Substances:** This material is listed.
 - Michigan Critical Material:** This material is not listed.
 - Minnesota Hazardous Substances:** This material is not listed.
 - New Jersey Hazardous Substances:** This material is listed.
 - New Jersey Spill:** This material is not listed.
 - New Jersey Toxic Catastrophe Prevention Act:** This material is not listed.
 - New York Acutely Hazardous Substances:** This material is not listed.
 - New York Toxic Chemical Release Reporting:** This material is not listed.
 - Pennsylvania RTK Hazardous Substances:** This material is listed.
 - Rhode Island Hazardous Substances:** This material is not listed.

Canada

- WHMIS (Canada)** :
- Class A: Compressed gas.
 - Class C: Oxidizing material.

Oxygen

CEPA Toxic substances: This material is not listed.
Canadian ARET: This material is not listed.
Canadian NPRI: This material is not listed.
Alberta Designated Substances: This material is not listed.
Ontario Designated Substances: This material is not listed.
Quebec Designated Substances: This material is not listed.

Section 16. Other information

United States

Label requirements

: GAS:
 OXIDIZER.
 CONTACT WITH COMBUSTIBLE MATERIAL MAY CAUSE FIRE.
 CONTENTS UNDER PRESURE.
 Do not puncture or incinerate container.
 May cause severe frostbite.
 LIQUID:
 OXIDIZER.
 CONTACT WITH COMBUSTIBLE MATERIAL MAY CAUSE FIRE.
 Extremely cold liquid and gas under pressure.
 May cause severe frostbite.

Canada

Label requirements

: Class A: Compressed gas.
 Class C: Oxidizing material.

Hazardous Material Information System (U.S.A.)

Health	0
Flammability	0
Physical hazards	2

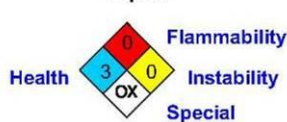
liquid:

Health	3
Fire hazard	0
Reactivity	0
Personal protection	

National Fire Protection Association (U.S.A.)



liquid:



Notice to reader

Material Safety Data Sheet

Naphtha



HMIS III:

HEALTH	1
FLAMMABILITY	3
PHYSICAL	0

0 = Insignificant, 1 = Slight, 2 = Moderate, 3 = High, 4 = Extreme

SECTION 1. PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product name	: Naphtha		
Synonyms	: Light Naphtha, Japan Open Spec Bonded Naphtha, SNG Naphtha, Light Cat Naphtha, Sweet Virgin Naphtha (SVN), Debutanized Naphtha, Atmospheric Naphtha (DAN), HCU Light Naphtha, Light CR Gasoline, Full Range Cracked Naphtha, Full Range Hydrocracked Naphtha, Full Range Reformed Naphtha, Light Chemical Treated Naphtha, Light Cracked Naphtha, Light Hydrocracked Naphtha, Light Hydrotreated Naphtha, Aviation Alkylate Naphtha, 888100004450		
MSDS Number	: 888100004450	Version	: 2.12
Product Use Description	: Fuel Component, Refinery Intermediate Stream		
Company	: For: Tesoro Refining & Marketing Co. 19100 Ridgewood Parkway, San Antonio, TX 78259		
Tesoro Call Center	: (877) 783-7676	Chemtrec (Emergency Contact)	: (800) 424-9300

SECTION 2. HAZARDS IDENTIFICATION

Emergency Overview

Regulatory status	: This material is considered hazardous by the Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200).
Signal Word	: DANGER
Hazard Summary	: Extremely flammable. Irritating to eyes and respiratory system. Affects central nervous system. Harmful or fatal if swallowed. Aspiration Hazard.

Potential Health Effects

Eyes	: High vapor concentration or contact may cause irritation and discomfort.
Skin	: Brief contact may cause slight irritation. Skin irritation leading to dermatitis may occur upon prolonged or repeated contact. Can be absorbed through skin.
Ingestion	: Aspiration hazard if liquid is inhaled into lungs, particularly from vomiting after ingestion. Aspiration may result in chemical pneumonia, severe lung damage, respiratory failure and even death.
Inhalation	: Vapors or mists from this material can irritate the nose, throat, and lungs, and can cause signs and symptoms of central nervous system depression, depending on the concentration and duration of exposure. Inhalation of high concentrations may cause central nervous system depression such as dizziness,

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA

Page 2 of 14

drowsiness, headache, and similar narcotic symptoms, but no long-term effects.

Chronic Exposure : Long-term exposure may cause effects to specific organs, such as to the liver, kidneys, blood, nervous system, and skin. Contains benzene, which can cause blood disease, including anemia and leukemia.

Target Organs : Skin, Central nervous system, Liver, Kidney, Blood

SECTION 3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Component	CAS-No.	Weight %
Naphtha; Low boiling point naphtha	8030-30-6	100%
N-hexane	110-54-3	25 - 35%
Xylene	1330-20-7	25 - 35%
Toluene	108-88-3	15 - 20%
Cyclohexane	110-82-7	15 - 20%
Pentane	109-66-0	15 - 20%
Heptane [and isomers]	142-82-5	12.5 - 15%
Ethylbenzene	100-41-4	5 - 7%
Benzene	71-43-2	3 - 5%
1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6	2 - 3%
Sulfur	7704-34-9	0 - 1.5%

SECTION 4. FIRST AID MEASURES

General advice : Remove from exposure, lie down. In the case of accident or if you feel unwell, seek medical advice immediately (show the label where possible). When symptoms persist or in all cases of doubt, seek medical advice. Never give anything by mouth to an unconscious person. Take off all contaminated clothing immediately and thoroughly wash material from skin.

Inhalation : If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Seek medical attention immediately.

Skin contact : In case of contact, immediately flush skin with plenty of water. Take off contaminated clothing and shoes immediately. Wash contaminated clothing before re-use. Contaminated leather, particularly footwear, must be discarded. Note that contaminated clothing may be a fire hazard. Seek medical advice if symptoms persist or develop.

Eye contact : Remove contact lenses. In the case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.

Ingestion : If swallowed Do NOT induce vomiting. Never give anything by mouth to an unconscious person. Seek medical attention immediately.

2 / 14

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA Page 3 of 14

Notes to physician : Symptoms: Dizziness, Discomfort, Headache, Nausea, Kidney disorders, Liver disorders.

SECTION 5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Form : Liquid

Flash point -typical : -21.7 °C (-7.1 °F)

Auto Ignition temperature : 225 °C (437 °F)

Lower explosive limit : 1.2 %(V)

Upper explosive limit : 6.9 % (V)

Suitable extinguishing media : Use water spray, alcohol-resistant foam, dry chemical or carbon dioxide. Do not use a solid water stream as it may scatter and spread fire.

Specific hazards during fire fighting : **SMALL FIRES:** Any extinguisher suitable for Class B fires, dry chemical, CO₂, water spray, fire fighting foam, or Halon.
LARGE FIRES: Water spray, fog or fire fighting foam. Water may be ineffective for fighting the fire, but may be used to cool fire-exposed containers.

Special protective equipment for fire-fighters : Fire fighters should wear positive pressure self-contained breathing apparatus (SCBA) and full turnout gear. Firefighters' protective clothing will provide limited protection.

Further information : Isolate area around container involved in fire. Cool tanks, shells, and containers exposed to fire and excessive heat with water. For massive fires the use of unmanned hose holders or monitor nozzles may be advantageous to further minimize personnel exposure. Major fires may require withdrawal, allowing the tank to burn. Large storage tank fires typically require specially trained personnel and equipment to extinguish the fire, often including the need for properly applied fire fighting foam. Exposure to decomposition products may be a hazard to health. Use extinguishing measures that are appropriate to local circumstances and the surrounding environment. Use water spray to cool unopened containers. Fire residues and contaminated fire extinguishing water must be disposed of in accordance with local regulations.

SECTION 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions : Evacuate personnel to safe areas. Ventilate the area. Remove all sources of ignition. Response and clean-up crews must be properly trained and must utilize proper protective equipment (see Section 8).

Environmental precautions : Should not be released into the environment. Avoid subsoil penetration. If the product contaminates rivers and lakes or drains, inform respective authorities.

Methods for cleaning up : Contain and collect spillage with non-combustible absorbent material, (e.g. sand, earth, diatomaceous earth, vermiculite) and place in container for disposal according to local / national regulations.

SECTION 7. HANDLING AND STORAGE

Handling : Keep away from fire, sparks and heated surfaces. No smoking near areas where material is stored or handled. The product should only be stored and handled in

	areas with intrinsically safe electrical classification.
Advice on protection against fire and explosion	<p>Hydrocarbon liquids including this product can act as a non-conductive flammable liquid (or static accumulators), and may form ignitable vapor-air mixtures in storage tanks or other containers. Precautions to prevent static-initiated fire or explosion during transfer, storage or handling, include but are not limited to these examples:</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Ground and bond containers during product transfers. Grounding and bonding may not be adequate protection to prevent ignition or explosion of hydrocarbon liquids and vapors that are static accumulators. (2) Special slow load procedures for "switch loading" must be followed to avoid the static ignition hazard that can exist when higher flash point material (such as fuel oil or diesel) is loaded into tanks previously containing low flash point products (such as gasoline or naphtha). (3) Storage tank level floats must be effectively bonded. <p>For more information on precautions to prevent static-initiated fire or explosion, see NFPA 77, Recommended Practice on Static Electricity (2007), and API Recommended Practice 2003, Protection Against Ignitions Arising Out of Static, Lightning, and Stray Currents (2008).</p>
Dust explosion class	: Not applicable
Requirements for storage areas and containers	: Keep away from flame, sparks, excessive temperatures and open flame. Use approved containers. Keep containers closed and clearly labeled. Empty or partially full product containers or vessels may contain explosive vapors. Do not pressurize, cut, heat, weld or expose containers to sources of ignition. Store in a well-ventilated area. The storage area should comply with NFPA 30 "Flammable and Combustible Liquid Code". The cleaning of tanks previously containing this product should follow API Recommended Practice (RP) 2013 "Cleaning Mobile Tanks In Flammable and Combustible Liquid Service" and API RP 2015 "Cleaning Petroleum Storage Tanks".
Advice on common storage	: Keep away from food, drink and animal feed. Incompatible with oxidizing agents. Incompatible with acids.
Other data	: No decomposition if stored and applied as directed.

SECTION 8. EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Exposure Guidelines

List	Components	CAS-No.	Type:	Value
OSHA	Benzene - 29 CFR 1910.1028	71-43-2	TWA	1 ppm
		71-43-2	STEL	5 ppm
		71-43-2	OSHA_AL	0.5 ppm
OSHA Z1	Naphtha; Low boiling point naphtha	8030-30-6	PEL	100 ppm 400 mg/m3
	Xylene	1330-20-7	PEL	100 ppm 435 mg/m3
	N-hexane	110-54-3	PEL	500 ppm 1,800 mg/m3
	Cyclohexane	110-82-7	PEL	300 ppm 1,050 mg/m3
	Heptane [and isomers]	142-82-5	PEL	500 ppm 2,000 mg/m3
	Ethylbenzene	100-41-4	PEL	100 ppm 435 mg/m3
ACGIH	Naphtha; Low boiling point naphtha	8030-30-6	TWA	400 ppm

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA Page 5 of 14

	Xylene	1330-20-7	TWA	100 ppm
		1330-20-7	STEL	150 ppm
	N-hexane	110-54-3	TWA	50 ppm
	Toluene	108-88-3	TWA	50 ppm
	Cyclohexane	110-82-7	TWA	100 ppm
	Pentane	109-66-0	TWA	600 ppm
	Heptane [and isomers]	142-82-5	TWA	400 ppm
		142-82-5	STEL	500 ppm
	Ethylbenzene	100-41-4	TWA	100 ppm
		100-41-4	STEL	125 ppm
	Benzene	71-43-2	TWA	0.5 ppm
		71-43-2	STEL	2.5 ppm

Engineering measures : Use adequate ventilation to keep gas and vapor concentrations of this product below occupational exposure and flammability limits, particularly in confined spaces. Use only intrinsically safe electrical equipment approved for use in classified areas.

Eye protection : Safety glasses or goggles are recommended where there is a possibility of splashing or spraying. Ensure that eyewash stations and safety showers are close to the workstation location.

Hand protection : Gloves constructed of nitrile or neoprene are recommended. Consult manufacturer specifications for further information.

Skin and body protection : If needed to prevent skin contact, chemical protective clothing such as of DuPont TyChem®, Saranex or equivalent recommended based on degree of exposure. The resistance of specific material may vary from product to product as well as with degree of exposure.

Respiratory protection : A NIOSH/ MSHA-approved air-purifying respirator with organic vapor cartridges or canister may be permissible under certain circumstances where airborne concentrations are or may be expected to exceed exposure limits or for odor or irritation. Protection provided by air-purifying respirators is limited. Refer to OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2-1992, NIOSH Respirator Decision Logic, and the manufacturer for additional guidance on respiratory protection selection. Use a NIOSH/ MSHA-approved positive-pressure supplied-air respirator if there is a potential for uncontrolled release, exposure levels are not known, in oxygen-deficient atmospheres, or any other circumstance where an air-purifying respirator may not provide adequate protection.

Work / Hygiene practices : Emergency eye wash capability should be available in the near proximity to operations presenting a potential splash exposure. Use good personal hygiene practices. Avoid repeated and/or prolonged skin exposure. Wash hands before eating, drinking, smoking, or using toilet facilities. Do not use as a cleaning solvent on the skin. Do not use solvents or harsh abrasive skin cleaners for washing this product from exposed skin areas. Waterless hand cleaners are effective. Promptly remove contaminated clothing and launder before reuse. Use care when laundering to prevent the formation of flammable vapors which could ignite via washer or dryer. Consider the need to discard contaminated leather shoes and gloves.

SECTION 9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Form	: Liquid
Appearance	: Colorless to light yellow
Odor	: Characteristic hydrocarbon-like
Flash point - typical	: -21.7 °C (-7.1 °F)
Auto Ignition temperature	: 225 °C (437 °F)
Thermal decomposition	: Heating can release hazardous gases, No decomposition if stored and applied as directed.
Lower explosive limit	: 1.2 % (V)
Upper explosive limit	: 6.9 % (V)
pH	: Not applicable
Specific gravity	: 0.77 (H ₂ O=1)
Boiling point	: 26.7 - 148.9 °C(80.1 - 300.0 °F)
Vapor Pressure	: 758 - 896 hPa at 20 °C (68 °F)
Vapor Density (Air = 1)	: 3.5
Water solubility	: Negligible
Viscosity, kinematic	: Not determined
Percent Volatiles	: 100 %
Work / Hygiene practices	Emergency eye wash capability should be available in the near proximity to operations presenting a potential splash exposure. Use good personal hygiene practices. Avoid repeated and/or prolonged skin exposure. Wash hands before eating, drinking, smoking, or using toilet facilities. Do not use as a cleaning solvent on the skin. Do not use solvents or harsh abrasive skin cleaners for washing this product from exposed skin areas. Waterless hand cleaners are effective. Promptly remove contaminated clothing and launder before reuse. Use care when laundering to prevent the formation of flammable vapors which could ignite via washer or dryer. Consider the need to discard contaminated leather shoes and gloves.

SECTION 10. STABILITY AND REACTIVITY

Conditions to avoid	: Avoid high temperatures, open flames, sparks, welding, smoking and other ignition sources.
Materials to avoid	: Strong acids and strong bases. Oxidizing agents.
Hazardous decomposition products	: Carbon monoxide, carbon dioxide and noncombusted hydrocarbons (smoke).
Thermal decomposition	: Heating can release hazardous gases. No decomposition if stored and applied as directed.
Hazardous reactions	: Vapors may form explosive mixture with air. Hazardous polymerization does not occur. Note: Stable under recommended storage conditions.

SECTION 11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Carcinogenicity

- NTP** : Benzene (CAS-No.: 71-43-2)
- IARC** : Ethylbenzene (CAS-No.: 100-41-4)
Benzene (CAS-No.: 71-43-2)
- OSHA** : Benzene (CAS-No.: 71-43-2)
- CA Prop 65** : WARNING! This product contains a chemical known to the State of California to cause cancer.
Ethylbenzene (CAS-No.: 100-41-4)
Benzene (CAS-No.: 71-43-2)
- : WARNING! This product contains a chemical known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.
Toluene (CAS-No.: 108-88-3)
Benzene (CAS-No.: 71-43-2)
- Skin irritation** : Repeated or prolonged contact with the preparation may cause removal of natural fat from the skin resulting in desiccation of the skin.
The product may be absorbed through the skin.
- Eye irritation** : The liquid splashed in the eyes may cause irritation and reversible damage.
Strong lachrymation can make it difficult to escape
- Further information** : This product contains benzene. Human health studies indicate that prolonged and/or repeated overexposure to benzene may cause damage to the blood-forming system (particularly bone marrow), and serious blood disorders such as aplastic anemia and leukemia. Benzene is listed as a human carcinogen by the NTP, IARC, OSHA and ACGIH. Acute toxicity of benzene results primarily from depression of the central nervous system (CNS). Inhalation of concentrations over 50 ppm can produce headache, lassitude, weariness, dizziness, drowsiness, or excitation. Exposure to very high levels can result in unconsciousness and death. Symptoms of overexposure may be headache, dizziness, tiredness, nausea and vomiting.
Ingestion may cause gastrointestinal disturbances, including irritation, nausea, vomiting and diarrhea, and central nervous (brain) effects similar to alcohol intoxication. In severe cases, tremors, convulsions, loss of consciousness, coma, respiratory arrest and death may occur.

Component:

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA

Page 8 of 14

N-hexane	110-54-3	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 25,000 mg/kg</p> <p><u>Acute dermal toxicity</u>: LD50 rabbit Dose: 2,001 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 171.6 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Skin irritation</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p> <p><u>Teratogenicity</u>: N11.00418960</p>
Xylene	1330-20-7	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 2,840 mg/kg</p> <p><u>Acute dermal toxicity</u>: LD50 rabbit Dose: ca. 4,500 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 6,350 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Mild skin irritation Repeated or prolonged exposure may cause skin irritation and dermatitis, due to degreasing properties of the product.</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p>
Toluene	108-88-3	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 638 mg/kg</p> <p><u>Acute dermal toxicity</u>: LD50 rabbit Dose: 12,124 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 49 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Mild skin irritation Prolonged skin contact may defat the skin and produce dermatitis.</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p>
Cyclohexane	110-82-7	<p><u>Acute dermal toxicity</u>: LD50 rabbit Dose: 2,001 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 14 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Skin irritation</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p>
Pentane	109-66-0	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 2,001 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat</p>

8 / 14

Heptane [and isomers]	142-82-5	<p>Dose: 364 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Repeated or prolonged exposure may cause skin irritation and dermatitis, due to degreasing properties of the product.</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p> <p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 15,001 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 103 g/m³ Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Skin irritation Repeated or prolonged exposure may cause skin irritation and dermatitis, due to degreasing properties of the product.</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p>
Ethylbenzene	100-41-4	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 3,500 mg/kg</p> <p><u>Acute dermal toxicity</u>: LD50 rabbit Dose: 15,500 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 18 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Mild skin irritation</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Risk of serious damage to eyes.</p>
Benzene	71-43-2	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 930 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 44 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Mild skin irritation Repeated or prolonged exposure may cause skin irritation and dermatitis, due to degreasing properties of the product.</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Risk of serious damage to eyes.</p>
1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6	<p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 18 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Skin irritation</u>: Classification: Irritating to skin. Result: Skin irritation</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Eye irritation</p>

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

NAPHTHA

Page 10 of 14

Sulfur	7704-34-9	<p><u>Acute oral toxicity</u>: LD50 rat Dose: 5,001 mg/kg</p> <p><u>Acute dermal toxicity</u>: LD50 rabbit Dose: 2,001 mg/kg</p> <p><u>Acute inhalation toxicity</u>: LC50 rat Dose: 9.24 mg/l Exposure time: 4 h</p> <p><u>Eye irritation</u>: Classification: Irritating to eyes. Result: Mild eye irritation</p>
---------------	-----------	---

SECTION 12. ECOLOGICAL INFORMATION

Additional ecological information : Keep out of sewers, drainage areas, and waterways. Report spills and releases, as applicable, under Federal and State regulations.

Component:

N-hexane	110-54-3	<p><u>Toxicity to fish</u>: LC50 Species: Pimephales promelas (fathead minnow) Dose: 2.5 mg/l Exposure time: 96 h</p> <p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates</u>: EC50 Species: Daphnia magna (Water flea) Dose: 2.1 mg/l Exposure time: 48 h</p>
Toluene	108-88-3	<p><u>Toxicity to fish</u>: LC50 Species: Carassius auratus (goldfish) Dose: 13 mg/l Exposure time: 96 h</p> <p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates</u>: EC50 Species: Daphnia magna (Water flea) Dose: 11.5 mg/l Exposure time: 48 h</p> <p><u>Toxicity to algae</u>: IC50 Species: Selenastrum capricornutum (green algae) Dose: 12 mg/l Exposure time: 72 h</p>
Cyclohexane	110-82-7	<p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates</u>: EC50 Species: Daphnia magna (Water flea) Dose: 3.78 mg/l Exposure time: 48 h</p>
Pentane	109-66-0	<p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates</u>: EC50 Species: Daphnia magna (Water flea) Dose: 9.74 mg/l Exposure time: 48 h</p>
Heptane [and Isomers]	142-82-5	<p><u>Toxicity to fish</u>: LC50 Species: Carassius auratus (goldfish) Dose: 4 mg/l Exposure time: 24 h</p>

10 / 14

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

NAPHTHA

Page 11 of 14

1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6	<p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates:</u> EC50 Species: Daphnia magna (Water flea) Dose: 1.5 mg/l Exposure time: 48 h</p> <p><u>Toxicity to fish:</u> LC50 Species: Pimephales promelas (fathead minnow) Dose: 7.72 mg/l Exposure time: 96 h</p> <p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates:</u> EC50 Species: Daphnia Dose: 3.6 mg/l Exposure time: 48 h</p>
Sulfur	7704-34-9	<p><u>Acute and prolonged toxicity for aquatic invertebrates:</u> EC0 Species: Daphnia magna (Water flea) Dose: > 10,000 mg/l Exposure time: 24 h</p>

SECTION 13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Disposal : Dispose of container and unused contents in accordance with federal, state and local requirements.

SECTION 14. TRANSPORT INFORMATION

CFR

Proper shipping name : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
 UN-No. : 1268
 Class : 3
 Packing group : II
 Hazard inducer : (Naphtha; Low boiling point naphtha)

TDG

Proper shipping name : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
 UN-No. : UN1268
 Class : 3
 Packing group : II
 Hazard inducer : (Naphtha; Low boiling point naphtha)

IATA Cargo Transport

UN UN-No. : UN1268
 Description of the goods : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
 (Naphtha; Low boiling point naphtha)
 Class : 3
 Packaging group : II
 ICAO-Labels : 3
 Packing instruction (cargo aircraft) : 364
 Packing instruction (cargo aircraft) : Y341

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA

Page 12 of 14

IATA Passenger Transport

UN UN-No. : UN1268
 Description of the goods : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
 (Naphtha; Low boiling point naphtha)
 Class : 3
 Packaging group : II
 ICAO-Labels : 3
 Packing instruction : 353
 (passenger aircraft)
 Packing instruction : Y341
 (passenger aircraft)

IMDG-Code

UN-No. : UN 1268
 Description of the goods : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
 (Naphtha; Low boiling point naphtha)
 Class : 3
 Packaging group : II
 IMDG-Labels : 3
 EmS Number : F-E S-E
 Marine pollutant : No

SECTION 15. REGULATORY INFORMATION

OSHA Hazards : Flammable liquid
 Moderate skin irritant
 Severe eye irritant
 Carcinogen
 Teratogen
 TSCA Status : On TSCA Inventory
 DSL Status : All components of this product are on the Canadian DSL list.
 SARA 311/312 Hazards : Fire Hazard
 Acute Health Hazard
 Chronic Health Hazard
 SARA III US. EPA Emergency Planning and Community Right-To-Know Act (EPCRA) SARA Title III Section 313 Toxic
 Chemicals (40 CFR 372.65) - Supplier Notification Required

<u>Components</u>	<u>CAS-No.</u>
1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6
Benzene	71-43-2
Ethylbenzene	100-41-4
Cyclohexane	110-82-7
Toluene	108-88-3
N-hexane	110-54-3
Xylene	1330-20-7

PENN RTK US. Pennsylvania Worker and Community Right-to-Know Law (34 Pa. Code Chap. 301-323)

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA

Page 13 of 14

<u>Components</u>	<u>CAS-No.</u>
Heptane [and isomers]	142-82-5
Ethylbenzene	100-41-4
Benzene	71-43-2
1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6
Sulfur	7704-34-9
Pentane	109-66-0
Naphtha; Low boiling point naphtha	8030-30-6
Xylene	1330-20-7
N-hexane	110-54-3
Toluene	108-88-3
Cyclohexane	110-82-7

MASS RTK

US. Massachusetts Commonwealth's Right-to-Know Law (Appendix A to 105 Code of Massachusetts Regulations Section 670.000)

<u>Components</u>	<u>CAS-No.</u>
Heptane [and isomers]	142-82-5
Ethylbenzene	100-41-4
Benzene	71-43-2
1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6
Sulfur	7704-34-9
Naphtha; Low boiling point naphtha	8030-30-6
Xylene	1330-20-7
N-hexane	110-54-3
Toluene	108-88-3
Cyclohexane	110-82-7

NJ RTK

US. New Jersey Worker and Community Right-to-Know Act (New Jersey Statute Annotated Section 34:5A-5)

<u>Components</u>	<u>CAS-No.</u>
Heptane [and isomers]	142-82-5
Ethylbenzene	100-41-4
Benzene	71-43-2
1,2,4-Trimethylbenzene	95-63-6
Sulfur	7704-34-9
Naphtha; Low boiling point naphtha	8030-30-6
Xylene	1330-20-7
N-hexane	110-54-3

MATERIAL SAFETY DATA SHEET NAPHTHA

Page 14 of 14

Toluene 108-88-3
Cyclohexane 110-82-7

CERCLA SECTION 103 and SARA SECTION 304 (RELEASE TO THE ENVIROMENT)

The CERCLA definition of hazardous substances contains a "petroleum exclusion" clause which exempts crude oil. Fractions of crude oil, and products (both finished and intermediate) from the crude oil refining process and any indigenous components of such from the CERCLA Section 103 reporting requirements. However, other federal reporting requirements, including SARA Section 304, as well as the Clean Water Act may still apply.

California Prop. 65 : WARNING! This product contains a chemical known to the State of California to cause cancer.

Ethylbenzene 100-41-4

Benzene 71-43-2

WARNING! This product contains a chemical known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.

Toluene 108-88-3

Benzene 71-43-2

SECTION 16. OTHER INFORMATION

Further information

The information provided in this Safety Data Sheet is correct to the best of our knowledge, information and belief at the date of its publication. The information given is designed only as guidance for safe handling, use, processing, storage, transportation, disposal and release and is not to be considered a warranty or quality specification. The information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process, unless specified in the text.

Template : GWU mbH
Prepared by : Birkenbacher Str. 18
 D-57078 Siegen
 Germany
 Telephone: +49-(0)271-88072-0

Revision Date : 01/27/2011

79, 80, 81, 83, 165, 264, 318, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1027, 1032, 1055, 1136, 1716

ПРИЛОГ V

РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ V

РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИ

СОДРЖИНА

1.	РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, МЕЃУПРОИЗВОДИ И ПРОИЗВОДИ	5
1.1.	Ракување со суровини	5
1.2.	Ракување со помошни материјали	8
1.3.	Ракување со готов производ	24
1.4.	Транспортни системи и крански дигалки	27
2.	ОПИС НА УПРАВУВАЊЕТО СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	30
2.1.	Управување со (цврст и течен) неопасен отпад	30
2.2.	Управување со (цврст и течен) опасен отпад	35
3.	ОДЛОЖУВАЊЕ НА ОТПАДОТ ВО ГРАНИЦИТЕ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА (СОПСТВЕНА ДЕПОНИЈА)	42

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1	Простор за складирање на челични гредици	5
Слика 2	Припремно одделение за челични гредици	5
Слика 3	Жица за производство на врзувачи	6
Слика 4	Надворешна површина за времено чување на суровина- црна жица	6
Слика 5	Простор за складирање на црна жица во оддел „Бетонска мрежа и носачи“	6
Слика 6	Простор за складирање на црна жица	7
Слика 7	Магацин за складирање на поцинкувана жица	7
Слика 8	Простор за складирање на суровина за процес на бакарисување	8
Слика 9	Површина за времено чување на катури со обакарена жица	8
Слика 10	Површина за складирање валци (нови и стари)	9
Слика 11	Метални боксови за складирање хемикалии	9
Слика 12	Складирање/чување на лубрикант	10
Слика 13	Складирање на хемикалии за неутрализација во Станица за неутрализација	10
Слика 14	Магацин за складирање на NaOCl (натриум хипохлорид) и HCOOH (мравја киселина)	11
Слика 15	Магацин за складирање на хемикалии за одржување на рецикулаторниот систем на „Водостопанство“	12
Слика 16	Објекти за дозирање на хемикалии во Водостопанство и систем за дозирање	12
Слика 17	Објект за складирање на ECOFLOC WD 60	13
Слика 18	Станици за пропан бутан и кислород	14
Слика 19	Цевки за снабдување со пропан-бутан (жолта цевка), кислород (бела цевка) и компримиран воздух (плава цевка)	14
Слика 20	Магацин за боци со пропан-бутан и кислород	15
Слика 21	Боци со CO ₂ во произведен оддел Врзувачи	15
Слика 22	Компресорска станица	15
Слика 23	Дневен магацин за масла и мазива	
Слика 24	Магацин за масла и мазива	16

Слика 25 Маслени подруми.....	16
Слика 26 Површина за складирање на помошни материјали во оддел Бакарисана жица	17
Слика 27 Магацин за складирање помошни материјали за пакување	17
Слика 28 Трафостаница	18
Слика 29 Станица за природен гас и декомпресорска станица.....	19
Слика 30 Редукциска станица за природен гас	20
Слика 31 Магацин за резервоар за нафта	20
Слика 32 Цевковод за вода (погон Валавница).....	22
Слика 33 Шематски приказ на локации за складирање на помошни материјали и енергенси	23
Слика 34 Складирање на готов производи во погон Валавница	24
Слика 35 Складиран готов производ во оддел Врзувачи.....	25
Слика 36 Складирање на готов производ од „Бетонска мрежа и носачи“	25
Слика 37 Галванизирани мрежа	26
Слика 38 Габион	26
Слика 39 Складирање на готов производ од процесот на бакарисување	26
Слика 40 Површина за складирање на готов производ од CO2 производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка	27
Слика 41 Затворена транспортна лента	28
Слика 42 Крански дигалки	29
Слика 43 Садови за комунален отпад.....	30
Слика 44 Простор за времено складирање на отпадно масло за готвење	31
Слика 45 Садови за отпад од пакување од хартија и картон и пакување од пластика	32
Слика 46 Метални контејнери за собирање на метален отпад	33
Слика 47 Простор за складирање на метален отпад-коварина.....	34
Слика 48 Садови и џамбо вреќи за прифаќање на отпадна прашина од филтри	34
Слика 49 Собирни канали и таложник за атмосферски води	35
Слика 50 Магацин за складирање на отпадни масла	36
Слика 51 Садови за собирање на замастени крпи, апсорбенси и филтри.....	36
Слика 52 Садови за собирање на отпадни најлонски вреќи од натриум карбонат	37
Слика 53 Систем за неутрализација на отпадни води од бакарисување	38
Слика 54 Садови за собирање отпадни филтер погачи и отпаден раствор по исцедување во филтер преса.....	38
Слика 55 Магацин за складирање отпадни масла, отпадни води од неутрализација и филтер погачи	39
Слика 56 Локации за времено складирање на разни фракции отпад	40
Слика 57 Google снимка со прикажани локации за привремено складирање на отпад до негово одложување	41

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Резултати од извршена анализа на вода за пиење	21
Табела 2 Тип на дигалки кои се употребуваат во Инсталацијата и нивната носивост	28
Табела 3 Тип на виљушкарки кои се употребуваат во Инсталацијата и нивната носивост	30

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

ДОДАТОК 1 Технички извештаи од извршени технички прегледи и периодични испитувања на резервоарите за пропан-бутан и кислород.....	43
ДОДАТОК 2 Договори склучени за преземање на отпад	88
ДОДАТОК 3 Договор за преземање на неопасен (метален) отпад од инсталацијата „Дојран Стил“ ДООЕЛ.....	102
ДОДАТОК 4 Дозвола за вршење на дејност складирање и третман на отпад.....	110
ДОДАТОК 5 Согласност за спроведување на извоз на пратки на отпад	116
ДОДАТОК 6 Потврда за чистење мил од пречистителна станица за третман на санитарни води	118

1. РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, МЕГУПРОИЗВОДИ И ПРОИЗВОДИ

1.1. Ракување со суровини

Суровини, кои се употребуваат во производствените погони во Инсталацијата, се: челични гредици, котур жица, поцинкувана жица, црна жица и CO₂ жица.

- **Погон Валавница**

Главна суровина во погонот Валавница, се челичните гредици. Истите се складираат на бетонирани подлога, во приемниот дел од погонот Валавница.



Слика 1 Простор за складирање на челични гредици

Со помош на кранска дигалка, челичните гредици се носат во припремното одделение, каде се врши сечење на гредиците на помали должини и нивна подготовка за влез во печката.



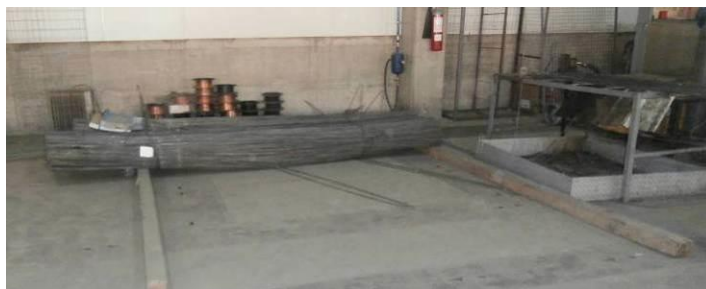
Слика 2 Припремно одделение за челични гредици

- **Погон „Downstream Activities“**

Оддел „Врзувачи“

Главна суровина во производниот оддел „Врзувачи“, е црна жица, со дијаметар од 8 mm, која се произведува во производниот оддел „Бетонска мрежа и носачи“.

Суровината од оддел „Бетонска мрежа и носачи“ се дистрибуира во оддел „Врзувачи“ со помош на виљушкар и се складира на бетонирани подлога, пред масата за заварување. На следната слика, прикажана е главната суровина во оддел „Врзувачи“.



Слика 3 Жица за производство на врзвачи

Оддел „Бетонска мрежа и носачи“

Главна суровина во овој оддел е црна жица намотана на котур. Суровината се набавува без котур и времено се чува на надворешна површина, односно на површина пред погонот Валавница пред административните простории на Инсталацијата. На овие површини суровината времено се чува врз бетонизирана површина и подлога од крупен песок, како што е прикажано на следните слики.



Слика 4 Надворешна површина за времено чување на суровина- црна жица

Црната жица најпрво се намотува на котури и како таква се користи за производство на мрежи и носачи. Котурите со намотана црна жица, се складираат во самиот произведен оддел, на простор наменет за складирање.



Слика 5 Простор за складирање на црна жица во оддел „Бетонска мрежа и носачи“

Оддел „Галванизирана мрежа и Габioni“

Во одделот за производство на галванизирана мрежа и габioni („ЕВГ“), главна суровина е поцинкувана жица со дијаметар од $\varnothing 2.80$ до 3.50 mm. Суровината се чува на определен простор во самиот оддел.



Слика 6 Простор за складирање на црна жица

Во приемниот дел од производниот оддел за Габioni, се врши прием на суровината, поцинкувана жица со разни профили. Суровината се чува во магацински простор, пред погонот Валавница.



Слика 7 Магацин за складирање на поцинкувана жица

Оддел за Бакарисана жица

Главна суровина која се користи за процесот на бакарисување е црна челична жица. Се користат два вида црни жици: тип SG2, со дијаметар 0.80 и тип SG3 со дијаметар 1.0 и 1.20 mm. Црната челична жица за бакарисување, пристигнува намотана во котур.

Котурите се складираат во самиот производен оддел, а до трите линии за бакарисување се пренесуваат со помош на виљушкар.



Слика 8 Простор за складирање на суровина за процес на бакарисување

Суровина за производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка е всушност готовиот производ од процесот на бакарисување, односно обакарена жица намотана на голем котур. Котурите со обакарена жица се складираат на простор во самиот оддел, веднаш до линијата за CO₂. Заради безбедно чување и ракување со големите котури, истите се поставени на метални граничници (шини). До линијата за „CO₂“ котурите се пренесуваат со виљушкар.



Слика 9 Површина за времено чување на котури со обакарена жица

1.2. Ракување со помошни материјали

- **Валци за валачки станови во погон Валавница**

Резервни валци за валачките станови во погонот Валавница, се чуваат и складираат на површина во стариот погон за Бакарисување. Исто така, на оваа површина се складираат и стари валци на кои се врши репарација. Површината за складирање е дадена на следната слика.



Слика 10 Површина за складирање валци (нови и стари)

- **Хемикалии за процес на бакарисување**

Хемикалиите, кои се употребуваат за процесот на Бакарисување се сулфурна киселина 95-98%, натриум карбонат, натриум хидроксид 42-45%, бакар(II) сулфат пентахидрат (син камен) и лубриканти Tehnolubre и Sinteks FL22.

Хемикалиите се складираат во набавните пакувања (садови), односно:

- ✓ сулфурната киселина во пластичен сад со капацитет од 1 m³;
- ✓ натриум карбонат во вреќи од по 25 kg;
- ✓ бакар(II) сулфат пентахидрат во вреќи од по 25 kg и
- ✓ лубриканти (Tehnolubre и Sinteks FL22) во метални буриња од 200 l.

Складирање на овие хемикалии се врши во 4 метални боксови (мобилни магацини), во самиот произведен оддел, поставени веднаш после линиите за бакарисување. Металните боксови се обезбедени со танквана за прифаќање на инцидентни истекувања. Истите се заклучени и соодветно означени со: назив на хемикалијата, лична заштитна опрема која треба да се користи, мерки на претпазливост и мерки на прва помош.



Слика 11 Метални боксови за складирање хемикалии

Бурињата со лубрикант Sinteks FL 22, исто така се чуваат во одделот, поставени на дрвени палети под кои има собирна танквана за прифаќање на инцидентни истекувања.



Слика 12 Складирање/чување на лубрикант

Ракувањето со овие помошни материјали е на начин што хемикалиите во течна форма (лубриканти и сулфурна киселина) се преточуваат во помали садови, а потоа се додаваат во кадите за бакарисување. При ракување со овие хемикалии задолжително се користи лична заштитна опрема.

Со хемикалиите во цврста форма, се ракува на начин што за потребите на дневно производство дел од нив се чуваат поставени на дрвени палети, во близина на кадите за бакарисување, а во кадите се внесуваат со помали садови.

- **Хемикалии во Станица за неутрализација на отпадни води од оддел Бакарисана жица**

Хемикалиите кои се користат за неутрализација на отпадните води од процесот на бакарисување, се чуваат во Станицата за неутрализација. Хемикалии кои се користат се: антипенител (Aqua ASP WA2) и Na_2CO_3 (сода). Истите се чуваат во оригинално пакување, односно антипенител се чува во пластични садови (туби) со капацитет од 20 kg, додека Na_2CO_3 се чува во пластични садови од 1 m³. Дозирањето на хемикалиите за неутрализација е автоматско со пумпи и цевен систем.



Слика 13 Складирање на хемикалии за неутрализација во Станица за неутрализација

За собирање на евентуални инцидентни истекување на подот во Станицата за неутрализација има собирен канал, кој истовремено се користи и за прифаќање на вода од одржување на подот. Евентуалните инцидентни истекување се собираат со помош на пумпа и црево во празни пластични садови од 1 m³.

- **Хемикалии за одржување на рециркулаторен систем на „Водостопанство“**

За одржување на рециркулаторниот систем цевки, на објектот „Водостопанство“ се користат хемикалии за заштита од корозија, за заштита од создавање на алги во базените и ладилните кули, за дезинфекција на водата, како и за перење на песочните филтри.

Хемикалии кои се користат за одржување на рециркулаторниот систем се: Ecotreat SC-1203 (за заштита од корозија), Ecotreat SL-1101 (за заштита од појава на алги), ECOFLOC WD 60 (за перење на песочни филтри), како и натриум хипохлорит (NaOCl), мравја киселина и Spectrus NX1164 (за заштита од појава на мувла, бактерии, габи).

Сите хемикалии за одржување на рециркулаторниот систем на објектот Водостопанство се чуваат и складираат во оригиналното пакување на производителот, односно пластични садови од 1 m³ и метални буриња од 200 l.

Садовите со натриум хипохлорид и мравја киселина, се складираат во еден магацин кој е дел од ново изградениот комплекс од 7 магацински простории, лоцирани во задниот дел на погонот Валавница.

Магацинскиот простор е покриен и заштитен од надворешни влијанија, со бетонски водонепропустен под и со ограничен пристап за вработените. На магацинот се поставени знаци за предупредување, мерки за превенција и прва помош, како и задолжителна употреба на ЛЗО.



Слика 14 Магацин за складирање на NaOCl (натриум хипохлорид) и HCOOH (мравја киселина)
Во друг магацински простор, кој е дел од погоре споменатиот магацински комплекс се складираат останатите садовите со хемикалии кои се користат за заштита на системот за рецикулација.



Слика 15 Магазин за складирање на хемикалии за одржување на рецикулаторниот систем на „Водостопанство“

Хемикалиите од магацинот до објектот за дозирање на хемикалии се пренесуваат со виљушкар.

Во Инсталацијата има два објекти за дозирање на хемикалии во Водостопанство. Истите се дел од објектот Водостопанство и преставуваат објекти од цврста градба со бетонски водонепропустен под.

Едниот објект се користи за дозирање на биоциди за одржување на песочните филтри, додека другиот објект се користи за дозирање на хемикалии за одржување на цевната инсталација на Водостопанство. Дозирањето се врши преку пумпи и систем од цевки, кои се поврзани со песочните филтри и ладилните кули. На следните слики се дадени објектите за дозирање на хемикалиии.



Слика 16 Објекти за дозирање на хемикалии во Водостопанство и систем за дозирање

- **Хемикалии за третман на отпадни техничко технолошки води од погон Валавница**

Во базените за третман на техничко технолошка вода од погонот Валавница се користи хемикалијата ECOFLOC WD 60, како флокулант. Оваа хемикалија се чува во оригинално пакување (пластичен сад од 1 m³), во монтажен лимен објект, поставен на бетонска платформа. Објектот е означен со знаци за предупредувања и опасност, со мерки за безбедност и прва помош, како и сандаче со СДС листа.



Слика 17 Објект за складирање на ECOFLOC WD 60

- **Хемикалии во лабораторија за контрола на квалитет на технолошки отпадни води**

Во лабораторијата за контрола на квалитет се користат хемикалии за анализа, поконкретно се користи етанол, амонијак 25%, потазиум хидроксид, сулфурна киселина и сл. Хемикалиите се чуваат во оригинално пакување, односно пластични шишиња од 100 ml, пакувања од 1g и сл. Најголеми се пакувањата на етанол и амонијак 25%, односно пластични шишиња од 1000 ml.

Садовите со овие хемикалии се чуваат во лабораториски шкафчиња, во безбедни лабораториски услови на контролирана температура. Ракувањето со овие хемикалии е со користење на ЛЗО наменета за лабораторија.

- **Технички гасови**

Во Инсталацијата се користат пропан бутан (течен нафтен гас TNG) и кислород (O₂) за сечење на челични гредици во погон Валавница. Овие технички гасови се чуваат во резервоари, во засебни станици.

Станиците за пропан-бутан и кислород, се лоцирани на ридестиот дел, позади таложниците за третман на отпадните води. Истите се оградени и затворени т.е. со ограничен пристап.

Станицата за пропан бутан гас е со хоризонтален резервоар со волумен од 2.750 l, додека станицата за кислород е со вертикален резервоар со волумен од 12.500 l.



Слика 18 Станици за пропан бутан и кислород

Дистрибуцијата на техничките гасови од станиците до погонот Валавница, се врши преку систем од цевки кои се поставени под земја. Потоа цевките со пропан-бутан гас и кислород, во погонот Валавница се поставени на ѕид во висина, односно како што е прикажано на сликата подолу.



Слика 19 Цевки за снабдување со пропан-бутан (жолта цевка), кислород (бела цевка) и компримиран воздух (плава цевка)

Во Додаток 1, приложени се техничките извештаи од испитувањето на резервоарите во кои се складирали пропан бутан и кислород.

Покрај снабдувањето со пропан-бутан и кислород, во Инсталацијата се користат и мобилни боци со пропан-бутан, CO₂ и кислород кои се користат за заварување во производниот оддел Врзувачи.

Мобилните боци, се чуваат во новиот објект за складирање, т.е. комплексот од магацински простории. Магацинот е означен со знаци за опасност и предупредување, пиктограми, сандаче со безбедносни листи и мерки за против пожарна заштита.



Слика 20 Магацин за боци со пропан-бутан и кислород



Слика 21 Боци со CO₂ во произведен оддел Врзувачи

- **Компримиран воздух**

Компримиран воздух во Инсталацијата се користи за работа на опремата во погонот Валавница и за продувување на песочните филтри во Водостопанство. Начинот на снабдување со компримиран воздух, е од две компресорски станици, од кои едната се наоѓа во задниот дел на погонот „Валавница“, а другата е дел од објектот Водостопанство. Компримиран воздух се дистрибуира преку систем цевки.



Слика 22 Компресорска станица

- **Масти и масла**

Мастите и маслата во Инсталацијата, се користат за подмачкување и ладење на валците во валачките станови во погонот Валавница, за одржување на машините во сите производни оддели, како и во машинска и електро работилница. Мастите и маслата, се складираат во еден магацин кој е дел од новиот комплекс магацински простории. Мастите и маслата во магацинот се чуваат во набавното пакување, односно во метални буриња со капацитет од 200 l, поставени на дрвени палети.

Дополнително, се користи уште еден т.н. дневен магацин за масла и мазива, во кој пристап имаат само одговорни лица од одделението за машинско одржување.

Двата магацини за масла и мазива се соодветно затворени и заштитени од надворешни влијанија. Истите се означени со знаци за опасност и предупредување, пиктограми, знаци за задолжитено користење на ЛЗО и ПП заштита, со ограничен пристап. На вратата од магацините е поставено сандаче со безбедносни листи (СДС-листи) и листа на масла и мазива кои се чуваат во магацините. Од магацинските простории, садовите со масла и мазива се пренесуваат со виљушкар.



Слика 23 Дневен магацин за масла и мазива **Слика 24** Магацин за масла и мазива

- **Маслени подруми**

Во погонот Валавница, има 4 маслени подруми. Во маслените подруми, се собираат маслата од процесот на ладење и подмачкување на валците од валачките станови. Всушност, во маслените подруми се врши ладење и филтрирање на маслата. Чистите масла се собираат во резервоар, од каде со помош на пумпи, повторно се користат за истата намена. На следната слика, прикажани се маслените подруми од погонот Валавница.



Слика 25 Маслени подруми

Други помошни материјали

Други помошни материјали кои се користат во Инсталацијата се: картонски кутии, дрвени палети, пластични катури, фолија и др. Овие помошни материјали се користат за пакување на готовите производи.

Помошните материјали, се складираат во определени и означени простори во погонот Валавница и во производниот оддел Бакарисана жица. На следните слики, прикажани се помошните материјали за пакување на обакарена жица (картонска амбалажа, мали катури, фолија и сл.) и начин на нивно складирање во самиот оддел.



Слика 26 Површина за складирање на помошни материјали во оддел Бакарисана жица

Поголема количина од овие помошни материјали се складираат во магацински простор лоциран во близина на административните простории и старата менза на Инсталацијата.



Слика 27 Магацин за складирање помошни материјали за пакување

Електроматеријали

Електроматеријали, во Инсталацијата се користат за одржување на автоматиката, односно контролни табии, делови од машини и сл. Електроматеријалите се чуваат во магацински простор во близина на главната трафостаница.

Енергенси

• Електрична енергија

Снабдувањето со електрична енергија во Инсталацијата се врши од националната енергетска мрежа и од обновливи извори на енергија, односно со искористување на сончевата светлина.

Главната трафостаница, преку која инсталацијата е поврзана на националната енергетска мрежа е со напонско ниво од 35/10 kV. Трафостаницата се наоѓа на крајната западна страна на Инсталација, до објектот „Водостопанство“.



Слика 28 Трафостаница

За задоволување на потребите за потрошувачите на електрична енергија Инсталацијата, има поставени пет трафо-боксови.

Во периодот 2021/22 година, на кровната површина на Инсталацијата, во четири фази, се инсталирани кровни фотоволтаични центри (ФЕЦ Дојран Стил 1, ФЕЦ Дојран Стил 2, ФЕЦ Дојран Стил 3 и ФЕЦ Дојран Стил 5). За истите компанијата има добиено Лиценца за вршење енергетска дејност, производство на електрична енергија¹, дадена во Прилог 1, од ова Барање. Очекувано вкупно годишно производство на електрична енергија од инсталираните фотонапонски центри е 4.714,56 MWh.

Во првата половина на 2023 година, произведени се вкупно 2.603,06 MWh електрична енергија од фотонапонските центри, од кои за активностите во Инсталацијата се искористени 1.926 MWh.

Во согласност со Годишниот извештај за животна средина на „Дојран Стил“, во 2022 година потрошувачката на електрична енергија, изнесува 13.207,99 MWh од националната енергетска мрежа, бидејќи во тој период фотонапонски центри не биле во функција.

Исто така, Инсталацијата има поставени два генератори, со јачина од 2x200 kW, со цел обезбедување на електрична енергија во случај на прекин на снабдувањето од националната енергетска мрежа.

Еден од генераторите е поставен на ридестиот дел, наспроти станицата за кислород, додека другиот е поставен позади кујната на Инсталацијата.

- **Природен гас**

Во Инсталацијата од септември 2021 година како енергенс за загревање на потисната печка, во погонот Валавница, се користи природен гас т.е. метан CH₄, како замена за претходно користениот енергенс мазут.

¹ УП 12-369/22 од 01.12.2022 Регулаторна комисија за енергетика и водни услуги на Р. С. Македонија

За таа цел, во Инсталацијата е изградена Станица за природен гас. Истата е лоцирана на ридестиот дел на инсталацијата, веднаш позади станицата за кислород и ТНГ.

Снабдување со природен гас се врши со автоприколки. Секоја автоприколка содржи 149 челични боци со природен гас, секоја со капацитет од 150 l. Боците се хоризонтално поставени и поврзани во пет групи, со вкупен волумен на природен гас од 5.588 Nm³. Од автоприколките, природниот гас преку цевен систем се спроведува до декомпресорска станица.



Слика 29 Станица за природен гас и декомпресорска станица

Декомпресорската станица е со капацитет од 1500 m³/h. Покрај редуција на притисокот, декомпресорската станица обезбедува претходно загревање на гасот. За таа цел има ормар за гасни котли кои се користат за загревање на мешавина вода и гликол со која пак се загреваат топлоизменувачите. Во истиот ормар има поставено инсталација за редуција на притисокот на гасот со кој се напојуваат котлите.

Од декомпресорската станица, природниот гас преку надземен и подземен цевководен систем се спроведува до редуциска станица. Редуциската станица е поставена во метален монтажен објект лоциран позади погонот Валавница.



Слика 30 Редукциска станица за природен гас

Во редукциската станица се врши промена на притисокот на гасот е од $P=4$ bar на $P=80$ mbar, а потоа гасот се доведува до горилниците на потисната печка.

Во 2022 година потрошувачката на природен гас за потребите во Инсталацијата е 3.348, 486 тони.

- **Нафта**

Нафта се користи за виљушкарите во Инсталацијата. Резервоарот за нафта се чува во магацински простор, лоциран веднаш до амбулантата на Инсталацијата. Магацинот е монтажен објект, покриен и заштитен од надворешни влијанија, со бетонски водонепропустен под. Магацинот е затворен со метална решеткаста врата на која се поставени знаци и пиктограми за предупредување, знаци за опасност, како и назив на супстанцијата која се чува во магацинот.



Слика 31 Магацин за резервоар за нафта

Резервоарот за нафта, е со капацитет од 1000 l, а полнење на резервоарот се врши со помош на автоцистерни. Преточување од резервоарот во виљушкарите се врши со пумпа. Во 2022 година, во Инсталацијата биле потрошени околу 10.720 l нафта.

Под резервоарот за нафта не е поставен собирен сад за прифаќање на инцидентни истекувања.

Вода

Вода во Инсталацијата се користи за санитарни, технички потреби како и за противпожарна заштита. Водоснабдување се врши од локалниот водоводен систем на с. Николиќ.

Квалитетот на санитарната вода редовно се контролира, од надворешни независни лаборатории. Последните испитувања се извршени на 14.06.2022 година, од страна на ЈЗУ Центар за јавно здравје - Велес. Врз основа на добиените вредности од анализата потврдено е дека водата ги исполнува критериумите за квалитет на вода за пиење, дефинирани во согласност со Правилникот за барања за безбедност и квалитет на водата за пиење („Сл. весник на Р. Македонија бр. 183/18). Резултатите од анализата се дадени во следната табела:

Табела 1 Резултати од извршена анализа на вода за пиење

Вид на примерок:	Вода за пиење		
Локација на земање:	Вода од водоводна мрежа, мерно место - кујна		
Испитуван параметар	Единица мерка	Резултат	Максимално дозволена концентрација
ФИЗИЧКО – ХЕМИСКИ ПОКАЗАТЕЛИ			
Температура	°C	13°C	30°C
Боја	Описно	Нема	Прифатлива за потрошувачите и без ненормални промени
Мирис	Описно	Нема	
Матност	NTU	0,26	1,5
Ел. Спроводливост на 20° C	µS/cm	497	2500
Потрошувачка на KMnO ₄	mg/l	3,16	8
pH		7,48	6,5-9,5
Нитрати	mg/l	3	50
Нитрити	mg/l	н.д.	0,1
Амонијак	mg/l	н.д.	0,5
Резидуален хлор	mg/l	0,2	0,5
Железо	µg/l	н.д.	200
Хлориди	mg/l	12,05	250
МИКРОБИОЛОШКИ ПОКАЗАТЕЛИ			
Број на колиформни бактерии во 100 ml	н.д. ²	0	Број на бактерии/100ml
Вкупен број на бактерии на 37°C во 1 ml	н.д.	20	Број на бактерии/1ml
Ентерококи во 100 ml	н.д.	0	Број на бактерии/100ml
Вкупен број на аеробни бактерии на 22°C во 1 ml	н.д.	100	Број на бактерии/1ml
<i>Pseudomonas aeruginosa</i> во 100 ml	н.д.	0	Број на бактерии/100ml
<i>E. coli</i> во 100 ml	н.д.	0	Број на бактерии/100ml

Водите од водоводниот систем, кои се користат како технолошки води, пред да се внесат во производниот процес, претходно се омекнуваат со Na₂CO₃.

² н.д. – не се детектирани

За технички потреби, вода се користи во погоните Валавница и одделот Бакарисана жица. Отпадните техничко-технолошки води се прифаќаат од погон Валавница и третираат во систем за пречистување (таложници и објект Водостопанство). Пречистената вода од системот за пречистување повторно се враќа во производниот процес. Количините вода постојано се надополнуваат од системот за водоснабдување.

На следната слика, прикажани се цевководите за снабдување со техничка вода во погонот Валавница.



Слика 32 Цевковод за вода (погон Валавница)

Вкупната потрошувачка на вода во Инсталацијата, на годишно ниво за 2022 година изнесува 44.401 m³, во согласност со податоците од Годишниот извештај за животна средина на „Дојран Стил“.

На следната слика, се прикажани локациите за складирање на сите помошни материјали и енергенси кои се користат во Инсталацијата.



ЛЕГЕНДА:

1. Станица за природен гас
2. Станица за кислород
3. Станица за ТНГ
4. Магазин за хемикалии за бакарисување

5. Магазини за складирање хемикалии за третман на технолошка вода, масла и мазива
6. Просторија за дозирање на хемикалиите за третман на технолошка вода
7. Просторија од каде се дозираат хемикалиите за третман на технолошка вода
8. Просторија за хемикалии за неутрализација на отпадни води од бакарисување

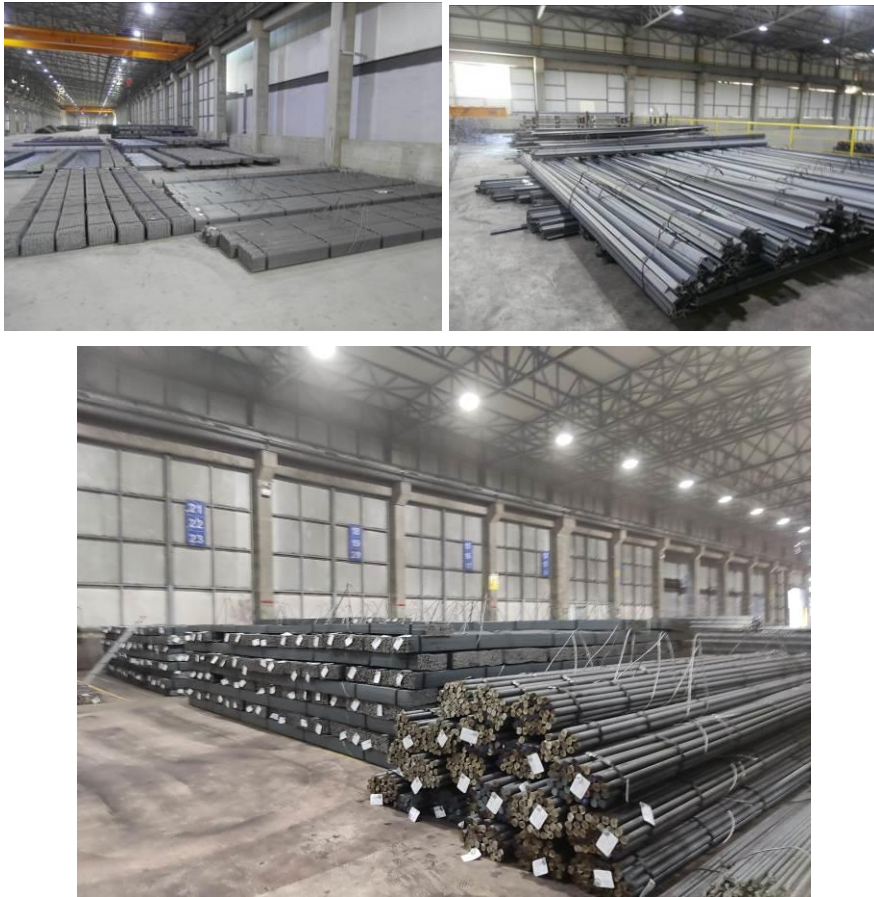
9. Маслени станици
10. Магазин за нафта
11. Магазин за помошни материјали за пакување
12. Компресорска станица

Слика 33 Шематски приказ на локации за складирање на помошни материјали и енергенси

1.3. Ракување со готов производ

- **Погон Валавница**

Во погонот Валавница, главни производи се бетонско железо и челични профили. Всушност, во погонот Валавница се произведуваат бетонско железо во прачки со кружен или квадратен напречен пресек, кои можат да бидат со вдлабнатини, ребрести или други деформации, профили од железо и нелегиран челик (U, I, H, L, T) со различна должина. Готовите производи од погонот, се складираат на означен простор кој се наоѓа во дел од погонот Валавница, прикажан на следните слики.



Слика 34 Складирање на готов производи во погон Валавница

Пренесување на готовиот производ до просторот за складирање се врши со помош на кран.

- **Погон „Downstream Activities“**

Оддел „Врзувачи“

Главен готов производ во овој оддел се врзувачи, кои понатаму се користат за врзување на финалните производи од погонот „Валавница“. Произведените врзувачи, се врзуваат во бали и складираат во дел од одделот. Пренесување и складирање на овој готов производ се врши со кран.



Слика 35 Складиран готов производ во оддел Врзувачи

Оддел „Бетонска мрежа и носачи“

Готов производ од производниот оддел е црна мрежа, која се произведува од паралелно поставени челични профили на жица со различни попречни димензии, поврзани со попречно поставени и заварени жици и носачи. Готовите производи се складираат во магацинот за складирање на готов производ, во продолжение на овој производен оддел.

Магацинскиот простор зафаќа и дел од одделот Бакарисана жица. Пренос и складирање на готовиот производ се врши со кран.



Слика 36 Складирање на готов производ од „Бетонска мрежа и носачи“

Оддел Галванизирани мрежа и Габioni (ЕВГ)

Во овој производен оддел, се врши производство на заварена галванизирани мрежа и габioni. Мрежата се пакува во бали и/или котур и со транспортна линија се носи до магацинот за готов производ.



Слика 37 Галванизирана мрежа

Габрионите, се производи кои се добиваат од процесот на плетење на поцинкувана жица. Готовите производи од овој произведен оддел, се складираат во магацинот, пред погонот Валавница.



Слика 38 Габрион

Оддел „Бакарисана жица“

Од процесот на бакарисување, како производ се добива бакарна жица. Бакарната жица, намотана на голем котур се складира во производниот оддел, во близина на местото каде се складира и суровината. Котурите се складираат на метални граничници/шини, со цел да се осигура безбедност при складирањето. Пренесување и складирање на овој готов производ се врши со помош на виљушкар.



Слика 39 Складирање на готов производ од процесот на бакарисување

Готов производ од процесот за производство на CO₂ жица за заварување по „МИГ“ постапка е бакарна жица намотана во мал котур. Поконкретно, бакарната жица

произведена во процесот бакарисување која е намотана на голем котур, се премотува на помали котури.

Малите котури се пакуваат во картонски кутии (тежина од 15 kg) и се складираат на дрвена палета (по 72 кутии), а дополнително истите се заштитуваат со фолија. Палетите со готов производ се пренесуваат со виљушкар до просторот за складирање.



Слика 40 Површина за складирање на готов производ од CO₂ производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка

1.4. Транспортни системи и крански дигалки

Во Инсталацијата се користи транспортен систем (лента), во производниот погон Валавница и во одделот Бетонска мрежа и носачи, ЕВГ и Врзувачи. Транспортниот систем во Погон Валавница се користи за транспорт на суровината низ сите фази на процесот на валање и ладење на готовиот производ. Транспортниот систем се состои од:

- Транспортна лента за транспорт на гредици;
- Транспортна лента за пренос на полупроизвод низ валачките станови т.е. трите групи работни машини за грубо, средно и фино валање;
- Транспортна лента пред влез во ладилна платформа;
- Транспортна лента до маказа за сечење на профилите на потребна должина;
- Транспортна лента и врзувачка за врзување на готовите производи.

Транспортната лента во поголем дел е од отворен тип, со исклучок на транспортната лента во делот пред влез на ладилната платформа, каде има поставено затворена канална транспортна лента која дополнително е заштитена со странични прегради.



Слика 41 Затворена транспортна лента

Дополнително, транспортна лента се користи и во оддел Бетонска мрежа и носачи за транспорт на готовиот производ до магацинот за складирање.

Транспортниот систем во Инсталацијата се одржува од страна на вработените.

За пренос на суровините и готовите производи, во сите производни оддели на Инсталацијата се користат крански дигалки и виљушкари.

Максималната носивост на крановите е до 20 тони. Во следната табела се прикажани типот на дигалки кои се употребуваат во Инсталацијата и нивната носивост.

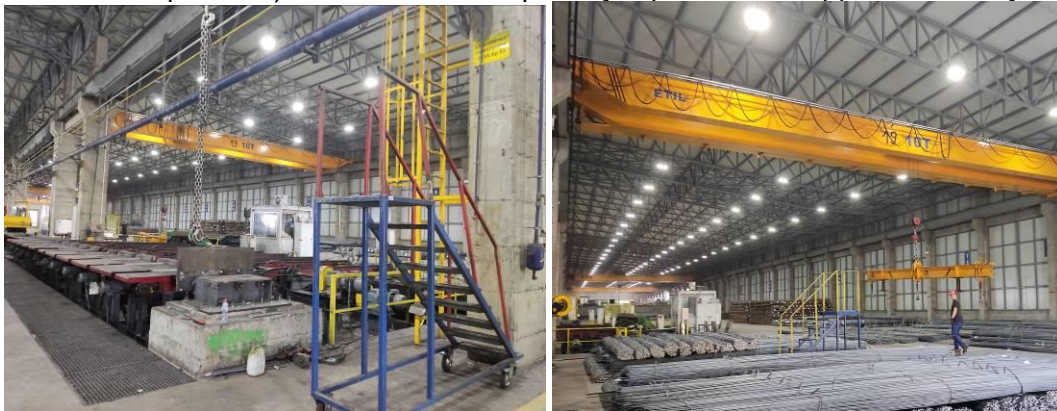
Табела 2 Тип на дигалки кои се употребуваат во Инсталацијата и нивната носивост

Ред. бр.	Тип	Локација на кранот	Број на сертификат за техничка исправност	Дозволена носивост
1.	Едногредна мостна дигалка	Валавница производство	11-013/23	5 t
2.	Едногредна мостна дигалка	Валавница дотур-печка	11-009/23	5 t
3.	Едногредна мостна дигалка	Оддел „Галванизирани мрежа и Габион“	11-008/23	3.2 t
4.	Едногредна мостна дигалка	Оддел Бетонска мрежа и носачи	11-004/23	5 t
5.	Едногредна мостна дигалка	Оддел Бетонска мрежа и носачи	11-014/23	32 kN
6.	Едногредна мостна дигалка	Машинска работилница	11-007/23	3.2 t
7.	Двогредна мостна дигалка	Валавница дотур	11-010/23	10 t
8.	Двогредна мостна дигалка	Валавница - завршно	11-017/23	10 t
9.	Двогредна мостна дигалка	Валавница производство	11-012/23	10 t
10.	Двогредна мостна дигалка	Валавница - магацин	11-002/23	10 t
11.	Двогредна мостна дигалка	Магацин за оддел Бетонска мрежа и носачи	11-003/23	10 t
12.	Двогредна мостна дигалка	Оддел „Галванизирани мрежа и Габион“	11-005/23	10 t
13.	Двогредна мостна дигалка	Оддел „Галванизирани мрежа и Габион“	11-006/23	10 t
14.	Двогредна мостна дигалка		11-011/23	200 kN

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

15.	Двогредна мостна дигалка		11-020/23	10 t
16.	Двогредна мостна дигалка		11-019/23	20 t
17.	Двогредна мостна дигалка		Решение за техничка исправност за пуштање во употреба	2*10 (20) t
18.	Двогредна мостна дигалка	Валавница - завршно	11-018/23	100 kN
19.	Двогредна мостна дигалка	Валавница - магацин	11-016/23	10 t
20.	Двогредна мостна дигалка	Валавница - магацин	11-015/23	100 kN
21.	Електрична (монореј) со гребалка		11-021/23	2.5 t
22.	Електрична (монореј) со гребалка		11-022/23	5 t

Во Инсталацијата редовно се врши техничка контрола на опремата и механизацијата, во согласност со „Правилникот за користење на дигалки и индустриски транспортери“ („Сл. весник на РМ бр. 32/09). Техничката контрола ја врши „ОГИС“ ДООЕЛ, Скопје.



Слика 42 Крански дигалки

За транспорт на сировини и готов производ во Инсталацијата се користат виљушкарни коли како гориво користат дизел.

Табела 3 Тип на виљушкарни коли кои се употребуваат во Инсталацијата и нивната носивост

Вид на возило	Максимална висина на кревање товар [mm]	Дозволена носивост во тони [t]
Виљушкар	2900	2.5
Виљушкар	3400	3.5
Виљушкар-Н70D-03	8455	7
Виљушкар-Н60D-03	4550	6

2. ОПИС НА УПРАВУВАЊЕТО СО ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, од производните активности се генерира цврст и течен отпад. Видот и количините на отпад, карактеристиките, како и начинот на управување се дадени во табелите V.2.1 и V.2.2. Анекс 1 во Барањето за добивање на А Интегрирана еколошка дозвола. Исто така, во продолжение на овој Прилог е даден подетален приказ на начинот на генерирање и управување со овој вид отпад.

2.1. Управување со (цврст и течен) неопасен отпад

- **Измешан комунален отпад (20 03 01)**

Измешаниот комунален отпад, се генерира од вработените од Инсталацијата. Овој отпад се собира во садови за комунален отпад, кои се поставени на повеќе локации во Инсталацијата. Собраниот комунален отпад се предава на ЈКПД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран, со кој Операторот има склучено договор прикажан во Додаток 2.



Слика 43 Садови за комунален отпад

- **Отпадно масло и маст за готвење (20 01 25)**

Отпадно масло за готвење се генерира од кујната на Инсталацијата, во која се подготвуваат топли оброци за вработените.

Отпадното масло се собира во туби, а потоа се чува во големи пластични садови од 1 м³. Садовите со отпадно масло за готвење времено се складираат на локација во близина на кујната. Просторот за складирање е ограден со жичана ограда, има бетонски водонепропустен под и истиот е покриен и заштитен од атмосферски влијанија.



Слика 44 Простор за времено складирање на отпадно масло за готвење

Отпадното масло за јадење се предава на овластената компанија ДПТУ „Интер Медиа“ ДООЕЛ Струмица, врз основа на склучен договор, прикажан во Додаток 2.

- **Отпад од пакување од хартија и картон и пакување од пластика (15 01 01 и 15 01 02)**

Овој вид отпад, се генерира како резултат на набавка на помошни материјали кои се употребуваат во административните простории и погоните за производство.

Во Инсталацијата, поставени се пластични контејнери за собирање на отпадот од пакување од хартија, картон и пластика. Отпадната хартија и картон се предава на ЈКПД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран заедно со комуналниот отпад.

Отпадот од пластика и пакувања од пластика се предава на овластената компанија Прогрес Груп Компани ДООЕЛ Гевгелија, врз основа на склучен договор, прикажан во Додаток 2.





Слика 45 Садови за отпад од пакување од хартија и картон и пакување од пластика

- **Отпад од пакување од дрво (15 01 03)**

Голем дел од набавените помошни материјали во Инсталацијата, пристигнуваат спакувани на дрвени палети. Овие дрвени палети се користат и за привремено чување на некои помошни материјали во Инсталацијата. Оштетните дрвени палети, кои не можат да се употребат, се предаваат на ЈКПД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран, со кој Операторот има склучен договор, прикажан во Додаток 2.

- **Метален отпад (10 01 99, 10 02 10, 10 02 99, 12 01 01, 12 01 02 и 20 01 40)**

Металниот отпад, главно се генерира од производствените погони на Инсталацијата. Со оглед на тоа, дека главните сировини се метали (челични гредици, поцинкувана жица, црна жица и CO₂ жица) кои подлежат на механичка обработка со цел добивање на главните производи, се генерира: метален отпад (валавничка коварина), отпад од обработка на необоени метали, друг отпад од физичка обработка на метали, како и отпад од метали од машинска работилница. Поконкретно, метален отпад се создава при следните процеси:

- при автогено сечење на гредиците;
- при загревање на гредиците од печката (згура од печка и коварина);
- грубо, средно и фино валање на гредици;
- отсекување на краевите на гредици со помош на макази;
- при сечење на краевите на готовите производи со помош на машина за сечење;
- при обработка на валците со помош на CNC машина;
- од активностите во одделите: Бетонска мрежа и носачи, ЕВГ.

Од процесите на автогено сечење на гредици, отсекување на краевите на гредици со помош на макази, отсекување на краевите на готовите производи, како и од другите активности во производните оддели, се генерира метален отпад кој се собира во

метални контејнери. Овие контејнери се чуваат во погоните и производните оддели, се до предавање на овластена компанија за негова понатамошна преработка со која Инсталацијата има склучено договор, приложен во Додаток 3.



Слика 46 Метални контејнери за собирање на метален отпад

Во погонот Валавница, од процесот на загревање на гредиците во потисната печка се генерира метален отпад (коварина) и згура. Овој отпад, преку транспортните ленти, се носи во таложникот поставен во погонот „Валавница“. Во таложникот се врши, одделување на коварината од водата.

Одделување на коварина од водата, понатаму продолжува во друг таложник за грубо таложење, кој се наоѓа надвор, позади погонот Валавница. Исталожената коварина, од базенот таложник, се вади со помош на скрепер и се складира на простор наменет за складирање на неопасен отпад. Просторот за складирање се наоѓа веднаш до Станицата за природен гас. Кога ќе се соберат доволни количини коварина, истата се предава на овластена компанија врз основа на склучен договор, приложен во Додаток 3.

Просторот за складирање неопасен метален отпад е со површина од 408 m², со волумен од 800,00 m³, ограден со армирано бетонски конструкции со дебелина 25 cm и висина од 2 m. Површината, каде се складира металниот отпад, е бетонирана и водонепропусна. На годишно ниво, на овој простор, може да се складира 180.000 t неопасен (метален) отпад. На следната слика, е прикажан просторот за складирање на метален отпад-коварина.



Слика 47 Простор за складирање на метален отпад-коварина

Како резултат на работењето на Инсталацијата се генерираат и отпадни делови од машини и опрема. Овие отпадни метални делови од опрема, времено се чуваат на земјена површина, лоцирана во ридестиот дел, позади погонот Валавница, веднаш до оградениот и бетониран простор на кој се чува опрема од претходниот сопственик на Инсталацијата и која опрема е ставена под хипотека. Опремата и металните делови кои се поставени во оградениот простор, не се во сопственост на Операторот на Инсталацијата.

Металните делови кои немаат употребна вредност се предаваат на овластена компанија, врз основа на склучен договор, приложен во Додаток 3.

Со цел, управувањето со отпад да биде во согласност со законските прописи, Инсталацијата поседува Дозвола за вршење на дејност складирање и третман на отпад (бр. уп1-31-633/2020 од 20.08.2020 година), приложена во Додаток 4.

Исто така, Инсталацијата врши и активности за извоз на метален отпад, во согласност со добиена Согласност за спроведување на извоз на пратка на отпад, од страна на Управа за животна средина и просторно планирање, Сектор за управување со отпад, приложена во Додаток 5.

Како резултат на инсталираниот систем за вентилација и аспирација на погонот Валавница, со цел отпашување на погонот, се генерира и отпад од метален прав. Системот содржи усисни цевки, поставени на линијата за валање и три филтерски единици, поставени од надворешната страна на погонот, каде прашина од филтрите се зафаќа во метални собирни садови, во кој се поставени џамбо вреќи.



Слика 48 Садови и џамбо вреќи за прифаќање на отпадна прашина од филтри

Отпадната метална прашина од садовите се префрла во џамбо вреќи кои времено се складираат во складиштето за неопасен метален отпад, а потоа се предава на овластена компанија за собирање и третман на неопасен отпад, со кој Операторот има склучен договор, прикажан во Додаток 3.

- **Отпад од чистење на атмосферска канализација (20 03 03)**

Овој отпад се генерира, како резултат на прифаќање на атмосферските води од околните површините на Инсталацијата во атмосферска канализациона мрежа. Атмосферските води се прифаќаат во собирни канали, а по нивен третман во таложници се испуштаат во земјен канал кој се спојува со суводолицата, во близина на пречистителната станица за санитарни води. Талогот/седиментот од таложниците за атмосферски води се чисти од страна на вработени во Инсталацијата и времено се складира во складиштето за неопасен метален отпад (коварина).



Слика 49 Собирни канали и таложник за атмосферски води

- **Мил од пречистителна станица за санитарни отпадни води (19 08 05)**

Од пречистителната станица за третман на отпадни санитарни води, се генерира мил. Одржување и чистење на пречистителната станица за отпадни санитарни води се врши од страна на ЈКПД „Комуналец-Полин“ Стар Дојран (потврда издадена од ЈКПД бр. 03-888/1 од 24.10.2023, приложена во Додаток 6). Количината на отпадна мил, на годишно ниво е многу мала, односно се движи околу 400 l годишно.

2.2. Управување со (цврст и течен) опасен отпад

- **Отпадно масло (синтетски моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување 13 02 06*)**

Отпадните масла, се генерираат како резултат активности за одржување и подмачкување на опремата за работа, виљушкарите, како и од објектот за машинско одржување. Складирање на отпадни мастите и маслата се врши во празни метални

буриња со капацитет од 200 l, односно во испразнети садови од масла. Металните буриња со отпадни масла, се складираат во магацински простор, лоциран од задната страна на одделот за Бакарисана жица, веднаш до магацинот за складирање на отпадни води и отпадни филтер погачи од Станицата за неутрализација.

Магацинскиот простор е со бетонска водонепропустна подлога, ограден со жичана ограда и покриен со лимен кров.

Отпадно масло (синтетски, моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување), се предава на овластена компанија со кој Инсталацијата има склучено договор, приложени во Додаток 2.



Слика 50 Магацин за складирање на отпадни масла

- **Талог од маслени подруми (13 08 99*)**

Талогот од маслените подруми, се генерира како резултат на инцидентни истекувања од системот за филтрирање на маслото, поставен во маслените подруми. Овој вид отпад се собира во метални буриња од 200 l и се предава на овластената компанија врз основа на склучен договор, приложен во Додаток 2.

- **Апсорбенси, филтерски материјали (вклучувајќи филтри за масла неспецифирани поинаку) платна за бришење, заштитна облека загадена со опасни супстанции (15 02 02*)**

Овој вид отпад, се генерира како резултат на одржување и сервисирање на опремата за работа во Инсталацијата. Всушност, истиот се генерира од објектот за машинско одржување и производствените погони. Отпадот од апсорбенси, филтерски материјал, платна за бришење, заштитна облека загадена со опасни супстанции, се собира во пластични и метални садови или џамбо вреќи, се до негово предавање на овластена компанија, врз основа на склучен договор, приложен во Додаток 2.



Слика 51 Садови за собирање на замастени крпи, апсорбенси и филтри

- **Метални буриња, пластични буриња и најлонски вреќи од хемикалии кои се употребуваат во процесот на бакарисување (06 01 01*, 06 02 05* и 06 03 13*)**

Овој вид отпад, се создава како резултат на набавка на помошни материјали, односно хемикалии (сулфурна киселина, натриум карбонат, бакар(II)сулфат пентахидрат и лубрикант) за процесот на бакарисување. Металните и пластичните буриња, се реупотребуваат, односно се користат за складирање на хемикалиите кои се неопходни за дневна потреба. Дел од празните садови се чуваат и во магацинот за отпадни масла, како резервни.

Најлонските вреќи од натриум карбонатот се собираат во пластични буриња. Овој вид отпад го предава на овластена компанија, врз основа на склучен договор приложен во Додаток 2.



Слика 52 Садови за собирање на отпадни најлонски вреќи од натриум карбонат

- **Смеси од мазива и масла 19 08 10* (од разделување на масла од вода неспомнати во 19 08 09)**

Овој вид отпад, се јавува од системот таложници за технолошките отпадни води од погонот Валавница. Всушност, во вториот базен каде се врши фино таложење, поставен е маслофаќач, со цел одвојување на маслата од водата. Маслото од маслофаќачот се собира во метални буриња од 200 l, кои се поставени врз собирен сад (танквана) за прифаќање на инцидентни истекувања. Овие буриња се складираат во магацинот за отпадни масла се до предавање на овластената компанија, врз основа на склучен договор приложен во Додаток 2.

- **Мил од третман на технолошка отпадна вода (06 05 02*)**

Милта од третман на отпадните технолошки води, се генерира од резервоарите за таложење на водата од промивање на песочните филтри и базените. Начинот на третманот на технолошките отпадни води и создавањето на милта, подетално е опишана во Прилог VIII.

Оваа мил се собира во цистерна и се предава на овластен постапувач, врз основа на склучен договор приложен во Додаток 2.

- **Мил и филтер погачи што содржат опасни супстанции (11 01 09*)**

Милта и филтер погачите, се генерираат како резултат на неутрализација на отпадните води кои се јавуваат од процесот на бакарисување на црна жица, односно од одделот

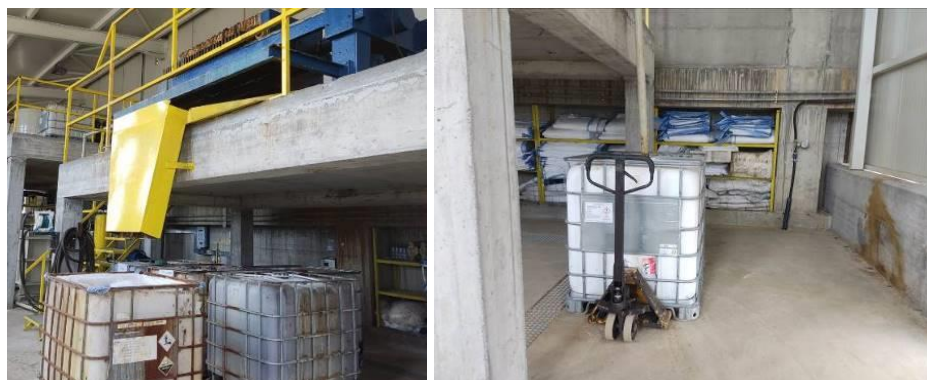
Бакарисана жица. Всушност, искористените раствори од овој оддел, поконкретно од кадите за бакарисување, преку цевки се носат во три шахти (по една за секоја када), а потоа преку систем од цевки се носат во собирни садови во т.н. Станица за неутрализација. Од собирните садови, со помош на пумпа и систем од цевки, заситениот раствор се носи во реактор за неутрализација. Неутрализираниот раствор, преку црево, се носи до миксер, потоа во базен таложник за отстранување на милта, а потоа со помош на пумпа се носи во филтер преса.



Слика 53 Систем за неутрализација на отпадни води од бакарисување

Филтер пресата, служи за одделување на водата од најситниот талог. Талогот од филтер пресата, се формира во вид на погачи и истите се собираат во џамбо вреќи, поставени во пластични садови. Отпадната вода од филтер пресата се собира во пластични садови од 1m³.

На подот од Станицата за неутрализација има поставени собирни канали со решетки, со цел прифаќање на инцидентни истекувања. Исто така овие канали се користат за прифаќање на отпадните води од одржување на подот на објектот. Каналите не се поврзани на канализационен систем. Евентуално насобраните отпадни води се отстрануваат со помош на пумпа во празни пластични садови од 1 t, кои се складираат во магацинот за отпадна вода од неутрализација, се до предавање на овластениот постапувач..



Слика 54 Садови за собирање отпадни филтер погачи и отпаден раствор по исцедување во филтер преса

Времено складирање на вреќите со филтер погачите и садовите со милта, се врши во самиот објект, а потоа со помош на виљушкар овој вид отпад се складира во магацин, лоциран позади производниот оддел Бакарисана жица.

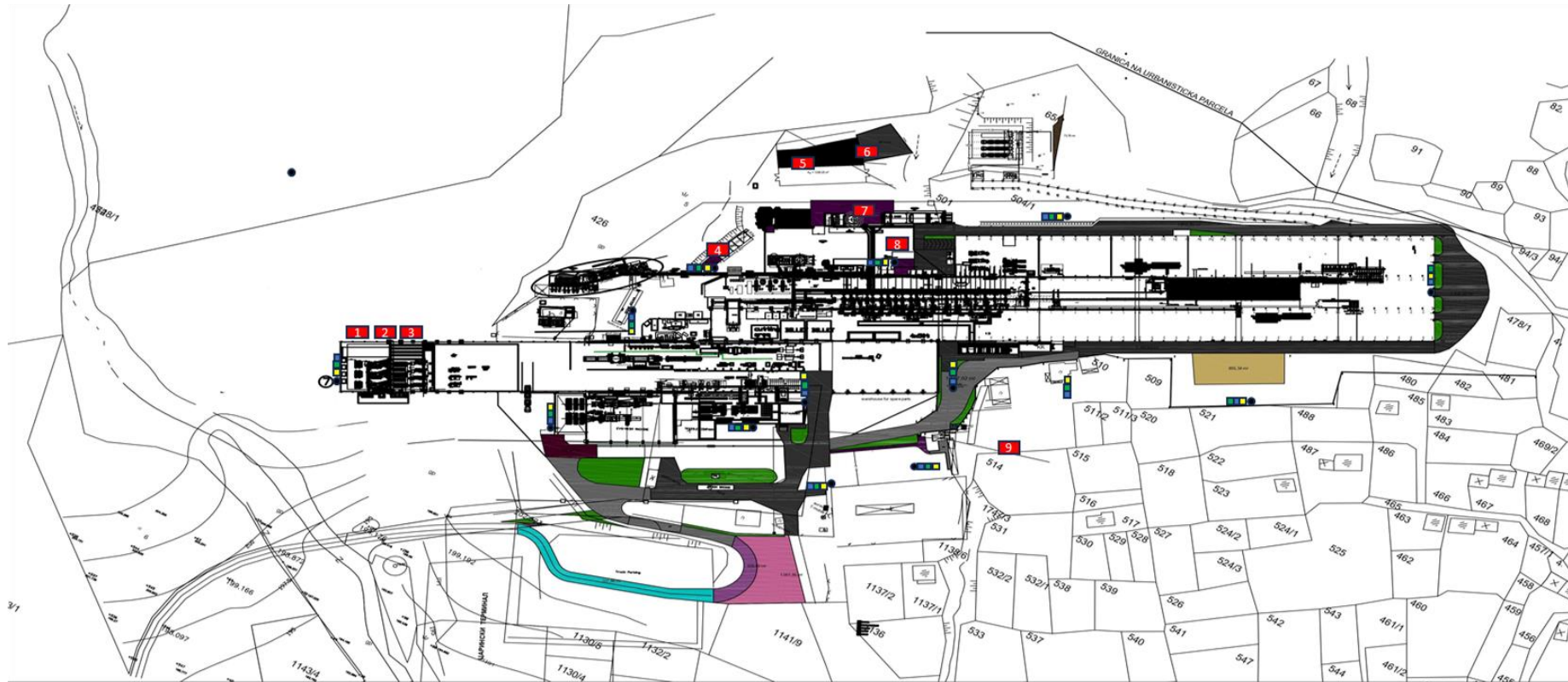
Магацинскиот простор е ограден и заштитен од надворешни влијанија. Подот на магацинскиот простор од сите страни има подигнати бетонски рабници, односно има улога на собирна танквана за прифаќање на евентуални инцидентни истекувања. Дополнително, влезот во магацинот е обезбеден со собирен канал за прифаќање на евентуални инцидентни истекувања.



Слика 55 Магацин за складирање отпадни масла, отпадни води од неутрализација и филтер погачи

Милта и филтер погачите се предаваат на овластена компанија со која Инсталацијата има склучено договор за преземање на овој вид отпад.

На следната слика, прикажани се местата за времено складирање на разните фракции отпад, кои се генерираат во Инсталацијата.



Легенда:

- | | | | |
|--|---|---|--|
| ■ - Садови за комунален отпад | 1 - Времено складирање на отпадно масло | 5 - Времено складирање на метален отпад | 9 - Времено складирање на отпадно масло од кујна |
| ■ - Садови за отпадна пластика и хартија | 2 - Магазин за складирање на отпадни раствори и отпаден талог | 6 - Времено складирање на валавничка коварина и окалина | |
| ■ - Пластичен отпад | 3 - Времено складирање на замастен отпад | 7 - Времено складирање на валавничка коварина и окалина | |
| ● - Замастен отпад | 4 - Магазин за складирање на електричен и електронски отпад | 8 - Времено складирање на дрвени палети | |

Слика 56 Локации за времено складирање на разни фракции отпад



Слика 57 Google снимка со прикажани локации за привремено складирање на отпад до негово одложување

3. ОДЛОЖУВАЊЕ НА ОТПАДОТ ВО ГРАНИЦИТЕ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА (СОПСТВЕНА ДЕПОНИЈА)

Во границите на Инсталацијата, не се врши депонирање на отпад. Отпадот, кој се создава од активностите во Инсталацијата, се предава на овластени компании за понатамошно постапување, врз основа на склучен договор.

ДОДАТОК 1 Технички извештаи од извршени технички прегледи и периодични испитувања на резервоарите за пропан-бутан и кислород



ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT



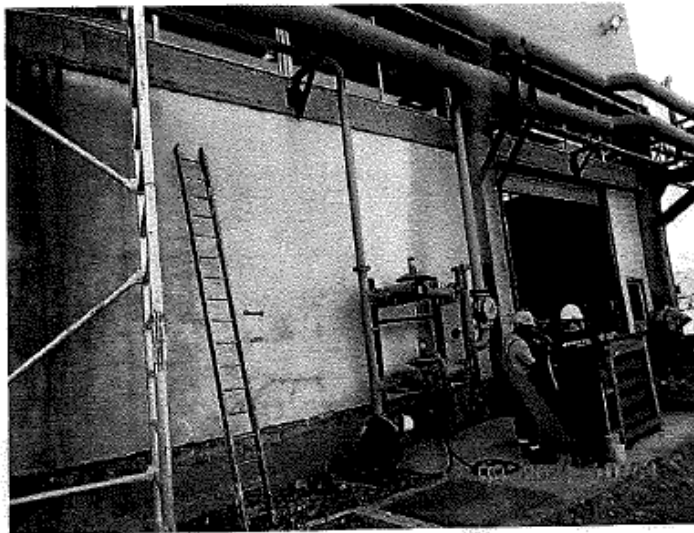
Док. Бр./Doc. No.: 01-10-0041

Рег. Бр./Reg. No.: 01

Страна/Говор: Во употреба/In use

01.07.2015

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК



Извештај Бр.: 1.041.21.4

Тип на опрема:	Цевна линија за природен гас, развод на надворешен гасовод за довод на природен гас од МРС до погон на Дојран Стил
Сериски бр.	/
Корисник:	Дојран Стил Доо
Локација:	с. Николич, Нов Дојран
Тип на инспекција:	Технички преглед за ставање во употреба

ТСГ ИНДУСТРИ СЕРВИЦЕ
[Signature]
Технички директор

Датум

27.10.2021



Doc. No./Rev. No.: 01-10-08-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT

Rev. No./Rev. No.: 01

Сити/Status: Во употреба/In use



06.07.2015

Содржина

1. Цел на инспекцијата/технички преглед.....	3
2. Технички опис	3
3. Проверка на техничка документација.....	4
4. Визуелен преглед.....	4
5. Спроведени испитувања.....	4
6. Инспекција на сигурносни уреди	4
7. Испитување под притисок	4
8. Заклучок и препорака	4

T S G

INDUSTRY SERVICE

TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd

Дат. Рег./Док. №: 07-10 06-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ

ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT



Рег. Еп./Рег. №: 01

Страна/Град: Скопје/Македонија

09.07.2021

1. Цел на инспекцијата/технички преглед

Цел на инспекцијата спроведена на 17.09.2021 и 24.09.2021 год. во Дојран Стил Доо, с. Николич, Дојран е технички преглед за утврдување на сообразеност на опремата под притисок: **Цевна линија за природен гас** која е предмет на оваа инспекција со Правилник за користење на опрема под притисок (Сл. Весник 32/2009).

- Спроведен е прв технички преглед и испитување пред ставање во употреба
- периодичен технички преглед и испитувања
- технички преглед и испитување за повторно ставање во употреба
- вонреден технички преглед и испитување

Во рамки на техничкиот преглед спроведено е:

- Проверка на техничка документација
- Технички преглед на надворешноста
- Технички преглед на внатрешноста
- Проверка на интегритетот
- Други прегледи и испитувања

2. Технички опис

Производител:	ДМБ Продукцион - Прилеп
Сериски број:	/
Година на производство:	2021
Најголем дозволен работен притисок (bar):	Високо притисна од МРС до редукциона станица 4 bar; Нископритисна од редукциона станица до потрошувач 80 mbar
Испитен притисок (bar):	Високопритисна од МРС до редукциона станица 7,5 bar; Нископритисна од редукциона станица до потрошувач 3 bar
Волумен (l):	/
Категорија:	II
Работна температура (°C):	/

T S G

INDUSTRY SERVICE

ТСГ Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd

Doc. No./Doc. No.: 01-10-00-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT

Rev. No./Rev. No.: 01

Страница/Страница: 4 од 5



01.07.2015

3. Проверка на техничка документација

Доставена е следната техничка документација:

- Изведбен проект за развод на надворешен гасовод за довод на гас
- Атестна документација за вградени материјали и компоненти
- Технички цртежи

4. Визуелен преглед

Предмет на визуелно испитување беше цевната линија за природен гас од МРС до редукциската станица, со максимален дозволен работен притисок од 4 bar, и цевната линија од редукциската станица до погонот на фабриката, со работен притисок од 80 mbar. Првиот дел на цевната инсталација, со 4 bar максимален дозволен работен притисок е поставена дел надземно дел подземно. Цевната линија е прописно поставена и прописно изолирана со антикорозивна заштита. Вториот дел на цевната линија од редукциската станица до погонот на фабриката е надземно поставена, и прописно изолирана со антикорозивна заштита.

Од спроведениот визуелен преглед на надворешноста на цевната линија, може да се констатира дека, истата е во добра состојба, без забележани деформации, оштетувања или протекување.

Детален опис е даден во извештајот за визуелна инспекција бр. 1.041.21.VT.

5. Спроведени испитувања

Извршено е мерење на димензиските карактеристики на цевната линија и забележано е дека истите соодветствуваат со тие во проектната документација.

6. Инспекција на сигурносни уреди

Сигурноста на цевната линија се обезбедува преку сигурносни вентили поставени во МРС, односно на излез од МРС на влез во цевната линија. Додека за ниско притисната цевна линија, сигурноста се обезбедува преку поставен сигурносен вентил по редукциската станица, односно на почетокот на цевната линија.

7. Испитување под притисок

За високо притисната цевна линија, извршено е пневматско испитување под притисок во времетраење од 30 мин. на испитен притисок од 7,5 bar, при што не се забележани протекувања, деформации или оштетувања, додека за ниско притисната испитниот притисок беше 3 bar, исто во времетраење од 30 мин.

8. Заклучок и препорака

Врз основа на извршениот технички преглед и испитување на Цевна линија за природен гас во Дојран Стил Доо с. Николич, Дојран може да се заклучи следното:

Врз основа на спроведениот технички преглед, добиените резултати и донесените заклучоци се потврдува дека опремата под притисок Цевна линија за природен гас од МРС до погонот во Дојран Стил Доо ги исполнува барањата според

T S G
INDUSTRY SERVICE

TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd

Док. Бр./Doc. No.: CP-19-00-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT

Ред. Бр./Ref. No.: 01

Стану/Status: Во употреба/In use

01.07.2025



Правилникот за користење на опрема под притисок (сл. Весник бр. 32 од 04.03.2009 год.) и препорачуваме да се стави во понатамошна употреба до следниот задолжителен термин за периодична инспекција согласно Правилникот за користење на опрема под притисок (сл. Весник бр. 32 од 04.03.2009 год.).

Изработил:

Ѓорѓи Аџиев

Овластен инспектор

Бојан Симоновски


Овластен инспектор



Препорака:

Максимални временски интервали за технички прегледи		
Надворешна инспекција	Внатрешна инспекција	Проверка на интегритет
24.09.2026	/	24.09.2026

Прилог 2, Правилник за користење опрема под притисок (Сл. Весник 32/2009)


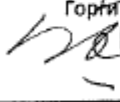
 <p>T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индустрн Сервице ДОО TSG Industry Service Ltd</p>	<p>ИЗВЕШТАЈ ОД ИСПИТУВАЊЕ ПОД ПРИТИСОК</p> <p><i>Proof test report</i></p>	Документ бр.: QF-10-33-01
		Document No.:
		Ревизија: Revision:
		Статус: Status:

Извештај бр.: Report No.:	1.041.21.PTR
Датум: Date:	17.09.2021, 24.09.2021
Клиент: Client:	Дојран Стил Доо, с. Николич, Стар Дојран
Постројка: Facility:	Фабрика Дојран Стил Доо, с. Николич, Стар Дојран
Тип на опрема: Equipment type:	Цевна линија за природен гас од MPC до погон на Дојран Стил
Број на опрема: Equipment No.:	/
Побарување според: Requirement/Ref. specification:	WI-10-33
Манометар тип и број: Pressure gauge/type and No.:	EN 837-1, 1106637146; 88037495, A3500
Датум на калибрација: Calibration date:	06.05.2021


РЕЗУЛТАТИ ОД ИСПИТУВАЊЕ
TEST RESULTS

Пресметковен притисок: Design pressure:	Високопритисна од MPC до редукциска станица, 4 bar; и нископритисна од редукциска станица до потрошувач, 80 mbar
Хидростатски испитен притисок: Hydrostatic test pressure:	N/A
Пневматски испитен притисок: Pneumatic test pressure:	7,5 bar; 3 bar
Испитен флуид & температура: Test medium & temperatur:	N ₂ , 10 °C
Датум и време на почеток: Date & time started:	17.09.2021; 24.09.2021
Completion date & time:	За високо притисна 11,51; за ниско притисна 14,27
Време на чекање: Holding time:	30 мин

Забелешки:
Remarks: За време на испитувањето под притисок не беа забележани деформации, оштетувања и протекувања.

Припремил: Prepared by:	Бојан Симоновски	Сведочел: Witnessed by:	Горги Арчиев	Место и дата: Place and date:	
Потпис: Signature:		Потпис: Signature:		27.10.2021	



 <p>TSG INDUSTRY SERVICE TSG Индусти Сервице ДОО TSG Industry Service Ltd</p>	<p>ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД НА ЦЕВНА ЛИНИЈА/ЦЕВКОВОД PIPING/PIPELINE VISUAL INSPECTION REPORT</p>	Документ бр.: Document No.:	QF-10-02-01
		Ревизија: Revision:	00
		Статус: Status:	Во употреба In use

Тип на опрема: Equipment Type:	Цевна линија	Извештај бр.: Report No.:	1.041.21.VT
Процес/Сервис: Process/Service:	Дистрибуција на природен гас	Место: Place:	с. Николич, Стар Дојран
Број на опрема: Tag Number:	Цевна линија од MPC до печка	Постројка: Facility:	Фабрика Дојран Стил Доо
Сериски бр.: Serial No.:	/	Систем: System:	/
Производител: Manufacturer:	ДМБ Продукцион	Цртеж бр.: PID No.:	09-CNG-95
Дата на произв.: Date of manuf.:	2021	Спецификација бр.: Data sheet No.:	/
Тип на инспекција: Inspection Type:	Технички преглед за ставање во употреба	Датум на инспекција: Date of inspection:	17.09.2021, 24.09.2021

Опремата е прегледана во согласност со:
The equipment has been inspected in accordance with:

Референтен документ: Reference document:	Правилник за користење на опрема под притисок
Референтна процедура: Reference Specification:	QP-10; WI-10-02

Проектни детали: Design Details:	Дијаметар: Diameter:	114,3 x 3,6 mm 168,3 x 4,5 mm	Материјал на обвивка: Shell Material Spec:	P235GH; P235GH+N
	Должина: Length:	350 m	Матер. на дно/глава: Head Material Spec:	/
	Дебелина: Thickness:	3,6 m 4,5 mm	Мат. на прик./прираб.: Nozzles/Flanges Spec:	/
	Изолација: Insulation:	Антикорозивна заштита	Проектен прит./темп.: Design Press/Temp.:	високо притисна 4 bar; ниско притисна 80 mbar
			Работен прит./темп.: Operating Press/Temp.:	/

Краток историјат за опремата/ Последна инспекција:
Brief History Of Equipment/Last Inspected:

- Цевната линија служи за дистрибуција на природен гас од мерно-регулационата станица (MPC) која се наоѓа во кругот на фабриката до погонот на фабриката Дојран Стил Доо

Услови и наоди:
Conditions and findings:

1. Надворешна состојба на обвивка:
Shell External Condition:

- Еден дел од цевната линија е под земја, додека дел е надземен. Спроведена е визуелна контрола на надземниот, како и на подземниот дел на цевната линија. Надворешната површина на цевната линија е во добра состојба, без забележани оштетувања или деформации.

2. Изолација/Превлака:
Insulation/Coating:

- Надземниот дел на цевната линија е заштитен со антикорозивна заштита, додека подземниот е заштитен со битуменска трака.

3. Надворешни приклучоци:
External Attachments:

- Надворешните приклучоци на цевната линија се прописно изведени и се во добра состојба, без оштетувања.

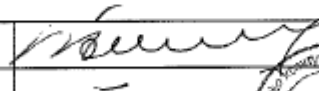
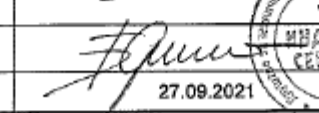
4. Поврзани цевни елементи и инсталации:
Associated Pipe works:

- На цевната линија прописно е инсталирана цевна арматура, односно редукциона станица со мерни и регулациони уреди. Цевната арматура е во добра состојба и на истата не се забележани оштетувања.

30.08.2014

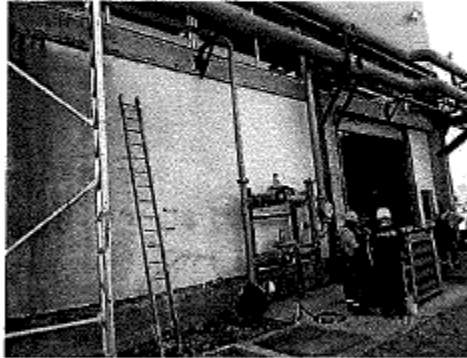
TSG Индусти Сервице доо, Митрополит Теодосиј Гологанов 39/15, П Фак 729, 1000 Скопје, Македонија
тел.: +389 2 3222653; факс.: +389 2 3253288

1 од 4

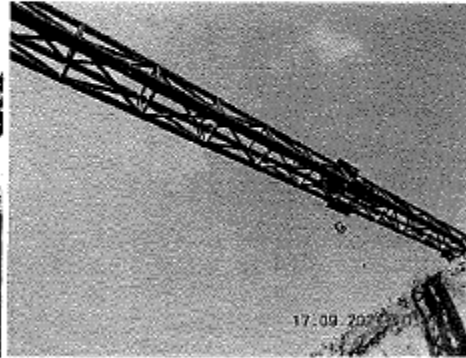
T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индусти Сервице ДОО TSG Industry Service Ltd	ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД НА ЦЕВНА ЛИНИЈА/ЦЕВКОВОД PIPING/PIPELINE VISUAL INSPECTION REPORT			Документ бр.: QF-10-02-01 Document No.:																
				Ревизија: 00 Revision:																
				Статус: Во употреба Status: In use																
5. Потпирање на цевна линија/цевковод: Piping/Pipeline Supports: - Металните цевки од цевната линија кои се поставени над земја се потпираат на метални носачи кои се во добра состојба.																				
6. Пристапни скали/скеле/платформи: Access Ladder/Scaffolding/Platforms: - /																				
7. Заземјување: Earthing: - /																				
8. Внатрешна состојба: Internal Conditions: - /																				
9. Внатрешни приклучоци: Internal Attachments: - /																				
10. Поврзан сигурносен вентил: Associated Pressure Relief Device: Бр. на вентил: / PSV Tag No.: Коментари: Comments: Подесен прит.: / Set Pressure: Сигурносни уреди се поставени на MPC, и на почетокот на ниско притисната цевна линија. Соодветна цевна арматура е поставена помеѓу високо и ниско притисната цевна линија, односно во склоп на редукционата станица помеѓу високо и ниско притисната цевна линија. Датум на испл.: 17.09.2021, Date Tested: 24.09.2021																				
11. Испитување под притисок: Hydrostatic Test: Испитен прит.: 7,5 bar; Test Pressure: 3 bar; Коментари: Comments: Испитен флуид: N ₂ Test Medium: Спроведено е пневматско испитување со испитен гас N ₂ , односно испитување на интегритет на високо притисната цевна линија на притисок од 8,5 bar, и ниско притисната цевна линија од 3 bar во времетраење од 30 мин, при што не се забележани протекувања, деформации или оштетувања. Датум на испл.: 17.09.2021, Date Tested: 24.09.2021																				
12. Измерена дебелина: Thickness measurements: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Номинална: Nominal:</th> <th>Минимална пресметковна: Minimum required:</th> <th>Најмала измерена: Minimum measured:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Обвивка: Shell:</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>Дно/Глава 1: End/Head 1:</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>Дно/Глава 2: End/Head 2:</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table>						Номинална: Nominal:	Минимална пресметковна: Minimum required:	Најмала измерена: Minimum measured:	Обвивка: Shell:	/	/	/	Дно/Глава 1: End/Head 1:	/	/	/	Дно/Глава 2: End/Head 2:	/	/	/
	Номинална: Nominal:	Минимална пресметковна: Minimum required:	Најмала измерена: Minimum measured:																	
Обвивка: Shell:	/	/	/																	
Дно/Глава 1: End/Head 1:	/	/	/																	
Дно/Глава 2: End/Head 2:	/	/	/																	
13. Други коментари и наоди: Other Comments / Observations: - /																				
Име: Name:	Горѓи Аџиев	Потпис: Signature:																		
Позиција: Position:	Инспектор за опрема под притисок																			
Име: Name:	Бојан Симоновски	Потпис: Signature:																		
Позиција: Position:	Инспектор за опрема под притисок	Датум: Date:			27.09.2021															

T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индусти Сервице ДОО TSG Industry Service Ltd	ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД НА ЦЕВНА ЛИНИЈА/ЦЕВКОВОД PIPING/PIPELINE VISUAL INSPECTION REPORT	Документ бр.: QF-10-02-01
		Ревизија: 00
		Статус: Во употреба
		In use

ПРИЛОГ APPENDIX



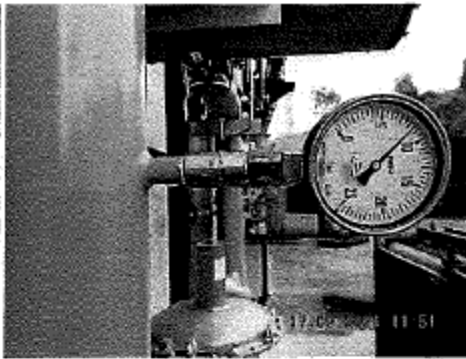
Слика бр. 1



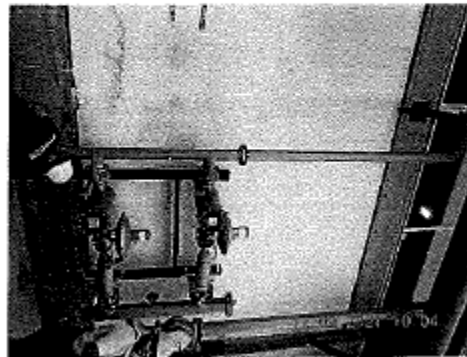
Слика бр. 2



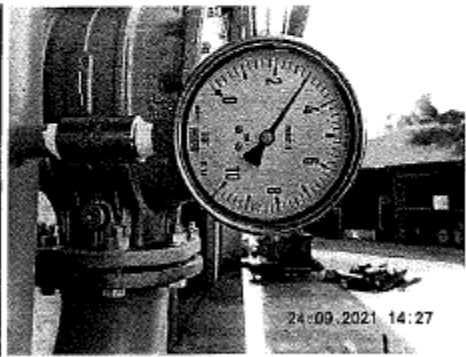
Слика бр. 3



Слика бр. 4



Слика бр. 5



Слика бр. 6

30.08.2014

TSG Индусти Сервице дое, Митрополит Теодосиј Гологанов 39/15, П Фак 725, 1000 Скопје, Македонија

тел.:+389 2 3222653; факс.:+389 2 3233288

3 од 4

T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индустрн Сервице ДОО TSG Industry Service Ltd	ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД НА ЦЕВНА ЛИНИЈА/ЦЕВКОВОД PIPING/PIPELINE VISUAL INSPECTION REPORT	Документ бр.: QF-10-02-01
		Document No.:
		Ревизија: 00
		Revision:
Статус: Во употреба		
Status:		
In use		

 <p>24.09.2021 14:21</p>	 <p>24.09.2021 14:21</p>
Слика бр. 7	Слика бр. 8
 <p>24.09.2021 14:21</p>	 <p>24.09.2021 14:21</p>
Слика бр. 9	Слика бр. 10



TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd
Док. Бр./Doc. No.: CP-19-09-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT

Ред. Бр./Rev. No.: 01

Страна/Status: Во употреба/in use



01.07.2013

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК



Извештај Бр.: 1.045.21.4

Тип на опрема:	Сад за ТНГ
Сериски бр.	Фаб. бр. В717
Корисник:	Дојран Стил Доо
Локација:	с. Николич, Стар Дојран
Тип на инспекција:	Периодичен технички преглед на надворешност, внатрешност и интегритет

ТСГ ИНДУСТРИ СЕРВИС

Технички директор



Датум

20.10.2021



TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd
Док. бр./Doc. No.: QF-1000-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT



Ред. Бр./Rev. No.: 01

Случај/Status: Во употреба/In use

01.07.2015

Содржина

1. Цел на инспекцијата/технички преглед	3
2. Технички опис	3
3. Проверка на техничка документација	4
4. Визуелен преглед	4
5. Спроведени испитувања	4
6. Инспекција на сигурносни уреди	4
7. Испитување под притисок	4
8. Заклучок и препорака	5



TSG
INDUSTRY SERVICE
TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd

Док. Бр./Doc. No.: CF-10-09-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT



Ред. Бр./Rev. No.: 01

Статус/Status: Во употреба/In use

01.07.2015

1. Цел на инспекцијата/технички преглед

Цел на инспекцијата спроведена на 24.09.2021 год. во Дојран Стил Доо, с. Николич, Стар Дојран е периодичен технички преглед за повторно ставање во употреба на опремата под притисок Сад за ТНГ со фаб. бр. В717 која е предмет на оваа инспекција со Правилник за користење на опрема под притисок (Сл. Весник 32/2009).

- Спроведен е прв технички преглед и испитување пред ставање во употреба
- периодичен технички преглед и испитувања
- технички преглед и испитување за повторно ставање во употреба
- вонреден технички преглед и испитување

Во рамки на техничкиот преглед спроведено е:

- Проверка на техничка документација
- Технички преглед на надворешноста
- Технички преглед на внатрешноста
- Проверка на интегритетот
- Други прегледи и испитувања

2. Технички опис

Производител:	FIORE IMPIANTI, Via G. Pascoli, Italy
Фабрички број:	B717
Година на производство:	2006
Најголем дозволен работен притисок (bar):	17,65
Испитен притисок (bar):	25,24
Волумен (l):	2750
Категорија:	IV
Работна температура (°C):	-20/+50 °C



TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd

Док. Бр./Doc. No.: 0F-10-09-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT

Ред. Бр./Rev. No.: 01

Страна/Status: Во употреба/In use



01.07.2015

3. Проверка на техничка документација

За садот доставени се Инспекциски извештаи од претходно спроведени технички прегледи во 2011 и 2013.

4. Визуелен преглед

Извршен е визуелен преглед на надворешноста на садот и притоа не се забележани деформации, оштетувања или корозија. Цевната инсталација на садот се состои од неколку цевни приклучоци и сигурносен вентил, кај кои не се забележани протекувања. Сигурносните вентили кои се поставени на садот се прегледани визуелно, истите се во добра состојба, без појава на деформации, оштетувања или корозија.

Детален опис е даден во извештајот за визуелна инспекција бр. 1.045.21.VT.

5. Спроведени испитувања

Извршено е ултразвучно мерење на дебелина на карактеристични локации од надворешна страна на садот. Измерените вредности на дебелината на обвивката се во дозволени граници.

Детален опис е даден во извештајот за мерење на дебелина бр. 1.045.21.TM

6. Инспекција на сигурносни уреди

Сигурносниот вентил е прегледан визуелно и истиот е во добра состојба, без деформации, оштетувања или корозија. Извршен е тест на функционалност на сигурносниот вентил и притисок на отворање при што е констатирано дека истиот отвора на притисок од 17 bar.

7. Испитување под притисок

Извршена е проверка на интегритет на садот. Интегритетот на садот е проверен преку спроведено хидростатско испитување на ладно на испитен притисок од 26 bar, во времетраење од 30 мин. Во текот на испитувањето не се забележани деформации, протекувања или намалување на притисокот.

Детали може да се најдат во извештајот од испитување под притисок бр. 1.045.21.PTR



TSG Индусти Сервице ДОО
TSG Industry Service Ltd

Док. бр./Doc. No.: СГ-10-00-01

ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ
ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE EQUIPMENT INSPECTION REPORT

Ред. бр./Rev. No.: 01

Страна/Status: Во употреба/In use



01.07.2015

8. Заклучок и препоракае

Врз основа на извршениот технички преглед и испитување на Сад за ТНГ со фаб. бр. В717 во Дојран Стил Доо, с. Николич, Стар Дојран, може да се заклучи следното:

Препораки:

- Манометарот кој е поставен на садот да биде редовно калибриран.

Врз основа на спроведениот технички преглед, добиените резултати и донесените заклучоци се потврдува дека опремата под притисок Сад за ТНГ со фаб. бр. В717, ги исполнува барањата според Правилникот за користење на опрема под притисок (сл. Весник бр. 32 од 04.03.2009 год.) и препорачуваме да се стави во употреба до следниот задолжителен термин за периодична инспекција согласно Правилникот за користење на опрема под притисок (сл. Весник бр. 32 од 04.03.2009 год.).

Изработил:


Бојан Симоновски



Овластен инспектор

Максимални временски интервали за технички прегледи		
Надворешна инспекција	Внатрешна инспекција	Проверка на интегритет
24.09.2023	24.09.2026	24.09.2031

Прилог 2, Правилник за користење опрема под притисок (Сл. Весник 32/2009)

 TSG INDUSTRY SERVICE TSG Индустриски Сервисице ДОО TSG Industry Service Ltd	ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД НА САД ПОД ПРИТИСОК PRESSURE VESSEL VISUAL INSPECTION REPORT	Документ бр.: QF-10-01-01
		Ревизија: 00
		Статус: Во употреба In use

Тип на сад: Equipment Type:	Сад за ТНГ	Извештај Бр.: Report No.:	1.045.21.VT
Сервис на сад: Vessel Service:	/	Место: Place:	с. Николич, Стар Дојран
Број на сад: Tag Number:	фаб. бр. В717	Постројка: Facility:	Систем за ТНГ на Дојран Стил Доо
Сериски бр.: Serial No.:	/	Систем: System:	Систем за ТНГ
Производител: Manufacturer:	Fiore Impianti, Via G.Pascoli, Italy	Цртеж бр.: P&ID No.:	/
Дата на произв.: Date of manuf.:	2006	Спецификација бр.: Data sheet No.:	/
Тип на инспекција: Inspection Type:	Надворешност, внатрешност и интегритет	Датум на инспекција: Date of inspection:	24.09.2021

Садот е прегледан во согласност со:
The unit has been inspected in accordance with:

Референтен документ: Reference document:	Правилник за користење опрема под притисок
Референтна процедура: Reference Specification:	QP-10; WI-10-01




Проектни детали: Design Details:	Дијаметар: Diameter:	/	Материјал на обвивка: Shell Material Spec:	P355NH
	Должина/Висина: Length/Height:	/	Матер. на дно/глава: Head Material Spec:	P355NH
	Дебелина: Thickness:	6 mm	Мат. на прикп./прираб.: Nozzles/Flanges Spec:	/
	Изолација: Insulation:	Антикорозивна заштита	Проектен прит./темп.: Design Press/Temp.:	17,65 bar / -20/+50 °C
			Работен прит./темп.: Operating Press/Temp.:	/

Краток историјат за садот/ Последна инспекција:
Brief History Of Equipment/Last Inspected:

- Садот е во употреба. За садот се доставени Инспекциски извештаи од претходно спроведени технички прегледи од 2011 и 2013 година.

Услови и наоди:
Conditions and findings:

- Надворешна состојба на обвивка:
Shell External Condition:
- Садот е надземен поставен во кругот на фабриката, и соодветно е покриен и ограден. Надворешноста на садот е во добра состојба без забележани оштетувања, деформации или корозија. Садот е покриен со антикорозивна заштита која е во добра состојба.
- Дна (Глави):
Ends (Heads):
- Данцата се во добра состојба без забележани оштетувања, деформации или корозија.
- Надворешни приклучоци:
External Attachments:
- Садот има надворешни приклучоци, односно приклучоци за полнење, приклучоци за празнење, приклучок за испуст, приклучок за нивоказ и приклучок за сигурносен вентил. Надворешните приклучоци се визуелно прегледани и се во добра состојба.
- Поврзани цевни елементи и инсталации:
Associated Pipe works:
- На садот е инсталирана мерна и сигурносна опрема. Визуелно се прегледани манометарот, мерачот за волумен на течна фаза, и сигурносниот вентил. Сигурносната и мерна опрема на садот е во добра состојба без забележани оштетувања.

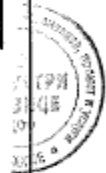
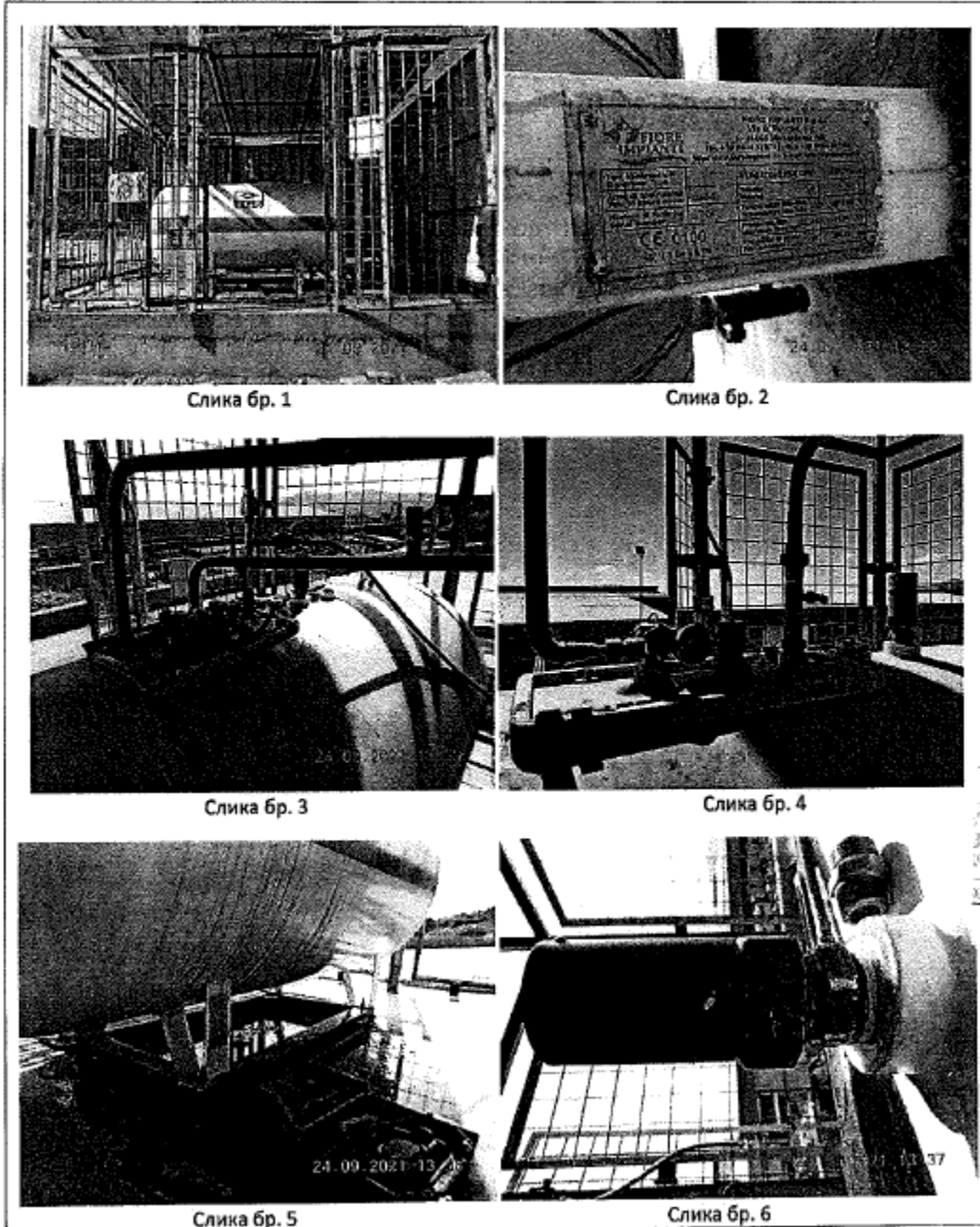
 T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индустр Сервице ДОО TSG Industry Service Ltd	ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД НА САД ПОД ПРИТИСОК PRESSURE VESSEL VISUAL INSPECTION REPORT		Документ бр.: QF-10-01-01 Document No.:	
			Ревизија: 00 Revision: Статус: Во употреба Status: In use	
5. Потпирање на садот: Vessel Supports: - Садот се потпиран на метални ногарки кои се во добра состојба.				
6. Пристапни скали: Access Ladder: - /				
7. Заземјување: Earthing: - /				
8. Внатрешна состојба: Internal Conditions: - Во внатрешноста на садот не се забележани траги од оштетувања, деформации или талог.				
9. Внатрешни приклучоци: Internal Attachments: - Во добра состојба.				
10. Поврзан сигурносен вентил: Associated Pressure Relief Device:				
Бр. на вентил: PSV Tag No.:	949729	Коментари: Comments:		
Подесен прит.: Set Pressure:	16.7 bar	Сигурносниот вентил е прегледан визуелно, и истиот е во добра состојба, без оштетувања, деформации или корозија.		
Датум на инсп.: Date Tested:	24.09.2021	Извршен е тест на функционалност на сигурносните вентили, и притисок на отворање, при што е забележано дека истиот отвора на притисок од 17 bar.		
11. Испитување под притисок: Hydrostatic Test:				
Испитен прит.: Test Pressure:	26 bar	Коментари: Comments:		
Испитен флуид: Test Medium:	Вода	Извршено е хидростатско испитување под притисок на испитен притисок од 26 bar, во времетраење од 30 мин, на садот. Не се забележани деформации, оштетувања или протекувања.		
Датум на исп.: Date Tested:	24.09.2021			
12. Измерена дебелина(mm): Thickness measurements:		Номинална: Nominal:	Минимална пресметковна: Minimum required:	
	Обвивка: Shell:	6 mm	/	Најмала измерена: Minimum measured: 5,95 mm
	Дно/Глава 1: End/Head 1:	6 mm	/	6,09 mm
	Дно/Глава 2: End/Head 2:	6 mm	/	6,11 mm
13. Други коментари и наоди: Other Comments / Observations: - /				
Име: Name:	Бојан Симоновски	Потпис: Signature:		
Позиција: Position:	Инспектор за опрема под притисок	Датум: Date:	20.10.2021 	





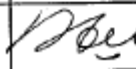
ИЗВЕШТАЈ ОД ВИЗУЕЛЕН ПРЕГЛЕД
НА САД ПОД ПРИТИСОК
PRESSURE VESSEL VISUAL INSPECTION REPORT

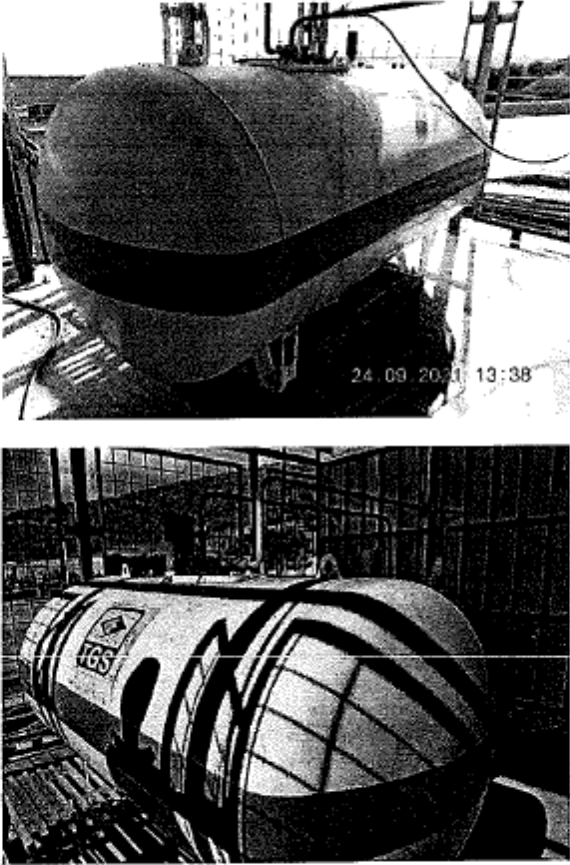
Документ бр.:	QF-10-01-01
Document No.:	
Ревизија:	00
Revision:	
Статус:	Во употреба
Status:	In use

ПРИЛОГ
APPENDIX



 <p>T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индустрисервице ДОО TSG Industry Service Ltd</p>	<p>ИЗВЕШТАЈ ОД ИСПИТУВАЊЕ ПОД ПРИТИСОК</p> <p><i>Proof test report</i></p>	<p>Документ бр.: QF-10-33-01 Document No.: QF-10-33-01</p>
		<p>Ревизија: 00 Revision: 00</p>
		<p>Статус: Во употреба Status: In use</p>

Извештај Бр.: Report No.:	1.045.21.PTR		
Датум: Date:	24.09.2021		
Клиент: Client:	Дојран Стил Доо, с. Николич, Стар Дојран		
Постројка: Facility:	Систем за ТНГ		
Тип на опрема: Equipment type:	Сад за ТНГ		
Број на опрема: Equipment No.:	фаб. бр. В717		
Побарување според: Requirement/Ref. specification:	/		
Манометар тип и број: Pressure gauge/type and No.:	Тип: EN 837-1; Сер. бр. А1050		
Датум на калибрација: Calibration date:	07.05.2021		
РЕЗУЛТАТИ ОД ИСПИТУВАЊЕ TEST RESULTS			
Пресметковен притисок: Design pressure:	17,65 bar		
Хидростатски испитен притисок: Hydrostatic test pressure:	25,24 bar		
Пневматски испитен притисок: Pneumatic test pressure:	/		
Испитен флуид & температура: Test medium & temperatur:	Вода		
Датум и време на почеток: Date & time started:	24.09.2021 12:53; 13:23;		
Completion date & time:	време на чекање: 30 мин		
Време на чекање: Holding time:			
Забелешки: Remarks:	Не е забележано намалување на притисокот или деформации при испитувањето.		
Припремил: Prepared by:	Бојан Симоновски	Сведочел: Witnessed by:	Горѓи
Потпис: Signature:		Потпис: Signature:	
			Место и дата: Place and date: Скопје, 20.10.2021

T S G INDUSTRY SERVICE TSG Индустрни Сервице TSG Industry Service	ИЗВЕШТАЈ ОД УЛТРАЗВУЧНО МЕРЕЊЕ ДЕБЕЛИНА ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Документ Бр.: QF-10-15-01 Document No:
			Ревизија: 00 Revision: Статус: Во употреба Status: In use
Извештај Бр.: 1.045.21.TM		Датум: 24.09.2021	
Report No.:		Date:	
Детали за испитен објект/ Test object details		Детали за испитна техника/ Test technique details	
Испитен објект, бр.: Examination object, no.:	Равноравар за ТНГ со фаб. бр. В717		Реф. Процедура/Стандард: Ref. procedure/standard:
Материјал: Material:	/		Тип на апарат, S/N: Type of device, S/N:
Димензии: Dimensions:	V=2750 lit		Ултразвучен дебелиномер DTG-4B, сер.бр.: 5500441
Испитна сонда: Test probe:	Tru-sonic TS-2000 1177		
Површинска состојба: Surface condition:	Антикорозивна заштита		Калибрациски блок: Calibration block:
		Скалест блок	
Коментари:/Comments:			
Мерењата на дебелината на материјалот на садот се спроведени на карактеристични лонации од надворешна страна.			
			





MIQ – Македонски Институт за Квалитет

1000 Скопје, Бул. Јане Сандански 113
Т. +389 2 2447 627
М. +389 70 296 690
Ф. +389 2 2447 691
E-mail: miq@miq.com.mk
www.miq.com.mk

**ИЗВЕШТАЈ ОД ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД И
ПЕРИОДИЧНО ИСПИТУВАЊЕ**

Ред. бр.	ОПИС	ПОДАТОЦИ
1.	Прв Периодичен Вонреден Број Број М	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> надворешен <input type="checkbox"/> 6020
2.	Датум на изработка	М.ОП.958 ТК-08-22
3.	Издаден од	29/08/2022
4.	Клиент	МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ - СКОПЈЕ
5.	Технички преглед и периодично испитување на	ТГС ДОО – Скопје
6.	Датум на техничкиот преглед	Опрема под притисок 25.08.2022
7.	Опис на објектот предмет на техничкиот преглед	Резервоар за течен кислород и инсталација
8.	Применети методи при техничкиот преглед	Закон за техничка инспекција (Сл. весник на РМ бр.86/08, 119/10, 36/11, 138/11); Правилник за опрема под притисок (Сл. Весник бр. 17/07) Правилник за користење на опрема под притисок (Сл. Весник бр. 32/09) ПУ 7.1.8 Работно упатство за инспекција на опрема под притисок
9.	Важност на резултатите	Резултатите се однесуваат само за наведениот објект предмет на техничкиот преглед
10.	Правила за репродукција на извештајот	Овој Извештај не смее да се репродуцира, освен во целост врз основа на одобрение на МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ – Скопје и клиентот
11.	Вкупен број на страни Вкупен број на прилози	5 3

МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ
БРОЈ
Бр. 0305-539/1
29.08.22 год
СКОПЈЕ



Печат



Одговорно лице
Славчо Стојанов, дипл. маш. инж.





12.	<p>Мерна и тест опрема користена за реализација на техничкиот преглед и испитување</p> <p>Мастер контролен манометар: Манометар со федер WKA-USA Тип 232.50.100 Фабрички/сериски бр. 8971GGLG Број на сертификат: PG21LAB-0170 Тело за калибрација: Аутоинструмент ДООЕЛ, LC-002 Дата на калибрација: 05.11.2021</p>	<p>Мерно подрачје 1 X 0-40 bar, Ø=100 mm, Liquid-filled Case Точност ± 1.0% of span</p>
13.	<p>Извршители на техничкиот преглед</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Славчо Стојанов дипл.маш.инж. <i>[Signature]</i></p>
	<p>Изработка на извештај</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Ратко Соколовски маш.тех. <i>[Signature]</i></p>
	<p>Контрола на извештајот</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Славчо Стојанов дипл.маш.инж. <i>[Signature]</i></p>
14.	<p>Користена документација</p>	<p>-Извештај од технички преглед и периодично испитување М.ОП.557 ТК-09-18 од страна на ИТ 031 -Извештај од технички преглед и периодично испитување М.ОП.958 ТК-09-20 од страна на ИТ 031</p>
15.	<p>Место на реализација на техничкиот преглед</p>	<p>Дојран Стил, с. Николиќ Дојран, Р.С. Македонија</p>
16.	<p>Услови во кои е реализиран техничкиот преглед</p>	<p>Температура на воздух: +22°C Влажност на воздух: 35 %</p>



17. Резултати од техничкиот преглед

17.1 Техничка опрема предмет на периодично испитување

1. Криоген резервоар за втечен кислород

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	
ПРОИЗВОДИТЕЛ	Union Carbide - Германија
Тип	CC 1270, вертикален криоген
Сериски бр.	CC-12700/180
Година на производство	1976
Волумен на садот, внатрешен (L)	12.500
Максимален работен притисок PS (bar)	18,5
Флуид	втечен кислород
Испитен притисок PT(bar)	20
Категорија на сад	IV
Максимална работна температура	50
Минимална работна температура	-196
СЕ	/

2. Сигурносен вентил 1

Производител	Coi Tech S.r.l. - Германија
Тип	SLKC 14003-003, со опруга
Фабрички бр.	07-09388
S/G	0,58
Подесен притисок на отворање (bar)	20,0

3. Сигурносен вентил 2

Производител	Coi Tech S.r.l. - Германија
Тип	SLKC 14003-003, со опруга
Фабрички бр.	07-09392
D/G	0,74
Подесен притисок на отворање (bar)	20,0

4. Манометар

Производител	Wika
Мерно подрачје (bar)	0 – 40
Класа	1,6



17.2 Технички преглед на надворешноста

17.2.1 Визуелен преглед

Наод

Врз основа на извршениот визуелен преглед, утврдено е дека:

- Местото каде што се наоѓа резервоарот за втечен кислород е прописно оградено;
- Резервоарот е монтиран на бетонски фундамент, прописно е анкеризиран;
- Состојбата во која се наоѓа резервоарот и инсталацијата е задоволителна;
- Опремата што е вградена е уредно означена и функционира исправно;
- На резервоарот за течен кислород е монтирана е следната опрема:
 - манометар до 25 bar,
 - нивомертар, кој ја покажува моменталната количина на течност,
 - два (2) сигурносни вентили
 - распрснувачки дискови
- При визуелниот преглед во работна состојба не се констатирани никакви деформации, механички оштетувања, ниту мрзнење на надворешноста на садот;
- Не се забележани оштетувања на антикорозивната заштита на резервоарот;
- При визуелната контрола на монтажните врски помеѓу резервоарот и цевната инсталација не се забележани протекувања.

Заклучок:

Со визуелниот технички преглед на надворешноста на опремата под притисок, утврдено е дека истата ги задоволува барањата за безбедност и функционалност при употреба на опрема под притисок.


17.2.2 Технички преглед на сигурносната опрема

Наод

- Сигурносните вентили се испитани демонтирани од резервоарот, на испитен стол за испитување на сигурносни вентили.
- Како испитен медиум користен е компримиран азот и сигурносните вентили функционираат исправно.
- Сигурносниот вентил со фабр. бр. 07-09388 отвора на 19,3 bar.
- Сигурносниот вентил со фабр. бр. 07-09392 отвора на 20,0 bar.

Заклучок:

Со техничкиот преглед на сигурносната опрема, утврдено е дека истата ги задоволува барањата за безбедност и функционалност при употреба на опрема под притисок.



18. Заклучок од извршениот технички преглед

Опис


По барање на ТГС - Скопје, за периодичен технички преглед на опрема под притисок, а за потребите на објект "Дојран Стил" – с. Николиќ, извршено е:

Прв технички преглед и испитување	<input type="checkbox"/>
Периодичен технички преглед и испитување	<input checked="" type="checkbox"/>
Вонреден технички преглед	<input type="checkbox"/>

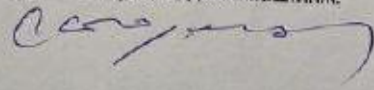
На:

1. Опрема под притисок

Со техничкиот преглед и испитување е утврдено дека наведената опрема под притисок криоген резервоар за течен кислород со сер. бр. СС-12700/180 и инсталација ги задоволува барањата пропишани во Правилник за користење на опрема под притисок (Сл. Весник бр. 32/09) и се дава препорака за работа со истиот до максимален работен притисок $PS=18,5 \text{ bar}$.


Печат: ДРОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ ДОСЕЛ

Овластен потписник
Технички раководител за машински испитувања
Славчо Стојанов, дипл. маш. инж.



Страна 5 од 5



MIQ – Македонски Институт за Квалитет

1000 Скопје, Бул. Јане Сандански 113

T. +389 2 2447 627

M. +389 70 296 680

F. +389 2 2447 691

E-mail: miq@miq.com.mk

www.miq.com.mk

ПРИЛОГ 1

РАСПОРЕД ЗА ВРШЕЊЕ НА ПЕРИОДИЧНИ ИСПИТУВАЊА



Овластен потписник
Технички раководител за машински испитувања
Славчо Стојанов, дипл. маш. инж.



Страна 1 од 2



Клиент	ТГС - Скопје	
Локација	Дојран Стил, с. Николиќ, Дојран, Р.С. Македонија	
Опрема под притисок	Криоген резервоар за течен кислород и инсталација	
Независно правно лице	МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ СКОПЈЕ	
Ознака од независно правно лице	ИТ 031	
Извршен преглед / испитување	Акредитирано правно тело кое го спровело	Издаден документ бр / датум
Надворешен технички преглед и испитување	МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ СКОПЈЕ	Извештај од технички преглед М.ОП.958 ТК-08-22 од 25.08.2022
Работен флуид	Течен кислород	
Група на флуид (највисока категорија)	Група 1	
Максимален дозволен работен притисок PS	18.5 bar	
Волумен на сад	12.500,00 L	
Максимална работна температура TS	50 °C	
Минимална работна температура	- 196 °C	
Сериски број	CC-12700/180	
Категорија на сад	Категорија IV	
Нареден технички преглед и периодично испитување	08/2024 (Надворешен преглед)	

Според видот и наведените параметри на опремата под притисок и согласно Член 5 од Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл. весник 32/2009) е изведена категоризација според дијаграмите дадени во Прилог 1 од Правилникот, а максималните временски интервали за спроведување на техничките прегледи според Прилог 2 за наведениот сад изнесуваат:

Опрема со висок степен на опасност	Технички преглед на надворешност	Технички преглед на внатрешност	Проверка на интегритетот
Дијаграм 1. Категорија IV PS*V=231.250 (bar*L)	08/2024	/	08/2026

НАПОМЕНА:

Согласно одредбите од Законот за Техничка инспекција (Сл. Весник на РМ бр. 88/2008) и Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл. Весник бр. 32/2009) Корисникот на опремата под притисок, е должен да ја чува документацијата која е содржана во ПРИЛОГОТ.



MIQ – Македонски Институт за Квалитет

1000 Скопје, Бул. Јане Сандански 113

Т. +389 2 2447 627

М. +389 70 296 680

Ф. +389 2 2447 691

E-mail: miq@miq.com.mk

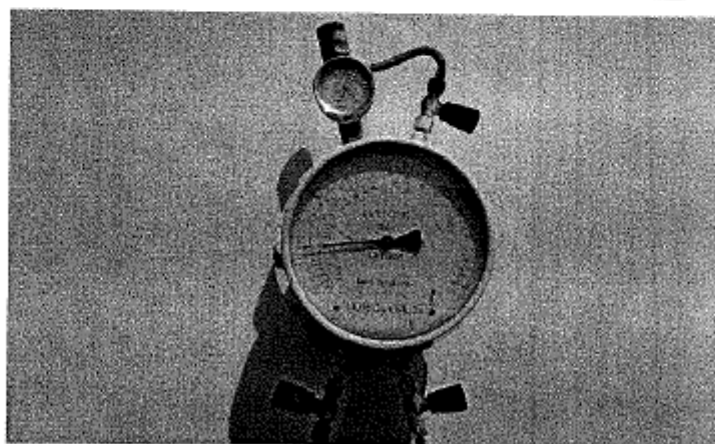
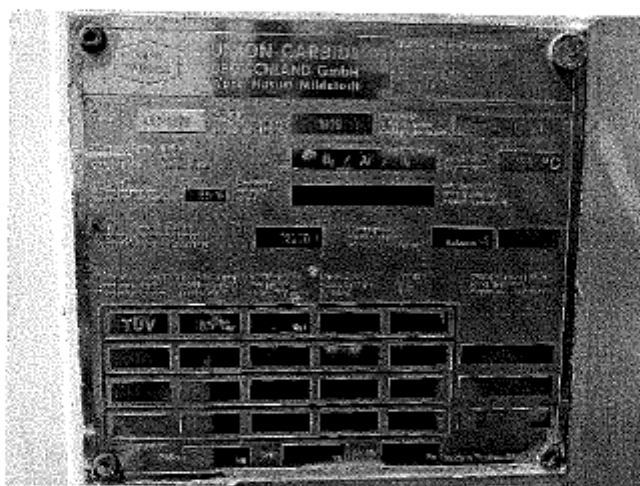
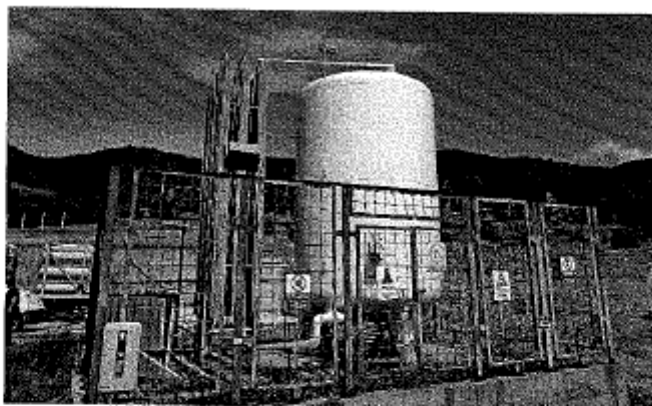
www.miq.com.mk

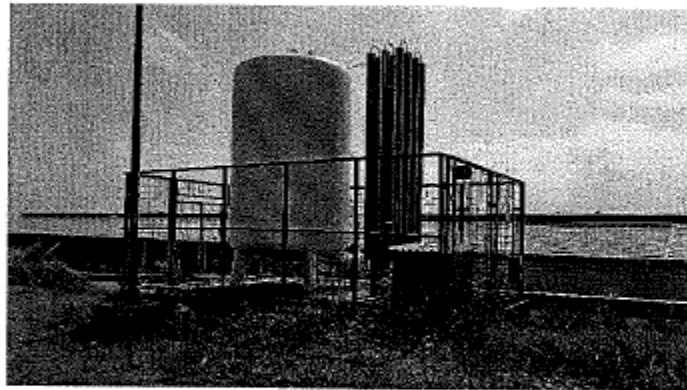
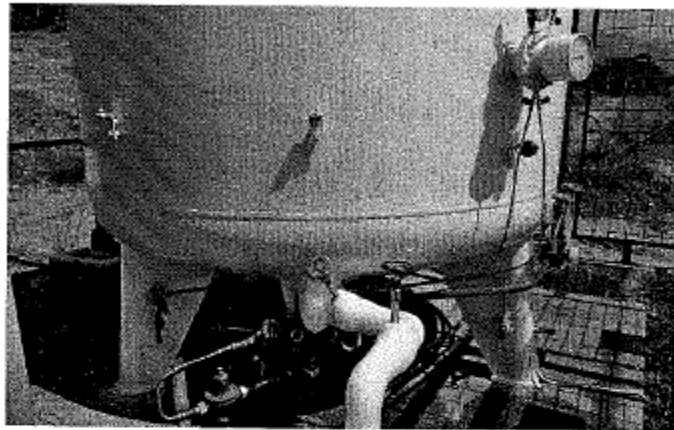
ПРИЛОГ 2

ФОТОГРАФИИ ОД ОПРЕМАТА ПОД ПРИТИСОК
МЕРНАТА ОПРЕМА И СВЕДОЧЕЊЕ

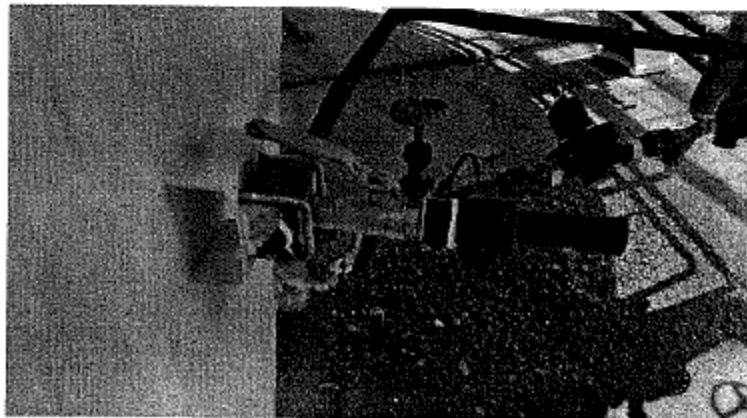


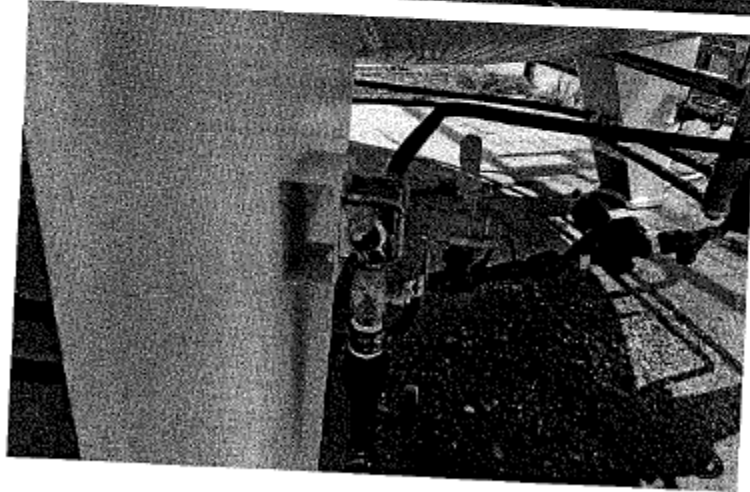
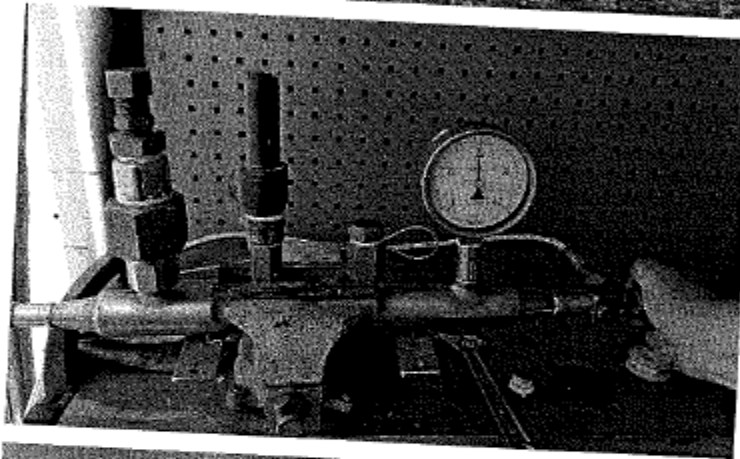
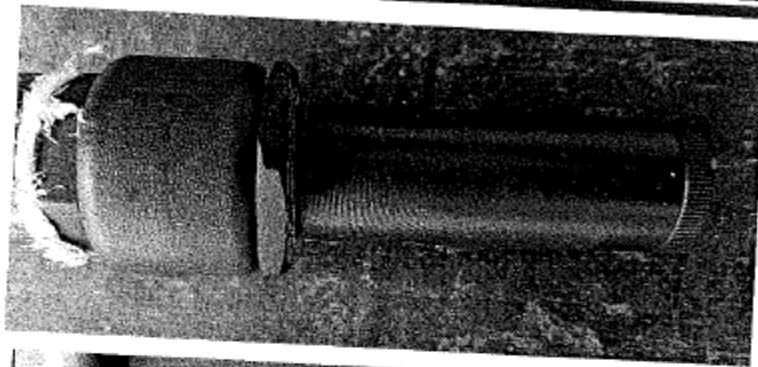
Страна 1 од 5

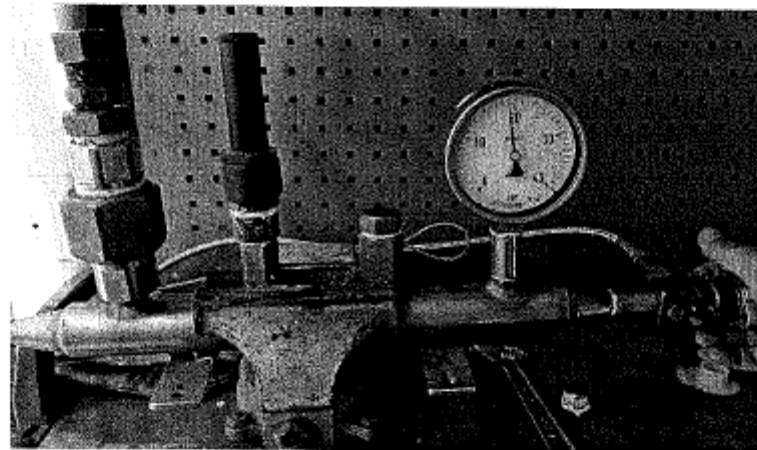
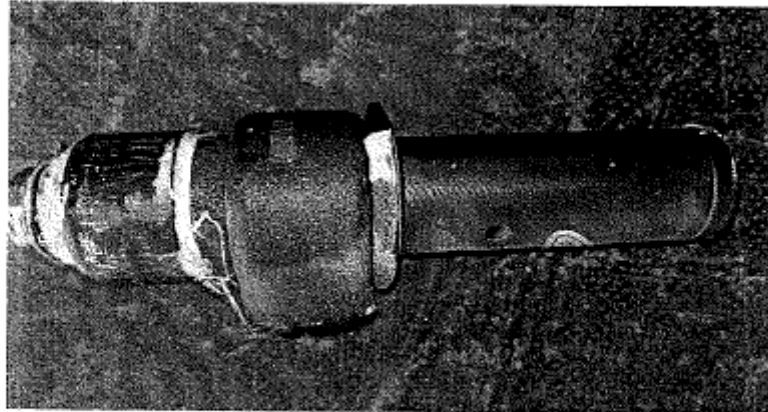




Сл. бр.1 Визуелен технички преглед на надворешноста на резервоарот







Сл. бр.2 Технички преглед на сигурносната опрема и момент од отворањето на сигурносните вентили, отвараат на 20,0 bar и 19,3 bar



ПРИЛОГ 3

РЕШЕНИЕ ЗА ОВЛАСТУВАЊЕ ЗА ИСПОЛНЕТОСТ НА УСЛОВИТЕ ЗА
ВРШЕЊЕ НА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕДИ И ПЕРИОДИЧНИ ИСПИТУВАЊА
НА ТЕХНИЧКА ОПРЕМА ПОД ПРИТИСОК

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА





РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЕКОНОМИЈА

УП-I бр. 25 – 830
08-02-2018
2018 година
Скопје

Министерот за економија врз основа на член 21 став 7 од Законот за техничката инспекција („Службен весник на Република Македонија“ бр. 88/08, 119/10, 36/11, 136/11, 164/13, 41/14, 33/15, 51/15, 154/15 и 53/16), Правилникот за користење на опрема под притисок („Службен весник на Република Македонија“ бр.32/09), Известувањето од Државниот инспекторат за техничка инспекција за исполнетост на условите за издавање на Решение за вршење на технички преглед и периодични испитувања бр. 08-877/2 од 17.12.2018 година примено во Министерството за економија на 21.12.2018 год под УП-I бр. 25-830, а постапувајќи по барањето на правното лице Друштво за технички прегледи и испитувања МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ ДООЕЛ, Скопје, донесе

РЕШЕНИЕ

за исполнетост на условите за вршење на технички прегледи и периодични испитувања на опрема под притисок

1. Се донесува Решение на Друштвото за технички прегледи и испитувања МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ ДООЕЛ-Скопје за исполнетост на условите за вршење на технички прегледи и периодични испитувања на опрема под притисок, согласно член 2 став 1 точка 1 подточки а), б), в) и д) од Правилникот за користење на опрема под притисок („Службен весник на Република Македонија“, бр. 32/09):

- а) парни котли и нивни инсталации;
- б) садови под притисок и нивни инсталации;
- в) постројки од опрема под притисок; и
- д) инсталации за полнење кои можат да бидат:

-постројки кои содржат опрема под притисок за складирање на гасови под притисок паточени од определени гасови под притисок во пренослива опрема под притисок, и
-постројки кои се определени да наточуваат гасови под притисок во возила за земјена, водна или воздушна пловидба.

2. Правното лице од точка 1 на ова решение е должно постојано да ги исполнува условите од членовите 23 до 26 од Законот за техничката инспекција. Доколку правното лице престане да ги исполнува условите за вршење на технички преглед и периодични испитувања, Државниот инспекторат за техничка инспекција е должен да го извести Министерството за економија веднаш, а најдоцна во рок од осум дена од денот на престанувањето на исполнувањето на условите.

3. Со влегување во сила на ова решение престанува да важи решението УП-I бр. 25 – 196 од 25.12.2014 година.

Образложение

Согласно член 21 од Законот за техничката инспекција, Друштвото за технички прегледи и испитувања МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ ДООЕЛ - Скопје поднесе барање бр.08-877/1 од 28.11.2018 година до Државен инспекторат за техничка инспекција за утврдување на условите за вршење на технички прегледи и периодични испитувања на опрема под притисок, согласно член 2 став 1 точка 1 подточки а), б), в) и д) од Правилникот за користење на опрема под притисок. Барањето е поднесено поради кадровски промени и продолжување на важноста на сертификатот за акредитација до 15.10.2022 година.

Државниот инспекторат за техничка инспекција по спроведената постапка за проверка на приложената документација согласно Законот за техничка инспекција и Правилникот за користење на опрема под притисок, утврди дека Друштвото за технички прегледи и испитувања МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА

КВАЛИТЕТ ДООЕЛ-Скопје ги исполнува условите за вршење на технички прегледи и периодични испитувања на техничка опрема од точка 1 на ова Решение и со допис бр. 08-877/2 од 17.12.2018 година до Министерството за економија достави Известување за исполнетост на условите за вршење на технички прегледи и периодични испитувања на опрема под притисокзаведено во Министерството за економија со УП-I бр. 25-830 од 21.12.2018 година.

Кон барањето се поднесени следните документи:

-Мислење за исполнетост на условите од Државниот инспекторат за техничка инспекција бр. 08-877/2 од 17.12.2018 година;

-Потврда за регистрирана дејност од Централниот регистар на Република Македонија со број 0809-50/150120180065380 од 15.11.2018 година;

-Доказ за просторно и техничка опременост или договор за користење на техничка опрема;

-Доказ за склучен договор за осигурување од професионална одговорност, Полиса ОП-00579749 со САВА осигурување со важност до 17.12.2019 година;

-Извештај за билансот на состојба и податоци од билансот на успех од Централен регистар на Република Македонија под бр. 0904-50/150120180065381 од 15.11.2018;

-Сертификатот за акредитација бр. ИТ-031 со важност до 15.10.2022 година со Прилог за опсегот на акредитација на инспекциско тело Бр. ИТ-031, издаден од Институтот за акредитација на Република Македонија на 07.11.2018 година;

-Докази за вработениот стручен кадар: дипл. маш. инж. Стојанов Славчо; дипл. маш. инж. Кочовски Александар; дипл. маш. инж. Крушарски Кире; маш. техничар Душко Саздов;

Министерството за економија, постапувајќи по поднесеното барање и одредбите од Законот за техничка инспекција и Правилникот за користење на опрема под притисок, утврди дека барањето е основано.

Поради напред наведеното се одлучи како во диспозитивот на Решението.

Таксата од член 37 со тарифен број 156 од Законот за административни такси („Службен весник на Република Македонија“ бр.17/93, 20/96, ... , 6/10 и 145/10) во износ од 2.000,00 денари, е залепена на поднесокот и поништена.

УПАТСТВО ЗА ПРАВНО СРЕДСТВО: Против ова Решение незадоволната странка има право да поведе управен спор во рок од 8 дена, од денот на приемот на истото до Управниот суд на Република Македонија.

Комисија во состав:
Нерина Деладина, претседател
Елизавета Миноvsка, член
Соња Мишиќ Алексоски, заменик член



МИНИСТЕР,
Kreshnik Bekteshi



EA MLA потписник
EA MLA Signatory



ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
Institute for Accreditation of the Republic of Macedonia

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА

Бр. ИТ-031

Accreditation Certificate No. IB-031

МАКЕДОНСКИ ИНСТИТУТ ЗА КВАЛИТЕТ - МИК
ДООЕЛ Скопје

Macedonian Institute for Quality – MIQ Ltd. Skopje

е акредитиран од
Институтот за акредитација на Република Македонија

Со овој Сертификат се потврдува дека се исполнети барањата на стандардот:

“МКС EN ISO/IEC 17020:2012”, Тип А

за дејностите кои се опишани во прилогот на овој Сертификат кој е означен со ист
број.

*This above-named entity is accredited by Institute for Accreditation of the Republic of Macedonia.
By this Certificate the fulfilment of the requirements of the standard
“MKC EN ISO/IEC 17020:2012”, Type A
is acknowledged for the field of accreditation in its full scope as described in the Annex to this Certificate
marked with the same number.*



Скопје/Skopje,
Дата на додела на акредитацијата/Date of the
initial accreditation: 16.10.2010
Дата на реиздавање/Reissuing Date: 07.11.2018

Важи до/Valid until: 15.10.2022



ЦИРКО
ЦЕНТАР ЗА ИСТРАЖУВАЊЕ, РАЗВОЈ И КОНТИНУИРАНО ОБРАЗОВАЊЕ
Трговско друштво ДООЕЛ
Бр. 0704-149/2
10.04.2023 год.
СКОПЈЕ

ТЕХНИЧКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 070/2023

Од извршен периодичен технички преглед и испитување - преглед на надворешноста на сад под притисок и неговата инсталација според Правилникот за користење на опрема под притисок (Службен весник 32/09), во

„ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ“, с. Николиќ, Дојран



Скопје, 10.04.2023 год.



Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ
Ругер Бошковиќ бр.18 • П. фах 464 • 1000 Скопје, Р. Македонија



На барање на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ, с.Николиќ, Дојран, согласно Понуда бр.0702-149/1 од 15.03.2023 год., (Наш знак), стручен тим на Центарот за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ Скопје, Инспекциско тело ИТ-027, изврши периодичен технички преглед и испитување-преглед на надворешноста на резервоар за компримиран воздух од 8m³, произведен од „ДМБ Продукцион“ ДООЕЛ Прилеп со фаб.бр.0747 инсталиран во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ, Дојран. Прегледот и испитувањето е извршено во согласност со Законот за техничка инспекција (Сл.Весник бр.88/2008) и Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл.Весник бр.32/2009).

Испитувањето го извршиле,

1. д-р Владимир Стојмановски, дипл.маш.инж.

2. Зоранчо Илков, дипл.маш.инж.

Раководител на ИТ,

Проф.д-р Виктор Стојмановски



Управител,

Проф.д-р Златко Петрески



Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ
 Руѓер Бошковиќ бр.18 • П. фах 464 • 1000 Скопје, Р. Македонија



Врз основа на Законот за Техничка инспекција, согласно со Правилникот за користење на опрема под притисок (Службен весник на Р.М бр. 32/2009), инспекциското тело при Центар за истражување, развој и континуирано образование - ЦИРКО ДООЕЛ Скопје, изврши периодичен технички преглед и испитување – преглед на резервоар за компримиран воздух и неговата инсталација, инсталиран во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ, Дојран:

ОСНОВНИ ПОДАТОЦИ ЗА САДОТ ПОД ПРИТИСОК	
Производител и место на градење:	„ДМБ Продукцион“ ДООЕЛ Прилипи
Тип:	ЦИЛИНДРИЧЕН ВЕРТИКАЛЕН РЕЗЕРВОАР ЗА КОМПРИМИРАН ВОЗДУХ, тип 09-R-854
Фабрички број:	0747
Класа на садот:	IV
Година на производство:	2017
Најголем дозволен работен притисок (bar):	11 bar
Испитен притисок (bar):	16.5 bar
Работна температура во секој работен простор (°C):	+10/+100°C
Волумен на садот (dm ³ или m ³):	8 m ³
Ознака на топлинска обработка на садот:	Термички третиран данца
Ознака за квалитет:	IT022
Дата на последен технички преглед/Организација:	12.02.2017/ИТ-27 ЦИРКО ДООЕЛ Скопје

ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА

Од страна на сопственикот-корисникот согласно барањата на Правилникот за користење опрема под притисок (Службен весник на Р.М. бр.32/2009) на увид е доставена Техничка документација за резервоарот:

- Технички извештај бр. 08/2021 од 12.02.2021 година, за извршен периодичен технички преглед и испитување пред ставање во употреба на садот под притисок – резервоар за компримиран воздух, изработен од ЦИРКО ДООЕЛ Скопје.



Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ
 Руѓер Бошковиќ бр.18 • П. факс 464 • 1000 Скопје, Р. Македонија



1. ВОВЕД

Резервоарот за компримиран воздух со фаб. бр. 0747 е произведен од „ДМБ Продукцион“ ДООЕЛ Прилеп во 2017 година. Истиот е инсталиран во склоп на компресорската станицата во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ, Дојран. Резервоарот е проектиран за максимален работен притисок од 11 bar, но истиот работи на технолошки притисок до 7 bar.

Во февруари 2021 година од страна на Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ Скопје, ИТ – 027, извршен е периодичен технички преглед и испитување пред ставање во употреба на сад под притисок - резервоарот за компримиран воздух.

Согласно Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл.Весник на РМ бр.32/2009) на 31.03.2023 година ЦИРКО ИТ-027 изврши периодичен технички преглед и испитување – преглед на надворешноста на сад под притисок - резервоар за компримиран воздух.
 На следната слика е прикажана табличката истакната на резервоарот.



2. ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД И ИСПИТУВАЊЕ НА САДОТ ПОД ПРИТИСОК

2.1. ПРЕГЛЕД НА НАДВОРЕШНОСТА

Извршен е преглед на надворешноста на резервоарот и тоа:

2.1.1. Состојба на функционалноста

На резервоарот се инсталирани два сигурносни вентили, еден манометар и запорни вентили. При прегледот на манометарот е утврдено дека истиот е со помал опсег од работниот опсег на резервоарот.
НАПОМЕНА: Да се замени манометарот со нов манометар со опсег до 16bar.

На резервоарот на приклучокот за манометар од 1/2“ е поставен сигурносен вентил со приклучок 1/2“, и на приклучокот за сигурносен вентил на горното данец е поставен сигурносен вентил со приклучок 1“.

Резервоарот е проектиран на работна температура од +10°C до +100°C, но е поставен покрај компресорската станица изложен на надворешни атмосферски влијанија.

ПРЕПОРАКА: Да се постави резервоарот во просторија во која резервоарот ќе работи во опсегот на проектираната работна температура.

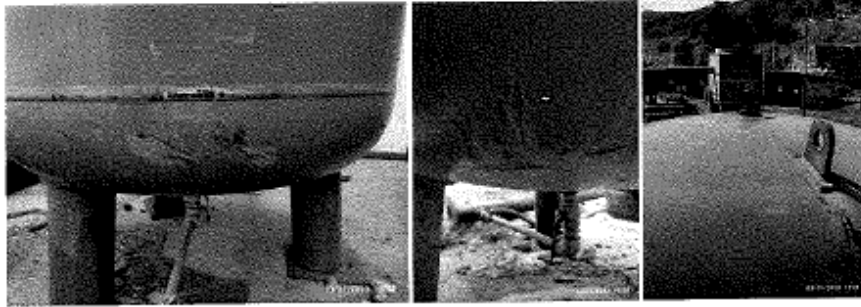
2.1.2. Визуелен преглед на површините изложени на притисок

Резервоарот од надворешната страна е соодветно антикорозивно заштитен. На одредени локалитети утврдени се видливи оштетувања на антикорозивната заштита на резервоарот. На овие локалитети не се утврдени значителни оштетувања на корозија.

ПРЕПОРАКА: Да се исчистат локалитетите каде е утврдено оштетување на АКЗ и соодветно антикорозивно да се заштитат со цел значително да се успори процесот на прогресија на корозијата.

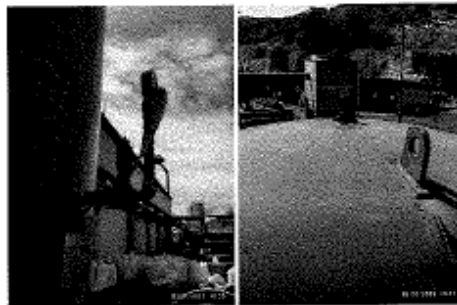
ЦИРКО

Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ
Руѓер Бошковиќ бр.18 • П. фах 464 • 1000 Скопје, Р. Македонија



2.3. СИГУРНОСНА ОПРЕМА

На резервоарот се инсталирани два сигурносни вентили. Извршен е детален преглед на сигурносните вентили. При визуелниот преглед не се утврдени видливи механички оштетувања ниту индикации за евентуални функционални отстапувања.



3. ИСПИТУВАЊЕ НА САДОТ ПОД ПРИТИСОК НА ЦВРСТИНА/НЕПРОПУСТЛИВОСТ

3.1. Испитување на непропустливост

Со соодветна пена во работни услови при моментален работен притисок $P=7.2 \text{ bar}$, извршено е испитување на непропустливост на резервоарот на сите навојни и прирабнички споеви. При извршеното испитување утврдено е пропуштање на навојните споеви под сигурносните вентили.

ПРЕПОРАКА : Да се санираат пропуштањата на овие локации!

На останатите споеви нема пропуштање.



ЦИРКО

Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ

Ругер Бошковиќ бр.18 • П. фах 464 • 1000 Скопје, Р. Македонија



4. ЗАКЛУЧОК

Врз основа на извршениот периодичен технички преглед и испитување – преглед на надворешноста на резервоарот за компримиран воздух со фаб.бр. 0767, произведен од „ДМБ Производство“ ДООЕЛ Прилеп, инсталиран во компресорската станицата во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ, Дојран, може да се заклучи дека истиот може да се користи во период предвиден со Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл.Весник бр. 32/2009).

Овој документ ги потврдува наодите и резултатите добиени за време на прегледот и не се смета за трајна гаранција за состојбата. Во случај на оштетувања предизвикани за време на работењето, оштетувања поради нестручно ракување, преместувањето или било какви поправки направени после завршувањето на прегледните активности од наша страна, нашата организација не се смета за одговорна.

ДИНАМИКА ЗА ВРШЕЊЕ НА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕДИ И ИСПИТУВАЊА.

Согласно Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл. весник на Р.М бр. 32/2009), Прилог 2, следниот преглед е преглед на надворешноста и истиот треба да се изврши наредно до февруари 2023 год.

Согласно Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл. весник на Р.М бр. 32/2009), Прилог 2, а врз основа на Прилог 1, периодите на вршење на периодичните прегледи и испитувања на садот под притисок – резервоар за компримиран воздух, се следни:

Технички преглед на надворешноста секој две години	Технички преглед на внатрешноста секој пет години	Проверка на интегритет секој десет години
Прв технички преглед пред ставање во употреба-февруари 2021 год.		
февруари 2023 год.		
февруари 2025 год.		
	февруари 2026 год.	
февруари 2027 год.		
февруари 2029 год.		
февруари 2031 год.	февруари 2031 год.	февруари 2031 год.

Испитувањето го извршиле,

1. д-р Владимир Стојмановски, дипл.маш.инж.

2. Зоранчо Илков, дипл.маш.инж.

Раководител на ИТ,

Проф.д-р Виктор Стојмановски



Управител,

Проф. д-р Златко Петрески



ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД ПРИ КОРИСТЕЊЕ		Според правилникот и техничката документација	
		да	не
1.	Преглед на техничката документација	x	Доставен е Технички извештај бр. 08/2021 од 12.02.2021 година, за извршено испитување на садот под притисок, изработен од ЦИРКО ДООЕЛ Скопје.
1.1.	Класа на садот	x	IV
1.2.	Материјал од кој се изработени одделни елементи	x	Одделните елементи на резервоарот се изработени од соодветни материјали.
1.3.	Јакостна пресметка		x Не
1.4.	Класа на квалитет на заварени споevi	x	„В“ според EN 5817
Технички преглед на надворешноста			
1.	Состојба на функционалноста	x	Резервоарот е пропиcно поставен, на истиот е инсталирана мерна и сигурносна опрема која е без индикации за функционално отстапување. НАПОМЕНА: Да се замени манометарот со нов манометар со опсег до 16bar.
2.	Сигурносна опрема	x	Инсталирана е комплетна мерна и сигурносна опрема на садот.
3.	Состојба на околината	x	Резервоарот е поставен на соодветна локација.
4.	Визуелно испитување	x	ПРИЛОГ: Извештај за визуелна контрола број ВК-070/2023-ИТ од 31.03.2023год.
5.	Други испитувања	x	Испитување на непропусливост во работни услови.
5.1.	Радиографско испитување на одделни заварени споevi		x не
5.2.	Ултразвучно испитување на одделни заварени споevi		x не
5.3.	Испитување со пенетранти на одделни заварени споevi		x не
5.4.	Испитување со магнетни честички на одделни заварени споevi		x не
5.5.	Мерење на дебелина на одделни локалитети		x не
5.6.	Мерење на тврдина на одделни локалитети		x не
5.7.	Контролно-јакостна пресметка		x не
6.	Испитување на цврстина/непропусливост	x	Испитување на непропусливост. Моментален раб. притисок P=7,2bar, Утврдено е пропуштање на навојните споevi под сигурносните вентили. ПРЕПОРАКА: Да се санираат пропуштањата на овие локациите!
Технички преглед на внатрешноста			
7.	Визуелен преглед		x не
7.1.	Раслојување, засеци и пукнатини		x не
7.2.	Оштетувања од корозија		x не
7.3.	Деформации на лимот од прегревање		x не
7.4.	Состојба на заварените споevi		x не
7.5.	Доподнителни испитувања		x не
7.5.1.	Радиографско испитување на одделни заварени споevi		x не
7.5.2.	Испитување со ултразвук на одделни заварени споevi		x не
7.5.3.	Испитување со пенетранти на одделни заварени споevi		x не
7.5.4.	Испитување со магнетни честички на одделни заварени споevi		x не
7.5.5.	Мерење на дебелина на одделни локалитети		x не
7.5.6.	Мерење на тврдина на одделни локалитети		x не

 		ИЗВЕШТАЈ ЗА ВИЗУЕЛНА КОНТРОЛА VISUAL EXAMINATION REPORT		Број / No. ВК-070/2023-ИТ
Центар за истражување, развој и континуирано образование ЦИРКО ДООЕЛ Скопје				Страна / Sheet 1/1
Нарачател / Customer „ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ“, с. Николиќ, Дојран		Објект / Object Компресорска станица		Врска со Relate with
ПРЕДМЕТ НА ИСПИТУВАЊЕ / ITEM OF EXAMINATION				
Предмет на испитување, обем на испитување: РЕЗЕРВОАР ЗА КОМПРИМИРАН ВОЗДУХ, ФАБ.БР. 0747 Examined item, scope of examination:				
Цртеж бр.: 09-R-854 Drawing No.:	Материјал: P355 NH Material:	Производител: „ДМБ Продуктрон“ ДООЕЛ Manufacturer: Прилеп		
Обем на испитувањето: Scope of examination:		Димензии на испитниот предмет: Test object dimensions:		
ПОДАТОЦИ ЗА ИСПИТУВАЊЕТО / DESCRIPTION OF THE INSPECTION				
Постапка на заварување: Welding procedure:		Тип на заварен спој: Type of welded joint:		Класа на заварен спој: Class of welded joint:
Контрола и класификација според: Acceptance criteria:				
РЕЗУЛТАТИ / RESULTS				
Резултати / Results: Задоволува / Satisfactory:				
				
Заклучок / Conclusion: На резервоарот се инсталирани два сигурносни вентили, еден манометар и запорни вентили. Извршен е детален преглед на сигурносните вентили. При визуелниот преглед не се утврдени видливи механички оштетувања ниту индикации за евентуални функционални отстапувања. При прегледот на манометарот е утврдено дека истиот е со помал опсег од работниот опсег на резервоарот. НАПОМЕНА: Да се замени манометарот со нов манометар со опсег до 16bar. Резервоарот е проектиран на работна температура од +10°C до +100°C, но е поставен покрај компресорската станица изложен на надворешни атмосферски влијанија. ПРЕПОРАКА: Да се постави резервоарот во просторија во која резервоарот ќе работи во опсегот на проектираната работна температура. Резервоарот од надворешната страна е соодветно антикорозивно заштитен. На одредени локалитети утврдени се видливи оштетувања на антикорозивната заштита на резервоарот. На овие локалитети не се утврдени значителни оштетувања на корозија. ПРЕПОРАКА: Да се исчистат локалитетите каде е утврдено оштетување на АКЗ и соодветно антикорозивно да се заштитат со цел значително да се успори процесот на прогресија на корозијата. Со соодветна пена во работни услови при моментален работен притисок P=7.2 bar, извршено е испитување на непропустливост на резервоарот на сите навојни и прирабнички слоеви. При извршеното испитување утврдено е пропуштање на навојните слоеви под сигурносните вентили. ПРЕПОРАКА: Да се санираат пропуштањата на овие локации!				
Место и дата на испитување Place and date of inspection		Испитувач Operator		Овластено лице Authorized signatory
Дојран, 31.03.2023 год.		Зоранчо Илков VT level 2 		Виктор Стојмановски 
				Надзорен орган Supervisor Стојанчо Стојмановски 

РД.0100.07.01

ДОДАТОК 2 Договори склучени за преземање на отпад

комунален отпад и чистење на септичка јама на ден 08.10 2010 година,
руштво за производств. и тргов. деј. на с. Николиќ, Дојран
ОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран

Бр. 03.4241
29-09 2010 год.
с. Николиќ, Дојран

ДОГОВОР

03-518/1
08.10.2010 год.
СТАР ДОЈРАН

1. ЈКП „КОМУНАЛЕН - ПОЛИН“ од една страна како давател на услуги, и
2. „ДОЈРАН СТИЛ 400“ с. Николиќ (фирма и седиште)
ул. _____ број _____
жиро сметка 200001748135059 депонент: СТОПАНСКА БАНКА
ЕДБ 606965F застапувано од _____
ЕМБГ _____ л.к.бр. _____ живее на ул. _____
бр. _____ (град), од друга страна како корисник на услугите

Член 1

Предмет на овој договор е регулирање на меѓусебните односи меѓу давателот и корисникот на услугите - изнесување и депонирање на комунален отпад и чистење на септичка јама на објектот кој се наоѓа на ул. с. Николиќ бр. _____ (град) Дојран, сопственост на Дојран Стил ЕДБ 606965F кој живее во _____ ул. _____ бр. _____.

Член 2

Давателот на услугата се обврзува да врши редовно и непрекинато собирање, изнесување и депонирање на комуналниот отпад, како и чистење на септичката јама, освен во случаи утврдени со законот.

Член 3

Количината на собирањето, изнесувањето и депонирањето на комуналниот отпад ќе се пресметува врз основа на нето развиена корисна површина од м², а количината за чистење на септичката јама ќе се пресметува во кг. со непосредно мерење на цистерната на лице место во самиот објект што се чисти.

Цената на собирањето, изнесувањето и депонирањето на комуналниот отпад ќе се наплаќа по 4.000,00 денари од едно одеше со специјално возило, а цената на чистење на септичката јама ќе се наплаќа по 800,00 денари од една цистерна.

Член 4

Плаќањето за извршената услуга ќе се врши по доставена фактура за месечна потрошувачка согласно чл.3 на овој договор, секој месец, во денари, по цена определена со Одлука на давателот на услугата, за извршените комунални услуги.

Член 5

Корисникот на услугата е должен да овозможи несметан пристап во зградата или друг објект на овластен работник на давателот на услугата за нормално и непречено обавување на предвидените работи согласно член 3 од овој Договор.

Член 6

Корисникот на услугите се обврзува дека редовно ќе ги плаќа месечните фактури за извршената услуга- собирање, изнесување и депонирањето на комуналниот отпад, како и чистење на септичката јама.

Член 7

Давателот на услугата има право на корисникот да му го прекине собирањето, изнесувањето и депонирањето на комуналниот отпад и чистењето на септичката јама, а по претходна писмена опомена, како и во други случаи утврдени со законот ако во случај не бидат платени месечните фактури за извршената услуга.

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Овој Договор се склучува со важност на неопределено време.
Измени и дополнување на овој договор ќе се врши со Анекс кон истиот.
Доколку овој договор не биде потпишан во определениот рок, ќе се смета дека истиот е прифатен, согласно Законот.

Член 9

Во случај на спор на овој Договор надлежен е основниот суд во Гевгелија.

Член 10

Овој Договор е составен во три еднообразни примероци од кои два за давателот на услугата и еден за корисникот.

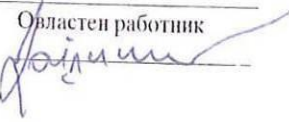

КОРИСНИК
„ДОЈРАН СТИЛ“ ДОО
с. Николиќ, Дојран
(цело име и презиме)

ДОГОВОРНИ СТРАНКИ:


КОРИСНИК
„ДОЈРАН СТИЛ“ ДОО
с. Николиќ, Дојран

ДАВАТЕЛ НА УСЛУГАТА

ЖКП

Овластен работник


 <p>РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ</p> <p>Бр. УП1-11/2-124/2018</p> <p>07.03.2018 КОПЈЕ 20 _____ год.</p>	<p>РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА</p> 	<p>Јавно претпријатие за комунални дејности КОМУНАЛЕЦ - ПОЛИН СТАР ДОЈРАН</p> <p>МКД СЕРТИФИКАТ ISO EN ISO 9001:2009</p> <p>07.03.2018</p> <table border="1"><tr><td>Број</td><td>02</td><td>2018</td><td></td></tr></table> <table border="1"><tr><td>0204</td><td>023</td><td>2018</td><td>год.</td></tr></table>	Број	02	2018		0204	023	2018	год.
Број	02	2018								
0204	023	2018	год.							
<p>МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ</p>										
<p>Министерството за животна средина и просторно планирање, постапуваќи по барањето за издавање на дозвола за вршење на дејноста собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад со архивски број УП1-11-/2-124/2018 поднесено од страна на ЈПКД КОМУНАЛЕЦ – ПОЛИН Стар Дојран со седиште на ул.Маршал Тито бб. Општина Дојран, на ден 05.03.2018 година издаде</p>										
<p>Д О З В О Л А ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ СОБИРАЊЕ И ТРАНСПОРТИРАЊЕ НА КОМУНАЛЕН И ДРУГИ ВИДОВИ НА НЕОПАСЕН ОТПАД</p>										
<ul style="list-style-type: none">• Носител на дозволата: Јавно претпријатие за комунални дејности КОМУНАЛЕЦ - ПОЛИН Стар Дојран• Седиште: ул.Маршал Тито бб. Општина Дојран• Матичен број: 4086058• Даночен број: 4006989102713• Евидентен број на дозволата: 09 од 05.03.2018 година• Датум на издавање на дозволата 05.03.2018 година• Важење на дозволата до 05.03.2023 година										
		<p>МИНИСТЕР Sadulla Duraki</p> 								

Друштво за производство и трговија
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
Бр. 03-227/1
24.08.2023 год.
с.НИКОЛИЌ ДОЈРАН

Друштво за производство трговија и услуги
ПРОГРЕС ГРУП КОМПАНИ ДООЕЛ експорт-импорт
Бр. 08/23
24.08.2023 год.
Гевгелија



ДОГОВОР ЗА ПРЕВЗЕМАЊЕ ОТПАД

Склучен во Гевгелија, на ден 24.08.2023 година помеѓу:

1.	<u>Дојран Стил Доел</u> со седиште <u>с.Николиќ ж.п</u> со ЕМБС <u>6069657</u> , застапувано од управителот <u>Михаил Константиновиќ</u> како корисник на услуги.
	и
2.	Друштво за производство, трговија и услуги ПРОГРЕС ГРУП КОМПАНИ ДООЕЛ Гевгелија со седиште на ул. „Моински пат“ бр.65 во Гевгелија, со ЕМБС 6925936, застапувано од Управителот Виктор Петковски како <u>Давател</u> на услуги.

Странките се договорија за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

Член 1

Предмет на овој Договор е преземање на секундарен отпад од имотот на Корисникот на услугите од страна на Давателот на услугите и тоа од следните категории на отпад:

- Отпадна хартија и најлон (секаков вид);
- Отпадно железо и други метали;
- Отпадна пластика;
- **ДИНАМИКА НА ИЗВРШУВАЊЕ НА УСЛУГАТА**

Член 2

Преземањето на отпадот од член 1 на овој Договор ќе се врши со претходен договор помеѓу двете страни.

Доколку се јави потреба, преземање на отпадот да се изврши и по барање на Корисникот на услугите.

II. ОБВРСКИ НА КОРИСНИКОТ НА УСЛУГИТЕ

Член 3

Корисникот на услугите ги има следните обврски:

- Да врши соодветна селекција на отпадот од член 1 на овој Договор;
- Да одреди посебно место за селектираниот отпад со цел полесно преземање од страна на Давателот на услугите;
- Да го извести Давателот на услугите за настанати промени во договорената динамика на извршувањето на услугите.

III. ОБВРСКИ НА ДАВАТЕЛОТ НА УСЛУГИТЕ

Член 4

Давателот на услугите ги има следните обврски:

- Да врши преземање на отпадот според договорената динамика;
- Да обезбеди соодветно возило што ги исполнува законските норми за преземање на отпад;
- Да му издаде на Корисникот на услугите копија од добиената дозвола за преземање на неопасен отпад;
- Да го извести Корисникот на услугите за евентуални настанати промени во договорената динамика на извршувањето на услугите.

IV. ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

Член 5

Важноста на овој Договор е 1 (една) година од денот на неговото склучување и истиот може да биде продолжен со Анекс.

Секоја од договорните страни има право да го раскине овој Договор пред истекот на истиот со испраќање на Известување за раскинување на договорот со отказан рок од 1 (еден) месец.

Член 6

При евентуален спор договорните страни се согласни најпрво спорот да го решат сами, односно вонсудски, а доколку во тоа не успеат, за надлежен суд се смета Основниот Суд во Гевгелија.

Член 7

Овој Договор е составен во 2 (два) примероци, од кои по 1 (еден) примерок за секоја договорна страна.

Корисник на услугите:

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ

Управител, Михаил Константиновски

Овластено лице, Димитриос Теохаридис



Давател на услугите:

Прогрес груп компани
Гевгелија

Управител, Виктор Петковски

Друштво за производство и трговија
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
Бр. 03-102/1
07.04. 2023 год.
с.НИКОЛИЌ ДОЈРАН

Друштво за услуги и трговија
ЕЗО-ТЕХ ДОО
Бр. 0508/201
28.05. 2023 год.
СКОПЈЕ

ДОГОВОР ЗА УСЛУГИ

Склучен на ден 28.03.2023 помеѓу:

1. Друштво за услуги и трговија ЕЗО-ТЕХ ДООЕЛ Скопје, со седиште на ул.Борис Трајковски бр.73 СКОПЈЕ-КИСЕЛА ВОДА, Жиро сметка 250-0050002521-45 Делонет банка ШПАРКАСЕ БАНКА АД СКОПЈЕ, Даночен број: МК4032009502614, ЕМБС: 6498540, е-маил: contact@ezo.mk, ezoteh@gmail.com, застапувано од страна на законзак застاپник-овластено лице Управител Јелена Марковиќ (во понатамошниот текст: Давател на услуги), и
2. Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ, со седиште на ул. „1“ бб во с.Николиќ, Дојран, со ЕМБС 6069657 и ЕДБ МК4006006119266, со жиро сметка број 280-0000001237-41, делонент на Силк Роад Банка АД Скопје, застапувано од Управителот Михаил Константиновиќ (во понатамошниот текст: Нарачател на услуги)

Договорните страни се договорија за следното:

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

Член 1

Предмет на овој Договор е регулирање на меѓусебните права и обврски во врска со обезбедување на услуги од сферата на заштита на животната средина и тоа превземање, транспорт и згрижување на опасен и неопасен отпад.

Наведените услуги ќе се применуваат и вршат на сите локации на Нарачателот на услугите.

Во интерес на воспоставување долгорочна соработка, освен услугите од ст.1 на овој член, Давателот на услугите може да понуди и други услуги во врска со предметот на договор, а кои ќе бидат предмет на засебни понуди.

УСЛУГИ

Член 2

Обемот на услугите и местото каде треба да се извршат услугите ќе се регулираат со доставување на писмено барање од страна на Нарачателот на услугите и прифаќање на понудата дадена од Давателот на услугите.

Член 3

Услугата од член 1 на овој Договор, Давателот на услугата ќе ја изврши врз основа на писмена нарачка или е-маил од страна на Нарачателот на услугата.

По приемот на писмената нарачка или е-маил, Нарачателот на услугата се обврзува да им овозможи на овластените работници на Давателот на услугата, непречен пристап до соодветниот објект каде треба да бидат извршени услугите.

Член 4

Давателот на услугите му гарантира на Нарачателот на услугите дека услугите предмет на овој договор ќе ги извршува на квалитетен и професионален начин со почитување на сите

стандарди во оваа област и со почитување на сите законски прописи што се однесуваат на овие услуги во РС. Македонија и тоа:

- 1) договорните обврски, предмет на овој Договор, да ги спроведува во разумен рок според одредбите од овој Договор;
- 2) да ги изведува работите стручно, солидно, квалитетно и совесно според важечките технички прописи, нормативните и задолжителните стандарди, постапувајќи како добар стопанственик, со ангажирање на работници кои ги имаат потребните стручни знаења за извршување на ваков вид на работа;
- 3) работите да ги извршува со работници кои имаат потребни одобренија и лиценци за извршување на ваков вид на работа и кои се обучени и запознаени со мерките за безбедност при работа, како и да ги обезбеди сите потребни заштитни средства и опрема;
- 4) работниците кои ќе бидат ангажирани од страна на Давателот на услугите се должни за цело време да користат заштитна опрема согласно нормативите на Давателот на услугите за ваков вид на работа, како и да ги почитуваат безбедносните работни процедури пропишани од страна на Нарачателот на услугите. Давателот на услугите е должен да определи одговорно лице кое ќе контактира со овластеното лице за безбедност при работа на Нарачателот со цел работниците ангажирани од страна на Давателот на услугите да бидат запознаени со безбедносните работни процедури на Нарачателот на услугите;
- 5) да обезбеди соодветен технички кадар и работници кои ќе бидат гаранција за квалитетна реализација на работите од овој договор и потврдува дека се исклучува секаква одговорност на Втората договорна страна за било кои штети или последици кои ќе настанат на физички или правни лица од несоодветно или небрежно извршување на работите, односно при недоволна заштита во процесот на извршување на работите;
- 6) Давателот на услугите се обврзува и потврдува дека возилата и опремата, како и другите средства за работа се соодветни на работите кои ќе се извршуваат, дека за истите поседува АДР сертификати и дека редовно се сервисираат и чуваат во добра функционална состојба;
- 7) навремено да се преземаат мерки за сигурност на опремата и материјалот, на работниците, минувачите, сообраќајот и соседните објекти и да се придржува на просторот обележен-даден за изведување на работите;
- 8) дека ќе ги обезбеди потребните одобренија за непречено извршување на услугите;
- 9) со внатрешна контрола да обезбеди работите да се изведуваат во согласност со одредбите од овој член;
- 10) да го извести Нарачателот на услугите за раководителот одговорен за извршување на работите, неговата стручна способност и генералии;
- 11) по завршувањето на работите, Давателот на услугите го известува Нарачателот на услугите, по писмен пат, дека работите се целосно извршени со предвидениот квалитет и динамика.

ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЌАЊЕ

Член 5

Цените на услугите ги утврдува Давателот на услугите во Понуда која ја доставува до Нарачателот на услугите, која заеднички прифатена е составен дел на овој Договор.

Нарачателот на услугите се обврзува дека ќе изврши плаќање во рок од 30 дена од денот на извршување на претходно побараните услуги и по доставена фактура.

Плаќањето ќе се врши на жиро сметка на депонент банката на Давателот на услугите.

ТАЈНОСТ НА ПОДАТОЦИТЕ (ДЕЛОВНА ТАЈНА)

Член 6

Сите информации кои двете Договорни страни ќе ги добијат и осознаат во текот на извршувањето на услугите претставуваат деловна тајна и не смеат да се пренесуваат на трети лица без писмено одобрение и согласност на заинтересираната страна. Деловната тајна ги вклучува, без ограничување, информациите во материјален и нематеријален облик, вклучувајќи ги и информациите добиени усно или на било кој медиум на кој можат да се складираат информации.

ТРАЕЊЕ И ВАЖНОСТ НА ДОГОВОРОТ

Член 7

Договорот се склучува во времетраење од 1 година, со можност за негово продолжување со писмен анекс, а ќе започне да се применува од датумот на потпишување.

ПРЕОДНИ И ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

Член 8

Договорните страни се согласни за се што не е предвидено со овој Договор да важат одредбите од позитивните законски прописи во РСМ.

Член 9

Доколку во тек на реализацијата на овој Договор Договорните страни, констатираат дека се потребни дополнителни работи кои не се наведени во Понудата, истите ќе се изведат на основа на Анекс кон овој Договор.

Член 10

Споровите кои ќе настанат во врска со изведувањето на работите, договорените страни ги решаваат спогодбено.

При решавањето на споровите можат да се користат и услуги на други стручни лица и тела кои договорените страни заеднички ќе ги одредат.

Доколку спорот не се реши на тој начин, странките договарат надлежност за решавање на спорот на Основниот суд Велес.

Член 11

Овој Договор е составен во 4 (четири) еднообразни примероци од кои по 2 (два) примероци за секоја договорна страна.

ДОГОВОРНИ СТРАНИ:


Давател на услугите,

ЕЗО-ТЕХ ДООЕЛ Скопје
Управител, Јелена Марковиќ



Нарачател на услугите,

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ
Управител, Михаил Константинов



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
МИНИСТРИЈА Е ИЈЕДИСИТ ЈЕТЕСОР
СКОПЈЕ - ШКУП
Бр.-Нр. УП1-31-1231/2019
26-02-2020 20 год.-viti
СКОПЈЕ - ШКУП



МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ

Министерството за животна средина и просторно планирање, постапувајќи по барањето бр. УП1-31-1231/2019 од 23.08.2019 година за добивање на дозвола за вршење на дејноста складирање, третман и/или преработка на отпад поднесено од Друштвото за трговија и услуги ЕЗО-ТЕХ ДОО Скопје, со седиште на ул.Борис Трајковски бр.73 Скопје, Општина Кисела Вода на ден 17.02.2020 година издаде

Д О З В О Л А

ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ
СКЛАДИРАЊЕ И ТРЕТМАН НА ОТПАД

- Носител на дозволата: Друштвото за трговија и услуги ЕЗО-ТЕХ ДОО Скопје
- Седиште: ул.Борис Трајковски бр.73 Скопје, Општина Кисела Вода, КП број 5340/1 КО Кисела Вода 2 во Општина Кисела Вода во кругот на фабрика ОХИС
- Назив и адреса на подружницата/локацијата/општината
- Матичен број: 6498540
- Даночен број: 4032009502634
- Датум на добивање на дозволата: 17.02.2020 година
- Важење на дозволата до: 17.02.2025 година



МИНИСТЕР

Naser Nuredini

Друштво за производство и трговија со
седиште: Близнак-Ком ДОО

0307-3
7-09 2023 год.
Гевгелија

Друштво за производство и трговија

ДОЈРАН СТИЛ ДРОЕЛ

Бр. 03-115/1
26.04.2023 год.
с.НИКОЛИК ДОЈРАН

ДОГОВОР за меѓусебна соработка

сложен во с. Николиќ, Дојран на ден 26.04.2023 година помеѓу:

1. Претпријатие за собирање и примарна преработка на индустриски отпадоци и секундарни сировини БЛИЗНАК-КОМ ДОО Гевгелија со седиште на ул. „Моински пат“ ббво Гевгелија, со ЕМБС 5670667 и ЕДБ 4006002119687, застапувано од Управителот Атанас Стојанов, од една страна на овој Договор, во понатамошниот текст „Давател на услугите“ и
2. Друштвото за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДРОЕЛ, со седиште на ул. „1“ бб, с. Николиќ, Дојран, ЕМБС 6069657, застапувано од Управителот Михаил Константинович и овластеното лице – Димитриос Теохаридис, од друга страна на овој Договор, во понатамошниот текст „Нарачател на услугите“

Странките се договорија за следното:

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

1. Предмет на овој Договор е уредување на меѓусебните права и обврски помеѓу договорните страни во врска со прием и третман на отпад од страна на Давателот на услугите за потребите на Нарачателот на услугите, кој што Давателот на услугите ќе го врши согласно Дозволата за вршење на дејност складирање и третман на отпад со бр. УП1-31-761/2018 од 02.10.2018 година.
2. Давателот на услугите е трговско друштво што врши дејност складирање, третман и/или преработка на отпад за што поседува Дозвола за вршење на дејност складирање и третман на отпад со бр. УП1-31-761/2018 од 02.10.2018 година.
3. Нарачателот на услугите е трговско друштво чија што приоритетна дејност е 24.10 – производство на сурово железо, челик и феролегури.

ПРАВА И ОБВРСКИ НА ДАВАТЕЛОТ НА УСЛУГИ

Давателот на услугите се обврзува:

- 1) за потребите на Нарачателот на услугите да врши прием и третман на отпад што соодветствува со следниве шифри утврдени во Листата на видови отпад:
 - 15 01 02 – пакувања од пластика (отпад од пакување, апсорбенти, крпи за бришење, материјали од филтри и заштитна облека што не е специфициран поинаку);
 - 20 01 39 – пластика (комунален отпад (отпад од домаќинства и сличен отпад од комерцијална, индустриска и административна дејност)) вклучувајќи ги фракциите селектиран отпад;
- 2) да обезбеди услови за прием на отпадот доставен од Нарачателот на услугите;

- 3) да го извести Нарачателот на услугитеза денот и часот кога ќе биде во можност да ја прими доставата на секоја од пратките со отпад, како и за количината и видот на отпад;
- 4) да приложи фотокопија од важечката дозвола за третман на отпад кон овој Договор.

2.2. Давателот на услугите има право да:

- 1) одбие прием на пратката со отпад и побара да биде доставена во друг термин доколку не е во можност да ја прими истата;
- 2) одбие прием на пратката со несоодветен отпад доколку Нарачателот на услугитене доставува отпад во согласност со шифрите на отпад од член 2.1 од овој Договор, како и доколку истиот е несоодветно спакуван, односно не е спакуван согласно законските прописи;
- 3) побара примениот отпад што не соодветствува на договореното со овој Договор да биде подигнат и вратен од Нарачателот на услугитеведнаш, а доколку тоа не го стори Нарачателот на услугите во предвидениот рок, тогаш Давателот на услугите има право тоа да го стори на трошок на Нарачателот на услугите.

3. ПРАВА И ОБВРСКИ НА НАРАЧАТЕЛОТ НА УСЛУГИТЕ:

3.1. Нарачателот на услугитесе обврзува:

- 1) да доставува до Давателот на услугитеотпад со следниве шифри утврдени во Листата на видови отпад:
 - 15 01 02 – пакувања од пластика (отпад од пакување, апсорбенти, крпи за бришење, материјали од филтри и заштитна облека што не е специфиран поинаку);
 - 20 01 39 – пластика (комунален отпад (отпад од домаќинства и сличен отпад од комерцијална, индустриска и административна дејност) вклучувајќи ги фракциите селектиран отпад;
- 2) со свои транспортни средства, односно со свој 2 (два) тонски камион да врши транспорт на отпадот до подружницата на Давателот на услугаташто се наоѓа на ул. „Моински пат“ бб во Гевгелија;
- 3) да доставува отпад до Давателот на услугите само доколку во целост е исполнет волуменот на сопствениот 2 (два) тонски камион;
- 4) пред секоја достава да го извести Давателот на услугите за денот, часот, видот, шифрата, количинатаи квалитетот на отпадот и истиот да го достави само по одобрување и добиена потврда од Давателот на услугите, што ќе се врши преку електронските сандачиња на договорните страни и тоа:
 - за Давателот на услугите: bliznak-kom77@hotmail.com
 - за Нарачателот на услугите: info@dojransteel.com
- 5) да ги извршува своите обврски со внимание на добар стопанственик и навремено да го известува Давателот на услугите за сите работи во врска со доставувањето на отпадот;
- 6) доставениот отпад да биде спакуван соодветно и согласно законските прописи;

4. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЌАЊЕ

- 4.1. Страните се согласни дека цената која што Давателот на услугите ќе му ја плаќа на Нарачателот на услугите за примениот отпад да изнесува 15 (петнаесет) денари за секој 1 (еден) килограм отпад од пластика.

4.2. Давателот на услугите ќе има обврска да му ја плати цената на Нарачателот на услугите во рок од 30 дена сметано од денот на доставување на фактурата од Нарачателот на услугите, за секоја пратка со отпад засебно.

5. ПРЕСТАНОК НА ДОГОВОРОТ

5.1. Овој Договор може да биде раскинат од страна на која било договорна страна без отказан рок со доставување на известување за раскинување на договорот до другата договорна страна доставено преку електронското сандаче од едната до електронското сандаче до другата страна.

5.2. Во случај на еднострано раскинување на Договорот, секоја страна има обврска да и плати на другата страна надомест само за дотогаш извршените работи.

6. ИЗМЕНА НА ДОГОВОРОТ

Овој договор може да се измени и дополни само со склучување на писмен Анекс кон овој Договор.

7. ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

7.1. Овој Договор е склучен во 2 (два) истоветни примероци, од кои секоја договорна страна задржува по 1 (еден) примерок.

7.2. Во случај на спор надлежен ќе биде Основниот суд Гевгелија.

За Давателот на услугите:

БЛИЗНАК-КОМ ДОО Гевгелија

/ Управител, Атанас Стојанов /



За Нарачателот на услугите:

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ Николиќ

/ Управител, М. Константиновиќ /

/ Овластено лице, Д. Теохаридис /



Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Друштво за производство и тргови
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
Бр. 03-311/1
31.05 20 22 год
с.НИКОЛИЌ ДОЈРАН

ДОГОВОР

За собирање употребувано отпадно масло и масти за јадење
Шифра на отпад 20 01 25
(собирање, транспорт и згрижување на отпад шифра 200125)
Склучен на ден 27.05.2022 година во с. Николиќ помеѓу

1. ДПТУ ИНТЕР МЕДИА ДООЕЛ Струмица, ул. Невена Стојкова бр.17, Струмица, Матичен број: 5994802, Единствен Даночен Број: МК4027005144841 застапувано од Управителот Васил Георгиев во понатамошен текст – Собирач на отпад, од една страна
и
2. Дојран Стил Доел, ул. 1 с. Николиќ, Дојран
бр. со Матичен Број 6069657, Единствен Даночен Број: 4005006119266
застапувано од Управителот Микаш Кан Станиќ од друга страна, во понатамошен
текст – Создавач и поседувач на отпад.

Овој договор се склучува согласно одредбите од Законот за управување со отпад и Законот за животна средина.

Член 1

Предмет на овој договор е уредување на меѓусебните односи на договорените страни во врска со собирање – прием, транспорт и згрижување на употребените отпадни масла и масти за јадење утврдени во Листата на видови на отпад под шифра 20 01 25.

Член 2

Собирачот поседува Дозвола за складирање и третман на ваквиот отпад со дата на добивање на дозволата 19.10.2018 година по барање бр.УП1-31-1241/2018 година, Дозвола за вршење дејност собирање и транспортирање неопасен отпад број 31 од 2018 година, издадени од Министерство за Животна Средина и Просторно Планирање.

Член 3

Согласно член 42-а од Законот за Управување со отпад правните и физичките лица кои создаваат или поседуваат отпад се должни за негово предавање на овластена фирма која поседува дозвола за таа намена.

Член 4

Отпадот може да се предаде без надомест или со надомест во зависност од видот на употребено масло, состојбата утврдена на лице место, начинот на искористување, количините и слично. Надоместокот – Купопродажната цена ќе се утврдува по откупен кг/литар отпадно масло. Страните во смисла на претходниот став ќе потпишат Анекс на договорот со кој конкретно ќе ја утврдат висината на надоместокот имајќи ги во вид параметрите наведени претходно.

Член 5

Договорот може да се раскине и во случај на неисполнување на превземените обврски од било која страна. Во случај на евентуални недоразбирања договорните страни ќе настојуваат да ги решат спогодбено. Доколку тоа не е возможно истите ќе ги решава надлежниот суд.

Овој договор е составен во два еднообразни примероци од кои по еден за секоја договорена страна.

Собирач:
ИНТЕР МЕДИА ДООЕЛ

Управител:



Создавач:

Управител:



ДОДАТОК 3 Договор за преземање на неопасен (метален) отпад од инсталацијата „Дојран Стил“ ДООЕЛ

Друштво за производство и трговија
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
Бр. 03-5/1
04.01.2023 год.
с. Николиќ ДОЈРАН

Друштво за производство, трговија и услуги
МИНЕРАЛИ-МЕТАЛИ ДООЕЛ
Бр. 0104/2022
23.11.2022 год.
Велес

ДОГОВОР ЗА ДЕЛОВНА СОРАБОТКА

Склучен на ден **04.01.2023** (четврти, јануари, две илјади дваесет и трета) година во Велес, помеѓу договорните странки:

1. Друштво за производство и трговија **ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран**, со седиште на ул.1 во Николиќ, ДОЈРАН со ЕМБС 6069657 и ЕДБ 4006006119266, застапувано од своите застапници по закон- управители: 1.Димитрис Теохаридис со место на живеење на ул.Делта Тесалоники број 4266/1 во Солун, Р.Грција, 2.Михаил Ивос со место на живеење на улица Алкеу број 2, Атина, Кифисиа-Атики, Р.Грција, 3. Николаос Мариу со место на живеење на улица Иридос број 42 во Вула-Атики, Атина, Р.Грција (во понатамошниот текст ПРВА ДОГОВОРНА СТРАНА)
2. Друштво за производство, трговија и услуги **МИНЕРАЛИ-МЕТАЛИ ДООЕЛ увоз-извоз Велес**, со седиште на ул.Академик Пенчо Давчев бр.68 во ВЕЛЕС, со ЕМБС 6503497 и ЕДБ 4004009503684, застапувано од својот застапник по закон- управител Никола Дудевски од Велес, со место на живеење на ул.Оливер Китановски бр.11 во Велес, со ЕМБГ 0802989480005 (во понатамошниот текст ВТОРА ДОГОВОРНА СТРАНА)

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

Член 1.

- 1.1 Предмет на овој договор е купопродажба на отпаден материјал-коварина со шифра на отпад 10 02 10 соодветно складирана според прописите од А-интегрираната еколошка дозвола која ја поседува Продавачот.
- 1.2 Отпадниот материјал-Коварина, предмет на овој договор, ќе се откупува исклучиво за цели на понатамошна рециклажа.
- 1.3 Квалитетот на коварината е според последните извршени мерења од 23.07.2019 според кои содржи 99,09% Fe₂O₃ како и незначителен процент на MnO, MgO, CaO, Na₂O, K₂O и останато.

РОКОВИ И УСЛОВИ

Член 2.

Производ: отпаден материјал коварина, со шифра на отпад 10 02 10
Потекло: Република Северна Македонија
Количина: околу 2000 тони

Превземањето на коварината од страна на купувачот ќе се одвива по пат на взаемен договор меѓу двете страни.

ТОВАРЕЊЕ

Член 3.

Материјалот ќе се товари на специјални превозни средства-камиони или железнички транспорт кои ќе бидат обезбедени од купувачот или продавачот додека постапката на товарење ќе биде обезбедена од Продавачот.

ОБВРСКИ НА ПРОДАВАЧОТ

Член 4.

Продавачот се обврзува:

- 4.1 Да го обезбеди отпадниот материјал – коварина, предмет на овој договор, која Купувачот ќе ја подигне од складишното место на Продавачот
- 4.2 При предавање на коварината Продавачот ќе ги обезбеди сите потребни услови за мерење на секоја предадена количина и издавање на кантарна белешка за количеството предадена коварина.

ОБВРСКИ НА КУПУВАЧОТ

Член 5.

- 5.1 Купувачот се обврзува да при секоја утоварена количина, изврши мерење на вагата на Продавачот.
- 5.2 Купувачот потврдува дека е запознат со видот и квалитетот на коварината, согласно претходно доставената хемиска анализа и примерок од истата.
- 5.3 Купувачот се обврзува да обезбеди потврда од крајниот купувач (преработувач) дека целата превземена количина на коварина е целосно преработена и истата да ја достави до Продавачот во писмена форма.
- 5.4 Купувачот се обврзува да ги преземе сите трошоци за транспорт, царински давачки до крајната дестинација, трошоци за инспекции и анализи кои ќе се вршат на коварината предмет на овој договор, како и други трошоци кои би произлегле до превземањето на коварината од крајниот купувач (преработувач)

ДОЗВОЛИ

Член 6.

- 6.1 Со потпишувањето на овој договор, Купувачот потврдува дека ги поседува сите потребни дозволи и лиценци од надлежните државни органи во Република Северна Македонија и се обврзува дека ќе му ги достави на продавачот на увид и владение.

6.2 Купувачот се обврзува веднаш да го извести Продавачот доколку не е во можност да го реализира договорот т.е. да го подигне отпадниот материјал-коварина поради непоседување на било која потребна дозвола и/или лиценца од надлежните државни органи во Република Северна Македонија.

ЦЕНИ И УСЛОВИ ЗА ПЛАЌАЊЕ

Член 7.

7.1 Договорената цена 15 евра по тон конвертирана во денарска противвредност според средниот курс издаден од НБРМ на денот на превземање на отпадниот материјал-коварина.

7.2 Договорените страни се согласни да купувачот изврши плаќање за превземениот отпаден материјал-коварина во рок од 30 дена од датумот на изготвената фактура.

7.3 Продавачот се обврзува да при превземањето на количината од страна на Купувачот му достави:

-Фактура во три примероци

-Изјава за потекло

-Идентификационен и Транспортен формулар во четири примероци.

ВИША СИЛА

Член 8.

Во случај на виша сила, времетраењето на овој договор и неговите обврски се одложуваат за времетраењето на виша сила.

Постоењето на виша сила не се претпоставува, туку се докажува и тоа го докажува договорната страна која се повикува на виша сила.

Продавачот е ослободен целосно или делумно од договорните обврски во случај на виша сила или големи доцнења во производството, дефект, недостаток на енергија и други причини што ќе се појават во работењето.

ЗАШТИТА НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Член 9.

При влезот во компанијата транспортните возила-кипери мора да бидат чисти, технички исправни и регистрирани.

Транспортерот назначен од купувачот е должен да постапува претпазливо кон околината на продавачот и да ги преземе сите потребни мерки за да не предизвика нарушувања.

Сите возила мора да бидат во согласност со законските барања и стандарди за движење и транспорт на отпадниот материјал-коварина предмет на овој договор.

Продавачот го задржува правото да забрани влегување и товарење на транспортното возило доколку утврди какво било прекршување на барањата од член 9. и потребните услови за ваков вид транспорт.

Сите возачи имаат одговорност да се придржуваат до општите правила, упатства и движење во областа на Продавачот.

ОСТАНАТИ ОДРЕДБИ

Член 10.

10.1 Содржината на овој договор е од доверлива природа и неговата содржина може да се пренесе на трети страни само со претходна согласност од Продавачот и Купувачот.

10.2 Евентуалните спорови кои можат да произлезат од овој договор, Договорните страни ќе ги решаваат спогодбено. Доколку не успеат во тоа, надлежен орган за нивно решавање ќе биде Основниот Суд во Гевгелија.

ОПШТО

Член 11.

Дополнителни измени на овој договор може да се извршат исклучиво во согласност на двете договорни страни, со склучување на Анекс на овој договор.

ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

Член 12.

Договорот е склучен и важи од 04.01.2023 година до 04.01.2024 година.

Секоја страна го задржува правото да го раскине договорот со отказан рок од 15 дена од денот на приемот на известувањето за раскинување на договорот.

Овој Договор е составен во 4(четири)

ДОГОВОРНИ СТРАНИ

ПРОДАВАЧ:

За ДПТ Дојран Стил ДОО

С. Николиќ-Нов Дојран,

Управител

Димитриос Теохаридис



КУПУВАЧ:

За Минерали-Метали ДООЕЛ

увоз-извоз Велес

Управител

Никола Дудевски



Друштво за производство и трговија
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
бр. 03-258/2
28.09 до 23 сеп.
с.НИКОЛИЌ, ДОЈРАН

Buyer:
STOMANA INDUSTRY S.A.
1 Vladaisko vostanie Str. 2304 Pernik
Bulgaria

Seller:
DOJARAN STIL DOOEL
v.Nikolikj, 1485 Dojran
Republic of North Macedonia

FRAME CONTRACT

Material:

The products to be delivered to the Buyer under this Frame Contract, shall be steel scrap sourced from the Republic of North Macedonia to be melted and processed at Pernik Plant, under specifications, quantities, and terms of delivery, as described below. The buyer has a License number 100-H1/2010 issued from The Ministry of Environment and waters of Republic of Bulgaria.

Quantity:

About 90.000 tons.

Duration/Schedule:

Duration of this contract shall be 01 October 2023 and until 01 October 2024.
Delivery dates and quantities to be agreed upon, between the Parties.

Price:

The prices have to be agreed between the parties per shipment in written form by an order confirmation for each group of shipments.

Payment:

By banking swift 90 days after the issuance of the invoice.

Delivery:

The goods will be delivered in Pernik Plant by trucks and / or railway wagons.

Customs:

Customs clearance will be performed by authorized freight forwarding.

Law and Venue:

This contract shall be exclusively governed, interpreted, and construed in accordance with the laws of Republic of North Macedonia. All disputes and/or discrepancies arising out of or in connection with this contract shall be referred to the exclusive jurisdiction of the competent courts of Republic of North Macedonia.

Language of the contract:

This contract has been prepared in English and Macedonian language. In case of discrepancy between the English and Macedonian languages versions, the Macedonian version of the signed Agreement shall prevail.

Authorized Signature:

STOMANA INDUSTRY S.A.

By: Georgios Michos

By: Efstratios Patsatzis

Authorized Signature:

DOJARAN STIL DOOEL

By: Michail Konstantinidis

By: Efstratios Thomadakis

Друштво за производство и трговија
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
Бр. 03-258/2
28.09.2023 год.
с.НИКОЛИК ДОЈРАН

Купувач:
СТОМАНА ИНДУСТРИ С.А.
1 Владаско Востание, 2304 Перник
Бугарија

Продавач:
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
с.Николик, 1485 Дојран
Република Северна Македонија

РАМКОВЕН ДОГОВОР

Материјали:

Производите што ќе се доставуваат до Купувачот врз основа на овој Рамковен Договор ќе бидат челичен отпад со потекло од Република Северна Македонија за да се стопи и преработи во фабриката во Перник, по спецификација, количини и услови за достава како што е опишано подолу во овој Договор. Купувачот има Лиценца со број 100-Н1/2010 издадена од Министерството за животна средина и води на Република Бугарија.

Количина:

Околу 90.000 тони.

Времетраење/Распоред:

Времетраењето на овој Договор е од 01 Октомври 2023 до 01 Октомври 2024 година.
Датумите за достава и количините ќе бидат договорени дополнително меѓу договорните страни.

Цена:

Цените ќе бидат договорени помеѓу договорните страни по испорака во писмена форма врз основа на потврда за нарачка за секоја група на испорака.

Плаќање:

По пат на банкарски SWIFT, 90 дена по издавање на фактура.

Достава:

Добрата ќе бидат испорачувани во Перник, Бугарија со камиони или железнички вагони.

Царинење:

Царинењето ќе биде извршувано од страна на лиценциран застапник за шпедиција.

Право и надлежност:

Овој Договор ќе се спроведува и толкува во согласност со позитивните законски прописи на Република Северна Македонија. Сите спорови и/или несогласувања што ќе произлезат во врска со исполнувањето на овој Договор ќе се решаваат согласно јурисдикцијата на надлежните судови во Република Северна Македонија.

Јазик на Договорот:

Овој Договор е составен на Англиски и Македонски јазик. Во случај на разлики во интерпретацијата, Македонскиот јазик ќе превладува.

Потпис:

СТОМАНА ИНДУСТРИ С.А.

Од: Георгиос Михос

Од: Ефратриос Пацацис

Потпис:

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ

Од: Михаил Константинович

Од: Ефратриос Томаданис

Друштво за производство и трговија

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ

бр. 03-258/1

28.09.2023 год.

с.НИКОЛИЌ ДОЈРАН

Buyer:
SIDENOR INDUSTRY S.A.
12Km Thessaloniki-Veria Road
Greece

Seller:
DOJARAN STIL DOOEL
v.Nikolij, 1485 Dojran
Republic of North Macedonia

FRAME CONTRACT

Material:

The products to be delivered to the Buyer under this Frame Contract, shall be steel scrap sourced from the Republic of North Macedonia to be melted and processed at Thessaloniki Plant, under specifications, quantities, and terms of delivery, as described below. The Buyer has a License with number ADA 6PY14653P8-701 in accordance with the Decision for approval of the environmental terms in the steel factory SIDENOR INDUSTRY S.A. issued via Protocol Nr. AP119284/3-10-2006 by the General Environmental of Republic of Greece.

Quantity:

About 90.000 tons.

Duration/Schedule:

Duration of this contract shall be 01 October 2023 and until 01 October 2024.
Delivery dates and quantities to be agreed upon, between the Parties.

Price:

The prices have to be agreed between the parties per shipment in written form by an order confirmation for each group of shipments.

Payment:

By banking swift 90 days after the issuance of the invoice.

Delivery:

The goods will be delivered in Thessaloniki Plant by trucks and / or railway wagons.

Customs:

Customs clearance will be performed by authorized freight forwarding.

Law and Venue:

This contract shall be exclusively governed, interpreted, and construed in accordance with the laws of Republic of North Macedonia. All disputes and/or discrepancies arising out of or in connection with this contract shall be referred to the exclusive jurisdiction of the competent courts of Republic of North Macedonia.

Language of the contract:

This contract has been prepared in English and Macedonian language. In case of discrepancy between the English and Macedonian languages versions, the Macedonian version of the signed Agreement shall prevail.

Authorized Signature:

SIDENOR INDUSTRY S.A.

By: Georgios Michos

By: Efstratios Patsatzis


SIDENOR
STEEL INDUSTRY SA
Reg. No. 0411056012-0118374018 GREECE
VAT No EL 094130249
TEL +30 210 6787111 FAX +30 210 6787140
G.E.M. 000809914000

Authorized Signature:

DOJARAN STIL DOOEL

By: Michail Konstantinidis

By: Efstratios Thomadakis




Друштво за производство и трговија
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
Бр. 03-258/1
28.09.2023
с.НИКОЛИЌ ДОЈРАН

Купувач:
СИДЕНОР ИНДУСТРИ С.А.
12Км Солун-Вериа, Солун
Р. Грција

Продавач:
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ
с.Николиќ, 1485 Дојран
Република Северна Македонија

РАМКОВЕН ДОГОВОР

Материјали:

Производите што ќе се доставуваат до Купувачот врз основа на овој Рамковен Договор ќе бидат челичен отпад со потекло од Република Северна Македонија за да се стопи и преработи во фабриката во Солун, по спецификација, количини и услови за достава како што е опишано подолу во овој Договор. Купувачот има Лиценца со број ADA 6PY14653P8-701 согласно Одлука за одобрување на еколошките услови во фабриката за челик СИДЕНОР ИНДУСТРИ С.А. издадена преку протокол бр.АП119284/3-10-2006 од Генералната Администрација за животна средина на Република Грција.

Количина:

Околу 90.000 тони.

Времетраење/Распоред:

Времетраењето на овој Договор е од 01 Октомври 2023 до 01 Октомври 2024 година.
Датумите за достава и количините ќе бидат договорени дополнително меѓу договорните страни.

Цена:

Цените ќе бидат договорени помеѓу договорните страни по испорака во писмена форма врз основа на потврда за нарачка за сеноја група на испорака.

Плаќање:

По пат на банкарски SWIFT, 90 дена по издавање на фактура.

Достава:

Добрата ќе бидат испорачувани во Солун, Грција со камиони или железнички вагони.

Царинење:

Царинењето ќе биде извршувано од страна на лиценциран застапник за шпедиција.

Право и надлежност:

Овој Договор ќе се спроведува и толкува во согласност со позитивните законски прописи на Република Северна Македонија. Сите спорови и/или несогласувања што ќе произлезат во врска со исполнувањето на овој Договор ќе се решаваат согласно јурисдикцијата на надлежните судови во Република Северна Македонија.

Јазик на Договорот:

Овој Договор е составен на Англиски и Македонски јазик. Во случај на разлики во интерпретацијата, Македонскиот јазик ќе преовладува.

Потпис:

СИДЕНОР ИНДУСТРИ С.А.

Од: Георгиос Михос

Од: Ефстратиос Пацаџиас

SIDENOR
STEEL INDUSTRY SA
VAT No EL 094137920
IBAN 210 6787111- PAX +357 219 6787 40
G.E.M. 00084901000

Потпис:

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ

Од: Михаил Константинович

Од: Ефстратиос Томаџакис

ДОЈРАН СТИЛ
ДООЕЛ
с.Николиќ
Дојран

ДОДАТОК 4 Дозвола за вршење на дејност складирање и третман на отпад

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА - REPUBLIKA E MAQEDONISE
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
MINISTRIA E MJEDISIT JETESOR
DHE PLANIFIKIMIT HAPESINOR
Бр.-Нр. МП-31-633/2020
29-06-2020 20 год.-vii
СКОПЈЕ - SHKUP

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ

Министерството за животна средина и просторно планирање, постапувајќи по барањето бр.УП1-31-633 од 07.05.2020 година за добивање на дозвола за вршење на дејноста складирање, третман и/или преработка на отпад поднесено од ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран со седиште на ул.1 Николиќ, Општина Дојран, на ден 29.06.2020 година издаде:

ДОЗВОЛА
ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ
СКЛАДИРАЊЕ И ТРЕТМАН НА ОТПАД

- Носител на дозволата: Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
- Седиште: Ул.1 Николиќ, Општина Дојран
- Назив и адреса на подружницата/локацијата/општината: На КП бр. 1141/3, на м.в. "Петрова Река", КО Николиќ, општина Дојран.
- Матичен број: 6069657
- Даночен број: 4006006119266
- Датум на добивање на дозволата: 29.06.2020 година
- Важење на дозволата до: 29.06.2025 година

М.П.

МИНИСТЕР
Naser Nuredini



I. Опсег на дозволата

а) При вршење на дејноста складирање, пропишани со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран со седиште на ул.1 Николиќ, Општина Дојран користи инсталација која се наоѓа на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран може да го складира само наведениот отпад и тоа:

- До 20 тони/ден вид на неопасен отпад;

б) При вршење на дејноста третирање, пропишана со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран може да врши:

- Физички третман на: 12 01 01; 12 01 02; 12 01 03; 17 04 05; 19 10 01; 20 01 40; преку постапка селектирање, сортирање на отпадот до 20 тони/ден.

- Механички третман на: 17 04 05; 19 10 01; 20 01 40; преку постапка балирање на отпадот до 20 тони/ден.

Дејноста на вршење третман на отпад, во зависност од постапката на третман и карактеристиките на отпадот кој се третира и технологијата и постапките кои се користат, може да се врши на отворен или затворен простор од локацијата или во посебни инсталации лоцирани на неа.

При вршење на дејноста преработка на отпад, пропишана со оваа дозвола правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран ја користи инсталацијата која се наоѓа на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран. Согласно капацитетот на инсталацијата, правното/физичкото лице ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран може да врши преработка преку постапките на:

- Рециклирање на отпадот, до _____ тони/ден, а за комунален отпад до _____ тони/ден;

- Повторно користење на отпадот, до _____ тони/ден, а за комуналниот отпад до _____ тони/ден;

- Други видови на преработка на отпадот, до _____ тони/ден, а за комунален отпад до _____ тони/ден.

Дејноста на преработка на отпад се врши во посебни инсталации во склоп на локацијата КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран во зависност од постапката на преработка и својствата на отпадот.

Приемот на отпад на локацијата со адреса на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран се врши од 08 до 17 часот, секој ден освен недела.

II. Раководење со инсталацијата

- а) Стручна спрема и други квалификации на вработените и техничка опременост.
- Со дејноста која е предмет на оваа дозвола, раководи одговорно лице на инсталацијата на локацијата на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран кој ги поседува и сите потребни квалификации и доколку е потребно и условите од член 38 од Законот за управување со отпад.
 - Во процесот на дејноста за која се издава оваа дозвола работаат работници кои се квалификувани и имаат соодветно стручна спрема и работно искуство и потребна техничка опременост.
- б) Структурата на раководењето со локацијата со адреса на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран треба да биде во согласност со податоците наведени во дел 1.2 од барањето.

III. Податоци и Инфраструктура на локацијата

Воспоставена инфраструктура во согласност со видот на дејноста за која се издава дозволата и техничките и технолошките услови наведени во барањето за добивање на дозволата.

- а) Истакне посебна табла за известување на локацијата со КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран на која ќе има информации за:
- Називот, адресата и телефонот на локацијата;
 - Работното време
 - Името на операторот;
 - Бројот на дозволата и дејноста која се врши во согласност со дозволата;

б) Организиран соодветен систем на обезбедување на локацијата со адреса на КП бр. 1141/3, на м.в. “Петрова Река”, КО Николиќ, општина Дојран кое ќе врши надзор на локацијата и работата на системот за видео надзор и ќе спречи секаков вид на недозволен движење и обид за влез во локацијата или инсталациите (како на пр. назначено лице кое ќе биде одговорно во текот на работната смена за безбедноста на локацијата, работата на системот на видео надзорот преку подготвка на распоред за работата на одговорните лица доколку работата на локацијата е поделена во смени. За секое одговорно лице, треба да има назначено и негова замена.

в) Обезбеди посебен простор за возилата со кои се врши транспорт на отпад и опасен отпад до локацијата, во склоп на самата локација и при изнесување и/или извоз на отпад и опасен отпад од инсталацијата како и обезбеден соодветен видео надзор. Пристапот до локацијата и просторот во самата локација треба да биде соодветно обележан и осветлен за да овозможи услови за непречено вршење на транспорт на отпад и опасен отпад. Пристапната патека до локацијата и патеките на движење во локацијата треба да бидат соодветно широки, асфалтирани и соодветно обележани.

г) Во склоп на локацијата каде се одвива дејноста за која е издадена дозволата, треба да се обезбеди простор за чување на документацијата која се однесува на локацијата, дозволата која му е издадена, и сета придружна документација за локацијата и за дејностите кои се опфатени во обемот на дозволата и податоците од видео надзорот, за да може во случај на вршење на контрола, инспектори за животна средина да имаат лесен и едноставен увид.

IV. Повторно започнување со работа и грижа за животната средина по престанок на вршење на дејностите

При повторно започнување на работа на локацијата/инсталацијата, треба да бидат обезбеди истите услови за работа кои ги исполнувала локацијата/инсталацијата при добивањето на дозволата. Проверка дали се исполнети условите за повторно вршење на дејност во локацијата/инсталацијата врши органот кој ја издал дозволата.

Операторот треба планот за грижа по затворање да го поседува во локацијата каде се врши дејноста и постојано да го ажурира во согласност со инструкциите на Министерството за животна средина и просторно планирање и интензитетот на дејностите кои ги врши како и други релевантни податоци за инсталацијата согласно овој правилник.

V. Работа на инсталацијата

а) Во програмата за работа на локацијата, треба да има внесено начинот и постапката за прием на отпад во локацијата и начинот и постапката за обезбедување на видео надзорот, начинот на селектирање на различни видови на отпад, водење на евиденција за отпадот, и лице кое е одговорно за прием на отпадот во локацијата.

б) Прием на отпад во локацијата врши лице кое е назначено одговорно лице или приемот го врши управителот со отпад доколку има. При прием на отпад во локацијата, одговорното лице врши увид во придружната документација и доколку отпадот не е од тековно производство односно таков вид на отпад за првпат се прима во локацијата, одговорното лице зема примероци преку кои ќе се изврши анализа за отпадот. При прием и анализа на примениот отпад лицето одговорно за прием води евиденција и истата ја архивира во местото означено за чување на евиденција за прием на отпад. Во местото за архива се чуваат и податоците од видео надзорот согласно Законот за управување со отпад

в) По приемот на отпадот во локацијата, истиот се транспортира до местото означено соодветно на видот на отпадот. Внатрешниот транспорт го вршат работници квалификувани за вршење на превоз со помошна механизација, со средства за транспорт со кои се спречува, а доколку тоа е невозможно, максимално се намалува ризикот за растурање, излевање и прелевање на отпадот. При прием на различни видови на отпад, лицето одговорно за прием дава инструкции за селектирање и одвојување на различните видови на отпад на работниците кои вршат транспорт на примениот отпад.

г) Во програмата за работа која се изработува и применува за локацијата за која се издава дозвола, се определуваат и услови за одржување на опремата за работа, условите за одржување на системот за видео надзор, помошната механизација со која се врши

внатрешен транспорт и на технологијата која се користи во инсталацијата во зависност од дејноста која се врши. Проверката на помошната механизација, опремата за работа и на садовите за складирање се врши најмалку два пати во една календарска година, а за технологијата која се користи во инсталацијата најмалку еднаш годишно во една календарска година.

Записниците за извршената проверка се чуваат заедно со другата евиденција во просториите наменети за чување на документи.

VI. Емисии

Гранични вредности.

6.1 Емисии во вода

6.2 Емисии во системот на канализација

6.3 Емисии во почва

VII. Контрола на бучава

Се обезбедува услови за целосно елиминирање или максимално намалување на бучавата која се создава при вршење на дејност на локацијата. Примената на соодветни методи за контрола на бучавата.

VIII. Мониторинг

Се врши мониторинг најмалку двапати годишно, дали се исполнети стандардите и дали се почитуваат граничните вредности кои се однесуваат на:

- Бучава
- Површински и подземни води.
- Воздух
- Системот на канализација на локацијата.

Опремата за мониторинг се инсталира на сите точки на емисија и истата е инсталирана согласно стандардите за употреба.

Операторот обезбедува безбеден и постојан пристап до мерните места, за да овозможи земање на примероци и пристап до други мерни места по барање на надлежниот орган.

IX. Постапување во итни случаи

Во случај на непредвиден настан, веднаш се идентификува случајот и се повикува државниот инспекторат за животна средина, по потреба како и други релевантни инспектори, се спроведува истрага за идентификување на природата и причините, се изолира изворот во случај на емисија, се оценува загаденоста на животната средина доколку постои загадување.

За настанатите итни случаи, се води евиденција која ја доставува до надлежен орган по негово барање.

X. Водење евиденција

За водење на евиденција се чува следните документи во просториите на локацијата: дозволата, постапките кои се однесуваат на дејноста, евиденција за сите земени примероци, анализи, испитувања согласно со барањето за добивање на дозвола и мониторинг на влијанијата врз животната средина и податоците од видео надзорот.

Се води досие за секој прием на отпад на локацијата, евиденција за известување согласно член 106-а од Законот за управување со отпад и во секое време се обезбедува слободен пристап на инспекторите за животна средина до евиденцијата која се однесува на работата и праксата при управување со отпад на локацијата. Исто така се води евиденција за сите поплаки за работата на локацијата кои се доставени.

XI. Известување и поднесување на извештаи

Било каква измена на локацијата се врши со претходно известување и писмена согласност со Министерството за животна средина и просторно планирање.

Доколку поинаку не е определено, сите извештаи и известувања се доставуваат освен до надлежниот орган и до инспекторатот за животна средина, и тоа еден примерок во оригинал и две копии, форматирано согласно пропишана форма, навремено и по можност и во електронска форма.

Се доставува годишен извештај за работата на локацијата, а доколку имало итен случај тогаш се доставува и извештај за истиот.

Во случаите на извоз на отпад се доставува известување на начин согласно член 106-а од Законот за управување со отпад.

ДОДАТОК 5 Согласност за спроведување на извоз на пратки на отпад

Република Северна Македонија



Republika e Maqedonisë së Veriut

Министерство за животна средина
и просторно планирање

Ministria e Mjedisit Jetësor
dhe Planifikimit Hapësinor

УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ОТПАД
DEPARTAMENTI PËR MENAXHIM ME MBETJET

Арх. Бр./Nr. Арх. Уп1-11/2-1968/2023
Дата/Data: 27/09/2023 год./viti

ДО/DERI TE: ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ

С. Николиќ, 1485 Нов Дојран
Република Северна Македонија

ПРЕДМЕТ/LENDА: Достава на Согласност за **извоз** на пратки на отпад
ВРСКА/LIDHЈА: Наш број уп1-11/2-1968/2023 од 11/09/2023

Врз основа на информациите содржани во Образецот за општи информации што ги придружува пратките на отпад (Прилог VII) од Правилникот за увоз, извоз и транзит на отпад (Сл.Весник на РМ бр. 107 од 06/06/2016 год.), Управата за животна средина издава:

СОГЛАСНОСТ

за спроведување на **извоз** пратки на отпад

На правниот субјект “ ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ ” со седиште на С. Николиќ, 1485 Нов Дојран, Република Северна Македонија, се издава согласност за спроведување на **извоз** на пратка на отпад:

Базел прилог IX: B1010
Green list: GA 430
(ЕК) Листа на видови на отпад:

- 17 04 05 железо и челик
- 12 01 01 отпадници од стругање и глодање обоени метали
- 12 01 02 прав и честички од необоени метали
- 20 01 40 метали

Количина на повеќекратна пратка 90 000 t

Наведениот отпад припаѓа во групата на неопасен отпад од Листата на видови на отпад, за кој не се издава дозвола за прекугранично движење на отпадот од Република Северна Македонија.

2

Министерство за животна средина и просторно планирање
на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit
hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. "Presveta Bogorodica" nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moepp.gov.mk



УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ОТПАД
DEPARTAMENTI PËR MENAXHIM ME MBETJET

Согласно информациите дадени во Образецот за општи информации што ги придружува пратките на отпад доставени до Министерството за животна средина и просторно планирање на ден 11/09/2023 година, и доставениот Договор, генератор на пратката е: “ ДПТ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ ”, со седиште на С. Николиќ, 1485 Нов Дојран, Република Северна Македонија, а краен преработувач на пратката е: “ SIDENOR STEEL INDUSTRY S.A. ” со седиште на s12 km Thessaloniki, Veria, Grcija.

Извозот на отпадот од оваа Согласноост ќе се спроведува повеќекратно почнувајќи од 01/10/2023 најдоцна до 01/10/2024 год.

Транспортот ќе се реализира со превозник наведен во поле 5 од Прилогот VII (Образец што ја придружува пратката).

Секоја пратка мора да прати соодветен Прилог VII, со дефинирана количина и точен датум испорака.

По завршувањето на секоја пратка, Прилогот VII (Образецот за општи информации што ги придружува пратките на отпад) потребно е да се завери и од страна на Инсталацијата за преработка/лабораторијата и да се достави во електронска форма до Управата за животна средина/Секторо за управување со отпад на следната е-адреса: sektorotpad@moepp.gov.mk
Во електронската пошта како предмет да се наведе конкретниот архивски број на управната постапка заведен на прием на барањето за издавање на оваа Согласноост.

Управа за животна средина / Drejtoria për mjedis jetësor
Директор/Drejtor
Hisen Xhemaili



Изготвил/Репилои: Даниела Ристова
Контролирал/Kontrolloil: Ilber Shabani
Одобрил/Апровои: Ана К. Мазневска

3

Министерство за животна средина и просторно планирање
на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit
hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. "Presveta Bogorodica" nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moepp.gov.mk

ДОДАТОК 6 Потврда за чистење мил од пречистителна станица за третман на санитарни води



Јавно претпријатие за комунално дејности
КОМУНАЛЕЦ-ПОЛИН
Бр. 02-888/1
24.10.2013 год.
Стар Дојран

ЈПКД „Комуналец-Полин“
Кеј 5-ти Ноември бр.2 Стар Дојран,1487
Тел.034-225-217
Е-маил: jkp_polin@t.mk
Стар Дојран

До
„Дојран Стил“,
С.Николиќ

ПОТВРДА

Јавно претпријатие за комунални дејности „Комуналец-Полин“, Стар Дојран со седиште на улица „Кеј 5-ти Ноември“, бр.2, **потврдува** дека има извршено собирање/чистење на талог од Пречистителната станица.

В.Д.Директор
Ненад Сребренов





ПРИЛОГ VI

ЕМИСИИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ VI

ЕМИСИИ

СОДРЖИНА

1. ВОВЕД	3
2. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	3
3. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ	10
4. ЕМИСИИ ВО КАНАЛИЗАЦИЈА	11
5. ИЗВОРИ НА ЕМИСИИ ВО ПОЧВА	11
6. ИЗВОРИ НА ЕМИСИИ НА БУЧАВА	16
7. ИЗВОРИ НА ВИБРАЦИИ	18
8. ИЗВОРИ НА НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ	19

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Список на емитери во воздухот, стационарни и потенцијални	4
Табела 2 Локација и карактеристики на емитерите	4
Табела 3 Технички карактеристики на емитерите	5
Табела 4 Резултати од мерења на емисии од оџак од потисна печка	8
Табела 5 Фреквенција на возила и поминати километри на сообраќајниците на локацијата на Инсталацијата	10
Табела 6 Координати на испуст на третирани санитарни води кои завршуваат во земјениот канал	11
Табела 7 Резултати од мерење на квалитет на санитарни отпадни води пред третман во пречистителната станица	13
Табела 8 Резултати од мерење на квалитет на санитарни отпадни води после третман во пречистителната станица	13
Табела 9 Координати на Таложник 2 на атмосферски води кои завршуваат во канал	14
Табела 10 Резултати од мерење на квалитет на атмосферски води	15
Табела 11 Главни извори на бучава во Инсталацијата	16
Табела 12 Извори на бучава од сообраќајот кон и од Инсталацијата „Дојран Стил“	17
Табела 13 Главни извори на нејонизирачко зрачење	20
Табела 14 Резултати од мерењата	21

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1 Локации на емитерите во воздух од Инсталацијата „Дојран Стил“	6
Слика 2 Промена на интензитетот на емисија на пропан-бутан при дефект на сигурносниот вентил на резервоарот за пропан-бутан (обработен е како пропан)	9
Слика 3 Промена на интензитетот на емисија на природен гас при оштетување на еден од цилиндрите со отвор од $\varnothing 25 \text{ mm}$	9
Слика 4 Пречистителна станица за комунални води и испуст во земјен канал	11
Слика 5 Испуст на третирани санитарни води од пречистителна станица во земјен канал и од таму во суводолица	12
Слика 6 Испуст на атмосферски води	15
Слика 7 Локација на емитери на бучава во Инсталацијата	18
Слика 8 Локација на погонот „Валавница“, како најзначен извор на вибрации	19
Слика 9 Локација на главните извори на нејонизирачко зрачење	20

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1 Извештај од мерење на емисии од оџакот на потисната печка	22
Додаток 2 Извештај од мерење на квалитет на води (атмосферски и санитарни отпадни води)	35
Додаток 3 Извештај од мерење јачина на електромагнетно поле на ниско напонска електрична инсталација во објектот Дојран Стил ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран	42

1. ВОВЕД

Врз основа на процесите и активностите, кои се изведуваат во рамките на Инсталацијата, обемот на производство, употребата и ракувањето со суровините, помошните материјали и енергенсите, како и создавањето и управувањето со отпадот, идентификувани се изворите на емисии на местото на создавање и нивното испуштање во медиумите и областите на животната средина.

Во Инсталацијата евидентирани се извори на емисии во атмосферата, емисии во почва, емисии на бучава и вибрации, како и нејонизирачко зрачење.

Во следните поглавја е даден подетален приказ на изворите на емисии во Инсталацијата.

2. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

2.1. Идентификација и класификација на изворите на емисии во атмосферата од Инсталацијата

Врз основа на деталниот преглед на сите процеси и активности, во рамките на Инсталацијата, технолошките шеми и податоците за материјалите, обемот на производство и производната пракса, идентификувани се, односно направен е попис на сите извори на емисија во атмосферата од Инсталацијата.

Во Инсталацијата се идентификувани вкупно 12 стационарни, односно точкасти, извори на емисии. Покрај стационарните извори на емисии, идентификувани се и потенцијалните, фугитивни и дисперзни емисии во воздухот.

Емисиите од стационарни извори во атмосферата потекнуваат од: согорување на природен гас во потисната печка, отпрашување и вентилација од погонот Валавница (три филтри), неутрализација на растворите од процесот на бакарисување, вентилирање на халата и кадите за бакарисување, вентилирање на халата од процесите на заварување (оддел Врзувачи), како и од кулите за ладење. Некои од наведените, како вентилацијата на реакторот за неутрализација, се сосема незначителни и не се земени предвид при натамошната обработка.

Согласно формуларот и упатството за подготовка на Барањето за добивање интегрирана еколошка дозвола, направена е поделба на големи и мали, како и потенцијални емитери. Основните критериуми за класификација на изворите на емисии се зачестеноста и времетраењето на работа, како и емисионото количество.

Како потенцијални извори на емисии се идентификувани резервоарот за складирање на ТНГ (пропан-бутан гас) и сигурносниот вентил на станицата за декомпресија на компримиран природен гас, додека патеките на движење на возилата кон и во Инсталацијата се идентификувани како мобилни линијско-површински извори на емисии од сообраќај. Емисиите од потенцијалните извори, односно од резервоарот за ТНГ (пропан-бутан) и станицата за декомпресија, може да настанат само во случај на отворање на сигурносниот вентил (подетален опис на овој извор на емисии е даден во Прилог XII, од ова Барање).

Значително количество цврсти честички се емитира од пристапните патишта, по кои се движат камионите за транспорт на сировини и готови производи. Тие се подетално обработени во Прилогот VII. Во Табела 1 се прикажани стационарните (точкасти) извори на емисии во Инсталацијата, како и потенцијалниот извор на емисии.

Табела 1 Список на емитери во воздухот, стационарни и потенцијални

Идентификација	Извор на емисија
Главни емитери	
A2-1	Оџак на потисна печка
Мали емитери	
A3-1	Стара кула за ладење 1
A3-2	Стара кула за ладење 2
A3-3	Стара кула за ладење 3
A3-4	Вреќаст филтер 1
A3-5	Вреќаст филтер 2
A3-6	Вреќаст филтер 3
A3-7	Нова кула за ладење
A3-8	Вентилација на халата за бакарисување
A3-9	Вентилација на реакторот за неутрализација
A3-10	Вентилација на хала од процес на заварување
Потенцијални емитери	
A4-1	Сигурносен вентил на резервоар за ТНГ
A4-2	Сигурносен вентил на станица за декомпресија на компримиран природен гас (КПГ)

Во следните табели се прикажани сите емитери, нивните локации, висините на испуштање и техничките карактеристики. Координатите се дадени во UTM, заради полесно прикажување на Google Earth мапа.

Табела 2 Локација и карактеристики на емитерите

Емитер	Координати (UTM)		Висина испуст (m)
	Исток	Север	
A2-1	645781.3	4569392.3	14.5
A3-1	645707.6	4569372.06	7.5
A3-2	645710.7	4569373.82	7.5
A3-3	645713.8	4569375.6	7.5
A3-4	645853.4	4569349,63	10
A3-5	645847.85.0	4569346.12	10
A3-6	645841.75	4569342.58	10
A3-7	645793.0	4569438.0	5.5
A3-8	645663.01	4569281,21	5
A3-9	645670	4569264	
A3-10	645880,0	4569465	5
A4-1	645856.92	4569532.09	

A4-2	645860.6	4569561.4	
-------------	----------	-----------	--

Табела 3 Технички карактеристики на емитерите

Емитер	Извор	Висина на испуст (m)	Проток (Nm ³ /s)	Емисионо количество (g/s)
A2-1	Оџак на потисна печка	14.5	19.34	0.07
A3-1	Стара кула за ладење-1	7.5	10.02	0.00375
A3-2	Стара кула за ладење-2	7.5	10.02	0.0024
A3-3	Стара кула за ладење-3	7.5	10.02	0.001
A3-4	Вреќаст филтер-1	10	3.85	0.017
A3-5	Вреќаст филтер-2	10	3.85	0.017
A3-6	Вреќаст филтер-3	10	3.85	0.017
A3-7	Нова кула за ладење	5.5	13,6	0.020
A3-8	Вентилација на хала за бакарисување	5	0.6	/
A3-9	Вентилација на реакторот за неутрализација	/	/	/
A3-10	Вентилација на халата од процес на заварување	5	/	/

Сообраќајници

Ознака	Назив	Должина (km)	Емисија	
			g/m ² s	g/s
ПАТ - А	Главен пристапен пат	0.13	1.15·10 ⁻⁵	0.0045
ПАТ - В	Пристапен пат	0.24	1.24·10 ⁻⁵	0.0024
ПАТ - С	Пристапен пат	0.082	1.27·10 ⁻⁵	0.0052
ПАТ - D	Пристапен пат	0.03	2.21·10 ⁻⁵	0.017
ПАТ- Е	Пристапен пат	0.381	8.26·10 ⁻⁵	0.11
ПАТ - F	Пристапен пат за патнички возила	0.208	4.89·10 ⁻⁷	0.00061

На Слика 1 се прикажани локациите на емитерите во Инсталацијата.



Слика 1 Локации на емитерите во воздух од Инсталацијата „Дојран Стил“

2.2. Карактеристични емисии во атмосферата

📌 Опис на емисиите од стационарни извори

Во Инсталацијата се врши топло валање на челични гредици, со цел производство на бетонско железо и челични профили. За исполнување на критериумите за валање, гредиците се загреваат во потисна печка, која како гориво користи природен гас. Максималната потрошувачка на природен гас, при овие процеси, е 400 kg/h. Ова количество одговара на топлотен влез од 4 MW, но постројката не се вбројува во постројки за согорување од мала и средна големина (1-50 MW), туку во печки за загревање. Ориентацијата на Инсталацијата на природен гас овозможи да се елиминираат емисиите на цврсти честички и SO₂.

Во кулите за ладење, дел од циркулационата вода, испарува и се додава нова количина вода, со што се зголемува концентрацијата на растворени и суспендирани цврсти честички. Сите овие влегуваат во состав на дрифтот (капки кои од ладилната кула се емитираат во воздухот).

Кадите за бакарисување се затворени и се вентилираат за да се отстранат евентуални испарувања од киселите раствори. Според досега извршените мерења, концентрациите на цврсти честички и кисели гасови се незначителни, поради ниските температури на процесот (≈20°C).

Според собраните податоци, извршените мерења и анализи на горенаведените емитери, единствено емисиите на прашина и азотни оксиди заслужуваат натамошна обработка.

- Емисии на цврсти честички

Емисиите на цврсти честички од Инсталацијата Дојран Стил, потекнуваат главно од оџакот на потисната печка и новоинсталираните филтри за вентилација на погонот „Валање“, кулите за ладење, како и од пристапните патишта по кои се врши транспорт на сировини, готови производи и работници.

Кулите за ладење работат на принципот на индуцирана промаја (промајата се создава со всисување со вентилатор), па одредено количество капки од водата се повлекуваат со воздушната струја. Пред вентилаторите се поставени фаќачи на капки и со тоа количеството исфрлена вода (дрифт) значително се намалува. За ладилни кули од овој тип, постари од 20 години, со вграден фаќач на капки, дрифтот изнесува приближно 0,0025% од водата која циркулира во кулата. За циркулација од 550 m³/h дрифтот ќе изнесува приближно 13.5 l/h.

Во моментов нема податоци за концентрацијата на растворени цврсти материи во водата, која циркулира низ кулата, но со оглед на тоа дека истек од системот (blow down) има периодично (2 до 3 пати во годината), а потребните хемикалии постојано се додаваат, концентрацијата несомнено е висока. За вакви системи концентрацијата на растворени цврсти супстанции е околу 10000 mg/l. Според тоа, емисијата на цврсти честички од секоја од кулите за директно ладење е 46 g/h, односно 0,013 g/s. Кулата за ладење на водите од индиректно ладење е нова и нејзиниот дрифт се проценува на 0,001%. Протокот низ оваа кула е исто така помал, па проценка е дека емитира околу 20 g/h PM₁₀, односно 0,0056 g/s.

Граничните вредности на емисии од потисната печка се регулирани во точка 14 (Табела 15) од Прилог 2: Гранични вредности на емисии за преработка на феро метали со топло валање, ладно валање и производство на жица со линии за пресвлекување од Правилникот за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот („Сл.весник на РСМ“ бр.141/10, 223/19).

Заради примената на природен гас, како енергенс за загревање на потисната печка, мазут повеќе не се користи во Инсталацијата. Тоа само по себе повлекува значително намалување на емисиите на цврсти честички и дополнително престанува потребата да се користи котларата којашто произведуваше пареа за загревање на мазутот. Така, емисиите на цврсти честички од Инсталацијата се драстично намалени.

- Емисии на азотни оксиди

Единствен извор на емисија на азотни оксиди во Инсталацијата е потисната печка за загревање на гредиците, пред процесот на валање (A2-1), не сметајќи ги издувните гасови од товарните камиони за транспорт. Според извршените мерења, протокот на гасови од потисната печка е меѓу 68000 и 70000 m³/h при температура од 200 °C. Концентрацијата на NO_x во гасовите од потисната печка се движи меѓу 90 и 140 mg/Nm³. Влијанието на емитираното количество NO_x врз животната средина е обработено во Прилог VII, од ова Барање.

Спроведени мерења на емисии од извори во амбиентен воздух

Во досегашното работење на Инсталацијата, извршени се мерења на емисии од оџакот на потисната печка, филтрите од погон „Валавница“, испустот од вентилација на халата за бакарисување, и испустот од вентилација од процесот на заварување. Измерените параметри од оџакот од потисната печка и добиените вредности се прикажани во продолжение, додека извештајот од извршените мерења е прикажани во Додаток 1 од овој Прилог.

- Резултати од мерења на емисии од оџак на потисна печка во амбиентен воздух

На ден 07.06.2023 година извршени се мерења на емисии од оџакот на потисната печка, од страна на Техничкиот институт Македонија (Лабораторски извештај бр. 0307-1156/3/2). Резултатите од мерењата се прикажани во следната табела:

Табела 4 Резултати од мерења на емисии од оџак од потисна печка

Мерно место	Извор на емисии	Параметар	Мерна единица	Резултати сведени на сув гас, нормални услови (рез +/- м.н.%)		ГВЕ (1MW-50MW) гасни (3%)
A2-1	Оџак	O ₂	%	11,02	2,062	-
		CO ₂	%	8,75	4,334	-
		CO	mg/Nm ³	3,0	4,564	100
		SO ₂	mg/Nm ³	0	5,923	1700
		NO _x	mg/Nm ³	98,6	4,389	350
		Чаден број	Скала (0-9)	0	/	-

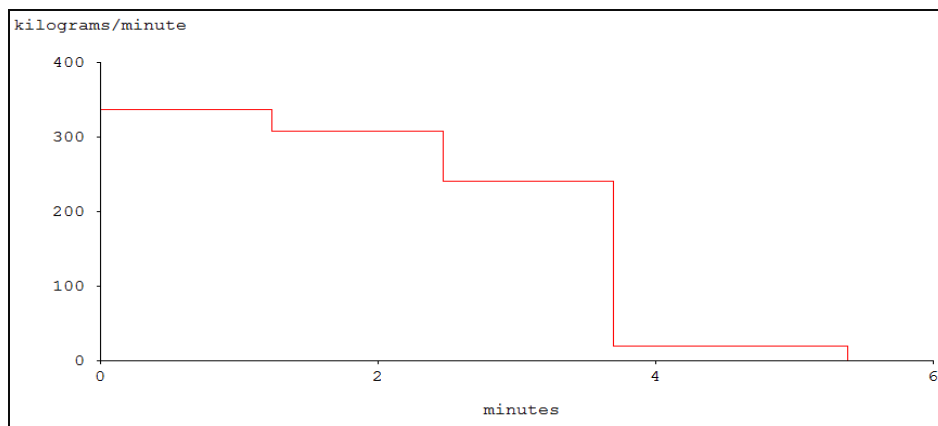
Во заклучокот од мерењата е констатирано дека измерените параметри, во согласност со Правилникот за гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарни извори на емисии („Сл. весник на РСМ бр.141/10, 223/19), не ги надминуваат граничните вредности.

Потенцијални, фугитивни и дисперзни емисии

Во Инсталацијата има два потенцијални извори на емисии. Тоа се сигурносниот вентил на резервоарот за течен нафтен гас (пропан бутан), сигурносниот вентил на станицата за декомпресија на компримираниот природен гас.

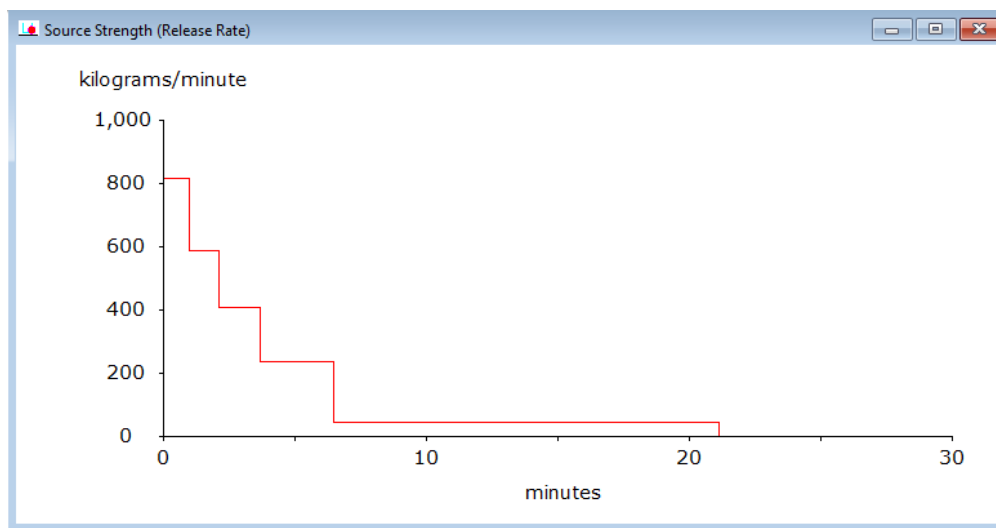
Инспекциски прегледи на овие позиции се вршат редовно и констатирано е дека се во исправна состојба. Вентилот на резервоарот за течен нафтен гас (ТНГ) се отвара при притисок од 16.7 bar, колку што е и номиналниот работен притисок. Во случај на оштетување на овој вентил, гасот ќе истекува во силен млаз, а течноста ќе се гасифицира поради намалениот притисок.

Направена е симулација на истекувањето, со помош на софтверскиот пакет ALOHA (Areal Location of Hazardous Atmospheres) на Агенцијата за животна средина на САД. Според симулацијата, прикажана на сликата подолу, интензивното истекување ќе трае околу 5 минути, а интензитетот ќе се намалува од 340 kg/min практично до 0.



Слика 2 Промена на интензитетот на емисија на пропан-бутан при дефект на сигурносниот вентил на резервоарот за пропан-бутан (обработен е како пропан)

Во Инсталацијата е извршена замена на горивото, па наместо мазут се користи компримиран природен гас. Гасот е складиран во батерии од 149 цилиндрични садови секој со капацитет од 150 l. Притисокот на компримираниот природен гас е 200 bar, па при оштетување може да настане интензивно истекување кое постепено ќе опаѓа. Времето на истекување од отвор со дијаметар од 30 mm се проценува на околу 23 минути. Останатите последици, како пожар и експлозија, се обработени во Прилог XII.



Слика 3 Промена на интензитетот на емисија на природен гас при оштетување на еден од цилиндрите со отвор од \varnothing 25 mm

Главен извор на дисперзни емисии се тешките и лесни возила кои влегуваат или излегуваат од локацијата на Инсталацијата. На сликата подолу се прикажани сообраќајниците, кои главно се користат за комуникација со Дојран Стил, додека во табелите се дадени приближни вредности за бројот на возила кои дневно минуваат по нив.

Материјалите до и од Инсталацијата се транспортираат со камиони, а вработените доаѓаат со автобуси и патнички возила. Патнички возила не влегуваат во кругот на Инсталацијата.

Табела 5 Фреквенција на возила и поминати километри на сообраќајниците на локацијата на Инсталацијата

Делница	Должина (km)	Број на возила/ден	VKT (збир на поминат пат)
A	0.12	20	2.4
B	0.24	20	4.8
C	0.081	18	1.458
D	0.03	40	1.2
E	0.381	58	22.098
F	0.208	20	4.16

Според NPI (National Pollution Inventory) на Австралија, во недостаток на прецизни податоци за движење на товарни возила по земјан пат, се усвојува фактор на емисија од 1.5 kg/VKT (VKT е Vehicle Kilometer Traveled или збир на патот поминат од возилата).

Емисиите во случајот на Инсталацијата Дојран Стил се многу помали, бидејќи делниците А, В, С, D F (слика 1) се асфалтирани, а делницата Е е набиена земја. Сепак тие генерираат значително количество прашина во споредба со асфалтираните јавни патишта, па за проценка се искористени податоците од AP-42 на Агенцијата за заштита на животната средина на САД. Според тоа, емисијата на прашина од транспортот се проценува приближно 550 g/VKT за делниците Е и F и околу 440 g/VKT за делниците А, В, С и D.

Складот за неопасен отпад преставува извор на емисии на прашина, но како резултат на изградените армирано бетонски ѕидови, емисиите се незначителни.

Деталите за емисиите во воздух се прикажани во Табелата VI, од Образецот на ова Барање.

Со цел да се утврдат влијанијата на емисиите врз животната средина, направен е модел на дисперзија и истиот е прикажан во Прилог VII, од ова Барање.

Емисии на мирис

Покрај горенаведените извори на емисии во атмосферата, во Инсталацијата е идентификуван и извор на мирис, односно пречистителната станица за третман на санитарни отпадни води. Бидејќи станува збор за објект во кој се третираат отпадни води во капацитет од 300 е.ж, овој извор на емисии е незначителен.

3. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата, не се идентификувани директни емисии во површински води. Но, со оглед на фактот што третираните отпадни санитарни води се испуштаат во земјен канал, кој води кон блиската суводолица (повремен површински водотек), која е дел од сливното подрачје на Дојранското Езеро, може да се смета дека има индиректни емисии во површински води (суводолица). Точките на испуст, описот и визуелизацијата, претставени се во точка 5 (Извори на емисии во почви).

4. ЕМИСИИ ВО КАНАЛИЗАЦИЈА

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата, не се идентификувани емисии во канализација.

5. ИЗВОРИ НА ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Извори на емисии во почва од Инсталацијата се третираните санитарни отпадни води и атмосферските води.

Санитарни отпадни води: Санитарни отпадни води, се собираат, третираат пречистителната станица и испуштаат во земјен канал од каде истекуваат во суводолицата која поминува во непосредна близина на станицата.



Слика 4 Пречистителна станица за комунални води и испуст во земјен канал

На следната табела се прикажани координатите на испуст на третираните отпадни води од пречистителната станица во земјениот канал. Овој испуст е означен како SWW1.

Табела 6 Координати на испуст на третираните санитарни води кои завршуваат во земјениот канал

Извор на емисии во земјен канал	Точка на емисија	Точка на емисија	Координати (UTM)	
			N	E
Третираните санитарни води во пречистителна станица	Испуст во земјен канал	SWW1	4569166.34 m N	645731.51 m E



Слика 5 Испуст на третирани санитарни води од пречистителна станица во земјен канал и од таму во суводолица

Со цел да се утврди квалитетот на испуштените третирани санитарни отпадни води се врши мониторинг на влез и излез од пречистителната станица, односно пред испуштање во третираниите води во земјениот канал.

Во Август 2023, вршени се испитувања на физичко хемиските карактеристики на водата пред и после третман во пречистителната станица, од страна на Централната лабораторија за животна средина, при МЖСПП.

Во следната табела се прикажани испитуваните параметри и добиените вредности на влез и излез од пречистителната станица (лабораториска ознака на примерокот –

10078 и 10079), од добиениот Лабораториски извештај (бр.14-041/2023)¹ приложен во Додаток 2.

Табела 7 Резултати од мерење на квалитет на санитарни отпадни води пред третман во пречистителната станица

Параметар	Единица мерка	Резултати од испитувањето
pH	-	8,1
Мирис*	-	Има
Температура	°C	22,4
Суспендирани материи*	mg/l	77
ХПК _{K2Cr2O7}	mg/IO ₂	268
БПК ₅	mg/IO ₂	160,35
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/l	26
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/l	1,40
Хлор вкупен * Cl ₂ ⁻	mg/l	0,62
Хлориди Cl ⁻	mg/l	66
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/IN	3,5
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	50
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	15
Цинк, Zn*	mg/l	0,28
Бакар, Cu*	mg/l	0,25

Табела 8 Резултати од мерење на квалитет на санитарни отпадни води после третман во пречистителната станица

Параметар ²	Единица мерка	Гранична вредност	Резултати од испитувањето
pH	-	6,5-9,5	7,67
Мирис *	-	-	Нема
Температура	°C	40	22,6
Суспендирани материи*	mg/l	-	40
ХПК _{K2Cr2O7}	mg/IO ₂	700	17
БПК ₅	mg/IO ₂	250	2,54
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/l	Член 5	23
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/l	10	0,84
Хлор вкупен* Cl ₂ ⁻	mg/l	1,0	0,24
Хлориди Cl ⁻	mg/l	Член 5	38
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/IN	10	0,10
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	-	7,6
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	-	103

¹ Во Извештајот се прикажани и резултати од отпадни води од процесот кои рециркулираат и не се испуштаат во реципиент означени како Отпадна вода Contact- System, со лабораториски ознаки на примероците 10075 и 10076.

² *Параметрите не се под обем на акредитација

**Гранични вредности согласно важечки правилник

Цинк, Zn*	mg/l	2	0,2
Бакар, Cu*	mg/l	0,5	0,02

Во Извештајот од мерење е наведено дека согласно „Правилникот за условите, начинот и граничните вредности за испуштање на отпадните води по нивно пречистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитните зони („Сл. весник на РМ“ бр.81/2011) во примерокот 10079 согласно Прилог 1 – Табела 1 спрема граничните вредности за испуштање во канализационен систем параметрите не се надминати.

Атмосферски води: Атмосферските води од Инсталацијата се собираат во атмосферска канализациона мрежа, која ја сочинуваат канали, цевки, бетонски шахти и два таложници каде се врши таложување на суспендираните материи (таложник 1 и таложник 2). Од таложник 2, кој се наоѓа во близина на паркинг просторот за камиони пред Инсталацијата, водите преку подземен цевковод се носат во близина на пречистителната станица и се испуштаат во земјен канал, од каде заедно со испуштените третирани санитарни отпадни води продолжуваат во суводолицата.

На следната табела и слики се прикажани координатите на испуст на атмосферски води во земјен канал. Овој испуст е означен како SW1.

Табела 9 Координати на Таложник 2 на атмосферски води кои завршуваат во канал

Извор на емисии во почва	Точка на емисии	Точка на емисија	Координати (UTM)	
			N	E
Атмосферски води	Испуст во земјен канал	SW1	4569163.16 m N	645710.22 m E





Слика 6 Испуст на атмосферски води

Со цел да се утврди квалитетот на атмосферските води во Инсталацијата се врши мониторинг на истите. Последните испитувања се вршени во Август 2023 (лабораториска ознака на примерокот–10077), од страна на Централната лабораторија за животна средина, при МЖСПП. Во следната табела се прикажани испитуваните параметри и добиените вредности од Лабораторискиот извештај (бр. 14-041/2023) приложен во Додаток 2.

Табела 10 Резултати од мерење на квалитет на атмосферски води

Параметар	Единица мерка	Гранична вредност	Резултати од испитувањето
pH	-	6,5-9,5	5,86
Мирис *	-	-	Нема
Температура	°C	40	22,5
Суспендирани материи*	mg/l	-	19
ХПК _{K₂Cr₂O₇}	mg/lO ₂	700	13
БПК ₅	mg/lO ₂	250	7,77
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/l	Член 5	<0,5
Сулфити, SO ₃ ^{2-*}	mg/l	10	0,81
Хлор вкупен * Cl ₂ ⁻	mg/l	1,0	0,15
Хлориди Cl ⁻	mg/l	Член 5	2,5
Нитрити, NO ₂ ^{-*}	mg/lN	10	0,019
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/lN	-	1,7
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/lN	-	4,6
Масти и масла*	mg/l	100	0.9
Цинк, Zn*	mg/l	2	0,85
Бакар, Cu*	mg/l	0,5	0,21

Во Извештајот од мерење е наведено дека согласно „Правилникот за условите, начинот и граничните вредности за испуштање на отпадните води по нивно пречистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитните зони („Сл. весник на РМ“ бр.81/2011) во примерокот

10077 согласно Прилог 1 – Табела 1 спрема граничните вредности за испуштање во канализационен систем параметрите не се надминати.

6. ИЗВОРИ НА ЕМИСИИ НА БУЧАВА

Во Инсталацијата се изведуваат активности кои придонесуваат за зголемено ниво на бучава, како:

- Работа на опремата и машините за изведување на главните производни активности и помошните активности;
- Истовар и утовар на сировини, помошни материјали, отпад, готов производ;
- Движење на возила и механизација;
- Присуство на работници и сл.

Металопреработувачка индустрија, во која припаѓа и Инсталацијата „Дојран Стил“, се смета за индустрија во која производните активности генерираат значително високи нивоа на бучава.

Во Инсталацијата „Дојран Стил“ се изведуваат активности кои исто така генерираат зголемено ниво на бучава, но сепак одредени фактори допринесуваат нивота на бучава во животната средина да бидат намалени, поточно:

- Одвивањето на активностите во затворен простор,
- Конфигурацијата на теренот и
- Поставеноста на најбучните делови од опремата зад изградените објекти во Инсталацијата, што допринесува истите да служат како звучни бариери.

Главни извори на бучава во Инсталацијата се: вентилатори, пумпи, компресори, транспорт на сировини и готов производ и механичките операции во погоните. Последните се сметаат како површински емитери од отворените површини и од фасадите на халите. Точкастите и површинските извори на бучава, нивната емисија и фреквенцијата на работа се наведени во табелата VI.5.1 во Образецот на барањето за А-интегрирана еколошка дозвола. Во следната табела се прикажани главните извори на бучава во Инсталацијата.

Табела 11 Главни извори на бучава во Инсталацијата

Извор	Ознака	Вид	Бучава			Корекции
			Ден	Вечер	Ноќ	К _{сид}
			dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
Вентилатор на оџак на потисна печка	Б-1	Точкаст	90	90	90	3
Компресор	Б-2	Точкаст	80	80	80	3
Пумпа на кула 1	Б-3	Точкаст	80	80	80	3
Пумпа на кула 2	Б-4	Точкаст	80	80	80	3
Пумпа на кула 3	Б-5	Точкаст	80	80	80	3
Пумпа-4	Б-6	Точкаст	80	80	80	3

Кула 1	Б-7	Точкаст	80	80	80	0
Кула 2	Б-8	Точкаст	80	80	80	0
Кула 3	Б-9	Точкаст	80	80	80	0
Нова кула	Б-10	Точкаст	75	75	75	3
Пумпа-5	Б-11	Точкаст	80	80	80	0
Клима 1	Б-12	Точкаст	54	54	54	1
Клима 2	Б-13	Точкаст	54	54	54	1
Клима 3	Б-14	Точкаст	54	54	54	1
Клима 4	Б-15	Точкаст	54	54	54	1
Клима 5	Б-16	Точкаст	54	54	54	1
Клима 6	Б-17	Точкаст	54	54	54	1
Клима 7	Б-18	Точкаст	54	54	54	1
Клима 8	Б-19	Точкаст	54	54	54	1
Клима 9	Б-20	Точкаст	54	54	54	1
Клима 10	Б-21	Точкаст	54	54	54	1
Филтер-1	Б-22	Точкаст	72	72	72	1
Филтер-2	Б-23	Точкаст	54	54	54	1
Филтер-3	Б-24	Точкаст	54	54	54	1
Отвор на сид-1	Б-25	Површински	72	72	72	0
Отвор на сид-2	Б-26	Површински	65	65	65	0
Отвор на сид-3	Б-27	Површински	65	65	65	0
Отвор на сид-4	Б-28	Површински	61	61	61	0
Отвор на сид-5	Б-29	Површински	65	65	65	0

Емисиите од сообраќајот потекнуваат од пристапниот пат и сообраќајниците на локацијата на Инсталацијата. Според фреквенцијата на сообраќајот тие се поделени во 6 делници. Во следната табела се наведени коригираните еквивалентни нивоа на емисиите на бучава на секоја од делниците.

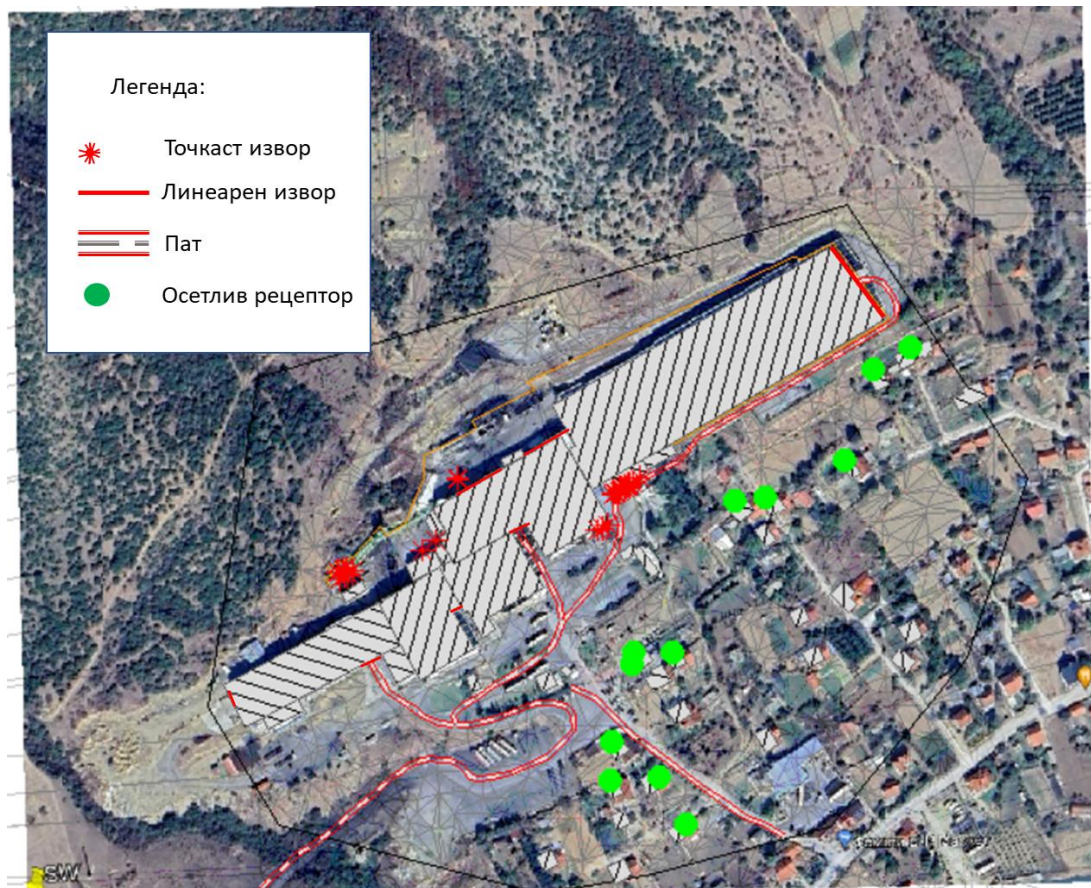
Табела 12 Извори на бучава од сообраќајот кон и од Инсталацијата „Дојран Стил“

Делница	Должина (km)	Број на возила/ден*	Емисија на бучава – Leq dB(A)		
			Ден	Вечер	Ноќ
A	0.075	20	68.76	67	/
B	0.396	20	68.76	67	/
C	0.147	18	67.68	67	/
D	0.115	40	71.77	70.01	/
E	0.4	58	71.0	65.3	/
F	0.19	20**	73.23	71,77	

*Бројот е удвоен. Во предвид се зема доаѓање и враќање

**Само патнички возила и автобуси

Корекции на емисиите на бучава се направени за брзините (20-30 km/h) и за нагибот на патот (5-18%), додека не се земени предвид квалитетот на површината на патот и рефлексите. На следната слика се прикажани сите емитери на бучава во Инсталацијата.



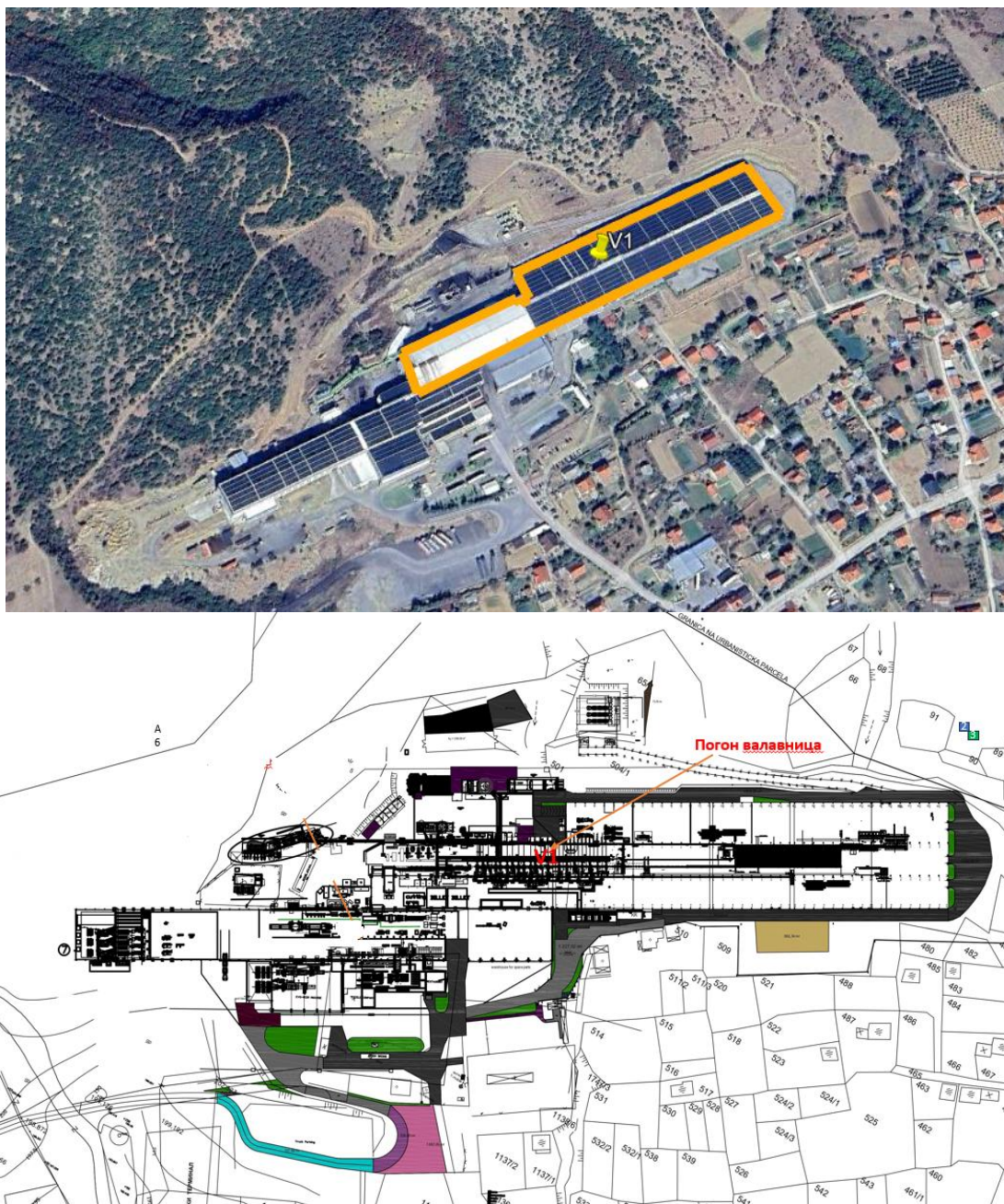
Слика 7 Локација на емитери на бучава во Инсталацијата

7. ИЗВОРИ НА ВИБРАЦИИ

Извори на вибрации во Инсталацијата се машините, уредите, опремата и возилата. Најголем дел од изворите на вибрации се во затворени простории и истите не се сметаат за извори на емисии на вибрации во животната средина, иако дел од нив може да бидат почувствувани и надвор од погоните.

Врз основа на производните активности, кои се изведуваат во погоните, може да се заклучи дека во погонот „Валавница“, односно транспортната лента и активностите за дигање товар со кранските дигалки преставуваат најголем извор на вибрации.

На следната слика е прикажан погонот „Валавница“ како најголем извор на вибрации во Инсталацијата. Овој извор на вибрации е означен како V1.



Слика 8 Локација на погонот „Валавница“, како најзначаен извор на вибрации

8. ИЗВОРИ НА НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Извори на нејонизирачко зрачење од Инсталацијата се машините, уредите, опремата, трафостаниците, нисконапонска електродистрибутивна мрежа. Најголем дел од изворите на нејонизирачко зрачење се наоѓаат внатре во погоните и немаат влијание врз животната средина. Исто така, извор на нејонизирачко зрачење е и базната станица, која е сместена кај влезот на Инсталацијата, но истата не е во сопственост на „Дојран Стил“.

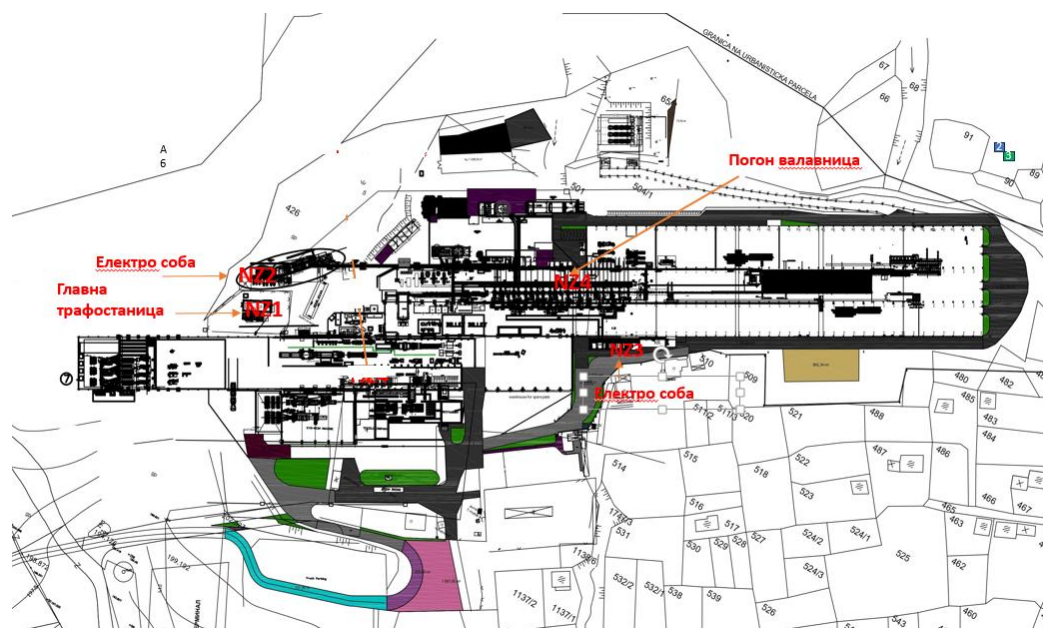
Како главен извор на нејонизирачко зрачење во животната средина од Инсталацијата се трафостаниците, односно главната трафостаница 35/10 kW, трафостаницата 1 TR1

и трафостаницата 6 TR6, електрособите, како и погонот во кој се сместени опрема, електрична и електронска инсталација и сл.

Главните извори на нејонизирачко зрачење и нивните локации се прикажани во табелата и сликата подолу.

Табела 13 Главни извори на нејонизирачко зрачење

Објект	Извор на нејонизирачко зрачење	
Главна Трафостаница 35/10 kV	Трафостаница	NZ1
Водостопанство (W.T.P)	Електрична Инсталација	NZ2
Електрособи	Трансформатори	NZ3
Погон Валавница	Опрема, електрична и електронска инсталација и сл.	NZ4



Слика 9 Локација на главните извори на нејонизирачко зрачење

Во Инсталацијата се вршат периодични мерења на јачината на електромагнетното поле. На ден 07.06.2023 година Техничкиот институт Македонија, извршил периодично

испитување и мерење на јачината на електромагнетното поле, на ниско напонската електрична инсталација во Инсталацијата „Дојран Стил“. Мерните места и резултатите од мерењата се прикажани во следната табела, додека Лабораторискиот Извештај (бр. 1154/2/1/23) е приложен во Додаток 3 на овој Прилог.

Табела 14 Резултати од мерењата

Реден број	Електроенергетска, електрична и електронска или друга опрема	Измерено електромагнетно поле ($\mu\text{T/mG}$)	Оцена/Забелешка задоволува да/не
1	Главна Трафостаница 35/10 kV	1,07	не
2	W.T.P MCC1 (внатре)	1,39	не
3	W.T.P MCC2 (внатре)	1,43	не
4	W.TR-F A07	0,47	да
5	Ел. Соба 2	0,37	да
6	Ел. Соба 1 – Приземје (коридор)	0,33	да
7	Ел. Соба 1	0,39	да
8	Ел. Соба – пред фидери	0,23	да
9	Трафостаница 1 TR 1	0,26	да
10	Трафостаница 6 TR6	0,21	да

При спроведеното периодично испитување и мерење на јачината на електромагнетното поле на нисконапонската електрична инсталација, во Инсталацијата Дојран Стил ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран констатирано е дека има мерни места кои не ја задоволуваат препорачаната вредност од $0,5 \mu\text{T}/8\text{h}$. Кај мерните места 1, 2, 3 има надминување, но се смета дека нема постојано вработени лица кои се изложени на електромагнетното поле, односно таму влегуваат по потреба само обучени луѓе и се задржуваат кратко или поминуваат покрај самата трафостаница. Констатирано е дека нема суштински забелешки од аспект на влијанијата на електромагнетното поле во надворешната средина на Инсталацијата.

Додаток 1 Извештај од мерење на емисии од оџакот на потисната печка, во амбиентен воздух

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	АКРЕДИТИРАНА ЛАБОРАТОРИЈА ЛТ- 085
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
CERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018		
Бр. 0307-1156/3/23 Датум: 07.06.2023		
ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 1156/3/3/23 ЗА МЕРЕЊА НА ЕМИСИИ НА ЗАГАДУВАЧКИ МАТЕРИИ ВО ВОЗДУХ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С.НИКОЛИЌ ДОЈРАН		
7.8.1/4	Лабораториски извештај бр. 1156/3/3/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран	Страна/page 1 од/of 13



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI: MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

1.1 Општи податоци за лабораторијата за испитување

Име:	Технички Институт Македонија
Адреса:	Ул. Железничка бр. 8 Неготино
ЕМБС	ЕМБС: 6477259
ЕДБ:	ЕДБ: МК4019009502260
Телефон:	+389 (0) 43 370 040
Факс:	+389 (0) 43 370 040
Мобилен:	+389 (0) 72 316 777
Е-маил:	info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Технички Менаџер	Проф. д-р Благоја Арапиноски blagoja.arapinoski@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Менаџер за Квалитет	Проф. д-р Митко Костов mitko.kostov@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Одговорно Лице :	Цане Коцевски generalmanager@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

1.2 Општи податоци за операторот и објектот каде се вршени мерењата

Име:	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николик Дојран
Адреса:	Ул. 1 Николик Дојран
ЕМБС	6069657
ЕДБ:	4006006119266
Телефон:	078/ 722-311
Факс:	/
Е-маил:	info@dojransteel.com
Одговорно Лице	Димитриос Теохаридис
Лице за контакт:	Анита Бучкова

1.3 Број на лабораториски извештај

Број на лабораториски извештај	1156/3/3/23
Датум на испитување:	07.06.2023
Датум на издавање:	09.06.2023
Важност на извештајот:	07.12.2023



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

СОДРЖИНА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ	2
2. ВОВЕД.....	4
3. ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ	4
4. ОПИС НА ОБЈЕКТОТ	4
5. ПОДАТОЦИ ЗА ПОЛОЖБАТА НА МЕРНИТЕ МЕСТА	5
6. ПАРАМЕТРИ, МЕСТО И ВРЕМЕ НА МЕРЕЊАТА.....	5
7. ЗАКОНСКИ РАМКИ.....	6
8. КОРИСТЕНИ МЕТОДИ.....	6
9. МЕТОДОЛОГИЈА НА ПРЕСМЕТУВАЊЕ	7
10. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ.....	8
11. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО	9
12. ГОДИШНО ОПТОВАРУВАЊЕ НА ОКОЛИНАТА.....	11
13. КОМЕНТАР НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОД МЕРЕЊЕТО	11
14. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА	12
15. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ПРОВЕРИЛ	12
16. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ:	12
17. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ	12
18. ПРИЛОЗИ – СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА.....	13



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



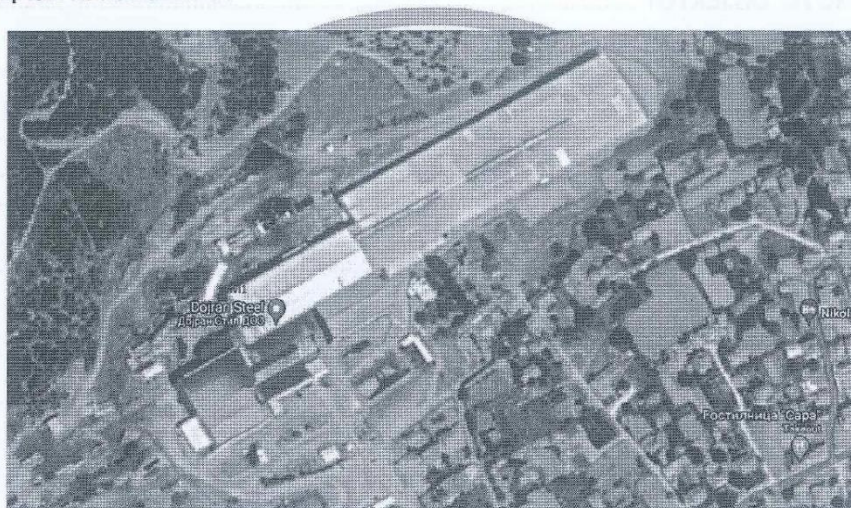
ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKS EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKS EN ISO/IEC - 17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

2. ВОВЕД

Според изготвениот план и преглед на локација, лабораторијата за тестирање ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино на ден 07.06.2023 год. изврши лабораториски испитувања на емисија на штетни издувни материји во воздухот од стационарен извор на емисии во ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран. Направени се испитувања на штетни материји во воздухот за следните мерни параметри: јаглерод моноксид, азотни оксиди, кислород, јаглерод диоксид, сулфур диоксид и чаден број кои произлегуваат од Котел – Метан.

3. ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ



4. ОПИС НА ОБЈЕКТОТ

КОТЕЛ - Метан

ПОДАТОЦИ ЗА КОТЕЛОТ

Производител: Italtehno

Тип: /

Моќност во MW: 8

Година на производство: 2018

Година на пуштање во погон: /

Сериски број: /

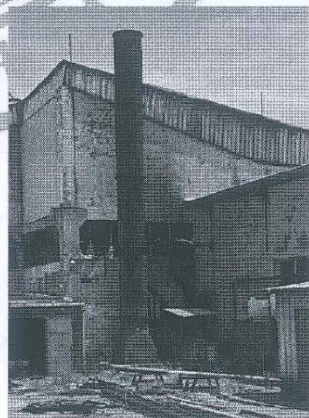
Капацитет: 22-25 t/h

ПОДАТОЦИ ЗА ГОРИЛНИКОТ

Производител: /

Тип: /

Фабрички број: /



Слика 2. Приказ на котел



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

5. ПОДАТОЦИ ЗА ПОЛОЖБАТА НА МЕРНИТЕ МЕСТА

5.1. Основни податоци за мерните места

Мерно место	Име	Димензии на мерната рамнина [mm]	Положба на мерните места
1	Котел – Метан	Ø1100	41°15'46,45"N 22°44'25.34"E

5.2 Мерна рамнина – мерно место

Опис: **Котел - Метан** – има мерно место со емисиона точка која се наоѓа на 0,8 m од излезот на ложиштето и како позиција на мерната рамнина не ги задоволува техничките барања на MKC TS 15675 односно MKC EN ISO 15259, но главните услови што се однесуваат на испитување на брзината на гасови се задоволени. Котелот е со кружен напречен пресек и дијаметар 1,1 m и висина од 10 m. Испитувањата на протокот беа направени во една мерка точка во средината на каналот.

Сите податоци што се однесуваат на производствениот процес и опремата се директно преземени од клиентот. ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино не сноси одговорност по однос на точноста на податоците од клиентот кои може да влијаат на резултатите.

6. ПАРАМЕТРИ, МЕСТО И ВРЕМЕ НА МЕРЕЊАТА

На 07.06.2023 год. извршени се мерења на концентрација на емисии и количина на емитирани полутанти во чадни гасови од извор во објектот на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.

Мерењата се однесуваат на:

- **ЕМИСИЈА ВО ВОЗДУХ ОД КОТЕЛ:**

Параметри на мерењето:

- Масена концентрација SO₂ [mg/m³],
- Масена концентрација NO_x [mg/m³],
- Масена концентрација CO [mg/m³],
- Волуменска содржина CO₂ [%],
- Волуменска содржина O₂ [%].
- Чаден број [од 0 до 9].

Сите резултати од мерењето на емисија ќе бидат прикажани во облик на измерени вредности пресметани на нормални услови и сув гас и референтна содржина O_{2R}=3% или O_{2R}=13% во зависност од типот на горивото.

Методологијата на мерење, изборот на мерната опрема, изведувањето на мерењата, како и обработката на мерните резултати извршена е во согласност со MKC EN ISO/IEC 17025:2018.



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

7. ЗАКОНСКИ РАМКИ

Правилник за гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл.Весник бр.141/10), Правилник за изменување и дополнување на правилникот гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл.Весник бр.223/19).

8. КОРИСТЕНИ МЕТОДИ

8.1. Методи на испитување

Вид на испитување	Мерен опсег	Методи
Масена концентрација на сулфур диоксид SO ₂	(0 до 3000) ppm	MKC ISO 7935:2008 - Стационарни извори на емисија – Одредување на масена концентрација на сулфур диоксид – Карактеристики на изведба на автоматски мерни методи*
Масена концентрација на азотни оксиди NO _x	(0 до 2500) ppm	MKC EN 14792:2017 - Стационарни извори на емисија - Одредување на масена концентрација на азотни оксиди (NO _x) - Референтен метод: хемилуминисценција*
Масена концентрација на јаглен монооксид CO	(0 до 5000) ppm	MKC EN 15058: 2017 - Стационарни извори на емисија – Одредување на масена концентрација на јаглерод монооксид (CO) - Референтен метод: Недисперзивна инфрацрвена спектрометрија (NIR)*
Волуменски дел на кислород O ₂	(0 до 5) % vol	MKC ISO 12039:2008 - Стационарни извори на емисија – Одредување на јаглерод монооксид, јаглерод диоксид и кислород – Карактеристики на изведба и калибрација на автоматски мерни системи*
	(5 до 25) % vol	MKC EN 14789:2017 - Стационарни извори на емисија - Определување на волуменска концентрација на кислород (O ₂) - Референтна метода - Парамагнетизам*
Волуменски дел на јаглен диоксид CO ₂	(0 до 30) % vol	MKC ISO 12039:2008 - Стационарни извори на емисија – Одредување на јаглерод монооксид, јаглерод диоксид и кислород – Карактеристики на изведба и калибрација на автоматски мерни системи*
Температура на отпаден гас	(-20 до 1200) °C	Упатство на производителот од опремата*
Брзина и волуменска стапка на проток на гас	(0 до 40) m/s	MKC ISO 10780:2008 - Стационарни извори на емисија – Мерење на брзина и волуменска стапка на проток на гас кој протекува низ канали*
Водена пареа	(4 до 40) % vol	MKC EN 14790:2017 - Стационарни извори на емисија – Определување на водена пареа во канали*
Определување на чаден број	Подрачје: 0 – 9	Стандардна тест метода за одредување на чаден број од согорување на нафтни деривати ASTM D 2156 – 94*

7.8.1/4 Лабораториски извештај бр. 1156/3/3/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ, Дојран

Страна/page 6 од/of 13



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

9. МЕТОДОЛОГИЈА НА ПРЕСМЕТУВАЊЕ

Пресметување концентрација од ppm во mg/m^3 :

Пресметување на измерените вредности од ppm во mg/m^3 се врши според следната равенка:

$$C_m = C_v \cdot \frac{M}{V_0}$$

каде:

C_m – масена концентрација во mg/m^3 ;

C_v – Измерен волуменски дел во ppm;

V_0 – волумен кој зазема 1mol идеален гас при температура 273,15K и притисок 101,3kPa (22,4 dm^3/mol).

M – молекуларна маса

Пресметка на суви отпадни гасови:

Пресметка на масена концентрација на загадувачки материи во влажни гасови на суви се врши според следната равенка:

$$C_s = C_v \cdot \frac{100}{100 - e_{H_2O}}$$

каде:

C_s – масена концентрација во суви отпадни гасови во mg/m^3

C_v – масена концентрација во влажни отпадни гасови во mg/m^3

e_{H_2O} – содржина на влага во отпадни гасови во vol %

Пресметка во нормирана состојба (стандардни услови):

Ако масените концентрации се измерени за состојба на отпадните гасови во каналот различна од нормалната, пресметката во нормирана состојба се врши според равенката:

$$C_n \leq C_{sk} \cdot \frac{P}{101,3} \cdot \frac{273}{T}$$

каде:

C_n – концентрација за нормирана состојба во mg/m^3

C_{sk} – концентрација за состојба во каналот во mg/m^3

P – апсолутен притисок во каналот во kPa,

T – апсолутна температура во каналот во K



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKS EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKS EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

Пресметка на референтен волуменски дел на кислород:

Пресметка на масените концентрации на референтен волуменски дел на кислород во отпадните гасови се врши според равенката:

$$C_n \leq C_{mj} \cdot \frac{21 - O_{2n}}{21 - O_{2mj}}$$

каде:

C_n – масена концентрација во mg/m^3 за референтен волуменски дел на кислород

C_{mj} – масена концентрација во mg/m^3 за измерен волуменски дел на кислород во отпадните гасови

O_{2n} – пропишана вредност на содржина на кислород во отпаден гас во vol %

O_{mj} – измерена содржина на кислород во отпаден гас vol %.

10. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ

Модел	HORIBA PG 350 SRM	
Сериски број	JYA8HDKA	
Инвентарен број	1	
Проток на отпаден гас	Приближно 0,4 l/min (0,3 - 0,5 l/min)	
Оперативна температура	+5 °C до + 40 °C	
Временски интервал на отчитување на резултатите на мерењето	0- 30 sec (стандардно подесување 10 sec)	
Мерен опсег	CO	0 ppm до 200/500/1000/2000/5000 ppm
	CO ₂	0 vol% до 5/10/20 vol %
	O ₂	0 vol% до 5/10/25 vol %
	NOx	0 ppm до 25/50/100/500/1000/2500 ppm
	SO ₂	0 ppm до 200/500/1000/3000 ppm
Мерна метода	NOx	Hemiluminescencija
	SO ₂ , CO, CO ₂	NDIR
	O ₂	Paramagnetizam



Модел	TECORA G4	
Сериски број	С.Б 13061304P	
Инвентарен број	3	
Проток на отпаден гас	Приближно 0,4 l/min (0,3 - 0,5 l/min)	
Оперативна температура	-5 °C до + 45 °C	
Мерен опсег	Проток	5-40 l/min (4m3/h pump) 8-60 l/min (8m3/h pump)
	Притисок	0-105 kPa
	Температура	0-1200 °C





ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

Модел	TESTO 350	
Сериски број	01630713	
Инвентарен број	13	
Мерен опсег на температура	-40 -1200 °C	
Оперативна температура	-5 °C до + 45 °C	

Модел	TESTO 435-2	
Сериски број	60734571	
Инвентарен број	2	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Температура 0 - 50°C 2. Релативна влажност 0 - 100RH 3. Струење на воздухот 0 до 20 m/s 4. Атмосферски притисок 600 - 1150 hPa 5. Осветлување 0 - 100000lx 6. Амбиентален CO₂ 0 - 10000 ppm 	

Модел	Testo Smoke Pump
Инвентарен број	10
Мерен опсег	Bacharach скала од 0-9



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKS EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA | MKS EN ISO/IEC -17025:2018 Ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

11. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО

11.1 Услови	
Датум:	07.06.2023
Локација:	Дојран
Температура на воздух t[°C] =	27,0
Временски услови	Сончево
Струење на воздух (m/sec)	0,1

11.2 Резултати од мерење на емисии од котли

КОТЕЛ – Метан		07.06.2023				
Датум:						
Гориво:	Траење мерењето, t[min]=30	Број на работни саати на котелот годишно [h/god]= /				
Метан						
Референтни услови						
Референтен притисок P _r [kPa]=	101,3	Референтна содржина на влага, X _r [%]=	0			
Референтна температура, T _r [K]=	273	Референтна содржина на кислород, O _{2r} [%]=	3			
Карактеристики на чадниот канал						
Димензии на каналот:	1,1	Површина на мерната рамнина, Ad [m ²]=	0,9498			
Резултати од мерењето						
Просечна брзина на струење на гасот во каналот [m/s]:	17,4					
Средна температура на гасот во каналот [°C]:	201,8					
Апсолутен притисок во каналот (статички) [kPa]:	98,8					
Проток на гас во каналот рефер. услови [Nm ³ /h]:	67581,5					
Параметар	Мерна единица	Резултати сведени на сув гас, нормални услови (Рез. +/- м.н.%)		ГВЕ (1MW – 50MW)		
				Цврсти (13%)	Течни (3%)	Гасни (3%)
O ₂	%	11,02	2,062	-	-	-
CO ₂	%	8,75	4,334	-	-	-
CO	mg/Nm ³	3,0	4,564	250	170	100
SO ₂	mg/Nm ³	0	5,923		1700	1700
NO _x	mg/Nm ³	98,6	4,389	500	350	350
Чаден број	Скала (од 0 до 9)	0	/	-	-	-



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKS EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKS EN ISO/IEC - 17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

12. ГОДИШНО ОПТОВАРУВАЊЕ НА ОКОЛИНАТА

12.1. Вкупно годишно оптеретување за Котел - Метан

Параметар на мерење	Резултати сведени на сув гас, нормална состојба [mg/m ³]	Масен проток, нормална состојба [kg/h]	Годишно оптоварување [kg/год] (*)
SO ₂	0	0	/
CO	3,0	0,202744	/
NO _x	98,6	6,661604	/
CO ₂ [%]	8,75%	/	/
O ₂ [%]	11,02%	/	/

(*) Процентето годишно оптоварување се добива кога масениот проток [kg/h] на поедина загадувачка материја се помножи со бројот на работни саати во текот на годината.

13. КОМЕНТАР НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОД МЕРЕЊЕТО

Добиениот резултат е изразен на следниов начин:

Измерена вредност + м.н. < максимално дозволената вредност

Врз основа на измерените вредности, може да се заклучи дека концентрацијата на чадни гасови од котлите **не ги надминуваат граничните вредности** пропишани со Правилникот за гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот во воздухот (Сл.Весник бр.141/10) и Правилникот за изменување и дополнување на правилникот гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл.Весник бр.223/19).



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

14. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА

Благоја Арапиноски

Потпис:

Александар Дренков

Потпис:

15. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ПРОВЕРИЛ

Технички Менаџер :

Проф. д-р Благоја Арапиноски

Потпис:

16. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ:

Генерален Менаџер:

Цане Коцевски

Потпис:



17. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ

НАПОМЕНА!!! Технички Институт Македонија поседува полиса за осигурување со која се осигурува за штети по имотот и лицата настанати од дејноста (осигурување за одговорност од дејност).

НАПОМЕНА!!! * акредитирана метода / ** не акредитирана метода / *** методи во постапка на акредитација.

АВТОРСКИ ПРАВА И ПАТЕНТНИ ПРАВА: Авторските права на овој технички извештај му припаѓаат на ТИМ и било какво нивно умножување, дистрибуирање без согласност на ТИМ е забрането и истото подлежи на казни санкции во согласност со Законот за авторско право и други сродни права.

НАПОМЕНА!!! Резултатите издадени со овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата.

НАПОМЕНА!!! Бр.на формулар 7.8.5.

7.8.1/4 Лабораториски извештај бр. 1156/3/3/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран

Страна/page 12 од/of 13



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

18. ПРИЛОЗИ – Сертификат за акредитација

EA MLA ПОТПИСНИК



ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА

Бр. ЛТ 085
Accreditation Certificate No. LT 085

Друштво за техничко испитување, контрола и анализа

Технички институт Македонија ДОО Неготино

Company for technical examination, control and analysis

Technical Institute Macedonia DOO Negotino

е акредитиран од

Институтот за акредитација на Република Северна Македонија

Со овој Сертификат се потврдува дека се исполнети барањата на стандардот:

MKC EN ISO/IEC 17025:2018

за дејностите кои се опишани во прилогот на овој Сертификат кој е означен со ист број.

*This above-named entity is accredited by Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia.
By this Certificate the fulfilment of the requirements of the standard
MKC EN ISO/IEC 17025:2018
is acknowledged for the field of accreditation in its full scope as described in the Annex to this Certificate
marked with the same number.*



Директор
Director

М-р Слободен Чокревски
M.Sc. Sloboden Chokrevski

Скопје/Skopje,
Дата на додела на акредитацијата/Date of the
initial accreditation: 25.06.2021

Важи до/Valid until:
24.06.2025

Додаток 2 Извештај од мерење на квалитет на води (атмосферски и санитарни отпадни води)

	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА	
шифра: Ф 7.8/1		
издание: 3	Седиште: ул., 16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;	
важи од: 01.02.2021		

ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ бр. 14-041/2023

Нарачател: Дојран Стил -Дојран

Опис на предметот: отпадна вода

Датум на земање на примероците: 03.08.2023 год.

Примероците се мострирани од: нарачателот

Примероците се доставени до лабораторијата на: /

Примероците се доставени до лабораторијата од: /

Анализите се извршени од: Централна лабораторија за животна
дип..хем. Емсале Нуредини

Времетраење на анализирање: од 03.08. до 09.08.2023 год.

Датум на издавање на извештајот: 10.08.2023 год.



Одговорен: дип..хем. Емсале Нуредини

Одобрава: Раководител
Дипл.хем.инж. Африм Љатифи

Број на страни: 7

Лабораториски извештај бр. 14-041/2023

Страница 1 од 7



	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА			
	шифра: Ф 7.8/1	Седиште: ул., 16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;		
	издание: 3			
	важи од: 01.02.2021			

РЕЗУЛТАТИ ОД АНАЛИЗИТЕ

ТАБЕЛА 1:

Лабораториска ознака на примерокот				10075	
Ознака на примерокот од нарачателот				Contact- System	
Вид на анализиранiot образец				Отпадна вода	
Забелешка:				/	
Параметар	Единица мерка	Метода на анализа	ГВ	Резултати од испитувањето	Мерна несигурност
pH	-	MKC ISO 10523:2013		7,75	± 0,76%
Мирис *	-	MKC EN 1622		нема	-
Температура *	°C	MKC ISO 10523:2013		22,7	-
Суспендирани материји*	mg/L	M54 EPA 2540 D		48	-
ХПК $K_2Cr_2O_7$	mg/LO ₂	Spectroquant ХПК test 1.14540.0001 MERCK		30	± 3,94%
БПК ₅	mg/LO ₂	Spectroquant БПК test 1.00687.0001 MERCK		17	± 7,40%
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/ L	Spectroquant SO ₄ ²⁻ test 1.14548.0001 MERCK		116	2,87%
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/L	Spectroquant SO ₃ ²⁻ test 1.14394.0001 MERCK		0,81	-
Хлор вкупен Cl ₂ ⁻ *	mg/L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.00602.0001 MERCK		0,28	-
Хлориди Cl ⁻	mg/ L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.14897.0001 MERCK		257	±4,72%
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/L N	Spectroquant NO ₂ ⁻ test 1.14776.0001 MERCK		0,013	-
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	Spectroquant NO ₃ ⁻ test 1.14563.0001 MERCK		0,8	± 3,20%
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	Spectroquant NH ₄ ⁺ test 1.14752.0001 MERCK		3,8	±2,85%
Цинк, Zn*	mg/L	Spectroquant Zn test 1.14832.0001 MERCK		2,10	-
Бакар, Cu*	mg/L	Spectroquant Cu test 1.14767.0001 MERCK		0,02	-



*Параметрите не се под обем на акредитација

	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА	
шифра: Ф 7.8/1		
издание: 3	Седиште: ул., 16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnalaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;	
важи од: 01.02.2021		

ТАБЕЛА 2:

Лабораториска ознака на примерокот				10076	
Ознака на примерокот од нарачателот				NON-contact system	
Вид на анализираниот образец				Отпадна вода	
Забелешка:				/	
Параметар	Единица мерка	Метода на анализа	ГВ	Резултати од испитувањето	Мерна несигурност
pH	-	MKC ISO 10523:2013		7,82	± 0,76%
Мирис *	-	MKC EN 1622		Нема	-
Температура*	°C	MKC ISO 10523:2013		22,5	-
Суспендирани материји*	mg/L	M54 EPA 2540 D		38	-
ХПК _{K₂C₂O₇}	mg/LO ₂	Spectroquant ХПК test 1.14540.0001 MERCK		5	± 3,94%
БПК ₅	mg/LO ₂	Spectroquant БПК test 1.00687.0001MERCK		2,99	± 7,40%
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/ L	Spectroquant SO ₄ ²⁻ test 1.14548.0001 MERCK		89	2.87%
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/L	Spectroquant SO ₃ ²⁻ test 1.14394.0001 MERCK		0,85	-
Хлор вкупен Cl ₂ ⁻ *	mg/L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.00602.0001 MERCK		0,22	-
Хлориди Cl ⁻	mg/ L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.14897.0001 MERCK		43	±4,72%
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/L N	Spectroquant NO ₂ ⁻ test 1.14776.0001 MERCK		0,042	-
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	Spectroquant NO ₃ ⁻ test 1.14563.0001 MERCK		1,2	± 3,20%
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	Spectroquant NH ₄ ⁺ test 1.14752.0001 MERCK		16,1	±2,85%
Цинк, Zn*	mg/L	Spectroquant Zn test 1.14832.0001 MERCK		2,07	-
Бакар, Cu*	mg/L	Spectroquant Cu test 1.14767.0001 MERCK		0,05	-

*Параметрите не се под обем на акредитација



	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА			
	шифра: Ф 7.8/1	Седиште: ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnalaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;		
	издание: 3			
	важи од: 01.02.2021			

ТАБЕЛА 3:

Лабораториска ознака на примерокот				10077	
Ознака на примерокот од нарачателот				Атмосферска вода	
Вид на анализираниот образец				вода	
Забелешка:				/	
Параметар	Единица мерка	Метода на анализа	ГВ	Резултати од испитувањето	Мерна несигурност
pH	-	МКС ISO 10523:2013	6,5-9,5	5,86	± 0,76%
Мирис *	-	МКС EN 1622	-	Нема	-
Температура	°C	МКС ISO 10523:2013	40	22,5	-
Суспендирани материји*	mg/L	M54 EPA 2540 D	-	19	-
ХПК $K_2Cr_2O_7$	mg/LO ₂	Speqtroquant ХПК test 1.14540.0001 MERCK	700	13	± 3,94%
БПК ₅	mg/LO ₂	Speqtroquant БПК test 1.00687.0001MERCK	250	7,77	± 7,40%
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/ L	Speqtroquant SO ₄ ²⁻ test 1.14548.0001 MERCK	Член 5	<0,5	2.87%
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/L	Speqtroquant SO ₃ ²⁻ test 1.14394.0001 MERCK	10	0,81	-
Хлор вкупен * Cl ₂ ⁻	mg/L	Speqtroquant Cl ⁻ test 1.00602.0001 MERCK	1,0	0,15	-
Хлориди Cl ⁻	mg/ L	Speqtroquant Cl ⁻ test 1.14897.0001 MERCK	Член 5	2,5	±4,72%
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/L N	Speqtroquant NO ₂ ⁻ test 1.14776.0001 MERCK	10	0,019	-
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	Speqtroquant NO ₃ ⁻ test 1.14563.0001 MERCK	-	1,7	± 3,20%
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	Speqtroquant NH ₄ ⁺ test 1.14752.0001 MERCK	-	4,6	±2,85%
Маси и масла*	mg/L	M54 EPA 5520B	100	0.9	-
Цинк, Zn*	mg/L	Speqtroquant Zn test 1.14832.0001 MERCK	2	0,85	-
Бакар, Cu*	mg/L	Speqtroquant Cu test 1.14767.0001 MERCK	0,5	0,21	-

*Параметрите не се под обем на акредитација



**Гранични вредности согласно важечки правилник

	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА			
	шифра: Ф 7.8/1	Седиште: ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnalaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;		
	издание: 3			
	важи од: 01.02.2021			

ТАБЕЛА 4:

Лабораториска ознака на примерокот				10078	
Ознака на примерокот од нарачателот				биолошка станица влез	
Вид на анализираниот образец				Отпадна вода	
Забелешка:				/	
Параметар	Единица мерка	Метода на анализа	ГВ	Резултати од испитувањето	Мерна несигурност
рН	-	МКС ISO 10523:2013		8,1	± 0,76%
Мирис *	-	МКС EN 1622		Има	-
Температура *	°C	МКС ISO 10523:2013		22,4	-
Суспендирани материи*	mg/L	M54 EPA 2540 D		77	-
ХПК $K_2Cr_2O_7$	mg/LO ₂	Spectroquant ХПК test 1.14540.0001 MERCK		268	± 3,94%
БПК ₅	mg/LO ₂	Spectroquant БПК test 1.00687.0001MERCK		160,35	± 7,40%
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/ L	Spectroquant SO ₄ ²⁻ test 1.14548.0001 MERCK		26	2.87%
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/L	Spectroquant SO ₃ ²⁻ test 1.14394.0001 MERCK		1,40	-
Хлор вкупен Cl ₂ ⁻ *	mg/L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.00602.0001 MERCK		0,62	-
Хлориди Cl ⁻	mg/ L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.14897.0001 MERCK		66	±4,72%
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/L N	Spectroquant NO ₂ ⁻ test 1.14776.0001 MERCK		3,5	-
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	Spectroquant NO ₃ ⁻ test 1.14563.0001 MERCK		50	± 3,20%
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	Spectroquant NH ₄ ⁺ test 1.14752.0001 MERCK		15	±2,85%
Цинк, Zn*	mg/L	Spectroquant Zn test 1.14832.0001 MERCK		2,28	-
Бакар, Cu*	mg/L	Spectroquant Cu test 1.14767.0001 MERCK		0,25	-

*Параметрите не се под обем на акредитација



	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА			
	шифра: Ф 7.8/1	Седиште: ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnalaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;		
	издание: 3			
	важи од: 01.02.2021			

ТАБЕЛА 5:

Лабораториска ознака на примерокот				10079	
Ознака на примерокот од нарачателот				биолошка станица излез	
Вид на анализиранот образец				Отпадна вода	
Забелешка:				/	
Параметар	Единица мерка	Метода на анализа	ГВ	Резултати од испитувањето	Мерна несигурност
pH	-	MKC ISO 10523:2013	6,5-9,5	7,67	± 0,76%
Мирис *	-	MKC EN 1622	-	Нема	-
Температура *	°C	MKC ISO 10523:2013	40	22,6	-
Суспендирани материји*	mg/L	M54 EPA 2540 D	-	40	-
ХПК $K_2Cr_2O_7$	mg/LO ₂	Spectroquant ХПК test 1.14691.0001 MERCK	700	17	± 3,94%
БПК ₅	mg/LO ₂	Spectroquant БПК test 1.00687.0001 MERCK	250	2,54	± 7,40%
Сулфати SO ₄ ²⁻	mg/L	Spectroquant SO ₄ ²⁻ test 1.14548.0001 MERCK	Член 5	23	2,87%
Сулфити, SO ₃ ²⁻ *	mg/L	Spectroquant SO ₃ ²⁻ test 1.14394.0001 MERCK	10	0,84	-
Хлор вкупен Cl ₂ ⁻ *	mg/L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.00602.0001 MERCK	1,0	0,24	-
Хлориди Cl ⁻	mg/L	Spectroquant Cl ⁻ test 1.14897.0001 MERCK	Член 5	38	±4,72%
Нитрити, NO ₂ ⁻ *	mg/L N	Spectroquant NO ₂ ⁻ test 1.14776.0001 MERCK	10	0,10	-
Нитрати, NO ₃ ⁻	mg/IN	Spectroquant NO ₃ ⁻ test 1.14563.0001 MERCK	-	7,6	± 3,20%
Амонијак NH ₄ ⁺	mg/IN	Spectroquant NH ₄ ⁺ test 1.14752.0001 MERCK	-	103	±2,85%
Цинк, Zn*	mg/L	Spectroquant Zn test 1.14832.0001 MERCK	2	2,0	-
Бакар, Cu*	mg/L	Spectroquant Cu test 1.14767.0001 MERCK	0,5	0,02	-

*Параметрите не се под обем на акредитација

**Гранични вредности согласно важечки правилник

	РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ Управа за животна средина ЦЕНТРАЛНА ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА	
шифра: Ф 7.8/1	Седиште: ул. „16 ^{та} Македонска бригада“ бр. 18, тел 02 3287 904 / факс 02 3287 963, e-mail: centralnalaboratorija@yahoo.com контакт адреса: Плоштад „Пресвета Богородица“ бр.3, 1000 Скопје; тел/факс 02 3215 4031000 Скопје;	
издание: 3		
важи од: 01.02.2021		

Заклучок:

Согласно “Правилникот за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштањето на отпадните води по нивно прочистување, начинот на нивното пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитните зони“ (“Сл. весник на РМ” бр. 81/2011) во примерокот **10077 и 10079** согласно Прилог 1- табела 1 спрема граничната вредност за испуштање во канализационен систем параметрите не се надминати .

Напомена:

Резултатите соопштени во овој извештај се однесуваат само на испитуваниот образец.

Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од Централната лабораторија за животна средина.

Централната лабораторија ја превзема одговорноста за примероците само после испораката.

Додаток 3 Извештај од мерење јачина на електромагнетно поле на ниско напонска електрична инсталација во објектот Дојран Стил ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т. +386 (0)43 370 040 / web.technicalinstitute.macedonija.com.mk	АКРЕДИТИРАНО ИНСПЕКЦИОНО ТЕЛО ИТ-076 ACCREDITED INSPECTION BODY IT-076
СЕРТИФИКАТ: ИМС EN ISO/IEC - 17025:2018 (по-MRA) ИМС EN ISO/IEC - 17025:2018 (по-MRA) ISO-9001:2015 ISO-14001:2015 ISO-45001:2018		
Бр. 0307-1154/2/23 Датум: 07.08.2023		
ТЕХНИЧКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 1154/2/1/23 ОД ПЕРИОДИЧНИ ИСПИТУВАЊА И МЕРЕЊЕ НА ЈАЧИНА НА ЕЛЕКТРОМАГНЕТНО ПОЛЕ ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С.НИКОЛИЌ ДОЈРАН		
Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран		Страна број 1 од 10

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С. Македонија Т. +386 (0)43 370 040 / web: tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	АКРЕДИТИРАНО ИНСПЕКЦИОНО ТЕЛО ИТ-076  
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N. Macedonia T. +386 (0)43 370 040 / web: tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	ACCREDITED INSPECTION BODY: IT-076
СЕРТИФИКАТ : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 (ис-ИРА) MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 (ис-ИРА) ISO-9001 : 2015 ISO-14001 : 2015 ISO-45001 : 2018		
1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ		
1.1 Општи податоци за инспекциско тело		
Име:	Технички Институт Македонија	
Адреса:	Ул. Железничка бр. 8 Неготино Р.С.М	
ЕМБС	ЕМБС: 6477259	
ЕДБ:	МК4019009502280	
Телефон: факс:	+386 (0) 43 370 040 / +386 (0) 43 370 040	
Мобилен	+386 (0) 72 316 777	
Е-маил:	info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
Менаџер за квалитет:	Проф. д-р Мило Костаќ miko.kostaj@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
Менаџер за квалитет:	Соња Ангелеска Јалева sonjakoleva@dojran.com	
Технички Менаџер:	Проф. д-р Благоја Араѓиноски b.ara@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
Генерален Менаџер:	Цене Кочевски generalmanager@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
1.2 Сертификати и Областувања на ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА		
- Акредитирана Инспекциско тело MKC EN ISO/IEC 17020:2012, Тип А Сертификат за акредитација Бр. ИТ-076.		
- Прилог кон Сертификат за акредитација на инспекциско тело Бр. ИТ-076.		
- Решение за исполнителност на условите за вршење на технички преглед и периодични испитувања на ел. постројки, електрични производи и уреди Ул-1 бр.25-204 од 29.12.2014.		
1.3 Општи податоци од барателот и корисникот на услугата		
Име:	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран	
Адреса:	Ул. 11 Николќ Дојран	
ЕМБС	6069557	
ЕДБ:	4008005119266	
Телефон:	0781222311	
Факс:	/	
Е-маил:	info@dojranstyle.com	
Одговорно Лице	Димитриос Теохаридис	
Лице за контакт :	Анита Бучкова	
1.4 Број на технички извештај		
Број на технички извештај	1154/2/1/23	
Датум на испитување:	07.06.2023	
Датум на издавање:	08.06.2023	
Важност на извештајот:	Во согласност со табелите за наредно периодично испитување дадени во прилог	
Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран		Страница 2 од вф 10



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНО
ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО
ИТ-076



ACCREDITED
INSPECTION BODY
IT-076

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

СОДРЖИНА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ.....	2
2. ВОВЕД.....	4
3. ПРЕДМЕТ НА ИСПИТУВАЊЕ.....	4
4. ЗАКОНСКА РЕГУЛАТИВА.....	4
5. МЕРНА МЕТОДА.....	4
6. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ.....	5
7. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА И ИСПИТУВАЊАТА.....	6
8. ЗАБЕЛЕШКИ.....	7
9. ЗАКЛУЧОК.....	7
10. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА.....	8
11. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ.....	8
12. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ.....	8
13. ПРИЛОЗИ – ТАБЕЛИ ОД ПЕРИОДИЧНОТО ИСПИТУВАЊЕ НА НИСКОНАПОНСКАТА ЕЛЕКТРИЧНА ИНСТАЛАЦИЈА, И РАСПОРЕД ЗА ВРШЕЊЕ НА НАРЕДНИТЕ ПЕРИОДИЧНИ ИСПИТУВАЊА.....	9
14. СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА.....	10



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНО
ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО
ИТ-076



ACCREDITED
INSPECTION BODY
ИТ-076

SERTIFIKATI: MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

2. ВОВЕД

Врз основа на поднесено барање и прифатена понуда од страна на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран, на ден 07.06.2023 год. од страна на Друштво за техничко испитување, контрола и анализа ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино, извршено е периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетно поле, на нисконапонска електрична инсталација.

3. ПРЕДМЕТ НА ИСПИТУВАЊЕ

Периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле во објектот на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.

- Мерење на јачина на електромагнетно поле.

Приказ на објектот на корисникот на кој се извршени мерењата



4. ЗАКОНСКА РЕГУЛАТИВА

Мерењето се извршува согласно:

- Закон за техничка инспекција (Сл. Весник на Република Македонија бр. 88/2008 и измените);
- Правилникот за користење на електроенергетски постројки и електрична опрема (Службен весник на Република Македонија бр.140/10 и 54/11).

5. МЕРНА МЕТОДА

Периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле е извршен согласно:

- Работно упатство за периодични испитувања на мерење на јачина на електромагнетно поле РУ.7.1/61
- ОБ 7.1/61



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С. Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N. Macedonia
T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНО
ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО
ИТ-076



ACCREDITED
INSPECTION BODY
ИТ-076

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

6. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ

Модел	TESTO 435-2	
Сериски број	60734571	
Инвентарен број	38	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Температура 0 - 50°C 2. Релативна влажност 0 - 100RH 3. Струење на воздухот 0 до 20 m/s 4. Атмосферски притисок 600 - 1150 hPa 5. Осветлување 0 - 10000lx 6. Амбиентален CO₂ 0 - 10000 ppm 	

Модел	EMF-828	
Сериски број	/	
Инвентарен број	67	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мерен опсег/резолюција: 20 micro Tesla/0.01 micro Tesla 200 micro Tesla/0.1 micro Tesla 2000 micro Tesla/1 micro Tesla 200 mili-Gauss/0.1 mili-Gauss 2,000 mili-Gauss/1 mili-Gauss 20,000 mili-Gauss/10 mili-Gauss 2. Фреквентен мерен опсег: 30 - 300 Hz 3. Број на мерни оски: 3 мерни оски (X, Y, Z) 4. Оперативна температура: 0°C-50°C 	

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	АКРЕДИТИРАНО ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО ИТ-076 		
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	ACCREDITED INSPECTION BODY IT-076		
CERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Iac-MRA MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Iac-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018				
7. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА И ИСПИТУВАЊАТА				
Временски услови на денот при кои е вршен прегледот/испитувањето				
Дата на мерење	Температура на воздух (°C)	Влажност (%)	Атмосферски притисок (hPa)	Временски услови
07.06.2023	27,0	48,0	/	Сончево
7.1 ОБ 7.1/61 / Мерење на јачина на електромагнетно поле				
Корисник на опремата/локација:				
ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран / Ул. 1 Николиќ Дојран				
РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА				
Реден број	Електроенергетска, електрична и електронска опрема или друга опрема	Измерено електромагнетно поле (μT/mG)	Оценка/Забелешка задоволува да/не	
1	Главна Трафостаница 35/10 kW	1,07	не	
2	W.T.P MCC1 (внатре)	1,39	не	
3	W.T.P MCC2 (внатре)	1,43	не	
4	W.TR-F A07	0,47	да	
5	Ел. соба 2	0,37	да	
6	Ел. соба 1 – Приземје (коридор)	0,33	да	
7	Ел. соба 1	0,39	да	
8	Ел. соба 1 – пред фидери	0,23	да	
9	Трафостаница 1 TR1	0,26	да	
10	Трафостаница 6 TR6	0,21	да	
Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран			Страна/page 6 од/of 10	

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА	АКРЕДИТИРАНО ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО ИТ-076
	Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA	ACCREDITED INSPECTION BODY IT-076
	Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
CERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018		
8. ЗАБЕЛЕШКИ		
При спроведеното периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле на нисконапонска електрична инсталација, во објектот на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран, констатирано е дека има мерни места кои не ја задоволуваат препорачаната вредност од 0,5mT/8h. Кај мерните места 1, 2 и 3 има надминување, но тоа се места каде нема постојано вработени лица кои се изложени на електромагнетното поле, влегуваат по потреба само обучени луѓе и се задржуваат кратко или поминуваат покрај самата трансформаторска станица.		
Да се следат дадените табели за наредно периодично испитување.		
9. ЗАКЛУЧОК		
Врз основа на измерените вредности на јачина на електромагнетното поле на нисконапонска електрична инсталација во објект кој е во сопственост на корисникот ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран, констатирано е дека нисконапонската електрична инсталација може да се користи согласно стандардите, донесените прописи, препораките на производителот.		
Укажуваме дека по добивање на Техничкиот извештај, доколку вршите поправки (или ремонт) на витални делови од испитувани уреди/инсталации наведени во договорот и извештаите, согласно законските одредби, обврска е да извршите повторен периодичен преглед, при што би се издал нов документ за техничка исправност.		
Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран Страна/page 7 од/of 10		



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНО
ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО
ИТ-076



ACCREDITED
INSPECTION BODY
IT-076

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

10. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА

Технички Менаџер :

Потпис:

Проф. д-р Благоја Арапиноски

Инспектори:

Благоја Арапиноски

Потпис:

Цане Коцевски

Потпис:

11. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ

Генерален Менаџер:

Потпис:

Цане Коцевски

12. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ

НАПОМЕНА!!!

Технички Институт Македонија поседува полиса за осигурување со која се осигурува за штети по имотот и лицата настанати од дејноста (осигурување за одговорност од дејност). ТИМ се оградува од било какви штети по имотот и лицата настанати за време на експлоатација на предметната техничка опрема, односно доколку со опремата се ракува нестручно, не се извршуваат задолжителните редовни одржувања и прегледи по количина и обем, неправилно се одржува опремата, како и поради неисполнување на барањата од правилниците кои се обврска на корисникот на опремата. Овој документ ги потврдува наодите и резултатите добиени за време на прегледот и мерењата и не се смета за трајна гаранција на состојбата.

АВТОРСКИ ПРАВА И ПАТЕНТНИ ПРАВА:

Авторските права на овој технички извештај му припаѓаат на ТИМ и било какво нивно умножување, дистрибуирање без согласност на ТИМ е забрането и истото подлежи на казни санкции во согласност со Законот за авторско право и други сродни права.

Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран

Страна/page 8 од/of 10

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С. Македонија Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	АКРЕДИТИРАНО ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО ИТ-076 ACCREDITED INSPECTION BODY IT-076
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N. Macedonia T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
СЕРТИФИКАТИ : MKS EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA MKS EN ISO/IEC - 17025:2018 Ilac-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018		
13. ПРИЛОЗИ – Табели од периодичното испитување на нисконапонската електрична инсталација, и распоред за вршење на наредните периодични испитувања		
Наредно периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле на нисконапонска електрична инсталација во објект на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран		
Корисник	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран	
назив на објектот	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран	
инспекција на	НИСКОНАПОНСКА ЕЛЕКТРИЧНА ИНСТАЛАЦИЈА ЕЛЕКТРОМАГНЕТНО ПОЛЕ	
независно правно лице	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино	
идентификациона ознака кај корисникот	/	
ознака на независно правно лице	/	
извршен преглед/ испитување	Нисконапонска електрична инсталација - мерење на јачина на електромагнетно поле	
акредитирано правно тело кое го спровело п/и	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Неготино	
издаден документ број/ дата	Технички извештај од технички преглед и периодично испитување бр. 1154/2/1/23 од 07.06.2023 год.	
наредно периодично испитување	- Редовно 12/2023 год.	
Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран		Страна/page 9 од/of 10

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА	АКРЕДИТИРАНО ИНСПЕКЦИСКО ТЕЛО ИТ-076
	Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA	
	Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	ACCREDITED INSPECTION BODY IT-076
CERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Иаџ-MRA MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 Иаџ-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018		
14. Сертификат за акредитација		
ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА <i>Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia</i>		
СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА Бр. ИТ – 076 <i>Accreditation Certificate No. IT - 076</i>		
ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино Друштво за техничко испитување, контрола и анализа <i>TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Limited Liability Co, Negotino</i> <i>Company for technical examination, control and analysis</i>		
е акредитиран од Институтот за акредитација на Република Северна Македонија		
Со овој Сертификат се потврдува дека се исполнети барањата на стандартот:		
МКС EN ISO/IEC 17020:2012, Тип А		
за дејностаите кои се опишани во прилогот на овој Сертификат кој е означен со нег број.		
<i>This aforementioned entity is accredited by Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia.</i> <i>By this Certificate the fulfillment of the requirements of the standard</i> <i>MKC EN ISO/IEC 17020:2012, Type A</i> <i>is acknowledged for the field of accreditation in its full scope as described in the Annex to this Certificate</i> <i>marked with the same number.</i>		
Директор <i>Director</i>		
М-р Слободен Чокревски <i>Dr. Slobodan Chokrevski DVM MSc.</i>		
Својде/Where, Дата на доаѓање на акредитацијата/Date of the initial accreditation: 06.11.2012 Дата на реновација/Renewal Date: 05.10.2015		Важен до/Valid until: 05.10.2015
Технички извештај бр. 1154/2/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ, Дојран Страна/page 10 од/of 10		

ПРИЛОГ VII

СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ VII

СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА СОДРЖИНА

1. СОСТОЈБА НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕ на инсталацијата	3
2. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕ НА ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	10
3. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕ ВРЗ ПОВРШИНСКИОТ РЕЦИПИЕНТ	11
4. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕТО НА ИСПУШТАЊАТА ВО КАНАЛИЗАЦИЈА	12
5. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕТО НА ЕМИСИИТЕ ВРЗ ПОЧВАТА И ПОДЗЕМНИТЕ ВОДИ	12
5.1 Расфрлање на земјоделски/неземјоделски отпад	13
6. ЗАГАДУВАЊЕ НА ПОЧВАТА/ПОДЗЕМНАТА ВОДА	13
7. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕТО ВРЗ ЖИВОТНАТА СРЕДИНА НА ИСКОРИСТУВАЊЕТО НА ОТПАДОТ ВО РАМКИТЕ НА ЛОКАЦИЈАТА И/ИЛИ НЕГОВО ОДЛАГАЊЕ	13
8. ВЛИЈАНИЕ НА БУЧАВАТА	14

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Мерни места за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух	3
Табела 2 Максимално дозволени нивоа на бучава во одделни реони	4
Табела 3 Ниво на постојна бучава во граници на Инсталацијата	5
Табела 4 Мерни места на нивоа на вибрации и измерени вредности	6
Табела 5 Резултати од мерењата на нејонизирачко зрачење	6
Табела 6 Концентрација на некои хемиски елементи во почвите во Југоисточниот плански регион, каде и припаѓа општина Дојран, во однос на концентрацијата во другите региони	8
Табела 7 Список на емитери во Инсталацијата и нивна класификација	10

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1 Локации на мерни места за квалитет на амбиентен воздух	4
Слика 2 Локации на мерни места на бучава на постојна состојба	5
Слика 3 Локација на суводолица	7
Слика 4 Граници на подрачја значајни за зачувување/управување со одредени животински видови во југоисточниот дел на РС Македонија	10

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1 Извештај од мерења на квалитет на амбиентен воздух	15
Додаток 2 Извештај од моделирање на дисперзија на цврсти честички ПМ ₁₀ и азотни оксиди NO _x	26
Додаток 3 Извештај од мерења на бучава и вибрации во животната средина	44
Додаток 4 Извештај од моделирање на бучава	55
Додаток 5 Извештај од мерење јачина на електромагнетно поле на ниско напонска електрична инсталација во објектот Дојран Стил ДООЕЛ с. Николик, Дојран	62

1. СОСТОЈБА НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Инсталацијата „Дојран Стил“ се наоѓа во с. Николик, општина Дојран, во југоисточниот дел на Република Македонија.

Инсталацијата, од сите три страни, граничи со неизградено земјоделско и ридско земјиште, додека само од јужната страна гранични со објекти за домување од селото Николик и локален пат. Дел од објектите за домување во с.Николик се наоѓаат веднаш до границата на Инсталацијата. На оддалеченост од околу 1.3 km се наоѓа Дојранското Езеро. Инсталацијата се наоѓа во близина на делницата Дојран - Николик, која е дел од регионалниот патен правец Р1105ГП (стара ознака како Р-607-2).

Во продолжение на ова поглавје, дадени се карактеристиките на медиумите и областите од животната средина на локацијата на Инсталацијата, како и на непосредноно опкружување.

➤ Амбиентен воздух

Во општина Дојран село Николич досега не се вршени официјални мерења на квалитетот на амбиентниот воздух. Во непосредното опкружување на Инсталацијата нема други поголеми индустриски капацитет кои може да влијаат врз квалитетот на амбиентниот воздух. На квалитетот на воздухот влијаат земјоделските активности, користење на фосилни горива за загревање на објектите и домовите, како и транспортот.

Операторот на Инсталацијата врши редовни испитувања на концентрација на цврсти честички ПМ₁₀, на 7 мерни места во границите на Инсталацијата.

На ден 07.06.2023 година извршени се мерења на емисии на цврсти честички во амбиентен воздух, во границите на Инсталацијата, од страна на Техничкиот институт Македонија (Лабораториски извештај бр. 0307-1156/3/23). Резултатите од мерењата се прикажани во следната табела, додека комплетниот извештај е прикажан во Додаток 1.

Табела 1 Мерни места за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух

Ознака на мерно место	Концентрација на цврсти честички ПМ ₁₀ (µg/m ³)	Гранична вредност (µg/m ³)
AA1	26,7	50
AA2	33,6	
AA3	38,7	
AA4	37,5	
AA5	26,5	
AA6	34,2	
AA7	25,3	

Локациите на мерните места се прикажани на следната сателитска снимка.



Слика 1 Локации на мерни места за квалитет на амбиентен воздух

Резултатите од мерењата покажуваат дека концентрацијата на цврсти честици во воздухот (ПМ 10) не ги надминува граничните вредности пропишани со Уредбата за гранични вредности за нивоа и видови на загадувачки супстанции во амбиентниот воздух и прагови на алармирање, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини и толеранција на граничните вредности, целни вредности и долгорочни цели („Сл. весник на РМ“ бр. 50/05, 4/13, 183/17).

➤ **Бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење во животната средина**

Локацијата се наоѓа во рурално подрачје, каде главна дејност на населението е земјоделството, со мала фреквенција на сообраќај.

 **Бучава**

Во непосредното опкружување на Инсталацијата не постојат извори на бучава, кои создаваат значителни нивоа на емисии.

Граничните вредности на бучава, за различни видови реони, се определени во чл. 6 од Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина („Сл. Весник на РМ“ бр. 147/08). Според Одлуката на Владата на Република Македонија за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава („Сл. Весник на РМ“ бр. 1/09, 38/13), утврдени се четири категории на подрачја. Граничните нивоа на бучава за подрачјата се прикажани во следната табела.

Табела 2 Максимално дозволени нивоа на бучава во одделни реони

Подрачја според степенот на заштита од бучава	Ниво на бучава изразено во dB(A)		
	L _d	L _v	L _n
Подрачје од прв степен	50	50	40
Подрачје од втор степен	55	55	45
Подрачје од трет степен	60	60	55

Подрачје од четврт степен	70	70	60
---------------------------	----	----	----

Подрачје со III степен на заштита од бучава е подрачје каде е дозволен зафат во околината, во кое помалку ќе смета предизвикувањето на бучава, односно трговско-деловно подрачје - станбено подрачје, кое истовремено е наменето за престој, односно во кое има објекти во кои има заштитено простории, занаетчиски и слични дејности на производство (мешано подрачје), подрачје наменето за земјоделска дејност и јавни центри, каде се вршат управно, трговски, услужни и угостителски дејности.

Инсталацијата припаѓа во подрачје од III степен на заштита од бучава, бидејќи се наоѓа во непосредна близина на с. Николиќ.

Операторот на Инсталацијата врши редовни испитувања на нивото на бучава во животната средина. На ден 07.06.2023 година извршени се мерења од страна на Технички Институт, Македонија ДОО Неготино. Од извршените мерења подготвен е Извештај бр.1156/3/1/23 за мерења на бучава и вибрации во животната средина, приложен во Додаток 3 од овој Прилог. На следната слика се прикажани локациите на мерните места на кои е извршено мерење на нивото на бучава.



Слика 2 Локации на мерни места на бучава на постојна состојба

Резултатите од мерењата на нивото на бучавата се прикажани во следната табела:

Табела 3 Ниво на постојна бучава во граници на Инсталацијата

Мерни места	Ниво на бучава /dB(a)		ГВЕ	
	Leq	Lmax	ГВЕ Leq	ГВЕ LAFmax
MM1	44,7	64,5	60	110
MM2	45,0	61,7	60	110
MM3	45,3	57,4	60	110
MM4	45,1	55,5	60	110
MM5	52,3	67,4	60	110

MM6	56,7	68,5	60	110
MM7	57,2	69,4	60	110

Врз основа на измерените вредности на ниво на бучава може да се заклучи дека истата е во границите на дозволените вредности.

Вибрации

Во непосредното опкружување на Инсталацијата не постојат извори на вибрации кои создаваат значителни нивоа на емисии.

Операторот на Инсталацијата врши редовни испитувања на нивото на вибрации во животната средина. На ден 07.06.2023 година извршени се мерења од страна на Технички Институт, Македонија ДОО Неготино. Од извршените мерења подготвен е Извештај бр.1156/3/1/23 за мерења на бучава и вибрации во животната средина, приложен во Додаток 3 од овој Прилог.

Во следната табела се прикажани мерните места на нивоата на вибрации, како и добиените вредности.

Табела 4 Мерни места на нивоа на вибрации и измерени вредности

Мерно место	Мерна единица	Мерени	ГВЕ (m/s ²)	Задоволува (да/не)
MM1	m/s ²	0,0	1,15	да
MM2	m/s ²	0,0	1,15	да
MM 3	m/s ²	0,0	1,15	да
MM 4	m/s ²	0,0	1,15	да
MM 5	m/s ²	0,0	1,15	да
MM 6	m/s ²	0,0	1,15	да

Врз основа на измерените вредности, може да се заклучи дека измерената вредност за вибрации не ги надминува граничните вредности пропишани со Правилникот за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава и механички вибрации („Сл. весник на РМ“ бр. 21/08).

Нејонизирано зрачење

Со цел да се утврди јачината на електромагнетното поле во Инсталацијата, на ден 14.06.2022 година, Техничкиот институт Македонија извршил периодично испитување и мерење на јачината на електромагнетното поле, на ниско напонската електрична инсталација во Инсталацијата. Мерните места и резултатите од мерењата се прикажани во следната табела:

Табела 5 Резултати од мерењата на нејонизирано зрачење

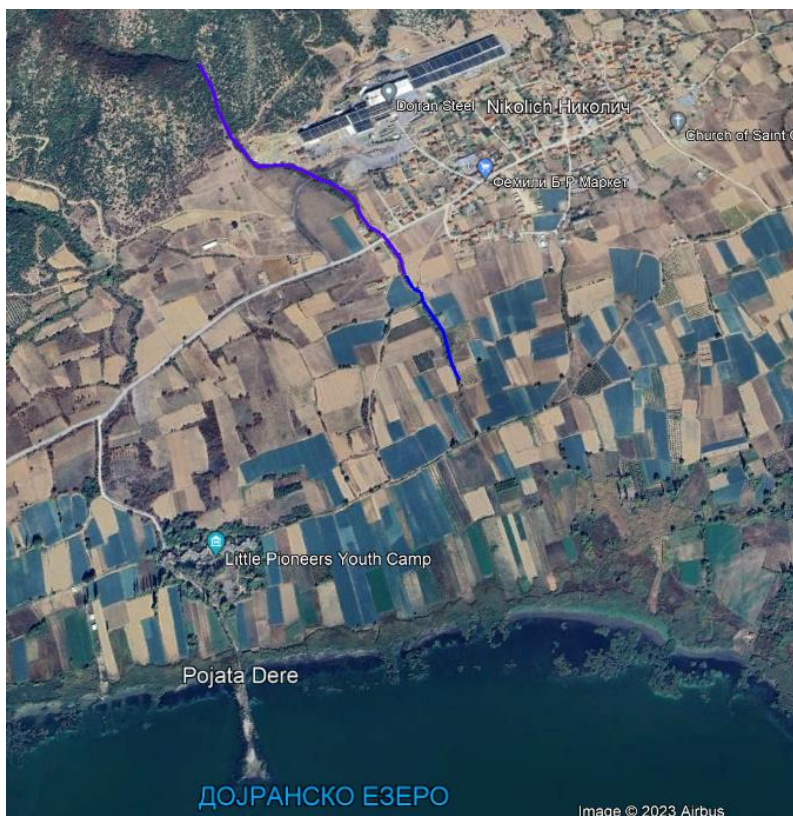
Реден број	Електроенергетска, електрична и електронска или друга опрема	Измерено електромагнетно поле (µT/mG)	Оцена/Забелешка задоволува да/не
1	Трафостаница Т04 35/10 kV	1,51	да
2	Главен влез капија	0,245	да
3	Влез ресторан	0,374	да

4	Запад, Трафостаница-Југ	0,824	да
5	Запад, Трафостаница-Запад	0,894	да
6	Запад, Трафостаница-Исток	1,55	да
7	Трафостаница внатре	1,57	да

При спроведеното периодично мерење на јачината на електромагнетното поле на нисконапонската електрична инсталација во објектот на Дојран Стил, не се констатирани забелешки или неусогласености. Во Додаток 4 од овој Прилог е даден Извештајот од мерење на нејонизирачко зрачење.

➤ **Површински и подземни води**

Според направената Хидролошка студија, кон ова подрачје гравитираат 8 сливни површини на привремени водотеци – суводолици и отсутствуваат постојани површински водотеци. Дојранското Езеро се наоѓа на оддалеченост, низводно од локацијата на Инсталацијата од околу 1,3 km. Непосредно, до границите на Инсталацијата, на југозападна страна, поминува суводолица.



Слика 3 Локација на суводолица

Во општина Дојран не постојат официјални податоци и мерења за квалитетот на водотеците и подземните води.

➤ **Почва**

На локацијата на Инсталацијата не се вршени испитувања на квалитетот на почвата. Истата со децении се користи за индустриска намена, лесна и незагадувачка индустрија.

Податоци за квалитетот на почвите во општина Дојран можат да се добијат единствено од Геохемискиот атлас на Република Македонија¹.

Табела 6 Концентрација на некои хемиски елементи во почвите во Југоисточниот плански регион, каде и припаѓа општина Дојран, во однос на концентрацијата во другите региони

Елемент во почвата	Средна вредност
Алуминиум	6,8%
Арсен	9,7 mg/kg
Бариум	350 mg/kg
Берилиум	2,1 mg/kg
Бизмут	0,28 mg/kg
Кадмиум	0,16 mg/kg
Кобалт	16 mg/kg
Хром	79 mg/kg
Бакар	29 mg/kg
Железо	3,5%
Молибден	1,2 mg/kg
Олово	29 mg/kg
Антимон	0,65 mg/kg
Калај	2,8 mg/kg
Талиум	0,50 mg/kg
Волфрам	1,5 mg/kg
Цинк	80 mg/kg
Циркониум	25 mg/kg

Меѓутоа, и покрај постоењето на овие податоци, треба да се земе предвид дека во Република Северна Македонија сè уште не постои релевантен законски акт со кој би се дефинирале максимално дозволените гранични вредности за концентрации на поединечните хемиски елементи во почвите. Од елементите со релативно поголеми концентрации во природниот состав на почвите, во однос на другите плански региони во државата, во околината на село Николиќ, може да се издвојат:

- Арсен, со концентрација од над 20 mg/kg,
- Молибден, со учество од 1,5 до 2,6 mg/kg,
- Антимон, со над 2,1 mg/kg,
- Калај, со над 4,3 mg/kg,
- Талиум, со над 1,10 mg/kg,
- Волфрам, со над 2,2 mg/kg и
- Циркониум, чии вредности на концентрација се движат во опсегот од 51 – 70 mg/kg.

¹ Геохемиски Атлас на Република Македонија, Трајче Стафилов и Роберт Шајн, Природно-математички факултет и Геолошки завод на РМ – Скопје (2016)

Во рамките на Инсталацијата не се вршени мерења на квалитетот на почвата.

➤ **Природно наследство**

Инсталацијата „Дојран Стил“ се наоѓа во подножјето на планината Беласица, односно ридот Боска. Над локацијата доминираат растителни заедници од типот на грмушки и/или тревеста вегетација, а има и брдски пасишта. Под локацијата на Инсталацијата се наоѓа населеното место Николиќ, кое е рурална населба од збиен тип, како и земјоделско земјиште кое го сочинува Асанлиско Поле.

Инсталацијата се наоѓа во подрачје значајно за зачувување/управување со одредени животински видови – подрачје Боска².

Дојранското Езеро, кое е во близина на Инсталацијата е трето по големина природно езеро во Македонија. Дојранското Езеро е најмалото тектонско езеро и се наоѓа на надморска висина од 148 m. Површината на езерото при нормално ниво е 42,2 km² од кои 63,6% и припаѓаат на Р.С. Македонија. Сливот на езерото е 271,8 km² од кои 32% припаѓаат на РСМ.

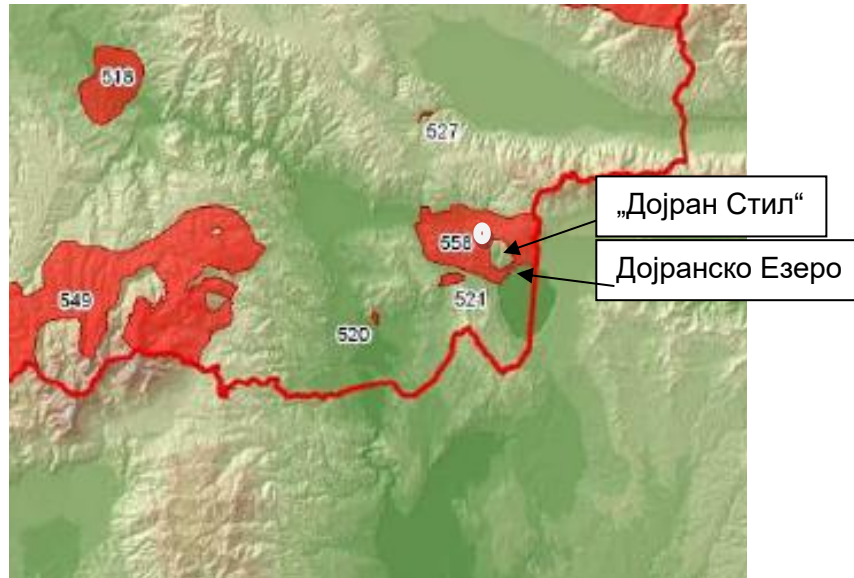
Согласно обврските за заштита на водните живеалишта со меѓународно значење, за заштита на водните птици (Рамсар, 1971) од Република Македонија на Листата на Рамсарската конвенција вклучени се две заштитени подрачја и тоа спомениците на природата - Преспанско Езеро (1995), Дојранско Езеро (2007) и дел од Охридско Езеро (2021).

Дојранското Езеро е дел од Балканскиот зелен појас, но и од проектот CORINE за класификација на живеалиштата на европскиот континент кои се од големо значење за зачувување на природата.

Дојранското Езеро, со неговото крајбрежје, поради природните убавини, хидролошките, хидробиолошките, геоморфолошките, пределските и други научни вредности, посебно вредностите на живиот свет во Езерото, се прогласува за споменик на природата (Закон за прогласување на Дојранско Езеро за споменик на природата („Сл. Весник на РМ“51/11). Дојранското Езеро е едно од приоритетните клучни подрачја за биолошка разновидност во Медитеранската „жешка точка“ за биолошката разновидност³, глобално значајно подрачје за птици и значајно растително подрачје.

² Зајакнување на еколошката, институционалната и финансиската одржливост на системот на заштитени подрачја во Република Македонија, Извештај, Скопје, март, 2011

³ Партнерски фонд за загрозувани екосистеми (CEPF) и Македонско еколошко друштво (МЕД).



Слика 4 Граници на подрачја значајни за зачувување/управување со одредени животински видови во југоисточниот дел на РС Македонија⁴

2. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕ НА ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата се генерираат емисии во амбиентниот воздух. Во следната табела се прикажани стационарните (точкести) и потенцијални емитери во Инсталацијата и нивната класификација:

Табела 7 Список на емитери во Инсталацијата и нивна класификација

Идентификација	Извор на емисија
Главни емитери	
A2-1	Оџак на потисна печка
Мали емитери	
A3-1	Стара кула за ладење 1
A3-2	Стара кула за ладење 2
A3-3	Стара кула за ладење 3
A3-4	Врекаст филтер 1
A3-5	Врекаст филтер 2
A3-6	Врекаст филтер 3
A3-7	Нова кула за ладење
A3-8	Вентилација на халата за бакарисување
A3-9	Вентилација на реакторот за неутрализација
A3-10	Вентилација на хала од процес на заварување
Потенцијални емитери	
A4-1	Сигурносен вентил на резервоарот за ТНГ
A4-2	Сигурносен вентил на станица за декомпресија на компримиран природен гас (КПГ)

Од податоците за емисиите во воздухот може да се претпостави дека влијанието врз квалитетот на воздухот од Инсталацијата „Дојран Стил“ е незначително. Единствено

⁴ Со број 558 е означено подрачјето Боска

влијанието на емисиите на цврсти честички заслужува подетална разработка. Поради замената на мазутот со природен гас, елиминира е потребата од согорување мазут, а со тоа се елиминираат емисиите на SO₂ од инсталацијата. Дополнително, се елиминира и потребата од загревање на мазутот со пареа за чие добивање се користело дизел гориво. Така, емисиите на SO₂ се елиминирани, а значително се редуцирани и емисиите на цврсти честички.

Со цел да се оцени влијанието на емисиите на цврстите честички врз квалитетот на животната средина, направен е Модел на дисперзија на емисијата на ПМ₁₀ и NO_x од Инсталацијата. Во Додатокот 2 од овој прилог прикажан е Извештајот од Моделот за дисперзија на ПМ₁₀ и NO_x во атмосферата.

Не постои домашна регулатива за тоа колкаво зголемување на концентрацијата на штетни супстанции во амбиентниот воздух се смета за значително, па затоа за цврстите честички (ПМ₁₀) се користи критериумот – да не се надминува максимално дозволената концентрација за соодветниот временски интервал надвор од границите на инсталацијата.

Моделот се однесува на стационарните извори на емисии од производниот процес, односно од загревање на потисна печка, филтрите за вентилација и отпашување на халата за валање и ладилните кули, како и сообраќајниците по кои се врши транспорт на суровини и готови производи.

Врз основа на резултатите од моделот на дисперзија на ПМ₁₀ и NO_x во воздухот, може да се заклучи:

1. Емисиите на ПМ₁₀ од Инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“ имаат мало влијание врз квалитетот на воздухот во окружувањето. Максималниот пораст на концентрацијата на ПМ₁₀ се јавува во границите на Инсталацијата.
2. Влијанијата врз квалитетот на воздухот на осетливи рецептори се незначителни, а најизложено е селото Николиќ со концентрации од 2 до 15 µg/m³.
3. Влијанието на NO_x врз квалитетот на воздухот е сосема мало. На дневно ниво може да се забележат концентрации блиски до граничните вредности, но тоа сосема ретко се случува, а локацијата е во опфатот на инсталацијата.
4. Максималните часовни концентрации не ги надминуваат граничните вредности надвор од опфатот на инсталацијата.
5. Просечните годишни концентрации на NO_x се далеку под граничните вредности. Максималната просечна годишна вредност на испитуваното подрачје е 7.98 mg/m³.

Транспортот на суровини и производи е најголемиот извор на емисиите на цврсти честички. Патот „Е“ кој не е асфалтиран е најзначајниот емитер на цврсти честички во овие услови и поради тоа, се препорачува сообраќајниците да се одржуваат влажни.

3. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕ ВРЗ ПОВРШИНСКИОТ РЕЦИПИЕНТ

Од Инсталацијата „Дојран Стил“ нема директни емисии во површински води.

Како што е наведено и во Прилог VI, третираните санитарни и атмосферски води се испуштаат во земјен канал од каде продолжуваат во суводолицата која ги насочува водите кон околното земјоделско земјиште, како и кон Дојранското Езеро.

Можното влијание врз суводолицата од испуштањето на третираните санитарни и атмосферски води од Инсталацијата може да потекнува од:

- Несоодветен третман на отпадните санитарни и атмосферски води;
- Дефект во пречистителната станица;
- Прелевање од базените за третман (бајпас), заради вишок вода за третман;
- Можни инциденти и хаварии во Инсталацијата;

Како резултат на горенаведеното, може да се заклучи дека квалитетот на водата во суводолицата може да се наруши од аспект на физичко-хемиските и микробиолошки карактеристики. Влијанијата може да бидат индиректи или одложени.

Дојранското Езеро, исто така може да биде потенцијален реципиент на водите кои се испуштаат од Инсталацијата, во случај на пообилни врнежи, кога се можни и одложени влијанија врз овој површински реципиент⁵.

Сепак, во вакви услови, степенот на значајност на влијанието врз квалитетот на водата од езерото се очекува да биде мал, бидејќи на локацијата постои мал ризик од појава на истекувања (види Прилог XII)⁶.

Со цел да се избегнат можните влијанија врз водите, се препорачува:

- Редовна контрола на исправноста и одржување на пречистителната станица;
- Редовни мерења на испуштената третирана отпадна вода, со динамика дефинирана во ново издадената А-ИЕД;
- Поставување на маслофаќач на системот за третман на атмосферските води.

4. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕТО НА ИСПУШТАЊАТА ВО КАНАЛИЗАЦИЈА

Од Инсталацијата „Дојран Стил“ нема испуштања во канализација.

5. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕТО НА ЕМИСИИТЕ ВРЗ ПОЧВАТА И ПОДЗЕМНИТЕ ВОДИ

Како резултат на производните активности во Инсталацијата, можни се влијанија врз почвите и подземните води во случај на:

- Несоодветен третман на отпадните санитарни и атмосферски води;
- Дефект на пречистителната станица;
- Прелевање од базените за третман (бајпас), заради вишок вода за третман;
- Можни инциденти и хаварии во Инсталацијата;

⁵ Течните опасни супстанции (нафта, моторно масла и др.) во отсуство на вода се наталожуваат на површината во вид на нафтени или маслени дамки, кои при појава на првиот дожд се одмиваат со атмосферската вода.

⁶ Може да се истакне дека не постојат историски податоци од отворањето на Инсталацијата, до денес за обилни дождови, кои имаат влијание врз спомнатата суводолица и Дојранското Езеро.

- Несоодветно управување со отпад.

Санитарните отпадни води од Инсталацијата се собираат и третираат во пречистителната станица, од каде се испуштаат во земјен канал. Имајќи предвид дека каналот во голем дел од годината е без вода, испуштањето на пречистените води од пречистителната станица може да се смета како извор на емисии во почва и подземни води.

Атмосферските води се собираат и третираат во таложници, од каде се испуштаат во земјен канал во близина на испустот на третираните санирани води и заедно со нив одат кон блиската суводолица/повремен водотек. Имајќи предвид дека истите може да се загадат при поројни дождови и промивање на површините во опфатот на Инсталацијата (суспендирани материји, масла, хемикалии и сл.), а применетиот третман вклучува само таложење на суспендирани материји, нивното испуштање може да се смета како извор на емисии во почва и подземни води и како индиректни емисии во површински повремен водотек (суводолица) и да предизвикаат негативно влијание врз квалитетот на почвата, подземните води и индиректно-површинските води (преку суводолица).

Со цел намалување на влијанието врз почвите и подземните води се препорачува примена на мерките дадени во поглавјата 3 и 7 од овој Прилог.

5.1 Расфрлање на земјоделски/неземјоделски отпад

Активности на расфрлање на земјоделски/неземјоделски отпад не се релевантни за Инсталацијата.

6. ЗАГАДУВАЊЕ НА ПОЧВАТА/ПОДЗЕМНАТА ВОДА

Во Инсталацијата и непосредното опкружување на постојат податоци за квалитет на почвата и подземните води. Исто така нема податоци за историско загадување на почвите/подземната вода. Како резултат на активностите кои се изведуваат, постои ризик од загадување на почвите и подземните води, особено на локација на испуст на третираните санитарни и атмосферски води, кои се испуштаат во почва (земјен канал), опишано во точка 5.

7. ОЦЕНКА НА ВЛИЈАНИЕТО ВРЗ ЖИВОТНАТА СРЕДИНА НА ИСКОРИСТУВАЊЕТО НА ОТПАДОТ ВО РАМКИТЕ НА ЛОКАЦИЈАТА И/ИЛИ НЕГОВО ОДЛАГАЊЕ

Во границите на Инсталацијата се врши времено складирање на метален неопасен отпад, меѓутоа не се вршат ниту се планираат активности за депонирање на отпад. Со создадениот отпад во Инсталацијата се управува во согласност со законската регулатива, со одредени отстапување.

Видот и количините на отпадот, неговите карактеристики, како и начинот на управување се дадени во Прилог V и табелите V.2.1 и V.2.2. од Образецот на Барањето за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола.

Подетален приказ на состојбата во Инсталацијата во однос на спречување и намалување на создавање на отпад, како и неговото искористување е даден во Прилог

VIII од ова Барање.

Со цел да се подобрување на управувањето со отпадот во Инсталацијата, Операторот ќе треба да обезбеди:

- Обезбедување соодветен капацитет на собирните канали за прифаќање на инцидентни истекувања во магацинот за складирање на отпадни масла и во магацинот за складирање на отпадна вода и отпадна мил од процесот на неутрализација на заситени раствори од Бакарисување;
- Отстранување на отпадните метални делови/машини/опрема кои немаат употребна вредност и се чуваат на земјена површина во близина на складиштето за неопасен метален отпад;

8. ВЛИЈАНИЕ НА БУЧАВАТА

Бучавата, што ја генерираат изворите во Инсталацијата, се пренесува во животната средина и зависно од нејзиниот интензитет, има одредено влијание врз животната средина, а особено врз луѓето.

Заради сигурност, за целите на ова барање е направен модел на влијанието на бучавата во најнеповолното сценарио, односно за случај кога сите машини и уреди се во работа, а транспортот се одвива според максималните потреби.

Врз основа на добиените резултати од моделирањето, може да се констатира дека:

1. Бучавата од активностите на Дојран Стил нема значително влијание врз животната средина надвор од погон „Валавница“ и производствените оддели, а уште помалку надвор од опфатот на Инсталацијата.
2. Нивото на дневна бучава не ја надминува вредноста од 52.5 dB(A) кај најблискиот населен објект.
3. Пристапниот пат за товарните возила кој сега минува надвор од селото Николиќ силно го намалува нивото на бучава од транспортот, особено во вечерните и ноќните часови.

Додаток 1 Извештај од мерења на квалитет на амбиентен воздух

	<p>ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk</p> <p>TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk</p>	<p>АКРЕДИТИРАНА ЛАБОРАТОРИЈА ЛТ- 085</p> <p>ACCREDITED LABORATORY LT- 085</p>
<p>SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018</p>		
<p>Бр. 0307-1156/3/23 Датум: 07.06.2023</p>		
<p>ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 1156/3/2/23 ЗА ОДРЕДУВАЊЕ НА КОНЦЕНТРАЦИЈА НА ЦВРСТИ ЧЕСТИЧКИ ВО АМБИЕНТЕН ВОЗДУХ</p>		
<p>ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С.НИКОЛИЌ ДОЈРАН</p>		
<p>Ф7.8.1/3 Лабораториски извештај бр. 1156/3/2/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран</p>		<p>Страна/page 1 од/of 11</p>



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 IAC-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 IAC-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

1.1 Општи податоци за лабораторијата за испитување

Име: **Технички Институт Македонија**
Адреса: Ул. Железничка бр. 8 Неготино
ЕМБС: 6477259
ЕДБ: МК4019009502260
Телефон: +389 (0) 43 370 040
Факс: +389 (0) 43 370 040
Мобилен: +389 (0) 72 316 777
Е-маил: info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Менаџер за Квалитет: Проф. д-р Митко Костов: mitko.kostov@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Технички Менаџер: Проф. д-р Благоја Арапиноски: blagoja.arapinoski@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Одговорно Лице : Цане Коцевски: generalmanager@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

1.2 Општи податоци за операторот и објектот каде се вршени мерењата

Име: **ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николик Дојран**
Адреса: Ул. 1 Николик Дојран
ЕМБС: 6069657
ЕДБ: 4006006119266
Телефон: 078/ 722-311
Факс: /
Е-маил: info@dojransteel.com
Одговорно Лице: Димитриос Теохаридис
Лице за контакт: Анита Бучкова

1.3 Број на лабораториски извештај

Број на лабораториски извештај: 1156/3/2/23
Датум на испитување: 07.06.2023
Датум на издавање: 09.06.2023
Важност на извештајот: 07.12.2023



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С. Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N. Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

СОДРЖИНА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ.....	2
2. ВОВЕД.....	4
3. ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ	4
4. ПОДАТОЦИ ЗА ПОЛОЖБАТА НА МЕРНИТЕ МЕСТА	5
5. ПАРАМЕТРИ, МЕСТО И ВРЕМЕ НА МЕРЕЊАТА.....	5
6. ЗАКОНСКИ РАМКИ.....	5
7. КОРИСТЕНИ МЕТОДИ ПРИ МЕРЕЊАТА	5
8. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ ПРИ МЕРЕЊАТА.....	6
9. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО	7
10. КОМЕНТАР НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОД МЕРЕЊЕТО.....	9
11. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА	10
12. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ПРОВЕРИЛ.....	10
13. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ.....	10
14. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ	10
15. ПРИЛОЗИ – СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА.....	11



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

2. ВОВЕД

Врз основа на поднесено барање и прифатена понуда, од страна на акредитираната лабораторијата за тестирање ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино на ден 07.06.2023 год. извршени се мерења на концентрации на цврсти честички во воздухот ЦЧ 10 (PM 10), на објект на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.

Извор на концентрации на цврсти честички во воздухот ЦЧ 10 (PM 10), во животна средина Во околината на објектот на нарачателот констатирани се следните локализирани извори на концентрации на цврсти честички во воздухот ЦЧ 10 (PM 10), во животна средина и тоа: прашина која се создава при процесот на работа, од опремата, од движење на моторните возила, од машините, од околината и др.

3. ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ



Слика 1. Локација (Извор: Google Earth)



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Iiac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Iiac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

4. ПОДАТОЦИ ЗА ПОЛОЖБАТА НА МЕРНИТЕ МЕСТА

Мерно место	Име	Положба на мерните места
1	Мерно место бр.1	41°26'18,8"N 22°74'14,6"E
2	Мерно место бр.2	41°26'26,5"N 22°74'15,3"E
3	Мерно место бр.3	41°26'32,7"N 22°74'22,0"E
4	Мерно место бр.4	41°26'42,6"N 22°74'42,1"E
5	Мерно место бр.5	41°26'47,3"N 22°74'38,2"E
6	Мерно место бр.6	41°26'38,7"N 22°74'16,3"E
7	Мерно место бр.7	41°26'20,8"N 22°74'96,4"E

5. ПАРАМЕТРИ, МЕСТО И ВРЕМЕ НА МЕРЕЊАТА

На 07.06.2023 год. извршени се мерења на концентрации на цврсти честички во воздухот ЦЧ 10 (PM 10), согласно стандардот MKC EN 12341:2014 – Амбиентен воздух – Стандардна метода на гравиметриско мерење за одредување на ЦЧ 10 (PM 10) или ЦЧ 2.5 (PM 2.5) масена фракција од суспендираните цврсти честички на објектот на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.

Мерењата се однесуваат на:

- СУСПЕНДИРАНИ ЦВРСТИ ЧЕСТИЧКИ ВО ВОЗДУХОТ СО ГОЛЕМИНА ДО 10 µm:

Параметри на мерењето:

- Концентрација на цврсти честички PM 10 [µg/m³]

Методологијата на мерење, изборот на мерната опрема, изведувањето на мерењата, како и обработката на мерните резултати и извршена во склад со MKC EN ISO/IEC 17025:2018.

6. ЗАКОНСКИ РАМКИ

Уредба за гранични вредности за нивоа и видови на загадувачки супстанции во амбиентниот воздух и прагови на алармирање, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини и толеранција за гранична вредност, целни вредности и долгорочни цели (Службен весник на РМ бр. 50/05, Службен весник на РМ бр.4/13, Службен весник на РМ бр. 183/17).

7. КОРИСТЕНИ МЕТОДИ ПРИ МЕРЕЊАТА

Вид на испитување	Мерен опсег	Методи
Концентрација на ЦЧ10 или ЦЧ 2.5	(1µg/m ³ до 150mg/m ³)	MKC EN 12341-1:2014 – Квалитет на воздух- Стандардна метода на гравиметриско мерење за одредување на PM 10 или PM 2,5 масена фракција од суспендираните цврсти честички *

Ф7.8.1/3 Лабораториски извештај бр. 1156/3/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран

Страна/page 5 од/of 11



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

8. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ ПРИ МЕРЕЊАТА

Модел	TECORA G4		
Сериски број	С.Б 13061304Р		
Инвентарен број	3		
Проток на отпаден гас	Приближно 0,4 l/min (0,3 - 0,5 l/min)		
Оперативна температура	-5 °C до + 45 °C		
Мерен опсег	Проток	5-40 l/min (4m ³ /h pump) 8-60 l/min (8m ³ /h pump)	
	Притисок	0 - 1 05 kPa	
	Температура	0 - 12 0,0 °C	

Модел	TS TAU STERIL 2000 automatic	
Сериски број	17401	
Инвентарен број	12	
Неодреденост	Класа 1	
Моќност	620W	

Модел	ABT 100-5NM		
Сериски број			
Инвентарен број	11		
Weighting capacity	100g		
Readability	0.01mg		
Verification value	1mg		
Repeatability	0.05mg		

Модел	TESTO 435-2		
Сериски број	60734571		
Инвентарен број	2		
Мерен опсег	1. Температура 0 - 50°C		
	2. Релативна влажност 0 - 100RH		
	3. Струење на воздухот 0 до 20 m/s		
	4. Атмосферски притисок 600 - 1150 hPa		
5. Осветлување 0 - 100000lx			
6. Амбиентален CO ₂ 0 - 10000 ppm			



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Iac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Iac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

9. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО

9.1 Услови	
Датум:	07.06.2023
Локација:	Дојран
Температура на воздух t[°C] =	27,0
Временски услови	Сончево
Струење на воздух (m/sec)	0,1

9.2 Резултати од мерење

ММ: 1 41°26'18,8"N 22°74'14,6"E				
Траење на земањето примероци, ts[h]=		24h		
Резултати од мерењето				
Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	26,7	8,0	50

ММ: 2 41°26'26,5"N 22°74'15,3"E				
Траење на земањето примероци, ts[h]=		24h		
Резултати од мерењето				
Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	33,6	8,0	50

ММ: 3 41°26'32,7"N 22°74'22,0"E				
Траење на земањето примероци, ts[h]=		24h		
Резултати од мерењето				
Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	38,7	8,0	50



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

ММ: 4 41°26'42,6"N
22°74'42,1"E

Траење на земањето примероци, ts[h]= 24h

Резултати од мерењето

Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	37,5	8,0	50

ММ: 5 41°26'47,3"N
22°74'38,2"E

Траење на земањето примероци, ts[h]= 24h

Резултати од мерењето

Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	26,5	8,0	50

ММ: 6 41°26'38,7"N
22°74'16,3"E

Траење на земањето примероци, ts[h]= 24h

Резултати од мерењето

Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	34,2	8,0	50

ММ: 7 41°26'20,8"N
22°74'96,4"E

Траење на земањето примероци, ts[h]= 24h

Резултати од мерењето

Параметар	Мерна единица	Добиени резултати од мерењата		Гранична вредност
		Измерена вредност	м.н.	
Концентрација на ЦЧ 10	µg/m ³	25,3	8,0	50



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

10. КОМЕНТАР НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОД МЕРЕЊЕТО

Добиениот резултат е изразен на следниов начин:

Измерена вредност + м.н. < максимално дозволената вредност

Врз основа на измерените вредности, може да се заклучи дека концентрацијата на цврсти честички во воздухот ЦЧ 10 (PM 10) не ги надминува граничните вредности пропишани со Уредба за гранични вредности за нивоа и видови на загадувачки супстанции во амбиентниот воздух и прагови на алармирање, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини и толеранција за гранична вредност, целни вредности и долгорочни цели (Службен весник на РМ бр. 50/05, Службен весник на РМ бр.4/13, Службен весник на РМ бр. 183/17)





ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ПТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

11. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА

Благоја Арапиноски

Потпис:

Александар Дренков

Потпис:

12. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ПРОВЕРИЛ

Технички Менаџер :

Проф. д-р Благоја Арапиноски

Потпис:

13. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ:

Генерален Менаџер:

Цане Коцевски

Потпис:

14. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ



НАПОМЕНА!!! Технички Институт Македонија поседува полиса за осигурување со која се осигурува за штети по имотот и лицата настанати од дејноста (осигурување за одговорност од дејност).

НАПОМЕНА!!! * акредитирана метода / ** не акредитирана метода / *** методи во постапка на акредитација.

АВТОРСКИ ПРАВА И ПАТЕНТНИ ПРАВА: Авторските права на овој технички извештај му припаѓаат на ТИМ и било какво нивно умножување, дистрибуирање без согласност на ТИМ е забрането и исто подлежи на казни санкции во согласност со Законот за авторско право и други сродни права.

НАПОМЕНА!!! Резултатите издадени со овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата.
НАПОМЕНА!!! Бр.на формулар 7.8.8.



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

15. ПРИЛОЗИ – Сертификат за акредитација

EA MLA потписник



ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА

Бр. ЛТ 085

Accreditation Certificate No. LT 085

Друштво за техничко испитување, контрола и анализа

Технички институт Македонија ДОО Неготино

Company for technical examination, control and analysis

Technical Institute Macedonia DOO Negotino

е акредитиран од

Институтот за акредитација на Република Северна Македонија

Со овој Сертификат се потврдува дека се исполнети барањата на стандардот:

МКС EN ISO/IEC 17025:2018

за дејностите кои се опишани во прилогот на овој Сертификат кој е означен со ист брoј.

This above-named entity is accredited by Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia.

By this Certificate the fulfilment of the requirements of the standard

MKC EN ISO/IEC 17025:2018

is acknowledged for the field of accreditation in its full scope as described in the Annex to this Certificate marked with the same number.

Директор

Director

М-р Слободен Чокревски

M.Sc. Sloboden Chokrevski

Скопје/Skopje,

Дата на дodela на акредитацијата/Date of the
initial accreditation: 25.06.2021

Важи до/Valid until:
24.06.2025



Додаток 2 Извештај од моделирање на дисперзија на цврсти честички PM_{10} и азотни оксиди NO_x

**МОДЕЛ НА ДИСПЕРЗИЈА ЕМИСИИТЕ НА PM_{10}
И NO_x ВО ВОЗДУХОТ**

„ДОЈРАН СТИЛ“ - Николик

1

1 ВОВЕД

Од податоците за емисиите во воздухот може да се претпостави дека влијанието врз квалитетот на воздухот не е значително. Единствено влијанието на емисиите на цврсти честички заслужува подетална разработка. Поради замената на мазутот со природен гас се елиминира потребата од согорување мазут, а со тоа и се елиминираат емисиите на SO₂ од Инсталацијата. Дополнително, се елиминира и потребата од загревање на мазутот со пара за чие добивање се користеше дизел гориво. Така, емисиите на SO₂ се елиминирани, а значително се редуцирани и емисиите на цврсти честички.

Со цел да се процени влијанието на емисиите на цврстите честички врз квалитетот на воздухот, направен е модел на дисперзија на емисиите на PM₁₀ и NO_x од инсталацијата. Не постои домашна регулатива за тоа колкаво зголемување на концентрацијата на штетни супстанции во амбиентниот воздух се смета за значително, па затоа за цврстите честички (PM₁₀) се користи критериумот – да не се надминува максимално дозволената концентрација за соодветниот временски интервал надвор од границите на Инсталацијата.

Моделот се однесува на стационарните извори на емисии од производниот процес, односно од загревање на потисна печка, филтрите за вентилација и отпашување на халата за валање и ладилните кули, како и сообраќајниците по кои се врши транспорт на сировини и готови производи.

2 СТАНДАРДИ ЗА КВАЛИТЕТ НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Во табелата 3.1.1 се дадени граничните вредности на концентрациите на цврсти честички (PM₁₀), сулфур диоксид и азотни оксиди според Уредбата за граничните вредности за нивоа и видови загадувачки супстанции во амбиентниот воздух и прагови на алармирање, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини на толеранција за граничната вредност, целни вредности и долгорочни цели („Сл. Весник на РМ“ бр. 50/05).

Во табелата подолу, не се наведени маргините на толеранција и интензитетите на приближување, бидејќи роковите за усогласување се истечени на крајот на 2011 година.

Табела 1 Гранични вредности на концентрациите на SO₂, PM₁₀ и NO_x во амбиентниот воздух

Супстанција	Единица	Гранична вредност
SO ₂		
1 час		350 (не смее да се надмине повеќе од 24 пати во текот на една година)
24 часа	µg/m ³	125 (не смее да се надмине повеќе од 3 пати во текот на една година)
Година (за заштитени подрачја)		20
PM ₁₀		
24 часа	µg/m ³	50 (не смее да се надмине повеќе од 7 пати во текот на една година, што одговара на 98 процентилен)
Година		20

NOx 1 час		200 (не смее да се надмине повеќе од 18 пати во текот на една година)
Година (за заштита на човековото здравје)	µg/m ³	40 (NO ₂)
Година (за заштита на вегетација)		30 (изразени како NO ₂)

3 МОДЕЛИРАЊЕ НА ДИСПЕРЗИЈАТА

Емисиите од инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“ се анализирани со помош на софтверскиот пакет AERMOD на агенцијата за животна средина на САД, со интерфејс за Windows од специјализираната компанија LAKES ENVIRONMENTAL.

Моделот ги предвидува приземните концентрации предизвикани од емисиите на загадувачките супстанции. За моделирање се потребни податоци за:

- Изворите на емисија (вид и соодветни карактеристики, емисионо количество),
- Топографија на теренот,
- Зградите во близина,
- Локација и висина на рецепторите,
- Метеоролошки услови.

Пресметани се очекуваните максимални дневни концентрации, годишни вредности на приземните концентрации, како и 98 проценти од последните вредности, што одговара на надминување од 7 дена во текот на годината.

3.1 Извори на емисии

Емисиите во „ДОЈРАН СТИЛ“ потекнуваат од:

- Потисната печка за загревање на трупците,
- Отпрашувањето и вентилација на валавницата,
- Ладилните кули,
- Транспортот на суровини и готови производи,
- Други минорни емитери кои не се земени во предвид при пресметките.

Емисиите од Инсталацијата се наведени во табелите V.1.3 и V.1.4 во барањето, а подолу во Табела, тие се претставени во форма-погодна за софтверскиот пакет.

Треба да се има во предвид дека за подготовка на моделот се одбрани најнепогодните податоци. Така, за излезните гасови од вреќастите филтри е прифатена концентрација која ја гарантира производителот (5 mg/m³).

Табела 2 Податоци за емитерите

Емитер	Извор	Висина на испуст (m)	Проток (Nm ³ /s)	Емисионо количество (g/s)
A2 - 1	Оџак на потисна печка	14.5	19.34	0.07
A3 -1	Стара кула за ладење-1	7.5	10.02	0.00375

A3 -2	Стара кула за ладење-2	7.5	10.02	0.0024
A3 -3	Стара кула за ладење-3	7.5	10.02	0.001
A3 -4	Вреќаст филтер-1	10	3.85	0.017
A3 -5	Вреќаст филтер-2	10	3.85	0.017
A3 -6	Вреќаст филтер-3	10	3.85	0.017
A3 -7	Нова кула за ладење	5.5	13,6	0.020
A3 -8	Вентилација на хала за бакарисување	5	0.6	/
A3 - 9	Вентилација на реакторот за неутрализација	/	/	/
A3-10	Вентилација на халата од процес на заварување	5	/	/
Сообраќајници				
Ознака	Назив	Должина (m)	Емисија	
			g/m ² s	g/s
ПАТ - А	Главен пристапен пат	0.13	1.15·10 ⁻⁵	0.0045
ПАТ - В	Пристапен пат	0.24	1.24·10 ⁻⁵	0.0024
ПАТ - С	Пристапен пат	0.082	1.27·10 ⁻⁵	0.0052
ПАТ - D	Пристапен пат	0.03	2.21·10 ⁻⁵	0.017
ПАТ- E	Пристапен пат	0.381	8.26·10 ⁻⁵	0.11
ПАТ - F	Пристапен пат за патнички возила	0.208	4.89·10 ⁻⁷	0.00061

Единствен значителен извор на емисија на NOx од Инсталацијата е потисната печка за загревање на челичните трупци пред валање. Тоа е емитерот A2-1, чишто основни податоци се наведени во Табела2. За натамошна обработка се користени резултатите од мерењето на емисиите извршено на 07.06.2023 година, со мала корекција на дијаметарот на оцакот (1.2 наместо 1.1 m):

- Брзина на гасовите 17,04 m/s
- Површина на мерната рамнина 1.13 m²
- Температура на гасовите 201,8 °C
- Абсолутен притисок во каналот 98,8 kPa
- Концентрација на NOx 98.6 mg/m³

Очигледно, концентрацијата на NOx е во границите на дозволените вредности, но нејзиното влијание зависи од количеството, метеоролошките услови и природата на теренот.

3.2 Влијание на зградите на локацијата

При изработката на моделот на дисперзија е земен предвид и оптокот околу зградите или таканаречениот „Building Downwash“ ефект. За таа цел, во програмата се вметнати 24 објекти на локацијата на ДОЈРАН СТИЛ со своите координати и останати карактеристики. Координатите се преземени од Google Earth и поради тоа не се сосема прецизни, но за потребите на овие пресметки се задоволителни.

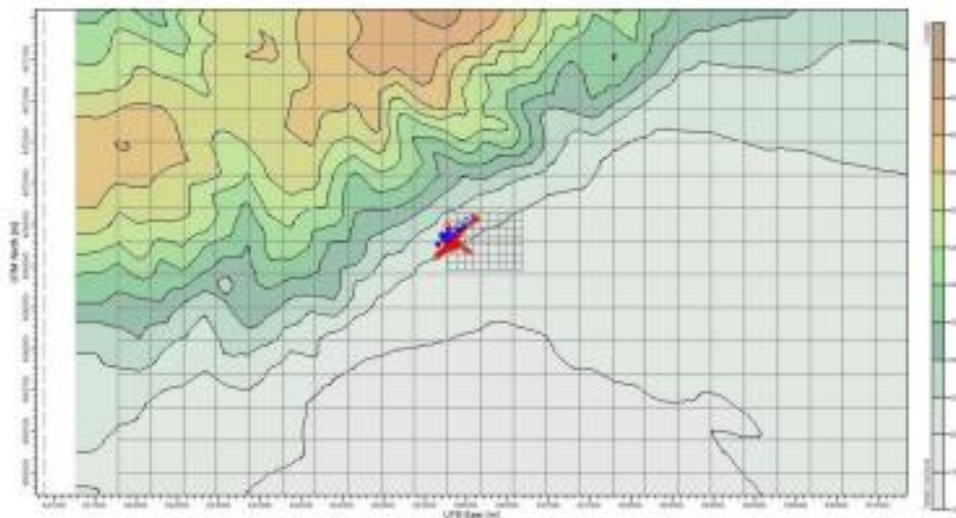
4

3.3 Рецептори

Направена е мрежа од рецептори на површина од 10x8 km со густина од 400x400 m, а за подобра претстава на концентрациите во непосредна близина на Инсталацијата, направена е дополнителна мрежа на површина од 900x700 m со густина од 100x100 m.

Локацијата на ДОЈРАН СТИЛ е сместена блиску до центарот на мрежата за да се добие подобар преглед на влијанијата во сите смерови без да се зголемува бројот на рецепторите. Топографските податоци (елевациите) се внесени со SRTM3 мапи (Shuttle Radar Topography Mission).

На следната слика е прикажан теренот со подрачјето за моделирање и мрежата на рецептори.



Слика 1 Топографска мапа на теренот со мрежа на рецептори

3.4 Метеоролошки податоци

Со оглед на тоа дека метеоролошката станица во Гевгелија е прилично оддалечена од локацијата од една страна и дека податоците не се целосни ниту според бројот на параметрите ниту според редовноста, метеоролошките податоци се набавени од Lakes Environment како дел од MM5 (regional mesoscale model for creating weather forecasts and climate projections) временскиот модел.

Метеоролошките податоци вклучуваат часовни вредности за:

- Брзина на ветерот,
- Смер на ветерот,
- Глобално сончево зрачење,
- Надворешна температура,
- Барометарски притисок,

- Релативна влажност,
- Покриеност со облаци,
- Висина на облаците,
- Врнежи.

На Слика 2 се претставени податоци за првите 32 часа од двегодишниот период, како и минималните и максималните вредности за периодот од две години.

Врз основа на овие податоци, се направени пресметки за розата на ветровите, класите на ветерот, интензитетот на врнежите и розата на врнежите.

Заради близината на Дојранското езеро, подрачјето е поделено на два сектора, од кои едниот (155-205°) е со водена површина.

Розата на ветровите е прикажана на Слика 3, а класите на ветровите графички се прикажани на Слика 4¹.

Year	Month	Day	Hour	Height of Concentration Boundary Layer (m)	Height of Inversion Boundary Layer (m)	Wind Direction (m/s)	Surface Roughness Length (m)	Roughness	Altitude	Wind Speed (m/s)	Wind Direction (deg)	Relative Humidity (RH)	Temperature (temp (C))	Reference Layer for temp (m)	Precipitation Rate	Precipitation Rate (mm)	Relative Humidity (%)	Surface Pressure (Pa)
2015	Jan	1	0	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	1	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	2	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	3	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	4	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	5	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	6	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	7	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	8	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	9	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	10	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	11	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	12	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	13	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	14	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	15	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	16	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	17	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	18	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	19	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	20	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	21	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	22	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	23	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	24	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	25	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	26	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	27	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	28	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	29	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	30	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	1	31	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	0	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	1	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	2	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	3	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	4	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	5	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	6	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	7	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	8	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	9	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	10	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	11	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	12	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	13	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	14	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	15	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	16	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	17	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	18	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	19	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	20	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	21	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	22	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	23	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	24	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	25	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	26	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	27	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	28	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	29	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	30	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0
2015	Jan	2	31	400.0	400.0	4000.0	0.05	0.40	0.14	0.00	0.0	11.0	204.0	2.0	0	0.00	11.0	999.0

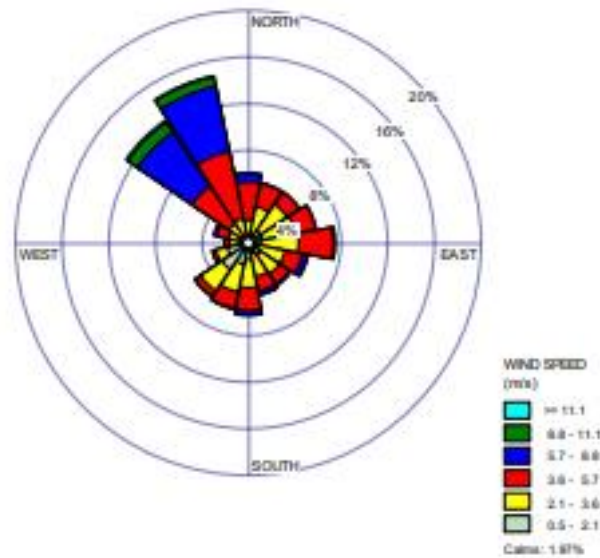
Слика 2 Екрански приказ на метеоролошките податоци за првите 32 часа од 2015 година

¹ Класите на ветровите не се користат во Софтверскиот пакет AERMOD. Тој ги бара комплетните податоци за ветровите, но овде се прикажани за евентуална компарација од страна на регулаторот со други програми.

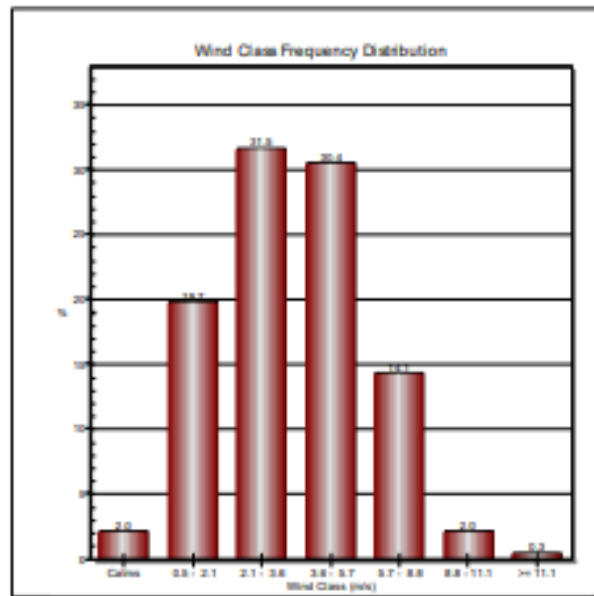
Карактеристично е малото учество на мирно време (брзина на ветерот помала од 0.5 m/s). Ветерот најчесто, но и најсилно дува од насоките североисток и север-североисток.

Врнежите се ретки и слаби на локацијата на Дојран Стил и околу неа. Според добиените податоци, во 2015 година врнежите на подрачјето изнесувале 614 mm, додека во 2016 година се забележани само 410 mm. Интензитетот на врнежи во анализираниот период од две години не надминал 5,8 l/m²h (Слика 5).

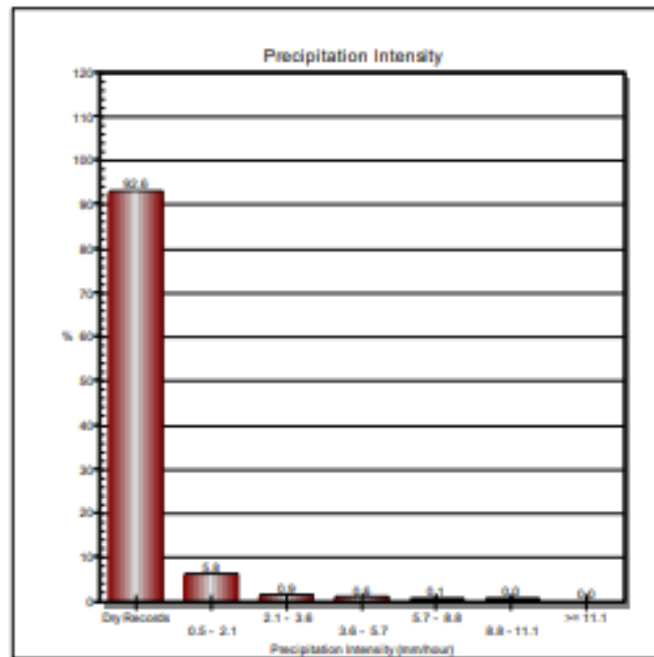
Врнежите најчесто доаѓаат со ветер од насока исток и исток-југоисток (Слика 6).



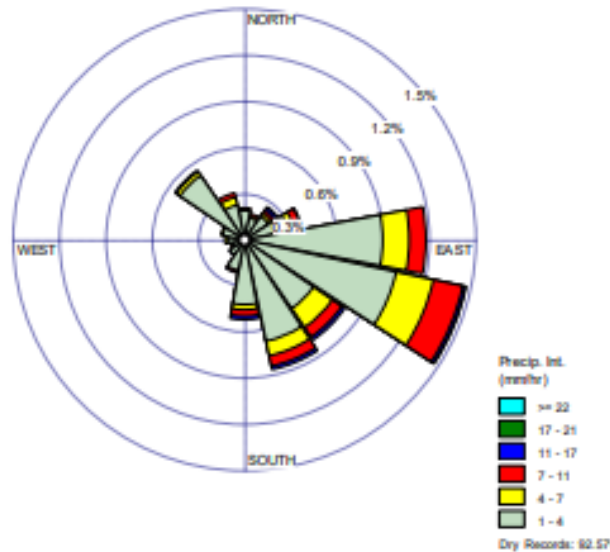
Слика 3 Роза на ветровите на подрачјето на моделирање за 2015 и 2016 година



Слика 4 Класи на ветровите на подрачјето на моделирање за 2015 и 2016 година



Слика 5 Интензитет на врнежите на испитуваното подрачје



Слика 6 Роза на врнежи на испитуваното подрачје

4 РЕЗУЛТАТИ

4.1 Влијанија на емисиите на ПМ10

Користејќи ги емисионите фактори, резултатите од претходните мерења на емисиите, физичките големини на емитерите, податоците за теренот и метеоролошките податоци, направен е модел на дисперзија на цврстите честички од активностите на инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“, Николиќ.

Издвоени се и одделно се прикажани максималните вредности на приземните концентрации на цврсти честички и координатите на местата на кои тие се јавуваат. Овие резултати се прикажани во Табела 3.

Табела 3 Максимални концентрации (пикови) на ПМ10 и локации на кои можат да се јават

	Координати (UTM)		Максимална концентрација (пик)
	X	Y	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Највисока 24 часовна концентрација	645880	4569250	96,565
Просечна годишна концентрација	645880	4569250	34,26
90 проценти од 24 часовна концентрација	645880	4569250	67,67

Максималните вредности за сите категории се појавуваат на иста локација. Местото на максимумите е на границата на Инсталацијата, непосредно до влезната капија.

Направена е мапа на максималните дневни концентрации на ПМ10 (Слика 7). Дополнително, направени се и мапи на просечните годишни концентрации на ПМ10

(Слика 8), како и за 90 проценти од 24 часовните концентрации. Последната ги покажува вредностите кои не се надминуваат повеќе од 7 денови во годината. Графичките прикази на резултатите се дадени на (Слика 9).

Треба да се има предвид дека максималните 24 часовни вредности се оние кои на одредена локација се постигнуваат само еднаш во дадениот период (2 години). Концентрациите прикажани на сликите не се истовремени.

90% од еднодневните максимални концентрации на цврсти честички не ја надминуваат вредноста од $29.5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ надвор од границите на Инсталацијата. Тоа значи дека со голема сигурност може да се тврди дека условот за граничната вредност од 40, која може да се надмине не повеќе од 35 пати во годината ($\approx 10\%$), е исполнет.

За да се оформи претстава за состојбата во одреден кус период (1 час), направена е анимација на облакот од цврсти честички PM_{10} , (Слика 10), каде се претставени состојбите во 00, 08, 16 и 23 часот.

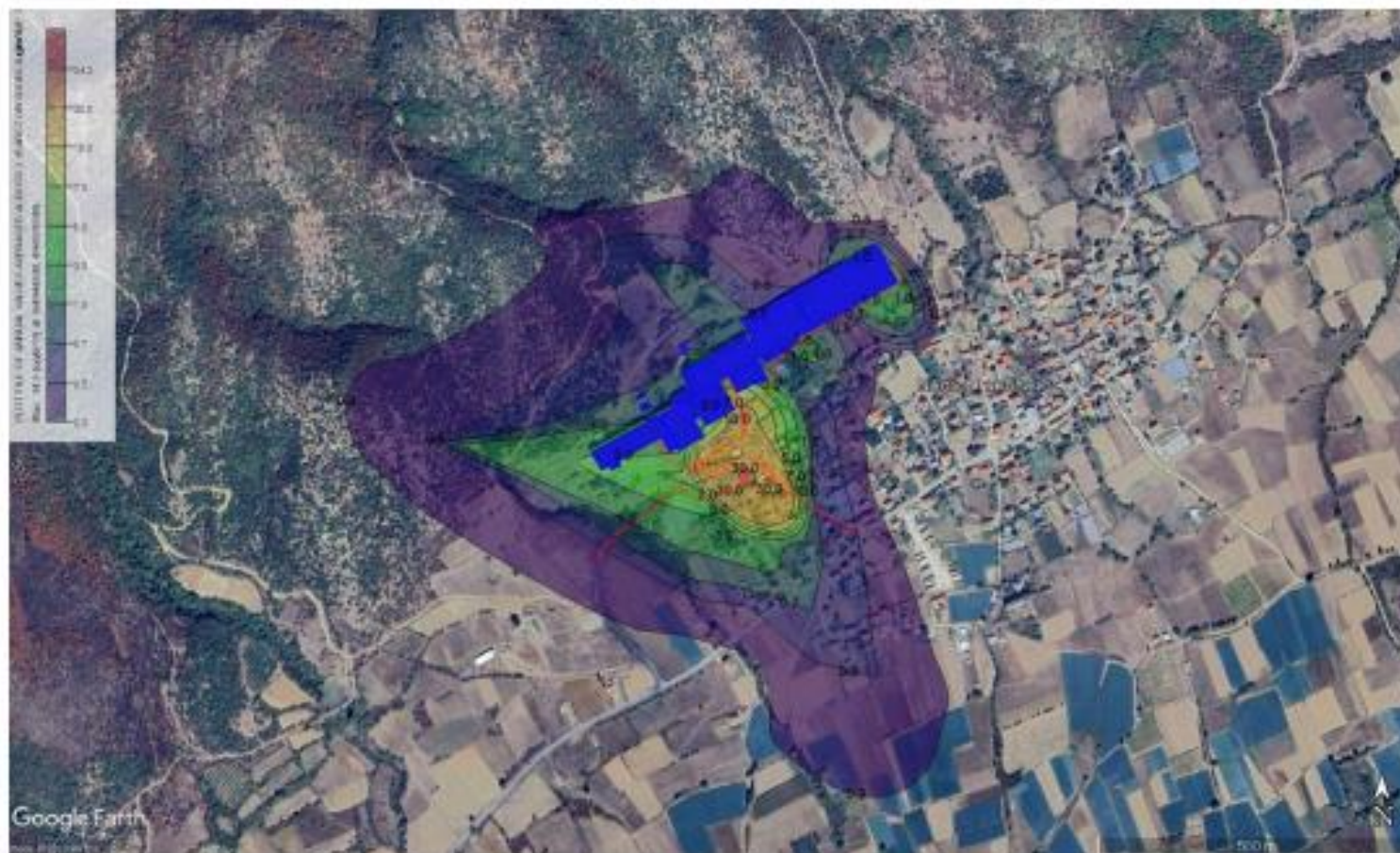
4.2 Влијание на емисиите на NO_x

Согласно Уредбата за граничните вредности за нивоа и видови загадувачки супстанции во амбиентниот воздух и прагови на алармирање, рокови за постигнување на граничните вредности, маргини на толеранција за граничната вредност, целни вредности и долгорочни цели („Сл. Весник на РМ“ бр. 50/05), направен е модел на дисперзија на NO_x емитиран од оџакот на потисната печка во Дојран Стил и прикажани се резултатите според временските периоди наведени во Уредбата.

Табела 4 Максимални концентрации (пикови) на NO_x и локации на кои можат да се јава

Период	Координати UTM		Максимална концентрација (mg/m^3) (Пик)
	X (m)	Y (m)	
Највисока часовна концентрација	645770.00	4569700.00	383.06
Просечна годишна концентрација	645880.00	4569250.00	7.98
99 проценти од часовна концентрација	645770.00	4569700.00	234.38

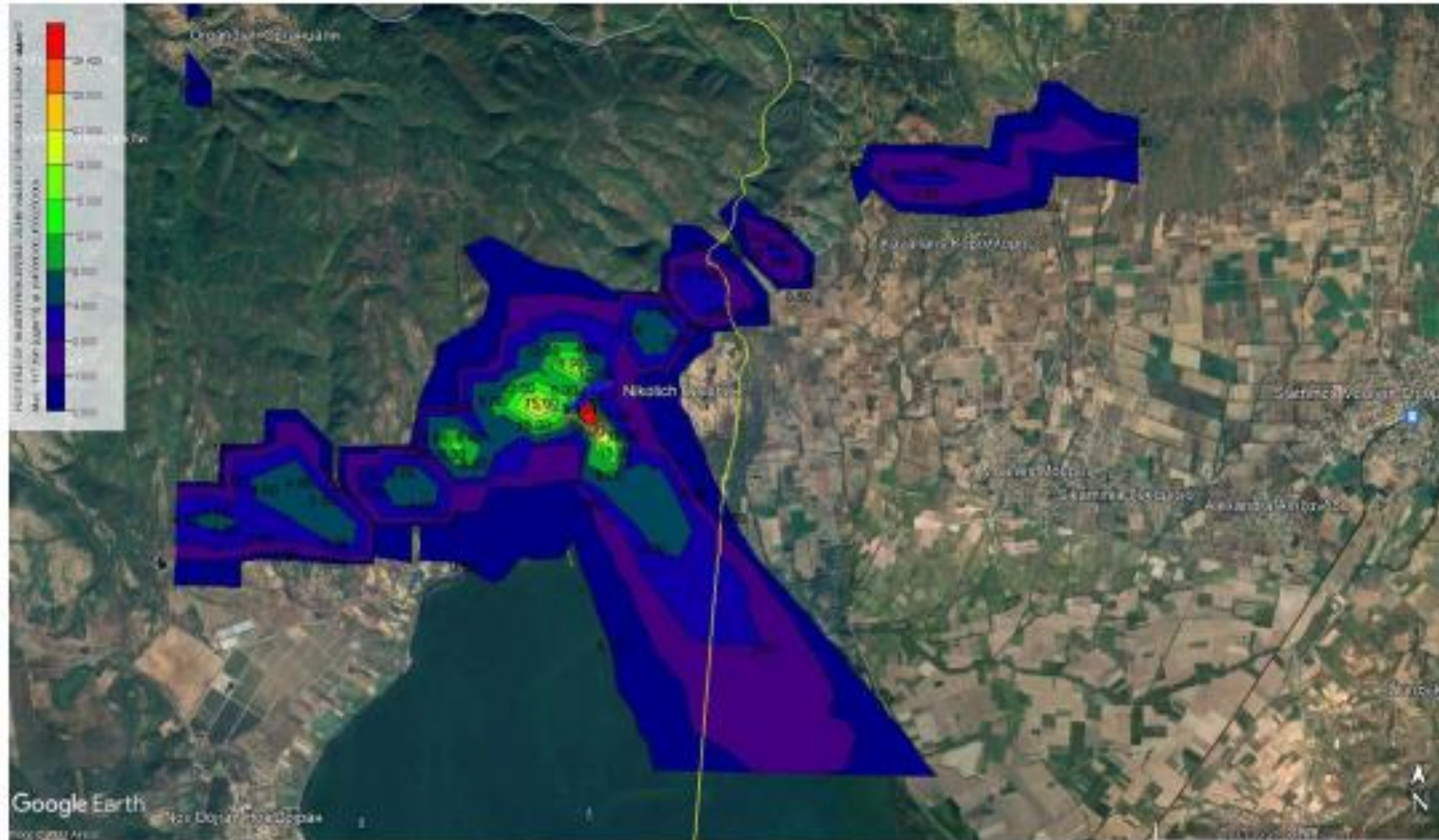
Направени се мапи на приземните концентрации на NO_x на теренот за максималните 24 часовни вредности (Слика 11), 99.8-миот процентил од максималните едночасовни концентрации (Слика 12) и просечните годишни концентрации за период од две години. Најголемата просечна годишна концентрација е на просторот на паркиралиштето пред капијата.



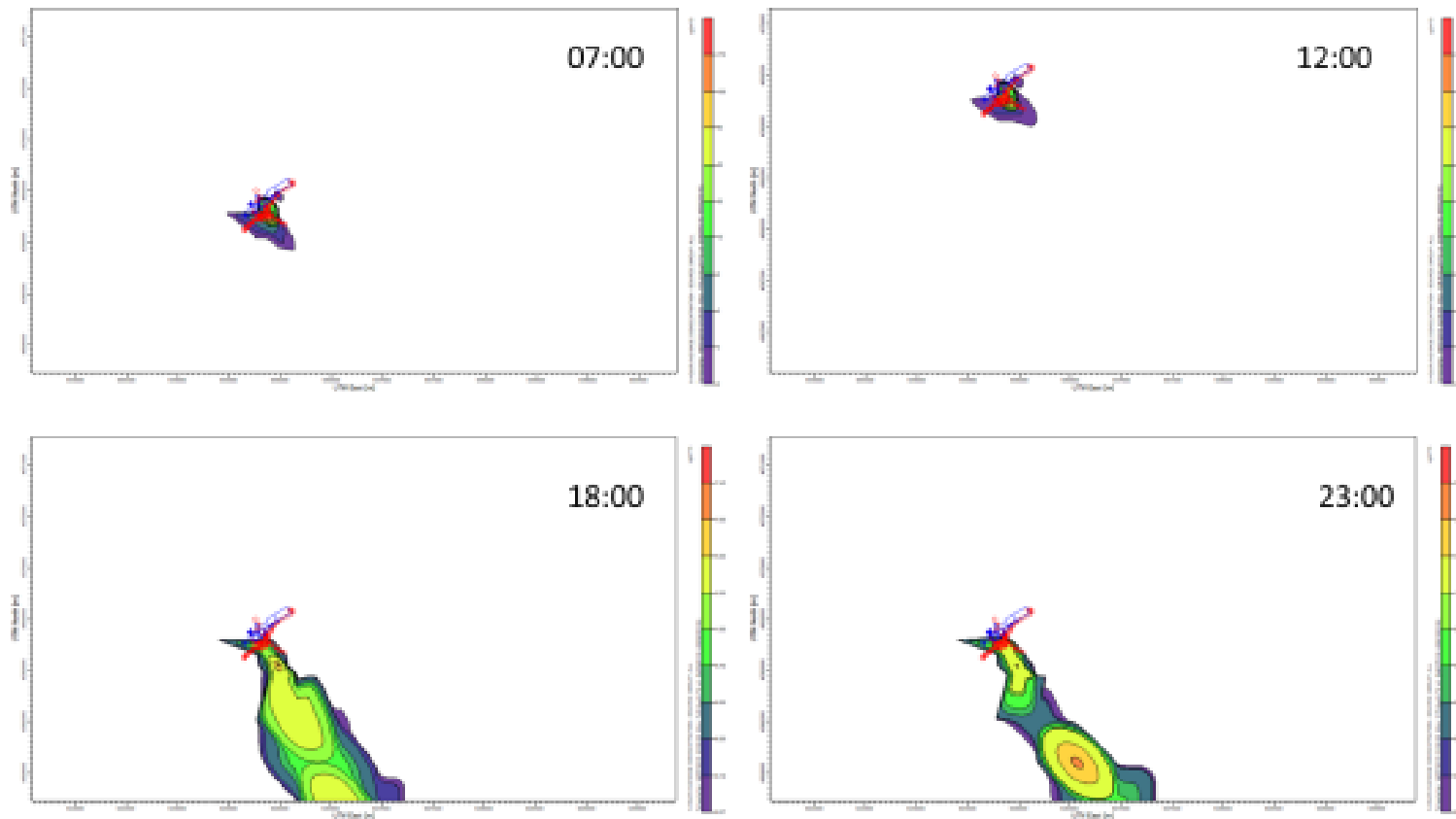
Слика 7 Мапа на максималните 24 часовни концентрации на PM_{10} како резултат од активностите на инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“



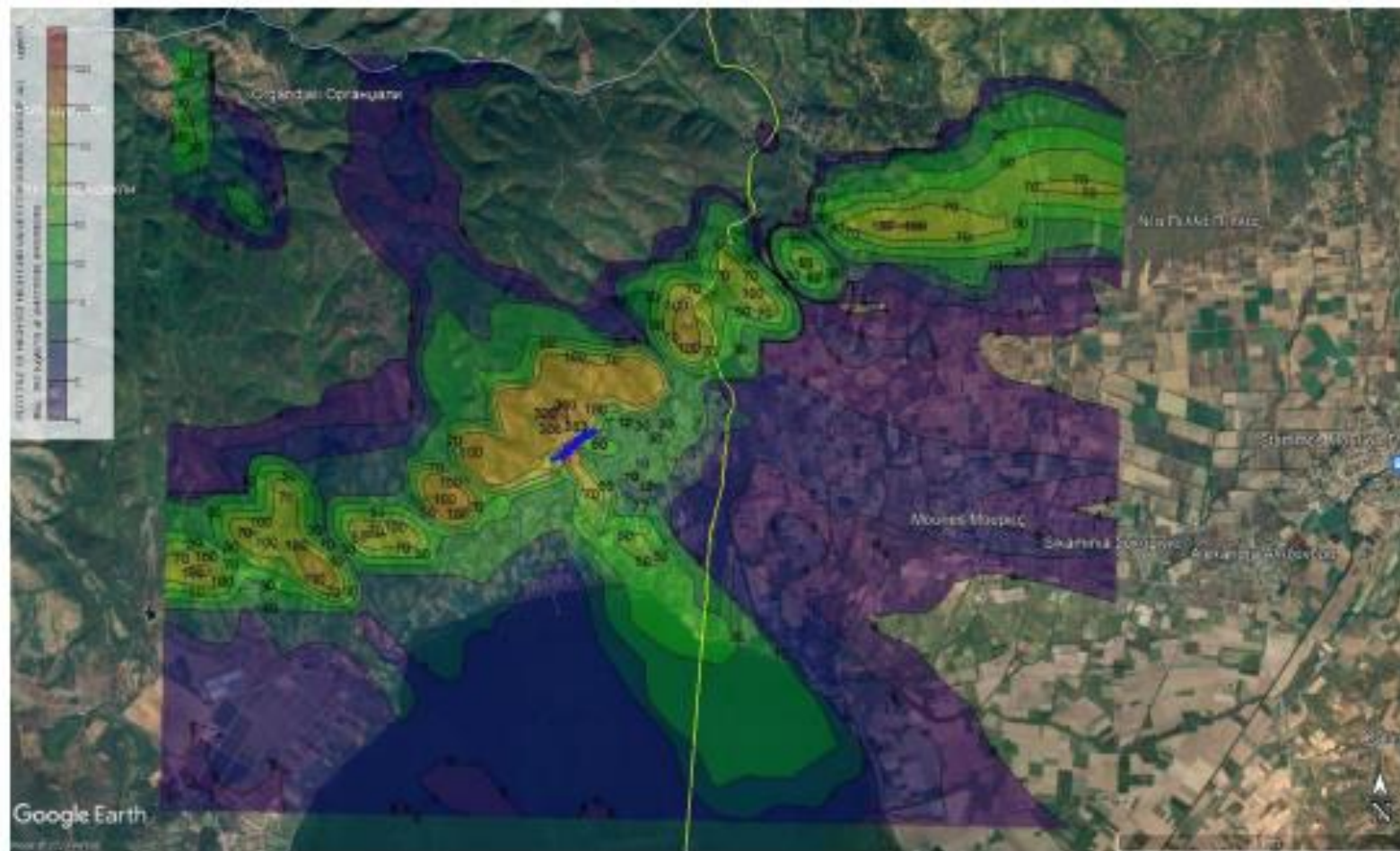
Слика 8 Мапа на просечните годишни концентрации на PM_{10} во период од 2 години, како резултат од активностите на инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“



Слика 9 Мапа на 90 проценти од 24 часовните концентрации на ПМ₁₀ како резултат од активностите на инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“



Слика 10 Промена на просечните едновременни концентрации на PM_{10} при метеоролошки услови како на 14.07.2015 година



Слика 11 Мапа на максималните 24 часовни концентрации на NOx како резултат на емисиите од инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“



Слика 12 Мапа на 98 проценти од 24 часовни концентрации на NOx како резултат на емисиите од инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“



Слика 13 Мапа на просечните годишни концентрации на NOx во период од 2 години, како резултат на емисиите од инсталацијата „ДОЈРАН СТИП“

5 ЗАКЛУЧОК

Врз основа на резултатите од моделот на дисперзија на PM_{10} и NO_x во воздухот, може да се заклучи:

1. Емисиите на PM_{10} од инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“ имаат мало влијание врз квалитетот на воздухот во окружувањето. Максималниот пораст на концентрацијата на PM_{10} се јавува во границите на Инсталацијата.
2. Влијанијата врз квалитетот на воздухот на осетливи рецептори се незначителни, а најизложено е селото Николиќ со концентрации од 2 до $15 \mu g/m^3$.
3. Транспортот на сировини и производи е најголемиот извор на емисиите на цврсти честички. Поради тоа, неопходно е сообраќајниците да се одржуваат влажни. Патот „Е“ не е асфалтиран и тоа е најзначајниот емитер на цврсти честички во овие услови.
4. Влијанието на NO_x врз квалитетот на воздухот е сосема мало. На дневно ниво може да се забележат концентрации блиски до граничните вредности, но тоа сосема ретко се случува, а локацијата е во опфатот на Инсталацијата.
5. Максималните часовни концентрации не ги надминуваат граничните вредности надвор од опфатот на Инсталацијата.
6. Просечните годишни концентрации на NO_x се далеку под граничните вредности. Максималната просечна годишна вредност на испитуваното подрачје е $7.98 \mu g/m^3$.

Додаток 3 Извештај од мерења на бучава и вибрации во животната средина

	<p>ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk</p> <p>TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk</p>	<p>АКРЕДИТИРАНА ЛАБОРАТОРИЈА ЛТ- 085</p> <p>ACCREDITED LABORATORY LT- 085</p>
<p>SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018</p>		
<p>Бр. 0307-1156/3/23 Датум: 07.06.2023</p>		
<p>ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 1156/3/1/23 ЗА МЕРЕЊА НА БУЧАВА И ВИБРАЦИИ ВО ЖИВОТНА СРЕДИНА</p>		
<p>ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С.НИКОЛИЌ ДОЈРАН</p>		
<p>Ф7.8. 1/1 Лабораториски извештај бр. 1156/3/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран</p>		<p>Страна/page 1 од/of 11</p>



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Iac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 Iac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

1.1 Општи податоци за лабораторијата за тестирање

Име: Технички Институт Македонија
Адреса: Ул. Железничка бр. 8 Неготино
ЕМБС: ЕМБС: 6477259
ЕДБ: ЕДБ: МК4019009502260
Телефон: +389 (0) 43 370 040
Факс: +389 (0) 43 370 040
Мобилен: +389 (0) 72 316 777
Е-маил: info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Менаџер за Квалитет: Проф. д-р Митко Костов:
Технички Менаџер: mitko.kostov@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Проф. д-р Благоја Арапиноски:
blagoja.arapinoski@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Одговорно Лице : Цане Коцевски: generalmanager@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

1.2 Општи податоци за операторот и објектот каде се вршени мерењата

Име: ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
Адреса: Ул. 1 Николиќ, Дојран
ЕМБС: 6069657
ЕДБ: 4006006119266
Телефон: 078/ 722-311
Факс: /
Е-маил: info@dojransteel.com
Одговорно Лице: Димитриос Теохаридис
Лице за контакт: Анита Бучкова

1.3 Број на лабораториски извештај

Број на лабораториски извештај: 1156/3/1/23
Датум на испитување: 07.06.2023
Датум на издавање: 09.06.2023
Важност на извештајот: 07.12.2023



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С. Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Iac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 Iac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

СОДРЖИНА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ.....	2
2. ВОВЕД.....	4
3. ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ	4
4. ПОДАТОЦИ ЗА ПОЛОЖБАТА НА МЕРНИТЕ МЕСТА	5
5. ПАРАМЕТРИ, МЕСТО И ВРЕМЕ НА МЕРЕЊАТА	5
6. ЗАКОНСКИ РАМКИ.....	6
7. КОРИСТЕНИ МЕТОДИ ПРИ МЕРЕЊАТА	6
8. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ ПРИ МЕРЕЊАТА	6
9. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА	8
10. КОМЕНТАР НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОД МЕРЕЊАТА	9
11. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА	10
12. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ПРОВЕРИЛ	10
13. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ:.....	10
14. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ.....	10
15. ПРИЛОЗИ – СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА	11



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ- 085



ACCREDITED
LABORATORY
LT- 085

SERTIFIKATI : MKS EN ISO/IEC - 17020:2018 Iac-MRA | MKS EN ISO/IEC - 17025:2018 Iac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

2. ВОВЕД

Врз основа на поднесено барање и прифатена понуда, од страна на акредитираната лабораторијата за тестирање ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино на ден 07.06.2023 год. извршени се мерења на бучава и вибрации**, во објект на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.

Извори на бучава

Во околината на објектот на наочателот констатирани се следните извори на бучава во животна средина: машини и опрема која се користи во процесот на работа и сл.

Надворешната бучава (комунална бучава) во испитуваното подрачје потекнува од звуци од постојано движење на моторните возила, од околината и звуци од природата.

Мерењето на вибрациите е извршено на внимателно одбрана местоположба на мерење, извршено е поцирање на изворот на вибрации** и извршено е мерење онаму каде што има појава на зголемени вредности на вибрациите**.

3. ЛОКАЦИЈА НА ОБЈЕКТОТ



Слика 1. Локација (Извор: Google Earth)



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Iac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 Iac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

4. ПОДАТОЦИ ЗА ПОЛОЖБАТА НА МЕРНИТЕ МЕСТА

Табела 1. Основни податоци за мерните места на бучава

Мерно место	Име	Положба на мерните места
1	Мерно место бр.1	41°26'18,8"N 22°74'14,6"E
2	Мерно место бр.2	41°26'26,5"N 22°74'15,3"E
3	Мерно место бр.3	41°26'32,7"N 22°74'22,0"E
4	Мерно место бр.4	41°26'42,6"N 22°74'42,1"E
5	Мерно место бр.5	41°26'47,3"N 22°74'38,2"E
6	Мерно место бр.6	41°26'38,7"N 22°74'16,3"E
7	Мерно место бр.7	41°26'20,8"N 22°74'96,4"E

Табела 2. Основни податоци за мерните места на вибрации

Мерно место	Име	Положба на мерните места
1	Мерно место бр.1	41°26'26,5"N 22°74'15,3"E
2	Мерно место бр.2	41°26'32,7"N 22°74'22,0"E
3	Мерно место бр.3	41°26'42,6"N 22°74'42,1"E
4	Мерно место бр.4	41°26'47,3"N 22°74'38,2"E
5	Мерно место бр.5	41°26'38,7"N 22°74'16,3"E
6	Мерно место бр.6	41°26'20,8"N 22°74'96,4"E

5. ПАРАМЕТРИ, МЕСТО И ВРЕМЕ НА МЕРЕЊАТА

На 07.06.2023 год. извршени се мерења на бучава, согласно стандардот MKC ISO 1996-2:2018 – Акустика - Опис, мерење и проценување на бучавата од околината - Дел 2: Одредување на нивоата на бучава, Механичка вибрација** и шок – Оценување на изложеноста на човекот кон вибрација** на цело тело – Дел 2: Вибрација** во згради (1 Hz до 80 Hz) на локацијата од околината на објект на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

Мерењата се однесуваат на:

- БУЧАВА ВО ЖИВОТНА СРЕДИНА:

Параметри на мерењето:

- Бучава [dB(A)],
- Вибрации** [m/sec²]

Методологијата на мерење, изборот на мерната опрема, изведувањето на мерењата, како и обработката на мерните резултати и извршена во склад со **MKC EN ISO/IEC 17025:2018**.

6. ЗАКОНСКИ РАМКИ

Правилник за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. Весник на РМ бр. 120/08) и Правилник за гранични вредности на нивото на бучава во животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 147/08), Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од механички вибрации** (Службен Весник на Република Македонија бр. 21/2008).

7. КОРИСТЕНИ МЕТОДИ ПРИ МЕРЕЊАТА

Вид на испитување	Мерен опсег	Методи
Ниво на бучава	(22 до 136) dB(A)	MKC ISO 1996-2:2018 - Акустика – Опис, мерење и проценување на бучавата од околината – Дел 2: Одредување на нивоата на бучава од околината *
Ниво на вибрации	(1 Hz до 80 Hz)	MKC ISO 2631-2 : 2012 Механичка вибрација и шок –Оценување на изложеноста на човекот кон вибрација на целото тело – Дел 2: Вибрација во згради**

8. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ ПРИ МЕРЕЊАТА

Модел	CLASS 1 SOUND LEVEL METER PCE-430	
Сериски број	571093	
Инвентарен број	36	
Фреквентен опсег	3Hz - 20 kHz	
Неодреденост	Класа 1 (0.5dB)	
Мерен опсег	22-136 dB(A)	



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T. +389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Иac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 Иac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

Модел	TESTO 435-2	
Сериски број	60734571	
Инвентарен број	2	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Температура 0 - 50°C 2. Релативна влажност 0 - 100RH 3. Струење на воздухот 0 до 20 m/s 4. Атмосферски притисок 600 - 1150 hPa 5. Осветлување 0 - 100000lx 6. Амбиентален CO₂ 0 - 10000 ppm 	

Модел	VB-8201HA	
Сериски број	Q560395	
Инвентарен број	33	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Брзина: 200 mm / s 2. Забрзување: 200 m / s² 3. Опсег на фреквенција 10 Hz - 1 kHz 	Слика VB-8201HA



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 Ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

9. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА

9.1 Услови	
Датум:	07.06.2023
Локација:	Дојран
Температура на воздух t[°C] =	27,0
Временски услови	Сончево
Струење на воздух (m/sec)	0,1

9.1.Резултати од мерење на бучава										
Степен на подрачје		(III)								
Време на мерење		10 min по мерно место								
Резултати од мерењето										
Мерно место	Координати	Мерна единица	Мерени			ГВЕ L _{eq} денски (за четири степени на подрачја)				ГВЕ L _{Аmax}
			L _{eq}	L _{Аmax}	М.Н. U	I	II	III	IV	III и IV
MM1	41°26'18,8"N 22°74'14,6"E	(dBA)	44,7	64,5	-1,17	50	55	60	70	110
MM2	41°26'26,5"N 22°74'15,3"E	(dBA)	45,0	61,7	1,17	50	55	60	70	110
MM3	41°26'32,7"N 22°74'22,0"E	(dBA)	45,3	57,4	1,17	50	55	60	70	110
MM4	41°26'42,6"N 22°74'42,1"E	(dBA)	45,1	55,5	1,17	50	55	60	70	110
MM5	41°26'47,3"N 22°74'38,2"E	(dBA)	52,3	67,4	1,17	50	55	60	70	110
MM6	41°26'38,7"N 22°74'16,3"E	(dBA)	56,7	68,5	1,17	50	55	60	70	110
MM7	41°26'20,8"N 22°74'96,4"E	(dBA)	57,2	69,4	1,17	50	55	60	70	110



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С. Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia
St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N. Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

9.2. Резултати од мерење на вибрации**					
Мерно место	Координати	Мерна единица	Мерени	ГВЕ (m/sec ²)	Задоволува (да/не)
MM1	41°26'26,5"N 22°74'15,3"E	(m/sec ²)	0,0	1,15	да
MM2	41°26'32,7"N 22°74'22,0"E	(m/sec ²)	0,0	1,15	да
MM3	41°26'42,6"N 22°74'42,1"E	(m/sec ²)	0,0	1,15	да
MM4	41°26'47,3"N 22°74'38,2"E	(m/sec ²)	0,0	1,15	да
MM5	41°26'38,7"N 22°74'16,3"E	(m/sec ²)	0,0	1,15	да
MM6	41°26'20,8"N 22°74'96,4"E	(m/sec ²)	0,0	1,15	да

10. КОМЕНТАР НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОД МЕРЕЊАТА

Проширената мерна неодреденост изнесува:
 $U=1,17\text{dB}$

Добиениот резултат за мерената бучава е изразен на следниов начин:

$L_{eq} + \text{м.н.} < \text{максимално дозволена вредност за бучава}$

Врз основа на измерените вредности, може да се заклучи дека измерената вредност на бучавата **не ги надминува граничните вредности** пропишани со Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 147/08).

Врз основа на измерените вредности, може да се заклучи дека измерената вредност на вибрации** **не ги надминува граничните вредности** пропишани со Правилник за безбедност и здравје при работа на вработените изложени на ризик од бучава и механички вибрации** (Службен Весник на Република Македонија бр. 21/2008).



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA

Republic of North Macedonia

St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia
T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

АКРЕДИТИРАНА
ЛАБОРАТОРИЈА
ЛТ-085



ACCREDITED
LABORATORY
LT-085

SERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 Ilac-MRA | MKC EN ISO/IEC -17025:2018 Ilac-MRA | ISO-9001 :2015 | ISO-14001 :2015 | ISO-45001 : 2018

11. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА

Благоја Арапиноски

Потпис:

Александар Дренков

Потпис:

12. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ПРОВЕРИЛ

Технички Менаџер :

Проф. д-р Благоја Арапиноски

Потпис:

13. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ:

Генерален Менаџер:

Цане Коцевски

Потпис:

14. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ

НАПОМЕНА!!! Технички Институт Македонија поседува полицја за осигурување со која се осигурува за штети по имотот и лицата настанати од дејноста (осигурување за одговорност од дејност).

НАПОМЕНА!!! * акредитирана метода / ** не акредитирана метода / *** методи во постапка на акредитација.

АВТОРСКИ ПРАВА И ПАТЕНТНИ ПРАВА: Авторските права на овој технички извештај му припаѓаат на ТИМ и било какво илнео упикување, дистрибуирање без согласност на ТИМ е забрането и истото подлежи на казниви санкции во согласност со Законот за авторско право и други сродни права.

НАПОМЕНА!!! Резултатите издадени со овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата.

НАПОМЕНА!!! Бр. на формулар 7.8.9.

	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА	АКРЕДИТИРАНА ЛАБОРАТОРИЈА ЛТ-085
	Република Северна Македонија Ул. Железничка бр. 8 1440 Неготино Р.С.Македонија Т.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	
	TECHNICAL INSTITUTE MACEDONIA	
	Republic of North Macedonia St. Železnička no. 8 1440 Negotino R.N.Macedonia T.+389 (0)43 370 040 / web.tehnickiinstitutmakedonija.com.mk	ACCREDITED LABORATORY LT-085
CERTIFIKATI : MKC EN ISO/IEC - 17020:2018 ILAC-MRA MKC EN ISO/IEC - 17025:2018 ILAC-MRA ISO-9001 :2015 ISO-14001 :2015 ISO-45001 : 2018		
15. ПРИЛОЗИ – Сертификат за акредитација		
 EA MLA потписник		
ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА <i>Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia</i>		
СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА Бр. ЛТ 085 <i>Accreditation Certificate No. LT 085</i>		
Друштво за техничко испитување, контрола и анализа Технички институт Македонија ДОО Неготино <i>Company for technical examination, control and analysis</i> <i>Technical Institute Macedonia DOO Negotino</i> е акредитиран од Институтот за акредитација на Република Северна Македонија		
Со овој Сертификат се потврдува дека се исполнети барањата на стандардот:		
MKC EN ISO/IEC 17025:2018		
за дејностаите кои се опишани во прилогот на овој Сертификат кој е означен со ист број.		
<i>This above-named entity is accredited by Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia.</i> <i>By this Certificate the fulfillment of the requirements of the standard</i> <i>MKC EN ISO/IEC 17025:2018</i> <i>is acknowledged for the field of accreditation in its full scope as described in the Annex to this Certificate</i> <i>marked with the same number.</i>		
Директор <i>Director</i>		
М-р Слободен Чокревски <i>M.Sc. Sloboden Chokrevski</i>		
Својде/Swopje, Дата на почеток на акредитацијата/Date of the initial accreditation: 25.06.2021		Важен до/Valid until: 24.06.2025
Ф7.В.1/1 Лабораториски извештај бр. 1156/3/1/23 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с. Николиќ Дојран		Страна/page 11 од/of 11

Додаток 4 Извештај од моделирање на бучава

МОДЕЛИРАЊЕ НА ВЛИЈАНИЈА ОД БУЧАВА

ДОЈРАН СТИЛ, С. НИКОЛИЌ

1 ВЛИЈАНИЈА ОД ЕМИСИИТЕ НА БУЧАВА

Податоците за изворите на бучава од Инсталацијата се детално обработени во Прилог VI, од ова Барање.

Бучавата што ја генерираат изворите се пренесува во животната средина и зависно од нејзиниот интензитет, врши одредено влијание врз животната средина, а особено врз луѓето. Бучавата најчесто предизвикува вознемиреност, нарушување на сонот, но и сериозни оштетувања на здравјето на луѓето.

Во текот на изминатите неколку години се вршени редовни мерења на нивоата на бучава во и непосредно до границите на Инсталацијата. Сите резултати укажуваат на тоа дека нивоата на бучава се во границите на дозволеното ниво во согласност со Правилникот за гранични вредности на нивоата на бучава во животната средина („Сл. Весник на РМ“ бр. 147/08).

Заради сигурност, за целите на ова барање е направен модел на влијанието на бучавата во најнеповолното сценарио, односно за случај кога сите машини и уреди се во работа, а транспортот се одвива според максималните потреби. Моделирањето е направено со помош на софтверскиот пакет SoundPlan Essential. За таа цел е направен дигитален модел на теренот, нанесени се најблиските куќи и препреки, изворите на емисија на бучава со соодветен интензитет и осетливите рецептори.

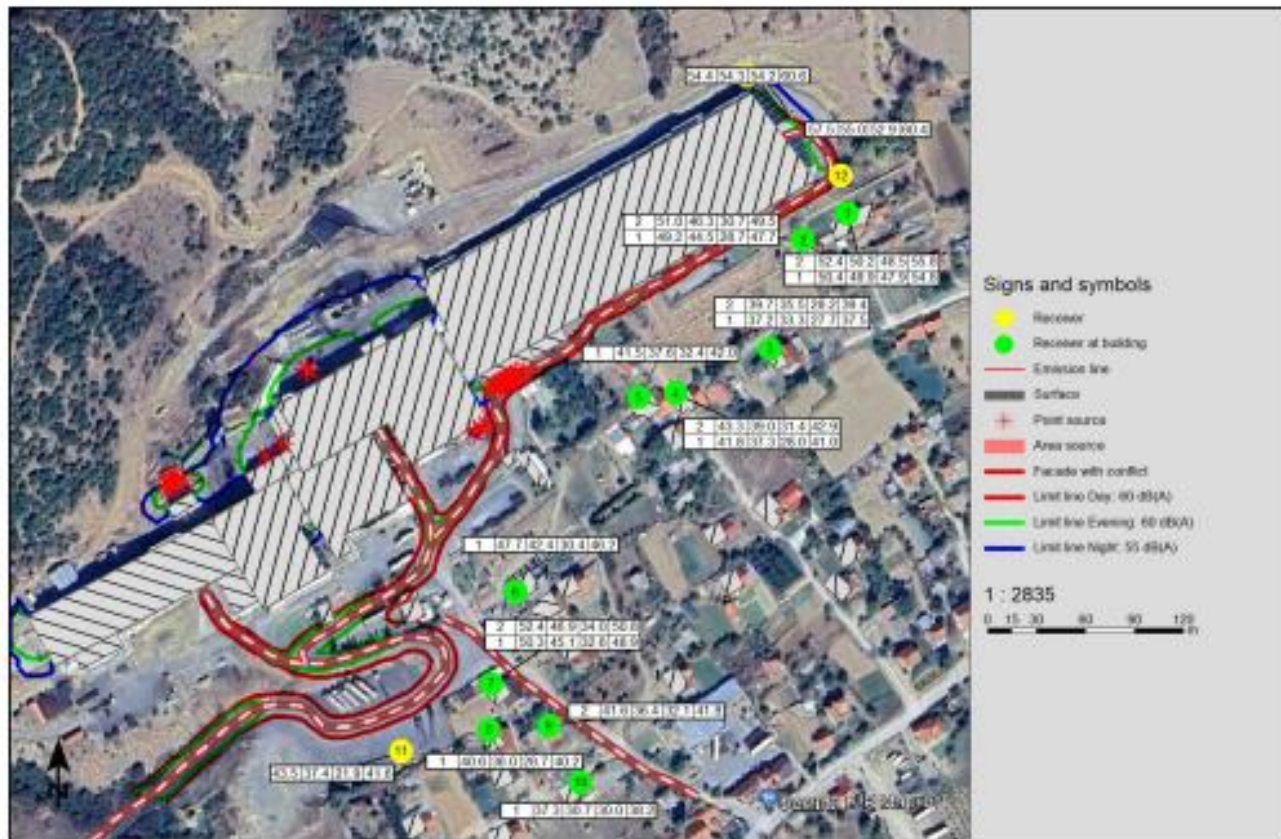
Добиените резултати потврдуваат дека бучавата генерирана од Инсталацијата на Дојран Стил нема значително влијание врз животната средина. Во Табела 1 се прикажани резултатите од пресметките и евентуалното надминување на максимално дозволените нивоа. За споредба, прикажани се и нивоата на бучава на три точки на кои во претходниот период се вршени мерења. Тоа се рецепторите 11, 12 и 13.

Резултатите за нивоата на бучава како последица од работата на Дојран Стил се прикажани и геореференцирани на Слика 1.

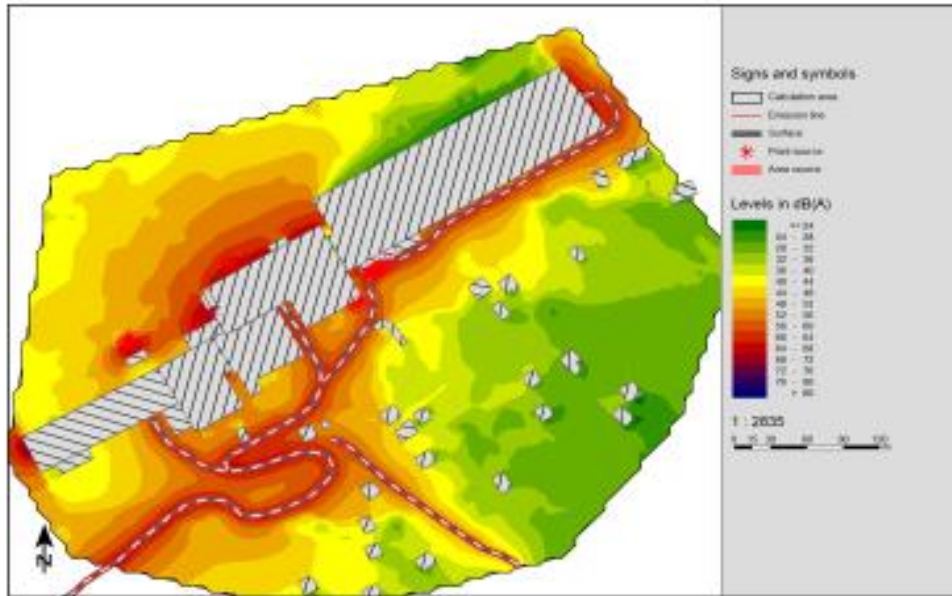
Простирањето на бучавата во периоди на ден, вечер и ноќ е прикажано на Слика 2, Слика 3, Слика 4. Дополнително, прикажан е и индикаторот L_{dvn}, во кој се содржани „леналите“ за перцепцијата на бучавата во вечерните и ноќните часови.

Табела 1 Нивоа на бучава генерирана од Дојран Стил кај околните рецептори

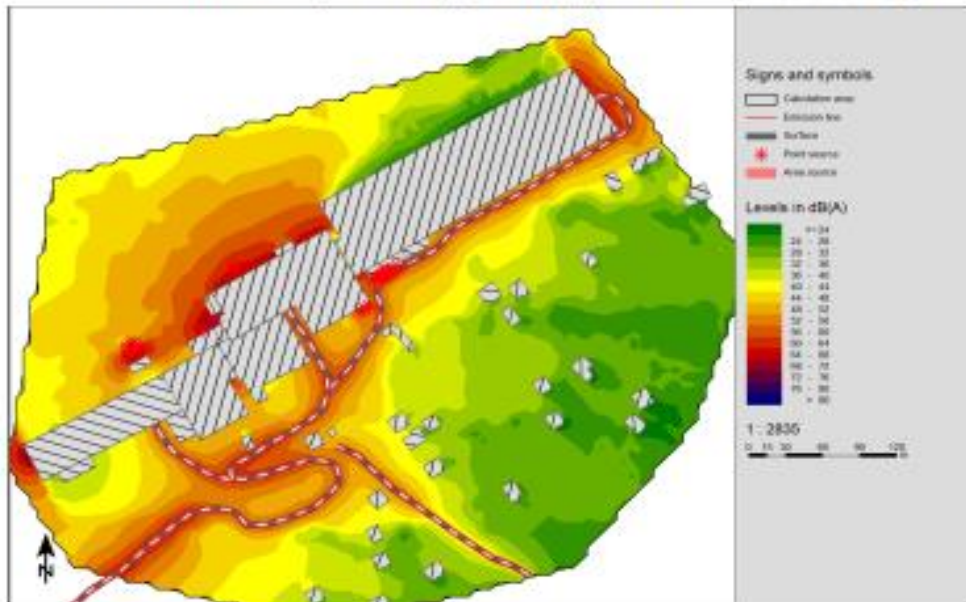
No.	Назив на рецепторот	Страна	Спрат	Гранична вредност				Ниво				Конфликт			
				Ден	Вечер	Ноќ	Ldvn	Ден	Вечер	Ноќ	Ldvn	Ден	Вечер	Ноќ	Ldvn
				dB(A)				dB(A)				dB(A)			
1	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	50.4	48.9	47.9	54.8	-	-	-	-
1		Северозапад	1.FI	60	60	55	-	52.4	50.2	48.5	55.8	-	-	-	-
2	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	49.2	44.5	28.7	47.7	-	-	-	-
2		Северозапад	1.FI	60	60	55	-	51	46.3	30.7	49.5	-	-	-	-
3	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	37.2	33.3	27.7	37.5	-	-	-	-
3		Северозапад	1.FI	60	60	55	-	39.7	35.5	28.2	39.4	-	-	-	-
4	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	41.8	37.3	28	41	-	-	-	-
4		Северозапад	1.FI	60	60	55	-	43.3	39	31.4	42.9	-	-	-	-
5	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	41.5	37.6	32.4	42	-	-	-	-
6	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	47.7	42.4	30.4	46.2	-	-	-	-
7	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	50.3	45.1	32.6	48.9	-	-	-	-
7		Северозапад	1.FI	60	60	55	-	52.4	46.9	34	50.8	-	-	-	-
8	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	40.6	36	28.7	40.2	-	-	-	-
9		Северозапад	1.FI	60	60	55	-	41.6	36.4	32.1	41.8	-	-	-	-
10	Куќа	Северозапад	GF	60	60	55	-	37.3	30.7	30	38.2	-	-	-	-
11	ММ-1	ММ-1		60	60	55	-	43.5	37.4	21.9	41.6	-	-	-	-
12	ММ-4	ММ-4		60	60	55	-	57.5	55	52.9	60.4	-	-	-	-
13	ММ-5	ММ-5		60	60	55	-	54.4	54.3	54.2	60.6	-	-	-	-



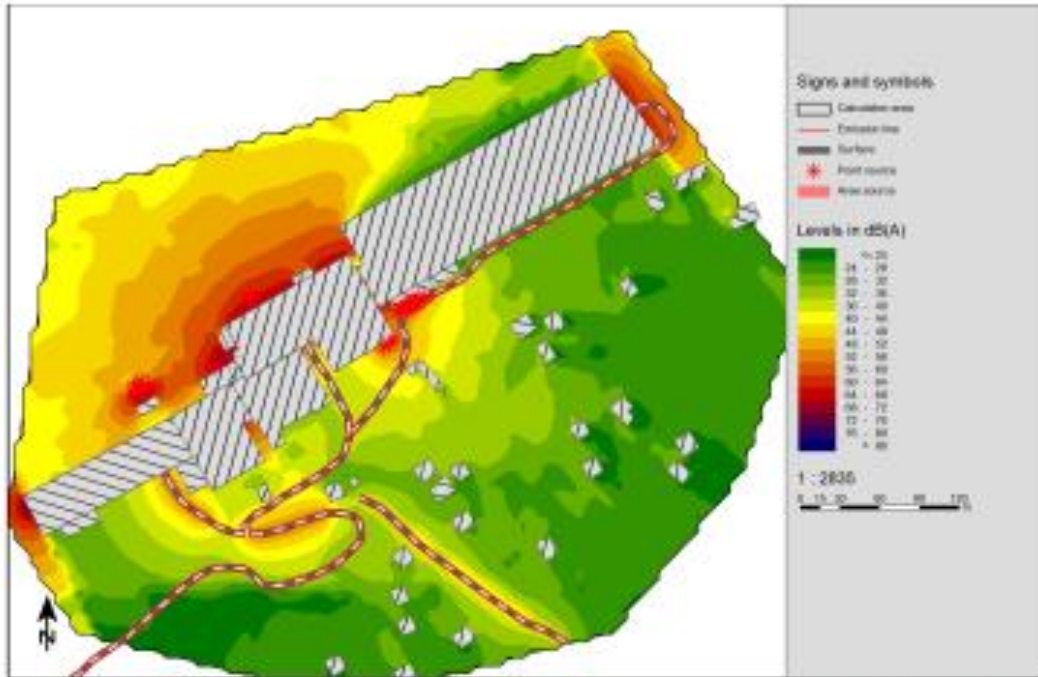
Слика 1 Локации и нивоа на бучава кај најблиските рецептори



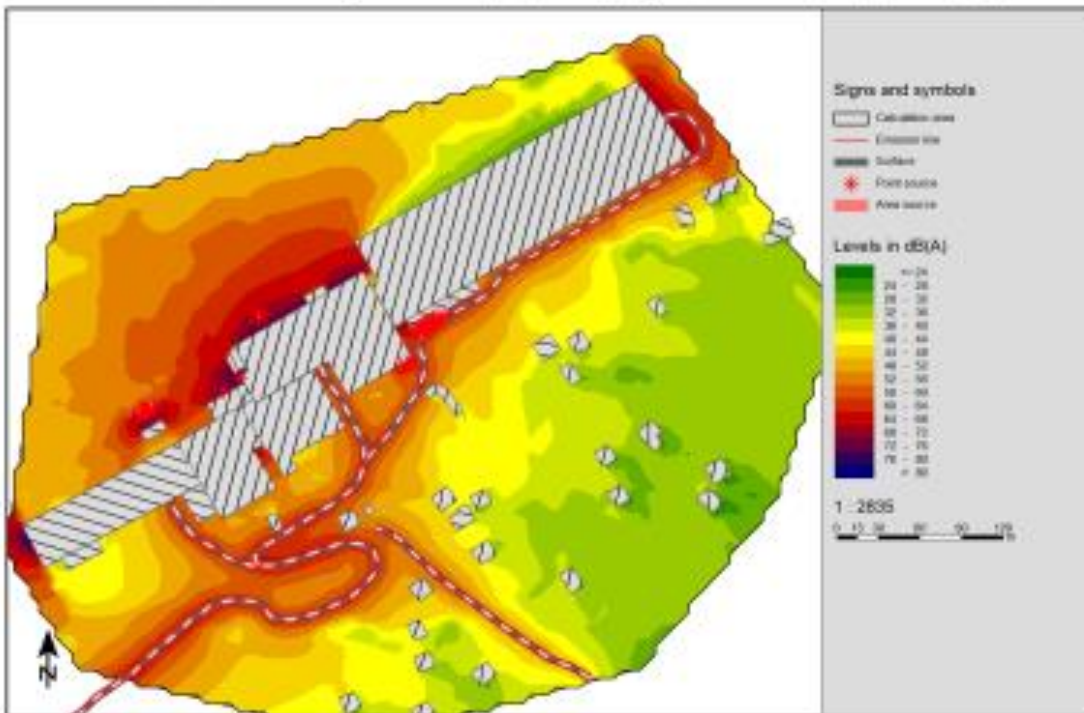
Слика 2 Мапа на бучавата генерирана од Дојран Стил во период на ден (Ld)



Слика 3 Мапа на бучавата генерирана од Дојран Стил во период на вечер (Lv)



Слика 4 Мапа на бучавата генерирана од Дојран Стил во период на ноќ (Ln)



Слика 5 Мапа на бучавата генерирана од Дојран Стил (Индикатор Lden)

ЗАКЛУЧОК

Врз основа на добиените резултати од моделирањето, може да се констатира:

1. Бучавата од активностите на Дојран Стил нема значително влијание врз животната средина надвор од производствените погони, а уште помалку надвор од опфатот на Инсталацијата.
2. Нивото на дневна бучава не ја надминува вредноста од 52.5 dB(A) кај најблискиот населен објект.
3. Пристапниот пат за товарните возила кој сега минува надвор од селото Николиќ силно го намалува нивото на бучава од транспортот, особено во вечерните и ноќните часови.

Додаток 5 Извештај од мерење јачина на електромагнетно поле на ниско напонска електрична инсталација во објектот Дојран Стил ДООЕЛ с. Николиќ, Дојран



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8, 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



Бр. 0307-1066/2/1/22
Датум: 14.06.2022

ТЕХНИЧКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 1066/2/1/22

ОД ПЕРИОДИЧНИ ИСПИТУВАЊА И МЕРЕЊЕ НА
ЈАЧИНА НА ЕЛЕКТРОМАГНЕТНО ПОЛЕ

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ С.НИКОЛИЌ ДОЈРАН





ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

1.1 Општи податоци за инспекциско тело

Име:	Технички Институт Македонија
Адреса:	Ул. Железничка бр. 8 Неготино Р.С.М
ЕМБС	ЕМБС: 6477259
ЕДБ:	МК4019009502260
Телефон:	+389 (0) 43 370 040
Факс:	+389 (0) 43 370 040
Мобилен	+389 (0) 72 316 777
Е-маил:	info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Менаџер за квалитет :	Соња Ангелевска Колева sonjakoleva.tim@gmail.com
Технички Менаџер :	Проф. д-р Благоја Арапиноски: blagoja.arapinoski@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk
Генерален Менаџер :	Цане Коцевски: generalmanager@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk

1.2 Општи податоци од барателот и корисникот на услугата

Име:	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николик Дојран
Адреса:	Ул. 1 Николик, Дојран
ЕМБС	6069657
ЕДБ:	4006006119266
Телефон:	078/ 722-311
Факс:	/
Е-маил:	info@dojransteel.com
Одговорно Лице	Димитриос Теохаридис
Лице за контакт :	Анита Бучкова

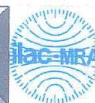
1.3 Број на технички извештај

Број на технички извештај	1066/2/1/22
Датум на испитување:	14.06.2022
Датум на издавање:	15.06.2022



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



СОДРЖИНА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ	2
2. ВОВЕД	4
3. ПРЕДМЕТ НА ИСПИТУВАЊЕ	4
4. ЗАКОНСКА РЕГУЛАТИВА	4
5. МЕРНА МЕТОДА	5
6. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ	5
7. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА И ИСПИТУВАЊАТА	6
8. ЗАБЕЛЕШКИ	7
9. ЗАКЛУЧОК	7
10. ДАТА НА ИСПИТУВАЊЕ, ДАТА НА ИЗДАВАЊЕ НА ИЗВЕШТАЈОТ И ВАЖНОСТ НА ИЗВЕШТАЈОТ	8
11. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА	8
12. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ	8
13. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ	8
14. ПРИЛОЗИ – ТАБЕЛИ ОД ПЕРИОДИЧНОТО ИСПИТУВАЊЕ НА НИСКОНАПОНСКАТА ЕЛЕКТРИЧНА ИНСТАЛАЦИЈА, И РАСПОРЕД ЗА ВРШЕЊЕ НА НАРЕДНИТЕ ПЕРИОДИЧНИ ИСПИТУВАЊА	9
15. СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА	10



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија

Сектор – Акредитирано инспекциско тело

Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија

Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777

E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



2. ВОВЕД

Врз основа на поднесено барање и прифатена понуда од страна на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран, на ден 14.06.2022 год. од страна на Друштво за техничко испитување, контрола и анализа ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино, извршено е периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетно поле, на нисконапонска електрична инсталација.

3. ПРЕДМЕТ НА ИСПИТУВАЊЕ

Периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле во објектот на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран.

- Мерење на јачина на електромагнетно поле.

Приказ на објектот на корисникот на кој се извршени мерењата



4. ЗАКОНСКА РЕГУЛАТИВА

Мерењето се извршува согласно:

- Закон за техничка инспекција (Сл. Весник на Република Македонија бр. 88/2008 и измените);
- Правилникот за користење на електроенергетски постројки и електрична опрема (Службен весник на Република Македонија бр.140/10 и 54/11).



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



5. МЕРНА МЕТОДА

Периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле е извршен согласно:

- Работно упатство за периодични испитувања на мерење на јачина на електромагнетно поле РУ.7.1/61
- ОБ 7.1/61

6. КОРИСТЕНИ ИНСТРУМЕНТИ

Модел	TESTO 435-2	
Сериски број	60734571	
Инвентарен број	38	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Температура 0 - 50°C 2. Релативна влажност 0 - 100RH 3. Струење на воздухот 0 до 20 m/s 4. Атмосферски притисок 600 - 1150 hPa 5. Осветлување 0 - 100000lx 6. Амбиентален CO₂ 0 - 10000 ppm 	

Модел	EMF-828	
Сериски број	/	
Инвентарен број	67	
Мерен опсег	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мерен опсег/резолюција: 20 micro Tesla/0.01 micro Tesla 200 micro Tesla/0.1 micro Tesla 2000 micro Tesla/1 micro Tesla 200 mili-Gauss/0.1 mili-Gauss 2,000 mili-Gauss/1 mili-Gauss 20,000 mili-Gauss/10 mili-Gauss 2. Фреквентен мерен опсег: 30 – 300 Hz 3. Број на мерни оски: 3 мерни оски (X, Y, Z) 4. Оперативна температура: 0°C-50°C 	



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С. Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 655 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



7. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА И ИСПИТУВАЊАТА

Временски услови на денот при кои е вршен прегледот/испиувањето

Дата на мерење	Температура на воздух (°C)	Влажност (%)	Атмосферски притисок (hPa)	Временски услови
14.06.2022	28,0	50,5	/	Сончево

7.1 ОБ 7.1/61 / Мерење на јачина на електромагнетно поле

Корисник на опремата/локација:

ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран / 1 Николиќ, Дојран

РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊАТА

Реден број	Електроенергетска, електрична и електронска опрема или друга опрема	Измерено електромагнетно поле (µT)	Оценка/Забелешка задоволува да/не
1	Трафостаница Т-04	1,51	да
2	Главен влез капија	0,245	да
3	Влез ресторан	0,374	да
4	Запад, Трафостаница-Југ	0,824	да
5	Запад, Трафостаница-Запад	0,894	да
6	Запад, Трафостаница-Исток	1,55	да
7	Трафостаница внатре	1,57	да



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



8. ЗАБЕЛЕШКИ

При спроведеното периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле на нисконапонска електрична инсталација, во објектот на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран, не се констатирани забелешки или некои неусогласености.

Да се следат дадените табели за наредно периодично испитување.

9. ЗАКЛУЧОК

Врз основа на измерените вредности на јачина на електромагнетното поле на нисконапонска електрична инсталација во објектот кој е во сопственост на корисникот ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран, констатирано е дека нисконапонската електрична инсталација може да се користи согласно стандардите, донесените прописи, препораките на производителот.

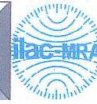
Укажуваме дека по добивање на Техничкиот извештај, доколку вршите поправки (или ремонт) на витални делови од испитувани уреди/инсталации наведени во договорот и извештаите, согласно законските одредби, обврска е да извршите повторен периодичен преглед, при што би се издал нов документ за техничка исправност.





ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



10. ДАТА НА ИСПИТУВАЊЕ, ДАТА НА ИЗДАВАЊЕ НА ИЗВЕШТАЈОТ И ВАЖНОСТ НА ИЗВЕШТАЈОТ

Датум на испитување:

14.06.2022

Датум на издавање:

15.06.2022

Важност на извештајот:

Во согласност со табелите за наредно периодично испитување дадени во прилог

11. ИСПИТУВАЊЕТО И ИЗРАБОТКАТА НА ИЗВЕШТАЈОТ ГО ИЗВРШИЈА

Технички Менаџер:

Проф. д-р Благоја Арапиноски

Потпис:

Инспектори:

Благоја Арапиноски

Потпис:

Цане Коцевски

Потпис:

12. ИЗВЕШТАЈОТ ГО ОДОБРИЛ

Генерален Менаџер:

Цане Коцевски

Потпис:

13. КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ



НАПОМЕНА!!

Технички Институт Македонија поседува полиса за осигурување со која се осигурува за штети по имотот и лицата настанати од дејноста (осигурување за одговорност од дејноста). ТИМ се обрадува од било какви штети по имотот и лицата настанати за време на експлоатација на предметната техничка опрема, односно доколку со опремата се ракува нестручно, не се извршуваат задолжителните редовни одржувања и прегледи по количина и обем, неправилно се содржува опремата, како и поради неисполнување на барањата од правилниците кои се објавени на корисничкиот на опремата. Овој документ ги потврдува наодите и резултатите добиени за време на прегледот и мерењата и не се смета за трајна гаранција на состојбата.

АВТОРСКИ ПРАВА И ПАТЕНТНИ ПРАВА:

Авторските права на овој технички извештај му припаѓаат на ТИМ и било какво илито умножување, дистрибуирање без согласност на ТИМ е забрането и исто подложно на казни санкции во согласност со Законот за авторско право и други сродни права.

Технички извештај бр. 1066/2/1/22 ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран

Страна 8 од 10



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

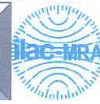
Република Северна Македонија

Сектор – Акредитирано инспекциско тело

Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија

Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777

E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



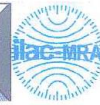
14. ПРИЛОЗИ – Табели од периодичното испитување на нисконапонската електрична инсталација, и распоред за вршење на наредните периодични испитувања

Наредно периодично испитување и мерење на јачина на електромагнетното поле на нисконапонска електрична инсталација во објект на ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран	
Корисник	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
назив на објектот	ДОЈРАН СТИЛ ДООЕЛ с.Николиќ Дојран
инспекција на	НИСКОНАПОНСКА ЕЛЕКТРИЧНА ИНСТАЛАЦИЈА ЕЛЕКТРОМАГНЕТНО ПОЛЕ
независно правно лице	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино
идентификациона ознака кај корисникот	/
ознака на независно правно лице	/
извршен преглед/ испитување	Нисконапонска електрична инсталација - мерење на јачина на електромагнетно поле
акредитирано правно тело кое го спровело п/и	ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА Неготино
издаден документ број/ дата	Технички извештај од технички преглед и периодично испитување бр. 1066/2/1/22 од 14.06.2022 год.
наредно периодично испитување	- Редовно 06/2023 год. / По барање на корисникот



ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА

Република Северна Македонија
Сектор – Акредитирано инспекциско тело
Ул. Железничка бр. 8. 1440 Неготино Р.С.Македонија
Т. +389 (0) 43 370 040 Ф. +389 (0) 43 370 855 М. +389 (0) 72 316 777
E. info@tehnickiinstitutmakedonija.com.mk W. tehnickiinstitutmakedonija.com.mk



15. Сертификат за акредитација



EA MLA потписник
EA MLA Signatory



ИНСТИТУТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЈА

Бр. ИТ – 076

Accreditation Certificate No. 1B – 076

ТЕХНИЧКИ ИНСТИТУТ МАКЕДОНИЈА ДОО Неготино
Друштво за техничко испитување, контрола и анализа

TECHNICAL INSTITUT MAKEDONIJA Limited Liability Co. Negotino
Company for technical examination, control and analysis

е акредитиран од
Институтот за акредитација на Република Северна Македонија

Со овој Сертификат се потврдува дека се исполнети барањата на стандардот:

МКС EN ISO/IEC 17020:2012, Тип А

за дејностите кои се опишани во прилогот на овој Сертификат кој е означен со пет број.

This above-named entity is accredited by Institute for Accreditation of the Republic of North Macedonia. By this Certificate the fulfilment of the requirements of the standard MKS EN ISO/IEC 17020:2012, Type A is acknowledged for the field of accreditation in its full scope as described in the Annex to this Certificate marked with the same number.

Директор
Director

М-р Слободен Чокревски
Dr. Sloboden Chokrevski DVM M.Sc.

Скопје/Skopje,

Дата на додела на акредитацијата/Date of the initial accreditation: 06.11.2013

Дата на рендавање/Reissuing Date: 08.10.2021

Важи до/Valid until: 05.11.2025

ПРИЛОГ VIII

**ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА
СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО,
НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ**

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ VIII

ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

СОДРЖИНА

1	МЕРКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ НА ЗАГАДУВАЊАТА ВКЛУЧЕНИ ВО ПРОЦЕСОТ	3
1.1.	Мерки за спречување и намалување на емисии во води и почва	3
1.1.1.	Третман на отпадни технолошки води од погон Валавница и нивна рецикулација..	3
1.1.2.	Управување и ракување со сировини, хемикалии и отпад	8
1.2.	Мерки за спречување и намалување на количини на создаден отпад	8
1.3.	Мерки за спречување и намалување на емисии во воздух	8
2.	МЕРКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ НА ЗАГАДУВАЊАТА НА КРАЈОТ НА ПРОЦЕСОТ	9
2.1.	Мерки за спречување и намалување на емисии во води и почви	9
2.1.1.	Третман на отпадни води од Оддел за производство на бакарисана жица	9
2.1.2.	Третман на санитарни отпадни води	10
2.1.3.	Третман на атмосферски води	14
2.2.	Мерки за спречување и намалување на емисиите во воздух	15
2.2.1.	Систем за вентилација и аспирација во погон Валавница	15
2.2.2.	Систем за аспирација и вентилација на кади за бакарисување	18
2.2.3.	Фаќачи на капки од ладилни кули	19

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 2	Базен за грубо таложeње	3
Слика 3	Напречен пресек на базен за грубо таложeње и надолжен пресек А-А	4
Слика 4	Базен за фино таложeње и отстранување на масла	4
Слика 5	Напречен и надолжен пресек на базен за фино таложeње	5
Слика 6	Песочни филтри и ладилни кули	5
Слика 7	Шематски приказ на третман на технолошки води	6
Слика 8	Песочни филтри	6
Слика 9	Ладилна кула за третман на отпадни води за индиректно ладење	7
Слика 10	Шематски приказ на процесот на третман на водите за индиректно ладење	7
Слика 11	Собирни садови и садови со каустична сода (лево), реактор (десно)	10
Слика 12	Филтер преса и собирен сад за филтер погача (лево) и собирен сад за отпаден растор од филтер преса (десно)	10
Слика 13	Технолошка шема за третман на отпадни води	12
Слика 14	Шематски приказ на пречистителната станица	12
Слика 15	Напречен и надолжен пресек на таложник бр. 1 за атмосферски води	14
Слика 16	Напречен и надолжен пресек на таложник бр.2 за атмосферски води	15
Слика 17	Систем за аспирација и вентилација во погон Валавница	16
Слика 18	Шематски приказ на надворешна единица од систем за аспирација и вентилација и напречен пресек на филтерска единица	17
Слика 19	Цевки за довод на отпадни гасови до надворешни филтерски единици	18

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1	Технички карактеристики на една единица од системот за аспирација и вентилација	16
Табела 2	Технички карактеристики на систем за вентилација на кади за бакарисување	18

1. МЕРКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ НА ЗАГАДУВАЊАТА ВКЛУЧЕНИ ВО ПРОЦЕСОТ

Инсталацијата „ДОЈРАН СТИЛ“, има преземено повеќе мерки (вклучени во процесот) за намалување и/или спречување на емисиите, кои се генерираат во медиумите и областите на животната средина, како резултат на производство на: бетонско железо и челични профили по пат на топло валање, врзувачи, бакарна жица, мрежи за габиони, мрежи и носачи за градежништво, галванизирана (поцинкувана) заварена жица во бали и жица за заварување по МИГ постапка. Овие мерки значително допринесуваат за намалување на негативните влијанија врз животната средина и здравјето на луѓето и истите се поделени на:

- Мерки за спречување и намалување на емисии во почва и води;
- Мерки за спречување и намалување на количини на создаден отпад;
- Мерки за спречување и намалување на емисии во воздух.

1.1. Мерки за спречување и намалување на емисии во води и почва

Како резултат на производните активности во Инсталацијата се генерираат отпадни технолошки води. Со цел да се намали влијанието врз животната средина, како и заштеда на водни ресурси, Операторот има поставено систем за третман и рецикулација на техничко технолошките води.

1.1.1.Третман на отпадни технолошки води од погон „Валавница“ и нивна рецикулација

Во погонот Валавница се користи техничка вода за ладење и подобрување на квалитетот на готовиот производ и вода за ладење на машините.

Водата, која се користи за ладење на готов производ, се третираат во т.н. директен систем (Contact system), додека водите, кои се користат за ладење на машините, се третираат во т.н. индиректен систем (Non-Contact system)

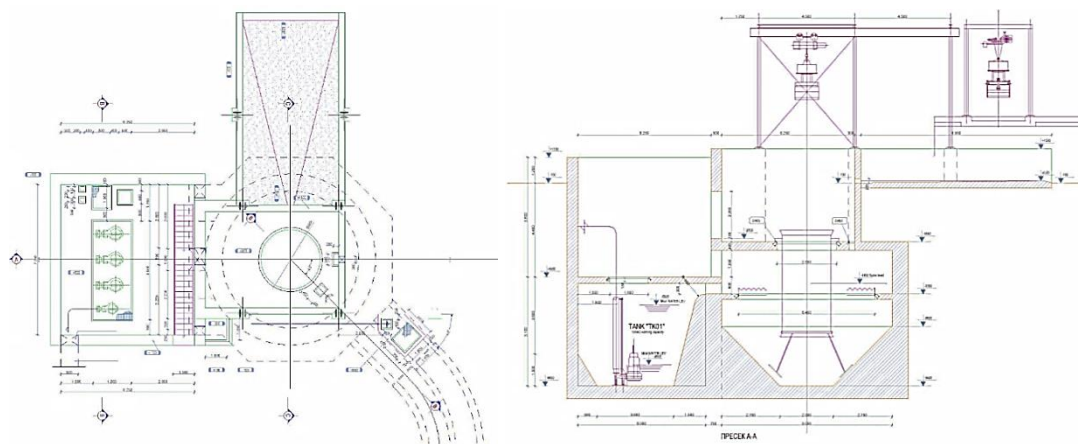
Третман на води во директен систем (Contact system)

Водите, кои се користат за директно ладење на машините во погон Валавница, во одделението за производство на бетонско железо и носачи, се третираат во два базени/таложници. Овие базени се бетонски и водонепропусни. Во првиот базен се врши грубо таложење на коварината, Слика 2.



Слика 1 Базен за грубо таложење

Надолжниот и напречниот пресек на базенот за грубо таложење е даден на следната слика.



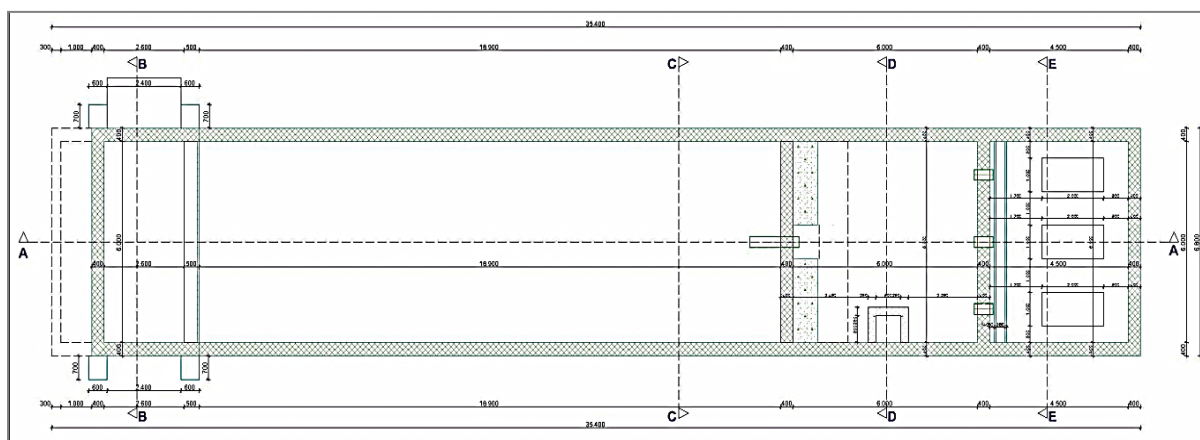
Слика 2 Напречен пресек на базен за грубо таложење и надолжен пресек А-А

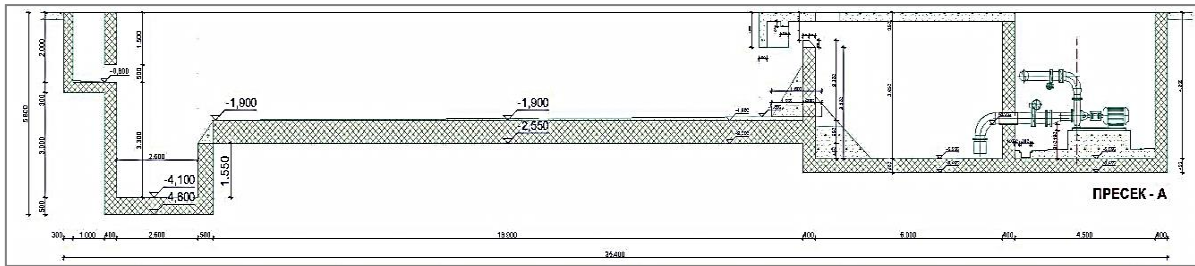
Водите од базенот за грубо таложење се носат во вториот базен, каде се врши фино таложење на коварина и одделување на маслата, со помош на маслофаќач. Третираните води понатаму се собираат во собирен базен.



Слика 3 Базен за фино таложење и отстранување на масла

На следната слика е прикажан надолжниот и напречниот пресек на базенот за фино таложење.





Слика 4 Напречен и надолжен пресек на базен за фино таложење

Коварината од базените се собира и се складира на предвидената локација за складирање неопасен отпад (складиште за неопасен метален отпад), додека маслото од маслофаќачот се собира во метални буриња и се предава на овластен постапувач.

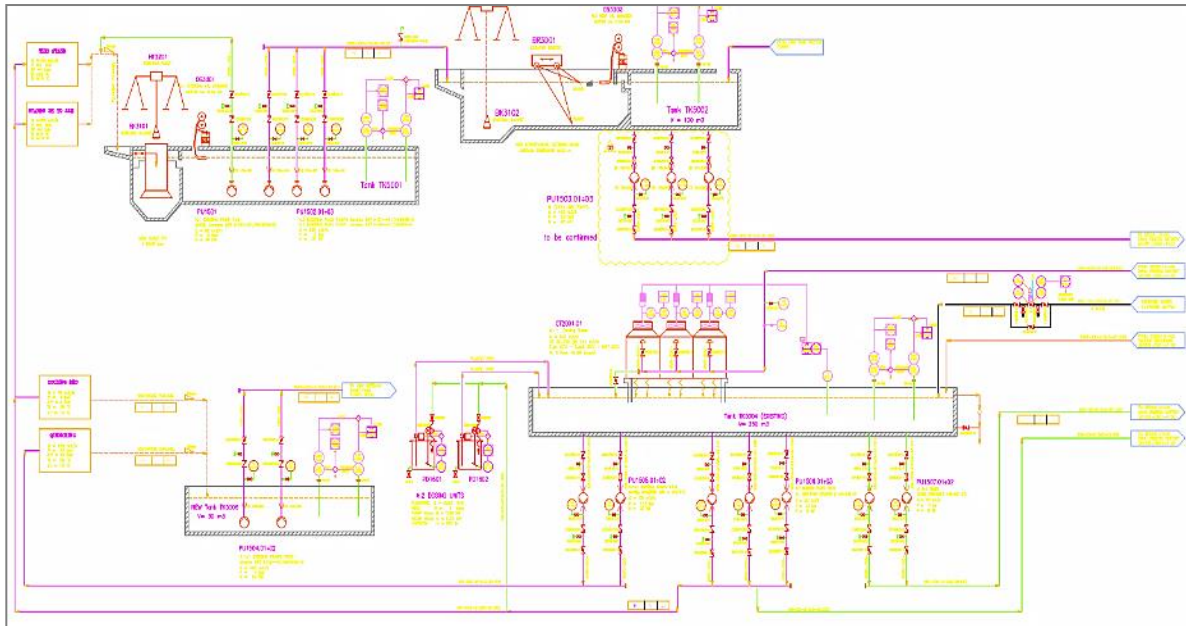
Подетален опис за начинот на управување и постапување со отпадот е даден во Прилог V од ова Барање.

Понатаму, водите од собирниот базен се носат и третираат во 4 песочни филтри. Волуменот на песочните филтри изнесува $4 \times 200 \text{ m}^3$. По третманот во песочните филтри, водите се ладат во 3 ладилни кули. Протокот на водата во ладилните кули изнесува $820 \text{ m}^3/\text{h}$, со влезна температура на водата од $45 \text{ }^\circ\text{C}$, а излезна од $35 \text{ }^\circ\text{C}$. Секоја кула располага со три вентилатори, а моќноста на секој вентилатор е 15 kW .

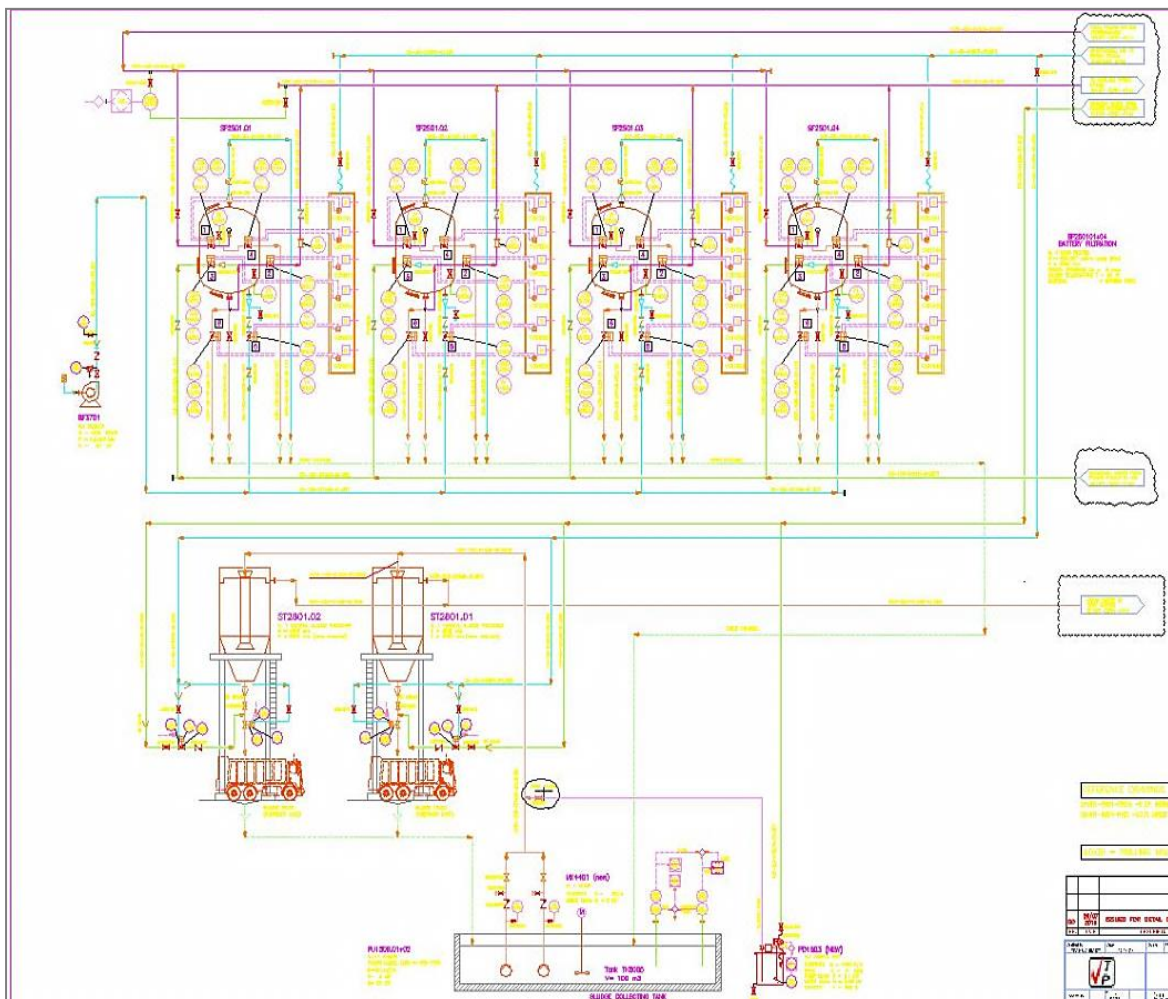


Слика 5 Песочни филтри и ладилни кули

На следните слики е даден шематски приказ на третманот на отпадните води.



Слика 6 Шематски приказ на третман на технолошки води



Слика 7 Песочни филтри

По третман низ песочните филтри, технолошките води се собираат во собирен базен за чиста вода, со волумен од 200 m³.

Водата од овој базен повторно се користи, односно се враќа во процесот како технолошка вода за подобрување на карактеристиките на производот, ладење на производот и ладење на машините.

Третман на водите во индиректен систем (Non-Contact system)

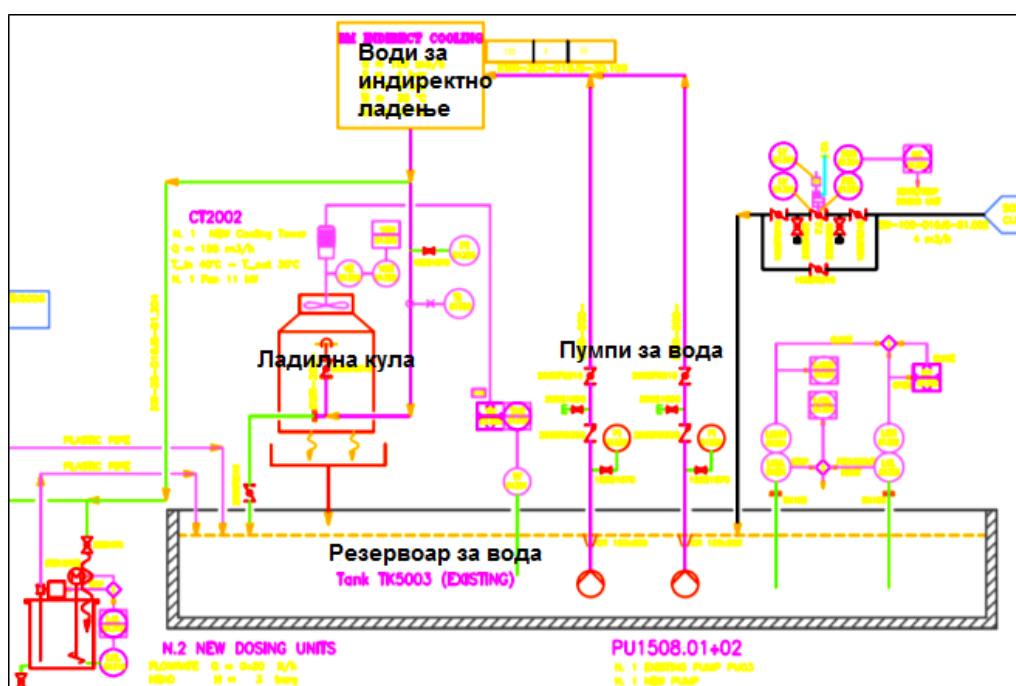
Водите кои се користат за ладењето на машините, се собираат и се ладат (третираат) во ладилна кула. Протокот на водата во ладилната кула изнесува $155 \text{ m}^3/\text{h}$, со влезна температура на водата од 40°C , а излезна од 30°C . Кулата располага со три вентилатори, а моќноста на секој вентилатор е 11 kW .



Слика 8 Ладилна кула за третман на отпадни води за индиректно ладење

По ладењето, третираните води се собираат во собирен базен од каде повторно се користат за истата намена.

На следната слика е даден шематски приказ на ладилната кула и процесот на третман на водите за индиректно ладење на машините.



Слика 9 Шематски приказ на процесот на третман на водите за индиректно ладење

1.1.2. Управување и ракување со суровини, хемикалии и отпад

За спречување на негативните влијанија врз квалитетот на почвите, површински и подземни води, во Инсталацијата преземени се мерки за управување и ракување со суровини, помошни материјали и отпад, како:

- Маслата и мастите, како и отпадот од масла и масти се складираат во затворени метални буриња;
- Отпадните води од Станицата за неутрализација и отпадните филтер погачи времено се складираат на бетонска водонепропустна површина, покриена и заштитена од надворешни влијанија, обезбедена со собирни канали за прифаќање на инцидентни истекувања;
- Хемикалиите се чуваат во магацински простории, поставени во производните оддели, а дел се чуваат во надворешни магацински простории. Сите магацински простории се заштитени од атмосферски влијанија, со бетонски водонепропустни подлоги, со што се спречува загадување на медиумите на животната средина.

Начинот на управување и ракување со суровините, помошните материјали и отпадот подетално е објаснет во Прилог V на ова Барање.

1.2. Мерки за спречување и намалување на количини на создаден отпад

Рецикулација и реупотреба на масла за подмачкување и ладење на валци во погон Валавница

За подмачкување и ладење на валците кои се дел од валачките станови во погонот Валавница, се користат масла за подмачкување. Маслата од процесот се собираат во маслени подруми, во кои се врши нивно ладење и филтрирање.

Чистите масла се собираат во резервоар, од каде со помош на пумпи, повторно се користат за истата намена. Во одделението за производство на бетонско железо и челични профили има вкупно четири маслени подруми. Со реупотреба, односно рецикулација на овие масла се намалува количината на создаден отпад од отпадни масла во Инсталацијата.

Намалување на количини отпад од метал

Со цел намалување на количините метален отпад, кој се генерира од погонот Валавница, поконкретно одделението за производство на бетонско железо и носачи, Инсталацијата ја зголеми должината на ладилната платформа од 36 на 60 метри. Со зголемување на должината на ладилната платформа, постигната е целта за намалување на отпад од сечење на готовиот производ, односно произведеното бетонското железо се крати/рамни во многу помала должина, а со тоа е намалена и количината на метален отпад.

1.3. Мерки за спречување и намалување на емисии во воздух

Замена на енергенс

Со цел спречување и намалување на емисии во воздух, во Инсталацијата извршена е

замена на горивото за загревање на потисната печка во погон Валавница, односно наместо мазут како гориво од јуни 2021 година се користи природен гас¹.

Со воведување на природен гас како гориво се избегнува употребата на фосилни горива со што се спречува и намалува генерирање на емисии на одредени гасови во воздухот, како цврсти честички, SO₂ и сл.

Фотоволтаична електроцентрала

Заради заштеда на енергија и природни ресурси, Операторот на поголем дел од кровната површина на Инсталацијата има поставено фотоволтаични централи (ФЕЦ 1, ФЕЦ 2, ФЕЦ 3 и ФЕЦ 5), за што има добиено соодветна лиценца² за производство на електрична енергија од обновливи извори. Вкупниот капацитет на производство на електрична енергија од фотоволтаичните електроцентрали е 2,1 MW.

Во првата половина на 2023 година, од фотоволтаичните електроцентрали се произведени вкупно 2.603,06 MWh електрична енергија, од кои за активностите во Инсталацијата се искористени 1.926 MWh.

Со поставување на фотоволтаичните централи и производство на електрична енергија од обновливи извори, Инсталацијата придонесува кон заштеда на фосилни горива и намалување на емисии во воздухот.

2. МЕРКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ НА ЗАГАДУВАЊАТА НА КРАЈОТ НА ПРОЦЕСОТ

2.1. Мерки за спречување и намалување на емисии во води и почви

Инсталацијата, има преземено повеќе мерки за намалување и/или спречување на емисиите на крајот од процесот, кои се генерираат во медиумите и областите на животната средина. Овие мерки значително допринесуваат за намалување на негативните влијанија врз животната средина и здравјето на луѓето и истите се поделени на:

- Мерки за намалување на емисии во води и почва;
- Мерки за намалување на емисии во амбиентен воздух.

2.1.1. Третман на отпадни води од Оддел за производство на бакарисана жица

Од процесот на бакарисување се генерираат заситени раствори/отпадни води, кои се третираат во Станица за неутрализација.

Заситените раствори од трите кади за бакарисување преку цевна инсталација се испуштаат во засебни собирни шахти. Од собирните шахти преку цевна инсталација растворите се носат во собирни садови во Станицата за неутрализација.

Растворите се прифаќаат во два пластични собирни садови со капацитет од 1 m³. Во еден собирен сад се прифаќаат отпадните раствори од кадите кои содржат лубрикант и сода, додека во другиот се собираат отпадните раствори кои содржат син камен и

¹ Допис за известување до МЖССП со арх. бр.03-165/1 од 23.06.2021 и бр.03-260/1 од 19.04.2022

² Бр.12-369/2 од 01.12.2022 година, Регулаторна комисија за енергетика и водни ресурси на РСМ

сулфурна киселина. Од собирните садови, преку систем на цевки со пумпа, растворот се носат во реактор за неутрализација.

За неутрализација на отпадните раствори се користи каустична сода, која се дозира во реакторот за неутрализација со помош на цевна инсталација и пумпа до рН вредност 8,5 на смесата.



Слика 10 Собирни садови и садови со каустична сода (лево), реактор (десно)

Во реакторот има мешалка која постојано ротира, додека растворот меѓусебно стапуваат во реакција и се неутрализираат. Кога процесот на неутрализација ќе заврши, со помош на пумпа, неутрализираниот раствор се носи во филтер преса, каде се врши одделување на водата од талогот. Талог кој е во форма на погача, се собира во пластични садови од 1 m³ во кој е поставена џамбо вреќа.

Отпадниот талог од филтер пресата се предава на овластена компанија за постапување со ваков тип на отпад. Отпадната вода (исцедок од филтер пресата), која се добива од процесот на неутрализација, се собира во пластични садови со волумен од 1 m³ и се предава на овластен постапувач.



Слика 11 Филтер преса и собирен сад за филтер погача (лево) и собирен сад за отпаден раствор од филтер преса (десно)

2.1.2. Третман на санитарни отпадни води

Санитарните води од тоалетите, купатилата, кујната, итн. со помош на сепаратна санитарна канализациона мрежа гравитационо се одведуваат до пречистителната станица.

Врз основа на извршени анализи во проектната документација за пречистителната станица, дневно од Инсталацијата се генерираат 45 m³ санитарни отпадни води, што е земено за максимален дневен доток на отпадна вода. Саатниот проток ќе изнесува 1,9 m³/час, односно максимален саатен проток до 3,8 m³/час.

Како резултат на вкупното органско оптоварување на отпадните води, пречистителната станица на Инсталацијата е димензионирана за 300 ЕЖ.

За третман на отпадните води во Инсталацијата се користи BIG технологија, надградена со MBR (Bioaerobic Membran Filtration) систем, која претставува технологија на третман на отпадни води со примена на претходно изолирани, селектирани, адаптирани и умножени мешани култури од микроорганизми (бактерии и габи).

Пречистувањето на отпадните води опфаќа: примарен, секундарен и терциерен третман, односно отстранување на јаглерод, азотни и фосфорни соединенија.

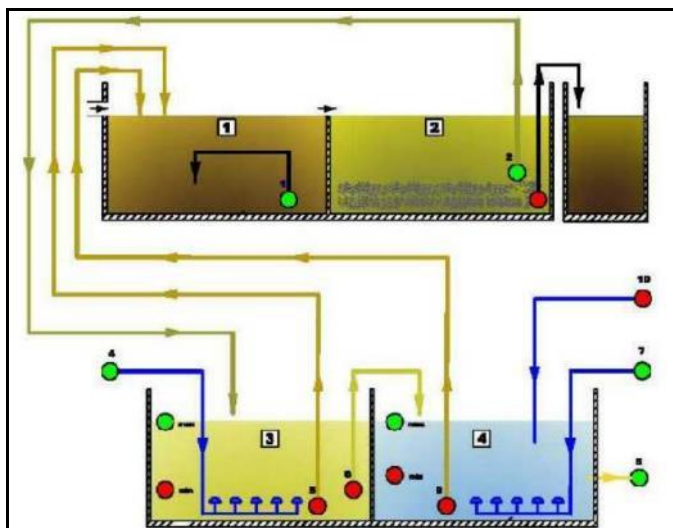
Системот се состои од:

- линија за пред третман на отпадните води, која има за цел потполно отстранување на суспендираните материји од водата и
- линија за основен биолошки третман, која вклучува примена на BIG технологија поддржана со мембранска филтрација.

Системот за третман на отпадните води, се состои од неколку последователно поврзани технолошки процеси:

- систем за таложење со примарен третман;
- пред-денитрификација;
- оксидација со нитрификација;
- терциерен третман на таложење;
- микрофилтрација.

На следната слика е прикажана технолошката шема за третман на отпадните санитарни води.

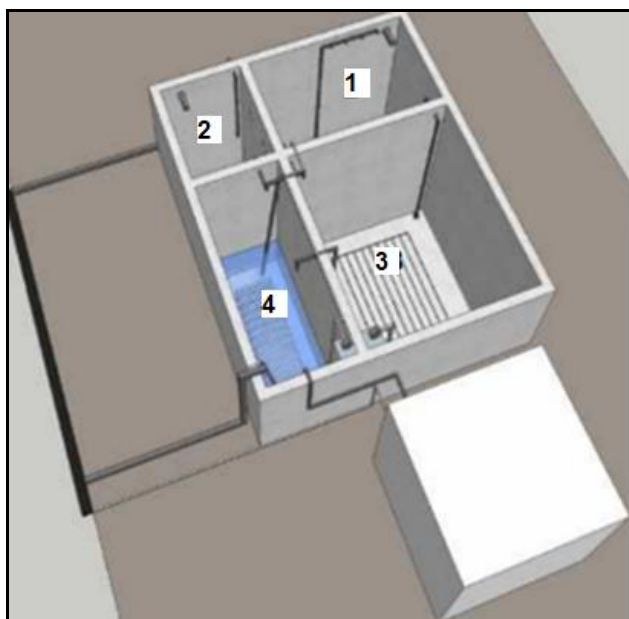


ЛЕГЕНДА							
1	ПУМПА ЗА МЕШАЊЕ	4	КОМПРЕСОР 1 SBR	7	КОМПРЕСОР 2 MBR	10	ПУМПА ЗА ДОЗИРАЊЕ
2	ПУМПА ЗА ПРЕФРЛАЊЕ ВО SBR	5	ПУМПА ЗА ТИЊА SBR	8	ВАКУМ ПУМПА MBR		
3	ПУМПА ЗА ТИЊА	6	ПУМПА ЗА ПРЕФРЛАЊЕ од SBR во MBR	9	ПУМПА ЗА ТИЊА MBR		

Слика 12 Технолошка шема за третман на отпадни води

Пречистителната станица ја сочинуваат следните базени, означени на сликата подолу:

1. бетонски базен за егализација;
2. бетонски базен за анаеробна стабилизација;
3. бетонски базен за спроведување на биолошкиот процес (СБР реактор)и
4. бетонски базен опремен со систем за мембранска ултрафилтрација.



Слика 13 Шематски приказ на пречистителната станица

Опис на процесот на третман на отпадните води: Санитарните отпадни води гравитационо протекуваат до бетонски базен за егализација (изедначување), со капацитет од 30 m³. Базенот служи за прифаќање на отпадните вода кои се продуцираат во текот на 24 часа. Со помош на потопна пумпа (Q-15,5 m³/h), која е инсталирана на дното од базенот и изводна цевка од компресор се врши мешање-изедначување, хомогенизирање и аерирање на отпадната вода во тек на 24 часа.

Водата од базенот за егализација, со помош на пумпа, се препумпува во базенот за анаеробна стабилизација со капацитет од 15 m³. Овој базен служи за анаеробна стабилизација на отпадната вода и собирање на вишокот тиња. Во висина од ½ од базенот има инсталирано потопна пумпа, која има за цел водата од базенот да ја препумпува во СБР реакторот. Работата на пумпата е контролирана од страна на пловак и истата испумпува вода се додека не се исполни СБР реакторот до максималното ниво. Вишокот на активна тиња (бактериска биомаса) мануелно ќе се исцрпува 2-3 пати годишно, од страна на Јавното комунално претпријатие од Дојран.

Биолошкиот процес во СБР реакторот се спроведува фазно. СБР реакторот е опремен со систем на перфорирани цевки (дифузери). Вишокот на активна тиња (бактериска биомаса) автоматски се препумпува во базенот за егализација.

Работниот циклус во СБР реакторот е поделен на следните фази:

- Фаза 1-Полнење / мешање / аерација,
- Фаза 2-Таложее,
- Фаза 3-Испуштање на пречистена вода,
- Фаза 4-Потребно време за оптимизација на процесот.

Фаза 1: Со полнење на СБР базенот, започнува процесот на аерирање. Во оваа фаза, при концентрација на кислород од 0,5-1,5 mg/L, примарно се спроведуваат процеси на оксидација на јаглеродните соединенија, а на тоа се надоврзуваат процесите за симултана нитрификација-денитрификација, стимулирани со помош на мешање во аноксичните зони. Времето за овој процес е помеѓу 4-6 часа.

Фаза 2: Во оваа фаза целокупниот процес во СБР реакторот мирува, односно се создаваат поволни услови за таложее. Флокулите на тињата се таложат и формираат слој на тиња кој се згуснува, додека над него се формира слој од бистра вода. На почетокот на оваа фаза брзина на таложее е ниска, потоа се зголемува и на крајот повторно се намалува поради згуснувањето на сувите материји на дното од базенот. Почетната концентрација на активната тиња од 3-4 g/l при максималното ниво на вода и аерација, во фазата на таложее ја достигнуваат концентрацијата на 8-10 g/l.

Фаза 3: Со помош на потопна пумпа, обработената вода од СБР базенот се испумпува во МБР базенот. Количината на испумпана вода се контролира со помош на пловка. Еден дел од вишокот бактериска биомаса (активна тиња) со помош на потопна пумпа се испумпува во базенот за егализација.

Фаза 4: Испумпувањето на пречистената вода трае кратко време. Останатото време од процесот т.н. време на оптимизација, се користи за полнење и мешање. Оваа фаза започнува најмалку три минути по завршувањето на процесот на испуштање на пречистената вода од базенот, а завршува на крајот на теоретски максималното време за испуштање на пречистената вода.

По завршениот биолошки процес, водата од СБР реакторот, со помош на потопна пумпа, се испумпува во МБР системот (систем за терциерен третман на вода).

Принципот на МБР се базира на сепарацијата на цврстите честички, суспендирани во водата, со помош на разлика во притисоци, при што честички остануваат на другата страна од МБР, од каде покасно се отстрануваат. Големината на порите на хидрофилни мембрани се од околу 5-200 μm , што дозволува висок проток (до 20 m^3 при транс МБР притисок од 4 bar). Со помош на МБР системот се задржуваат сите цврсти честички, бактерии и поголемиот дел од спорите.

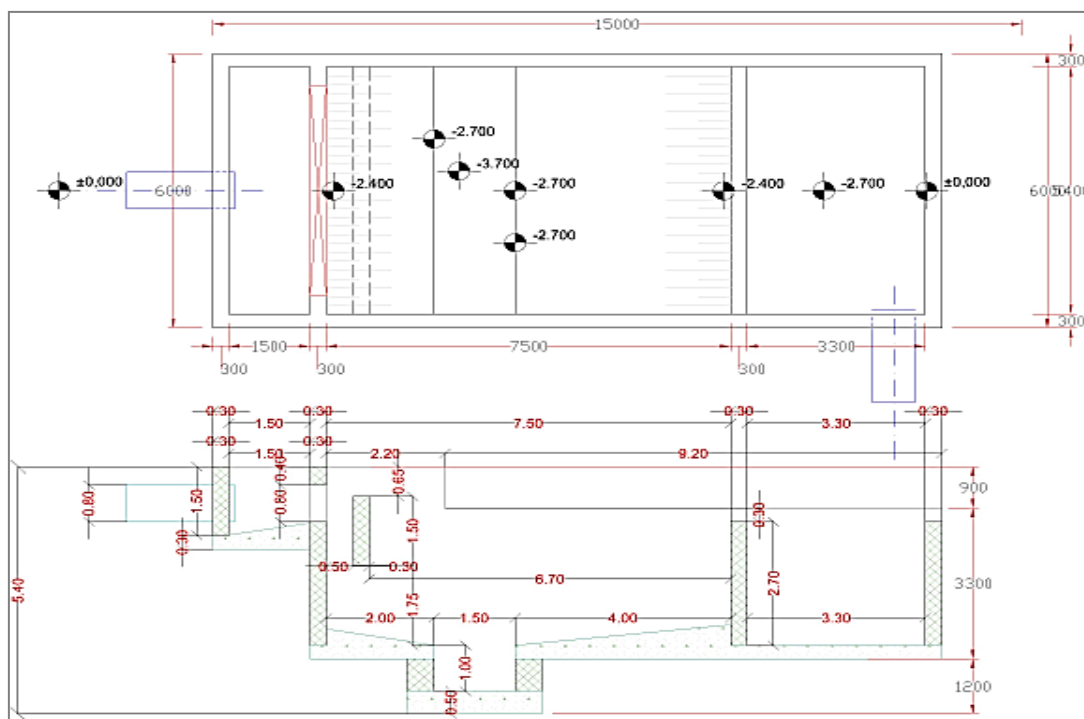
Пречистените санитарни отпадни води, преку цевка се испуштаат во земјен канал кој води кон суводолицата, во близина на пречистителната станица (точка на испуст

означена со SWW1). Детален опис е даден во Прилог VI и VII од ова Барање.

Третманот на отпадните санитарни води во пречистителна станица дава придонес за заштита на површинските води-реципиенти, почвата, подземните води и Дојранското Езеро како потенцијален реципиент на овие води.

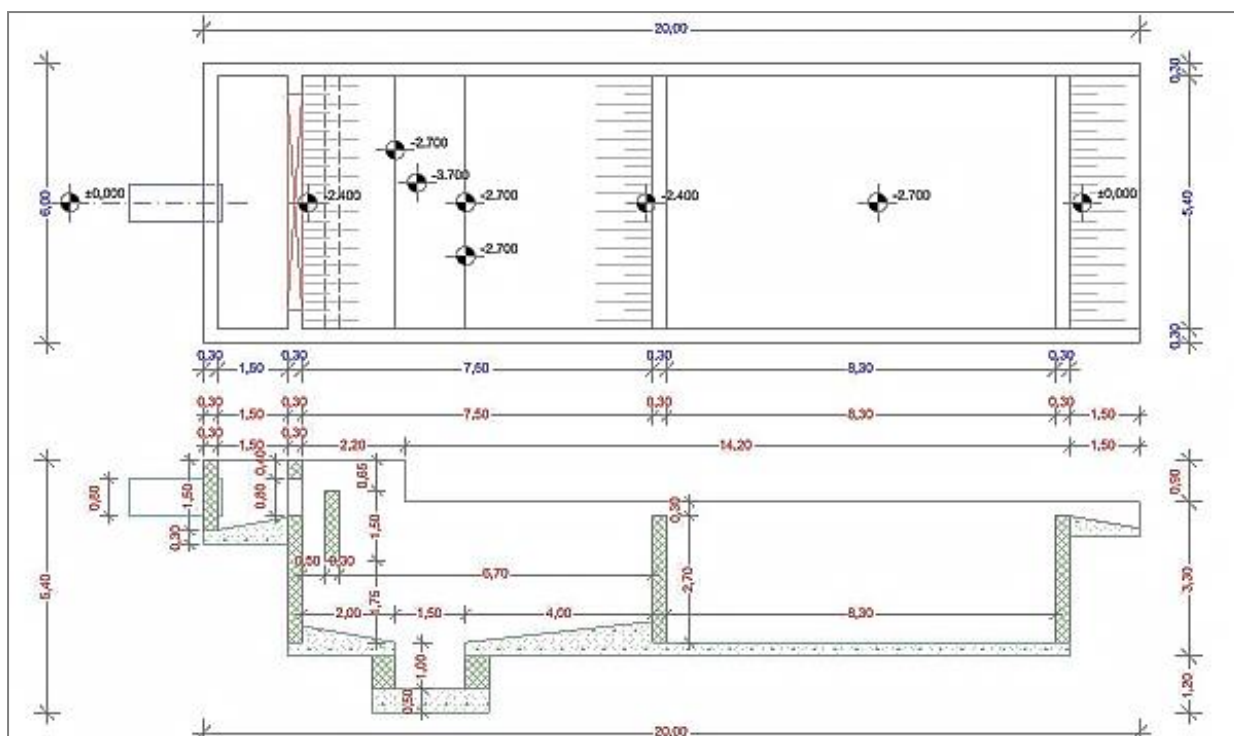
2.1.3. Третман на атмосферски води

За намалување на влијанијата врз почви и површински води, во Инсталацијата се врши зафаќање и третман на атмосферските води. Атмосферските води од северната и источната страна се зафаќаат во отворени канали со вкупна должина од 340 m'. Зафатените атмосферски води се носат таложник бр. 1, кој е со зафатнина од 170 m³. Основата на таложникот бр. 1 и неговите димензии се прикажани на следната слика.



Слика 14 Напречен и надолжен пресек на таложник бр. 1 за атмосферски води

Од таложник бр.1, атмосферските води преку канализациони ребрасти цевки Ø800 и со вкупна должина од 580 m' се носат до таложник бр.2. Вториот таложник е со зафатнина од 243 m³ и прикажан на Слика 16. Понатаму, третираната атмосферска вода се испушта во земјен канал кој води кон суводолицата, во близина на пречистителната станица за санитарни води. Детален опис е даден во Прилог VI и VII од ова Барање.



Слика 15 Напречен и надолжен пресек на таложник бр.2 за атмосферски води

2.2. Мерки за спречување и намалување на емисиите во воздух

2.2.1. Систем за вентилација и аспирација во погон Валавница

За намалување на влијанијата врз воздухот од производната линија во погонот Валавница, инсталиран е систем за аспирација и вентилација, односно систем за зафаќање и третман (отпрашување) на отпадните гасови.

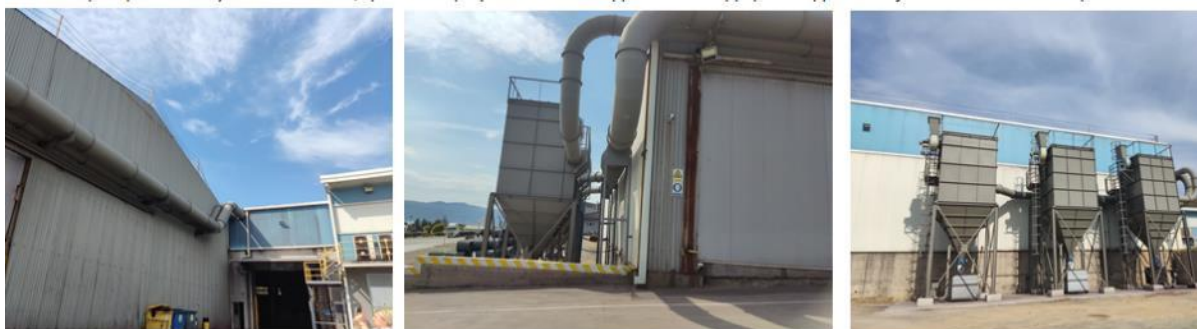
Поставениот систем за аспирација и вентилација се состои од:

- 3 единици индустриски филтри за отпрашување, поставени од надворешната страна на погонот Валавница;
- 8 аспиратори за всисување на отпадните гасови поставени по должина на производната линија; и
- систем од канали т.е цевки за пренос на отпадните гасови од усисните аспиратори (хауби) поставени на производната линија до трите надворешни единици - филтри за отпрашување.

На следните слики е прикажан системот за аспирација и вентилација на производната линија во погонот Валавница.



Аспиратори за всисување и канали/цевки за прифаќање на отпадни гасови од производна линија во погон Валавница



Надворешен систем од цевки за довод на отпадни гасови до индустриските филтер единици-циклони

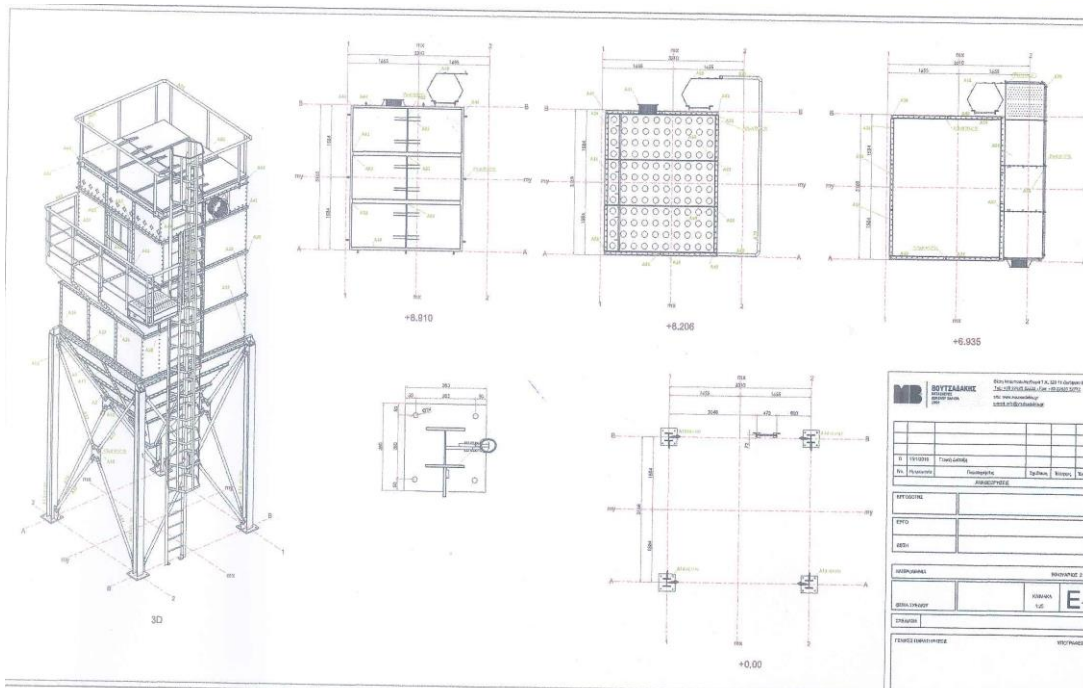
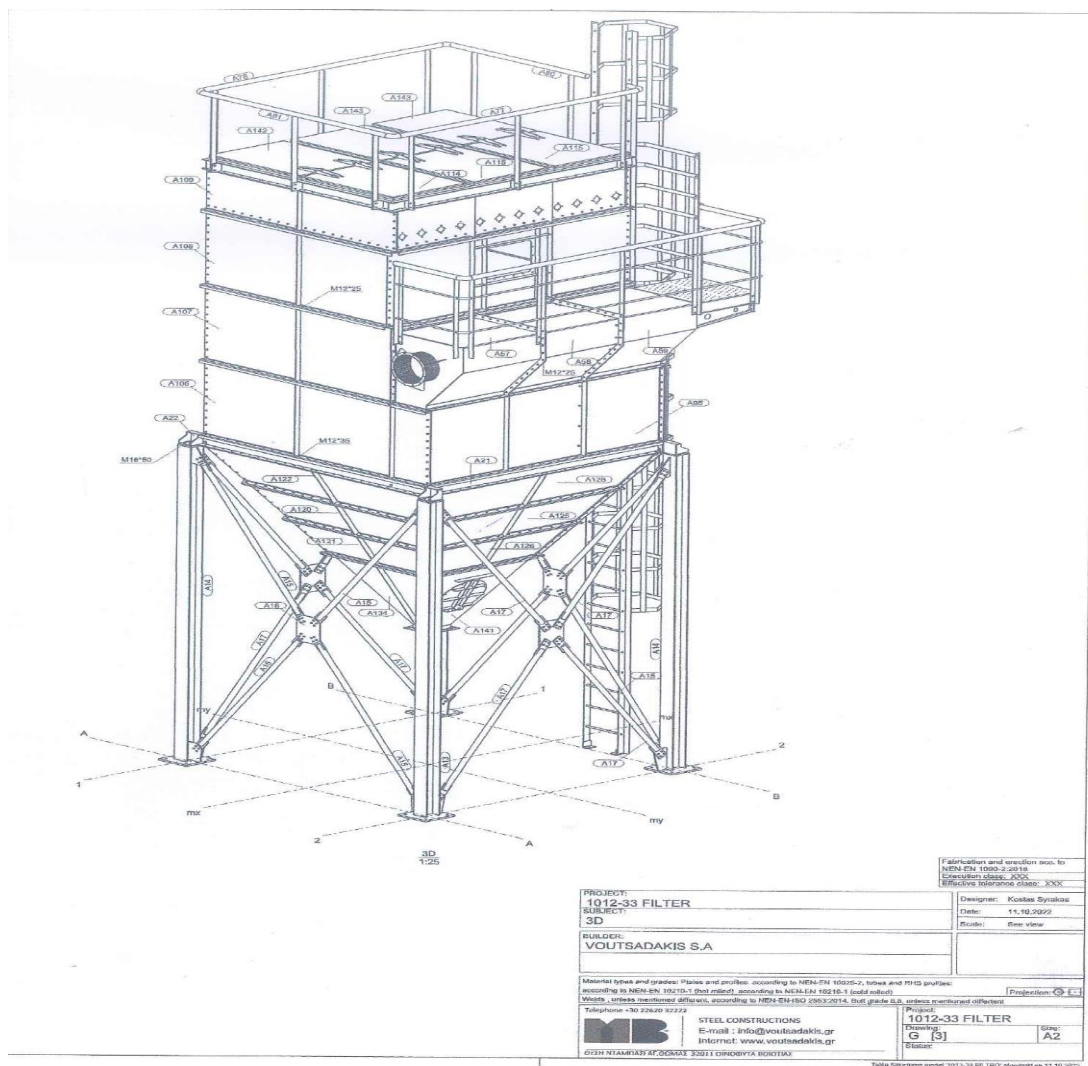
Слика 16 Систем за аспирација и вентилација во погон Валавница

Една од надворешните филтер единици се разликува единствено според јачината на вентилаторот. Во следниот табеларен преглед се дадени техничките карактеристики на една единица од системот за аспирација и вентилација.

Табела 1 Технички карактеристики на една единица од системот за аспирација и вентилација

Капацитет на прочистување	12.000 m ³ /h
Вкупен притисок	2500 PaPt
Површина за филтрирање	170 m ²
Материјал за филтер	BWF Envirotec PE/PE 554 глазура CS17 TAN 6231
Јачина на вентилатор	Две единици: 18,5 kW, 3000 вртежи во мин. Една единица: 15 kW, 1450 вртежи во мин.
Систем за самочистење	Автоматски пулс со низок притисок (<2 бари)
Излез за прашина	Ротационен вентил 1,5 kW - носач за голема вреќа
Ефикасност на прочистување на емисии загарантирани од производител	< 5 mg/m ³

На следната слика е даден шематски приказ на надворешната филтер единица на системот за аспирација и вентилација.



Слика 17 Шематски приказ на надворешна единица од систем за аспирација и вентилација и напречен пресек на филтерска единица

Технологија на функционирање на системот за аспирација и вентилација: Преку аспираторите (усисни хауби) поставени по должина на производната линија во погонот Валавница, се зафаќаат отпадните гасови од производната линија. Секоја усисна хауба е поврзана со засебна цевка за прифаќање на гасовите. Овие цевки понатаму се спојуваат и преку две излезни цевки и се спроведуваат до надворешните филтер единици.



Слика 18 Цевки за довод на отпадни гасови до надворешни филтерски единици

Отпадните гасови по нивното отпрашување низ филтрите се ослободуваат во воздухот. Зафатената прашина се собира во метални собирни садови во кои е поставена џамбо вреќа. Врз основа на податоците од Операторот, една џамбо вреќа се полни со метална прашина на околу 3 месеци. Отпадната метална прашина се предава на овластен постапувач.

2.2.2. Систем за аспирација и вентилација на кади за бакарисување

Во одделот за производство на Бакарисана жица ќе биде поставен нов систем за вентилација со цел прифаќање и третман на киселинските пари од кадите за бакарисување, пред испуст во воздухот.

Техничките карактеристики за системот се дадени во следниот табеларен преглед.

Табела 2 Технички карактеристики на систем за вентилација на кади за бакарисување

Ред. Бр	Составен елемент на систем за вентилација	Количина
1.	Усисна хауба	
	Индустриска (конвенционална) хауба димензии 2500x1300x500 mm приклучок за отпаден воздух 400x310 mm	3
	Индустриска (конвенционална) хауба, димензии од 2500x1300x500 mm приклучок за отпаден воздух 400x310 mm	2
2	Аксијален двобрзински вентилатор тип RPGA 3.0.-Т-4К	1
	Lv = 6000 m ³ /h	
	Hvk=800 Pa	

	Ел.приклучок: 1, 380, 50 (Ø, V, Hz)	
3	Аксијален двобрзински вентилатор RPGA 3.0.-Т-4К	1
	Lv = 4500 m ³ /h	
	Hvk=700 Pa	
	Ел.приклучок: 1, 380, 50 (Ø, V, Hz)	
4	Надпритисна решетка со димензии 400x400mm	1
5	Механички иноксен филтер G4 за одвлажнување пред вентилатор во куќиште	1

2.2.3. Фаќачи на капки од ладилни кули

Од работењето на кулите за ладење се емитираат цврсти честички во амбиентниот воздух, како резултат на работењето на принципот на индуцирана промаја (промајата се создава со всисување со вентилатор). На овој начин одредено количество капки од водата (кои содржат цврсти честички) се повлекуваат со воздушната струја. Со цел намалување на количеството на исфрлена вода (дрифт), пред вентилаторите се поставени фаќачи на капки.

ПРИЛОГ IX

МЕСТА НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ IX

МЕСТА НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

СОДРЖИНА

1.	МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ	3
1.1.	Мониторинг на емисии во амбиентен воздух	3
1.2.	Мониторинг на извори на емисии во површински води	5
2.	МОНИТОРИНГ НА КВАЛИТЕТ НА МЕДИУМИ ВО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА	10
2.1.	Мониторинг на квалитет на амбиентен воздух	10
2.1.	Мониторинг на ниво на бучава	11
3.	ВКУПЕН БРОЈ НА ЕМИСИОНИ ТОЧКИ ЗА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ	12

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1	Локација на мерни места за мониторинг на изворот на емисии во воздух	4
Слика 2	Локација на мерно место за мониторинг на санитарни води	6
Слика 3	Локација за мониторинг на квалитет на атмосферски води	7
Слика 4	Сумарен извештај за места на мониторинг и земање примероци	9
Слика 5	Мерни места за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух	10
Слика 6	Мерни места за мониторинг на бучава од „Дојран Стил“	11
Слика 7	Сумарен приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг на квалитет на медиуми во животната средина	12
Слика 8	Сумарен приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг во идното работење на Инсталацијата	14

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1	Мерни места за мониторинг на емисии во амбиентен воздух и нивна локација	3
Табела 2	Параметри за мониторинг на емисии во амбиентен воздух	4
Табела 3	Локација на мерно место за мониторинг на испуст од пречистителна станица	5
Табела 4	Параметри за мониторинг на емисии од пречистителна станица за отпадни санитарни води во непостојан површински воден тек	6
Табела 5	Локација на мерно место за мониторинг на квалитет на атмосферски води	7
Табела 6	Параметри за мониторинг на емисии од атмосферски води	8
Табела 7	Мерни места за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух	10
Табела 8	Параметри за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух	10
Табела 9	Мерни места за мониторинг на бучава	11
Табела 10	Параметри за мониторинг на бучава	11
Табела 11	Сумарен приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг	12

1. МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Врз основа на активностите, кои се изведуваат во Инсталацијата, идентификувани се извори на емисии во животната средина.

За следење на граничните вредности на емисиите, кои се испуштаат во медиумите на животната средина од производство на: бетонско железо и челични профили по пат на топло валање, врзувачи, бакарна жица, мрежи за габиони, мрежи и носачи за градежништво, галванизирана (поцинкувана) заварена жица во бали и жица за заварување по „МИГ“ постапка, се предвидува да се врши мониторингот на изворите на емисии на загадувачки супстанции.

За утврдување на влијанијата врз медиумите на животната средина и следење на состојбата, предвидени се мерни места за мониторинг. Мерните места се дефинирани врз основа на изворите на емисии, видот на загадувачките супстанции и изработените модели за можните влијанија врз квалитетот на животната средина. Дополнително, предвидени се и мерни места за следење на квалитетот на медиумите, односно состојбата на животната средина.

Фреквенциите на мониторинг и земање примероци се дефинирани во согласност со законските барања.

1.1. Мониторинг на емисии во амбиентен воздух

Мониторинг на емисиите во воздух, кои се генерираат од активностите во Инсталацијата, се предвидува да се вршат на:

- Испуст на оџак од потисна печка (голем емитер);
- Испуст од надворешни филтер единици бр. 1, бр. 2 и бр.3 од систем за вентилација и аспирација на погон Валавница (мал емитер);
- Испуст на вентилација од оддел и кади за бакарисување (мал емитер);

Локацијата на мерните места се дефинирани со координатни точки, прикажани во следната табела.

Табела 1 Мерни места за мониторинг на емисии во амбиентен воздух и нивна локација

Ознака	Мерно место за мониторинг на емисии во воздух	Координати на мерното место (UTM)		Висина на испуст (m)	Висина на објект (m)
		Y	X		
A 2-1	Испуст од оџак на потисна печка	645781.3	4569392.3	14.5	12
A 3-4	Испуст од филтер бр.1	645853.4	4569349.63	10	11
A 3-5	Испуст од филтер бр.2	645847.85	4569346.12	10	11
A 3-6	Испуст од филтер бр.3	645841.75	4569342.58	10	11
A 3-8	Испуст од вентилација на оддел за производство и кади за бакарисување	645657.94	4569262.19	5	10

Локацијата на мерните места за мониторинг на извори на емисии во воздух, кои се генерираат од Инсталацијата, се прикажани на следната сателитска снимка.



Слика 1 Локација на мерни места за мониторинг на изворот на емисии во воздух

Предлог параметри за мониторинг на емисии во воздух се дадени во следната табела

Табела 2 Параметри за мониторинг на емисии во амбиентен воздух

Ознака на мерно место	Мерно место	Параметар за мониторинг
A 2-1	Испуст од оцак на потисна печка	<ul style="list-style-type: none"> – Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM₁₀) – сулфурни оксиди (SO₂) – азотни оксиди изразени како NO₂ – јаглерод моноксид (CO) – чаден број

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

A 3-4	Испуст од филтер бр.1	– Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина)
A 3-5	Испуст од филтер бр.2	– Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина)
A 3-6	Испуст од филтер бр.3	– Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина)
A 3-8	Испуст од вентилација на оддел и кади за бакарисување	– Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина), – Киселински пареи (SO ₂ , SO ₃)

1.2. Мониторинг на извори на емисии во површински води

Во Инсталацијата ќе се врши мониторинг на квалитетот на пречистени санитарни води и атмосферски води, кои после третман се испуштаат во земјен канал кој се спојува со суводолицата, во близина на пречистителната станица, односно се испуштаат во непостојан површински воден тек.

Мониторинг на квалитет на санитарни води на испуст од пречистителна станица

Отпадните санитарни води пред испуст во земјен канал кој се спојува со суводолицата, се третираат во пречистителната станица на Инсталацијата, чиј детален опис е даден во Поглавје V.2 од ова Барање за измена и дополнување на А-ИЕД.

Локацијата на испуст и мерното место на кое ќе се врши мониторинг на квалитетот на пречистените санитарни води се дадени во следната табела.

Табела 3 Локација на мерно место за мониторинг на испуст од пречистителна станица

Ознака	Опис на испустот	Координати на мерното место (UTM)	
		Y	X
SWW1	Испуст од пречистителна станица за санитарни води	645731.00	4569171.00





Слика 2 Локација на мерно место за мониторинг на санитарни води

Предлог параметри за мониторинг за квалитет на пречистените санитарни води во непостојан површински воден тек (суводолица), се дадени во Табела 4.

Табела 4 Параметри за мониторинг на емисии од пречистителна станица за отпадни санитарни води во непостојан површински воден тек

Ознака на мерното место	Мерно место	Параметри за мониторинг	Гранични вредности ¹
SWW1	Испуст на третиран санитарни води од пречистителна станица	pH	6,5-9,0
		Температура	30
		Боја	Без
		Мирис	Без
		Суспендирани материи	35 mg/l
		БПК ₅ (mgO ₂ /l)	25
		ХПК (mgO ₂ /l)	125
		Вкупен органски јаглерод (mgC/l)	30
		Минерални масла (mg/l)	10
		Лесноразградливи ароматски јаглеводороди (mg/l)	0,1
		Фосфор вкупен (mgP/l)	2
		Хлор вкупен (Cl ₂ mg/l)	0,5
		Сулфиди растопени (mg/l)	0,1
Амониум (mgN/l)	10		

¹ Правилник за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштањето на отпадните води по нивното прочистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги предвид посебните барања за заштита на заштитните зони (*) („Сл. Весник на РСМ“ бр.87/08, 6/09, 161/09, 83/10, 81/11), Прилог 1, Табела 1, Гранични вредности за испуштања во површински води; Табела 2, Табела 3.

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

	Вкупен азот (mgN/l)	10
	Нитрати (mgN/l)	2
	Нитрити (mgN/l)	1
	Ортофосфати	1
	Колиформни бактерии	2000
	Стрептококи	400

Мониторинг на квалитет на атмосферски води

Во Инсталацијата ќе се врши мониторинг на квалитетот на атмосферските води кои се испуштаат во земјен канал кој се спојува со суводолицата, во близина на пречистителната станица. Пред испуст, атмосферските води се третираат во два таложника (F1 и F2). Подетален опис за третманот на атмосферските води е даден во Прилог V, од ова Барање.

Предлог мониторинг место за земање примероци од атмосферските води и контрола на квалитетот на истите е вториот таложник за атмосферски води, означен со F2, чии координати се дадени во следната табела.

Табела 5 Локација на мерно место за мониторинг на квалитет на атмосферски води

Ознака	Опис на испустот	Координати	
SW1	Испуст на атмосферски води	645862.00 m E	4569260.00 m N

На следната слика е дадена локацијата на таложникот F2.



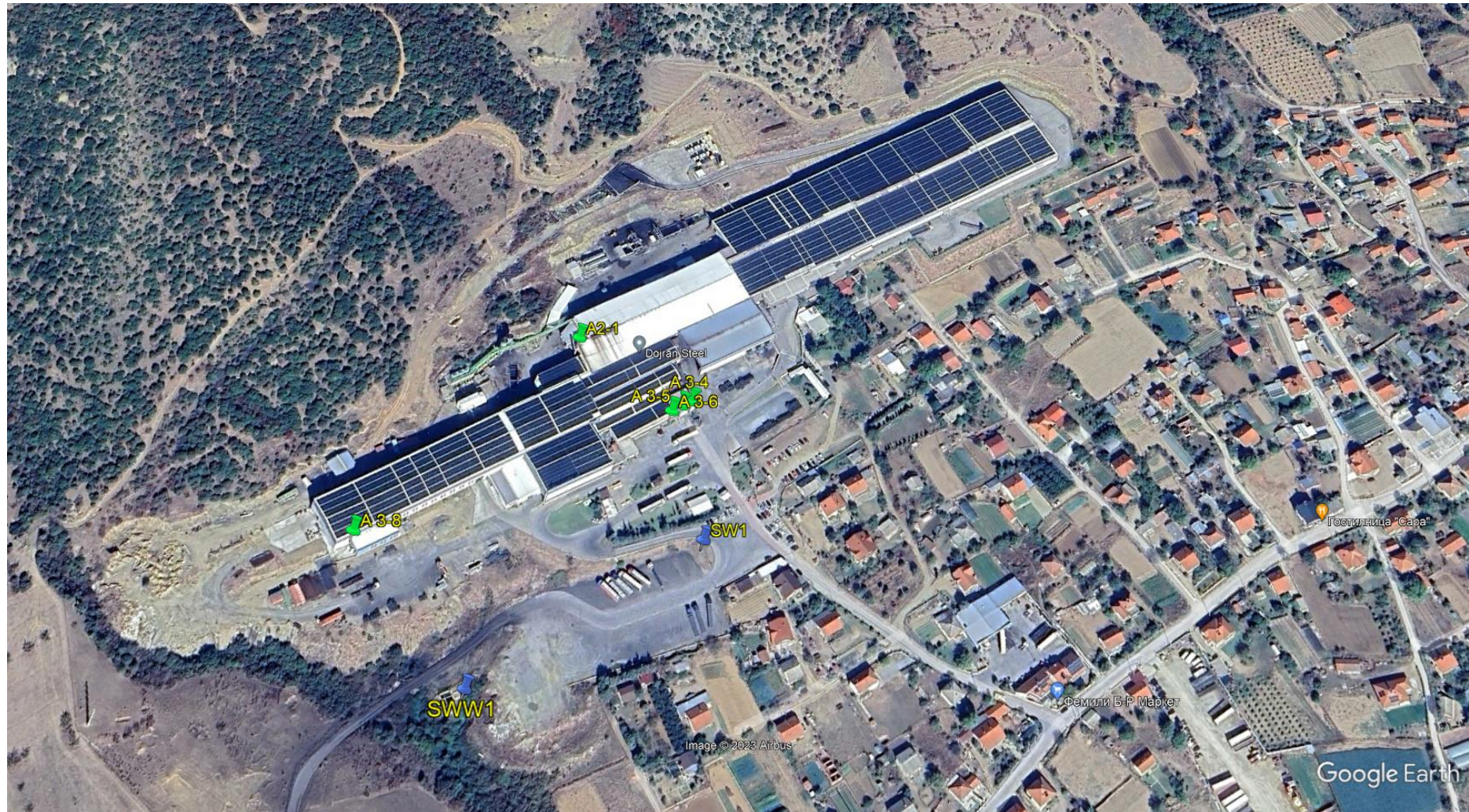
Слика 3 Локација за мониторинг на квалитет на атмосферски води

Предлог параметри кои ќе се мониторираат со цел следење за квалитет на атмосферските води се дадени во следната табела.

Табела 6 Параметри за мониторинг на емисии од атмосферски води

Ознака на мерното место	Мерно место	Параметри за мониторинг	Гранични вредности ²
SW1	Таложник бр. 2 (F2) за атмосферски води	Суспендирани материи (mg/l)	35
		Минерални масла (mg/l)	10
		Лесноразградливи ароматски јаглеворододи (mg/l)	0,1

² Правилник за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштањето на отпадните води по нивното прочистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги предвид посебните барања за заштита на заштитните зони (*) („Сл. Весник на РСМ“ бр.87/08, 6/09, 161/09, 83/10, 81/11), Прилог 1, Табела 1, Гранични вредности за испуштања во површински води; Табела 2, Табела 3.



Слика 4 Сумарен извештај за места на мониторинг и земање примероци

2. МОНИТОРИНГ НА КВАЛИТЕТ НА МЕДИУМИ ВО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

2.1. Мониторинг на квалитет на амбиентен воздух

За следење на состојбата на квалитетот на амбиентниот воздух, како резултат на работењето на Инсталацијата, предвидени се пет мерни места за мониторинг, прикажани во следната табела.

Табела 7 Мерни места за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух

Ознака на мерно место	Опис на мерното место за амбиентен воздух	Координати	
		645884.00 m E	4569249.00 m N
AA1	На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација	645940.00 m E	4569318.00 m N
AA2	На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување	645999.00 m E	4569449.00 m N
AA3	Југоисточно од погон Валавница	646121.00 m E	4569535.00 m N
AA4	Источно од погон Валавница		

Локациите на мерните места се прикажани на следната сателитска снимка.



Слика 5 Мерни места за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух

На предвидените мерни места за мониторинг ќе се следат параметрите прикажани во следната табела.

Табела 8 Параметри за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух

Ознака на мерното место	Мерно место за мониторинг на квалитет на амбиентен воздух	Параметар за мониторинг
AA1	На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација	Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)
AA2	На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување	SO ₂

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

AA3	Југоисточно од погон Валавница	CO NO _x
AA4	Источно од погон Валавница	

2.1. Мониторинг на ниво на бучава

За следење на нивоата на бучава, која се генерираа од Инсталацијата, се предвидува вршење на мониторинг на границите на Инсталацијата, поконкретно на следните мерни места.

Табела 9 Мерни места за мониторинг на бучава

Ознака на мерното место	Опис на мерното место за мониторинг на бучава	Координати	
		Еasting	Northing
BB1	На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација	645884.00 m E	4569249.00 m N
BB2	На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување	645940.00 m E	4569318.00 m N
BB3	Југоисточно од погон Валавница	645999.00 m E	4569449.00 m N
BB4	Источно од погон Валавница	646121.00 m E	4569535.00 m N

Локациите на мерните места за мониторинг на амбиентална бучава од активностите во Инсталацијата, се прикажани на следната сателитска снимка.



Слика 6 Мерни места за мониторинг на бучава од „Дојран Стил“

На предвидените мерни места за мониторинг ќе се следат параметрите прикажани во следната табела.

Табела 10 Параметри за мониторинг на бучава

Ознака на мерното место	Опис на мерното место за мониторинг на бучава	Параметри
BB1	На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација	Lд (ден) Lв (вечер)

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

BB2	На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување	Ln (ноќ) LAeq LAm _{ax}
BB3	Југоисточно од погон Валавница	
BB4	Источно од погон Валавница	



Слика 7 Сумарен приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг на квалитет на медиуми во животната средина

3. ВКУПЕН БРОЈ НА ЕМИСИОНИ ТОЧКИ ЗА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Во следната табела дадени се сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг во идното работење на Инсталацијата, поточно: емисии од испусти во атмосферата, квалитет на амбиентен воздух, ниво на бучава како и испуст на атмосферски води и пречистени санитарни води.

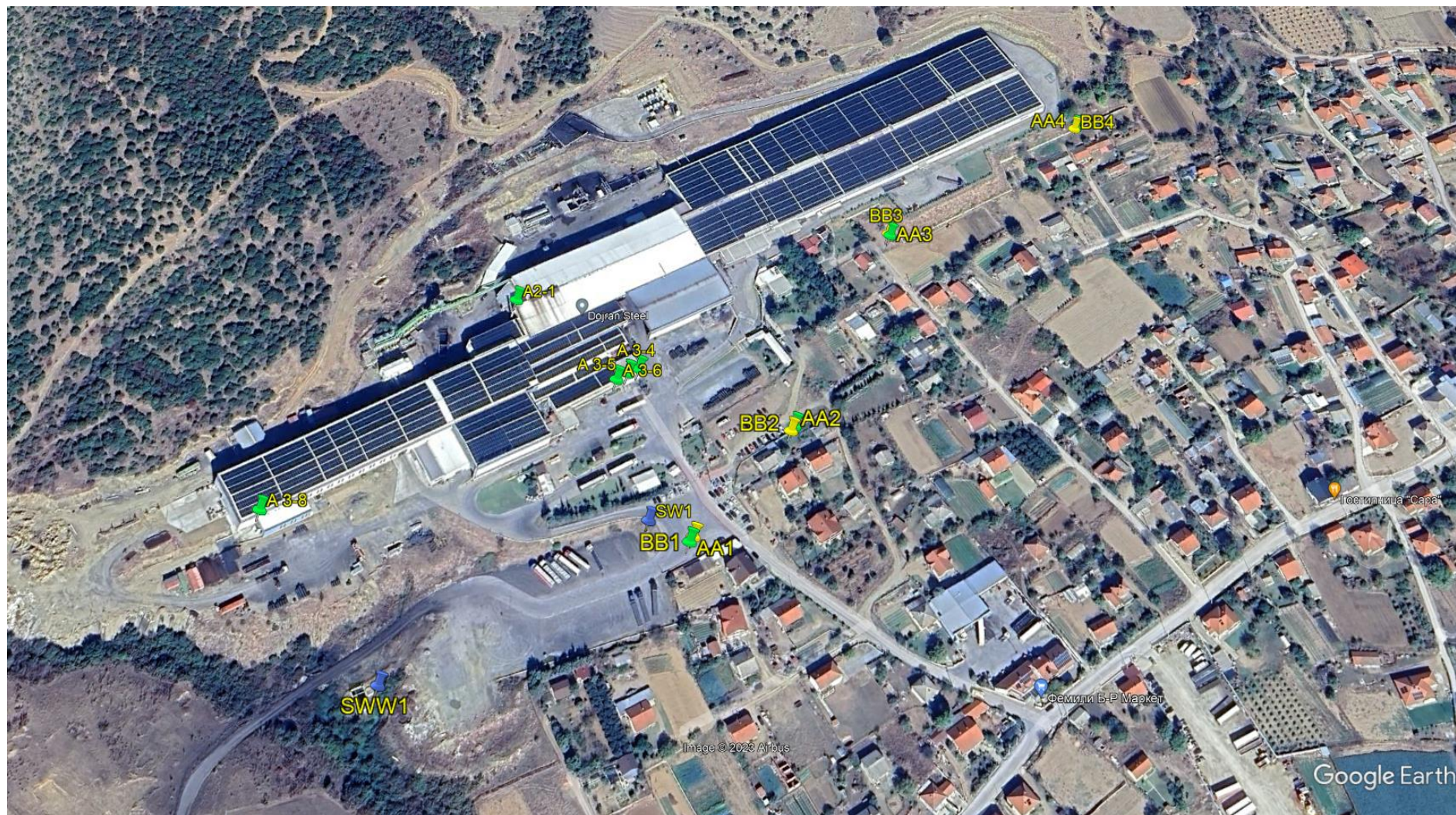
Табела 11 Сумарен приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг

Ознака	Мерно место за мониторинг на емисии во воздух	Координати на мерното место (UTM)		Параметри за мониторинг
		Y	X	
A 2-1	Испуст од оцак на потисна печка	645781.3	4569392.3	Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀) Азотни оксиди изразени како (NO ₂) Сулфурни оксиди (SO ₂) Јаглерод моноксид (CO) Чаден број
A 3-4	Испуст од филтер бр.1	645853.4	4569349,63	Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина)
A 3-5	Испуст од филтер бр.2	645847.85	4569346.12	
A 3-6	Испуст од филтер бр.3	645841.75	4569342.58	

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

A 3-8	Испуст од вентилација на оддел за производство и кади за бакарисување	645657.94	4569262.19	Прашина (PM ₁₀ и вкупна прашина), Киселински пари (SO ₂ , SO ₃)
SWW1	Испуст од пречистителна станица за санитарни води	645731.00	4569171.00	Физички параметри pH Боја Мирис Температура Суспендирани материи Минерални масла Лесноразградливи ароматски јаглеводороди Биолошки параметри БПК ₅ ХПК Вкупен органски јаглерод Неоргански параметри Фосфор вкупен Хлор вкупен Амониум Вкупен азот Сулфиди Нитрати Нитрити Ортофосфати Бактериолошки параметри Колиформни бактерии Стрептококи
SW1	Испуст на атмосферски води	645862.00	4569260.00	Суспендирани материи Минерални масла Лесноразградливи ароматски јаглеводороди (mg/l)
AA1	На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација	645884.00	4569249.00	Суспендирани честички со големина до 10 микрометри (PM ₁₀)
AA2	На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување	645940.00	4569318.00	SO ₂ CO NO _x
AA3	Југоисточно од погон Валавница	645999.00	4569449.00	
AA4	Источно од погон Валавница	646121.00	4569535.00	
BB1	На паркинг просторот во близина на влезна капија на Инсталација	645884.00	4569249.00	Лд (ден) Лв (вечер) Лн (ноќ)
BB2	На паркинг просторот за автомобили во близина на објекти за домување	645940.00	4569318.00	LAeq LAmax
BB3	Југоисточно од погон Валавница	645999.00	4569449.00	
BB4	Источно од погон Валавница	646121.00	4569535.00	

На следната мапа, даден е приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг во идното работење на Инсталацијата, поточно: емисии од испусти во атмосферата, квалитет на амбиентен воздух, ниво на бучава како и испуст на атмосферски води и пречистени санитарни води.



Слика 8 Сумарен приказ на сите емисиони точки кои ќе бидат предмет на мониторинг во идното работење на Инсталацијата

ПРИЛОГ X

ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ X
ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ
СОДРЖИНА

1	ВОВЕД	3
1.1	Референтни упатства за најдобри достапни техники	3
1.2	Еколошки аспекти	4
1.2.1	Емисии во воздух	5
1.2.2	Генерирање различни фракции на отпад	6
1.2.3	Несреќи и инциденти при кои настануваат емисии во почви и води	6
1.2.4	Генерирање на бучава.....	6
1.2.5	Замена на суровини и реупотреба	7
1.2.6	Намалување на создаден отпад и постапување со отпад.....	7
2	НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ	8
2.1	Производни активности во Инсталацијата	8
2.2	Складирање на суровини и отпад на локацијата	11
2.3	Индустриски системи за ладење.....	14
2.4	Третман на отпадни води и отпадни гасови	15
2.5	Енергетска ефикасност.....	17

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1	Најдобри достапни техники за производните активности.....	8
Табела 2	Најдобри достапни техники за складирање суровини и отпад на локацијата	11
Табела 3	Најдобри достапни техники за индустриските системи за ладење.....	15
Табела 4	Најдобри достапни техники за третман на отпадни води и отпадни гасови	15
Табела 5	Најдобри достапни техники за енергетска ефикасност	17

1 ВОВЕД

Начинот на кој една индустриска инсталација обезбедува ефикасна заштита на медиумите на животната средина треба да биде претставен со примена на најдобрите достапни техники (НДТ), кои се препорачуваат за соодветната индустриска дејност. Во Законот за животна средина е регулирана улогата на НДТ во постапката за добивање на А-интегрирана еколошка дозвола и тоа преку:

Член 107

- (1) А-интегрираната еколошка дозвола се заснова на примена на најдобрите достапни техники;
- ...
- (4) при издавањето на А-интегрирана еколошка дозвола, органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина задолжително води сметка за:
- природата и за видот на активноста којашто треба да се врши во инсталацијата;
 - состојбата на животната средина на локацијата на којашто е сместена инсталацијата;
 - барањата за заштита на животот и здравјето на луѓето и на животната средина пропишани со закон;
 - информациите содржани во студијата или во извештајот за оцена на влијанијата на проектот врз животната средина, доколку постојат;
 - ставовите и мислењата доставени во согласност со членовите 100, 101 и 103 од овој закон; и
 - **најдобрите достапни техники.**

1.1 Референтни упатства за најдобри достапни техники

При изработката на овој дел од Барањето за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола се земени предвид Референтните документи за најдобри достапни техники на Европската комисија (БРЕФ), како и секторските упатства за Најдобрите Достапни Техники (НДТ) од Министерството за животна средина и просторно планирање. Во овој дел исто така се дадени и препораки за воведување на најдобри достапни техники кои ќе придонесат за поефикасно работење на Инсталацијата и интегрирано спречување и контрола на загадувањето.

БРЕФ документи

- ✚ За процес на топло валање, обакарување, вклучително третман на технолошка вода за ладење:
 - ✓ Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry;
- ✚ Складирање на суровини и отпад:
 - ✓ Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage;
- ✚ Системи за ладење во индустријата:
 - ✓ Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems;
- ✚ Управување со енергијата:

✓ Reference Document on Energy Efficiency.

Секторски упатства на Министерство за животна средина и просторно планирање

- ✓ Секторско упатство за НДТ – Преработка на феро метали, МЖСПП, Скопје, 2006;
- ✓ Секторско упатство за НДТ – Мониторинг, МЖСПП, Скопје, 2006;
- ✓ ИСКЗ – Секторско упатство за третман на отпадни води и отпадни гасови, МЖСПП, Скопје, 2007.

НДТ се во согласност со следните начела за заштита на животната средина, кои се наведени во Законот за животна средина на Република Северна Македонија:

Член 6 – Начело на висок степен на заштита

Секој е должен при преземањето активности или при вршењето дејности да обезбеди висок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето.

Член 8 - Начело на одржлив развој

Заради задоволување на потребите за здрава животна средина, како и социјалните и економските потреби на сегашните генерации, без притоа да се загрозат правата на идните генерации да ги задоволат сопствените потреби, при преземањето на секоја активност или вршење на која било дејност задолжително треба да се води сметка за рационалното и одржливото користење на природните богатства.

Член 12 - Начело на пропорционалност

Системот за заштита на животната средина се заснова на усвојувањето и на спроведувањето на законите, плановите, програмите и одлуките кои обезбедуваат пропорционалност меѓу потребите за развој и потребите за заштита на животната средина.

Член 13 - Начело на претпазливост

Доколку постои основано сомневање дека одредена активност може да предизвика штетни последици врз животната средина, се преземаат неопходни мерки за заштита пред да стане достапен научниот доказ дека такви штетни последици би можеле да настанат.

Член 14 – Начело на превенција

Мерките и активностите за заштита на животната средина се преземаат пред да дојде до штетни последици.

Член 15 – Начело на почисто производство

Со цел да се намалат ризиците по животот и здравјето на луѓето и животната средина, како и да се зголеми економската и еколошката ефикасност, се поддржува примена на сеопфатна стратегија за заштита на животната средина и тоа во поглед на суровините, производствените процеси, производите и услугите.

1.2 Еколошки аспекти

Еколошките аспекти од работењето на Инсталацијата се подетално разработени во други прилози. Сепак, поради конзистентност со Правилникот за содржина на Барањето

за А-интегрирана дозвола, во овој дел ќе бидат наведени главните аспекти на животната средина кои се во корелација со активностите што се спроведуваат во Инсталацијата.

Потоа, за идентификуваните аспекти на животната средина, ќе се опишат соодветни најдобри достапни техники за намалување на можните влијанија.

Главни еколошки аспекти, кои се разгледуваат во однос на работењето на Инсталацијата, се:

- Емисии во воздух;
- Генерирање различни фракции цврст и течен отпад;
- Несреќи и инциденти при кои настануваат емисии во почви и води;
- Генерирање бучава;
- Заштеда на енергија.

Исто така, тука ќе бидат опишани еколошките аспекти кои се однесуваат на намалување на создавањето отпад, како и замена на суровините и нивна повторна употреба.

1.2.1 Емисии во воздух

На локацијата се идентификувани стационарни, потенцијални и дифузни извори на воздухот.

Стационарни извори на емисии во воздух во Инсталацијата се:

- Оџак на потисна печка;
- Стари кули за ладење (1, 2, 3);
- Нова кула за ладење;
- Филтри за отпрашување на погонот Валавница (1, 2, 3);
- Вентилација на одделот за производство на Бакарисана жица;
- Вентилација на реакторот за неутрализација; и
- Вентилација на простор од процес на заварување.

Потенцијални извори на емисии се:

- Сигурносен вентил на резервоарт за ТНГ; и
- Сигурносен вентил на станица за декомпресија на компримиран природен гас (КПГ).

Дифузни извори на емисии се:

- Пристапни патишта (внатрешни и надворешни) каде има движење на возила (автомобили, транспортни камиони и сл.) за достава на суровини, помошни материјали и транспорт на готов производ.

Емисиите во воздух и нивното влијание се детално разработени во Прилог VI и Прилог VII од ова Барање каде дополнително е даден Извештај од моделирање на PM_{10} и NO_x .

Може да се каже дека влијанијата од емисиите во воздух од Инсталацијата нема значително влијание врз рецепторите.

1.2.2 Генерирање различни фракции отпад

Од активностите кои се изведуваат во Инсталацијата се генерира отпад, и тоа:

- Валавничка коварина;
- Метален отпад (парчиња од сечење на гредици, обработка на валци и др.);
- Метална прашина од филтри за отпрашување;
- Измешан комунален отпад;
- Отпад од пакување на хартија, картон и пакување од пластика, метал;
- Отпадни масла;
- Отпадни води од процес на неутрализација;
- Отпадни филтер погачи од филтер преса;
- Пакувања што содржат опасни супстанции;
- Отпад од електрична и електронска опрема;
- Мил од третман на санитарна вода;
- Талог од третман на атмосферска вода;
- Прав од чистење на гасови;
- Замастени крпи и облека и др.

Покрај горенаведените, можно е генерирање на опасен отпад по настанување на несреќи и инциденти (контаминирана почва).

Подетален приказ на видовите отпад кои се генерираат во Инсталацијата и начинот на негово управување е дадено во Прилог V од ова Барање.

1.2.3 Несреќи и инциденти при кои настануваат емисии во почви и води

Описот на несреќите и инцидентите и влијанијата кои тие би можеле да ги имаат врз животната средина и здравјето на луѓето се детално опишани во Прилог XII. Генерално, несреќите и инцидентите се поврзани со појава на пожари и експлозии, несоодветно одржување на опремата и инсталациите, несоодветно управување со отпад и отпадни води, несоодветно управување со помошни материјали, елементарни непогоди (поплави, земјотреси итн).

1.2.4 Генерирање на бучава

Извори на бучава во Инсталацијата се опремата, машините, возилата кои оперираат на локацијата и вршат транспорт на суровини и готов производ.

Изворите на бучава и нивното влијание се детално разработени во Прилог VI и Прилог VII од ова Барање каде дополнително е даден и Извештај од моделирање на бучавата.

Може да се каже дека влијанијата од бучава од Инсталацијата нема значително влијание врз рецепторите.

1.2.5 Замена на суровини и реупотреба

За потребите за ладење на машините и финалниот производ се користи вода која циркулира во затворен систем. Откако водата ќе се прочисти од масла, мил од коварина, минува низ песочните филтри и ќе се изврши нејзино ладење, се упатува до опремата за ладење на производот, како и до машините, соодветно. Можниот недостиг од потребни количества техничка вода се надополнува од водоводната мрежа на село Николиќ.

Во Инсталацијата извршена е замена на горивото за загревање на потисната печка во погон Валавница, односно наместо мазут како гориво се користи природен гас¹.

На кровната површина на Инсталацијата се поставени фотоволтаични панели за производство на електрична енергија од обновливи извори, како замена за користење на електрична енергија од Националната енергетска мрежа.

Во Инсталацијата се врши реупотреба на масла, опишано во следното поглавје.

1.2.6 Намалување на создаден отпад и постапување со отпад

За подмачкување и ладење на валците, кои се дел од валачките станови во погонот Валавница, се користат масла за подмачкување кои се пречистуваат во маслени станици и повторно се враќаат во процесот. Со реупотреба, односно рецикулација на овие масла се намалува количината на создаден отпад од отпадни масла во Инсталацијата.

Во погонот Валавница зголемена е должината на ладилната платформа со што е постигнато, меѓу останатото, намалување на количината отпад од сечење на готовиот производ, односно метален отпад.

Во Инсталацијата, на означени места, се поставени садови и обезбедени собирни места за собирање и времено складирање на разни фракции отпад. Собраниот отпад се предава на овластени компании, со кои Операторот има склучен договор за соработка.

Отпадните раствори, кои потекнуваат од процесот на обакарување, се носат на третман со цел промена на рН до неутрализација на овие раствори, како и исталожување на растворените материји и формирање на мил. Третирањето на заситените раствори допринесува за:

- ✓ Намалување на концентрацијата на штетни материји во исталожената мил од неутрализација на заситените раствори (од обработката на жицата);
- ✓ Намалување на концентрацијата на штетни суспендирани материји во течниот отпад и прилагодена рН вредност на отпадот.

¹ Допис за известување до МЖССП со арх. бр.03-165/1 од 23.06.2021 и бр.03-260/1 од 19.04.2022

Течниот отпад и филтер погачите се собираат во соодветни садови и се предаваат на овластен постапувач (опис даден во Прилог V од ова Барање).

2 НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

Со оглед на разновидноста на активностите во Инсталацијата кои имаат значење за квалитетот на животната средина, овде се консултирани БРЕФ документите и Секторските упатства за НДТ од МЖСПП од повеќе дејности на индустријата.

2.1 Производни активности во Инсталацијата

Во табелата која следува се разгледувани Најдобрите достапни техники кои се применуваат во погон Валавница и останатите производни оддели на Инсталацијата, ќе се применуваат или се релевантни на одреден начин при работењето на Инсталацијата и директно поврзаните активности.

Табела 1 Најдобри достапни техники за производните активности

Најдобри достапни техники	Состојба со примена
Управување со сировини и помошни материјали	
Примена на методи и техники за управување со сировини и материјали (складирање и реупотреба), со цел спречување на оштетувања и хаварии, реупотреба на сировините и отпадот и примена на добри оперативни практики	Во производните оддели сите сировини и помошни материјали се поставени на соодветно назначени локации, бетонирани и заштитени од надворешни влијанија. Со воведувањето на ИСО стандардите и нивната имплементација, воспоставени се процедури за правилно управување со сировините и помошните материјали, со цел целосна нивна искористеност, но и спречување од настанување на оштетувања и/или хаварии.
Истекувања	
Собирање на истекувањата преку соодветни мерки, на пример, танквани и дренажни системи	Во објектот на Валавница има бетонска подлога со канали за прифаќање на техничката вода. Машинските масла заедно со истата се насочуваат кон системот за третман на техничка вода, каде има маслофаќач. Во станицата за неутрализација обезбедена е бетонска подлога и канали за прифаќање на инцидентни истекувања. Во одделот за производство на Бакарисана жица, садовите со хемикалии се обезбедени со собирни танквани за прифаќање на инцидентни истекувања. Магацините за отпадни масла и отпадна вода и мил од станицата за неутрализација се затворени и обезбедени со канали за прифаќање на инцидентни истекувања.
Заштеда и повторна употреба на топлинска енергија	
Општи мерки за управување и одржување на печката	Се врши редовна контрола на работата на печката и нејзино одржување.

Избегнување на загуба на топлина при шаржирање на печката со оперативни мерки (минимално отворање на вратата доволно само колку за шаржирање) или структурни средства (инсталација со врати со повеќе сегменти за помало отворање)	Операторот се стреми кон оптимално управување со потисната печка и заштеда на топлинската енергија.
Внимателен избор на гориво	Операторот изврши замена на мазутот со природен гас како енергенс, заради намалување на влијанијата врз медиумите во животната средина. Операторот обезбедува горива според националните стандарди за квалитет.
Намалување на содржината на сулфур во горивото до < 1%	Извршена е промена на гориво, односно мазутот е заменет со природен гас. Според составот на природниот гас кој се користи во Р.С. Македонија, содржината на вкупен сулфур е 100µg/m ³ (сулфур водород до max 6µg/m ³ , меркаптилен сулфур до max 15µg/m ³) Нафтата која ќе се користи за виљушкар и за генераторите е според националните стандарди за квалитет
Заварување	
Хауби за всисување и последователно намалување на емисии со вреќасти филтри	Заварувањето се врши во произведен оддел Врзувачи, а просторот се вентилира преку цевка.
Оддел за производство на Бакарисана жица	
Хауби за всисување и последователно намалување на емисии	Кадите за бакарисување има свој сопствен систем за аспирација на киселинските пари. Преку овој систем се вентилира и самиот одделот Бакарисана жица.
Станица за неутрализација	
Хауби за всисување и последователно намалување на емисии	Станицата за неутрализација има природна вентилација. Реакторот за неутрализација не е обезбеден со систем за аспирација и вентилација.
Ладење (на машини и сл.)	
Одвоени системи за ладење со вода кои функционираат во затворен круг (рецикулација)	Системот за индиректно ладење на машините е одвоен од системот за директно ладење на готов производ. Во двата система водата се третира и истата се враќа во процесот.
Спречување на загадување со јаглеводороди	
Периодични превентивни проверки и превентивно одржување на пумпите и цевководите (од маслени потстанции и сл.)	Во Инсталацијата се врши редовен надзор и одржување на сите машини и опрема кои складираат/користат јаглеводороди (нафта, природен гас, масла и сл.).
Собирање и третман на загадената вода од дренажата, одделување и употреба на маслената фракција, понатамошно процесирање на одделената вода	Машинските масла заедно со техничката вода се насочуваат кон системот за третман на техничка вода, каде има маслофаќач.

	<p>Одвоеното масло се предава на овластена компанија, а водата се враќа во процесот.</p> <p>Отпадните води од станицата за неутрализација на заситени раствори од процес на обакарување се предава на овластена компанија.</p> <p>Атмосферските води се зафаќаат и третираат во два таложници. Не се врши зафаќање на масла.</p> <p>Санитарните води се третираат во пречистителна станица.</p>
Третман на отпадни води/вода од процес што содржи коварина	
Работа во затворен циклус со рецикулација од > 95%	<p>Целокупната количина на техничката вода која се користи во производствениот процес тече низ затворен систем, од каде прочистена повторно се враќа во процесот.</p> <p>За противточно перење на песочните филтри се користи избистрена и прочистена вода од системот за третман на техничка вода.</p>
Рециклирање на коварината собрана од отпадната вода	Валавничката коварина се предава на овластена компанија, која врши рециклирање на истата.
Обработка и калибрирање на валци за валачки станови	
Рециклирање на челик и железни струготини во процесот за производство на челик	Железните струготини се предаваат на овластена компанија, која понатаму врши рециклирање на истите.
Намалување на фугитивни емисии	
Покривање на сите потенцијални извори на фугитивни емисии, избегнување на отворени простории, третман на емисиите, чистење на патиштата, затварање на надворешни врати	<p>Во Инсталацијата инсталирани се системи за зафаќање, одведување и третман на отпадните гасови и прашина во погон Валавница, пред нивен испуст во амбиенталниот воздух. Третманот на гасовите се врши со систем за собирање на емисиите од линијата за валање. Собраниот отпаден гас се носи во три филтерски единици поставени надвор од погонот.</p> <p>Внатрешните патишта во Инсталацијата се асфалтирани и се одржуваат.</p>
Управување со животната средина	
Воспоставување и имплементација за системи за управување со животната средина (ИСО 14001:1996)	Операторот е сертифициран со Интегриран Менаџмент, кој вклучува Систем за управување со квалитет (ИСО 9001), Систем за управување со животна средина (ИСО14001) и Систем за безбедност и здравје (ИСО 45001)
Затварање	
Намалување на ризици и трошоци, воспоставување и имплементација на програма за подобрување на Инсталацијата и воспоставување и одржување на План за затварање на нови и постоечки инсталации	Операторот ќе го ажурира Планот за престанок со работа и управување со ризидуи со новите состојби во Инсталацијата, и истиот ќе ги опфати сите ризици и трошоци, мерки за подобрување и ремедијација на локацијата.

2.2 Складирање на суровини и отпад на локацијата

Подолу се разгледувани НДТ кои се однесуваат на складирање, ракување и транспорт на течни и цврсти супстанции и материјали. Тие се применливи за секој произведен оддел во Инсталацијата, вклучително и за складиштето за метален отпад неопасен отпад и валавничка коварина, како и за материјалите, суровините и отпадот.

Табела 2 Најдобри достапни техники за складирање суровини и отпад на локацијата

Најдобри достапни техники		Состојба со примена
Складирање на течности и течни гасови		
Садови за складирање	Конструкцијата на резервоарот да е таква што ги зема предвид природата на супстанцата која ќе се складира, начинот на складирање, заштита од надворешни влијанија и оштетувања и несреќи и сл.	Операторот се придржува до наведените НДТ за складирање. Се врши редовен надзор и одржување на сите садови за складирање, со што се намалува можноста од инциденти, а со тоа и емисии во медиумите на животната средина. Ниту еден сад за складирање не се наоѓа во непосредна близина на привремен или постојан водотек.
	Редовен надзор и одржување на резервоарот	
	Намалување на емисиите од складирање во резервоари, транспорт и ракување со истите	
	Сместување на резервоарот подалеку од сливни површини и водотеци	
Спречување несреќи и инциденти	Примена на Систем за управување со безбедност	Операторот е сертифициран со Интегриран Менаџмент, кој вклучува Систем за управување со квалитет, Систем за управување со животна средина, Систем за управување со енергијата и Систем за безбедност и здравје. Во интегрираниот менаџмент систем, имплементирани се и концептите за почисто производство: 5S и Six Sigma.
	Спречување на корозија на опремата за складирање, со цел да се спречат истекувања	
	Пристап базиран на ризик за емисиите во почви под резервоарот – осигурување статус „занемарлив ризик“	
	Резервоари со еднослоен ѕид за запаливи или други опасни супстанции да се монтираат на целосна непропустлива бариера (танквана), додека за постоечки да се примени пристапот базиран на ризик за да се одреди каква бариера е потребна (флексибилна мембрана, глина, асфалт или бетон)	Операторот врши редовна контрола и одржување на резервоарите за складирање. Операторот ќе изврши чистење на резервоарите за складирање мазут кои веќе не се користат. Операторот има доставено Барање, но нема добиено одговор од Дирекцијата за заштита и спасување во однос на местоположбата и ризикот од појава на инциденти (пожар, експлозија) за Станицата за природен гас. Повеќе за ова е дадено во Прилог XII.

Спречување на создавање запални атмосфери (опасни зони) и контрола на употребата на извори на искри и оган	
За да се спречи влијание од пожар меѓу два сада за складирање, истите да се држат на соодветно растојание	
Поседување на противпожарна опрема и средства	
Обезбедување на садови за зафаќање на водата од гаснење на опожарени токсични, канцерогени или други опасни супстанции	Веројатноста за појава на пожар кај ваков тип супстанции е најголема кај магацините за складирање (масла, суровини и отпад од обакарување), кај станиците за технички гасови и станицата за природен гас. Истите не се обезбедени со садови за зафаќање на водата од гасење пожари.
Примена на соодветни организациски мерки и обука на вработените за безбедно и одговорно работење	Обуките се дел од обврските кои произлегуваат од Интегрираниот менаџмент Систем (Системите за управување со животна средина и безбедност и здравје, Системот за управување со квалитет).
Несреќи и инциденти при складирање на спакувани опасни супстанции	
Назначување одговорно лице за складиштата кое е обучено за итно реагирање и информирање на персоналот за ризикот при складирање на спакувани опасни супстанции	Одговорно лице за планирање на превентивни и оперативни мерки за несреќи и инциденти е Одговорниот за заштита на животна средина и БЗР. Во Инсталацијата има назначено Штаб за реагирање при вонредни состојби.
Обезбедување на посебни ќелии за складирање на опасните супстанции	Во одделот за производство на Бакарисана жица опасните супстанции се чуваат во оригинални пакувања, во метални боксови кои се заклучени и обезбедени од неовластено ракување. Секој бокс има танквана за прифаќање на евентуални истекувања или растурање на супстанции во течна или цврста агрегатна состојба.. Магацинскиот комплекс за масла, мазива и хемикалии, содржи 7 самостојни единици – ќелии. Магацинскиот комплекс е обезбеден со бетонска водонепропустна подлога, решеткасти метални врати, ограничен пристап за вработени, а секоја единица содржи соодветно обележување, сандаче со безбедносни листи, ПП опрема и знаци за предупредување и задолжителна ЛЗО. Резервоарите за ТНГ (пропан-бутан) и кислород, се чуваат во посебна метална конструкција.
Одделување на складиштата за спакувани опасни супстанции од другите складишта, од извори на искри и оган	Операторот има доставено Барање, но нема добиено одговор од Дирекцијата за заштита и спасување во однос на местоположбата и ризикот од појава на инциденти (пожар, експлозија) за Станицата за природен гас.

		Повеќе за ова е дадено во Прилог XII.
	Обезбедување резервоар за зафаќање на истекувања и вода од евентуална противпожарна интервенција	Операторот има обезбедено танквани за зафаќање на истекувања кај боксовите за опасни супстанции во одделот за производство на Бакарисана жица. Собирни канали се обезбедени во станицата за неутрализација и магацините за отпадна вода и мил од неутрализација како и во магацинот за отпадни масла. Магацинскиот комплекс не е обезбеден со резервоар за зафаќање на истекувања и вода од противпожарна интервенција и сл.
	Обезбедување брзо достапна противпожарна опрема и спречување на искрење или палење оган во близина на складиштето	Во производните оддели се наоѓаат противпожарни средства и ПП апарати, чиј точен распоред е даден во Елаборат за заштита од пожари. Операторот ќе ја ажурира документацијата од областа на заштита од пожари и експлозии со новите објекти.
Транспорт и ракување со течности и течни гасови		
Општи техники	Редовен надзор и одржување на транспортот и ракувањето со течности и течни гасови	Операторот ги применува наведените НДТ; истите се вклопени во Системот за безбедност и здравје и Системот за управување со животна средина.
	Обука и инструкции на вработените за безбедно и одговорно работење при транспорт и ракување со течности и течни гасови; следење на соодветни организациски мерки	
Специфични техники	Превентивно одржување на цевководите во Инсталацијата	Операторот се придржува до наведените НДТ. Се врши редовен надзор на транспортот на течности и течни гасови. Редовно се врши надзор на вентилите од садовите најмногу изложени на ризик. Се постапува по производната и техничка спецификација.
	Доколку е можно, примена на антикорозивни материји во цевководите	
	Мониторинг на вентилите на садовите кои се најмногу изложени на ризик	
	Обезбедување работа на пумпите и компресорот во рамките на техничката спецификација за истите	
Складирање на цврсти супстанции		
Складирање на отворено	Вршење на редовен визуелен мониторинг за емисии од прашина и спроведувањето на превентивните мерки	Операторот врши визуелен мониторинг и применува превентивни мерки за емисии од прашина.
	Прскање на куповите од складиран материјал при ветровито време (пример, коварина во депонијата) и следење на временските прилики со цел заштеда на вода за прскање (при дождови).	

Пребивање на куповите складиран материјал, на пример, со тарполини	
Примена на бариери за заштита од силни ветрови (доколку е применливо)	
Транспорт и ракување со цврсти супстанции и материјали	
Превенирање на емисии од прашина од натоварување и истоварување, со распоредување на овие активности кога на локацијата има малку ветер	Овие активности се вршат кога има поволни временски прилики, во отсуство на силни ветрови.
Минимизирање на транспортните рути на најмали можни растојанија и примена на (онаму каде е можно) континуиран начин на транспорт (без претоварување)	Во Инсталацијата се врши директно натоварување и истоварување на цврсти материјали (производи, отпад и сл.) од местата каде се наоѓаат истите, и нема претоварувања.
Прилагодување на брзината на возилата за да се избегне емисија на прашина	Рутите до и надвор од Инсталацијата се позиционирани на тој начин што не овозможуваат развивање на големи брзини.
Просторот каде се движат камиони и други возила треба да е асфалтиран, со цел полесно чистење на површината за да се спречи наталожување на прашина	До Инсталацијата води асфалтиран пат по кој се движат лесни возила. Внатрешните патишта во најголем дел во Инсталацијата се асфалтирани, со исклучок на споредниот пат за тешки товарни возила кој е земјен. Истиот се користи заради избегнување на движење на тешки товарни возила низ селото.
Чистење на рутите на движење на асфалтираните површини и патишта во рамките на Инсталацијата	Операторот применува мерки за спречување на создавање прашина при движење на камионите, како и при натоварување и истоварување на суровини или производи.
Миенење на гумите на возилата, со динамика одредена според околностите	
При истоварување/натоварување на суровини или производи, да се минимизира брзината на истовар и висината на слободен пад (особено за материјали осетливи на дрифт)	

2.3 Индустриски системи за ладење

Во технолошкиот процес во Инсталацијата се врши ладење на производот и ладење на машините со вода, која циркулира во затворен круг. Истата техничка вода поминува низ ладилни кули, кои со помош на посебни вентилатори ја ладат дојдената топла или врела вода, по што истата е подготвена повторно да се вклучи во процесот. Постојат најдобро достапни техники кои се релевантни за ладењето на техничката вода, и тие се дадени во табелата која следува.

Табела 3 Најдобри достапни техники за индустриските системи за ладење

Најдобри достапни техники	Состојба со примена
Намалување на емисии во воздух	
Употреба на што помалку опасни супстанции за третман на водата која минува низ ладилната кула	Супстанците кои се употребуваат за третман на водата се дадени во соодветниот дел од ова Барање кој се однесува на суровини.
Позиционирање на испустот од кулата така што емисијата нема да биде вовлечена во систем за климатизирање на воздух во објектите за престој	Испустот од кулата е позициониран далеку од објектите каде има подолго присуство на луѓе.
Намалување на бучава	
Примена на земјена бариера или бариера за намалување на бучавата во основата на кулата	Бучавата од ладилната кула не е во опсег на рецептори врз кои би можела да има негативно влијание.
Намалување на бучавата при каскадното минување на водата кај влезот за воздух во кулата	
Примена на мерки за намалување кај влезот и излезот на воздух од ладилната кула	
Намалување на ризикот од колонизација на живи организми	
Намалување на растот на алги со редукција на количината на светлосна енергија која достигнува до ладилната кула	Доколку се јави потреба, Операторот ќе ја разгледува секоја можност за намалување на растот на алги во кулите без користење хемикалии, како што е спречување продор на светлина.
Намалување на биолошкиот раст со избегнување зони на стагнација на водата и примена на оптимален хемиски третман	Водата во ладилните кули е во постојан тек, и стагнацијата е сведена на минимум.
Расчистување на ладилната кула по раст и колонизација на живи организми, преку комбинација на механички и хемиски методи	Операторот применува мерки за чистење на кулата во случај на населување на живи организми – алги и сл.
Намалување на ризикот од истекување	
Разладување на техничка вода која содржи опасни супстанции со пропратен редовен мониторинг на blowdown-от	Од ладилните кули нема истек (blowdown) во животната средина.

2.4 Третман на отпадни води и отпадни гасови

Од работењето на Инсталацијата се генерираат различни типови отпадни води и отпадни гасови. Во зависност од изворот и типот на отпадната вода или отпаден гас, во Инсталацијата се применуваат различни мерки за третман и постапување со нив, претставени во табелата подолу. Подетални информации за изворите и типовите на емисии во води и воздух се дадени во Прилог VI од ова Барање.

Табела 4 Најдобри достапни техники за третман на отпадни води и отпадни гасови

Најдобри достапни техники	Состојба со примена
Отпадни води	
Минимизација на создавањето отпадни води и нивно искористување во рамки на активноста.	Во Инсталацијата се врши повторна употреба на техничката вода за ладење на производот и машините.

Одделување на отпадни води кои содржат различни типови на загадувачки материји	Во Инсталацијата се врши одделување на отпадните води кои содржат различни типови на загадувачки материји.
Атмосферски води	
Собирање на атмосферски води од чисти непропустни места и чистите покриви во собирни системи пред нивно искористување или испуштање во реципиент	Во Инсталацијата постои систем за собирање на атмосферските води, и третман во таложници.
Употреба на чистата атмосферска вода во процеси како миење, употреба во тоалети, за ладење или примена како процесна вода	Не се користи чистата атмосферска вода за оваа намена.
При ризик од загадување на атмосферските води, истите да се соберат во посебен базен и врз основа на оцена на ризик да се предвиди нејзин соодветен третман пред испуштање	Атмосферската вода се третира во таложници.
Затворен систем за отпадна техничка вода	
Филтрација на отпадна техничка вода	Во третманот на техничката вода се користат песочни филтри.
Исталожување на цврсти суспендирани материји – коварина	Во посебен базен се таложат честичите и покрупните фракции од коварината, при што формираат мил. Оваа мил се фаќа во корпа која го изнесува надвор. На овој начин се заштитува остатокот од опремата на системот за техничка вода.
Одвојување на масите и маслата од техничката вода	Се применува маслофаќач при третман на техничка вода од погон Валавница.
Отпадни води (раствори) од одделот за производство на Бакарисана жица	
Хемиски третман на отпадната вода	Се користи процес на неутрализација со натриум хидроксид, со што водата се кондиционира за понатамошен третман
Преципитација (таложеење)	Со овој процес се добива мил и отпадна вода. Милта оди во хидраулична преса, со што се добиваат филтер-погачи. Отпадот и отпадната вода се предаваат на овластен постапувач.
Пречистителна станица за отпадни санитарни води	
Таложеење	✓
Нитрификација и денитрификација	✓
Мембранска ултрафилтрација	✓
Биолошки третман – аеробна дигестија	✓
Отпадни гасови	
Отстранување на цврсти честички од гасот	На оќакот од потисната печка од погон Валавница нема вграден филтер за цврсти честички или друг тип на техника за намалување на влијанија врз воздух. Имплементиран е Систем за вентилација и аспирација на погонот Валавница, кој содржи усисни хауби, цевководен систем и три надворешни филтер единици за собирање на металната прашина.
Редукција на концентрациите на SO ₂ кои се испуштаат од оќакот на потисната печка со употреба на гориво со ниска содржина на сулфур	Со промена на горивото за потисна печка од мазут на природен гас, постигната е редукција на концентрациите на SO ₂ кои се испуштаат од оќакот

2.5 Енергетска ефикасност

За потребите на „Дојран Стил“ се потребни енергенци, како електрична енергија, нафта и др., чии карактеристики и количества се подетално опишани во Прилог IV и V од ова Барање. Во однос на начинот на користење на енергенсите, се разгледувани следните НДТ:

Табела 5 Најдобри достапни техники за енергетска ефикасност

Најдобри достапни техники	Состојба со примена
Управување со енергетската ефикасност	Операторот има имплементирано Интегриран Менаџмент Систем, кој меѓу останатите системи го содржи Системот за управување со енергија – ИСО 50001:2018 согласно кој се применуваат препораки и насоки за правилно управување со енергијата во Инсталацијата.
Планирање и поставување на цели и таргети	
Имплементација и придржување до Систем за управување со енергија	Инсталацијата е сертифицирана со Систем за управување со енергија – ИСО 50001:2018. Усвоена е и Политика за енергии и климатски промени.
Идентификација на сите аспекти во Инсталацијата кои влијаат на енергетската ефикасност	Аспектите во Инсталацијата кои влијаат на енергетската ефикасност се опфатени со Систем за управување со енергија – ИСО 50001:2018.
Одржување на искуство кај вработените	Врз основа на воспоставениот Интегриран Менаџмент систем, сите вработени ќе бидат запознаени со процедурите на работа за одржување и подобрување на енергетската ефикасност.

ПРИЛОГ XI

ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ XI

ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

СОДРЖИНА

1. Предлог програма за подобрување..... 3

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1 Предлог Програма за подобрување..... 4

1. ПРЕДЛОГ ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Инсталацијата „Дојран Стил“, во текот на своето работење, треба да ги исполнува законските барања поставени за ваков вид на Инсталација и своето работење да го усогласи со најдобрите достапни техники. Со цел, да се постигне подобрување на еколошките перформанси и задоволување на барањата за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, дефинирано во законските и подзаконските акти, Операторот подготви предлог програма за подобрување, во која се дефинирани активностите кои треба да се имплементираат во одреден временски период.

Со имплементација на активностите предложени во предлог Програмата ќе се постигне исполнување за законските обврски, подобрување на работењето на Инсталацијата, а исто така ќе се намалат ризиците и загадувањата во животната средина. Во следната табела е прикажана предлог Програмата за подобрување:

Табела 1 Предлог Програма за подобрување

Реден Бр.	Активност	Цена на чинење во евра	Време на реализација на активността
1.	Инсталирање Систем за аспирација и вентилација на реакторот за неутрализација	Зависи од техничкото решение	Март 2024
2.	Инсталирање Систем за зафаќање и третман на гасови од заварување во оддел „Врзувачи“	Зависи од техничкото решение	Септември 2024
3.	Поставување маслофаќач за третман на атмосферски води и нивна реупотреба за технички намени	Зависи од техничкото решение	Јуни 2024
4.	Подобрување на начинот на собирање на металната прашина од надворешните филтри, составен дел на системот за вентилација и аспирација на погон „Валавница“	Зависи од техничкото решение	Мај 2024
5.	Чистење на двата резервоари за мазут и резервоарот за нафта во котларата	Зависи од понудувачот	Јуни 2024
6.	Тампонирање на пристапниот пат за тешки товарни возила, во договор со општина Дојран како и влажнење на патиштата во суви периоди	Зависи од понудувачот	Јуни 2025
7.	Обезбедување соодветен капацитет на собирните канали за прифаќање на инцидентни истекувања во магацинот за складирање на отпадна вода и отпадна мил од процесот на неутрализација	Зависи од техничкото решение	Декември 2024
8.	Обезбедување соодветен капацитет на собирните канали за прифаќање на инцидентни истекување во магацинот за отпадни масла	Зависи од техничкото решение	Декември 2024
9.	Отстранување на отпадните метални делови/машини/опрема кои немаат употребна вредност и се чуваат на земјена површина во близина на складиштето за неопасен метален отпад	Не може да се одреди	Март 2024
Вкупно	9 активности	/	/

ПРИЛОГ XII

ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ XII

ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

СОДРЖИНА

1	СПРЕЧУВАЊЕ НА НЕСРЕЌИ И ИТНО РЕАГИРАЊЕ	3
1.1	Релевантна правна рамка	3
1.2	Идентификација на несреќи и инциденти.....	3
1.2.1	Инцидентно отворање на сигурносниот вентил на резервоарот за течен нафтен гас.....	5
1.2.2	Опасности при истекување на КПГ	11
1.3	Постоечки и предложени превентивни мерки	17
1.4	Готовност за реагирање при вонредни состојби	18
1.5	Постапки при пуштање на опремата во работа	18
1.6	Превентивно делување вон работното време	18
2	ДРУГИ ВАЖНИ ДОКУМЕНТИ ПОВРЗАНИ СО ЗАШТИТАТА НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА	27
2.1	Интегриран систем на управување	27
2.2	Упатства за заштита на животната средина.....	27

ЛИСТА НА СЛИКИ

Слика 1	Зони на токсичност при оштетување на сигурносниот вентил на резервоарот за ТНГ ...	7
Слика 2	Зони на опасност од термална радијација при оштетување на сигурносниот вентил на резервоарот за ТНГ и согорување на испуштениот гас во млаз	8
Слика 3	Зони на притисок при експлозија на гасниот облак	9
Слика 4	Простирање на зоните на термална радијација при експлозија на резервоарот на за ТНГ(BLEVE).....	10
Слика 5	Зони на токсичност при кинење на цевка на системот на боци со КПГ	13
Слика 6	Зони на токсичност при кинење на цевка на системот на боци со КПГ	14
Слика 7	Зони на термална радијација при истекување на ТНГ од скината цевка на системот за КПГ и согорување во млаз.....	15
Слика 8	Зони на силата на експлозијата на гасен облак при кинење на цевка на системот на боци со КПГ	16

ЛИСТА НА ТАБЕЛИ

Табела 1	Преглед на несреќи и инциденти кои би можеле да се случат во Инсталацијата и можните ризици	4
Табела 2	Основни податоци за резервоарот за ТНГ	5
Табела 3	Матрица за процена на ризик.....	17
Табела 4	Проценка на ризик од несреќи и инциденти во согласност со Внатрешниот план за вонредни состојби и предложени превентивни мерки (коси букви)	20

ЛИСТА НА ДОДАТОЦИ

Додаток 1	Процедури за заштита на животната средина	28
Додаток 2	Елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни супстанции со Внатрешен план за вонредни состојби	36

1 СПРЕЧУВАЊЕ НА НЕСРЕЌИ И ИТНО РЕАГИРАЊЕ

Според насоките, дадени за содржината на овој прилог¹, во овој дел од Барањето се презентирани постоечките и ново предложените мерки за превенција на негативните влијанија врз животната средина кои произлегуваат од несреќи, инцидентни состојби, дефекти на опремата и машините и хаварии кои може да се случат во и надвор од работното време на Инсталацијата, како и во случај на услови различни од вообичаените (пуштање на опрема во работа, работа во текот на ноќта, викенди, празници и сл.).

1.1 Релевантна правна рамка

При планирањето на превентивните мерки, како и при пополнувањето на овој Прилог, Операторот се водеше од постојната релевантна правна рамка, притоа водејќи сметка да биде опфатен секој дел од Инсталацијата. Планирањето на превентивни мерки за реагирање во итни случаи и спречување на несреќи и хаварии е регулирано со следните закони и подзаконски акти:

- Закон за животната средина:
 - Правилник за постапката за добивање А-интегрирана еколошка дозвола;
 - Правилник за содржината на внатрешните и надворешните планови за вонредни состојби, како и начинот на нивно одобрување;
- Закон за заштита и спасување:
 - Правилник за мерките за заштита од пожар и експлозии;
 - Методологија за содржината и начинот на проценување на опасностите и планирање на заштитата и спасувањето;
 - Уредба за спроведување на мерката заштита и спасување од пожари, експлозии и опасни материи;
 - Уредба за спроведување на мерката заштита и спасување од поплави;
- Закон за водите;
- Закон за техничка инспекција:
 - Правилник за користење на опрема под притисок;
- Закон за складирање и заштита од запални течности и гасови.

1.2 Идентификација на несреќи и инциденти

Несреќите и инцидентите, кои би можеле да предизвикаат хаварии, односно да имаат големо негативно влијание врз животната средина и здравјето на луѓето, се сумирани во следната табела, заедно со типот на ризик кој е веројатно да го создадат.

¹ „Правилник за постапката за добивање А-интегрирана еколошка дозвола“

Табела 1 Преглед на несреќи и инциденти кои би можеле да се случат во Инсталацијата и можните ризици

Несреќа или вонредна состојба	Тип на ризик
Пожар на објектите и опремата која има својство на запаливост	Ризик по животната средина и здравјето на луѓето Ризик по безбедност и здравје на работниците
Поплавување на локацијата од поројни врнежи	Ризик по животната средина и здравјето на луѓето
Инциденти	Тип на ризик
Истекување/излевање на технолошка вода	Ризик по животната средина
Излевање на отпадна санитарна вода од Пречистителна станица	Ризик по животната средина и здравјето на луѓето
Експлозија на садови под притисок – резервоар за течен нафтен гас (ТНГ), резервоар за кислород, станица за природен гас (КПГ)	Ризик по животната средина, здравјето на луѓето Ризик по безбедност и здравје на работниците
Истекување/истурање на други течни и гасовити суровини, помошни материјали и отпад ² : <ul style="list-style-type: none"> • моторни, машински и други масла; • течен нафтен гас (ТНГ); • компримиран природен гас. 	Ризик по животната средина и здравјето на луѓето Ризик по безбедност и здравје на работниците (експлозија на резервоар за ТНГ) Ризик по животната средина и здравјето на луѓето и работниците (експлозија на систем од меѓусебно поврзани мали резервоари/батерии со КПГ)

Опремата и машините, кои се наоѓаат во погонот Валавница, се поставени на бетонска подлога, во соодветно изграден цврст објект, така што потенцијален дефект на истите не би претставувал значаен ризик по животната средина³. Од друга страна, дефектите и инцидентите, кои би можеле да настанат кај придружните објекти (пречистителна станица, систем за рецикулација на технолошка вода, резервоари за течен нафтен гас и кислород, системот од меѓусебно поврзани мали резервоари/батерии со КПГ итн. може да претставуваат ризик по квалитетот на животната средина и здравјето на луѓето кои живеат во непосредното опкружување.

Иако се оценува како незначително и краткотрајно, истекувањето на течен нафтен гас (ТНГ) при инцидентно отворање на сигурносниот вентил од резервоарот, каде тој се складира, може да претставува ризик по животната средина и здравјето на луѓето во одредени случаи. Експлозијата на резервоарот и согорување на гасот во пламена топка е инцидент со поголем ризик за животната средина и здравјето на луѓето.

Подолу следува моделирање на ефектите од истекувањето и експлозијата, како и опсегот на влијание на инцидентните состојби.

² Наведени се само оние чие истекување/истурање би значело поголем ризик по квалитетот на медиумите и ресурсите на животната средина и здравјето на луѓето.

³ Овие околности се порелевантни за разгледување од аспект на безбедност и здравје при работа, користење лична заштитна опрема на работниците и сл., што е предмет на Законот за безбедност и здравје при работа и соодветните подзаконски акти од оваа област.

1.2.1 Инцидентно отворање на сигурносниот вентил на резервоарот за течен нафтен гас

Во одредени случаи, главно поради пораст на температурата, притисокот на течниот нафтен гас може да ја надмине безбедната граница од околу 20 bar. Тогаш се отвора сигурносниот вентил за да се спречи експлозија на резервоарот. Протокот би бил незначителен и краткотраен, но по правило, секоја емисија од потенцијалните извори мора да се пријави кај надлежниот орган. Меѓутоа, во исклучителен случај, сигурносниот вентил може да не се врати во затворена состојба или пак, да се откине. Тогаш, скоро сиот гас, за неколку минути ќе истече од резервоарот. За моделирањето се користени следните податоци:

Табела 2 Основни податоци за резервоарот за ТНГ

Локација на изворот (UTM)	645856.92 m E, 4569532.09 m N
Супстанција	Пропан
Нивоа од упатството за акутна експозиција (АЕЛ)	AEL – 1 (60 min): 5500 ppm AEL – 2 (60 min): 17000 ppm AEL – 3 (60 min): 33000 ppm
IDLH, LEL, UEL	2100 ppm, 21000 ppm, 95000 ppm
Ветер	2 m/s од насока север-северозапад
Грубост на тлото	Отворена природа
Класа на стабилност	B
Температура воздухот	25 °C,
Релативна влажност	65 %
Податоци за изворот	
Тип на резервоарот	Цилиндричен, хоризонтален
Волумен на резервоарот	2.779 m ³
Агрегатна состојба	Течност и гас
Количество на супстанцијата во резервоарот	1150 kg (резервоарот е наполнет 84%)
Оштетување	Оштетен сигурносен вентил (NO 32) на врвот на резервоарот (кружен отвор)

При ваков инцидент се можни четири сценарија, како што следува:

1. Гасот истекува и се разнесува во околниот воздух без да се запали;
2. Гасот истекува, се пали и согорува во млаз;
3. Гасниот облак експлодира; и
4. Експлозија на резервоарот по што следи експлозија на испарениот нафтен гас (BLEVE).

Симулацијата на настаните е направена со Софтверот ALOHA на USEPA.

Истекување на гасот без да се запали

При истекување на ТНГ од резервоарот без да се запали, тој се разнесува во околината и се разредува. Со тоа опаѓа токсичноста на облакот. Според Упатството за нивоата на акутна експозиција (USEPA), AEGL-3, кој за пропан е 33000 ppm, би се протегал 107 метри. AEGL-3 укажува на концентрација на гасот над која луѓето се изложени на висок ризик, вклучително и со смртен исход.

Концентрации од 17000 ppm (AEGL-2) би можеле да досегнат и до 150 метри. Тоа е концентрација над која популацијата може да се соочи со неповратни или долгорочни здравствени ефекти.

Концентрации над 5500 ppm (AEGL-1) може да се очекуваат на оддалеченост до 257 метри. Тоа е подрачје на концентрации при кои луѓето чувствуваат nelaгодност, иритација или ефекти кои не се чувствуваат. Овие појави се реверзибилни и исчезнуваат со престанок на експозицијата.

Зоните на токсичност во случај на истекување на ТНГ од цевката на сигурносниот вентил се прикажани на Слика 1.

Истекување на гасот и негово согорување во млаз (jet fire)

Ако при истекувањето во млаз, кој го создава притисокот, гасот се запали и согорува во млазот, пламенот може да достигне должина од 13 m.

Максималното продолжено истекување може да достигне 345 kg/min, а од резервоарот вкупно ќе истечат 1043 kg гас. Ширењето на зоните е концентрично (ако не се земени во предвид пречките). Зоната на потенцијално смртоносно дејство, со топлотно оптоварување поголемо од 10 kW/m², може да достигне 20 m. Во зоната меѓу 20 и 27 метри од изворот (>5<10 kW/m²) се можни изгореници од втор степен за време од 60 секунди. Протегањето на зоните е прикажано на Слика 2.

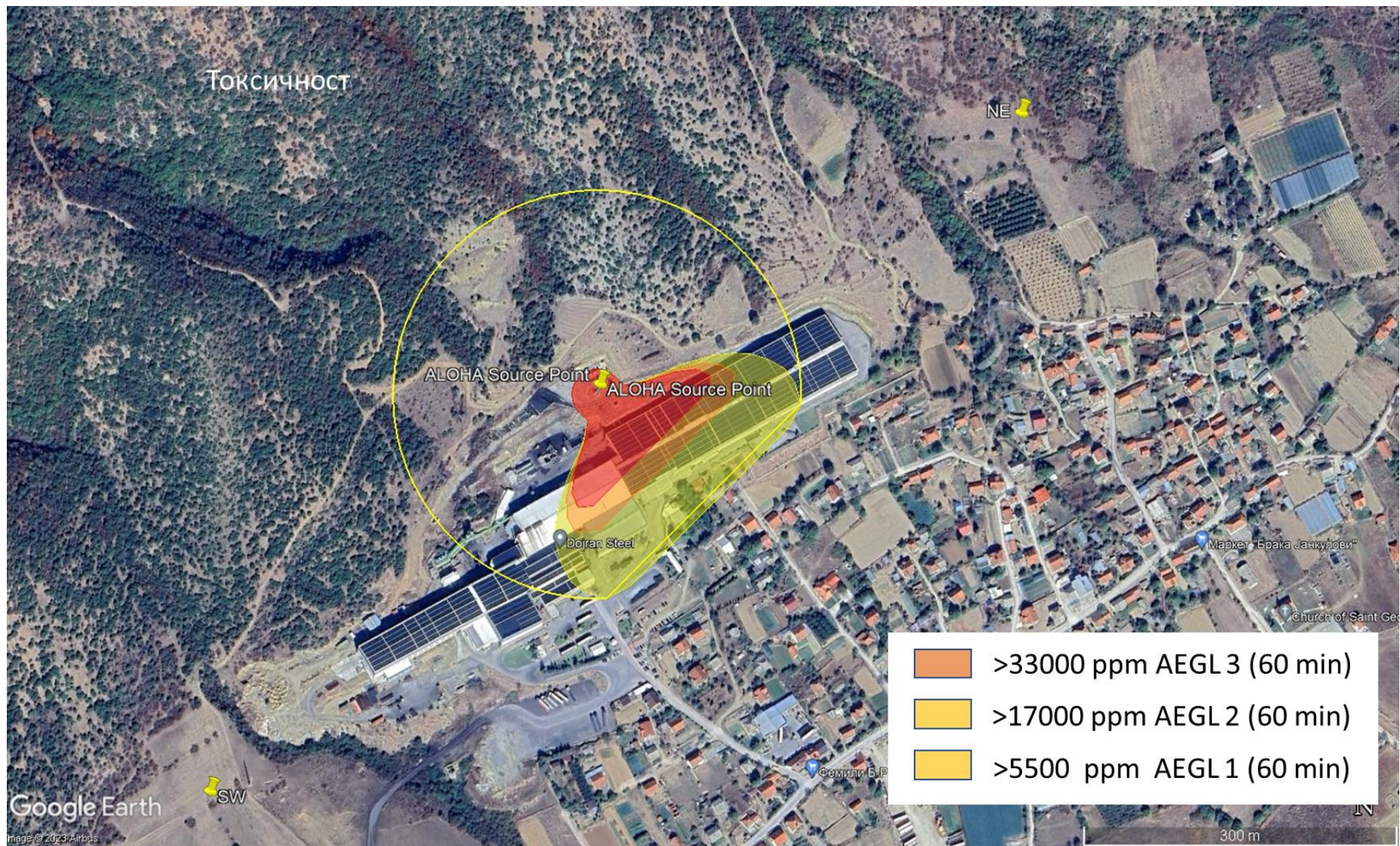
Истекување на гасот и експлозија на гасниот облак

Гасниот облак може да експлодира само ако дојде во контакт со искра или како последица од друга детонација. Ако тоа сепак се случи, експлозијата на истечениот гас не може да достигне 5.6 bar за да предизвика рушење на згради, но на оддалеченост до 107 метри може да предизвика сериозни повреди (>0.25 bar). Зона на притисок поголем од 0.07 bar би се протегала до 171 метар од изворот во смер на ветерот (Слика 3).

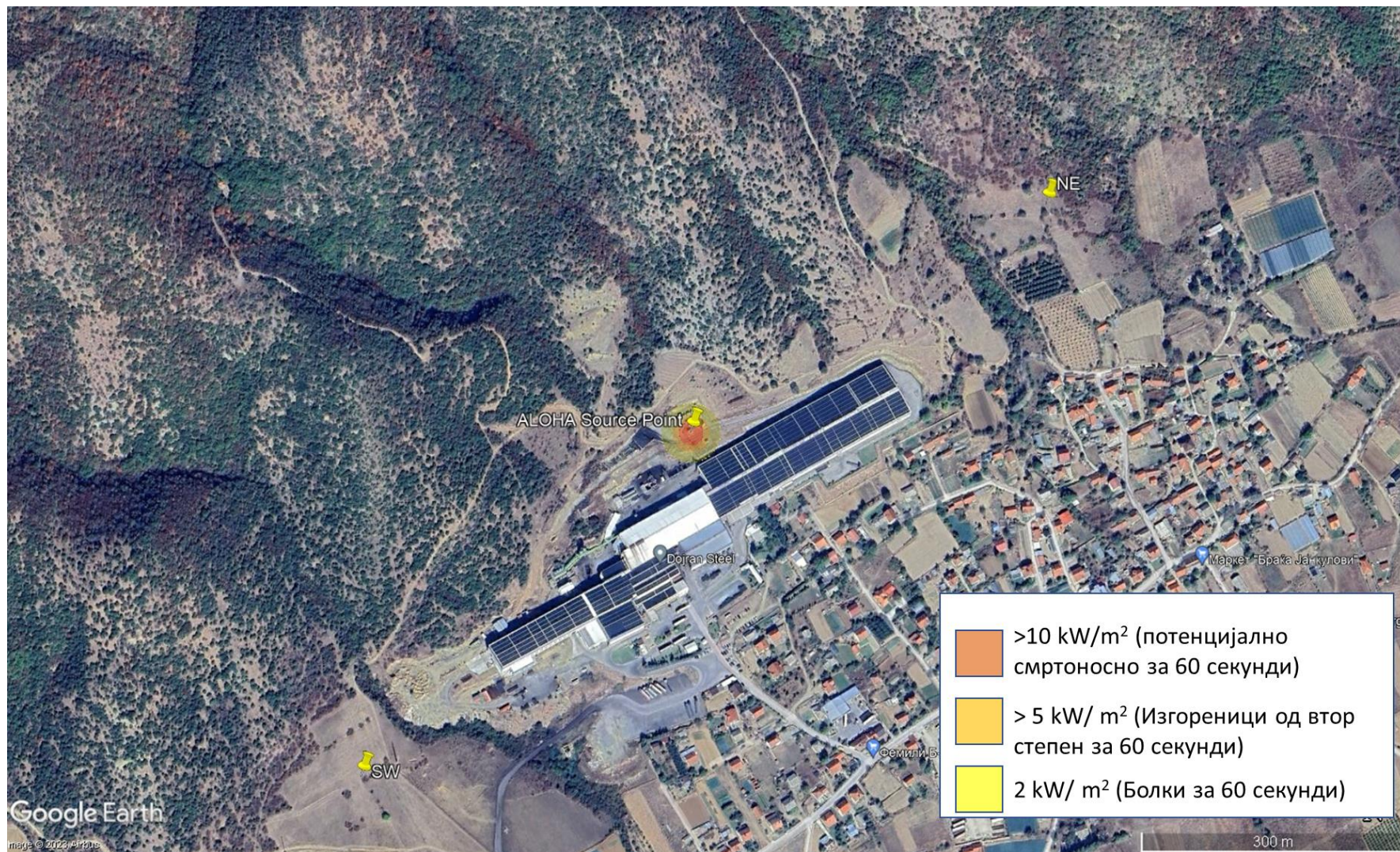
Експлозија на резервоарот и согорување на гасот во пламена топка (BLEVE)

Ако поради било која причина, особено при откажување на системот за ладење, се случи експлозија на резервоарот, можно е гасот да се запали во огнена топка. Оваа појава е краткотрајна (неколку секунди), но остава големи последици. Во случајот на резервоарот за течен нафтен гас на Дојран Стил огнената топка би траела само 5 секунди и би имала дијаметар од 61 m (Слика 4).

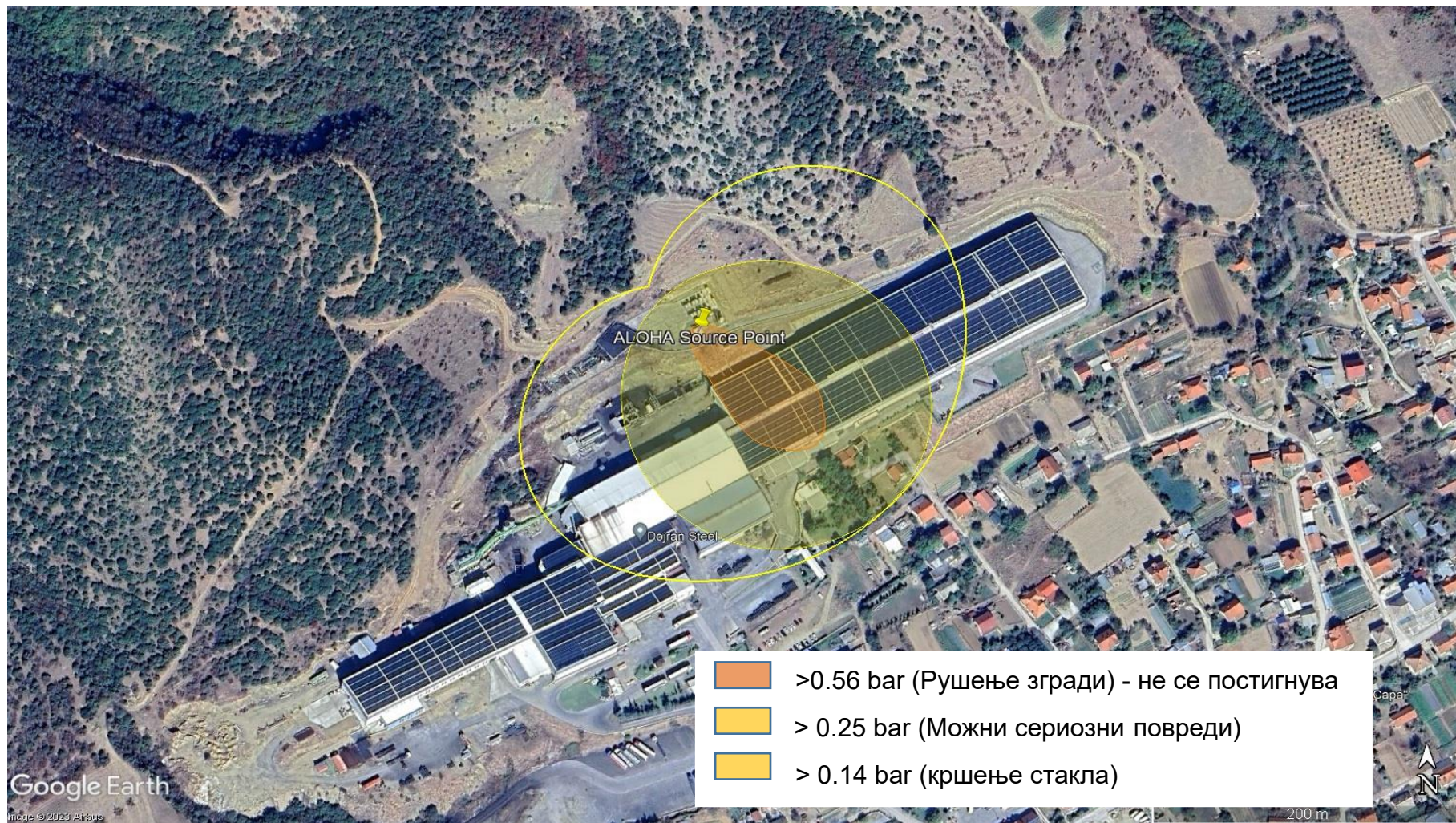
Поради кусото времетраење на оваа појава, зоните на опасност се протегаат концентрично од центарот на резервоарот за ТНГ. Зоната на потенцијално смртоносно дејство има дијаметар од 142 m. На оддалеченост од 200 m од местото на експлозијата е можна појава на изгореници од втор степен, а болки и вознемиреност може да се почувствуваат на оддалеченост од 312 m.



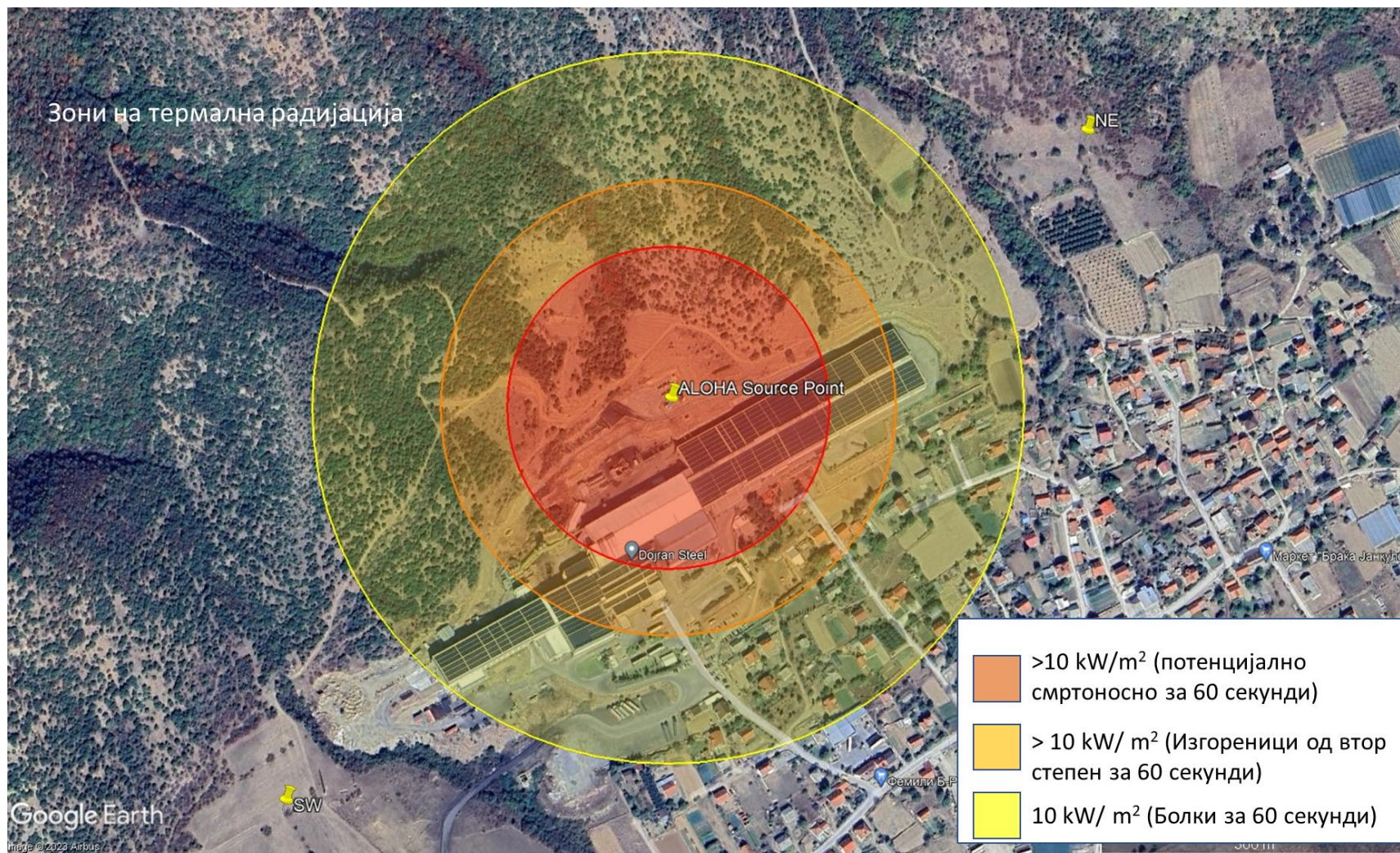
Слика 1 Зони на токсичност при оштетување на сигурносниот вентил на резервоарот за ТНГ



Слика 2 Зони на опасност од термална радијација при оштетување на сигурносниот вентил на резервоарот за ТНГ и согорување на испуштениот гас во млаз



Слика 3 Зони на притисок при експлозија на гасниот облак



Слика 4 Простирање на зоните на термална радијација при експлозија на резервоарот на за ТНГ (BLEVE)

1.2.2 Опасности при истекување на КПГ

Компримиран природен гас може да се испушти во атмосферата при отворање на сигурносниот вентил, оштетување на гасоводната линија или оштетување на некој од садовите за КПГ. За да се намали ризикот од човечки загуби и големи материјални штети, при евентуални оштетувања на резервоарите и гасоводите, КПГ се транспортира и чува во систем од меѓусебно поврзани мали резервоари.

Со оглед на тоа дека точката на вриење на природниот гас (метанот) е $-161.6\text{ }^{\circ}\text{C}$, тој се складира при исклучително висок притисок (200 bar). Природниот гас се подвргнува на двостепена декомпресија: 200/4 bar и 4/0.08 bar.

Бидејќи садовите се поврзани во батерии, како најлош случај, е направена претпоставка дека целото количество природен гас е сместено во еден резервоар. Слично како кај ТНГ, оштетувањето на сигурносниот вентил или цевководот, кој ги поврзува боците, може да резултира со:

- Истекување на гасот, кој се разнесува во околината во зони со различна токсичност и запалливост;
- Согорување на гасот во млаз;
- Експлозија на гасниот облак со различни зони на притисок и термално зрачење.

Со оглед на тоа дека КПГ се состои само од гасна фаза, не е можна експлозија на пареа од течност која испарува (BLEVE).

Истекување на гасот без да се запали

При истекување на КПГ од резервоарот без да се запали, тој се разнесува во околината и се разредува. Со тоа опаѓа токсичноста на облакот. КПГ не е опфатен во Упатството за нивоата на акутна експозиција (USEPA), но, соодветно на нив, има критериум за соодветни заштитни акции (PAC – Protective Action Criteria). Тие во суштина соодветствуваат на LAEGL. Во овој случај, ако дојде до кинење на цевката на сигурносниот вентил и гасот истекува без да се запали, зоната на PAC-3 (400000) би се протегала до 63 во смер на ветерот.

Концентрации од 230000 ppm (PAC-2) би можеле да досегнат до 42 метри. Тоа е концентрација над која популацијата може да се соочи со неповратни или долгорочни здравствени ефекти.

Концентрации над 65000 ppm (PAC-1) може да се очекуваат на оддалеченост до 79 метри. Тоа е подрачје на концентрации при кои луѓето чувствуваат нелагодност, иритација или ефекти кои не се чувствуваат. Овие појави се реверзибилни и исчезнуваат со престанок на експозицијата.

Зоните на токсичност во случај на истекување на КПГ од цевката на сигурносниот вентил се прикажани на Слика 5.

Запалливост на воздушно-гасната смеса

Метанот е силно запаллив гас, а големиот притисок под кој би истекувал, може да придонесе тесни подрачја со концентрации 10 до 60% од долната експлозивна граница (LEL) да достигнат значителна оддалеченост. Во овој случај, зоната со концентрации поголеми од 60% LEL би се протегала до 163 m од точката на испуштање, а онаа со повеќе од 10% LEL би досегнала до 367 m (Слика 6). LEL за метан е 50000 ppm (Слика 6).

Истекување на гасот и негово согорување во млаз (jet fire)

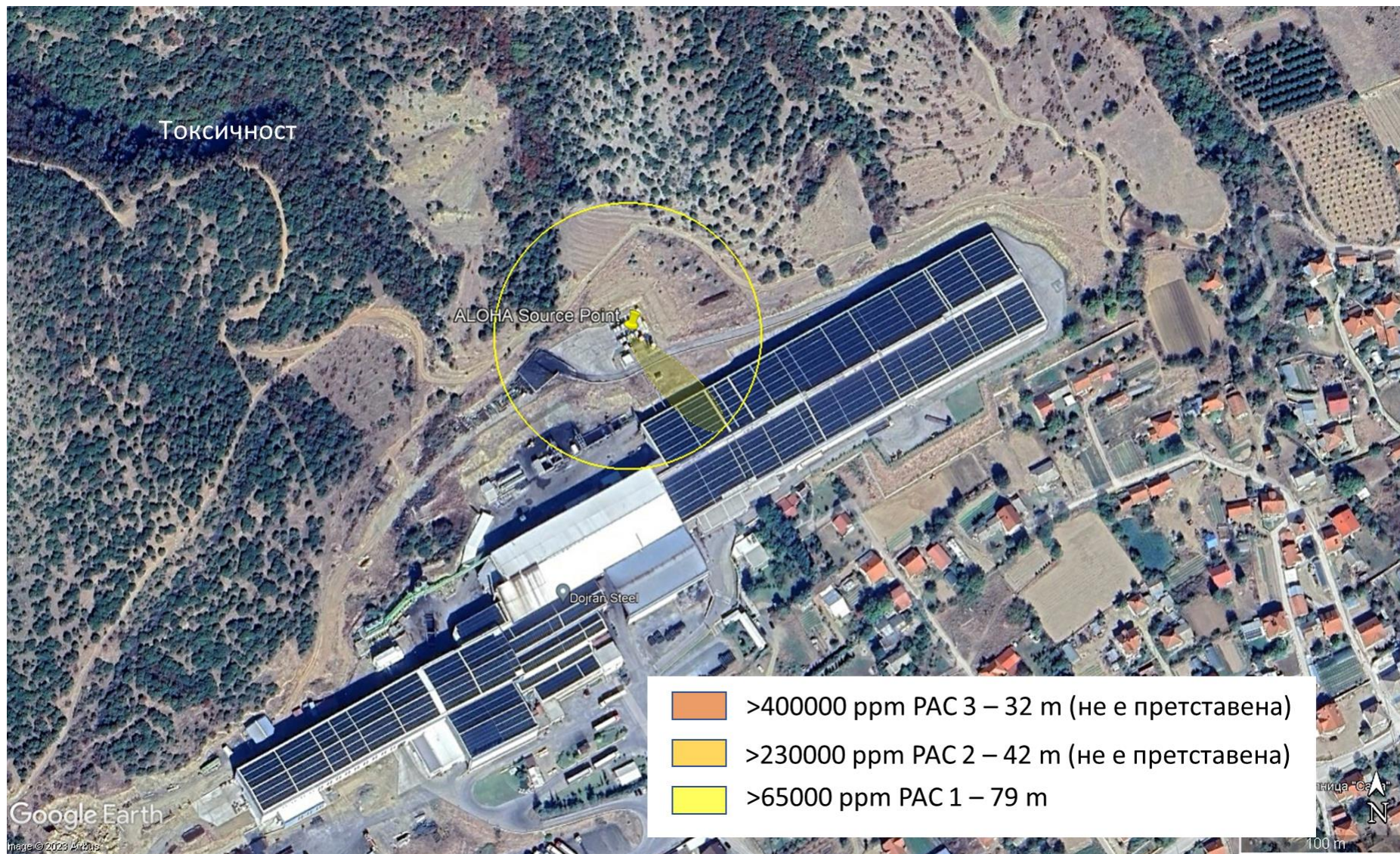
Ако при истекувањето во млаз, кој го создава притисокот, гасот се запали и согорува во млазот, пламенот може да достигне должина од 14 m.

Максималното продолжено истекување може да достигне 961 kg/min, а од резервоарот вкупно ќе истечат 3400 kg гас. Ширењето на зоните е концентрично (ако не се земени во предвид пречките). Зоната на потенцијално смртоносно дејство, со топлотно оптоварување поголемо од 10 kW/m², може да достигне 24 m. Во зоната меѓу 24 и 34 метри од изворот (>5<10 kW/m²) се можни изгореници од втор степен за време од 60 секунди. На растојание до 54 метри од точката на испуштање топлината може да предизвика болки. Протегањето на зоните е прикажано на Слика 7.

Истекување на гасот и експлозија на гасниот облак

Гасниот облак може да експлодира само ако дојде во контакт со искра или како последица од друга детонација. Ако тоа сепак се случи, експлозијата на истечениот гас не може да достигне 0,56 bar за да предизвика рушење на згради, ниту притисок кој може да предизвика сериозни повреди (>0.25 bar). Зона на притисок поголем од 0.07 bar би се протегала до 137 метри од изворот во смер на ветерот (Слика 8).

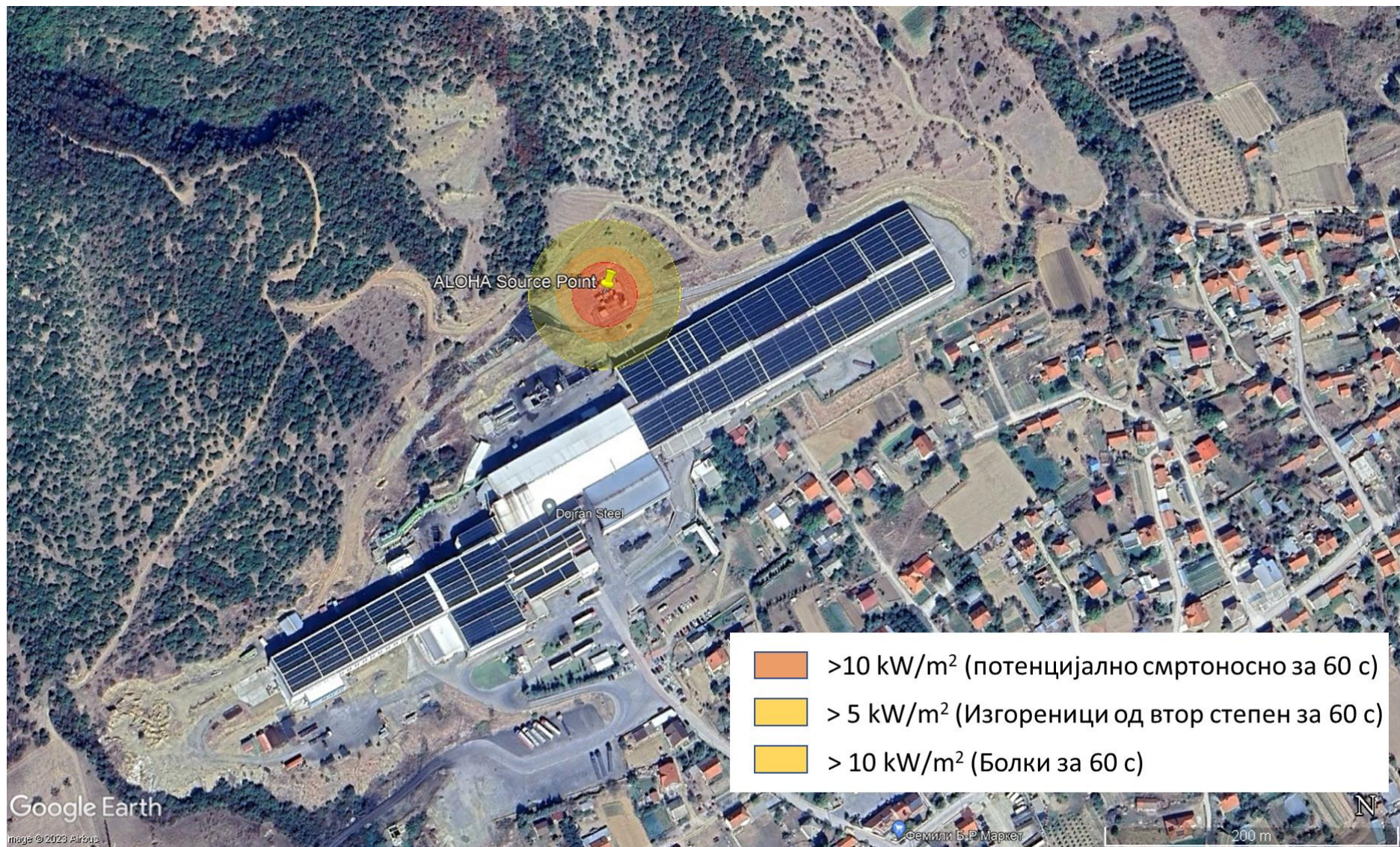
Во продолжение се прикажани зоните на опасност од истекување, палење и експлозија на КПГ.



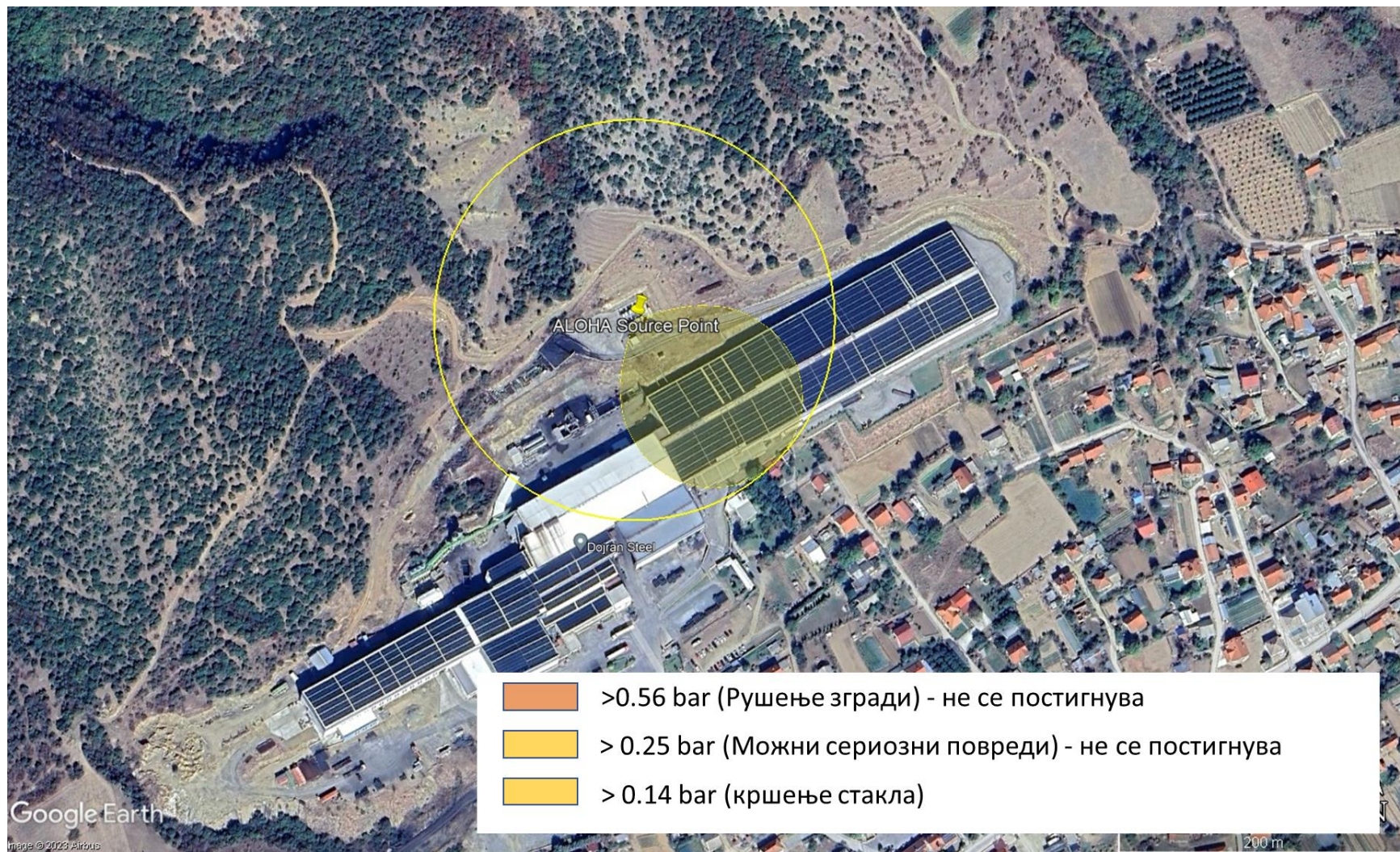
Слика 5 Зони на токсичност при кинење на цевка на системот на боци со КПГ



Слика 6 Зони на токсичност при кинење на цевка на системот на боци со КПГ



Слика 7 Зони на термална радијација при истекување на ТНГ од скината цевка на системот за КПГ и согорување во млаз



Слика 8 Зони на силата на експлозијата на гасен облак при кинење на цевка на системот на боци со КПГ

1.3 Постоечки и предложени превентивни мерки

Основниот начин, со кој се спречуваат несреќи и инциденти кои би довеле до значителни негативни влијанија врз животната средина, е почитување и спроведување на Интегриран систем за управување, а особено Системот за управување со животна за кој е сертифицирана Инсталацијата. Сертификатот е даден во Прилог III од ова Барање за измена и дополнување на А-Интегрирана еколошка дозвола.

Другите превентивни мерки се сублимирани во Внатрешен план за вонредни состојби на „Дојран Стил“, кој е даден во Додаток на овој Прилог. Дополнително, овде се предложени превентивни мерки со кои Операторот би го ажурирал/дополнил Внатрешниот план за вонредни состојби.

Оцената на влијанијата од несреќи и инциденти, како и превентивните мерки кои се предвидуваат за истите, е поврзана со проценка на ризик. Токму поради оваа причина, во продолжение е даден План за управување со ризици од несреќи и инциденти, кој вклучува постоечки превентивни мерки, во согласност со Внатрешниот план за вонредни состојби, а содржи и опис на предложени превентивни мерки (Табела 4). Процената на ризик е направена во согласност со следната матрица⁴:

Табела 3 Матрица за проценка на ризик

Веројатност од појава на потенцијален ризик	Магнитуда на потенцијалното влијание			
	Голема	Умерена	Мала	Занемарлива
Голема	Висок ризик	Висок ризик	Умерен/Мал ризик	Речиси непостоечки
Средна	Висок ризик	Умерен ризик	Мал ризик	Речиси непостоечки
Мала	Умерен ризик	Умерен ризик	Мал ризик	Речиси непостоечки
Занемарлива	Умерен ризик	Умерен/Мал ризик	Мал ризик	Речиси непостоечки

Од табелата може да се види дека магнитудата (опсегот) на потенцијалните последици од несреќи и инциденти може да биде класифицирана како:

- **Голема:** можно неповратно нарушување/оштетување на ресурсите на животната средина;
- **Умерена:** можно оштетување на ресурсите на животната средина кои се ограничени во дадено подрачје;
- **Мала:** ефектите врз ресурсите на животната средина може да се со повратен карактер; ресурсите се чести во дадено подрачје и достапни се алтернативни извори на ресурси;
- **Занемарлива:** ефектите се занемарливи или можат да предизвикаат многу мало привремено нарушување на квалитетот на ресурсите на животната средина.

⁴ Дадена од DEFRA, во Водич за проценка на ризик

1.4 Готовност за реагирање при вонредни состојби

Постапките за итно реагирање при вонредни состојби, несреќи и инциденти се опишани во Интегрираниот систем за управување на „Дојран Стил“, а дел е прикажан во поглавје 2, Додаток 1. Во него се дефинирани следните постапки за превенција и реагирање:

- ✓ Политика за животна средина;
- ✓ Дефиниција за одговорностите на политиката;
- ✓ Процедура за проверки на усогласеност на политиката;
- ✓ Интерни процедури за реакција при инциденти поврзани со животната средина;
- ✓ Внатрешна процедура со внимание во однос на прашањата за одржливост (еколошки, социјални, управувачки);
- ✓ Внатрешна процедура за утврдување на одржливост (ЕСГ) критериумите за инвестиции и реализирани проекти.

За оваа цел, Операторот располага со т.н. Штаб за управување со вонредни ситуации, со кој управуваат одговорните лица за заштита на животната средина и безбедност и здравје при работа. Штабот е одговорен за спроведување на активностите кои се опишани погоре.

1.5 Постапки при пуштање на опремата во работа

При пуштањето во работа на објектите, постројките или посебните технолошки линии, кои претходно не биле оперативни, Операторот се придржувал до соодветното национално законодавство и проектната документација:

- Пред пуштање во работа на Станицата за природен гас, се изврши технички преглед и испитување⁵;
- Пред пуштање во работа на Пречистителната станица се изврши проверка на состојбата на инсталираната опрема, т.н. водена проба⁶;

1.6 Превентивно делување вон работното време

Од аспект на превентивно делување вон работното време, важно е да се знае следното:

- Инсталацијата работи 7 дена во неделата (од понеделник до недела), во три работни смени; и
- Инсталацијата работи 10 месеци во годината, додека технолошкиот процес на производство не се одвива во период од 2 месеци, кога работниците се на колективен одмор.

Според наведеното, технолошкиот процес се одвива континуирано во текот на целото деноноќие и целиот процес е под надзор на вработените стручни лица, така што веројатноста за појава на несреќи, инциденти и истекувања е минимална.

⁵ Во согласност со Правилникот за користење на опрема под притисок, Член 4.

⁶ Според „Основен проект за изградба на Пречистителна станица за третман на санитарни отпадни води од фабрика Дојран Стил н.м. Николиќ, о. Дојран“ – Био Инженеринг, Скопје, Р. Македонија, 2017

Сепак, во периодот додека Инсталацијата не работи (за време од два месеци), може да се ризикува од вандализам, или природна непогода (пожар, поплава). Операторот ќе ги преземе најповолните превентивни мерки за надзор над Инсталацијата во наведениот период.

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Табела 4 Проценка на ризик од несреќи и инциденти во согласност со Внатрешниот план за вонредни состојби и предложени превентивни мерки (коси букви)

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
Пожар во границите на Инсталацијата	Мала до средна Како најподложни на пожар се јавуваат местата каде се складираат запални течности/гасови/цврсти материји (станица за природен гас, резервоар за ТНГ, кислород и сл.).	Мала Проширувањето на пожарот надвор од локацијата е малку веројатно, бидејќи во непосредното опкружување на Инсталацијата не постои вегетација, а најблиските објекти за домување се оддалечени од местата со ризик од настанување на пожар.	Умерен/Мал	<ul style="list-style-type: none"> Изработен Елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни материји, во кој е вклучено следното: Инструкции за евакуација; Инструкции за спречување на пожар; Преглед на противпожарни средства на локацијата. ✓ <i>Елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни материји е ажуриран со новите состојби (производни оддели, станица за КПГ)</i> 	Мал
Поплава во границите на Инсталацијата	Мала Инсталацијата се наоѓа низводно од две сливни површини на суводолици. Според изработената Хидролошка студија, повратниот период на	Умерена На локацијата се складираат течни суровини и отпад кои поради наклонот на теренот, можат да достигнат до Дојранското	Умерен	<ul style="list-style-type: none"> Изработена Хидролошка студија, која содржи: ✓ Хидролошка анализа за определување на сливни површини и максимални протоци за сливните 	Мал

⁷ Со коси букви се наведени мерките кои се опфатени во проектна документација за одреден објект/структура во рамките на Инсталацијата, или мерки со кои би требало да се ажурира постојниот Внатрешен план за вонредни состојби (предложени мерки).

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
	сливните подрачја кои гравитираат кон „Дојран Стил“ и кон непосредното опкружување, е: Сл. подрачје 1: $Q_{100}=1,11 \text{ m}^3/\text{s}$; 2: $Q_{100}=1,67 \text{ m}^3/\text{s}$; 3: $Q_{100}=2,95 \text{ m}^3/\text{s}$; 4: $Q_{100}=0,75 \text{ m}^3/\text{s}$; 5: $Q_{100}=1,39 \text{ m}^3/\text{s}$; 6: $Q_{100}=0,19 \text{ m}^3/\text{s}$; 7: $Q_{100}=0,53 \text{ m}^3/\text{s}$; 8: $Q_{100}=0,24 \text{ m}^3/\text{s}$.	Езеро, но и да ги загадат почвите и подземните води.		површини кои гравитираат кон Инсталацијата; ✓ Хидрауличка анализа; • Изградени сепаратна атмосферска канализација со таложници и санитарна мрежа со ПСОВ.	
Излевање на отпадна вода од Пречистителна станица за отпадни води (ПСОВ)	Мала Излевање на отпадна вода од ПСОВ може да се случи при неработење на пумпите или друга опрема, при оштетување на таложниците или при поплавување. ПСОВ се наоѓа во близина на корито на суводолица, која ги собира поројните води од соседниот рид. Според изработената Хидролошка студија, повратниот период за сливното подрачје 1 каде	Мала/Умерена Пречистените отпадни води се насочуваат во земјен канал, кој води до суводолица.	Мал	<ul style="list-style-type: none"> • Изведено пробно пуштање во употреба – изведба на водена проба на Пречистителната станица; • Редовно одржување и надзор на работата и одржување на ПСОВ. 	Занемарлив

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
	се наоѓа ПСОВ е $Q_{100}=1,11 \text{ m}^3/\text{s}$.				
Истурање/истекување на супстанции и технолошка вода	Мала Истурање и истекување на супстанции може да се случи при доставување и ракување т.е. преточување на моторни, хидраулични и други масла, хаварија на возилата, оштетување/дефект на садовите и резервоарите за складирање на течни хемикалии и отпад и нивно преполнување, дефект на станицата за неутрализација, дефект на системот за рецикулација на вода (таложници, цевковод, маслофаќачи, ладилни кули, песочни филтри и сл.), дефект на системот за индиректно ладење на машините и сл.	Мала Во близина на локацијата нема постојани водотеци, но има суводолица, која се наоѓа во рамките на локацијата и која води (се влева во) кон Дојранското Езеро. Можното влијание од потенцијално излевање/истекување се однесува првенствено на почвата и подземните води на локацијата, но заради можни промивања, при поројни дождови, можно е разнесување на загадувањето. Ова исто така се оценува со мала магнитуда, заради оддалеченоста на Дојранското Езеро од локацијата на Инсталацијата.	Мал	<ul style="list-style-type: none"> • Сервисирањето на возилата ќе се врши кај овластени сервисери; • Машините и опремата од погоните, каде се употребуваат масла, се сервисираат на непропустлива платформа и маслото се собира во соодветен сад, до предавање на овластен постапувач; • Помалите истекувања се собираат веднаш со употреба на апсорбирачки материјал (песок, пилевина и сл.). Овој материјал потоа се собира во соодветен сад и се предава на овластен постапувач; • Редовен надзор и одржување на садовите/резервоарите во рамките на Инсталацијата (буриња, пластични танквани, резервоари за мазут); 	Занемарлив

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
				<ul style="list-style-type: none"> • <i>Редовно одржување на цевководот за пренос на технолошката вода и таложниците за технолошка вода;</i> • <i>Редовно одржување на атмосферската канализациона мрежа и поставување на маслофаќач;</i> • <i>Брза санација на настаната штета на сад/резервоар за складирање течни/гасовити материји, отпад и техничка вода или доколку не е можна, изградба на алтернативна безбедносна платформа/танквана или друго репение;</i> • <i>Надзор и редовно одржување на системот за песочно филтрирање на технолошката вода;</i> • <i>Надзор и редовно одржување на ладилните кули;</i> 	

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
				<ul style="list-style-type: none"> Надзор и редовно одржување на системот за индиректно ладење на машините; Зголемување на капацитетот на собирните канали за инцидентни истекувања во магацинот за отпадна вода и филтер погачи од бакарисување, магацинот за отпадни масла. 	
Експлозија на садови под притисок (освен резервоар за ТНГ и станица за КПГ) ⁸	Мала Во рамките на Инсталацијата се идентификувани неколку потенцијални извори на садови под притисок кај кои е можно да се случат експлозии: компресорски станици, мали мобилни боци за заварување итн.	Мал	Мал	<ul style="list-style-type: none"> Надзор, редовно одржување и технички преглед на резервоарот за кислород и садовите под притисок во компресорската станица; Со мобилните боци за заварување ракуваат само обучени лица и истите се складираат на соодветно место. 	Занемарлив

⁸ Иако постои Елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни супстанции, во него подетално се разработени само постапките за превенција и справување со пожари, и истиот ќе се ажурира и дополни со мерки за превенција од експлозии, ќе биде дополнет и со новите објекти во инсталацијата

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
<i>Експлозија на резервоар за течен нафтен гас (ТНГ)</i>	<i>Мала</i>	<i>Умерена Според направеното моделирање, експлозијата на резервоарот за ТНГ може да ги опфати и објектите за домување од населеното место Николик, кои се наоѓаат најблиску до границите на Инсталацијата.</i>	<i>Умерен</i>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Надзор, редовно одржување и технички преглед на резервоарот за ТНГ</i> 	<i>Занемарлив</i>
<i>Експлозија на резервоари за компримиран природен гас (КПГ)</i>	<i>Мала</i>	<i>Умерена Според направеното моделирање, експлозијата на поврзаните садови за КПГ не може да ги опфати и објектите за домување од населеното место Николик, кои се наоѓаат најблиску до границите на Инсталацијата.</i>	<i>Умерен</i>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Обезбедување Согласност од Дирекција за заштита и спасување</i> • <i>Надзор, редовно одржување и технички преглед на станицата за КПГ</i> 	<i>Занемарлив</i>
<i>Вандализам</i>	<i>Мала Локацијата би можела да е предмет на намерен вандализам од страна на натрапници, кои може да предизвикаат штета на објектот и опремата, да подметнат пожар и</i>	<i>Мала</i>	<i>Мал</i>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Инсталацијата поседува портирница на која се идентификуваат сите лица кои влегуваат;</i> • <i>Инсталацијата поседува сигурносно осветлување во нокниот период;</i> • <i>Инсталацијата поседува сигурносни камери;</i> 	<i>Занемарлив</i>

Барање за измена и дополнување на А-интегрирана еколошка дозвола

Тип на несреќа или инцидентна состојба	Веројатност за случување на несреќата	Магнитуда на потенцијалното влијание	Рангирање на ризикот пред преземање на превентивни мерки	Превентивни мерки ⁷	Рангирање на резидуален ризик (после примена на мерки)
	<p><i>сл., со што покрај финансиска загуба, можат да се јават и негативни влијанија врз животната средина.</i></p>			<ul style="list-style-type: none"> • Целосно оградување на локацијата; • Редовен надзор на оградата на локацијата и нејзино одржување и поправка (доколку има потреба); • Редовен надзор на локацијата во период кога не работи Инсталацијата. 	

2 ДРУГИ ВАЖНИ ДОКУМЕНТИ ПОВРЗАНИ СО ЗАШТИТАТА НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Во овој дел од Барањето се прикажани дополнителни документи со кои располага Операторот, а кои се во функција на заштита на животната средина.

2.1 Интегриран систем на управување

Со цел работење на Инсталацијата на „Дојран Стил“, како една единствена целина, се применува политика на Интегриран систем на управување (прикажана во Прилог III од ова Барање). Во него се вклучени сите аспекти – системи со кои располага Операторот, како Систем за управување со квалитет, Систем за управување со животната средина, Систем за управување со енергија и др.

Сертификатите од воведените стандарди, политиката за животна средина како и политиката на Интегрираниот систем за управување се прикажани во Прилог III од ова Барање за измена и дополнување на А – Интегрирана еколошка дозвола.

2.2 Упатства за заштита на животната средина

Како дел од Интегрираниот систем на управување се јавуваат и упатствата за заштита на животната средина (Додаток 1) кои се однесуваат на постапување со различни фракции на отпади кои се генерираат од работењето на Инсталацијата.

Додаток 1 Процедури за заштита на животната средина

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

ДОЈРАН СТИЛ

БИОХАЛКО IAS	ОДРЖЛИВОСТ- ПРОЦЕДУРА ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ЖИВОТНА СРЕДИНА	ДОПОЛНУВАЊЕ страна 564
ИНТЕРНИ ПРАВИЛА ВО ПРОЦЕДУРАТА	ПОГЛАВЈЕ: ПОЛИТИКА ЗА ОДРЖЛИВОСТ НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА	ДАТУМ: ОКТОМВРИ 2019

ИНТЕРНИ ПРАВИЛА ВО ПРОЦЕДУРАТА ИНТЕРНА ПРОВЕРКА

СОДРЖИНА НА ИНТЕРНИТЕ ПРАВИЛА НА РАБОТА НА ПОДРУЖНИЦИТЕ ВО БИОХАЛКО ГРУПАЦИЈАТА

ECL-22 - ОДРЖЛИВОСТ – ПРОЦЕДУРА ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Поглавје	Страна
ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА	565
ДЕФИНИЦИЈА ЗА ОДГОВОРНОСТИТЕ НА ПОЛИТИКАТА	566
ПРОЦЕДУРА ЗА ПРОВЕРКИ НА УСОГЛАСЕНОСТА НА ПОЛИТИКАТА	568
ИНТЕРНИ ПРОЦЕДУРИ ЗА РЕАКЦИЈА ПРИ ИНЦИДЕНТИ ПОВРЗАНИ СО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА	569
ВНАТРЕШНА ПРОЦЕДУРА СО ДОЛЖНО ВНИМАНИЕ ВО ОДНОС НА ПРАШАЊАТА ЗА ОДРЖЛИВОСТ (ЕКОЛОШКИ, СОЦИЈАЛНИ, УПРАВУВАЧКИ)	570
ВНАТРЕШНА ПРОЦЕДУРА ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ОДРЖЛИВОСТ (ЕСГ) КРИТЕРИУМИТЕ ЗА ИНВЕСТИЦИИ И РЕАЛИЗИРАНИ ПРОЕКТИ	572

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Компанијата е посветена да работи со апсолутна одговорност и почитување на животната средина и општеството. Правилното управување со животната средина на производните и складишните инсталации е една од нашите најважни цели и е апсолутно неопходна за одржливоста на нашите активности.

Сите вработени во компанијата треба да ја разберат и да се придржуваат кон политиката за животна средина која што следува:

1. Треба секогаш да се работи во согласност со применливото национално законодавство и законодавството на ЕУ за животната средина, како и со специфичните услови на работење во рамките на секоја постројка и во согласност со сите гранични вредности на емисии (отпадни води и емисии на воздухот).
2. Да се работи одговорно, со целосно познавање за нашите влијанија врз животната средина, за да се проценат ризиците од процесот на производството во однос на животната средина и да се воспостават механизми за следење на еколошките аспекти.

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

3. Да се постават целите на системот за управување со животната средина во компанијата, како и целите за континуирано подобрување на нашите еколошки перформанси и минимизирање на отпадот кога е возможно. Обучување на вработените така што тие активно ќе учествуваат во решавањето на проблемите поврзани со еколошките влијанија.
4. Да се воспостави соработка со лиценцирани компании за управување со произведениот отпад со давање приоритет на компатибилни методи според принципите на циркуларната економија.
5. Да се спроведува селектирање и складирање на целиот опасен и неопасен отпад на изолирани области со соодветно етикетање, превземајќи ги сите мерки на претпазливост за околината да биде соодветно заштитена.
6. Да се превземат сите превентивни мерки за да се осигура заштитата на околината (односно секундарна контрола) за складирање на опасни субстанции/материјали (горива, лубриканти, раствори и слично).
7. Редовно да се врши ревизија на активностите кои се извршуваат за заштита на животната средина според зацртаните критериуми (scorecard).
8. Треба да се работи во услови на апсолутна транспарентност и отворено да се разговара за сите еколошки прашања со сите засегнати страни.

ДЕФИНИЦИЈА ЗА ОДГОВОРНОСТИТЕ ВКЛУЧЕНИ ВО ПОЛИТИКАТА ЗА ЗАШТИТА НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Дефиницијата за одговорностите вклучени во политиката за заштита на животната средина е презентирана според "RACI" методологијата, како што следува.

Дефиниција за одговорност – "RACI" функции	
(R) Responsible - Одговорен ("Doer") ("Сторител")	<ul style="list-style-type: none">• Спроведување на актуелните активности• Реагира на било какви проблеми поврзани со процесите• Честопати се нарекува "Сопственик на процесот"• Поседува податоци за изведбата кои се усогласени со процесите кои се изведуваат.• Може да постојат повеќе одговорни "R"s• Одговорноста му/им ја назначува Одобрувачот "A"
(A) Accountable - Одговорен ("Approver") – ("Одобрува")	<ul style="list-style-type: none">• Краен одговорен за извршување на задачата• Одобрува измени во процесот• Одговорен на сторителот "R"• Спроведува одлуки• Мора да има само еден одговорен "A" назначен за поединечна задача

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

(C) Consulted Консултиран	<ul style="list-style-type: none"> • Оној од кој се бара мислење • Силно заинтересиран за процесот бидејќи е во негова корист и е одговорен околу набавка на ресурсите • Mora да биде консултиран пред да се донесе одлука бидејќи одлуката ќе влијае на областите под негова контрола • Двонасочна комуникација
(I) Informed Информиран	<ul style="list-style-type: none"> • Они кои секојдневно се информираат за напредокот и резултатите од процесот • Mora да бидат информирани за секоја донесена одлука • Еднасочна комуникација

Политика – области/задачи	Управен одбор	Генерален Менаџер на групацијата	Менаџер за животна средина на групацијата	Генерален Менаџер на компанија	Менаџер за животна средина на компанија
I. a. Политика: Развој и Модернизација	A	C	R		I
b. Политика: Мониторинг и инспекција	A		R		
c. Политика: Сodobрување на отстапувања	A	R ₁	C	R ₂	
II. Усогласување со законодавството		A	C	R ₁	R ₂
III. a. Идентификација и мониторинг на влијанието врз животната средина		A	C	R ₁	R ₂
b. Проценка на ризик		A	C	R ₁	R ₂
IV. a. Дефинирање на целите		A	C	R ₁	R ₂
b. Обука		A	C	R ₁	R ₂
V. Управување со отпад преку надворешни соработници				A	R
VI. Интерно управување со отпад				A	R
VII. Превентивни мерки				A	R
VIII. a. Самооценување (Scorecard)		A	I	R ₁	R ₂
b. Верификација на (Scorecard)	A		R		
IX. a. Извештаи за инциденти		I ₁	I ₂	A	R
b. Реагирање на инциденти, Анализа и корективни акции		I	C	A	R

I₁ & R₁: Информирани и одговорни Директори
I₂, R₂: Контролори

ПРОЦЕДУРА ЗА ИНСПЕКЦИЈА НА УСОГЛАСЕНОСТА СО ПОЛИТИКАТА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Onceг

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Оваа процедура ги опишува минималните барања за ревизија потребни за да се обезбеди усогласеноста на компаниите со политиката за заштита на животната средина на ВИОХАЛКО. Процедурата за инспекција ќе биде определена за сите компании од страна на Менаџерот за животна средина на групацијата ВИОХАЛКО, заради специфичните мерки за заштита кои компаниите треба да ги спроведуваат и контролата потребна за одредени индустриски капацитети.

Процедура за инспекција

Процедурата за инспекција вклучува проценка на усогласеноста на компанијата со принципите на самооценување (scorecard), кои принципи ја претставуваат основата на политиката за заштита на животната средина. Посебно внимание треба да се посвети на исполнување на овие принципи и критериуми заради усогласување со законската регулатива односно унапредување заштитата на животната средина.

Комплетирањето на самооценувањето (scorecard) е одговорност на Генералниот Менаџер на компанијата и одговорниот за животна средина коишто резултати се испраќаат до Менаџерот за животна средина на Групацијата ВИОХАЛКО, на полугодишна или годишна основа. Самооценувањето во однос на исполнувањето на основните принципи го потврдува Менаџерот за заштита на животната средина или надворешни инспектори.

ИНТЕРНА ПРОЦЕДУРА ЗА РЕАГИРАЊЕ ПРИ ЕКОЛОШКИ ИНЦИДЕНТ

Опсег

Оваа процедура има за цел да обезбеди сите еколошки инциденти кои настануваат во компаниите кои се дел од групацијата ВИОХАЛКО уредно да се пријавуваат, со спроведена истрага и анализа со цел нивно брзо елиминирање и употреба на соодветни мерки кои ќе спречат нивно повторување.

Процедура

Еколошки инцидент се дефинира како непланиран и непожелен настан што води или може да доведе до загадување на животната средина. Загадувањето на животната средина вклучува:

- Загадување на водата, што негативно влијае на еколошкиот, хемискиот и квантитативниот состав според важечката законска регулатива (т.е. надминување на ограничувањата за испуштање на отпадни води, испуштање на отпадни води во мрежата на атмосферски води, итн.),
- загадување на почвата што претставува сериозен ризик врз здравјето на луѓето како резултат на директно или индиректно испуштање на супстанции или препарати во почвата (истекување на хемикалии или јаглевородороди, кои не можат директно да се отстранат со употреба на апсорбирачки материјали, итн.),
- емисии на гасови во атмосферата кои ги надминуваат ограничувањата утврдени со закон,
- други релевантни инциденти кои можат да предизвикаат загадување на животната средина.

Други еколошки инциденти се:

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

- истекување на јаглеводороди (фосилни горива, растворувачи, масла, итн.),
- затајување на мерките против загадување, како што се филтри, пречистителни станици за вода итн.,
- истекување на хемикалии (киселини, бази, одмастувачи, бои, итн.),
- истекување на отпадни води во природата,
- пожар,
- изложеност на зрачење,
- експлозии,
- природни катастрофи,
- оштетување на механичка опрема, што може да предизвика загадување на водата, почвата или воздухот,
- други релевантни инциденти кои можат да предизвикаат загадување на животната средина..

За сите еколошки инциденти мора веднаш да се спроведе истрага. По утврдување на фактите и идентификација на причините за инцидентот, потребно е да се испланираат и спроведат соодветни корективни мерки.

ИНТЕНА ПРОЦЕДУРА НА ДОЛЖНО ВНИМАНИЕ ЗА ОДРЖЛИВОСТ (ЕКОЛОШКА, СОЦИЈАЛНА, УПРАВУВАЧКА (ENVIRONMENTAL, SOCIAL, GOVERNANCE - ESG))

Во текот на должноста, извршено при спојувања и аквизиции (M & A), мора да се спроведе преглед на прашањата од животната средина, социјалните и управувачките аспекти.

Преглед на аспектите кои следуваат (листот не е конечен):

Еколошки

- Еколошки инспекции, записници и извештаи за секоја сопственост или изнајмен имот, вклучувајќи резултати од тестирања или инспекции на сопственоста на продавачот и евентуалните соседни капацитети.
- Опасни материи кои ги користи продавачот.
- Еколошки дозволи и лиценци.
- Кореспонденции, нотификации, и документи поврзани со Европските или локалните агенции за еколошка регулација.
- Било какви судски спорови од еколошки аспект, побарувања или истраги.
- Било какви еколошки задолженија или обврски за обештетување.
- Било какви договорни обврски поврзани со прашања од животната средина.
- Присуство на азбест во сопственоста на продавачот.
- Присуство на складишни простори за опасен отпад и резервоари со опасни материи.
- Идентификација на сите цевководни мрежи што се користат за транспорт на опасни материи.
- Записи од истраги спроведени од јавни агенции во врска со сопственоста на продавачот во сооднос со еколошките закони
- Прашањата поврзани со енергетска ефикасност и емисиите во атмосферата.
- Одговорна употреба на извори на материјали.

Социјални прашања

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

- Прирачници за вработените и правила / кодекс на однесување
- Пристап кон ризиците за човековите права како што се стандардите на трудот, детскиот труд и модерното ropство.
- Поврзаност со вработените и локалните заедници.
- Здравјето и заштитата на вработените.
- Барања на вработените во однос на работните услови, изложеноста итн.
- Ризици при снабдување, како што се стандардите на работните услови во синџирот на снабдување.
- Почитување на различноста и еднаквите можности.
- Политика на непристрасност и еднаков третман на вработените.
- Наводи за сексуална злоупотреба
- Работни спорови
- Договори за вработување и консултантски услуги, договори за заем и документи што се однесуваат на други трансакции со службеници, директори, клучни вработени и поврзани страни
- Усогласеност со правилата за вработување, вклучително плати и часови, прекувремена работа, имиграција, детски труд, дискриминација при вработување и правила и регулативи за инвалидитет
- Пресметани но неисплатени бонуси или провизии

Управувачки

- Здрав процес за управување со ризик
- Управувачки системи (ISO сертификација, итн)
- Заштита на личните податоци
- Внатрешно инспекциско тело и структура на бордот на Директори.
- Анти корупциска политика
- Извештаи и кореспонденција со кој било владин субјект или агенција
- Незавршени или загрозени истраги
- Известувања добиени од владини агенции
- Документи што покажуваат сертифицирање за усогласеност со, или недостаток во однос на регулаторните стандарди
- Информации во врска со дозволите или лиценците на кој било продавач, откажани или прекинати
- Проширување на докази за изземање на продавачот од кое било барање за лиценца или дозвола

ИНТЕРНА ПРОЦЕДУРА ЗА ВОСПОСТАВУВАЊЕ ОДРЖЛИВИ КРИТЕРИУМИ ЗА ЗАТВОРАЊЕ НА ИНВЕСТИЦИИТЕ И ДЕКОМИСИОНИТЕ ПРОЕКТИ

Компанијата е посветена да реагира одговорно во затворање на проектите

Основните принципи вклучуваат:

- Идентификација на внатрешните и надворешните изведувачи (соседните индустриски инсталации, членовите на локалната заедница) и нивен ангажман во донесување на идните одлуки.

ДОЈРАН СТИЛ – ПОЛИТИКА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

- Воспоставување на долгорочна стратегија во однос на управувањето, социјалните и еколошките аспекти за да се минимизира ризикот (пример: локалните закони, работнички права)
- Воспоставување на оперативни процедури релевантни за проектите по ЕСГ аспектите, нивната важност, како и локалната легислатива.
- Воспоставување на план за безбедност и здравје за проекти на отстранување.
- Дефинирање на целите на пост-имплементација во соработка со сите изведувачи.



ДОДАТОК 2 Елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни супстанции со Внатрешен план за вонредни состојби

Содржина

А. ОПШТ ДЕЛ

1. Документ за регистрирана дејност
2. Лиценца „Б“ за проектирање на градби од трета, четврта и петта категорија
3. Решение за одредување овластен проектант
4. Овластување „Б“ за овластен проектант

Б. ТЕКСТУАЛЕН ДЕЛ

1. Информации за информателот/барателот
 - 1.1. Општи податоци
 - 1.2. Информации за инсталацијата
 - 1.3. Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола
2. Опис на инсталацијата, нејзините технички делови и директно поврзаните активности
 - 2.1. Опис на постројката и историја на активностите на локацијата
 - 2.2. Техничка опременост на посебните инсталации
 - 2.3. Технолошки процеси на посебните инсталации
3. Управување и контрола на инсталацијата
 - 3.1. Информации за превземање мерки за перформансите на животната средина
 - 3.2. Обука и квалификации на вклучениот персонал
4. Проценка на загроеност од пожари, експлозии и опасни материи
 - 4.1. Опис на дејноста
 - 4.2. Опис на локацијата
5. Опис на локацијата на објектот
 - 5.1. Геологија, почви и сеизмика на подрачјето
 - 5.2. Хидрографија и квалитет на површинските и подземните води во подрачјето
 - 5.3. Климатско - метеоролошки карактеристики на подрачјето
6. Спречување на несреќи и итно реагирање
7. Внатрешен план на вонредни состојби
 - 7.1. Излевање на фекални отпадни води
 - 7.2. Поплавување на локацијата по обилни атмосферски падавани
 - 7.3. Продирање на отпадни моторни масла и течни горива во почвата и подземните површинските води
 - 7.4. Довоз и одвоз на сировини и производи со радиоактивна контаминација
 - 7.5. Загадување на почвата од неадекватно отклонување на комуналниот, комерцијалниот и друг вид на отпад
 - 7.6. Неадекватно постапување со опасен отпад
 - 7.7. Настанување на пожар на објекти и спрема кои имаат својства на запаливост
 - 7.8. Зголемено ниво на бучава, вибрации, нејонизирачко зрачење и штетни гасови, поради неадекватна употреба и работа на машините и опремата

8. Огноотпорност на градежни материјали
9. План на дејности за вонредни состојби
10. Избор на мерки за заштита од пожари, експлозии и опасни материји во однос на намената на објектот и технолошкиот процес во него
11. Мерки за безбедност и процедури за превентивно дејствување за спречување на инциденти
 - 11.1. При излевање на фекални отпадни води
 - 11.2. При поплавување на локацијата по обилни атмосферски падавани
 - 11.3. При опасност од продирање на отпадни моторни масла и течни горива во почвата, подземните и површинските води
 - 11.4. При довоз и одвоз на сировини и производи со радиоактивна контаминација
 - 11.5. При загадување на почвата од неадекватно отклонување на комуналниот, комерцијалниот и друг вид на отпад
 - 11.6. При неадекватно посталување со опасен отпад
 - 11.7. При настанување на пожар на објекти и опрема кои што имаат својства на запаливост
 - 11.8. При зголемено ниво на бучава, вибрации и отпадни гасови поради неадекватна употреба и работа на возилата, машините и опремата
12. Потребен хидродинамички притисок за противпожарна заштита
13. Изјава за процедурите и плановите за постапување со управувањето со случајни емисии
14. Ниво на осигурување на јавната одговорност
15. План за заштита од пожари
16. Преглед на противпожарни средства на локацијата во "Дојран Стил"

Секторот за заштита на животната средина, планирање и просторно уредување

А. ОПШТ ДЕЛ

Елаборат за измена на барање, експлицитен и имплицитен

Б. ТЕКСТУАЛЕН ДЕЛ

I. ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ

I.1 Општи информации

Име на компанијата	Друштво за производство и трговија ДОЈРАН СТИЛ ДОО с.Николиќ, Дојран
Правен статус	Друштво со ограничена одговорност
Сопственост на компанијата	Приватна сопственост
Адреса на седиштето	Ул. I. Николиќ, Дојран
Поштенска адреса (доколку е различна од посоре споменатата)	-
Матичен број на компанијата	8069657
Шифра на основната дејност според НКД	24.10.-Производство на сурово железо, челик и феролегури
SNAP код	0403
NOSE код	105.12
Број на вработени	201 (двесте и еден)
Овластен претставник	
Име	Алфонсис Николаидис
Единствен матичен број	0957362
Функција во компанијата	Управител
Телефон	034 219 201
Факс	034 219 260
e-mail	info@dojransteel.com

I.1.1 Сопственост на земјиштето

Име на сопственикот	1.СИДЕНОР, индустрија за преработка на железо, с.а. 2.ТЕХНОЛОШКИ ЦЕНТАР, институте по микроелектроника Тр-име/ад
Адреса	Ул. МЕСОГИО бр.2/4, АТИНА, Грција Ул. ХУВЧА 8 бр.Кат 3, КРАСНО СЕЛО, Софија, Бугарија

I.1.2 Сопственост на објектите

Име на сопственикот	1.СИДЕНОР, индустрија за преработка на железо, с.а. 2.ТЕХНОЛОШКИ ЦЕНТАР, институте по микроелектроника Тр-име/ад
Адреса	Ул. МЕСОГИО бр.2/4, АТИНА, Грција Ул. ХУВЧА 8 бр.Кат 3, КРАСНО СЕЛО, Софија, Бугарија

I.1.3 Вид на барањето

Нова инсталација	-
Постоечка инсталација	Постоечка инсталација
Значајна измена на постоечката инсталација	-
Престанок со работа	-

I.2 Информации за инсталацијата

Име на инсталацијата	Инсталација за производство на бетовско железо, мрежи за габјон, мрежи и носачи за градежништво
Адреса на која инсталацијата е лоцирана, или каде ќе биде лоцирана	Ул. 1, Николиќ, Дојран
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (19 цифри-5 Исток, 5 Север)	N 41°15'44.58" E 22°44' 28.56"
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето	2.Производство и преработка на метали 2.3.Инсталации за обработка на ферометалите (в).Валавници со капацитет над 20 т/х сувор челик
Просторан капацитет	Бетовско железо во прачки 100.000 т/год Габјон мрежи за разни намени 3.000 т/год Мрежи за градежништво 10.000 т/год Носачи за градежништво 5.000 т/год

I.2.1 Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата

Име	Нетка Цуклева
Единствен матичен број	2606981487020
Адреса	Ул.Иво Лола Рибар бр.12 Гевгелија
Функција во компанијата	Инженер за безбедност
Телефон	+389 34 219 043 моб.071 335 043
Факс	+389 34 219 260
e-mail	ntsukleva@dgransteel.com

I.3 Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	-
Датум на поднесување на апликацијата за А интегрирана еколошка дозвола	-
Датум на добивање на А интегрирана еколошка дозвола и референтен број од регистарот на добиени А интегрирани еколошки дозволи	-
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	-
Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	-
Причини за аплицирање за измена во интегрираната дозвола	-

2. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

2.1. Опис на постројката и историја на активностите на локацијата

„Дојран Стил“, друштво за производство и трговија, ДОО од село Николиќ, Дојран, во инсталација на локација во периферијата на село Николиќ врши дејности и активности за производство на бетонско железо, производство на мрежи и носачи за потребите на градежништвото и габион мрежи. На самата локација, дејностите и активностите започнуваат во 1994 год. од фирмата „Никол Ферг“, со производство на носачи за градежништво, користејќи една машина за носачи и еден калибратор со капацитетот околу 80 тони/месечно. Во следниот период била набавена друга машина за производство на носачи за градежништво, со капацитет од 400 тони/месечно, потоа машина за производство на мрежи за градежништво, нов калибратор и две рамнилицы. Во 1996 год. започната е изградбата на погонот Валавница, кој што отпочнал со производство на бетонско железо во 2000 год, за да во 2003 год. нејзиниот капацитет изнесувал 21.000 тони/месечно. Инсталацијата под фирмата „Дојран Стил“ започнува да работи од 2006 год. при што е инвестирано во изградба на објекти за заокружување и модернизација на производството, а особено изградба на свои резервоари за пропан-бутан и кислород, магацински простор за готови производи, административни простории. Во овој период преземени се и активности за подобрување на животната и работната средина, а особено изградба на постројка за третман на технолошката вода во затворен систем, изградба на нова водоводна мрежа во комплексот, изградба на хидрантска мрежа за заштита од пожар, изградба на систем за климатизација на просториите со електро опрема, гардероби и тоалети за вработените, извршено е осовршување на печката и обрнато е внимание на подобрувањето на технологијата на производството.

Листа на посебните инсталации

„Дојран Стил“ е организиран во четири главни погони и тоа:

Погон Валавница

Погонот е наменет за производство на бетонско железо и функционира во следните технолошки единици:

- Приемен дел за подготовка на суровина;
- Печка за загревање на гредици;
- Блуминг валечки стан со 6 ваљци;
- Станови за континуирано валене со 16 ваљци;
- Ладилна кутија;
- Ладилна маса;
- Систем за ладење и обравотка на технолошка вода;
- Систем за автогено сечење.

Погон Габион

Погонот е наменет за производство на габион мрежи за разни намени и претставува засебна целина.

Погон мрежи за градежништво

Погонот е наменет за производство на мрежи за потребите на градежништвото и претставува засебна целина.

Погон носачи за градежништво

Погонот е наменет за производство на носачи за потребите на градежништвото и претставува засебна целина.

Влезни сировини и помошни материјали

Во "Дојран Стил", при посебните инсталации и технолошките процеси на производство на бетонско железо, мрежи за габион, мрежи и носачи за градежништво, се користат повеќе видови на: влезни сировини, помошни материјали, други помошни материјали, енергии и горива и тоа:

Сировини:

Погон Валавница

Влезни сировини за овој погон се челични греди кои што доаѓаат со димензии 130 x 130 и различна должина и типови, кои што во технолошкиот процес се сечат, се загреваат и преку соодветни постапки на валење од нив се добива бетонско железо со разни профили.

Погон Габион

Како влезна сировина за овој погон е поцинкована жица со разни профили и типови, која што во технолошкиот процес се плети во мрежа, се рамни, се монтираат краевни и дијафрагми и се витка во габион мрежа.

Погон мрежи и носачи за градежништво

Влезна сировина во овие сродни погони се котори жица од разни типови и разни профили во зависност од производот што се бара, кои најпрво се калибрираат, се плетат во мрежа односно се форматираат во носач, се врши електрозаварување на врските на мрежата односно носачот, при што производите се готови за складирање и транспортирање надвор од погоните.

Помошни материјали:

Како помошни материјали во технолошкиот процес на производство на бетонско железо, габион мрежи, мрежи и носачи за градежништво, во инсталацијата воглавно се употребуваат разни видови на хемикалии и тоа:

- за заштита од корозија на цевната инсталација;
- адитив за уље, окалина, прашина и др., се врзува со елементите и ги носи на дното од резервоарот;
- помошен детергент за перење на песочен филтер;
- адитив за заштита од бактерии, се разградува во вода, по потреба се додава 50 кг на 1000 м3 вода;
- адитив за заштита од бактерии, се разградува во вода, по потреба се додава 50 кг на 1000 м3 вода;
- детергент за перење на филтри и цевна инсталација;
- адитив за уље, прашина окалина и др., за зголемување на ефикасноста на песочните филтри;
- за заштита од корозија на цевна инсталација во затворени системи;
- почетен слој за заштита на цевна инсталација за затворени системи;
- детергент за перење на цевна инсталација за затворени системи и ладење.

Други помошни материјали:

Како друг помошен материјал во технолошкиот процес, при валење за ладење на ваљците, како и за термичка обработка на производот, се употребува:

Одделение за еколошка интеграција и лиценци "2012" 090001 0400000000

-технолошка вода;
-циркулира во затворен систем, се третира со хемикалии и се користи како повратна рециклирана вода, можна загуба од испарувања и растур до 3%;

Енергии:

Во инсталацијата како основен енергенс се користи електричната енергија која учествува со 95% од вкупните потреби, а главни потрошувачи се: валавницата, машините за мрежи, машините за носачи и машините за габион.

- електрична енергија;
- од трафостаница во Нов Дојран, преку далновод до село Николиќ;
- кислород, O₂, O₂-боци, пропан бутан, пропан бутан-боци, компримиран воздух, нитроген азот.

Горива:

Во инсталацијата, како енергенс се користат и течни горива, мазут и нафта кои учествуваат со 5% од вкупните потреби на енергија, потрошувач на мазут е печката загревање, а на нафтата се транспортните возила-виљушкари.

- мазут;
- загревање на суровината, односно челичните гредици во печката;
- нафта;
- се користи како гориво за транспортните средства-виљушкари во инсталацијата.

Мазива:

Во инсталацијата се употребуваат повеќе видови на мазива, кои што служат за механичко одржување, подмачкување на запчести преносници, подмачкување на статичка и мобилна опрема во погоните и слично.

Излезни производи и полупроизводи

Производната програма на "Дојран Стил" опфаќа:

- бетонско железо во прачки од 12,00, 6,00 и 7,50 метри, со различен дијаметар, тип: ребро и глатко;
- габион мрежи за разни намени;
- мрежи за градежништво;
- носачи за градежништво.

Капацитет на влез и излез на материјали и производи

Вкупниот внатрешен капацитет во "Дојран Стил", за секоја посебна операција како влез и излез на суровини, материјали, производи, полупроизводи изнесува:

Погон Валавница;

- влез;		
- челични греди со разни должини и типови	100.043	т/год
- котор жица	0,160	т/год
- излез;		
- бетонско железо во прачки	96.470	т/год

Дозвола за изградба на индустријски објект за производство на железнобетонски производи

Погон Габион:		
- влез;		
- цинкувана жица од разни профили	4.283	т/год
- покривач, С-жица прстен	4.008	т/год
- излез;		
- габион мрежи за разни намени	4.148	т/год
Погон мрежи и носачи за градежништво;		
- влез;		
- котор жица од разни типови и профили	13.377	т/год
- излез;		
- мрежи за градежништво	7.064	т/год
- носачи за градежништво	6.177	т/год
Помошни материјали за сите погони:		
- влез;		
- хемикалии разни видови	6.305	т/год
- вода за технолошки потреби	353.00	м3/год
Енергија и енергенси:		
- влез;		
- електрична енергија	9.798.589	kWh/год
- мазут	2.460	т/год
- нафта	1.342	т/год

2.2. Техничка опременост на посебните инсталации

Сите посебни инсталации се опремени со соодветни машини и апарати кои одговараат на функцијата што треба да се извршува.

Погон валавница работи со следните машини и апарати:

- систем за автогено сечење на гредици инсталирани 12 стенови низ погонот;
- печка за загревање на гредици;
- транспортна лента за транспорт на гредици;
- работни машини 1 и 2 со 7 и 2 премини, за грубо валенење;
- работни машини 3,4,5,6 со по 1 премин, за средно валенење;
- работни машини 7,8,9,10 со по 1 премин, за фино валенење;
- ладилна ќелија за ладење на готов производ;
- група машини за грубо сечење (влекач, маказа, кочница);
- ладилна платформа, за ладење на шипките;
- транспортна лента и маказа за сечење на шипките на потребна должина;
- транспортна лента и врзувачка за врзување на готовите производи;
- транспортна количка за пренос на балите во магацин.

Погон Габион работи со следните машини и апарати:

- машина за плетење на мрежа;
- машина за спирали;
- машина за рамнење и сечење на ролни мрежа;
- рамнилица;
- машина за монтажа на краеве и дијафрагми;
- машина за виткање на габион мрежа;
- преса за габион мрежа.

Погон мрежи за градежништво работи со следните машини и апарати:

- калибратор;
- носач на котори, столб за преземање на жицата, уред за соборување на лушпата, сапунарка, блок за влечење на жицата, моталка за бобини;
- рамнилица;
- носач на бобини (котор), машина за исправување;
- машина за мрежи;
- поле со носачи за бобина, влекач на жица со магацин со клучка, машина за заварување, маказа, платформа за превртување на мрежа, транспортер.

Погон носачи за градежништво работи со следните машини и апарати:

- калибратор;
- носач на котори, столб за преземање на жицата, уред за соборување на лушпата, сапунарка, блок за влечење на жицата, моталка за бобини;
- машина за носачи;
- поле со носачи за бобина, влекач со рамнилица и магацин со клучка, машина за заварување и сечење, транспортер.

2.3. Технолошки процеси на посебните инсталации

Во сите поединечни погони во фазата на вршење на дејностите и активностите се одвиваат посебни технолошки процеси.

Погон Валавница

Во приемниот дел, како посебна технолошка единица во погонот се врши прием на суровината, челични греди со димензии 130 x 130 и со должина 12 метри и со автогено сечење се создава полупроизвод со должина од 4 метри. Вака пресечените челични греди се донесуваат во печка, при што се врши загревање на гредиците на температура за валење од 9600°C. Печката е со капацитет од 20 тони/час, со снага на вентилатор од 11 kw, на погон мазут со потрошувачка од 2.460 тони мазут/годишно, вкупно работни часови 5.400 часови/годишно, висина на испуст 14,50 метри и дијаметар на испуст од 1,20 метри.

Вака загреаните гредици преку транспортна лента предна и задна се донесуваат во работна машина 1 и 2 каде се врши грубо валење на гредиците. Потоа грубо валаните гредици се носат во работни машини 3,4,5 и 6, каде што се врши средно валење на материјалот, за да потоа во работните машини 7,8,9 и 10 се врши фино валење на материјалот. Вака фино изваланиот материјал, како готов производ преминува во ладилна ќелија при што се врши ладење со вода под притисок (просечно околу 15 бари), со што се постигнува промена на кристалната решетка на површинската зона на производот, односно подобрување на механичките карактеристики на готовиот производ.

Во понатамошната постапка, готовиот производ се носи во група машини за грубо сечење, при што производот се прифаќа со влекач од последната работна машина, во каналици и се проследува низ маказа за грубо сечење на приближна должина од 24 метри или друга должина по потреба. Сечените парчиња се успоруваат со помош на кочница и се насочуваат кон дупла каналица каде што шипката застанува. Од дуплата каналица, шипката како производ паѓа на ладилна платформа, каде што се врши ладење на шипката и стабилизирање на кристалната решетка на производот. Вака изладените шипки се прибираат во транспортни ленти и се носат на маказа каде се врши точно сечење на потребна должина (12 или 6 метри или друга должина по потреба). Сечените шипки се префрлуваат на транспортна лента до врзувачка каде што се врши врзување на истите, за да потоа со помош на кран врзаните шипки се пренесуваат на транспортна количка со помош на која се пренесуваат во магацин за готов производ.

Погон габион

Во приемниот дел од погонот се врши прием на суровината-поцинкована жица со разни профили. Поцинкованата жица се носи на машина за плетење на жицата каде што се врши таканаречено хексагонално плетење, каде што се подготвува котор од мрежа.

Вака припремениот котор се носи на машина за рамнење и сечење на котори, за да оттаму се однесува на рамнилица и машина за монтажа на краеве и дијафрагми. Подготвената мрежа потоа се однесува на машина за виткање на габион мрежата и на преса за да на крај се врши пакување на мрежата која што е подготвена како готов производ за отсталување на заинтересирани купци.

Погон мрежи за градежништво

Во приемниот дел од овој погон се врши прием на суровина котори жица со разни профили, во зависност од бараниот производ. Которот жица, најпрво се поставува на машина калибратор каде што се врши калибрирање на истата, после кое которот калибрирана жица се поставува на машина за мрежи, каде што се

врши плетење на жицата. После плетењето на жицата, на мрежата се додаваат попречни жици обработени на рамнилица и со електрозаварување што се врши заварување на врските од мрежата. После ова постапка се врши сечење на мрежата, пакување и така спакуваниот производ е спреман за транспорт, надвор од погонот.

Погон носачи за градежништво

Во погонот за носачи за градежништво, најпрво во приемиот дел се врши прием на котори жица со различни профили погодни за изработка на носачите. Подготвените котори жица се однесуваат на калибратор, каде што се врши калибрирање на жицата, после кое калибрираната жица се носи на машина за носачи при што се врши формирање на носачот и со електрозаварување се заваруваат врските на носачот. После оваа операција се врши сечење на носачите на потребна должина, нивно пакување и транспортирање во склад за готов производ.

3. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Дојран Стил како составен дел од групацијата СИДЕНОР - Грција го има воведено системот за квалитет ИСО 9001: 2000. Во моментот во инсталацијата не постои сертифициран систем за управување со животната средина. Активностите поврзани со заштита на животната средина ја следат политиката на Дојран Стил, во однос на безбедноста и респект кон опкружувањето. Оваа политика се базира на знаењето и свесноста на секој вработен, тимската работа, чувството на одговорност и професионалната компетентност. Организационата структура и сите важечки изјави во врска со политиката на управувањето со животната средина дадени се во прилог. Дојран Стил работи непрекинато 24 часа, пет дена во неделата со 180 вработени. Администрацијата работи во една дневна смена, а производството и одржувањето 24 часа, пет дена во неделата во три смени. Генералниот директор ја спроведува политиката за животна средина и одговара пред државата во име на Дојран Стил. Во Дојран Стил постои менаџерски тим (генерален директор, помошници на генералниот директор, раководители на погони и функции) за грижа за животната средина, кој еднаш месечно се состанува и ги преиспитува постојните аспекти и влијанието врз животната средина од истите. Секој од помошниците по своите функции одговара пред генералниот директор, а раководителите на погоните конкретно одговараат за перформансите на постројките. Генералниот директор определува претставник т.е. одговорен за безбедност и здравје при работа и заштита на животната средина кој ги има сите одговорности во врска со работната и животната средина се грижи за обука на вработените од областа на безбедност и здравје при работа, заштитата од пожари и свесноста и грижата за животната средина. Со правилникот за заштита при работа опфатени се: планирање и организирање на заштитата при работа, правата и обврските на органите на управување и раководење и мерките за заштита при работа. Во Дојран Стил вработените се со соодветна квалификација и оспособени за стручно и безбедно извршување на работните задачи. За секое работно место постои опис на работите и работните задачи во кој врз регуларна основа и во соработка со кадровско одделение, точно е даден описот на сите работни задачи за секое работно место. Работниците се распоредуваат според одобрена систематизација на Дојран Стил. На работниците, согласно законот за безбедност и здравје при работа се врши контрола на оспособеноста, при промена на работно место, воведување на нови техники при работа или некоја друга промена во работењето. Сите работници задолжително се испраќаат на превентивни здравствени прегледи на секои 12 односно 14 месеци.

Новите вработувања се извршуваат согласно призната и потврдена методологија, специфично за секое работно место. Секој нововработен се испраќа на претходен здравствен преглед и задолжително обука за извршување на својата работа во рок утврден со описот на работното место и се запознава со опасностите и штетностите во работната средина и мерките за безбедно извршување на работните задачи. Во тек е имплементација на систем за управување со животна средина по метод на светски признат стандард - ISO 14001, кој во понатамошната фаза ќе биде интегриран во веќе постојниот систем за квалитет ISO 9001. Имплементацијата на ISO 14001 е во соработка со сертифицираното тело Loids. Во прилог, покрај останатите информации ќе бидат вклучени политиката на интегриран систем за управување и сертификатот за ISO 9001. Со имплементацијата на ISO 14001 ќе се изработува програма за управување со животната средина која ќе ги опфати сите барања на стандардот, анализите на мерењата и оценката на влијанието врз животната средина. Оваа програма ќе биде составен дел од годишниот план за работа на Дојран Стил. Особено внимание во планот ќе биде посветено на:

- точно определување и разграничување на одговорностите во врска со аспектите;
- идентификација, оценка и управување со значајните аспекти;
- усогласување со законските и други барања апликативни за активностите на Дојран Стил;
- спроведување на политиката за животна средина и одредување на цели и таргети;
- план за континуирано унапредување со цел да се постигнат целите и таргетите;
- оперативна контрола за да се минимизира влијанието на значајните аспекти;
- превентивен програм за одржување на одредена постројка или опрема;
- план за итни ситуации и превенција од истите;
- мониторинг и мерења;
- мониторинг и системи за контрола;
- обука;
- комуникација и известување за инцидентни или места на неусогласеност;
- интерни проверки;
- корективни акции и анализи на неусогласеноста;
- преглед и известување за перформансите за животната средина;
- контрола на документи и податоци.

Согласно планот и програмата за управување со животната средина ќе бидат определени и доделени задачи соодветно на секој од помошниците на генералниот директор со цел да се постигнат целите зацртани во политиката на интегриран систем за управување. Во рамките на интегрирање на двата признати системи ќе бидат превземени сите процедури и работни упатства, а по потреба ќе бидат изработени специфични процедури и работни упатства.

3.1. Информации за превземање мерки за перформансите на животната средина

Заради преземање мерки за перформансите на животната средина, "Дојран Стил" врши интерен мониторинг на изворите на емисија кои се како резултат на вршењето на активностите, како и мониторинг на емисиите, односно редовно ги следи емисиите во непосредна близина на изворите на емисија. Надлежниот орган, редовно ќе биде известуван за резултатите од мониторингот, спроведуван согласно задолжителните услови по добивањето на интегрирана еколошка дозвола.

3.2. Обука и квалификации на вклучениот персонал

Во „Дојран Стил“, сериозно се обрнува внимание на обуката и квалификациите на вклучениот персонал што е обезбедено преку структурата на управувањето, како и во сите акти на ниво на компанијата, а особено преку:

- Секој работник има право да го усовршува своето знаење, способност и работна вештина, а заради поуспешно извршување на доверените работи и работни задачи;
- Преку непосредна работа на инсталацијата се врши и едукација на вработените за идентификување на изворите на загадување во процесите на производство, при што се доаѓа и до профитабилни решенија;
- Преку тренинг на работниците во фирмата, се обезбедува база и методи за контролиран развој на производниот процес и се обезбедува повратен ефект за доверба на фирмата, со што се нагласува повеќекратниот ефект во работата на инсталацијата, како нов концепт за имплементирање;
- Се почитуваат предностите во превентивната заштита и се охрабруваат вработените во активностите за избегнување на загадувањата во стартот, со оптимализација на користењето на природните извори, особено водата и енергијата;
- Со обука и квалификација на вклучениот персонал се демонстрира имплементација на искуства од економијата, алтернативните технологии, превенцијата од загадување и заштеда на сировините преку мерки за редукција на репроматеријалите кои ја загадуваат животната средина, а генерираат економски заштеди, преку постепено променување на технологијата;
- Се пратат најновите сознанија постигнати на полето на технолошкиот развој, квалитетот и се врши нивна апликација во технолошкиот процес;
- Се пратат нови производи, нови технолошки решенија, а заради подобрување на квалитетот на постоечките производи, без нарушување на квалитетот;
- Се врши набавка на стручна литература, корисна за работата и развојот на компанијата;
- Се пратат сите прописи и се врши нивна ефикасна и доследна примена во компанијата;
- Лицата вработени во системот учествуваат во подготовката на внатрешниот план за вонредни состојби, со што ќе се овозможи негово беспрекорно спроведување.

4. ПРОЦЕНКА НА ЗАГРОЗЕНОСТ ОД ПОЖАРИ, ЕКСПЛОЗИИ И ОПАСНИ МАТЕРИИ

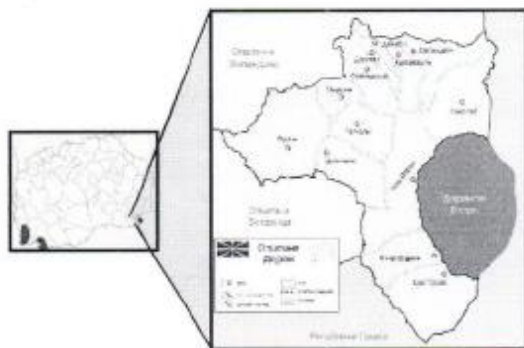
4.1 Опис на дејноста

Основната дејност која ќе се одвива во склоп на објектот кој е предмет на овој елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни материи е производство на мрежи за градежништво.

4.2 Опис на локацијата

- Макролокација на просторот

Објектот е сместен во с.Николик, Дојран на К.П. број: 504/1. Градежната парцела е во сопственост на инвеститорот ДПТ „ДОЈРАН СТИЛ“ с.Николик, Дојран. Градежната парцела се наоѓа во населено место с.Николик и се карактеризира со намена Г2 – Лесна и загадувачка индустрија.

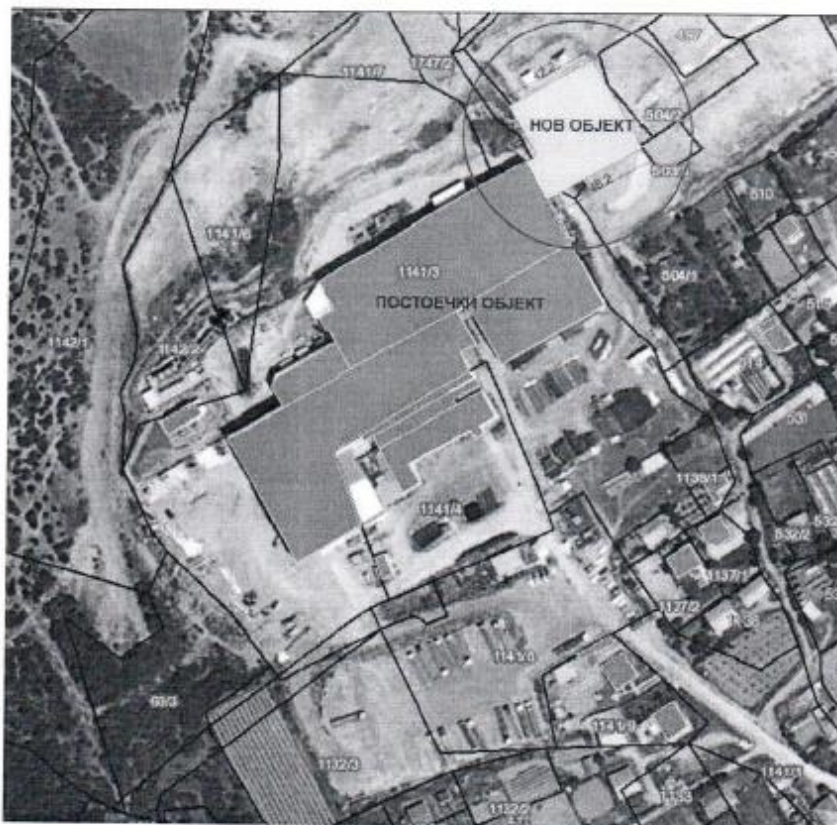


-Микролокација на просторот

Предметната локација се наоѓа во зона Г2 – Лесна и загадувачка индустрија во с.Николик, Дојран, согласно Локално Урбанистичка Планска Документација за КП бр. 504/1 КО Стар Дојран.

Предметниот објект нема да има проблем со електро-енергетска инфраструктура, истиот ќе биде поврзан со локалната мрежа. Водоснабдувањето на објектот ќе се врши од бунарското подрачје од каде се водоснабдува и Општина Дојран. Фекалните води ќе се испуштаат во канализациона мрежа на Општина Дојран. Влезот и излезот од парцелата предвидени се со сите потребни сообраќајни параметри, кривини, радиуси на вртење, нагиби и ширини како не би се сечеле правците на движење на возилата за побрз проток и несметен сообраќаен тек.

Во непосредна близина на индустриската хала има и други објекти кои се изградени од цврста градба. Мерките кои се превземаат за изградба на индустриската хала од конструктивно-градежен аспект се со употреба на материјали кои се отпорни на палење т.е. се тешко гориви. Со самото тоа од тој аспект појавата на пожар е минимална .



Во производниот погон на инвеститорот ДПТ „ДОЈРАН СТИЛ“ с.Николиќ, Дојран ќе се врши производство на мрежи за градежништво .

Дејноста се врши во затворен простор. Внатрешно предвидените површини ги задоволуваат потребите со оглед на намената на градбата .

Производствениот погон ќе располага со нето површина од 2019.00м². Конструктивниот систем е изведен од цврст градежен материјал, односно систем на носиви армирани столбови и греди. Кровната конструкција е изведена во вид на кровна метална решетка. Кровниот покривач е изведен со термоизолационен кровен панел .

До производствениот погон ќе се доаѓа директно преку влезна партија, која води директно во погонот. Сите инсталации ќе бидат изведени прописно според техничките прописи, па соодветно на тоа ќе се изведат и приклучоците на електрична и канализациона и водоводна мрежа .

Во објектот, вода ќе се користи за следните потреби и цели :

- Вода за чистење на опремата и за одржување на хигиена на објектот ;
- Санитарна вода за потребите на вработените .



5. ОПИС НА ЛОКАЦИЈАТА НА ОБЈЕКТОТ

Предметната локација се наоѓа во зона Г2 - Лесна и загадувачка индустрија во с.Николиќ, согласно локално урбанистичка планска документација за КП бр. 504/1 КО Николиќ. Објектот на инвеститорот ДГП „ДОЈРАН СТИЛ“ е сместен во рамките на КП бр. 504/1 КО Николиќ.

Градовите Стар и Нов Дојран се наоѓаат во Југоисточниот дел на Македонија, на брегот од Дојранското Езеро. До градовите се стигнува по квалитетна сообраќајница, од регионален карактер. Соседни градови на Стар и Нов Дојран се Струмица, Валандово, Богданци и Гевгелија, а преку овие градови се стигнува до граничниот премин со Грција.

Градот Стар Дојран е општински центар на Општината Дојран. Околу 70% од вкупниот број на населението од Општина Дојран е концентрирано во Стар и Нов Дојран и с. Николиќ (601 жител). Други населени места, составен дел на Општината Дојран се помали селски населби со релативно мал број на жители.

5.1. Геологија, почви и сеизмика на подрачјето

Од геолошки аспект, Македонија е поделена на четири зони: Родопска, Пелагониска, Вардарска и Западно-Македонска. Општина Дојран припаѓа на Вардарската геолошка зона. Во однос на почвите преовладуваат алувијални, ливадски, алувијално-делувијални и блатни. Бонитетната вредност на почвата во рамничарскиот дел е со висока бонитетна вредност (I, II и III класа). Сеизмичките појави – земјотресите се доминантни природни непогоди во Република Македонија, кои можат да имаат катастрофални последици врз човекот и природата. Има над 10 сеизмички жаришта во земјата или во нејзината поблиска и поширока околина. Во овој регион е релативно честа појавата на катастрофални земјотреси што достигнуаат епицентрални интензитет до X МСК-64 и магнитуда до 7,8 (највисоката досега набљудувана магнитуда на Балканскиот Полуостров). Според сеизмичноста, територијата на Р. Македонија и пограничните предели е одредена од трите главни, надолжни сеизмогени зони: Струмичката, Вардарската и Дримската. Дојранското Езеро и поширокото подрачје лоцирани се во граничните делови на две крупни геотектонски единици т.е. на границата меѓу српско - македонскиот масив на исток и вардарската зона на запад. Терените на овој регион се изградени од прекамбриски, палеозоиски, мезозоиски горнореогенски и неогенски квартени.

5.2. Хидрографија и квалитет на површинските и подземните води во подрачјето

Според просторниот план на Р. Македонија, територијата на земјата е поделена на 4 речни слива и 15 водостопански подрачја (ВП) по сливовите на реките Вардар, Струмица и Црн Дрим: ВП "Полог", "Скопје", "Треска", "Пчиња", "Среден Вардар", "Горна Брегалница", "Средна и Долна Брегалница", "Пелагонија", "Средна и Долна Црна" и "Дебар".

Хидрографијата на Општина Дојран претежно ја сочинува Дојранското Езеро, помали извори и потоци како и помали вештачки акумулации. Поголем дел од потоците имаат сливно подрачје во Дојранското Езеро, а околу 1/3 (Западниот дел на планината Карабалија) преку реката Луда Мара во реката Вардар. Во последните 3-4 години значително е збогатена хидрографијата на Дојран со изградбата на каналот Гавото-Дојран за доведување на дополнителни количини на вода во Дојранското Езеро. Најголем воден ресурс и основен двигател на сите активности во општината е Дојранското Езеро. Тоа е лоцирано на границата помеѓу Р. Грција и Р. Македонија. Хидрогеолошките карактеристики на сливното подрачје на Дојранското Езеро се од големо значење за хидролошкиот режим, бидејќи голем дел од водите што дотекуваат и истекуваат од езерото се одвива преку подземан пат. Од досегашните хидрогеолошки истражувања вршени во Дојранското подрачје и пошироко беше изготвено хидрогеолошко толкување и хидрогеолошка карта. Од хидрогеолошкото картирање на РМ се заснова на литолошко-тектонскиот склоп на теренот, структурата на порозност и филтрациони својства на карпите. Со оглед на критериуми на Дојранскиот регион издвоени се два основни вида на хидролошки средини :

- Водонепропусни карпи најраспорстранети се: делувилјален нанос, беласички гранити, серицит- хлоритските шкрилци, еоценски конгломерати и други.

Од аспект на хидрогеолошките и техноекономските вредности на Дојранскиот регион издвоени се 4 вида на аквифери од практично и тематско значење, а тие се: аквифери во езерски седименти, аквифери во пролувијалните седименти, аквифери во мермерите и зона на геотермални води.

5.3. Климатско – метеоролошки карактеристики на подрачјето

Во Република Македонија се среќаваат 2 главни типа на клима: медитерански тип и континентален тип. Оттаму произлегуваат климатските карактеристики и на ова подрачје, ладна и влажна зима, карактеристична за континенталното поднебје и суво и топло лето кое одговара на медитеранското поднебје. Освен медитеранска и континентална, во повисоките планински предели е присутна и планинска клима, која што се одликува со кратки и свежи лета и со прилично студени и средно влажни зими, при што врнежите се најчесто во облик на снег.

Судирот на 2 различни климатски влијанија (медитеранска и континентална клима) создава модифицирана медитеранска клима со следните карактеристики :

- просечна годишна температура на воздухот 13.5 °C
- годишна средномесечна температура над 0°C
- средно траење на мразен период 112 дена

Територијата на Дојран поради отвореноста на долината кон југ се наоѓа под климатските влијанија од Солунскиот залив, кои доаѓаат по долината на реката Вардар и каналот Голај. Генерално климата се карактеризира со топли и суви лета изразени со високи температури и благи и влажни зими. Дневна температура со над 26°C во Дојранското подрачје се среќава над 120 денови во годината. Просечно годишно траење на сончевото зрачење изнесува 2440 часа. Средна годишна температура е 14,2°C. Најстуден месец е јануари, со средна просечна температура од 3,6°C, додека најтопол месец е јули, со 24,7 °C, средна просечна температура од 24,7°C. Просечната годишна температура на водата во Дојранското Езеро изнесува 15,8°C и е слична со температурата на воздухот. Водата има најниска просечна температура во јануари и февруари, кога најчесто замрзнува крајбрежјето, а во 2002 година целото езеро. Водата е најтопла во јули и август со просечна температура од 24,4°C. Ова подрачје се карактеризира со количества врнежи условени од медитеранското климатско влијание и тоа најмногу во ноември 88 мм, а најмалку во јули 33,5 мм. Просечна годишна количина на врнежите изнесува 682 мм, која отпаѓа на просечно 77 врнежливи денови или во просек 8,8 мм по врнежлив ден. Најголемите годишни врнежи се забележани во периодот 1954 – 1957 и 1979 – 1982, а како најсушен период од 1988 – 1994 година и 1996 -2002 година.

6. СПРЕЧУВАЊЕ НА НЕСРЕЌИ И ИТНО РЕАГИРАЊЕ

Тргувајќи од поставките на законот за животната средина, секое правно или физичко лице, кое е сопственик или врши дејност во производствен, транспортен или во систем за складирање, во кој се присутни опасни супстанции, во количества поголеми или еднакви на пропишаните гранични вредности (прагови), определени со пропис е должно да ги преземе сите мерки, неопходни за спречување на хаварии и за ограничување на нивните последици врз животната средина и врз животот и здравјето на луѓето, а за преземените мерки да го извести надлежниот орган на државната управа. Имајќи предвид дека хаваријата претставува појава на голема емисија, пожар или експлозија, "Дојран Стил" ги анализираше можните неконтролирани настани во текот на работењето, кои со учество на една или повеќе супстанции, би можеле да го доведат до сериозна опасност, животот или здравјето на човекот и

животната средина, веднаш или подоцна, во или надвор од системот.

Со оглед на природата на работата на инсталацијата, "Дојран Стил", како оператор, утврди дека не се присутни опасни супстанции воопшто, ниту во количини поголеми или еднакви на пропишаните гранични вредности.

Аналогно на тоа, не постои непосредна закана од еколошка штета, или штета која може да настане како последица на вршење на активностите, врз:

- Заштитените видови и природните живеалишта што би имало значително неповолни влијанија врз постигнувањето и одржувањето на поволниот статус за зачувување на овие живеалишта или видови;
- Водите што би имало значително влијание врз еколошкиот, хемискиот и/или квантитативниот статус и/или еколошкиот потенцијал на водите;
- Почвата што би значело нејзина контаминација, која предизвикува значителен ризик по здравјето на човекот, како резултат на директна или индиректна примена на супстанции, препарати, организми или микроорганизми на или под почвата.

И покрај тоа, генерално, ценејќи ги законските обврски за опасните супстанции и нивните гранични вредности (прагови), и критериумите или својствата според кои супстанцијата се класифицира како опасна, "Дојран Стил" ќе презема постоечки или предложени мерки и процедури за итни случаи.

Со оглед на тоа што во системот, опасните супстанции не се присутни во пропишаните количества, "Дојран Стил" како оператор изготви:

- Внатрешен план за вонредни состојби, со план на дејности кои би можеле да предизвикаат еколошка хаварија и очекувани можни хаварии;
- Мерки за безбедност и процедури за превентивно дејствување за спречување на инциденти;
- Програма за постапување во итни случаи, со одредби за реагирање при појава на случајни емисии и итни случаи вон нормалните работни часови;
- Изјава за процедурите и плановите за постапување со управувањето при случајни емисии;
- Ниво на осигурување на јавната одговорност.

7. ВНАТРЕШЕН ПЛАН ЗА ВОНРЕДНИ СОСТОЈБИ

Од процесите на работа во инсталацијата за производство на бетонско железо, мрежи за габион и мрежи и носачи за градежништво, како очекувани можни хаварии, можат да се појават во следните случаи од:

- Излевање на фекалните отпадни води;
- Поплавување на локацијата од обилни атмосферски падавини;
- Продирање на отпадните моторни масла во почвата и подземните води;
- Довоз на суровини со радиоактивна контаминација;
- Загадување на почвата од неадекватно отклонување на комуналниот и комерцијалниот отпад;
- Неадекватно постапување со опасен отпад;
- Настанување на пожар на објектите и опремата што имаат својства на запаливост;
- Зголемено ниво на бучава, вибрации, нејонизирачко зрачење и штетни гасови, поради неадекватна употреба и работа на машините и опремата.

7.1. Излевање на фекални отпадни води

Излевањето на фекалните отпадни води може да настане како резултат на нередовно и ненавремено чистење на каналската мрежа и постројките за таложеење на водите или нивно неадекватно функционирање.

Со оглед на местоположбата на постројките за таложеење во однос на другите работни површини на локацијата, излеаните фекални отпадни води можат да се разлеат по локацијата, во работната средина и при тоа да ја загадат почвата, подземните и површинските води и амбиенталниот воздух.

Загадувањето на животната средина исто така може да се одрази во смисла на ширеење на непријатни мириси во воздухот, како и загадување на почвата, подземните и површинските води.

7.2. Поплавување на локацијата по обилни атмосферски падавини

При евентуални обилни атмосферски падавини и покрај веќе воспоставениот систем на одведување на атмосферските отпадни води може да дојде до поплавување на локацијата, кое би се реперкуирало на зголемување на нивото на отпадните води во каналската мрежа, испирање на локацијата што ќе резултира со зголемено загадување на отпадните атмосферски води и со тоа загадување на почвата, подземните и површинските води.

7.3. Продирање на отпадни моторни масла и течни горива во почвата и подземните површинските води

При одржувањето на возилата и машините на самата локација може да дојде до излевање на заостанати отпадни моторни масла и течни горива, кои спаѓаат во категоријата опасен отпад, при што е забрането нивно исфрлање во почвата, во водите, во садовите за комунален отпад, во канализационите и во другите инфраструктурни системи и објекти, како и нивно мешање со неопасен и друг вид опасен отпад што во целина може драстично да ги загади подземните и површинските води и почвата.

7.4. Довоз и одвоз на суровини и производи со радиоактивна контаминација

Во постапката за прием на суровини во локацијата и покрај тоа што се врши увид во суровините и придружната документација постои можност, истите да не бидат со бараната и воспичаена содржина и да бидат со радиоактивна контаминација, што ќе доведе до ослободување на штетни честички кои предизвикуваат зголемено ниво на радијација и јонизирачко зрачење.

Во постапката за одвоз на производите од локацијата постои опасност, ваквите производи со радиоактивна контаминација да бидат отстапени на корисник, со што и понатаму е можна хаварија од ослободување на честички и зголемено ниво на радијација и јонизирачко зрачење.

7.5. Загадување на почвата од неадекватно отклонување на комуналниот, комерцијалниот и друг вид на отпад

Со оглед на тоа што комуналниот, комерцијалниот и друг вид на отпад кои се создаваат од работата на инсталацијата е сличен на отпадот од домаќинствата, поради неговото неадекватно собирање и ненавремено однесување од локацијата може да дојде до загадување на почвата.

7.6. Неадекватно постапување со опасен отпад

Покрај отпадните масла на локацијата од категоријата на опасен отпад, операторот како отпад создава потрошени акумулатори, апсорбенси, филтерски материјали, платна за бришење, заштитна облека, кои поради нивно неадекватно собирање, складирање и отстранување можат да предизвикаат загадување на животната средина, особено почвата и подземните води, а што би дошло како резултат на истекување на заостанатиот сулфат од акумулаторите и заостанатите материји на другиот опасен отпад, особено како резултат на нивно испирање при атмосферски падавини.

7.7. Настанување на пожар на објекти и опрема кои што имаат својства на запаливост

Поради запаливите својства на некои видови отпад: хартија, картон, амбалажа, пластика, најлон и слично, како хаварија може да се претпостави опасноста од пожар. При тоа можат да бидат опожарени и останатите видови отпад, објектите и другите простори на локацијата, што може да доведе до загадување на животната средина, особено на амбиенталниот воздух.

7.8. Зголемено ниво на бучава, вибрации, нејонизирачко зрачење и штетни гасови, поради неадекватна употреба и работа на машините и опремата

Во текот на работата со возилата, машините и опремата поради неадекватна употреба или начин на работа може да дојде до зголемено ниво на бучава и вибрации, како и до зголемено ниво на испуштање на штетни гасови, што сето заедно ќе се одрази на работната и животната средина.

8. ОГНООПОРНОСТ НА ГРАДЕЖНИ МАТЕРИЈАЛИ

- Носиви ѕидови и греди	огноопорност	180 мин.
- Меѓукатна конструкција	огноопорност	120 мин.
- Сидови	огноопорност	120 мин.
- ПП врати	огноопорност	60 мин.
- Покривна конструкција (лим)	огноопорност	60 мин.

На граница на пожарни сектори предвидени се противпожарни врати со соодветна огноопорност.

Големина на пожарно оптоварување

Количеството и видот на запаливите материјали што се наоѓаат во објектот влијаат на времетраењето на евентуалниот пожар, на количеството развиена топлина во текот на пожарот, како и на максималната температура која може да се појави во текот на пожарот.

Еден од факторите што го одредува однесувањето на објектот во случај на пожар е пожарното оптоварување на објектот. Пожарното оптоварување представува топлина што се ослободува во пожарот. Постои т.н. специфично пожарно оптоварување и вкупно пожарно оптоварување. Специфичното пожарно оптоварување се изразува во количество ослободена топлина во пожарот по единица површина, а се пресметува според формулата:

$$P_1 = \frac{g_1 \cdot V_1 \cdot H_1}{S_1} = \frac{G_1 \cdot H_1}{S_1} \quad [\text{KJ/m}^2]$$

Каде што:

- p_i – Специфично пожарно оптоварување во KJ/m²
- g_i – Густина на материјалот во kg/m³
- V_i – Волумен на материјалот во m³
- H_i – Калорична моќност на материјалите во KJ/kg
- G_i – Маса на материјалот во kg
- S_i – Површина на основата за која се пресметува пожарно оптоварување во m²

Вкупното пожарно оптоварување представува количество топлотна енергија која се ослободува во целиот објект при евентуален пожар. Ова пожарно оптоварување се пресметува според формулата:

$$P = \sum_{i=1}^n p_i \cdot S_i \quad [\text{KJ}]$$

Каде што:

- n – Број на простории со специфично пожарно оптоварување p_i
 - S_i – Соодветна површина на просторијата (површини зафатени со пожар)
- Бидејќи, тешко може да се одреди количината на поедини горливи материјали за приближна пресметка се користат податоците за големина на пожарно оптоварување спрема технолошкиот процес.

ИНДУСТРИСКА ХАЛА

- пожарно оптоварување 335 MJ/m²
- класа на опасност..... III
- задимување..... -
- корозија..... -

Од горенаведеното може да се утврди дека објектот е со ниско пожарно оптоварување т.е. е помало од утврдената граница за ниско пожарно оптоварување од 1000 MJ/m²

$$335 \text{ MJ/m}^2 < 1000 \text{ MJ/m}^2$$

Специфичното пожарно оптоварување се дели на три групи и тоа:

- Ниско пожарно оптоварување до 1000 MJ/m²
- Средно пожарно оптоварување од 1000 MJ/m² до 2000 MJ/m²
- Високо пожарно оптоварување над 2000 MJ/m²

9. ПЛАН НА ДЕЈНОСТИ ЗА ВОНРЕДНИ СОСТОЈБИ

Со внатрешниот план за вонредни состојби, "Дојран Стил" промовира план на дејности кои би можеле да предизвикаат еколошка хаварија, како и очекувани можни хаварији, односно мерки кои што треба да се преземат внатре во системот во случај на хаварија.

За настанатата хаварија веднаш ќе биде известен надлежниот орган, при што ќе му бидат достапни податоците за:

- околностите во кои се случила хаваријата;
- присутните опасни супстанции за време на и после хаваријата;
- податоци потребни за проценување на последиците по здравјето на луѓето и по животната средина, до кои дошло како резултат на хаваријата;
- преземените вонредни мерки;
- за мерките предвидени за ублажување на среднорочните и долгорочните последици од хаваријата и за спречување на можностите за повторување на хаваријата ќе биде известен надлежниот орган, градоначалникот на општината и другите органи и тела, предвидени со закон.

Со внатрешниот план за вонредни состојби се овозможува:

- локализирање и контролирање на хавариите, со цел да се минимизираат последиците и да се ограничат штетите по животот и здравјето на луѓето, животната средина и имотот;
- спроведување на мерките потребни за заштита на луѓето и животната средина, од последиците на хавариите;
- пренесување на потребните информации на јавноста и на службите и органите, засегнати со оваа проблематика;
- обновување и рекултивација на животната средина, откако ќе се случи хаваријата;
- внатрешниот план за вонредни состојби ќе биде применет без одложување во случај на хаварија или неконтролиран настан, за кој поради неговата природа, со право може да се очекува да дојде до хаварија.

Со мерките за превентивно дејствување се определуваат:

- детали за складирање сировини, производи и отпади;
- детали за истекување, мерки и структури за итно намалување на последиците;
- детали за херметизирање, површински третман, системи за колектирање;
- најниски нивоа на отпадни водни дренажи, цевководи, јами;
- области за прифаќање на секој истек;

- можна контаминација на почвата, подземните води или површинските води во случај на гасење пожари со вода на локацијата;

- транспорт на материјалите внатре во локацијата, цврсти, течни или талози.

10. ИЗБОР НА МЕРКИ ЗА ЗАШТИТА ОД ПОЖАРИ, ЕКСПЛОЗИИ И ОПАСНИ МАТЕРИИ ВО ОДНОС НА НАМЕНАТА НА ОБЈЕКТОТ И ТЕХНОЛОШКИОТ ПРОЦЕС ВО НЕГО

Спрема видот на материјалите кои горат и специфичното производство на топлина ги имаме следниве видови:

• **Класа А** – пожари на цврсти материји – кои горат со пламен или жар (исклучувајќи ги металите) дрво, текстил, јаглен, пластика, слама, хартија и слично. Дозволено е да се гасат со вода или сув прашок.

• **Класа Б** – пожари на течни материји – бензин, бензол, масло, масти, лакови, асфалт, смоли, восок, алкохоли и сл. Дозволено е да се гасат со сув прашок или пена.

• **Класа Ц** – пожари на гасовити материји – метан, пропан, водород, ацетилен, плин и сл. Дозволено е да се гасат со сув прав и затворање на нивниот извор (вентил).

• **Класа Д** – пожари на лесни метали кои горат на силен жар – алуминиум, магнезиум и нивни легури, титан и др. освен натриум и калциум.

• **Класа Е** – пожари на електричните инсталации, како и електрични постројки под напон на јака и слаба струја – (кабли, склопки, прекинувачи, мотори, генератори, трансформатори и сл.

Дозволено е да се гасат со CO₂- јаглерод диоксид и сув прашок.

Во индустриската хала можат да се јават пожари од сите класи **А, Б и Е**.

Како можни причини за настанување на пожар во објектот се следните:

- пробивање на електричната инсталација ;
- внатрешен пренапон на ел. мрежа ;
- појава на струен прескок ;
- стареење на материјалите од ел. инсталација ;
- термичко делување на електричната енергија ;
- грешка (дефект) во електричната опрема или инсталација ;
- појава на запалување на кабли или електро преносници ;
- невнимание при ракување со електрични апарати или елементи ;
- палење предизвикано од висока температура при запалување на ојачки канал ;
- самосапалување на складирани стоки и возила ;
- палење предизвикано од запалена цигара ;

Тактички мерки за ПП заштита

За заштита на околината на објектот од опожарување се предвидени следните мерки:

- запазување на минималните растојанија меѓу објектите што е решено со урбанистичкиот дел;

- обезбедување на лесен пристап на ПП возилата ;
- обезбедување на лесно пристапни и исправни извори за снабдување со вода .

За заштита на самиот објект од опожарување се предвидуваат следните мерки:

- отстранување на сите непотребни материјали и средства кои се подложни на опожарување;
- внимателно користење на средства и материјали ;
- средствата за гасење во секој момент да се исправни ;
- при појава на пожар да се интервенира со средствата за ПП заштита за што пократко време со цел да се неутрализира и спречи понатамошно ширење на пожарот ;
- на видливо место да се истакне посебна графичка шема за ориентација ;
- опасност од к.в. и преоптоварување е решена со употреба на правилно димензионирани осигурувачи;
- заштита од напон на допир е решена со системот на заштитно заземјување ;
- заштита од атмосферски празнења е решена со громобранска (класична) инсталација – Фарадеев кафез околу објектот, при што се запазени прописите за изведба и громобрански инсталации за овој вид на објекти и истата дава целосна заштита од атмосферски празнења;
- исклучување на ел. напојување – односно исклучување на објектот од електрично напојување и доведување во безбедна состојба е обезбедено со исклучување на главната склопка во разводниот ормар .

Хидро инсталации - Потребно количество и притисок на вода во хидранска мрежа за гасење на пожар

За гаснење на пожарите во било која локација потребно е да биде обезбедено доток на вода. На ниво на целата зона за потребите на ПП возилата и објектите е обезбеден доток на вода преку технолошка водоводна мрежа која согласно прописите треба да ги исполнува потребните параметри. Истата е потребно да се одржува стално во исправна состојба.

- криминална саботажа односно намерно палење и пироманија .

Според правилникот за мерки за заштита од пожари, експлозии и опасни материи Сл. весник бр.32/11 на Р. Македонија, овој објект спаѓа во објекти со висина поголема од приземје. Според правилникот за технички нормативи за гасење на пожари од Службен лист на СФРЈ бр. 30/91 објектот спаѓа во К-3 категорија на технолошки процес спрема загрозеност од пожар и IV-ти степен на огноотпорност спрема пожар, без задимување и корозија.

Предвидени се следиве мерки:

Урбанистички мерки за ПП заштита

Основните урбанистички мерки за ПП заштита предвидени се со самото лоцирање на објектот кој е во рамките на прописите, односно објектот ги задоволува минималните растојанија со околните објекти. Урбанистичките мерки се донесуваат уште со изработката на деталните урбанистички планови и покрај сигурносните минимални растојанија со околните објекти се предвидуваат и изворите за снабдување со вода, широчината и носивоста на природните патишта, како и непречен пристап до објектот. Предвидените урбанистички мерки за дадениот објект се во рамките на пропишаните.

Градежно-конструктивни мерки за ПП заштита

Објектот е предвиден да се изгради од цврста градба со сите потребни мерки кои при евентуална појава на пожар ќе обезбеди безбедна евакуација на луѓе и материјални добра како во објектот така и надвор од него.

Електрични мерки за ПП заштита

Со цел да се заштитат луѓето, уредите и инсталациите, согласно со важечките прописи во објектот ќе биде изведена инсталација и ќе биде поставена опрема за дојава и алармирање на пожар. Системот ќе содржи ПП централа, рачни јавувачи на пожар од адресен тип, аналогни детектори на чад од адресен тип, алармни сирени и панични светилки со натпис.

Организациони мерки за ПП заштита

Заштитата од појава на пожар во дадениот објект е сведена на организација на вработените да дејствуваат при почетна фаза на пожар. При поголема фаза од пожар делуваат единиците за ПП заштита за градот и околните населени места.

За зоната и самите објекти во внатрешноста се предвидува надворешна и внатрешна хидрантска мрежа која треба исто така да ги исполнува параметрите, согласно правилникот за хидрантска мрежа. Одредувањето на бројот на внатрешни ПП хидранти е согласно прописите и пожарната оптовареност на објектот.

11. Мерки за безбедност и процедури за превентивно дејствување за спречување на инциденти

Од постојната документација од сферата на животната средина, како и од увидот на лице место констатирано е дека во досегашниот период од работата на инсталацијата, не се случиле никакви инцидентни состојби и хаварији, а според оценката на влијанијата врз животната средина, таквите можности се и минимални.

Заради сузбивање и спречување и на најмалите можни очекувани хаварији, операторот ќе ги превзема следните мерки за безбедност, а заради спречување на настанување на еколошката штета:

11.1. При излевање на фекални отпадни води

Како мерка за спречување на хаварија од излевање на фекални отпадни води, операторот ќе ја редуцира или потполно ќе го запре изворот на создавање на фекални отпадни води и ќе побара итна интервенција од овластен оператор за чистење на фекални отпадни води, за празнење и санација на канализационата мрежа и постројките за таложее .

При евентуално излевање фекални отпадни води на површините од локацијата, овластениот оператор со соодветна опрема ќе ги собере истите, после кое делот од загадената почва ќе се исчисти, ќе се изврши дезинфекција со соодветни средства и ќе се насипе со нов слој од земја.

Примерок од загадената почва, по отклонувањето на горниот слој ќе се однесе во лабораторија, заради испитување и преземање на понатамошни мерки. Излеаните фекални отпадни води на бетонските и асфалтните површини ќе се соберат и отклонат од овластениот оператор, после кое ќе настане испирање на површините со соодветни средства, која вода исто така ќе се собере и отклони.

11.2. При поплавување на локацијата по обилни атмосферски падавини

Како мерка за спречување на опасностите, од поплавување на локацијата по обилни атмосферски падавини, првенствено се предвидува изолирање на можните слевања на атмосферските отпадни води во фекалната канализација.

Заради позабрзано истекување на атмосферските отпадни води во локацијата се предвидува прочистување на сите испусти од каналската мрежа. Заради намалување на загадувањето на атмосферските отпадни води кои ќе се појават како резултат на испирањето на локацијата, отпадоците и остатоците, операторот итно ќе побара овластениот оператор за чистење на отпадни води, истите да ги отклони. Покрај тоа операторот, отпадот максимално ќе го складира во покриени или затворени простори.

11.3. При опасност од продирање на отпадни моторни масла и течни горива во почвата, подземните и површинските води

Сервисирањето на моторните возила, операторот ќе го врши кај специјализирани други правни лица, а сервисирањето на машините и опремата кај кои се употребуваат моторни масла и други мазива на специјално конструирана непропустлива платформа од која, отпадното моторно масло кое што е заостанато ќе се собира во сад, а оттаму ќе се складира во буриња или цистерна и понатаму ќе се отстапува на овластен оператор за рециклирање на отпадни моторни масла.

11.4. При довоз и одвоз на сировини и производи со радиоактивна контаминација

При постапката за прием на сировини, одговорното лице при вршењето на увид во истите и придружната документација, во колку ќе утврди дека сировините не се со содржина која е вообичаена и барана ги проверува, зема примерок од нив и се носи на анализа и испитувања на радијацијата и јонизирачкото зрачење во овластена институција.

За оваа постапка ќе се води евиденција и ќе се извести надлежниот државен орган.

При постапката за отстапување на производи на секоја пратка, крајниот консумент врши контрола за проверка на радиоактивноста.

Покрај тоа, во рамките на редовниот мониторинг за систематизирано мерење, следење и контрола на состојбите, квалитетот и промените на медиумите и областите на животната средина, операторот ќе врши мерења и ќе дава податоци и за можната радиоактивна контаминација.

11.5. При загадување на почвата од неадекватно отклонување на комуналниот, комерцијалниот, и друг вид на отпад

Операторот ќе организира собирање на комуналниот, комерцијалниот и друг вид на отпад од локацијата, комплетно чистење на локацијата и отпадите привремено ќе ги депонира во специјални садови за таа намена. За дефинитивно отстранување на отпадот од локацијата, операторот ќе го повика овластеното правно лице, кое истиот ќе го собере и крајно ќе го отстрани на депонија.

11.6. При неадекватно постапување со опасен отпад

Како мерка за заштита од опасниот отпад-потрошени акумулатори, апсорбенси, филтерски материјали, платна за бришење, заштитна облека се предвидува истите да се собираат одвоено од другите видови на отпад, да се складираат во покриен простор, исправно да се редат и да се отстапуваат на заинтересирани купци, за понатамошно нивно рециклирање.

Во постапката за довоз и одвоз на опасниот отпад ќе се води комплетна евиденција и пополнување, прием и предавање на соодветни формулари.

- опасностите од можните хаварии се определени и се преземени неопходни мерки за спречување на несреќи и за ограничување на нивните последици по животот и здравјето на луѓето и по животната средина;

- вклучени се пропишаните мерки за безбедност и сигурност уште во фазата на проектирањето и изградбата на објектите, постројките и опремата, како и во фазата на работата и одржувањето на системот.

Изготвен е внатрешен план за вонредни состојби и се обезбедени сите информации. Овој извештај за мерките за безбедност, периодично ќе се анализира и обновува, по иницијатива на операторот или на надлежен орган, кога ќе има сознанија за нови факти, или кога ќе треба да се земат предвид нови научни и технички знаења, во врска со подобрувањето на безбедноста. Овој извештај за безбедност се доставува да биде достапен на јавноста.

12. ПОТРЕБЕН ХИДРОДИНАМИЧКИ ПРИТИСОК ЗА ПРОТИВПОЖАРНА ЗАШТИТА

$$H_{\text{потр. прит.}} = H_{\text{геод.}} + H + H_{\text{л}} + H_{\text{в}}$$

- Геодетска висина $H_{\text{геод.}} = 3,00$ м.

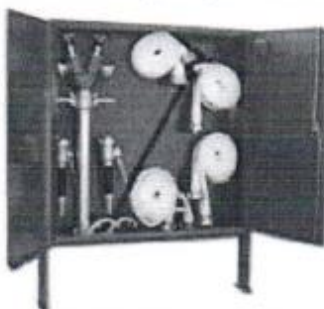
- Потребен хидродинамички притисок во хидрантот $H_{\text{р}} = 25,00$ м.

$$H_{\text{потр. прит.}} = 3,00 + 1,54 + 25,00 = 29,54 \text{ м.} \approx 30,00 \text{ м} = 3,0 \text{ бари}$$

Потребниот хидродинамички притисок за противпожарната вода треба да изнесува 3,0 бари, кој ќе биде задоволен со притисокот од уличната мрежа кој изнесува 4,0 бари.

Надворешна хидрантска мрежа

Надворешната хидрантска мрежа (приклучоци) за овој објект е обезбедена од локалната надворешна противпожарна мрежа со изведен приклучок, кој треба да ги задоволува прописите т.е. притисок од 5 бар и проток од бл/сек.



Надворешен ормар за ГП хидрант

Внатрешна хидрантска мрежа

Согласно правилникот за противпожарна хидрантска мрежа, внатрешната хидрантска мрежа мора постојано да биде под притисок. Потребниот притисок за внатрешната хидрантска мрежа треба да изнесува минимум 2,5 бари во најодалечено место во објектот и проток од 2,5 л/сек. За внатрешната хидрантска мрежа се употребува цевка со најмал внатрешен пречник ϕ 52мм. Сидните хидранти се поставуваат на 1,5м од готов под сместени во ормарче кое е обележано со буквата "Н" и истиот мора да ги задоволува пропишаните норми за ваков тип т.е. притисок од 2,5 бари и проток од 2,5 л/сек. Ормарчето треба да е обезбедено со црево со должина од 15м и млазница со пречник од 12мм.



Потребни уреди, техничка опрема и средства за гасење на пожари

За заштита на објектите, опремата и живата сила од пожар се користат повеќе типови на уреди и техничка опрема. Во класата на уреди се сметаат рачни и преносни апарати, кои се предвидени за ПП заштита на објектот.

Останати системи за заштита од пожар можат да се сметаат следните:

- систем за дојава на пожар
- стабилен систем за CO₂
- стабилен систем за гасење на пожар со вода – спринклер
- стабилни системи со пена
- стабилни системи со прав
- стабилни системи со халон

Во техничка опрема за гаснење на пожари се вбројуваат сите претходни споменати како и потребна лична опрема на лицата кои гаснат пожар (заштитни шлемови, облека, чизми, ракавици и др.) е утврдена со посебни правилници.

Објектите се штитат со повеќе видови на заштитни средства. Сите средства за заштита од пожар се предвидени и пропишани во службени весници кои ја опфаќаат оваа област.

За суво локализирање на пожар

Противпожарни апарати со сув прав S за гаснење на пожари од класа А, Б, Д и Е до 1000V. Како средство за гаснење се употребува сув прав на база на натриум бикарбонат, кој е нештетен за материјата што гори. Успешно се гаснат уреди и инсталации под напон до 1000V. Карактеристики на апаратите S-n за суво локализирање на пожар: спрема ЈУС Z.C.035 за гаснење на почетни пожари од тип Б, Ц, Е, а со примена на соодветен прав и на класите А и Б се предвидуваат ПП апарати со сув прав. Апаратите од типот S-n се изработуваат како S-6, S-9 и S-12.

1.Противпожарни апарати					
1.1.Противпожарни апарати со прав			1.2.Противпожарни апарати со ЦО ₂		1.3. Противпожарни апарати со пенито АFFF
1.1.1. ПП апарати P-1, P-2, P-3	1.1.2. ПП апарати P-6, P-9, P-12	1.1.3. ПП апарати P-30, P-100	1.2.1. ПП апарати CO-2 2 кг, CO-2 5 кг	1.2.2. ПП апарати CO-2 10 кг, CO-2 30 кг	1.3.1. ПП апарати AFFF-6 кг, AFFF-50 кг
					

Апаратите со сув прав тип S-n со сув прав успешно гасат пожари со помош на млазот од сув прав, чиј домет мора да изнесува најмалку 3м. Како погонско средство за создавање на млаз од сув прав служи компримиран гас CO₂. Количината и притисокот на гасот мора да бидат такви да е обезбедено рамномерно исфрлање на млазот од сув прав на пропишаната оддалеченост. Остатокот на сув прав во резервоарот, кој не е исфрлен на крајот на непрекинатото празнење смее да изнесува најмногу 10% од почетната количина. Гасењето се врши со млазница која мора да биде споена со резервоарот преку совитливо црево со должина од 0.8м. Млазницата и совитливото црево мора да бидат изработени од материјали кои не се проводници на електрична енергија. По овој стандард, апаратите мора да бидат способни да работат на температури од -20°C до +45°C, снабдени со елемент за пуштање и прекин на млазот од сув прав.

Документа за користење, подготвена и издадена од ДООЕЛ „ДОЈРАН СТИЛ“

Табела за стандарди на пожарна опрема и општо мерење

Конструкцијата треба да им е таква да се користи во исправена положба и да биде снабден со рачка која овозможува лесно носење и раководење на апаратот. Апаратот се активира на тој начин што прво се извлекува осигурувачот и се притиска рачката надолу до крај со што се потиснува ударната игла која ја пробива мембраната на ампулата со CO₂. После тоа рачката се отпушта и понатаму се користи носење на апаратот. Апаратот е неосетлив на ниски температури и не замрзнува. Одредување на бројот и видовите на ПП апарати се врши врз основа на пожарното оптоварување на објектот што се штити.

За секој елементарен простор се одредува пожарното оптоварување (мало, средно и големо), потоа се врши сумирање на површината со истоимени пожарни оптоварувања, а врз основа на добиениот резултат од сумарната површина и степенот на пожарното оптоварување се определува бројот на единечни ПП апарати.

Како единечни се сметаат апаратите S- 9кг.

За водено локализирање на пожар

Како средства за водено локализирање на пожари се предвидени внатрешна и надворешна хидрантска мрежа.

Во овој дел припаѓаат:

- Апарат за гасење со распршена вода
- Апарат за гасење со вода (ранец)
- Апарат за гасење со вода и воздушна пена
- Стабилни уреди со распршена вода

Спецификација на апарати за гасење

Гасењето на почетните пожари и нивното праворемено откривање е најважна мерка на активна борба против пожарите, ако со превентивни мерки не е можно спречување на нивната појава. Видот, капацитетот и бројот на протипожарни апарати, зависи од видот на пожарот, пожарното оптоварување и пожарната загрозеност т.е. опасноста од појава на пожар.

Заради тоа предвидени се следниве мерки:

- протипожарните апарати се поставени во близина на влезовите, до посебно одредени простории и сл.
- за почетно гасење на пожар се предвидуваат единечни ПП апарати од типот S9. Видот, бројот и големината на протипожарните ПП апарати е одредена согласно прописите и упатствата на производителите (истите се прикажани во графичките прилози – основи).

Според правилникот за изборот на видовите и количините на ПП апарати како и критериумите што треба да ги исполнуваат правните лица, кои вршат сервисен преглед и контролно испитување на ПП апарати (Сл. Весник на РМ бр. 105/2005) усвојуваме:

ВКУПНО:

рачен ПП апараттип S-9	ком.8
рачен ПП апараттип CO2	ком.1
сандуци полни со песок, комплет со лопата	ком 1

Машински инсталации - Уреди за вентилација на просториите

Машинскиот проект за изведба на термотехнички инсталации за греење и ладење е изработен за објектот:

Проектот е изработен според:

- Проектната програма од инвеститорот,
- Архитектонско градежните основи на објектот,
- Посебните барања на инвеститорот и локацијата,
- Прописите, нормите и препораките за ваков вид на инсталации и објекти,
- Препораките на современите производители на опрема за ваков вид на постројки и објекти,
- Искуството и сознанијата на проектантот.

Термотехничките пресметки на топлинските загуби и добивки за третираните простории се изработени во согласност со EN 12831, VDI 2078, со следните проектни параметри:

Летен режим	Надворешни проектни параметри	Внатрешни проектни параметри
Температура	$t_n = +35\text{ }^\circ\text{C}$	$t_v = +26\text{ }^\circ\text{C}$
Зимски режим	Надворешни проектни параметри	Внатрешни проектни параметри
Температура	$t_n = -9\text{ }^\circ\text{C}$	$t_v = +20/15\text{ }^\circ\text{C}$

Во овој проект според проектната задача, условите на локацијата, барањата на инвеститорот, намената на просторот, прописите за ваков вид на објекти предвидени се следните термотехнички инсталации:

- Систем за вентилконвекторско греење и ладење со воздушно ладена топлинска пумпа и плафонски касетни вентил конвектори;
- Систем за радијаторско греење во санитарни простории и гардероби ;

- Систем за вентилација на со рекуператор на топлина и вентилација на тоалетите ;
- Систем за санитарна топла вода со сончеви колектори .

За снабдување со топлотен/ладилен медиум се усвојува воздушно ладена топлинска пумпа, која ќе биде сместена во непосредна близина на објектот. Таа е со интегриран хидроник модул комплет со циркулациона пумпа, експанзионен сад, филтер за вода, вентили и сл.). За циркулација на ладилниот/грејниот медиум во овие инсталации се користат циркулациони пумпи, сместени во топлинската потстанција во соседната просторија од постоечкиот објект.

Вентилконвекторско греење и ладење

За греење и ладење се предвидени грејно-ладилни тела плафонски вентилаторски конвектори, двоцевен систем. Цевната мрежа е водена со пропишан пад од 2% према машинската сала и истата е изолирана со термичка изолација. За одведување на кондензатот во летен режим на работа предвидена е цевна мрежа со слободен пад од полипропиленски цевки и еластични врски со вентилаторските конвектори, која се носи до најблискиот санитарен одвод. За испуштање на воздух од цевната мрежа предвидени се автоматски вентили за обезвоздушување поставени на највисоките делови од мрежата.

Систем за радијаторско греење во санитарни простории и гардероби

Во гардеробите и тоалетите се предвидени како грејни тела – чланкасти радијатори.

Систем за вентилација на ресторанот со рекуператор на топлина и вентилација на тоалетите

Предвиден е рекуперативен изменувач на топлина снабден со потисен вентилатор, низ кој ќе поминуваат отпадниот и свежиот воздух и на тој начин ќе вршат размена на топлина и делумно ќе се припрема воздухот пред да биде уфлен во просторијата. Количината на воздух која се одведува од секој простор е одредена според препорачаниот број на измени и пресметката е дадена во табели. Со овој систем се обезбедува постојан потпритисок во просториите.

Припрема на санитарна топла вода

Се врши со еден централен комбиниран стоечки бојлер со $V=0.9 \text{ m}^3$. Во летен период и во услови на исклучен централниот топловоден систем вграден е електричен грејач со снага од 12 kW и сопствен термостат. Топловодниот грејач се регулира со

терморегулационен вентил. Бојлерот има уште еден изменувач за приклучок на соларни конвектори. После монтажата бојлерот се испитува на непропустливост според важечките технички услови.

Топлинска воздушна пумпа

За обезбедување на ладилен медиум – ладна вода (7/12 OC) и топлински медиум (55/45OC) ќе се инсталира воздушно ладена топлинска пумпа. Истата е снабдена со хидроник модул, односно има експанзионен сад, циркулациона пумпа, сигурносен вентил и сп. Како ладилен медиум ќе се користи еколошко разладно средство кое не влијае на озонската обвивка. Се усвојува топлинска пумпа со хидроник модул со следните карактеристики:

Номинален ладилен капацитет: $Q_l = 65 \text{ kW}$,

Номинален топлински капацитет $Q_g = 75 \text{ kW}$

Максимална ел.снага: 25 kW – за работа во надворешни климатски услови во Дојран.

Работна надворешна температура во зимски режим до -10OC.

Разладно средство: HFC-410 кое не влијае на озонската обвивка.

Систем за автоматска работа на термотехничките инсталации

Управувањето на системите ќе се одвива потполно автоматски и поединечно за секој систем. Регулациониот систем за вентилконвекторите ги исполнува следните функции:

- Одржување на температурата на водата на константна вредност во зима 55 OC и лето 70C преку трокрак регулационен вентил и температурен липак во потисниот цевовод.

- Автоматско вклучување на пумпите според временски програм за работа(дневен режим).

Ладилниот агрегат има сопствена автоматика која управува со самиот агрегат и се испорачува заедно со него. Изработката на проектот е според сите технички и законски прописи од таа област за ваков вид на објекти, при што е консултирана публикована литература, прирачници и слично од познати автори. Изработката на оваа постројка мора да се изведе според документацијата на одобрениот проект, а целиот употребен материјал мора да биде првокласен и мора да одговара на својата намена и признатите прописи за квалитет на материјалот.

Секое отстапување од проектот е дозволено единствено со претходна согласност од проектантот и или овластени лица од инвеститорот, а сите измени мора да се внесат во градежната книга.

Природни патишта и премини

Професионалната ПП единица на градот Дојран е сместена на локација како би можела навремено да интервенира до сите пунктови во градот. Користејќи ги возилата за ПП интервенции, професионалната единица до овој објект може да пристигне за околу 10-15 мин. од моментот на јавување на пожар што е во зависност од густината на сообраќајот.

До објектот возилата стигнуваат движејќи се по постоечките сообраќајници и улици. Ширината на сообраќајниците по кои ќе се движат ПП возилата е различна и се движи од 7 до 20м. Сите сообраќајници се асфалтни и предвидени да издржат тежина на тешки товарни возила. Кривините на патиштата се со радиус кој дозволува слободно движење на возилата и истите се изведени во рамките на предвидените урбанистички решенија.

Пристапот на возилата практично е овозможен од југоисточната страна на локацијата, преку асфалтирани улици каде има простор со доволна ширина за манипулација и носивост на пристапот. Возилата може да се лоцираат до објектот што овозможува непосредно делување на екипите.

Излези и патишта за евакуација на загрозени лица и материјални добра од пожари и експлозии

Надворешните и внатрешните комуникации обезбедуваат брза и сигурна евакуација на загрозените лица и материјалните добра. Вработените во случај на пожар ќе се евакуираат преку ходниците и излезните врати кои се со соодветна широчина. Истите се така организирани да евакуацијата е можна од секоја просторија кон надвор по најкраток пат. Собирното место по евакуација на присутните од објектот треба да биде оддалечено на околу 20 метри од објектот. За објектот треба да се изготви план за евакуација во случај на пожар како присутните без паника и гужва би го напуштиле објектот.

Времетраење на евакуација на вработените (во секунди):

$$T_{ev} = \frac{P}{B_1 \cdot F_p} + \frac{L_v}{v}$$

$$T_{ev} = \frac{150}{2,4 \cdot 1,6} + \frac{20}{0,6} = 72,40 \text{ сек.}$$

Табела за параметри на излезни отвори, димензии и ниво на штета

Каде што:

T_{ev} – време на евакуација (во секунди)

P – број на присутни во објектот (дел за евакуација)

B_1 – ширина на излезните отвори на објектот (во метри)

v – брзина на пролаз м/сек (се зема 0,6 м/сек)

L_x – должина на патот за евакуација (максимална)

F_r – коефициент на пролаз на луѓе (се зема 1,6 луѓе по м/сек.)

10. Програма за постапување во итни случаи

Во случај на сторена еколошка штета ќе се преземат сите потребни превентивни мерки и мерки за ремедијација, со тоа што ќе се изврши реституција на целокупната штета, за враќање на животната средина и нејзината функција, во почетната состојба.

- Ќе биде известен надлежниот орган за опасноста од еколошката штета што може да настане и покрај преземените мерки, како и за настанатата штета;

- Ќе се преземат сите неопходни мерки за контрола, задржување, отстранување или друг вид на управување со факторите кои ја предизвикуваат еколошката штета, со цел да се ограничи или да се спречи натамошната штета врз животната средина, негативното дејство врз животната средина, здравјето на човекот и загрозувањето на функцијата на природните ресурси;

- Ќе се преземат сите мерки за ремедијација, а истите ќе се достават до надлежниот државен орган заради одобрување, кои мерки ќе бидат соодветни и ефикасни за отстранување на целокупната штета предизвикана врз животната средина;

- Ќе се преземат сите неопходни мерки за спречување на хавариите и за ограничување на нивните последици врз животната средина и врз животот и здравјето на луѓето, а за преземените мерки, ќе се известува надлежниот орган.

13. Изјава за процедурите и плановите за постапување со управувањето со случајни емисии

Заради постигнување на целта, за одржлива активност на инсталацијата, "Дојран Стил", како оператор ќе преземе низа мерки и процедури, чија цел не е директна контрола на загадувањето со примена на посебни уреди, туку преку најсоодветно управување со инсталацијата, да се постигне минимално загадување и опасност по животната средина.

- И покрај тоа, општа е констатацијата дека можните хаварии и штетните влијанија од работата на инсталацијата врз животната средина се во ограничени размери во границите на максимално дозволените концентрации и не претставуваат опасност за животната средина и здравјето на луѓето, заради постигнување на повисок степен на заштита, "Дојран Стил", ќе презема мерки со кои постојните влијанија или во целост би се елиминирале, или би се намалиле во прифатливи граници;
- Првенствено, раководејќи се од целта за минимизирање на негативните влијанија од работата на инсталацијата, "Дојран Стил", со правилен избор на технологија и опрема, ќе овозможува појавата на хаварии врз природниот еко-систем, да биде временски и просторно ограничена како можност, само на просторот од локацијата, односно само на работната средина;
- Во случај на промена на системот, процесот на производство или на видот или количеството на опасни супстанции кои би можеле да предизвикуваат хаварија, како и траен престанок на работата, ќе се изврши анализа и ревизија на мерките за безбедност и на активностите за спречување на хаварии;
- "Дојран Стил" јасно и недвосмислено ја изразува својата политика за прифаќање на почисто производство, како средство со намера да се намали ризикот врз животната средина.

14. Ниво на осигурување на јавната одговорност

Нивото на осигурување на јавната одговорност, а заради покривање на штетите врз животната средина или како алтернатива за износот соодветен на ризиците во локацијата, "Дојран Стил" го обезбедува преку системот на осигурување на имотот и лицата.

15. План за заштита од пожари

Согласно Законот за заштита од пожари и Законот за заштита и спасување, секој е должен за превзема мерки за отстранување на причините за предизвикување на пожари, спречување ширењето на пожарите, гасење на пожари и укажување на помош при отстранување на последиците, предизвикани од пожари. Во таа смисла, операторот располага со соодветен проект за заштита од пожари, со мерки и дејности од нормативен, оперативен, организационен, надзорен, технички, образовно воспитен и пропаганден карактер. Заштитата од пожари се спроведува и организира во сите средини, објекти и места на локацијата. За секој елементарен простор на локацијата,

извршена е пресметка на пожарното оптеретување и врз основа на сумарните површини и степенот на пожарното оптеретување, определен е видот на заштита од пожар. Со оглед на карактерот на објектот, степенот на отпорност, класата на можен пожар, извршувањето на дејностите со посада, спрема површината и степенот на пожарната опасност на локацијата, за гасење на пожар ќе се користат противпожарни апарати од различни типови, и противпожарни хидранти. На соодветни места од локацијата распоредени се специјални противпожарни апарати, вградени се соодветни противпожарни хидранти, а за гасење на пожар ќе се користи и расположивата вода за технолошки потреби и за пиење што ја има на локацијата.

16. Преглед на противпожарни средства на локацијата во "Дојран Стил"

На локацијата на Дојран Стил, како противпожарни средства, за заштита од пожари се користат следните:

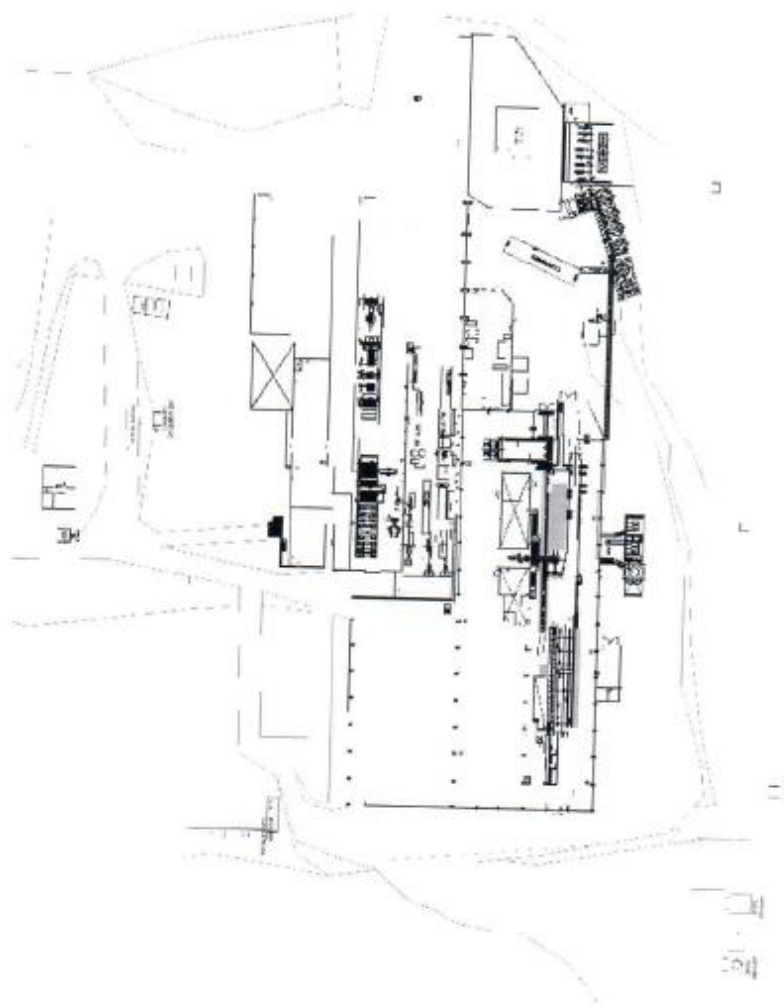
- противпожарни апарати од типот S и CO₂, во вкупна количина од 131 парчиња, распоредени според законските прописи, на локацијата, а за одржување на исправноста и редовна контрола, склучен е договор со овластено правно лице.

Противпожарните апарати според типот и количината се како што следува:

- S-6	11 парчиња
- S-9	60
- S-12	8
- S-50	10
- CO ₂ -5	33
- CO ₂ -10	9

- Хидрантска мрежа изведена е низ производствените погони и магацините за готов производ, со вкупен број на хидрантски приклучоци 14, со местоположба според прописите.

- Садови со песок и алат, поставени се во близина на мазутарата и на влезната капија во локацијата.



Шематски приказ на противпожарни средства

Дополување на проектот, противпожарни и каблови „ГОЛД“ доцна подготвена

Скопје, 2023

ИНСТРУКЦИИ ВО СЛУЧАЈ НА ЕЛЕМЕНТАРНА НЕПОГОДА (ПОЖАР, Земјотрес, Погибава)

Оваа инструкција е со цел да се обезбеди дека објектите се евакуирани во случај на пожар или друга непредвидлива ситуација и да се избегне повреда или загуба на живот.

ЕВАКУАЦИЈА НА ОБЈЕКТИТЕ

- Ако забележите пожар, треба веднаш да алармираш.
- Треба да се повика пожарната бригада (192).
- Сите вработени и присутни се лично одговорни за поттигнување и подмагање при евакуација на објектите во пожар со алармирање.
- СИТЕ ВРАБОТЕНИ И ПОСЕТТЕЛИ МОРА ДА ЛИ НАПУШТАТ ОБЈЕКТИТЕ КОГА КЕ ГО СЛУШНАТ АЛАРМОТ ЗА ПОЖАР.
- СИТЕ ВРАБОТЕНИ И ПОСЕТТЕЛИ СЕ ОБЕЗГАНИ ДА СЕ ИНФОРМИРААТ И ЗАПОЗНААТ СО ПРОЦЕДУРИТЕ ЗА ЕВАКУАЦИЈА.
- Место на собир во случај на неизгода е ПАРКИНГ ПРОСТОРОТ пред Канцеларијата.
- Секој е должен да ги спроведува сите инструкции дадени при евакуација на објектите кога ќе се вклучи алармот.
- НЕ Е ДОЗВОЛЕНО, БИЛО ВРАБОТЕН ИЛИ ПОСЕТТЕЛ, ДА СЕ ВРАТИ ВО ЕВАКУИРАНИОТ ОБЈЕКТ СЕ ДОДЕКА ПОЖАРНАТА БРИГАДА ИЛИ НАЗНАЧЕНА ЛИЧНОСТ ОДГОВОРНА ЗА ЕВАКУАЦИЈА НЕ ДАДЕ ДОЗВОЛА ЗА ПОВТОРЕН ВЛЕЗ.

СПРЕЧУВАЊЕ НА ПОЖАР - ОСНОВНИ ОДРЕДБИ

- Сите излези мора да се одржуваат чисти.
- ДА НЕ СЕ ОШТЕТУВААТ ПРОТИВ ПОЖАРНИТЕ АПАРАТИ И ПОМАГАЛА.
- ДА НЕ СЕ ДАВАТ ЛАЖНИ АЛАРМИ.

ПРИЛОГ XIII

РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ XIII

РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

СОДРЖИНА

1.	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	3
1.1	Делумен престанок со работа и повторно активирање	4
1.2	Целосен престанок со работа	5

1. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Друштвото за трговија и производство „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран, управува со Инсталација за производство на бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по 'МИГ' постапка, бакарисување на челични жици, врзвачи, како и складирање на неопасен отпад.

Производството на широк асортиман на производи се изведува во погон Валавница и погон „Downstream Activities“ кој опфаќа повеќе производни оддели, опремени со машини, уреди и друга опрема. Во рамките на Инсталацијата, покрај производните погони и оддели, се наоѓаат и помошни објекти неопходни за изведување на активностите.

Инсталацијата се наоѓа во локација, наменета за изведување на индустриски активности, дефинирана во согласност со Урбанистичкиот план за село Николиќ Урбанистичкиот план за село Николиќ и разработка на Блок 1,2,3,4,5 и 6 К.О. Николиќ, донесен со Одлука на Совет на општина Дојран бр.08-874/4 од 06.07.2021 година.

Делумен или целосен престанок со работа на овие активности е можно и технички изводливо, но операторот има долгорочни планови за работа, во согласност со бизнис планот на компанијата и не планира исклучување на работа на дел од производните процеси, ниту пак целосен престанок со работа.

Сепак, во случај на потреба од делумно или целосно запирање на процесите или комплетното производство, за Инсталацијата треба да се направи План за престанок со работа и управување со резидуи при делумно или целосно затворање, со цел да се осигураат одредени погони од евентуални штети, односно да се осигура дека од времено затворените/исклучени погони и производни оддели нема да настанат штети во медиумите на животната средина (при делумно запирање со работа), како и да се врати локацијата во безбедна состојба и да биде ослободена од резидуи, кои може да резултираат со загадување на животната средина. Планот ќе ги содржи насоките на дејствување при престанок со работа на Инсталацијата.

Концепт на планот за престанок со работа ќе се однесува на:

- Делумен престанок со работа;
- Целосен престанок со работа.

При тоа ќе бидат опфатени и анализирани следните аспекти:

- Главни хали/производни погони;
- Помошни објекти;
- Суровини, помошни материјали;
- Цврст и течен отпад;

- Машини;
- Опрема и
- Друго.

Детали за мерките кои се превземаат за минимизирање на влијанијата врз животната средина, по престанок на работа на дел или целата инсталација, се дадени во Концепт Планот за престанок со работа и управување со резидуи при делумно или целосно затворање (XIII.1).

1.1 Делумен престанок со работа и повторно активирање

Под делумен престанок со работа се подразбира престанок со работа на дел од активноста во Инсталацијата, од различни причини (ремонт на опрема, интерес од клиентите и сл.).

Како што е наведено, во Инсталацијата се одвиваат активности за производство на бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по „МИГ“ постапка, бакарисување на челични жици, врзувачи, како и складирање на неопасен отпад.

Наведените активности се одвиваат во следните погони:

- Погон „Валавница“;
- Погон „Downstream Activities“ што ги опфаќа следните производни единици – оддели:
 - Оддел за производство на Врзувачи;
 - Оддел за производство на Бетонска мрежа и носачи;
 - Оддел за производство на Галванизирана мрежа и Габиони- ЕВГ;
 - Оддел за производство на Бакарисана жица.

Бидејќи активностите се одвиваат во повеќе производни оддели, постои можност за делумен престанок со работа (од различни причини: ремонт, непостоење или намален интерес на пазарот за одреден производ, неконкурентна цена на одреден производ и сл.), односно, постои можност за престанок со работа само на еден погон, или повеќе оддели од Инсталацијата.

На пример:

Погоном „Валавница“ врши производство на бетонско железо и челични профили и може да работи независно од производниот процес во останатите погони.

Погон „Downstream activities“ врши производство во посебни производни оддели:

- Во Производниот оддел „Врзувачи“ се врши производство на врзувачи од црна жица, претходно добиен како производ од оддел „Бетонска мрежа и носачи“, но истата може да се набави како суровина и од надворешен добавувач.

- Во производниот оддел „Бетонска мрежа и носачи“ се врши производство на мрежи и носачи за градежништво и истиот може да работи независно од производниот процес во останатите оддели.
- Во производниот оддел „Галванизирана мрежа и Габиони“ се врши дообработка односно производство на заварени галванизирани мрежи и габиони. Во погоните како суровина се користи поцинкувана жица која се набавува од надворешни добавувачи.
- Во производниот оддел „Бакарисана жица“ се врши производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка“ како суровината за производство се користи црна челична жица која се набавува од надворешни добавувачи. По процесот на бакарисување се врши премотување на бакарна жица, односно се врши CO₂ производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка. Овој произведен оддел, исто така може да функционира независно од останатите производни процеси.

Поради сето погоре наведено, во Концептот на план за престанок со работата и управувањето со резидуи, ќе бидат дадени насоки на дејствување при делумен и целосен престанок со работа на Инсталацијата.

1.2 Целосен престанок со работа

Операторот на Инсталацијата, после добивањето на Интегрираната еколошка дозвола ќе го следи концептот и ќе подготви План за престанок на работа на целата Инсталација и управување со резидуи при нејзино целосно затворање и истиот ќе го достави до МЖСПП.

Во случај на планирање на престанок со работа на Инсталацијата, Операторот во рок од 90 дена, пред затворањето, треба да достави известување до Администраторот дека планира престанок со работа на Инсталацијата, да го ажурира подготвениот План за престанок со работа и повторно истиот да го достави до надлежниот административен орган (МЖСПП) и Државниот инспекторат за животна средина.

За таа цел, предложен е „Концепт за план за престанок со работа и управување со резидуи“ во случај на целосен престанок на работа на Инсталацијата, прикажан во **Прилог XIII.1** од ова Барање. Концепт планот се однесува на сите погони и помошни објекти во Инсталацијата, вклучени машини, опрема, суровини и генериран отпад, од аспект на нивно успешно дислоцирање и минимизирање на влијанијата врз животната средина и истите би се одвивале во следните фази:

- Правилно обезбедување и дислокација на суровините и крајните производи, во согласност со листите и мерките дадени во Прилог IV;
- Правилно обезбедување и отстранување на отпадот, во согласност со шифрите отпад од листата на видови отпад и мерките дадени во Прилог V, националното законодавство, кое се однесува на управување со отпадот и Анекс III од Директивата на ЕУ 31/1999, која се однесува на начинот за депонирање;
- Исклучување, чистење и дислокација на процесната опрема;

- Рушење, демонтиража и дислокација на машини, опрема и помошните објекти, доколку истите не се прилагодливи за новата намена на локацијата;
- Доведување на локацијата до првобитна состојба, погодна за друга намена.

ПРИЛОГ XIII.1

КОНЦЕПТ ЗА ПЛАН ЗА ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДУИ

**ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ XIII.1

КОНЦЕПТ НА ПЛАН ЗА ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДУИ

СОДРЖИНА

1. КОНЦЕПТ НА ПЛАН ЗА ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДУИ.....	3
1.1. Насоки за подготовка на Планот.....	4

1. КОНЦЕПТ НА ПЛАН ЗА ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И УПРАВУВАЊЕ СО РЕЗИДУИ¹

Друштвото за трговија и производство „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран, управува со Инсталација „ДОЈРАН СТИЛ“. Инсталацијата произведува бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по “МИГ” постапка, бакарисување на челични жици, врзувачи, како и складирање на неопасен отпад.

Во рамките на Инсталацијата се наоѓаат следните главни и помошни објекти:

- Погон Валавница;
- Погон „Downstream Activities“ што ги опфаќа следните производни единици–оддели:
 - Оддел за производство на „Врзувачи“;
 - Оддел за производство на „Бетонска мрежа и носачи“;
 - Оддел за производство на „Галванизирани мрежа и Габиони“;
 - Оддел за производство на „Бакарисана жица“;
- Станица за неутрализација на отпадни води од бакарисување;
- Административни објекти;
- Кујна со менза;
- Амбуланта;
- Пречистителна станица за санитарни отпадни води;
- Пропан бутан и кислородна станица;
- Станица за природен гас;
- Компресорски станици;
- Водостопанство – систем за третман на технолошки отпадни води;
- Таложници за третман на технолошки отпадни води;
- Систем за вентилација и аспирација на погон Валавница;
- Магацински простории;
- Машинско и електро одржување;
- Трафостаница;
- Локации/површини за складирање на сировини и отпад;
- Генератори;
- Вага;

¹ Овој концепт за План се однесува и за случај кога Инсталацијата ќе има делумен престанок со работа и во случај на целосен престанок со работа.

- Таложници за атмосферски води.

Во согласност со законските прописи, во случај на престанок со работа, Инсталацијата не подоцна од 90 дена од планираното известување за престанок со работа, ќе подготви „План за престанок со работа и управување со резидуи“. При изготвувањето на Планот за престанок со работа и управување со резидуи, Операторот ќе се раководи најмалку според насоките дадени во овој „Концепт за план за престанок со работа и управување со резидуи“ што не исклучува прилагодување на Планот кон други важечки законски прописи, меѓународни стандарди и политиката за управување со животната средина, која ја спроведува Операторот.

Планот во најмала рака треба да опише:

- Бараната состојба на локацијата како соодветна за:
 - ✓ Земјоделе/ рурално
 - ✓ Урбан развој
 - ✓ Трговија
- Постапување и контрола со/на остатоците на материјали на локацијата;
- Планираното расчистување и чистење на градбите и техничките постројки;
- Опсегот на рушењето;
- Управување со отпадот, кој ќе остане по престанок на работење на Инсталацијата, опишан во Поглавје V на ова Барање;
- Управување со отпадот од градење/рушење;
- Ремедијација на контаминираната почва;
- Грижа за локацијата после затварање и мониторинг; и
- Одржливост и проверка на планот.

Прилог на Планот за престанок со работа и управување со резидуи, ќе биде План за управување со животната средина и социјалните аспекти (или друга соодветна документација, на барање на административниот орган-МЖСПП и Државниот инспекторат за животна средина, во кој ќе се идентификуваат можните влијанија врз животната средина од постапките за делумно или целосно затворање, аспектите на безбедност при работа и здравје, како и социјалните аспекти.

1.1. Насоки за подготовка на Планот

Известување

Деведесет (90) дена пред предвидениот престанок со работа, Операторот ќе достави писмено известување до Администраторот (МЖСПП) за планираниот престанок, заедно со подготвен План за престанок со работа и управување со резидуи и пропратна документација.

Пренамена на локацијата

Доколку дојде до затварање на Инсталацијата и пренамена на локацијата за изведување на друга стопанска дејност, потребно е земјиштето да се доведе во задоволителна состојба (состојба во која се наоѓало земјиштето пред Инсталацијата да опочне со работа, ако е возможно).

Во согласност со техничко - технолошкиот процес, кој ќе се одвива во Инсталацијата на предметната локација во индустриската зона во с. Николиќ, Дојран, се предвидува Концептот за план за престанок со работа и управување со резидуи да се состои од:

1. Преземање мерки за расчистување на локацијата од влијанието од суровини, помошни материјали и производи во Инсталацијата;
2. Преземање мерки за расчистување и контрола на влијанијата од отпад;
3. Преземање мерки за расчистувањето од отпадни води;
4. Преземање мерки за расчистување и чистење на градби, технички постројки и опрема.

➤ **Преземање мерки за расчистување на локацијата од влијанието од суровини, помошни материјали и производи во Инсталацијата**

Ќе се подготви план за управување со суровини, помошни материјали и производи кој ќе содржи:

- листа на сите суровини, помошни материјали и производи, во која ќе се наведат расположливите количини од истите;
- листа со компании, на кои ќе може да им се понудат (продадат) суровините, помошните материјали и производите.

➤ **Преземање мерки за расчистување и контрола на влијанијата од отпад**

Планот ќе предвиди начин на постапување со сите видови отпад создадени на локацијата, во согласност со обврските кои произлегуваат од Законот за управување со отпад, притоа ќе се применат следниве мерки:

- неопасен отпад (измешан комунален отпад, отпад од пакување од хартија, картон, пластика, дрво др.), да се носи и собира на простор наменет за времено складирање на неопасен отпад, претхоно селектиран по фракции, а потоа да се предаде на овластени компании;
- металниот отпад од производствените погони, окалина и коварина од таложниците за третман на отпадна техничко технолошка вода, отпад од системот за вентилација и аспирација на погон Валавница, да се складира на простор наменет за складирање на неопасен отпад и да се предаде и/или продаде на овластени компании;
- опасен отпад (отпадно масло, талог од маслени подруми, пластични буриња и вреќи од хемикалии, отпадна вода и отпадни филтер погачи од станицата за неутрализација,садови/ пакувања што може да содржат остатоци од

опасни метерији, замастени крпи, филтерски материјали и сл.), да се носи на простор наменет за собирање на опасен отпад, а потоа да се предаде на овластени компании;

- пречистителната станица за отпадни санитарни води да се исчисти од страна на овластена компанија за преземање на ваков вид отпад;
- отпадот од рушење и монтажа да се одложи на депонија за одлагање на градежен шут или инертен отпад, која ќе биде одредена од Градоначалникот на општина Дојран, во согласност со регулативата за управување со отпадот;
- доколку при рушење на објектите се идентификува отпад од рушење, кој е контаминиран со опасни супстанции (отпадни масла, и сл.), истиот ќе се третира како опасен отпад и ќе се предаде на овластени компании за понатамошен третман.

➤ **Преземање мерки за расчистувањето од отпадни води**

Од демонтажата на постројките и сите пропратни објекти на Инсталацијата може да се јават отпадни води.

- Генерираните отпадни води потребно е да се соберат во посебни резервоари и да се предадат на овластени постапувачи за понатамошен третман.
- Не смее да има миење на опрема или други истекувања на локацијата, заради заштита од загадување на подземните води, водите во Дојранското Езеро и почвата.

➤ **Преземање на мерки за расчистување и чистење на градби, технички постројки и опрема.**

Опрема

- функционалната опрема пред демонтажата целосно ќе се исчисти;
- да се направи листа на компании на кои може да се продаде опремата;
- во случај да не се продаде опремата, да се расклопи на делови и да се предаде на овластен собирач за постапување со таков вид отпад;
- опремата која е надвор од функција, во зависност од материјалот од кој е изработена, ќе биде селектирана и продадена како секундарна суровина;
- со искористената неупотреблива електрична и електронска опрема ќе се постапува во согласност со Законот за управување со отпад („Сл. весник на РСМ“ бр. 215/21) и Закон за управување со електрична и електронска опрема и отпад од електрична и електронска опрема („Сл. весник на РМ“ бр. 6/12, 163/13, 146/15, 39/16 и „Сл. весник на РСМ“ бр. 176/21).

Технички постројки

- Потисната печка, ладилната платформа, маслените јами, системот за вентилација и аспирација, станицата за неутрализација на отпадни води од бакарисување, линиите за бакарисување да бидат темелно исчистени,

безбедно демонтирани, продадени или предадени на овластен собирач и постапувач со ваков вид отпад;

- Фотоволтаичните центри од кровната површина на Инсталацијата, да бидат безбедно демонтирани од страна на овластено лице, а потоа продадени или предадени на овластен собирач и постапувач со ваков вид отпад;
- Ладилните кули и песочните филтри (од системот за третман на технолошки отпадни води) да бидат темелно исчистени, безбедно демонтирани, продадени, доколу постои купувач, или предадени на овластен собирач и постапувач со ваков вид отпад;
- Да се изврши безбедна монтажа на садовите под притисок (резервоари за пропан бутан и кислород, компресорска станица и станицата за природен гас), да се продадат на заинтересиран купувач и со нив да се постапува согласно Правилникот за пренослива опрема под притисок („Сл. весник на РМ“ бр. 17/07, 122/09, 99/10, 113/11 и 81/12);

Објекти

- Металните конструкции од погоните и производните оддели, да се демонтираат, дел од материјалот кој може да се искористи да се дислоцира, а останатото да се продаде како секундарна суровина;
- Армирано – бетонските конструкции (помошните објекти, бетонските базени-таложници и собирните базени - танквани), да се рушат, (доколку не се применливи за идното користење на локацијата) и со нив да се постапува како со отпад од рушење;
- Трафостаницата безбедно да се исклучи од дистрибутивниот систем за електрична енергија од стана на ЕВН и да се стави вон употреба, доколку истата нема да биде искористена за идната намена на локацијата. Останатите трансформатори, опремата во електрособите, како и генераторите, безбедно да се демонтираат од страна на стручно лице;
- Објекти, кои ќе останат на локацијата (во договор со локалната самоуправа), ќе бидат темелно очистени и напуштени.

Период после затворање на Инсталацијата

По завршување на периодот на рекултивација на локацијата, ќе се изврши мониторинг на состојбата во определени медиуми во животната средина, од страна на Операторот на Инсталацијата. Се претпоставува дека локацијата и понатаму ќе се користи за индустриска намена, бидејќи во согласност со Урбанистичкиот план за село Николиќ, Инсталацијата се наоѓа на земјиште со класа на намена Г2 лесна и незагадувачка индустрија, Г3 сервиси и Г4 стоваришта, доколку не настанат одредени промени и плански измени на урбанистичкиот план и идната намена на земјиштето.

Мониторингот на медиумите на животната средина треба да вклучи следење на квалитетот на почвите и подземните води, во период од шест месеци после завршување

на ремедијацијата на локацијата, со цел да се утврди дали ремедијацијата е успешно спроведена и дали постојат резидуи на локацијата. Доколку мониторингот покаже и други загадувања од испитувањето на медиумите, ќе се предвидат корективни мерки.

Одржливост и проверка на Концептот за план

Во текот на оперативниот живот на Инсталацијата, Концептот за план за престанок со работа и управување со резидуи ќе се преиспитува во зависност од потребите и измените кои се направени на локацијата, како и со промените на Законската регулатива. Концептот за план ќе се ажурира со секоја измена и со секое ново истражување за загадување, како и истражувања за ризиците кои произлегуваат од активноста од работниот век на Инсталацијата.

ПРИЛОГ XIV

НЕТЕХНИЧКО РЕЗИМЕ

**„ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО И ТРГОВИЈА „ДОЈРАН СТИЛ“
ДООЕЛ, С. НИКОЛИЌ, ОПШТИНА ДОЈРАН**

ПРИЛОГ XIV

НЕТЕХНИЧКО РЕЗИМЕ

СОДРЖИНА

1. НЕТЕХНИЧКО РЕЗИМЕ 3

1. НЕТЕХНИЧКО РЕЗИМЕ

Друштвото за трговија и производство „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ, с. Николиќ Дојран (во понатамошниот текст: Инсталација „Дојран Стил“), врши дејности и активности за производство на: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, производство на бакарни жици, производство на жици за заварување по МИГ постапка, складирање на неопасен метален отпад и производство на електрична енергија од обновливи извори (фотоволтаични панели на кровна конструкција), на локација на периферијата на село Николиќ, општина Дојран.

Производните активности на локацијата на Инсталацијата ги започнува компанијата „Никол Ферт“ во 1994 година. Почетното производство на компанијата вклучувало производство на носачи за градежништво, додека во 2000 година со изградбата на погонот „Валавница“, започнало производството на бетонско железо.

Во 2006 година настанува промена во сопственоста на Инсталацијата, односно грчката компанија „Sidenor“ ја купува „Никол Ферт“, со што истата станува подружница на „Sidenor Steel Products Manufacturing Co. SA. Со менување на сопственоста, „Никол Ферт“ е преименуван во „ДОЈРАН СТИЛ“ ДООЕЛ с. Николиќ, општина Дојран.

Со новата сопственичка структура во Инсталацијата изградени се дополнителни објекти и воведени активности за зголемување и подобрување на производниот процес, како и зголемување на производниот капацитет и готови производи.

До 2010 година во Инсталацијата постоеле следните погони: „Валавница“, „Габиони“, „Носачи за градежништво“ и „Мрежи за градежништво“.

Во согласност со Уредбата за определување на инсталациите, за кои се издава интегрирана еколошка дозвола, односно дозвола за усогласување со оперативен план и временскиот распоред за поднесување барање за дозвола за усогласување со оперативен план („Сл. весник на РМ“ бр. 89/05), во Инсталацијата се изведувале активности кои припаѓаат во Прилог I, точка 2 Производство и преработка на метали, 2.3 Инсталации за обработка на ферометали а) Валавници со капацитет над 20 t/h суров челик.

Со цел исполнување на законските обврски за интегрирано спречување и контрола на загадувањата, Инсталацијата „Дојран Стил“ во 2010 година подготви и достави Барање за добивање А-Дозвола за усогласување со оперативен план до МЖСПП, Сектор за индустриско загадување и управување со ризик (бр. 11-10289/1 од 02.11.2010).

Во периодот до 2012 година во Инсталацијата настанале промени во производниот процес, односно Инсталацијата ја збогатува својата производна линија за потребите на градежништвото со Погон „ЕВГ“, наменет за производство на галванизирани заварена жица и Погон „Бакарисување“ наменет за производство и намотување на обакарена жица за заварување по МИГ постапка.

Како резултат на проширување на дејноста и изградба на новите погони, Операторот на Инсталацијата подготви дополнување на Барањето за добивање А-Дозвола за

усогласување со оперативен план, во кое се вклучени новите погони (бр. 11-11385/1 од 03.12.2012).

Врз основа на првично поднесеното Барање за добивање А-Дозвола за усогласување со оперативен план и неговото дополнување, МЖСПП во 2014 година на Инсталацијата „Дојран Стил“ и издава А-Дозвола за усогласување со оперативен план (бр. 11-2650/1 од 28.02.2014), во која се опфатени следните погони: „Валавница“ производство на бетонско железо; „Габион„ производство на габион мрежи за разни намени, „Мрежи за градежништвото“ производство на мрежи за градежништво, „Носачи за градежништвото“ производство на носачи за градежништво; „ЕВГ“ производство на галванизирана заварена жица; „СО₂“ жици за заварување по МИГ постапка.

Во издадената А-Дозвола за усогласување со оперативен план е наведено дека сите активности од Оперативниот план се реализирани. И покрај реализираните активности од Оперативниот план на Инсталацијата не и е издадена А-Интегрирана еколошка дозвола.

Во периодот по издавањето на А-Дозволата за усогласување со оперативен план од 2014 година до 2017 година, во Инсталацијата се настанати промени во однос на површината на Инсталацијата, објектите, дејностите, технолошките линии и сл.

Поконкретно, како резултат на потребата од зголемување на производниот асортиман во Инсталацијата, изграден е нов објект кој претставува продолжување, односно проширување на погонот „Валавница“. Со доградбата на новиот објект создадени се услови за проширување на технолошките линии и добивање профили со поголема должина.

До 2017 година во проширениот дел од објектот, во кој е сместен погонот „Валавница“, на горниот кат од објектот поставени се два нови погони/оддели, односно „Врзувачи“ наменет за производство на врзувачи по пат на заварување и „Бакарисување“ наменет за производство на бакарна жица по пат за бакарисување на челична жица.

Дополнително, со цел да се подобри начинот на управување со санитарните и технолошките води, како и подобрување на термичките карактеристики на мазутот, кој се користи како погонско гориво во печката во погонот „Валавница“, во Инсталацијата изградени се: а) пречистителна станица за третман на санитарните отпадни води; б) таложници за третман на технолошките отпадни води и кула за ладење на технолошките води; в) фекална и атмосферска канализациона мрежа; г) компресорска станица и д) нова котлара и мазутна потстанција. Исто така, во проширениот дел од погонот „Валавница“, отворена е лабораторија за испитување на физичко-хемиските карактеристики на технолошките води.

Покрај овие објекти, во 2015 година во Инсталацијата е изграден складишен простор за складирање на неопасен отпад (метален отпад-коварина), за кој Инсталацијата поседува Дозвола за складирање неопасен отпад, издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање-Сектор отпад.

Како резултат на фактот што Инсталацијата работела врз основа на Дозвола за усогласување со оперативен план и како резултат на ново настанатите состојби и промени на локацијата на Инсталацијата, а со цел работењето да биде во согласност со законските барања за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“, во 2017 година подготви Барање за добивање на А-Интегрирана еколошка дозвола во кое се интегрирани сите активности кои во тоа време се одвивале во Инсталацијата. Врз основа на поднесеното Барање, Инсталацијата добива А-ИЕД (бр. 11-164/2 од 08.01.2020 година), издадена од МЖСПП.

Во периодот од добивање на А-ИЕД, настанати се промени во Инсталацијата, како: проширување на границите на Инсталацијата, изградени се нови објекти, настанати се промени во намената на постојните објекти, променет е начинот на испуштање на третираните санитарни отпадни води, имплементирани се мерки од програмата за подобрување, промена на гориво како енергенс за потисната печка (мазутот е заменет со природен гас), започната е активност за вршење енергетска дејност (инсталација на фотоволтаична централа на кров), инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од погон Валавница, како и други промени поврзани со подобрување на работењето од аспект на заштита на животната средина и заштеда на суровини, намалување на отпадот и подобрување на енергетската ефикасност.

Поконкретно, дел од настанатите промени вклучуваат:

- Во погонот Валавница отворени се можности за производство на профили со поголема должина, заради зголемување на должината на ладилниот кревет од 36 на 60 m. Исто така, инсталиран е систем за вентилација и аспирација на прашина од процесот на валање, кој содржи усисни хауби, цевна инсталација и три надворешни индустриски филтер единици.
- Извршена е замена на мазутот со природен гас како енергенс за загревање на потисната печка во погон Валавница. За таа цел изградена е Станица за природен гас, складиран во боци во мобилни автоприколки, додека котларата и резервоарите за мазут се надвор од употреба.
- Во новоизградениот објект на Инсталацијата е релоциран Одделот за „Бакарисување“, а покрај тоа што е извршено преместување на постоечките две линии за бакарисување, воведена е уште една линија за бакарисување. Исто така, обезбедена е нова станица за неутрализација на заситените раствори од бакарисување, сместена во посебна просторија, која е дел од новиот оддел.
- Инсталирана е фотоволтаична централа на крововите на дел од објектите во Инсталацијата, со вкупна јачина од 2,1 MW, со што се обезбедува производство на енергија од обновливи извори за потребите на Инсталацијата, и намалување на потрошувачка на енергија од националната енергетска мрежа.

Со цел исполнување на законските барања, за горе наведените проширувања и измени, Операторот има обезбедено соодветна документација и дозволи.

За горенаведените промени во Инсталацијата, а во согласност со законските барања, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“ со допис (бр.11-880/1 од 23.12.2022 година), ја информира Управата за животна средина–Сектор за индустриско загадување и управување со ризик во МЖСПП.

Врз основа на доставениот допис, МЖСПП го задолжува Операторот на Инсталацијата да подготви и достави Барање за измена и дополнување на А-ИЕД (допис арх. бр. 11-598/1, од 24.01.2023 год.).

Врз основа на горе наведеното, Операторот на Инсталацијата „Дојран Стил“ изработи и поднесува Барање за измена и дополнување на А-Интегрирана еколошка дозвола до МЖСПП, со цел измена на А-ИЕД за работата на целата Инсталација, која ги вклучува сите настанати измени во Инсталацијата.

Инсталацијата „Дојран Стил“ е дел од „Виохалко“ Групаацијата, која ја сочинуваат „Сиденор Челична индустрија Социете аноним“ и „Совел хеленик социете аноном“ за преработка на челик. Инсталацијата „Дојран Стил“ е во сопственост на „Совел“ (а следователно и на „Сиденор“). Двете компании, поконкретно „Дојран Стил“ и „Совел“ се во сопственост на „Сиденор“, односно „Виохалко Групаацијата“

Инсталацијата се наоѓа на периферијата на с. Николиќ, во К.О. Николиќ, во м.в. „Петрова Река“, лево од регионалниот пат Р-1105. Инсталацијата, од сите три страни граничи со неизградено ридско и земјоделско земјиште, додека од јужната страна гранични со објекти за домување од село Николиќ и локален пат. Дел од објектите за домување во с.Николиќ се наоѓаат веднаш до границата на Инсталацијата, на воздушна оддалеченост од околу 40 м. Низ локацијата на Инсталацијата, кај пречистителната станица за третман на санитарни отпадни води, поминува суводолица.

Најблиско водно тело до Инсталацијата е Дојранското Езеро, кое се наоѓа на оддалеченост од околу 1,3 km (воздушна линија), кое е заштитено подрачје по повеќе критериуми, во согласност со националните и меѓународните барања за заштита на природата и биолошката разновидност.

Во согласност со Изводот од Урбанистички план за село Николиќ и разработка на Блок 1, 2, 3, 4, 5 и 6 КО Николиќ, општина Дојран, донесен со Одлука на Совет на општина Дојран (бр.08-874/4 од 06.07.2021 година), Инсталацијата „Дојран Стил“ влегува во границите на индустриската зона Николиќ, со намена Г2, Г3 и Г4.

Вкупната површина на Инсталацијата изнесува 182 218 m². Земјиштето и објектите во Инсталацијата се во сопственост на „Дојран Стил“.

Главни објекти во Инсталацијата се погонот „Валавница“ и погонот „Downstream Activities“

 **Погон „Валавница“:**

- Производство на 120 000 t/год. бетонско железо и челични профили.

 **Погон „Downstream Activities“**

Овој погон ги опфаќа следните производни единици – оддели:

- *Оддел за производство на Бетонска мрежа и носачи:*
 - Производство на 20 000 t/год. мрежи за градежништво;
 - Производство на 5 000 t/год. носачи за градежништво.
- *Оддел за производство на Галванизирана мрежа и Габиони:*
 - Производство на 8000 t/год. галванизирана заварена жица;
 - Производство на 3 000 t/год. габион мрежи.
- *Оддел за производство на Бакарисана жица:*
 - Производство на 1200 t/год. обакарена жица;
 - Намотување на 1180 t/год. обакарена челична жица за заварување по МИГ постапка.
- *Оддел за производство на Врзувачи:*
 - Производство на 550 t/год. врзувачи.

Погон „Валавница“: Во погонот се поставени технолошки линии за производство за бетонско железо и челични профили со различни димензии, кои имаат широка примена во градежната индустрија. На горниот кат од Погонот поставени се машини за исправување на несоодветно произведените челични профили (криви профили) при процесот на валање, за калибрација и репарација на валците од валачките станови. Дел од просторијата се користи за складирање на репарирани/калибрирани валци и нови резервни валци.

Оддел за производство на „Врзувачи“: Одделот е наменет за производство на врзувачи по пат на заварување.

Оддел за производство на „Мрежи и носачи во градежништвото“: Во одделот се врши производство на мрежи и носачи за градежништвото, со примена на комплексен произведен процес.

Оддел за производство на „ЕВГ мрежа“: Во одделот се врши производство на заварени галванизирани мрежи, каде се сместени производни линии за автоматско електроотпорно заварување на метална жица, која се вкрстува и се добива мрежа, која на крај се пакува во вид на котури или ленти.

Оддел за производство на „Габиони“: Во овој оддел се поставени машини и опрема за производство на габиони кои имаат широка примена на градежната индустрија.

Оддел „Бакарисување“ – производство и намотување на жица за заварување по МИГ постапка: Овој оддел е преместен во нов објект, изграден во продолжение на одделот за производство на „Мрежи и носачи“. Во овој оддел се врши производство на обакарена жица, по пат на бакарисување на челична жица, производство на жица за заварување по „МИГ“ постапка, односно премотување на обакарена жица, произведена во овој оддел, складирање на суровина, помошни материјали (хемикалии за

бакарисување), како и готов производ од овој оддел и готов производ од одделот за „Производство на мрежи и носачи“. Исто така, се врши и пакување на готовиот производ.

Склад/простор за складирање неопасен/метален отпад: Во рамките на Инсталацијата се наоѓа простор за складирање неопасен/метален отпад (коварина). На овој простор се врши складирање на валавничка коварина и коварина од таложниците за третман на техничко-технолошките води, метална прашина од системот за отпрашување на погонот Валавница, како и исчистен седимент од таложниците за третман на атмосферските води.

Котлара и мазутна потстанција: За загревање на гредиците во печката, која е дел од погонот „Валавница“, до 2021 година како погонско гориво се користел мазут. Мазутот се складираше во мазутна потстанција која ја сочинуваат два резервоара со капацитет од $2 \times 100 \text{ m}^3$, сместени во бетонска водонепропусна танквана со волумен од 240 m^3 . За загревање на мазутот изградена е котлара. Како енергенс во котларата се користела нафта (дизел гориво), сместена во резервоар со капацитет од 10 m^3 . Со воведување на нов енергенс во Инсталацијата, природен гас, овие објекти се надвор од употреба (се планира нивно чистење и користење за други намени).

Систем за вентилација и аспирација на погон „Валавница“: Со цел отпрашување на погонот и прочистување на отпадните гасови, инсталиран е систем за вентилација и аспирација кој го сочинуваат: усисни хауби поставени над линијата за валање, цевна инсталација за спроведување на отпадните гасови и три надворешни индустриски единици т.е. филтри, поставени од надворешната страна на погонот.

Хидротехнички објекти за собирање и третман на санитарни, атмосферски и технолошки отпадни води: Во Инсталацијата изградена е хидротехничка инфраструктура за собирање и третман на санитарни, атмосферски и технолошки отпадни води.

Објект за санитарни отпадни води: За собирање и третман на санитарните отпадни води, генерирани од Инсталацијата, изградена е канализациона мрежа и пречистителна станица, со капацитет од 300 е.ж..

Објекти за атмосферски води: Во Инсталацијата изградена е атмосферска канализациона мрежа за собирање на атмосферските води (канални, цевки, шахти и таложници).

Објекти за третман на технолошките отпадни води: Во Инсталацијата се генерираат технолошки отпадни води од погонот „Валавница“ од процесот на ладење на производот и машините. Технолошките отпадни води од погонот „Валавница“ се собираат и третираат во системот за третман на отпадни води, кој го сочинуваат резервоари/таложници, ладилна кула за третман на отпадни води за индиректно ладење, песочни филтри, просторија која служи за дозирање на хемикалии, електро соба и др. Технолошките води после третманот се враќаат во производниот процес. Во близина на Водостопанство се наоѓа и стар таложник, поделен на неколку прегради, кој претходно се користел за третман на отпадните технолошки води. Овој таложник

повремено се користи за собирање на водите од Водостопанство, во случај на појава на вишок вода и при чистење на песочните филтри (2-3 пати годишно).

Станица за неутрализација на раствори од бакарисување: Како дел од новиот објект каде што е сместен одделот за „Бакарисување“, изградена е нова станица за неутрализација на заситени раствори од процесот за производство на бакарна жица. Од процесот за неутрализација се генерираат отпадни технолошки води, кои се собираат и предаваат на овластена компанија за понатамошен третман.

Компресорска станица: Од главната компресорска станица се обезбедува компримиран воздух за Инсталацијата. Дополнително, постои уште една помала компресорска станица, со која се обезбедува компримиран воздух за продување на песочните филтри.

Главна трафостаница и електро соби: Обезбедувањето со електрична енергија се врши од главната трафостаница, која е со напонско ниво од 35/10 kV. Трансформаторите се сместени во посебни простории-електро соби, кои се дел од погонот „Валавница“ и Водостопанство. Помали трансформатори се поставени и во самите погони.

Генератори за струја: Со цел да се избегне ризик од недостаток на енергија, во Инсталацијата поставени се два генератори (врз бетонски подлоги), со моќност 2x200 kW. Едниот генератор е сместен позади мензата, а вториот до станицата за технички гасови.

Фотоволтаична централа: Инсталацијата во 2022 година има поставено фотоволтаични панели на крововите на неколку објекти, заради добивање електрична енергија од обновливи извори. Инсталацијата поседува лиценца за производство на енергија од фотонапонските централи (бр. ЕЕ-ПРОИЗ-650-2022 од 22.08.2022), со важност од 25 години.

Станица за технички гасови: Во задниот дел на погонот „Валавница“, сместена е станицата за технички гасови. Истата ја сочинуваат станицата за пропан бутан и кислородната станица.

Транспортни системи Со цел олеснување во процесот на ракување со суровините, помошните суровини и останатите материјали, како и готовиот производ во Инсталацијата се користат транспортни системи и механизација (кранови, транспортни ленти, виљушкар и сл.).

Енергија и енергенси: За непречено изведување на активностите во Инсталацијата се користи електрична енергија (од националната мрежа и произведена во фотонапонската централа од обновливи извори), природен гас и нафта.

Природен гас: Во Инсталацијата, како енергенс за загревање на потисната печка во погонот Валавница, се користи природен гас т.е. метан. Снабдување со природен гас се врши со автоприколки од станица за природен гас. Станицата за природен гас содржи подземен и надземен цевководен систем, декомпресорска станица и редукциска станица.

Нафта: Во Инсталацијата се користи нафта за виљушкарите и генераторите за производство на струја во случај на недостаток од националната мрежа.

Водоснабдување (санитарни и технички води): Водоснабдувањето во Инсталацијата се врши од локалниот водоводен систем на с. Николик. Начинот и услугите за водоснабдување на Инсталацијата со вода се регулирани преку договор со комуналното претпријатие, кое стопанисува со водоснабдителната мрежа во општина Дојран. Водата од водоводната мрежа се користи за задоволување на санитарните потреби, а исто така се користи и како технолошка вода во производниот процес, во погоните Валавница, Downstream Activities (вклучително и составните оддели), како и за противпожарна заштита.

Управување со отпадни води: Во Инсталацијата се генерираат санитарни и технолошки отпадни води.

Санитарните отпадни води се собираат во сепаратна канализациона мрежа, гравитационо се слеваат до пречистителната станица. Како резултат на процесот на третман се генерира отпадна мил и третирана отпадна вода. Третираната вода се испушта во земјен канал, додека милта се предава на ЈКП Полин, Дојран.

Отпадни технолошки води: Во Инсталацијата се генерираат отпадни технолошки води од погонот Валавница и од одделот Бакарисување.

Третман на отпадните води од погонот Валавница: Отпадните води од погон Валавница, преку канал се одведуваат во базен/таложник, поставен во погонот, потоа се препумпуваат во надворешни таложници, каде се врши грубо и фино таложење, како и одделување на масла.

Коварината од базените се собира и складира на локација за складирање неопасен/метален отпад, додека маслото од маслофаќачот се собира во метални буриња и се предава на овластен постапувач.

Понатаму, водите од собирниот базен се собираат и носат на третман во 4 песочни филтри, а оттаму продолжуваат во 3 ладилни кули. Од ладилните кули водите се собираат во собирен резервоар, од каде повторно се користат за истата намена.

Водите од индиректно ладење на машините, исто така, се собираат во собирен базен и се носат на третман во ладилната кула. По третманот, повторно се користат за истата намена.

Третман на отпадните води од оддел „Бакарисување“: Како резултат од процесот на бакарисување се генерираат заситени/искористени раствори, кои се третираат во Станица за неутрализација.

Како резултат на процесот на неутрализација се генерира отпаден талог од филтер пресата и отпадна вода (исцедок од филтер пресата), кои се собираат и предаваат на овластени постапувачи.

Управување со атмосферски води: Канализационата мрежа за прифаќање на атмосферските води ја сочинуваат отворени канали и ребрасти цевки, како и бетонски

шахти со таложници со светол отвор како и два таложника. Отворените канали се протегаат по северната и источната страна околу Инсталацијата со тоа што водите ги прифаќа таложник бр. 1. Од таложник бр. 1 продолжува мрежа од канализациони ребрасти цевки до таложник бр. 2, од каде водата истекува во суводолицата, која поминува кај пречистителната станица. Од чистењето на таложниците се генерира седимент, кој се чисти и времено складира на локација наменета за складирање на неопасен метален отпад.

За реализирање на оперативниот годишен капацитет на производство, Инсталацијата работи 10 месеци во годината или приближно 300 дена, во 3 (три) работни смени по 8 (осум) работни часа во една смена. Во Инсталацијата се вработени 305 работници.

Организационата поставеност во Инсталацијата е направена така што сите прашања во врска со целите и активностите на компанијата ќе можат брзо, детално и ефикасно да се решат.

Во Инсталацијата има назначено лица, вработени на полно неопределено работно време, кое се одговорни за прашања од областа на: Заштита на животната средина и Безбедност и здравје при работа. Во отсуство на одговорното лице, секогаш има барем уште едно лице со соодветни компетенции за замена.

Одговорното лице за заштита на животната средина е надлежно за сите работи и прашања поврзани со животната средина. Исто така, ова лице е одговорно за организација на мониторингот на емисиите, за целосна примена на стандардите за животна средина во севкупното работење на Инсталацијата и за подобрување на процесот, онаму каде што ќе биде потребно.

За управување со отпадот во согласност со законските барања, Операторот на Инсталацијата има ангажирано надворешно стручно лице Управител со отпад, врз основа на склучен договор за деловна соработка. Управителот со отпад поседува Уверение за положен стручен испит за управител со отпад што му дава овластување да се грижи за правилно управување со отпадот.

Инсталацијата има воведено Интегриран систем за управување ИМС. Сертификати кои ги поседува „Дојран Стил“ се: ИСО 9001:2015 (Систем за управување со квалитет), ИСО 14001:2015 (Систем за управување со заштита на животна средина), ИСО 45001:2018 (Систем за управување со безбедност и здравје при работа) и ИСО 50001:2018 (Систем за управување со енергии). Дополнително, во рамките на ИСО 9001:2015, Инсталацијата го има воведено концептот познат како 5S и концептот “Six Sigma”. Како надополнување на Системите за управување, усвоени се и политики за работење кои се однесуваат на безбедност и здравје при работа, животна средина, труд и човекови права, етика и антикорупција и енергии и климатски промени.

За вршење на главните и споредните активности во Инсталацијата се користат суровини и помошни материјали. Главни суровини, кои се употребуваат во производниот процес се: челични греди, котур жица, поцинкувана жица, црна жица, CO₂ жица.

Додека, како помошни материјали се употребуваат: вода, хемикалии за: одделот „Бакарисување, за рецикулаторен систем, лабораторија, потоа масла и мазива, технички гасови (пропан-бутан гас), кислород, електрична енергија, нафта, природен гас, пакувања (најлон, каротнски кутии, дрвени палети, пластични котури, поврзувач С-жица прстен) и др.

Производи, кои се добиваат од производниот процес на Инсталацијата се: бетонско железо и челични профили, мрежи и носачи за потребите на градежништвото, габион мрежи, галванизирани заварени жици, жици за заварување по „МИГ“ постапка, бакарисана челични жици, како и врзувачи за готови производи.

Како резултат на производните активности во Инсталацијата се генерираат разни фракции отпад. Како што е спомнато претходно, во Инсталацијата е обезбеден простор за складирање неопасен метален отпад. На овој простор се складира метален отпад создаден од производните активности во Инсталација. Инсталацијата покрај активностите за складирање на неопасен отпад за што поседува дозвола, исто така, врши и активности за извоз на метален отпад врз основа на добиена Согласност за спроведување на извоз на пратка на отпад, од страна на Министерството за животна средина и просторно планирање.

Како резултат на активностите, кои се одвиваат во Инсталацијата, покрај металниот отпад, се генерираат и други фракции отпад, класифициран како неопасен и опасен отпад (измешан комунален отпад, метален отпад, мил од преработка на комунални отпадни води, отпадни масла, мил од резервоари на мазут, мил од третман на технолошка отпадна вода, мил и филтер погачи што содржат опасни супстанции, смеси од мазива и масла од разделување на масла од вода, отпад од пакување како резултат на употреба на хемикалии, итн.).

Начинот на ракување со суровините, помошните материјали, меѓупроизводи, производи, енергии употребени или произведени во Инсталацијата, како и начинот на управувањето со цврст и течен отпад, детално е опишан во Прилог IV и V од Барањето.

Во Инсталацијата се идентификувани вкупно 12 стационарни, односно точкасти извори на емисии. Емисиите од стационарни извори во атмосферата потекнуваат од: согорување на природен гас во потисната печка, отпрашување и вентилација од погонот Валавница (три филтри), неутрализација на растворите од процесот на бакарисување, вентилирање на халата и кадите за бакарисување, вентилирање на халата од процесите на заварување (оддел Врзувачи), како и од кулите за ладење.

Како потенцијални извори на емисии се идентификувани резервоарот за складирање на ТНГ (пропан-бутан гас) и сигурносниот вентил на станицата за декомпресија на компримиран природен гас. Емисиите од потенцијалните извори, односно од резервоарот за ТНГ (пропан-бутан) и станицата за декомпресија, може да настанат само во случај на отворање на сигурносниот вентил. Главен извор на дисперзни емисии се тешките и лесни возила кои влегуваат или излегуваат од локацијата на Инсталацијата.

Покрај горенаведените извори на емисии во атмосферата, во Инсталацијата е идентификуван и извор на мирис, односно пречистителната станица за третман на санитарни отпадни води. Бидејќи станува збор за објект во кој се третираат отпадни води во капацитет од 300 е.ж, овој извор на емисии е незначителен.

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата, не се идентификувани директни емисии во површински води. Но, со оглед на фактот што третираните отпадни санитарни води се испуштаат во земјен канал, кој води кон блиската суводолица (повремен површински водотек), која е дел од сливното подрачје на Дојранското Езеро, може да се смета дека има индиректни емисии во површински води (суводолица).

Како резултат на активностите кои се изведуваат во Инсталацијата, не се идентификувани емисии во канализација.

Извори на емисии во почва од Инсталацијата се третираните санитарни отпадни води и атмосферските води.

Санитарни отпадни води, се собираат, третираат пречистителната станица и испуштаат во земјен канал од каде истекуваат во суводолицата која поминува во непосредна близина на станицата.

Атмосферските води во Инсталацијата се собираат во атмосферска канализациона мрежа, која ја сочинуваат канали, цевки, бетонски шахти и два таложници каде се врши таложење на суспендираните материи. Од таложник 2, водите преку подземен цевковод се носат во близина на пречистителната станица и се испуштаат во земјен канал, од каде продолжуваат во суводолицата.

Главни извори на бучава во Инсталацијата се: вентилатори, пумпи, компресори, транспорт на суровини и готов производ и механичките операции во погоните. Последните се сметаат како површински емитери од отворените површини и од фасадите на халите.

Извори на вибрации во Инсталацијата се машините, уредите, опремата и возилата. Најголем дел од изворите на вибрации се во затворени простории и истите не се сметаат за извори во животната средина, иако дел од нив може да бидат почувствуван и надвор од погоните.

Како главен извор на нејонизирачко зрачење во животната средина во Инсталацијата е трафостаницата. Најголем дел од изворите на нејонизирачко зрачење се наоѓаат внатре во погоните и немаат влијание врз животната средина.

Во однос на влијанијата врз амбиентниот воздух, од работата на Инсталацијата може да се претпостави дека влијанието врз квалитетот на воздухот не е значително. Поради замената на мазутот со природен гас, елиминира е потребата од согорување мазут, а со тоа се елиминираат емисиите на SO_2 од инсталацијата. Со цел да се оцени влијанието на емисиите на цврстите честички врз квалитетот на животната средина, направен е модел на дисперзија на емисијата на PM_{10} и NO_x од Инсталацијата. Врз основа на резултатите од моделот на дисперзија на PM_{10} и NO_x во воздухот, може да

се заклучи дека емисиите на PM_{10} од инсталацијата имаат мало влијание врз квалитетот на воздухот во окружувањето. Максималниот пораст на концентрацијата на PM_{10} се јавува во границите на Инсталацијата. Влијанијата врз квалитетот на воздухот на осетливи рецептори се незначителни, а најизложено е селото Николиќ со концентрации од 2 до $15 \mu g/m^3$.

Од Инсталацијата нема директни емисии во површински води. Како резултат на испуштањето на третираните санитарни отпадни води и атмосферски води, квалитетот на водата во суводолицата може да се наруши од аспект на физичко-хемиските и микробиолошки карактеристики. Влијанијата може да бидат индиректи или одложени.

Како резултат на производните активности во Инсталацијата, можни се влијанија врз почвите и подземните води во случај на:

- Несоодветен третман на отпадните санитарни и атмосферски води;
- Дефект на пречистителната станица;
- Прелевање од базените за третман (бајпас), заради вишок вода за третман;
- Можни инциденти и хавари во Инсталацијата;
- Несоодветно управување со отпад.

Генерално, со отпадот кој се генерира во Инсталацијата се управува во согласност со законската регулатива, иако идентификувани се некои можни мали влијанија.

Активности на расфрлање на земјоделски/неземјоделски отпад не се релевантни за Инсталацијата.

Во границите на Инсталацијата се врши времено складирање на метален неопасен отпад, меѓутоа не се вршат ниту се планираат активности за депонирање на отпад. Со создадениот отпад во Инсталацијата се управува во согласност со законската регулатива, со одредени отстапување.

Со цел определување на влијанието од бучава, направен е модел на влијанието на бучавата. Врз основа на добиените резултати од моделирањето, може да се констатира дека: Инсталацијата нема значително влијание врз животната средина надвор од производствените погони, а уште помалку надвор од опфатот на Инсталацијата. Нивото на дневна бучава не ја надминува вредноста од 52.5 dB(A) кај најблискиот населен објект. Пристапниот пат за товарните возила кој сега минува надвор од селото Николиќ силно го намалува нивото на бучава од транспортот, особено во вечерните и ноќните часови.

Во Инсталацијата се преземени следните мерки/техники за намалување и/или спречување на емисиите на загадувачки материи во медиумите на животната средина, вклучени во процесот:

- Третман на отпадните технолошки води од Инсталацијата и нивна рецикулација;

- Соодветно складирање, ракување и постапување со суровини, хемикалии и отпад;
- Рецикулација и реупотреба на масла за подмачкување и ладење на валци во погон Валавница;
- Намалување на количини отпад од метал (со зголемување на должината на ладилната платформа од 36 на 60 m);
- Замена на енергенс (наместо мазут се користи природен гас);
- Производство на енергија од фотоволтаични центри.

Со цел да се намалат загадувањата во животната средина од активностите, кои се изведуваат во Инсталацијата (на крајот на процесот), се применуваат или се предвидени следните мерки:

- Третман на отпадни води од одделението за бакарисување;
- Третман на отпадните санитарни води;
- Третман на атмосферските води, пред нивен испуст во суводолица;
- Инсталиран е систем за аспирација и вентилација, односно систем за зафаќање и третман (отпрашување) на отпадните гасови од погонот „Валавница“.
- Во одделот за производство на Бакарисана жица ќе биде поставен нов систем за вентилација, со цел прифаќање и третман на киселинските пари од кадите за бакарисување, пред испуст во воздухот.
- Намалување на количината на исфрлена вода (дрифт) од ладилните кули, со помош на фаќачи на капки.

Врз основа на идентификуваните извори на емисии во животната средина од Инсталацијата, Операторот предложи програма за мониторинг. Истата треба да покаже дали емисиите од Инсталацијата се во рамките на дозволените гранични вредности за емисии во медиумите од животната средина и да ги следи отстапувањата. Програмата за мониторинг ги дефинира и локациите на мерните места за следење на квалитетот на медиумите во животната средина во близина на Инсталацијата. Фреквенциите на мониторинг и земање примероци се дефинирани во согласност со законските барања.

При изработка на Барањето, земени се предвид секторските упатства за НДТ од Министерството за животна средина и просторно планирање, како и Референтните документи за најдобри достапни техники на Европската комисија. Дадени се и препораки за воведување на најдобри достапни техники кои ќе придонесат за поефикасно работење на Инсталацијата и интегрирано спречување и контрола на загадувањето.

Главни еколошки аспекти кои се разгледуваат во однос на работењето на Инсталацијата се:

- Емисии во воздух;

- Генерирање на различни фракции на цврст и течен отпад;
- Несреќи и инциденти при кои настануваат емисии во почви и води;
- Генерирање на бучава;
- Заштеда на енергија.

Со оглед на разновидноста на активностите во Инсталацијата кои имаат значење за квалитетот на животната средина, овде се разгледувани Најдобри достапни техники (НДТ) од повеќе дејности на индустријата, имено:

- Преработка на феро метали – топло валање;
- Складирање, ракување и транспорт на течни и цврсти материјали и супстанции;
- Индустриски системи за ладење;
- Третман на отпадни води и отпадни гасови;
- Енергетска ефикасност.

Инсталацијата во текот на своето работење треба да ги исполнува законските барања поставени за ваков вид на Инсталација и своето работење да го усогласува со најдобрите достапни техники. Со цел да се постигне подобрување на еколошките перформанси и задоволување на барањата за интегрирано спречување и контрола на загадувањето, дефинирано во законските и подзаконските акти, Операторот подготви предлог Програма за подобрување, во која се дефинирани активностите кои треба да се имплементираат во одреден временски период.

Со имплементација на активностите, предложени во предлог Програмата, ќе се постигне исполнување за законските обврски, подобрување во работењето на Инсталацијата, а исто така ќе се намалат ризиците и загадувањата во животната средина.

Несреќите и инцидентите кои би можеле да предизвикаат хаварии, односно да имаат големо негативно влијание врз животната средина и здравјето на луѓето, се сумирани и анализирани, заедно со типот на ризик кој е веројатно да го создадат. Опремата и машините кои се наоѓаат во погонот Валавница се наоѓаат на бетонска подлога, во соодветно изграден цврст објект, така што потенцијален дефект на истите не би претставувал значаен ризик по животната средина¹. Од друга страна, дефектите и инцидентите кои би можеле да настанат кај придружните објекти (пречистителна станица, систем за рецикулација на технолошка вода, резервоари за течен нафтен гас, системот од меѓусебно поврзани мали резервоари/батерии со КПГ итн. може да претставуваат ризик по квалитетот на животната средина и здравјето на луѓето кои живеат во непосредното опкружување.

¹ Овие околности се порелевантни за разгледување од аспект на безбедност и здравје при работа, користење лична заштитна опрема на работниците и сл. што е предмет на Законот за безбедност и здравје при работа и соодветните подзаконски акти од оваа област.

Иако се оценува како незначително и краткотрајно, истекувањето на течен нафтен гас (ТНГ) при инцидентно отворање на сигурносниот вентил од резервоарот каде тој се складира, може да претставува ризик по животната средина и здравјето на луѓето во одредени случаи. Експлозијата на резервоарот и согорување на гасот во пламена топка е инцидент со поголем ризик за животната средина и здравјето на луѓето.

Направено е моделирање на ефектите од истекувањето и експлозијата, како и опсегот на влијание на инцидентните состојби. Симулацијата на настаните е направена со Софтверот ALOHA на USEPA.

Основниот начин со кој се спречуваат несреќи и инциденти кои би довеле до значителни негативни влијанија врз животната средина е почитување и спроведување на Интегриран систем за управување, а особено Системот за управување со животна за кој е сертифицирана Инсталацијата.

Другите превентивни мерки се сублимирани во Внатрешен план за вонредни состојби на „Дојран Стил“. Дополнително, овде се предложени превентивни мерки со кои Операторот би го ажурирал/дополнил Внатрешниот план за вонредни состојби.

Оцената на влијанијата од несреќи и инциденти, како и превентивните мерки кои се предвидуваат за истите, е поврзана со проценка на ризик. Токму поради оваа причина, е даден План за управување со ризици од несреќи и инциденти, кој вклучува постоечки превентивни мерки, во согласност со Внатрешниот план за вонредни состојби, а содржи и опис на предложени превентивни мерки.

За Инсталацијата е даден концепт за „План за затворање на Инсталацијата, ремедијација и управување со резидуи“ при делумно или целосно затворање и нејзина пренамена, со цел локацијата да се врати во безбедна состојба и да биде ослободена од резидуи, кои може да резултираат со загадување на животната средина.

При изработувањето на планот за затворање на Инсталацијата, ремедијација и управување со резидуи“, треба да се земат предвид сите сегменти од работењето на Инсталацијата: главни прогони/производни објекти; помошни објекти; суровини и помошни материјали; цврст и течен отпад; машини; опрема и друго.

Во согласност со законските прописи во случај на престанок со работа, Инсталацијата не подоцна од 90 дена од планираното известување за престанок со работа, ќе подготви „План за престанок со работа и управување со резидуи“. При изготвувањето на Планот, Операторот ќе се раководи според насоките дадени во „Концепт за план за престанок со работа и управување со резидуи“ што не исклучува прилагодување на Планот кон други важечки законски прописи, меѓународни стандарди и политиката за управување со животната средина, која ја спроведува Операторот.

Прилог на Планот за престанок со работа и управување со резидуи, ќе биде План за управување со животната средина и социјалните аспекти (или друга соодветна документација, на барање на административниот орган-МЖСПП и Државниот инспекторат за животна средина, во кој ќе се идентификуваат можните влијанија врз

животната средина од постапките за делумно или целосно затворање, аспектите на безбедност при работа и здравје, како и социјалните аспекти

Во текот на оперативниот живот на Инсталацијата, Концептот за план за престанок со работа и управување со резидуи ќе се преиспитува во зависност од потребите и измените кои се направени на локацијата, како и со промените на Законската регулатива. Концептот за план ќе се ажурира со секоја измена и со секое ново истражување за загадување, како и истражувања за ризиците кои произлегуваат од активностата од работниот век на Инсталацијата.